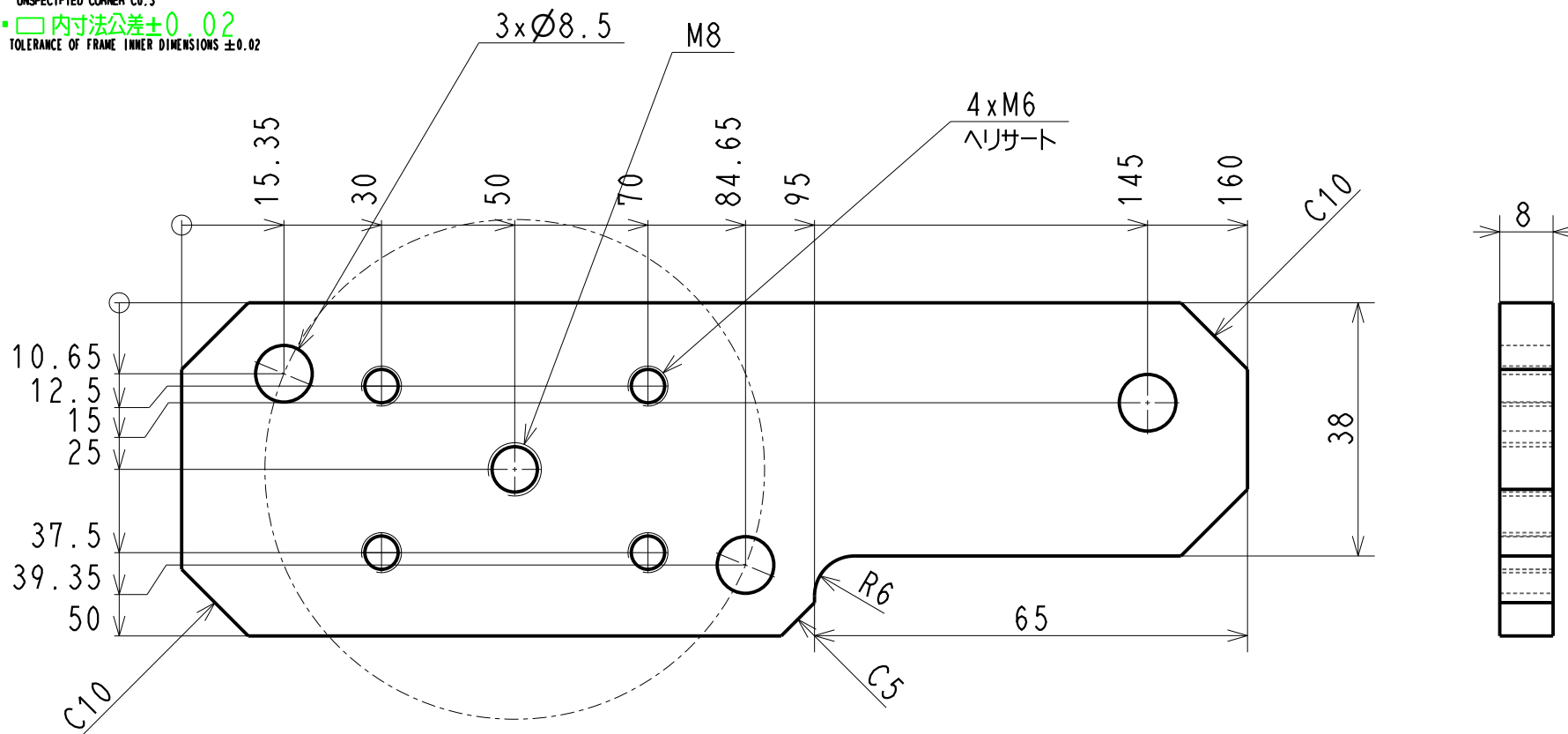


TOLERANCES UNTIL NOTED	OVER WITHIN	0.5 3	±0.1	OVER WITHIN	3 6	±0.1	OVER WITHIN	6 30	±0.2	OVER WITHIN	30 120	±0.3	OVER WITHIN	120 400	±0.5	OVER WITHIN	400 1000	±0.8	OVER WITHIN	1000 2000	±1.2	OVER WITHIN	2000 4000	±2
---------------------------	----------------	----------	------	----------------	--------	------	----------------	---------	------	----------------	-----------	------	----------------	------------	------	----------------	-------------	------	----------------	--------------	------	----------------	--------------	----

発行日	月	日	指示事項
管理No	2	JM9601	
指示整理	-	-	
納期	月	日	

- 指示ナキ加工表面粗サ $100Z/\checkmark$
UNSPECIFIED SURFACE
- 指示ナキ角部 $C0.3$
UNSPECIFIED CORNER $C0.3$
- 内寸法公差 ± 0.02
TOLERANCE OF FRAME INNER DIMENSIONS ± 0.02



熱処理 HEAT TREATMENT		焼入深サ HARDENING PENETRATION		図番 DRAWING NO. JP_TNGA4_MA08-A11-2		機番 MACHINE NO. GEQY-0000	
表面処理 SURFACE TREATMENT メッキ厚0.02mm		硬サ HARDNESS H _{RC} H _V H _B		材質 MATERIAL MCナイロン	個数 QTY. 1	材料&備考 MATERIAL&REMARK	
				名称 SUBJECT プレート			
承認 APPROVED 清水 SHIMIZU	検図 CHECKED 渡辺 WATANABE	設計 DESIGNED 2020/07/13	設計者 DESIGNER 藤井 FUJII	管理番号 ORDER NO. 1JJJK941		葉番 SHEET	
TOYOTA MOTOR CORPORATION				尺度 SCALE 1:1	三角法 3RD-ANG. PRO.	上郷工場 第1エンジン製造部 機械設備課 ものづくり開発係	A4