**五级项目-PP项目训练02-生产计划**

项目目标

完成此项目后，能够：

• 掌握需求管理的方法

• 熟练运行物料需求计划

• 深刻理解库存需求列表的含义

业务示例

产品生产之前，必须先制定生产计划。生产计划制定的主要依据是客户的需求，产品的产量确定之后需要运行物料需求计划。整个过程中需要充分理解库存需求列表中数据的来源与含义。

### 任务1： 录入需求数据

需求是制定生产计划的主要依据，它包括客户独立需求和客户订单需求两种。

**1.查看物料库存/需求清单**

（参看教材P220-5.3.1 需求管理）

查看物料当前库存/需求列表

物料编码：T-M######4（PP物料编号）

MRP范围：1000

工厂：1000

* 如果已经平衡，则直接进入下一步；平衡,可用数量为0
* 如果物料短缺，则运行MRP并查看结果；
* 如果物料剩余，则录入计划独立需求并查看结果。

事务代码：MD04

图形用户界面, 应用程序, Word

描述已自动生成

**2.录入计划独立需求**

（参看教材P220-5.3.1 需求管理）

事务代码：MD61

创建相应的计划独立需求。

在事务的初始屏幕中，输入物料编号、工厂1000和版本00。以月（M）为计划期。

回车，进入“计划表”，在该表中您需要输入给定的需求数量（如下表），然后保存需求。请输入如下信息：

|  |  |
| --- | --- |
| 物料编号 | T-M######4（PP物料编号） |
| 工厂 | 1000 |
| 本年5月 | 70 |
| 本年6月 | 80 |
| 本年7月 | 90 |

查看“计划行”信息

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MD61** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**3.查看物料库存/需求清单**

事务代码：MD04

在您从“物料需求计划”菜单中调用的“当前库存/需求”列表中，查看您刚刚创建的需求。在

初始屏幕中输入物料编号和工厂，然后按回车键调用列表。

是否显示需求？

是

采购要素是否涵盖了这些需求？为什么？

否，没有执行计划

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MD04** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**4.录入客户订单需求**

进入客户订单需求的录入界面之后，请输入如下信息：

|  |  |
| --- | --- |
| 物料编号 | T-M######4 |
| 工厂 | 1000 |
| 时间 | 本年5月15号 |
| 数量 | 30 |

之后通过库存需求列表查看上述信息是否录入成功。

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MD81** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**5.再次查看库存/需求清单**

通过库存需求列表查看上述信息是否录入成功。

查看当前库存/需求列表（如果列表在另一个会话中，请刷新它）。您刚刚创建的客户需求是否显示？

\_是\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

客户需求是否对MRP可用量有影响（MRP可用量是否随客户需求日期而变化）？

\_是\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

列表末尾的可用数量是多少？

\_240\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MD04** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

### 任务2：主生产计划

（参看教材P224-5.3.2 主生产计划）

**1.安排主生产计划**

（1）为物料制订主生产计划。

物料：T-M######4（PP物料编号）

MRP范围：1000

工厂：1000

（事物代码：MD41）

答：

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MD41** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**2.查看物料库存/需求清单，观察主生产计划的影响**

事务代码：MD04

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MD04** |
| **关键点：执行主生产计划，可用数量为0，供需平衡** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**3.产品入库**

事务代码：MIGO

（参看教材P226）

移动类型：561

工厂：1000

库存地点：0002

物料：T-M######4（PP物料）

数量：20

**提示：先扩展物料**T-M######4**的“会计1”视图**

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MM01 MIGO** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**4.再次查看物料库存/需求清单，观察产品入库的影响**

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MD04 MD41 MD04** |
| **关键点：再次执行计划，供需平衡** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

### 任务3： 运行物料需求计划

为了满足上述客户需求，我们需要运行物料需求计划，产生相应的计划订单。

**1.运行物料需求计划**

为了覆盖您刚刚用采购元素创建的需求，并实现需求/库存平衡，您需要执行多级物料需求计划。即：运行方式选择：单个物料，多层运行（MD02）。

物料：T-M######4（PP物料）

MRP范围：1000

工厂：1000

（其他参看教材P224-图5-46）

选择Enter两次启动计划运行。统计信息将在计划运行结束时显示。

（事务代码：MD02）

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MD02** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**2.查看库存需求列表并解释表中每行数据的含义。**

（1）在计划运行中计划了多少个物料（只有一个或多个）？为什么？多个，除了自己创建的，还有共用的物料

（2）再看看当前的库存/需求列表（如果列表处于另一种模式，请刷新它）。是否创建了采购要素？如果是，哪一个？是，最后一个

（3）列表末尾的可用数量是多少？0

（4）物料是否有平衡的库存/需求情况？是

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MD04** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**3.将表中的计划订单转化为生产订单。**

计划订单转生产订单，显示生产订单。

（先扩展物料T-M######4（PP物料）的“工作计划”视图，工厂1000）

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MD04** |
| **关键点：元素明细** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |