

FICHA TÉCNICA TABLERO CONTRACHAPADO ABEDUL RECUBIERTO HPL (High Presure Laminate)

DESCRIPCIÓN

Tablero decorativo formado por una base de CONTRACHAPADO de ABEDUL y dos laminados de alta presión HPL (High Pressure Laminate), encolado con adhesivo HOLMELT POLIURETANICO higroreactivo y prensado mediante calandra.

TABLERO BASE: DATOS FICHA TÉCNICA CONTRACHAPADO DE ABEDUL

PROPIEDADES	RESULTADOS		
	4mm-9mm	12mm-24mm	32mm
DENSIDAD	700Kg/m3		
CONTENIDO DE HUMEDAD	8% ± 2%		
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (N/mm2) EN12369-2	50	40	35
RIGIDEZ A LA FLEXIÓN MoE	10000	8000	7000
EMISIÓN DE FORMALDEHÍDO	CARB Fase 2 EPA TSCA Título VI E1 EN 13986:2004+A1:2015		
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	0,13		
REACCIÓN AL FUEGO	E	D-s2,D0	D-s2,D0
REDUCCIÓN DE SONIDO	250Hz - 500Hz		0,1
	1000Hz - 2000Hz		0,3

LAMINADO DECORATIVO: DATOS FICHA TÉCNICA H.P.L.

PROPIEDADES	MÉTODO DE ENSAYO	CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO	UNIDAD DE MEDIDA	RESULTADOS
CALIDAD DE LA SUPERFICIE	EN438-2.4	Manchas, suciedad y defectos superficiales similares	mm ² /m ²	≤ 1
		Fibras, pelos y arañazos		≤ 10
RESISTENCIA AL DESGASTE	EN 438-2.10	Resistencia al desgaste – Punto inicial	Revoluciones	Colores lisos ≥ 185
		Resistencia al desgaste - Valores		Maderas y otros ≥ 185
		Colores lisos ≥ 485	Revoluciones	Colores lisos ≥ 485
		Maderas y otros ≥ 485		Maderas y otros ≥ 485
RESISTENCIA A LA INMERSIÓN EN AGUA HIRVIENDO	EN 438-2.12	Aumento de masa y espesor	%	2
RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA	EN 438-2.14	Apariencia en acabado brillante	Clasificación	≥ 4
		Apariencia en otros acabados		≥ 5
RESISTENCIA AL CALOR SECO (180°C)	EN 438-2.16	Apariencia en acabado brillante	Clasificación	≥ 4
		Apariencia en otros acabados		≥ 5
RESISTENCIA A LOS ARAÑAZOS	EN 438-2.25	Apariencia en acabados lisos	Clasificación	≥ 3 N
		Apariencia en acabados rugosos		≥ 4 N
RESISTENCIA A LAS MANCHAS	EN 438-2.26	En todos los grupos	Clasificación	≥ 5
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN POR CIGARRILLO	EN 438-2.30	Apariencia	Clasificación	≥ 4

Jesús Bejo Santiago
Responsable Calidad

