2 étudiant.e.s





Automatisation d'un procédé de préfabrication - Hilti

Contexte

Dans le cadre d'une <u>collaboration avec l'entreprise Hilti</u>, basée au Luxembourg, un projet d'automatisation d'un procédé d'assemblage est proposé (« *Automated prefabrication of Installation structures* »).

L'ensemble de la problématique est décrit sur cette vidéo :

https://www.youtube.com/watch?v=bcTnpzNGS3A&feature=emb_title

Objectif Votre mission est de développer de manière approfondie et professionnelle une solution automatisée afin de réduire le temps d'assemblage d'une structure modèle.

La structure modèle est fournie par notre partenaire (Hilti, Luxembourg) et sera à votre disposition sur le site de Polytech.

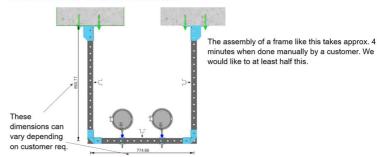
Cette structure une fois assemblée a la forme ci-contre.

Elle permet le passage de canalisation sous des plafonds (bâtiments de type industriels, parkings, ...)

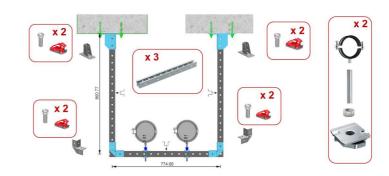
Les différents éléments constituants ce support en U sont détaillés ci-contre.

Vous devez de manière très professionnelle considérer que votre client (Nicholas Morris, Hilti) doit être satisfait.

TARGET: WE WOULD LIKE TO TRY TO AUTOMATE THE PREFAB OF OUR FRAMES



COMPONENTS IN A "U-FRAME" SUPPORT



Il s'agit donc de comprendre ses besoins, de rédiger un cahier des charges, de réaliser une veille technologique, de proposer une solution automatisée, de la mettre en œuvre, de la tester et enfin de la faire valider.

Il est à souligner que le travail demandé est en parfaite adéquation avec les problématiques de l'ingénieur automaticien.

	N. Morris	nicholas.morris@hilti.com	Hilti (Luxembourg)
<u>Contacts</u>	L. Autrique	laurent.autrique@univ-angers.fr	Bureau E31
	L. Perez	laetitia.perez@univ-angers.fr	Bureau E32