



OBJETIVO:

El objetivo principal es el diseño y posterior automatizado de una planta industrial de hidrógeno verde. Persiguiendo así un modelo de generación de energía mas respetuoso con el modelo del desarrollo sostenible y con la Agenda 2030 y sus respectivos ODS.

METODOLÓGIA Y PASOS A SEGUIR:



Programación del S7-1500 mediante el lenguaje SCL.

Condiciones y divisiones por estado de producción, así como planos de la planta en AUTOCAD.

Investigación de la tecnología, bases científicas y estudio de la viabilidad.

ODS relacionados:



RESULTADOS



➤ Sistema de control completamente automatizado y dividido por estados de operación según las necesidades de la planta.

➤ Control de alarmas. Tratamiento de señales según su tipo, con 12 pantallas de HMI interactivas que muestran el estado de la planta.

CONCLUSIONES:

Al pasar la simulación con el software “PLCSIM” podemos afirmar su correcto funcionamiento y que por lo tanto se han cumplido de manera óptima los objetivos que se han estado persiguiendo en este trabajo, sin embargo aún hay capacidad de mejora añadiendo más señales que ofrezcan una monitorización más completa, así como la adaptación del proyecto a las constantes mejoras que se están produciendo en el ámbito de las energías renovables