**五级项目-PP项目训练01-主数据-物料主数据**

**项目目标**

完成此项目后，能够：

• 类查找的方式创建物料

• 物料主数据中生产相关的属性

**业务示例**

为满足生产相关业务处理维护物料主数据

**训练任务**

**任务1：查看示例物料**T-F100.

##### 1.修改缺省设置如下:

行业部门: 机械制造

视图: 基本数据1和基本数据2、MRP1、MRP2和MRP4

仅需求时选择视图.

组织层次:

工厂: 1000

存储地点: 0002

仅需求时选择组织层次。

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MM01** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

##### 2.显示物料主数据 T-F100。

查看物料主数据并回答以下问题:

（1）该物料的创建时间及创建者？

\_\_KIRST 2001年2月1日\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

（2）该物料的物料类型？

\_\_FERT 成品\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

（3）Procurement type:

\_\_E\_自制生产\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

（4）该物料的是生产还是（采购） (视图 MRP2)?

\_\_生产\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MM03** |
| **关键点：PP旁边的i** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**任务2：创建物料T-M######4（编码根据教师要求）**

通过参考的方式为工厂1000创建物料主数据T-M######4.

使用类查找的方式查询参考物料，信息如下：

标签页: 类查找（按类查找）

类:100

类型: 001

属性及属性值:

Pump height: 10

Pump capacity: 20

Turning speed: 1000

视图: 基本数据1和基本数据2、MRP1、MRP2和MRP4

工厂: 1000

存储地点: 0002

物料描述：姓名-PP

MRP类型:PD;

MRP控制者:000;

批量大小:ZX;

计划边际码:000.

注意：保存前一定要挨个查看需要复制的视图，并补充部分需填写的参数，如

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MM01** |
| **关键点：参考选择类别查找；在初始类中查找；选中T-F100，复制；复制从1000/0002，到1000/0002；自制生产1天** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**五级项目-PP项目训练01-主数据-物料清单主数据**

**项目目标**

完成此项目后，能够：

• 理解物料清单主数据的信息内容

• 创建物料清单主数据

• 修改物料清单主数据

**业务示例**

公司研发了一种新产品，为了完成该产品未来的采购与生产计划，现需要维护该产品的物料清单信息。首先，我们需要通过查看其它产品的物料清单示例来对物料清单的信息内容有所了解；然后，将新产品的物料清单录入系统中；最后，尝试对该物料清单做一些补充和修改。

**训练任务**

**任务3： 查询物料清单**

物料清单的信息内容比较复杂，初学者需要通过查看其信息以实现理解其信息内容的目的。

##### 1．录入查询条件

进入物料清单查询初始界面之后，请录入如下查询条件：

|  |  |
| --- | --- |
| 物料编号 | T-F100 |
| 工厂 | 1000 |
| 用途 | 生产（BOM usage（用途）:1） |
| 可选项 | 空白，不填 |

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CS03** |
| **关键点：可选的BOM，若物料中存在多个BOM可进行选择** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

##### 2.查看物料清单信息

在查询结果界面，可以看到该物料存在多个物料清单，请任选其一，查看其“项目”与“抬头”信息，重点理解该物料清单的详细结构，看懂该产品生产所需的物料都有哪些，并画出一张完整的物料清单结构图，并回答以下问题：

（1）物料有多少个物料清单？

4个

（2）物料清单编号是多少？

00000600

（3）物料清单的有效期是什么？

01.02.2001至31.12.9999

（4）谁创建了这个物料清单？

KIRST

（5）物料清单的所有项目都是零部件吗?

0060不是，项目类别是文档项目

（6）哪些项目是组装件?

0010、0020、0030、0040

（7）组装件的具体构成是什么？

T-B100:T-T100, T-T200, T-T300; T-B200: T-T000; T-B300: T-T400; T-B400: T-T500

（8）画出完整的物料清单图(事务代码：CSMB)



|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CSMB** |
| **关键点：应用程序PP01** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**任务4： 创建物料清单1**

按要求创建物料T-M######4的物料清单。(参看教材P203-5.2.2 物料清单)

##### 1.输入基本创建条件

进入物料清单创建界面之后，请录入如下创建条件：

|  |  |
| --- | --- |
| 物料编号 | T-M######4 |
| 工厂 | 1000 |
| 用途(BOM Usage) | 1(生产) |
| 可选项 | 空白，不填 |
| 生效日期 | 今天 |

##### 2.录入物料清单的详细信息：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 项目类型 | 组件 | 数量 |
| 10 | L | 100-100 | 1 |
| 20 | L | 100-200 | 2 |
| 30 | L | 100-300 | 1 |

保存并记录该物料清单的编号。

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CS01** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**任务5： 修改物料清单1**

按要求补充物料T-M######4的物料清单信息。

##### 1.补充一个含有子项目的新项目行。

进入物料清单修改界面之后，请添加如下项目行信息：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目类型 | 组件 | 数量 |
| L | 100-600 | 2 |

注：需要在系统中标明两个100-600组件的安装位置，其中一个安装在产品的前端，另一个安装在后端。

##### 2.补充一个文档新项目行。

进入物料清单修改界面之后，请添加如下项目行信息：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目类型 | 组件 | 数量 | 凭证 | 文档类型 | 凭证部分 | 文档版本 |
| D | 无 | 1 | T-F100 | DRW | 000 | 00 |

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CS02** |
| **关键点：选中，点击子项目；文档项目行在凭证页签** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

##### 3.补充一个含有子项目的新项目行。

进入物料清单修改界面之后，请添加如下项目行信息：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目类型 | 组件 | 数量 |
| L | T-M######2(SD模块的第一个物料) | 1 |

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CS02** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**任务6： 创建物料清单2**

按要求创建物料T-M######4的物料清单。

##### 1.输入基本创建条件

进入物料清单创建界面之后，请录入如下创建条件：

|  |  |
| --- | --- |
| 物料编号 | T-M######4 |
| 工厂 | 1000 |
| 用途(BOM Usage) | 1(生产) |
| 可选项 | 空白，不填 |
| 生效日期 | 今天 |

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CS01** |
| **关键点：回车两次，以达到确定创建可选第2个** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

##### 2.录入物料清单的详细信息：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 项目类型 | 组件 | 数量 |
| 10 | L | 100-100 | 1 |
| 20 | L | 100-200 | 2 |
| 30 | L | 100-300 | 1 |

保存并记录该物料清单的编号。

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CS01** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**任务7： 修改物料清单2**

按要求补充物料T-M######4的物料清单信息。

##### 1.补充一个含有子项目的新项目行。

进入物料清单修改界面之后，请添加如下项目行信息：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目类型 | 组件 | 数量 |
| L | 100-600 | 2 |

注：需要在系统中标明两个100-600组件的安装位置，其中一个安装在产品的前端，另一个安装在后端。

#### 2.补充一个含有子项目的新项目行。

进入物料清单修改界面之后，请添加如下项目行信息：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目类型 | 组件 | 数量 |
| L | T-M######3(SD模块的第二个物料) | 1 |

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CS02** |
| **关键点：可选的BOM：2** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**任务8：查看物料的BOM，修改批量**

第一个可选BOM，批量为1到99

第二个可选BOM，批量为100到1000

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CS02** |
| **关键点：抬头** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**五级项目-PP项目训练01-主数据-工作中心主数据**

项目目标

完成此项目后，能够：

• 理解工作中心主数据的信息内容

• 维护工作中心主数据

业务示例

为了创建工艺路线，需要维护工作中心主数据。

**任务9： 查询工作中心**

工艺路线的信息内容较多，主要包括基本数据、缺省值、能力、调度、成本核算等。

##### 1．录入查询条件

进入工作中心查询初始界面之后，请录入如下查询条件：

|  |  |
| --- | --- |
| 工厂 | 1000 |
| 工作中心 | T-M00 |

##### 2.查看工艺路线信息，回答以下问题：

（1）工作中心类别是什么？

0003 工时

（2）分配的成本中心是哪一个？

4230

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CR03** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

##### 3．录入查询条件

进入工作中心查询初始界面之后，请录入如下查询条件：

|  |  |
| --- | --- |
| 工厂 | 1000 |
| 工作中心 | T-E00 |

##### 4.查看工艺路线信息，回答以下问题：

（1）工作中心类别是什么？

0001 机器

（2）分配的成本中心是哪一个？

4220

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CR03** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

##### 5.参考T-M00相关信息，创建X#####1工作中心

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CR01** |
| **关键点：工作中心类别 0003** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

##### 6.参考T-E00相关信息，创建X#####2工作中心

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CR01** |
| **关键点：工作中心类别 0001** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**五级项目-PP项目训练01-主数据-工艺路线**

项目目标

完成此项目后，能够：

• 理解工艺路线主数据的信息内容

业务示例

在制定生产计划之前，我们需要了解产品生产的工艺路线信息。工艺路线是产品生产的流程，由若干个工序构成；

**任务10： 查询工艺路线**

工艺路线的信息内容非常大，主要包括工艺路线组号、可选编号、工序名称、工作中心编号、所需物料信息与生产资源工具等。

##### 1．录入查询条件

进入物料清单查询初始界面之后，请录入如下查询条件：

|  |  |
| --- | --- |
| 物料编号 | T-F100 |
| 工厂 | 1000 |
| 可选编号 | 1 |

##### 2.查看工艺路线信息

在查询结果界面，分别查看“工序”与“抬头”信息，解释可选编号的含义，并指明该工艺路线有多少道工序，并查看每道工序的详细信息，如，工序所对应的工作中心编号以及工序的时间参数等。

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CA03** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**任务11：创建工艺路线1**

给物料T-M######4创建工艺路线(第一个)

通用数据：

用途：1（生产）

状态：4（下达的-通用）

参考T-F100的工艺路线信息，保证每个工艺路线至少包含三个工序（使用创建的2个工作中心和1个系统已有的工作中心T-M00）。

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CA01** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**任务12：创建工艺路线2**

给物料T-M######4创建工艺路线(第二个)

参考T-F100的工艺路线信息，保证每个工艺路线至少包含三个工序。（使用创建的2个工作中心和1个系统已有的工作中心T-E00）。

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CA01** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**任务13：查看物料的工艺路线，修改批量**

**工艺路线1**，批量为1到99

**工艺路线2**，批量为100到1000

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CA02** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**五级项目-PP项目训练01-主数据-生产版本**

项目目标

完成此项目后，能够：

• 理解生产版本主数据的信息内容

业务示例

在制定生产计划之前，我们需要了解产品生产版本信息。生产版本是指生产方式，它包含两个含义：一是物料清单信息，二是工艺路线信息。

**任务14： 查询生产版本信息**

生产版本是生产订单中非常重要的信息，是生产的关键数据。生产版本信息嵌套在物料主数据中，所以要想查看生产版本信息，需要先打开物料主数据信息。

##### 1.输入查询条件

进入物料主数据查询界面之后，请录入如下查询条件：

|  |  |
| --- | --- |
| 物料编号 | T-F200 |
| 工厂 | 1000 |
| 仓库 | 0001 |

##### 2.选择MRP4视图，回答下述问题：

* 该物料共有几套生产版本？4
* 第一套生产版本所适合的生产批量范围是多少？无限量
* 第一套生产版本中包含的是哪套物料清单和工艺路线？物料清单1和工艺路线1

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MM03** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**任务15：创建生产版本1**

给物料T-M######4创建生产版本1，步骤如下：

* MM02
* 在“MRP4”视图
* 工厂：1000
* 库存地点：0002
* 点击“生产版本”，
* 版本：0001
* 文本：真实姓名的第一个生产版本
* 有效期：今天——本年底
* 生产版本细节：
* 对应BOM1和工艺路线1
* 批量：1-99

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MM02** |
| **关键点：细节-检查-继续** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**任务16：创建生产版本2**

给物料T-M######4创建生产版本2，，步骤如下：

* MM02
* 在“MRP4”视图
* 工厂：1000
* 库存地点：0002
* 点击“生产版本”，
* 版本：0002
* 文本：真实姓名的第二个生产版本
* 有效期：今天——本年底
* 生产版本细节：
* 对应BOM2和工艺路线2
* 批量：100-1000

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MM02** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |