



## ▼ CIMCO Edit v6 Dokumentation

## ► CIMCO Edit v6 Komma igång

## ▼ CIMCO Edit v6 Användarmanual

## ► Introduktion

## Installation

## ► Programflikar

## ► Editor inställningar

## ▼ DNC inställningar

## Portkonfiguration

## Inställningar för överföring

## Inställningar för mottagning

## Kataloginställningar

## Versionsinfo

## ► Använda Onlinehjälp

# Portkonfiguration

Om du vill ändra inställningarna för DNC väljer du **DNC inställningar** från fliken **Överföring** eller klickar du på ikonen för DNC inställningar i överföringsmenyn.

Dialogrutan för den grundläggande portkonfiguration visas nedan:

Grundläggande portkonfiguration.

## Serieportsinställningar



### Port

Lista över datorns seriella portar. Markera den du vill använda för den här maskinkonfiguration.



### Baudhastighet

Överföringshastigheten i bitar per sekund. Välj önskad överföringshastighet från rullgardinsmenyn.



### Stoppbitar

Välj antalet stoppbitar som läggs till efter varje tecken i kommunikationen för att separera databitar.



Antalet stoppbitar som krävs beror på styrsystemet. Se referenshandboken för mer information.



### Databitar

Välj antalet bitar för varje tecken. Som standard används 7-bitars ASCII-kod för NC-dataöverföring.



### Paritet

Paritet är en metod för felkontroll som visar om en överföring lyckades eller inte genom att lägga till en "paritetsbit" (När du använder 7-bitars ASCII-kod för dataöverföring blir pariteten den 8:e biten) för att säkerställa att antalet bitar med värdet '1' i en uppsättning bitar är *jämn* eller *udda*.

Metoden kan användas i olika lägen:

- **Ingen:** Väljs då ingen kontroll av paritetsfel ska användas.
- **Jämn** paritet: Ett jämnt antal 1:or används i varje tecken.

- **Udda** paritet: Ett udda antal 1:or används i varje tecken.

Endast för särskilda fall (teständamål):

- **Mark** paritet: Paritetsbiten är alltid '1' och datalinjen är 'låg'.
- **Space** paritet: Paritetsbiten är alltid '0' och datalinjen är 'hög'.

## Inställningar för flödeskontroll



### Flödeskontroll

Typ av handslagsförfarandet för att synkronisera kommunikationen mellan datorn och CNC-styrning. Det finns två typer av flödeskontroller:

Mjukvaruhandskakning använder XOn/XOff ASCII-tecknen.

Hårdvaruhandskakning använder kontrollsignalerna RTS/CTS i RS-232-kommunikationen.

Du kan välja en av följande metoder för flödeskontroll från rullgardinsmenyn:

- **Ingen**: Ingen flödeskontroll utförs.
- **Mjukvaru**: Mjukvaruhandskakning används för flödeskontroll.
- **Hårdvaru**: Hårdvaruhandskakning används för flödeskontroll.
- **Hårdvaru och mjukvaru**: Både Hårdvaru- och mjukvaruhandskakning används.



### Använd DTR

Markera den här rutan för att sätta DTR till högt.



### Använd RTS

Markera den här rutan för att sätta RTS till högt.

## Avancerade portinställningar



### Kontrollera pariteten

Om du vill att CIMCO Edit v6 ska rapportera paritetsfel markerar du rutan *Kontrollera pariteten*. Varje gång ett fel inträffar infogas det specificerade tecknet i filen på mottagarsidan.

Ikke standardiserade XOn och XOff-tecken kan specificeras.



### Infoga vid paritetsfel

Använd det här fältet för att ange ett tecken som ska infogas i den mottagna filen om ett paritetsfel inträffar vid mottagning av data. Om fältet lämnas tomt infogas inget tecken.



### XOn-tecken

Använd det här fältet för att ange ett tecken för XOn. Om fältet lämnas tomt används standard tecknet för XOn. Om din maskin behöver ett icke-standard XOn-tecken kan du ange det här.



### XOff-tecken

Använd det här fältet för att ange ett tecken för XOff. Om fältet lämnas tomt används standard tecknet för XOff. Om din maskin behöver ett icke-standard XOff-tecken kan du ange det här.



Du kan specificera tecknen för *XOn*, *XOff* och *Infoga vid paritetsfel* genom att skriva in ASCII-tecket, dvs ange \$ för att få ASCII-tecken 36 eller så kan du ange ASCII-värdet så här \36.