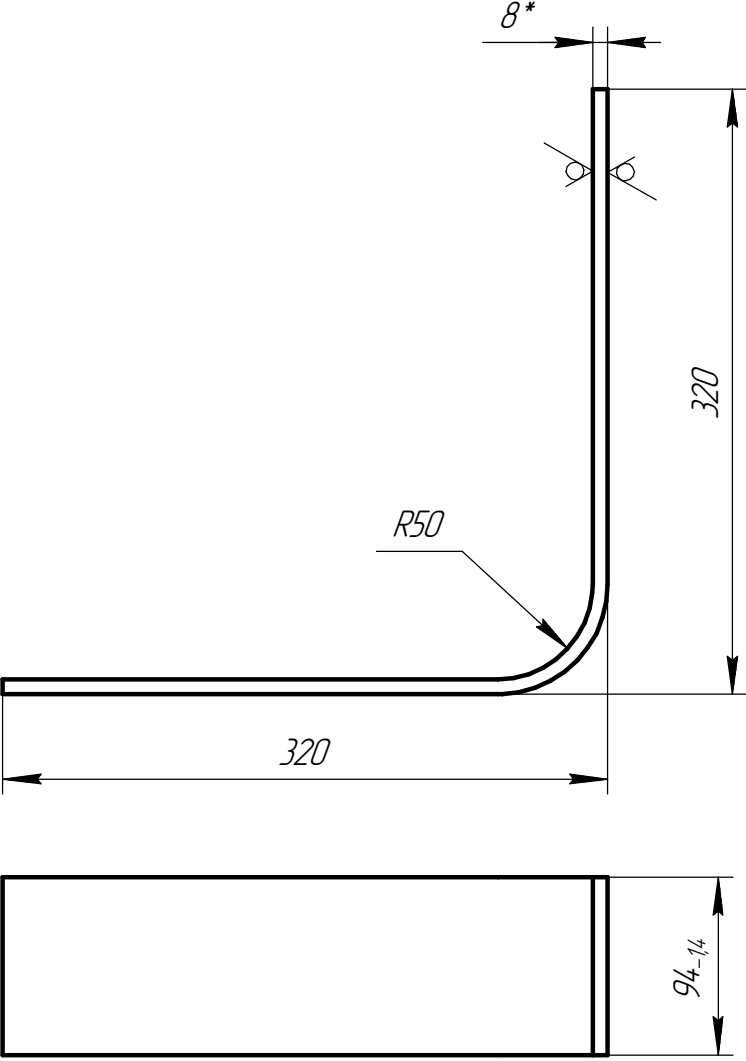


Перв. примен.		Справ. №		Т5.1-10.00.095-А		$\sqrt{Ra\ 50\ (\checkmark)}$									
															
						<div>1 * Размеры для справок.</div> <div>2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 – с.</div> <div>3 Неуказанные радиусы 5 мм max.</div> <div>4 Длина реза 1403 мм.</div>									
Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Т5.1-10.00.095-А									
Инв. № подл.		Изм. / лист		№ докум.		Подп.		Дата							
		Разраб.		Никонов				26.02.19							
		Пров.		Куцлов											
		Т.контр.		Хрипач											
		Гл.констр.пр.		Никонов				26.02.19							
		Н.контр.		Паненков											
		Утв.		Куцлов											
						Распорка		<table><tr><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td></td><td>3,6</td><td>1:4</td></tr></table>		Лит.	Масса	Масштаб		3,6	1:4
Лит.	Масса	Масштаб													
	3,6	1:4													
						Лист		Листов 1							
						8 ГОСТ 19903-74		Амкодор-Инвар							
						Лист 09Г2С ГОСТ 19281-2014									
						Копировал		Формат А4							