**五级项目-PP项目训练03-生产执行**

项目目标

完成此项目后，能够：

• 手工创建生产订单

• 理解生产订单的信息内容

• 执行生产的各个环节，完成产品的生产过程

业务示例

生产计划制定好了之后，就可以执行生产过程了，而生产订单是执行生产过程的主要依据。生产执行的主要环节包括订单下达、可用性检查、补料、发料、完工确认和产成品入库等。

### 任务1：生产订单维护

生产订单除了通过计划订单转化产生之外，还可以直接手工创建。

**1．创建生产订单**

进入生产订单的手工创建界面之后，请输入如下信息：

|  |  |
| --- | --- |
| 物料编号 | T-M######4 |
| 工厂 | 1000 |
| 生产批量 | 20 |
| 生产的完成时间 | 今年的4月15号 |

保存并记录生产订单的编号。60005915

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MM01 CO01** |
| **关键点：维护工作计划；订单类型PP01** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**2. 查询生产订单信息，回答下述问题：**

* + 如何查到本次生产所用的物料信息?

组件概览

* + 如何查到本次生产所用的工艺路线信息?

主数据

* + 生产订单中是否包含了每道工序的开始和结束时间?

工序概览

* + 如何查看本次生产的计划成本?

转至-成本-项目明细

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CO03** |
| **关键点：** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

### 任务2： 生产执行

生产订单制定好了之后，就可以正式开始生产了。

**1.订单下达**

运行方式选择：单个物料，订单下达。

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CO02** |
| **关键点：绿色旗子，状态已释放** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**2.物料可用性检查**

如果检查未通过，则执行补货操作。

（1）可用性检查

（2）若物料短缺，则补货

参考教材P238-240

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CO02** |
| **关键点：功能-可用性检查** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**3.发料**

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MB1A** |
| **关键点：凭证4900000468** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**4.完工确认**

确认最终完成的产品产量与生产时间。

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：CO15** |
| **关键点：状态已确认** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |

**5.产成品入库**

办理产品入库业务并查询库存数量的变化情况。

|  |
| --- |
| **实践记录** |
| **事务代码：MB31 MMBE** |
| **关键点：凭证49000352** |
| **实践步骤平台结论（截图）：** |