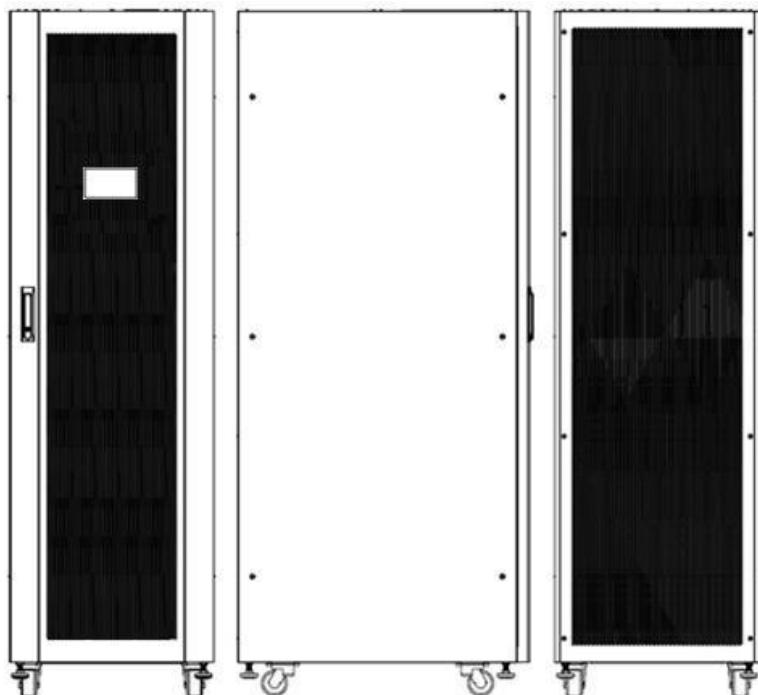




MANUAL DE USUARIO

DRAGON POWER PLUS 50

50KVA-600KVA



Uninterruptible Power Supply

1.	Seguridad	2
1.1	Notas de Seguridad	2
1.2	Símbolos utilizados en esta guía	2
2.	Características Principales	3
2.2	Funciones y Características	3
2.3	Descripción de Modelo	5
3.	Instalación	6
3.2	Apariencia del Producto	6
3.3	Apariencia de Módulo UPS	10
3.4	Notas de Instalación	11
3.6	Cables de Potencia	13
3.7	Conexión de Cable de Alimentación	16
3.9	Conexión de Batería	18
3.11.1	Instalación de Gabinete	20
3.11.2	Instalación de Cables en Paralelo	21
3.10	Instalación LBS (opcional)	22
3.12.1	Configuración LCD	22
3.12.2	Instalación Cable LBS	22
3.12.3	Instalación UPS	23
4.	Operación	24
4.2	Encienda/Apaga el UPS	27
4.2.1	Procedimiento de Re encendido	27
4.2.2	Procedimiento de Prueba	28
4.2.3	Procedimiento de Inicio Frío	28
4.2.4	Bypass de Mantenimiento	29
4.2.5	Procedimiento de Apagado	29
4.2.6	Procedimiento de puesta en marcha para sistema paralelo	30
4.3	El Display	30
4.4	Opciones	31
Apéndice 1	Especificaciones	32
Apéndice 2	Problemas y Soluciones	30
Apéndice 3	Definición Puerto Comunicación CAN	36
Apéndice 4	Definición Puerto Comunicación RS485	37
Apéndice 5	Definición Puerto Comunicación COM	38
Apéndice 6	Definición Puerto Comunicación LBS	39
Apéndice 7	REPO	40

1.

Seguridad

Instrucciones de seguridad importantes: guarde estas instrucciones

Existe voltaje peligroso y alta temperatura dentro del UPS. Durante la instalación, operación y mantenimiento, siga las instrucciones de seguridad locales y las leyes correspondientes, de lo contrario, se producirán lesiones personales o daños al equipo. Las instrucciones de seguridad de este manual complementan las instrucciones de seguridad locales. Nuestra empresa no asumirá la responsabilidad que se origine por desobedecer las instrucciones de seguridad.

1.1 Notas de Seguridad

1. ¡Incluso sin conexión con la red eléctrica, el voltaje aún puede existir en la salida del UPS!
2. Por el bien de la seguridad humana, conecte a tierra el UPS antes de ponerlo en marcha.
3. No abra ni dañe la batería, ya que el líquido derramado de la batería es muy venenoso y nocivo para el cuerpo.
4. Evite cortocircuitos entre el ánodo y el cátodo de la batería, de lo contrario, ¡provocará chispas o fuego!
5. ¡No desmonte la cubierta del UPS o puede haber una descarga eléctrica!
6. Compruebe si existe alto voltaje antes de tocar la batería
7. El entorno de trabajo y la forma de almacenamiento afectarán la vida útil y la confiabilidad del UPS. Evite que el UPS funcione en el siguiente entorno durante mucho tiempo
 - ◆ Luz solar directa o ubicación cercana al calor.
 - ◆ Área donde la humedad y la temperatura están fuera del rango especificado (temperatura de 0 a 40 °C, humedad relativa del 5 % al 95 %)
 - ◆ Zona de Vibración con posibilidad de caída del UPS.
 - ◆ Área con gas erosivo, gas inflamable, exceso de polvo, etc.
8. Mantenga las ventilaciones en buenas condiciones, de lo contrario, los componentes dentro del UPS se sobrecalentarán, lo que puede afectar la vida útil del UPS.

1.2 Símbolos utilizados en esta guía



ADVERTENCIA!

Riesgo de Shock Eléctrico



PRECAUCIÓN!

Lea esta información para evitar daños al equipo

2. Características Principales

2.1 Resumen

UPS en línea de alta frecuencia tres en tres salidas, proporciona 50~600kVA. Los productos están modularizados y adoptan la redundancia N+X. Puede aumentar de manera flexible la cantidad de módulos UPS de acuerdo con la capacidad de carga, lo cual es conveniente para una asignación flexible y una inversión gradual.

El UPS puede resolver la mayoría de los problemas de suministro de energía, como apagones, sobrevoltaje, bajo voltaje, caída repentina de voltaje, oscilación de grado decreciente, pulso de alto voltaje, fluctuación de voltaje, sobretensión, corriente de entrada, distorsión armónica (THD), interferencia de ruido, fluctuación de frecuencia, etc.

Este UPS se puede aplicar a diferentes aplicaciones, desde dispositivos informáticos, equipos automáticos, sistemas de comunicación hasta equipos industriales.

2.2 Funciones y Características

- ◆ Control Digital.
- ◆ Gabinete estándar de 19 pulgadas
Se proveen gabinetes de un metro de altura de acuerdo a los requerimientos del usuario.
- ◆ Diseño Modularizado
- ◆ Diseño de Alta Densidad de Potencia
La altura del módulo individual es de 3U.
- ◆ Redundancia Paralela N+X

Esta serie de UPS adopta un diseño de redundancia paralela N+X, el usuario puede establecer una redundancia diferente según la importancia de la carga. Si bien los módulos de redundancia se establecen en más de dos, la disponibilidad del sistema UPS alcanzará el 99,999 %, lo que puede satisfacer la confiabilidad requerida de la carga crítica conectada. A través de la configuración de la pantalla LCD, puede configurar la cantidad requerida de la unidad de redundancia. Cuando la carga conectada supere el número de redundancia, el UPS alertará de inmediato. El diseño del MTBF (Meantime before Failure) es de hasta 250.000 horas.

Esta serie puede establecer el número de módulos de redundancia. Cuando la carga excede la configuración de redundancia, el UPS aún puede funcionar normalmente y simultáneamente enviar la advertencia correspondiente siempre que la carga no exceda la capacidad total de los módulos.

- ◆ Sistema de Control Paralelo Redundante
- ◆ Optimización de la convergencia distribuida para el gabinete
- ◆ Bypass Centralizado

- ◆ Batería Común
- ◆ Ajuste automático de la corriente de carga según la capacidad de la batería conectada.
- ◆ Carga inteligente de 3 etapas
- ◆ Pantalla táctil LCD de gran tamaño
- ◆ Supervisión remota a través de SNMP
- ◆ Accesorios opcionales disponibles como transformador de aislamiento, panel de distribución, tarjeta SNMP, placa de contacto de relé, etc...
- ◆ Equipado con bypass de mantenimiento .
- ◆ MTTR superior (mientras tanto para reparar) y tiempo de parada corto en mantenimiento
- ◆ Función EPO y REPO
- ◆ El módulo de monitoreo centralizado también está disponible

2.3 Descripción de Modelo

Este documento describe los siguientes modelos:

- ◆ 200kVA

Estos modelos incluyen 4 configuraciones: 50 kVA, 100 kVA, 150 kVA y 200 kVA.

- ◆ 300kVA

Estos modelos incluyen 6 configuraciones : 50 kVA, 100 kVA, 150 kVA, 200 kVA, 250 kVA y 300kVA.

- ◆ 400kVA

Estos modelos incluyen 8 configuraciones: 50 kVA, 100 kVA, 150 kVA, 200 kVA, 250 kVA, 300 kVA, 350 kVA y 400 kVA.

- ◆ 500kVA

Estos modelos incluyen 10 configuraciones: 50 kVA, 100 kVA, 150 kVA, 200 kVA, 250 kVA, 300 kVA, 350 kVA, 400 kVA, 450 kVA y 500 kVA.

- ◆ 600kVA

Estos modelos incluyen 12 configuraciones: 50 kVA, 100 kVA, 150 kVA, 200 kVA, 250 kVA, 300 kVA, 350 kVA, 400 kVA, 450 kVA, 500 kVA, 550 kVA y 600 kVA.

◆ 200kVA admite el enrutamiento de cables desde la parte inferior y puede admitir el enrutamiento de cables desde la parte superior si se configura un gabinete de entrada de cables.

◆ 300kVA admite el enrutamiento de cables desde la parte inferior y puede admitir el enrutamiento de cables desde la parte superior si se configura un gabinete de entrada de cables.

◆ 400kVA admite el enrutamiento de cables desde la parte inferior y superior.

◆ 500kVA admite el enrutamiento de cables desde la parte inferior y superior.

◆ 600kVA admite el enrutamiento de cables desde la parte inferior y superior.

* El valor predeterminado es la configuración completa: armario con interruptor de red, bypass, mantenimiento y salida.

Puede personalizar la configuración estándar, el gabinete solo puede con el interruptor de derivación de mantenimiento.

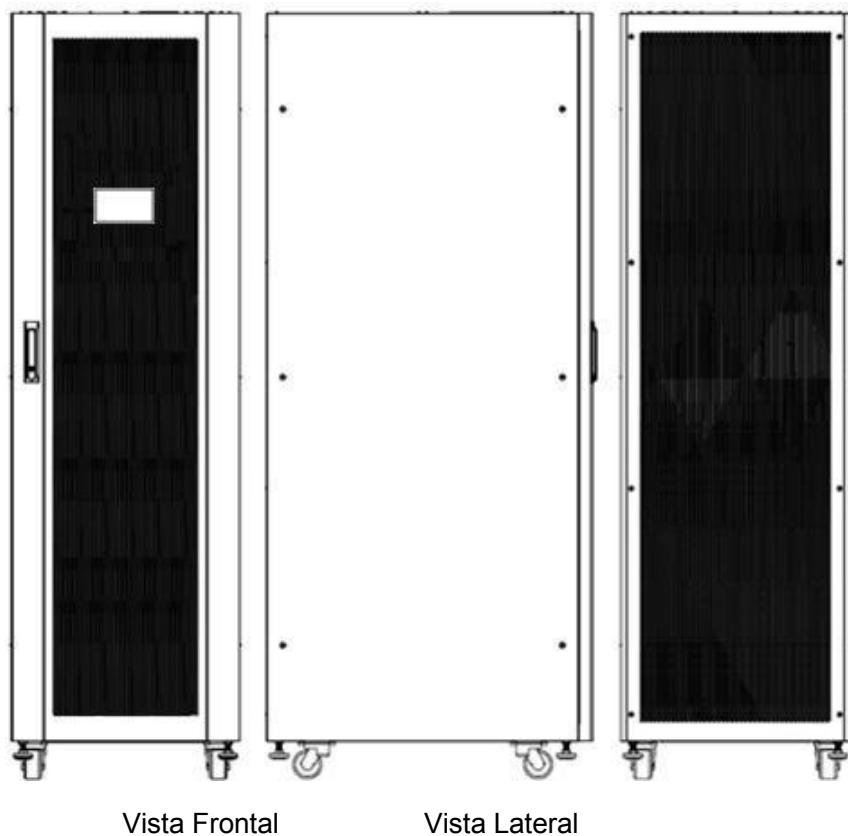
3. Instalación

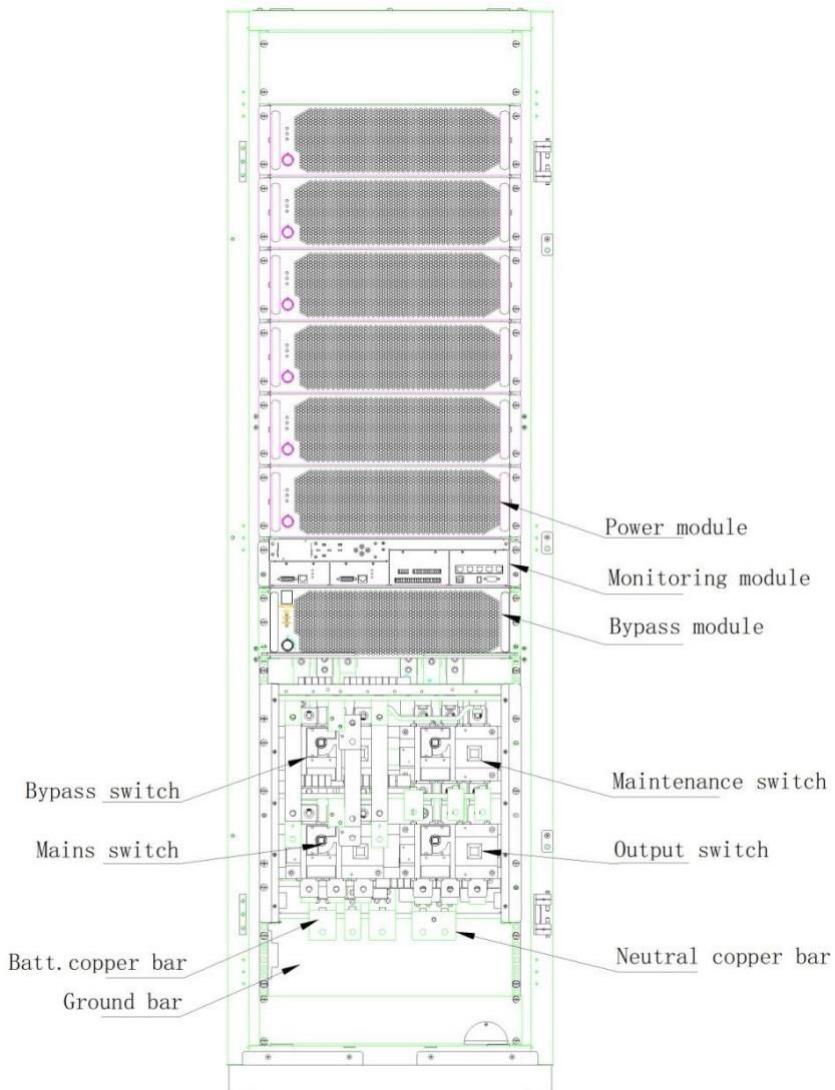
3.1 Desembalaje

1. No incline el SAI cuando lo saque del embalaje
2. Verifique la apariencia para ver si el UPS está dañado o no durante el transporte, no encienda el UPS si encuentra algún daño. Póngase en contacto con el distribuidor de inmediato.
3. Verifique los accesorios de acuerdo con la lista de empaque y comuníquese con el distribuidor en caso de que falten piezas.

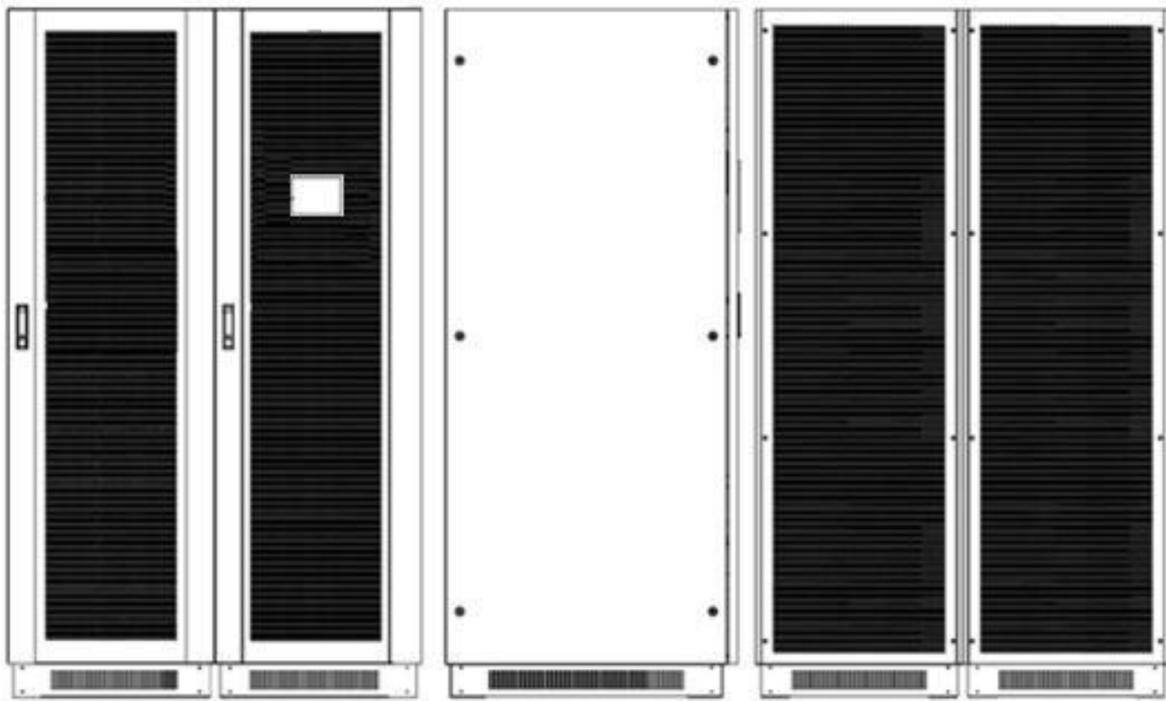
3.2 Apariencia del Producto

200/300K





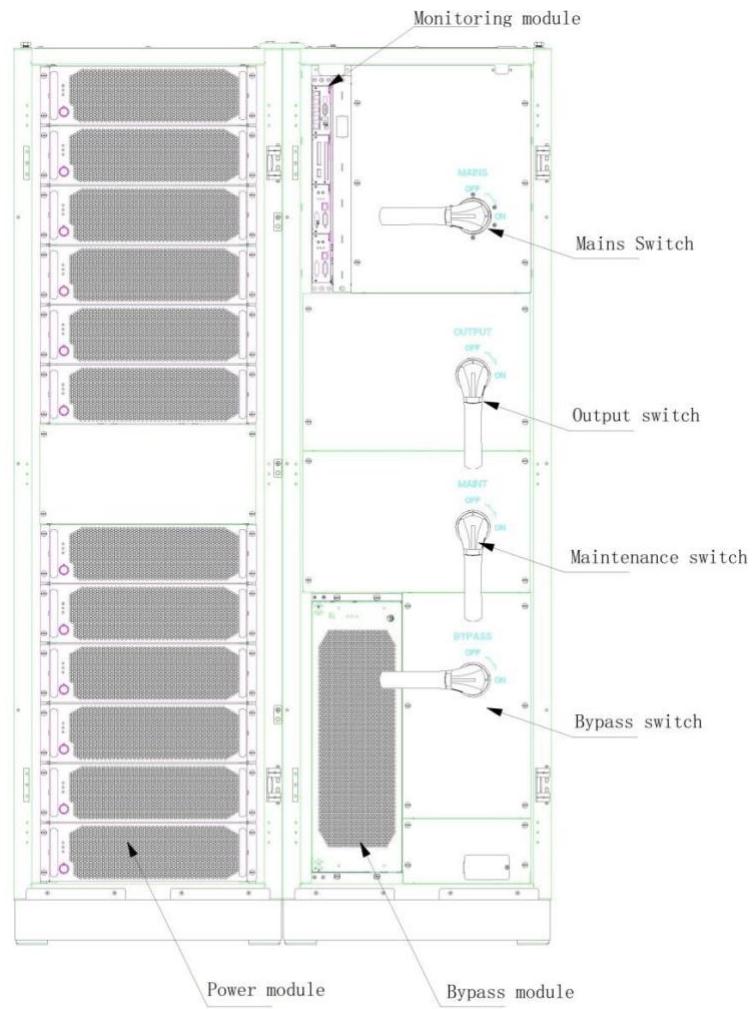
400/500/600kVA



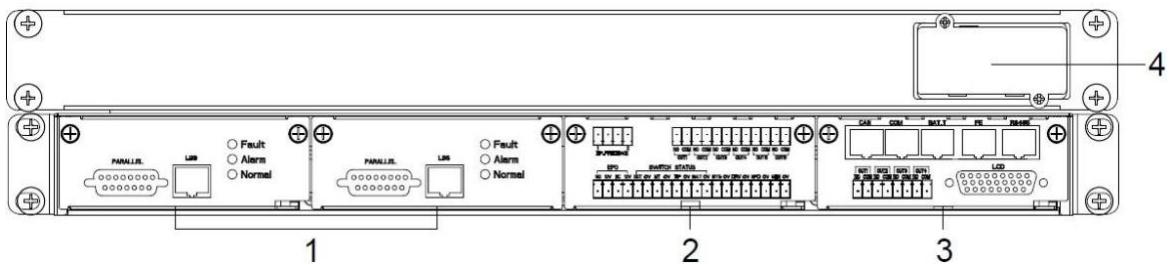
Vista Frontal

Vista Lateral

Vista Trasera



Unidad Control



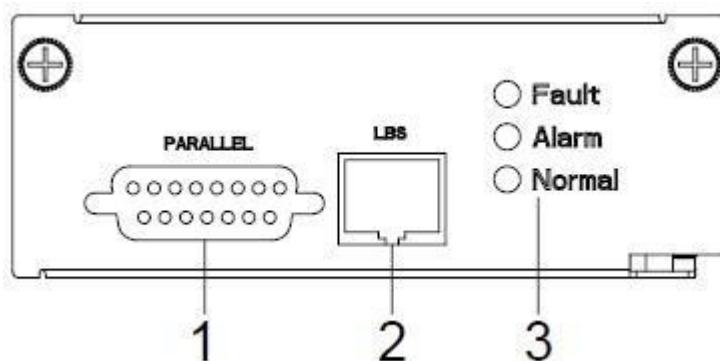
(1) ECU1/2 : Unidad de Control Centralizado

(2) Unidad de Contactos Secos

(3) Unidad de Monitoreo

(4) Slot Inteligente

Unidad ECU

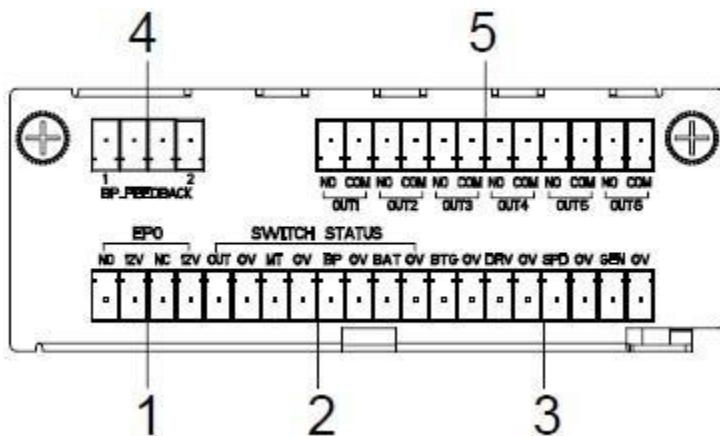


(1) Puerto Paralelo

(2) Puerto LBS

(3) LED

Unidad de Contactos Secos



(1) Puerto EPO

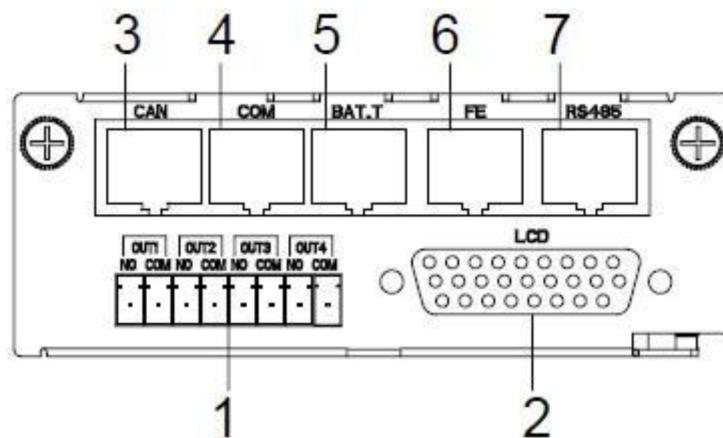
(2) Estatus Interruptor

(3) El otro puerto

(4) BP_FEEDBACK : PIN1_NC, PIN2_NO,PIN4_common

(5) Contactos Secos Opcionales

Unidad de Monitoreo



(1) Contactos Secos de Entrada

(2) Puerto LCD

(3) Puerto CAN : Puerto BMS y Puerto LCD remoto

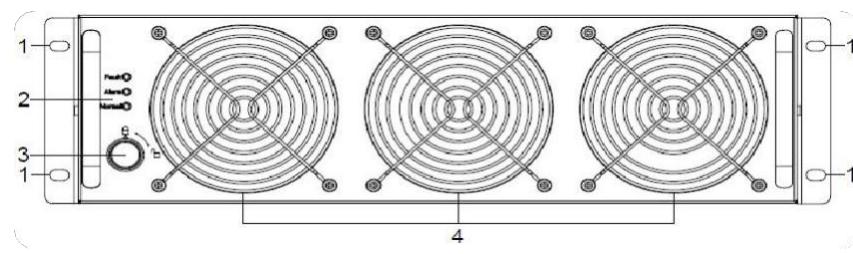
(4) COM : Puerto de monitoreo batería

(5) BAT_T : puerto de detección de temperatura de la batería

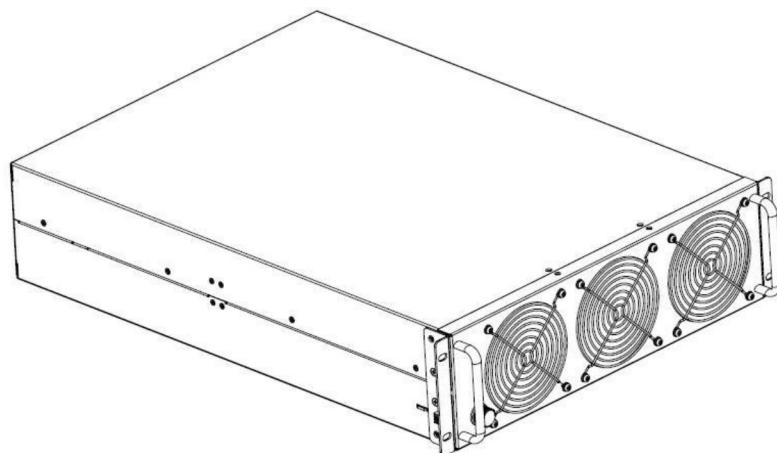
(6) PE

(7) RS-485

3.3 Apariencia de Módulo UPS



Vista Frontal

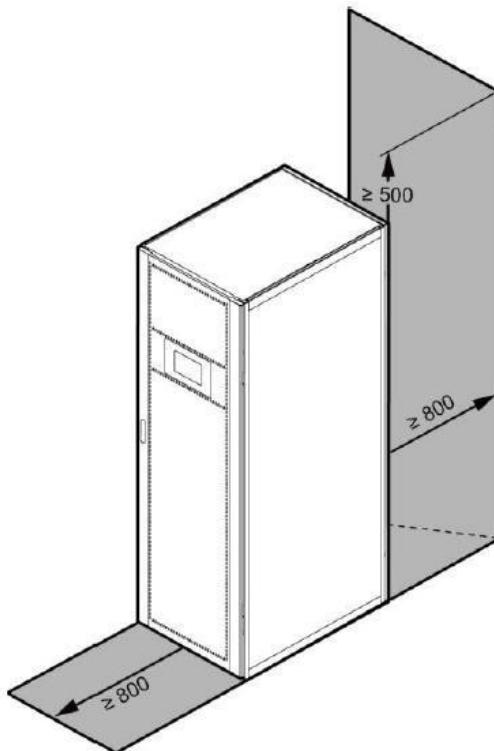


Vista Lateral

(1) Módulo tornillo fijo
(2) LED
(3) Interruptor de módulo
(4) Ventilador

3.4 Notas de Instalación

Nota: Tenga en cuenta que, para facilitar la operación y el mantenimiento, el espacio en la parte delantera y trasera del gabinete debe dejarse al menos 800 mm y 800 mm respectivamente al instalar el gabinete.



- ◆ Coloque el UPS en un entorno limpio y estable, evite las vibraciones, el polvo, la humedad, los gases y líquidos inflamables y los corrosivos. Para evitar altas temperaturas en la habitación, se recomienda instalar un sistema de extractores de aire en la habitación. Los filtros de aire opcionales están disponibles si el SAI funciona en un entorno polvoriento.
- ◆ Coloque el UPS en un entorno limpio y estable, evite las vibraciones, el polvo, la humedad, los gases y líquidos inflamables y los corrosivos. Para evitar altas temperaturas en la habitación, se recomienda instalar un sistema de extractores de aire en la habitación. Los filtros de aire opcionales están disponibles si el SAI funciona en un entorno polvoriento.
- ◆ La temperatura ambiente alrededor del UPS debe mantenerse en un rango de 0 °C ~ 40 °C. Si la temperatura ambiente supera los 40 °C, la capacidad de carga nominal debe reducirse en un 12 % por cada 5 °C. La temperatura máxima no puede ser superior a 50 °C.
- ◆ Si el UPS se desmonta a baja temperatura, es posible que se encuentre en una condición de condensación. El UPS no se puede instalar a menos que el interior y el exterior del equipo estén completamente secos. De lo contrario, habrá peligro de descarga eléctrica.
- ◆ Las baterías deben montarse en un ambiente donde la temperatura esté dentro de las especificaciones requeridas. La temperatura es un factor importante para determinar la vida útil y la capacidad de la batería. En una instalación normal, la temperatura de la batería se

mantiene entre 15°C y 25°C. Mantenga las baterías alejadas de fuentes de calor o del área principal de ventilación de aire, etc.



ADVERTENCIA !

Los datos típicos de rendimiento de la batería se indican para una temperatura de funcionamiento de entre 20 °C y 25 °C. Operarlo por encima de este rango reducirá la vida útil de la batería, mientras que operarlo por debajo de este rango reducirá la capacidad de la batería.

- ◆ Si el equipo no se instala inmediatamente, se debe almacenar en una habitación para protegerlo contra la humedad excesiva y/o fuentes de calor.



PRECAUCIÓN!

Una batería sin usar debe recargarse cada 6 meses conectando temporalmente el SAI a una red de suministro de AC adecuada y activándolo durante el tiempo necesario para recargar las baterías.

- ◆ La altitud máxima a la que el SAI puede funcionar normalmente con carga completa es de 1500 metros. La capacidad de carga debe reducirse cuando este UPS se instala en un lugar cuya altitud es superior a 1500 metros, como se muestra en la siguiente tabla:
- ◆(El coeficiente de carga es igual a la carga máxima en un lugar de gran altitud dividido por la potencia nominal del SAI)

Altitud (m)	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000
Coeficiente Carga	100%	95%	90%	85%	80%	75%	70%	65%

◆ El enfriamiento del UPS depende del ventilador, por lo que debe mantenerse en un área con buena ventilación. Hay muchos orificios de ventilación en la parte delantera y trasera, por lo que no deben bloquearse con ningún obstáculo exótico.

3.5 Dispositivos Externos de Protección

Por razones de seguridad, es necesario instalar un disyuntor externo en la entrada de alimentación de AC y la batería. Este capítulo proporciona pautas para instaladores calificados que deben tener conocimiento de las prácticas locales de cableado para el equipo que se instalará..

◆ Batería Externa

El UPS y sus baterías asociadas están protegidos contra el efecto de sobrecorriente a través de un interruptor termomagnético compatible con CC (o un conjunto de fusibles) ubicado cerca de la batería.

◆ Salida UPS

Cualquier tablero de distribución externo utilizado para la distribución de carga debe estar equipado con dispositivos de protección que puedan evitar el riesgo de sobrecarga del UPS..

◆ Over-current

El dispositivo de protección se instalará en el panel de distribución del suministro principal de entrada. Puede identificar la capacidad de corriente de los cables de potencia así como la capacidad de sobrecarga del sistema.

3.6 Cables de Potencia

- ◆ El diseño del cable deberá cumplir con los voltajes y corrientes proporcionados en esta sección.
- Siga las prácticas locales de cableado y tenga en cuenta las condiciones ambientales (temperatura y soporte físico).

WARNING!



PON EN MARCHA, ASEGÚRESE DE CONOCER LA UBICACIÓN Y EL FUNCIONAMIENTO DE LOS AISLADORES EXTERNOS QUE ESTÁN CONECTADOS A LA ENTRADA DEL SAI/SUMINISTRO DE DERIVACIÓN DEL PANEL DE DISTRIBUCIÓN DE LA RED. COMPRUEBE SI ESTOS SUMINISTROS ESTÁN AISLADOS ELÉCTRICAMENTE Y PUBLIQUE LOS SEÑALES DE ADVERTENCIA NECESARIAS PARA PREVENIR CUALQUIER OPERACIÓN INADVERTIDA

3.6.1 Áreas de sección transversal recomendadas para cables de potencia

- ◆ Para fines de expansión futura, es económico instalar el cable de alimentación de acuerdo con la capacidad nominal total inicialmente. El diámetro del cable se muestra a continuación:

Gabinete UPS	Dimensión Cable				
	Entrada AC(mm ²)	Entrada BRPS (mm ²)	Salida AC (mm ²)	Entrada DC (mm ²)	Tierra(mm ²)
200	150	150	150	150*2	70
300	120*2	120*2	120*2	150*2	120
400	185*2	150*2	150*2	240*2	150
500	150*3	240*2	240*2	185*3	240
600	240*3	150*3	150*3	240*3	240

- ◆ Al seleccionar, conectar y enrutar los cables de alimentación, siga las normas y reglas de seguridad locales.
- ◆ Si cambian las condiciones externas, como la disposición de los cables o la temperatura ambiente, realice la verificación de acuerdo con IEC-60364-5-52 o las normas locales.
- ◆ Si las cargas primarias son cargas no lineales, aumente las áreas transversales de los cables neutros de 1,5 a 1,7 veces.
- ◆ La corriente nominal de descarga de la batería se refiere a la corriente de cuarenta baterías de 12 V a 480 V en configuración estándar.
- ◆ La corriente máxima de descarga de la batería se refiere a la corriente cuando cuarenta baterías de 12 V en configuración estándar, es decir, doscientas cuarenta celdas de batería de 2 V (1,67 V/celda), dejan de descargarse.
- ◆ Las especificaciones del cable de la batería se seleccionan en base a 40 baterías de forma predeterminada. Cuando la entrada de red y la entrada de derivación comparten una fuente de alimentación, configure ambos tipos de cables de alimentación de entrada como cables de alimentación de entrada de red. Los cables enumerados en la Tabla se utilizan solo cuando se cumplen los siguientes requisitos:
 - Modo de enrutamiento: enrutamiento de los cables sobre la escalera de cables o el soporte en una sola capa (IEC60364-5-52 medio E).
 - La temperatura ambiente es de 30°C.
 - La pérdida de tensión de AC es inferior al 3 % y la pérdida de tensión de DC es inferior al 1 %.
 - Cable flexible de cobre 90°C.
 - La longitud de los cables de alimentación de AC de un SAI no supera los 30 m y los cables de alimentación de DC no superan los 50 m.

3.6.2 Power cable connector requirements

Model	Connector	Connection Mode	Bolt Type	Bolt Hole Diameter	Torque
200k	Mains input connector	Crimped OT terminals	M10	10.5mm	26N•m

	Bypass input connector	Crimped OT terminals	M10	10.5mm	26N•m
	Battery input connector	Crimped OT terminals	M12	13.5mm	26N•m
	Output connector	Crimped OT terminals	M10	10.5mm	26N•m
	Grounding connector	Crimped OT terminals	M10	10.5mm	26N•m
300k	Mains input connector	Crimped OT terminals	M10	10.5mm	26N•m
	Bypass input connector	Crimped OT terminals	M10	10.5mm	26N•m
	Battery input connector	Crimped OT terminals	M12	13.5mm	26N•m
	Output connector	Crimped OT terminals	M10	10.5mm	26N•m
	Grounding connector	Crimped OT terminals	M10	10.5mm	26N•m
400k	Mains input connector	Crimped OT terminals	M10	10.5mm	26N•m
	Bypass input connector	Crimped OT terminals	M10	10.5mm	26N•m
	Battery input connector	Crimped OT terminals	M12	13.5mm	26N•m
	Output connector	Crimped OT terminals	M10	10.5mm	26N•m
	Grounding connector	Crimped OT terminals	M10	10.5mm	26N•m
500k	Mains input connector	Crimped OT terminals	M16	18mm	120N•m
	Bypass input connector	Crimped OT terminals	M16	18mm	120N•m
	Battery input connector	Crimped OT terminals	M16	18mm	120N•m
	Output connector	Crimped OT terminals	M16	18mm	120N•m
	Grounding connector	Crimped OT terminals	M12	14mm	470N•m
600k	Mains input connector	Crimped OT terminals	M16	18mm	120N•m
	Bypass input connector	Crimped OT terminals	M16	18mm	120N•m
	Battery input connector	Crimped OT terminals	M16	18mm	120N•m
	Output connector	Crimped OT terminals	M16	18mm	120N•m
	Grounding connector	Crimped OT terminals	M12	14mm	470N•m

3.6.3 Interruptores automáticos de entrada y salida recomendados

Capacidad UPS	Componente	Especificaciones
200k	Interruptor de entrada de red	400A 3P
	Bypass de entrada de derivación	400A 3P
	Interruptor de ramal de salida	400A 3P
300k	Interruptor de entrada de red	500A 3P
	Bypass de entrada de derivación	500A 3P
	Interruptor de ramal de salida	500A 3P
400k	Interruptor de entrada de red	800A 3P
	Bypass de entrada de derivación	630A 3P
	Interruptor de ramal de salida	630A 3P
500k	Interruptor de entrada de red	1000A 3P
	Bypass de entrada de derivación	800A 3P
	Interruptor de ramal de salida	800A 3P
600k	Interruptor de entrada de red	1250A 3P
	Bypass de entrada de derivación	1000A 3P
	Interruptor de ramal de salida	1000A 3P



PRECAUCIÓN!

Cable de tierra de protección: Conecte cada gabinete al sistema de tierra principal. Para la conexión a tierra, siga la ruta más corta posible.

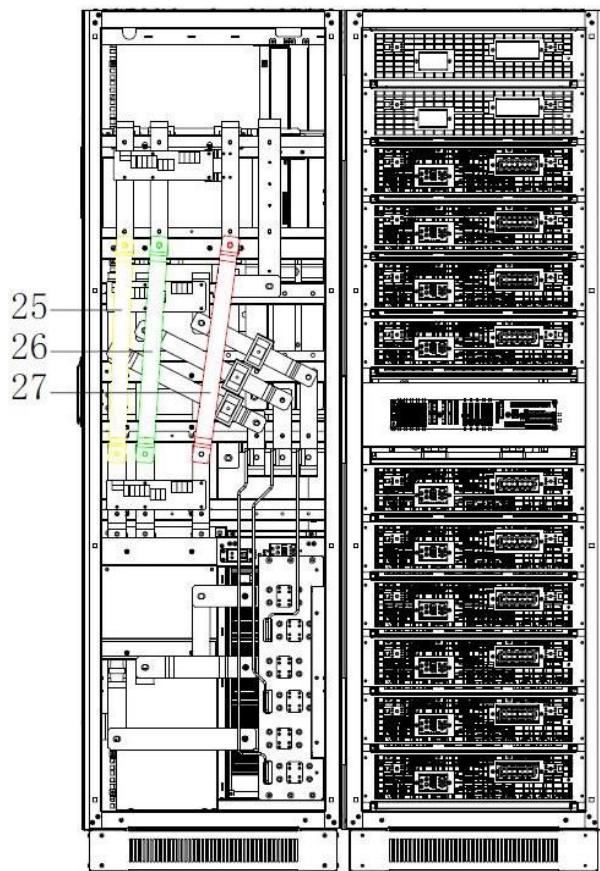


ADVERTENCIA!

EL NO SEGUIR LOS PROCEDIMIENTOS DE PUESTA A TIERRA ADECUADOS PUEDE RESULTAR EN INTERFERENCIAS ELECTROMAGNÉTICAS O EN RIESGOS DE DESCARGAS ELÉCTRICAS E INCENDIOS

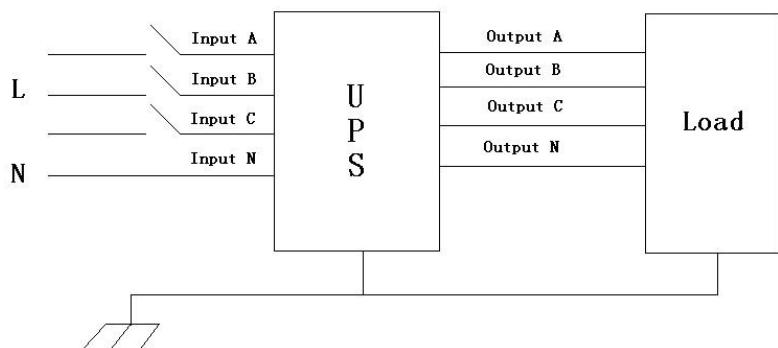
3.7 Conexión de Cable de Alimentación

Antes de instalar el equipo, debe confirmar el tipo de fuente de entrada, entrada común o entrada dividida, si la fuente de entrada es de entrada dual, debe quitar la barra de cobre que conectaba el bypass y la red eléctrica.



Elija el cable de alimentación adecuado. (Consulte la tabla anterior) y preste atención al diámetro del terminal de conexión del cable que debe ser mayor o igual al de los polos de conexión;

Wiring



ADVERTENCIA!



Si el equipo de carga no está listo para aceptar energía a la llegada del ingeniero de puesta en marcha, asegúrese de que los cables de salida del sistema estén aislados de forma segura en sus extremos.

Conecte la tierra de seguridad y los cables de tierra de unión necesarios al tornillo de tierra de cobre ubicado en el piso del equipo debajo de las conexiones de alimentación. Todos los gabinetes del UPS deben estar conectados a tierra correctamente.

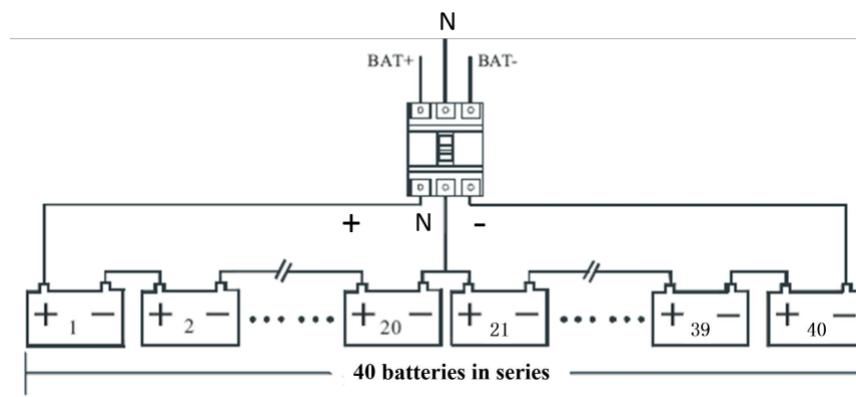
PRECAUCIÓN!



La disposición de puesta a tierra y unión neutral debe estar de acuerdo con los códigos de práctica locales y nacionales.

3.9 Conexión de Batería

El UPS adopta un marco de batería doble positivo y negativo, un total de 40 (opcional 40/42/44/46/48/50) en serie. Se recupera un cable neutro de la unión entre el cátodo del 20 (20/21/22/23/24/25) y el ánodo del 21 (/21/22/23/24). th/25 th/26 th) de las baterías. Luego el cable neutro, el Positivo de la batería y el negativo de la batería se conectan con el SAI respectivamente. Los conjuntos de baterías entre el ánodo de la batería y el neutro se denominan baterías positivas y entre el neutro y el cátodo se denominan negativas. El usuario puede elegir la capacidad y el número de las baterías según su deseo.



Nota :

El BAT+ de los polos de conexión del UPS está conectado al ánodo de la batería positiva, el BAT-N está conectado al cátodo de la batería positiva y el ánodo de la batería negativa, el BAT- está conectado al cátodo de la batería negativa .

La configuración de fábrica de la unidad de larga duración es la cantidad de batería --- 40 piezas, la capacidad de la batería --- 12V 100AH. Cuando conecte baterías 42/44/46/48/50, vuelva a configurar la cantidad de batería deseada y su capacidad después de que el UPS se inicie en el modo de CA. La corriente del cargador se puede ajustar automáticamente según la capacidad de la batería seleccionada. Todas las configuraciones relacionadas se pueden realizar a través del panel LCD o del software de monitoreo.

PRECAUCION!



Asegúrese de que la conexión en serie de la cadena de baterías tenga la polaridad correcta. es decir, las conexiones entre niveles y entre bloques son de (+) a (-) terminales.

No mezcle baterías de diferente capacidad o diferentes marcas, ni tampoco mezcle baterías nuevas y viejas.

ADVERTENCIA!



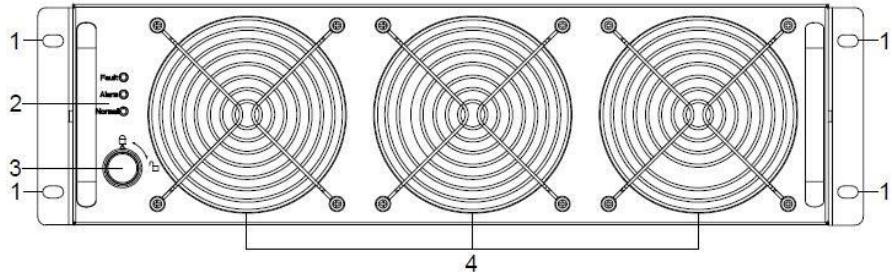
Asegúrese de que la polaridad de las conexiones de los extremos de la cadena sea correcta al disyuntor de la batería y desde el disyuntor de la batería a los terminales del SAI, es decir, (+) a (+) / (-) a (-), pero desconecte uno o más enlaces de celdas de batería en cada nivel. No vuelva a conectar estos enlaces y no cierre el disyuntor de la batería a menos que lo autorice el ingeniero de puesta en marcha.

Online UPS Modules Replacement

Para el UPS, se deben insertar módulos para hacer un sistema UPS completo. El reemplazo del módulo UPS es muy simple y se puede operar en línea. El sistema de control

del SAI puede detectar automáticamente los módulos insertados o extraídos. El usuario puede operar fácilmente siguiendo los pasos que se mencionan a continuación.

NOTE: The UPS module is rather heavy, please move it by two people!



◆ Insertar Módulos

- (1) Retire el panel decorado;
- (2) (Coloque el módulo UPS en la ranura del módulo del gabinete. Empuje el módulo a lo largo de la ranura en el gabinete hasta que el módulo se inserte correctamente, luego el indicador parpadeará.
- (3) Fije el módulo con tornillos (1) en los orificios para tornillos de posicionamiento;
- (4) Encienda el interruptor module_ON (3) a la izquierda del panel del módulo, luego el indicador rojo (2) se apagará.
- (5) Después de que los módulos se inicien, el sistema detectará los módulos insertados automáticamente y los conectará en paralelo en todo el sistema.

◆ Remover Módulo UPS

Apague el interruptor module_ON (3) a la izquierda del panel del módulo, luego el indicador rojo (2) se encenderá y el indicador verde parpadeará. Retire los tornillos (1) del módulo y retire el módulo del gabinete.

PRECAUCIÓN!



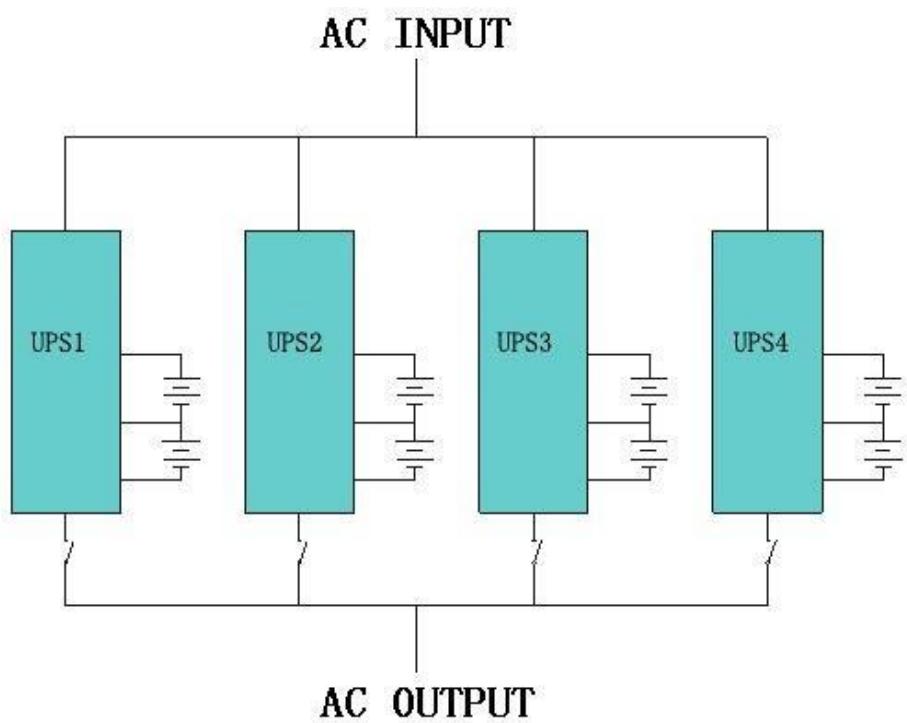
- (1) (Antes de iniciar el módulo, el interruptor module_ON debe estar en el estado "ON" y el indicador rojo debe parpadear o apagarse.)
- (2) Antes de retirar el módulo, el interruptor module_ON debe estar en el estado "OFF" y el indicador rojo debe encenderse.
- (3) Cuando inserte el módulo en modo batería, presione el botón "ON" en el panel LCD del módulo hasta que se inicie el módulo.

Instalación de UPS Multi - Módulo

El procedimiento básico de instalación de un sistema en paralelo compuesto por dos o más módulos SAI es el mismo que el del sistema de un solo módulo. Las siguientes secciones presentan los procedimientos de instalación especificados para el sistema paralelo.

3.11.1 Instalación de Gabinete

Conecte todos los UPS necesarios para ponerlos en un sistema paralelo como se muestra a continuación.



Asegúrese de que cada interruptor de entrada del UPS esté en la posición "apagado" y que no haya ninguna salida de cada UPS conectado. Los grupos de baterías se pueden conectar por separado o en paralelo, lo que significa que el sistema en sí proporciona una batería separada y una batería común.



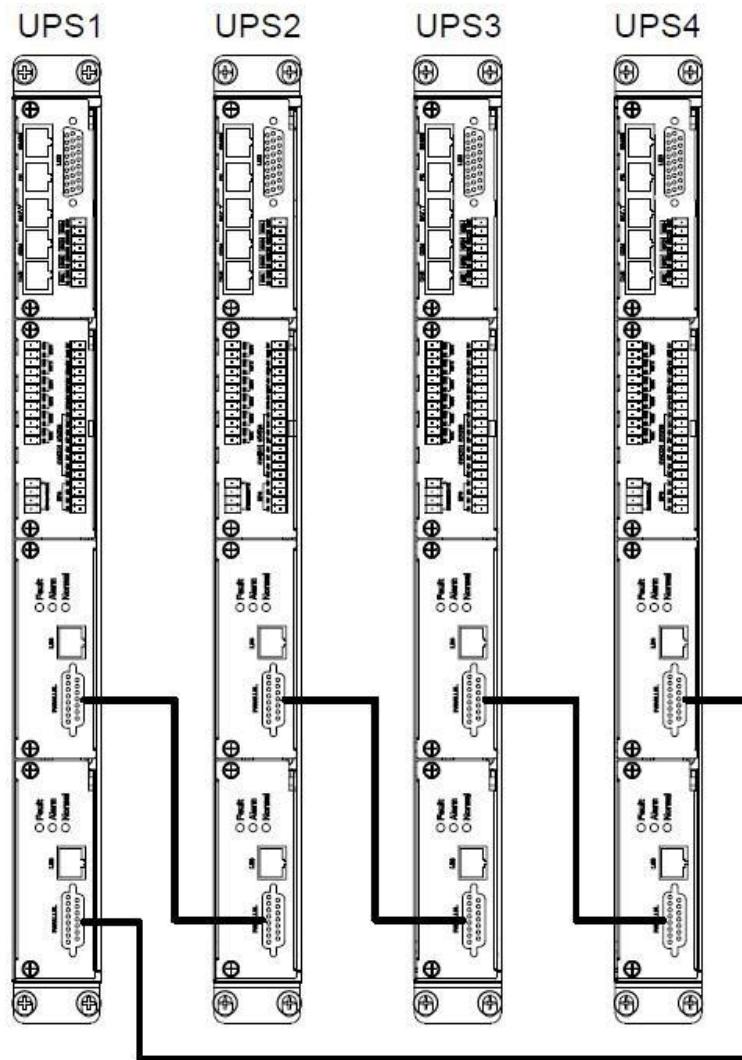
PRECAUCIÓN!

Un grupo de sistemas en paralelo equivale a un UPS de gran capacidad, pero tiene una mayor fiabilidad. Para garantizar que todas las máquinas UPS comparten corriente y cumplan con las reglas de cableado pertinentes, se deben cumplir los siguientes requisitos:

- ◆ Todos los SAI deben tener la misma clasificación y estar conectados a la fuente de alimentación de derivación de la misma manera.
- ◆ El bypass y la alimentación de entrada de red deben recibirse con el mismo neutro.
- ◆ La salida de todas las máquinas UPS debe estar conectada a un bus de salida común.
- ◆ Todos los cables de entrada de derivación y los cables de salida del SAI deben tener la misma longitud y especificación, lo que es hacer que la máquina funcione en el modo de derivación y comparar la corriente compartida.

3.11.2 Instalación de Cables en Paralelo

Los cables de control blindados y con doble aislamiento disponibles deben interconectarse en una configuración de anillo entre los módulos UPS, como se muestra a continuación. El tablero de control paralelo está montado en cada módulo UPS. La configuración en anillo garantiza una alta fiabilidad del control.



3.10 Instalación LBS (opcional)

El sistema LBS contiene un conjunto LCD, conexión por cable y dispositivo STS.

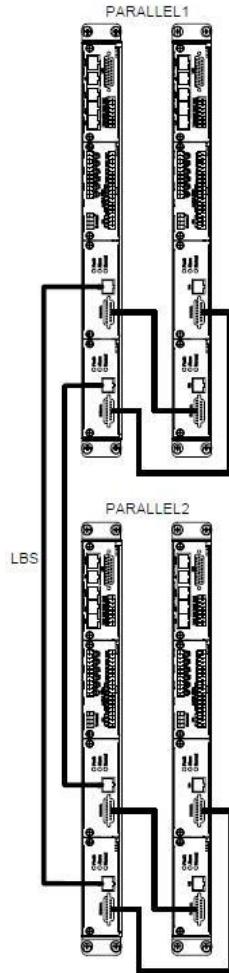
3.12.1 Configuración LCD

Configure todos los SAI de los sistemas para que sean LBS Maestro o LBS Esclavo.

Por ejemplo, si el UPS pertenece al sistema maestro LBS, su configuración LBS debe establecerse en Maestro.

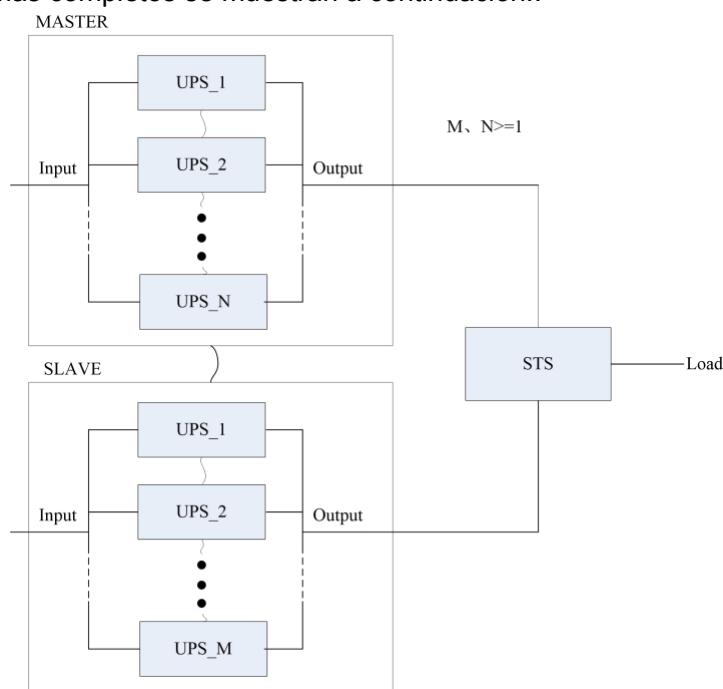
3.12.2 Instalación Cable LBS

Los dos puertos de un cable de malla deben conectarse a la interfaz RJ45 de cualquier UPS del sistema maestro y esclavo.



3.12.3 Instalación UPS

Los sistemas completos se muestran a continuación..



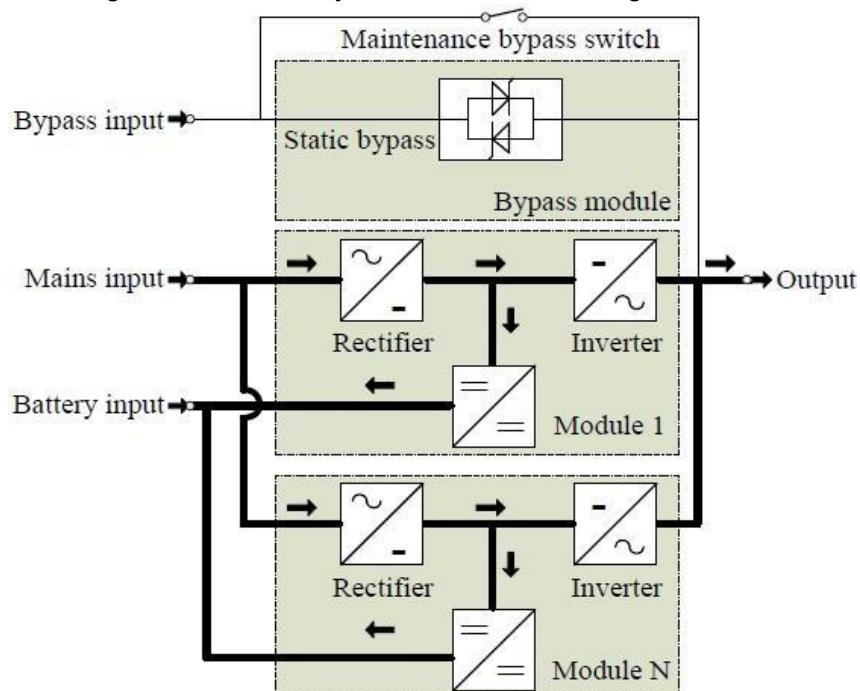
4. Operación

4.1 Modos Operación

El UPS es un UPS en línea de doble conversión que puede operar en los siguientes modos alternativos:

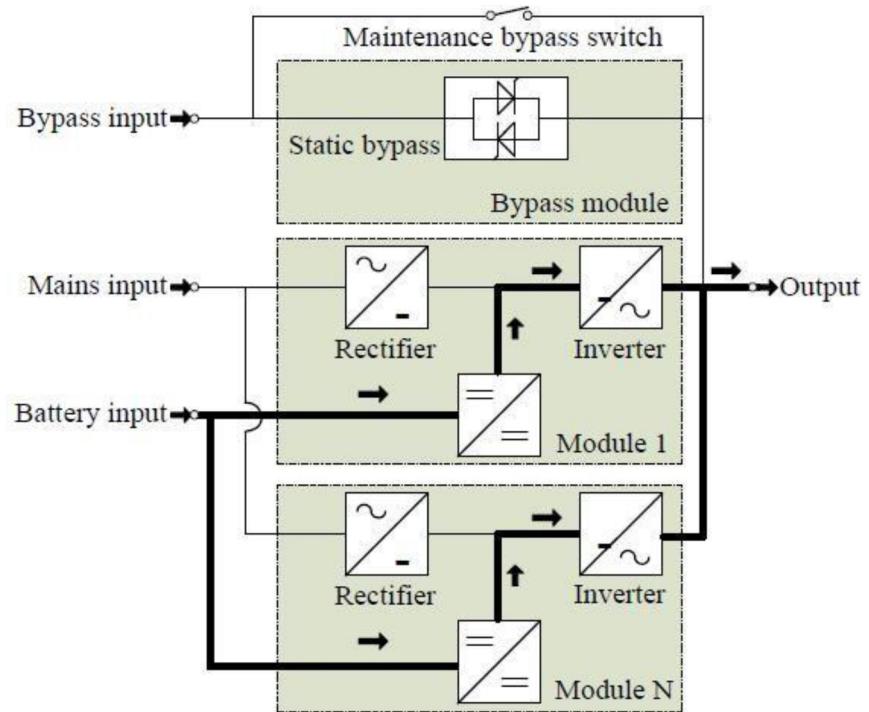
◆ Modo Normal

El rectificador/cargador obtiene energía de la red de AC y suministra energía de DC al inversor mientras flota y aumenta la carga de la batería simultáneamente. Luego, el inversor convierte la energía de DC en AC y la suministra a la carga.



◆ Modo Batería (Modo Energía Almacenada)

Si falla la alimentación de entrada de la red de AC, el inversor, que obtiene energía de la batería, suministra la carga de AC crítica. No hay interrupción de energía a la carga crítica. El SAI volverá automáticamente al modo normal cuando se recupere la AC.

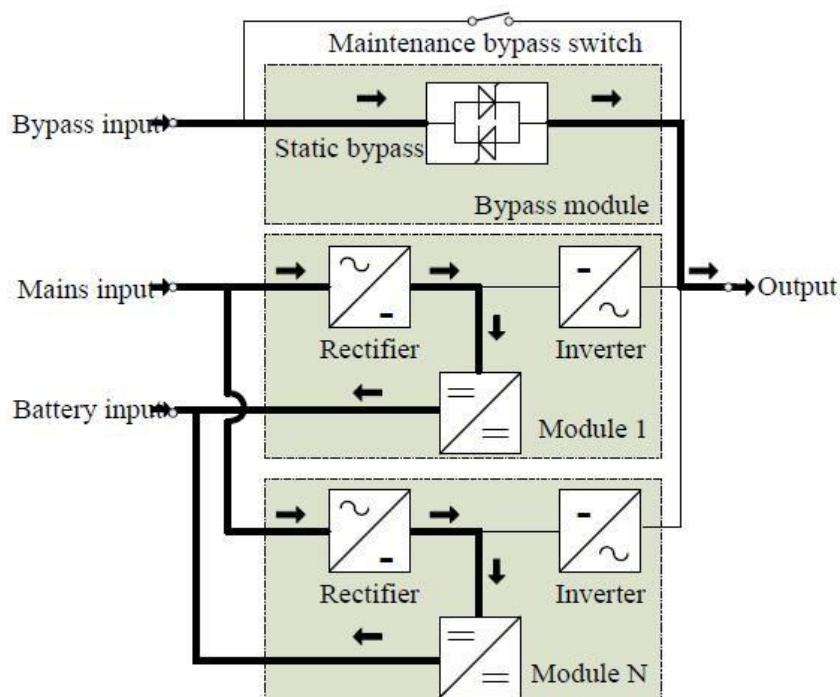


◆ Modo Bypass

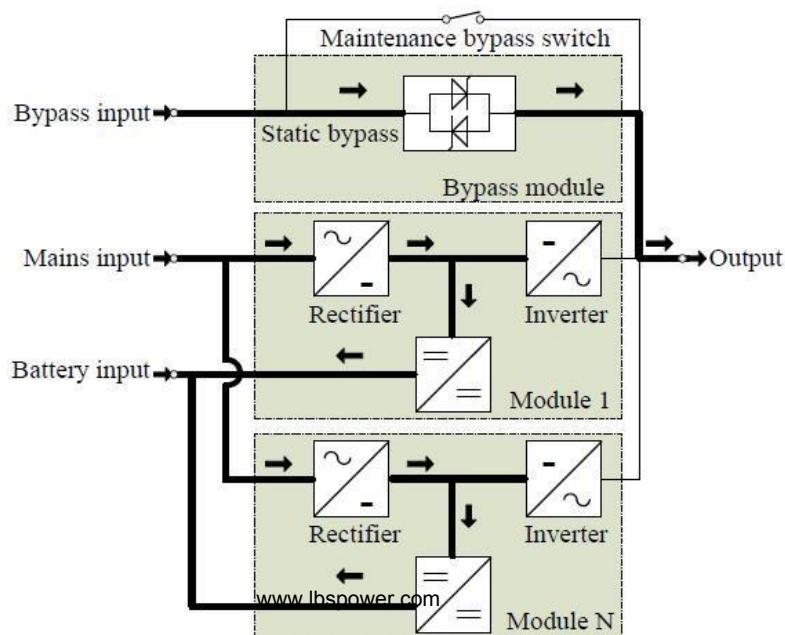
Si el inversor no funciona o si se produce una sobrecarga, el interruptor de transferencia estática se activará para transferir la carga desde el suministro del inversor al suministro de derivación sin interrumpir la carga crítica. En el caso de que la salida del inversor no esté sincronizada con la fuente de CA de derivación, el interruptor estático realizará una transferencia de la carga del inversor a la derivación con interrupción de energía a la carga de CA crítica. Esto es para evitar la conexión en paralelo de fuentes de CA no sincronizadas.

Esta interrupción es programable, pero por lo general se configura para que sea menor que un ciclo eléctrico, p. menos de 15 ms (50 Hz) o menos de 13,33 ms (60 Hz).

◆ Modo ECO

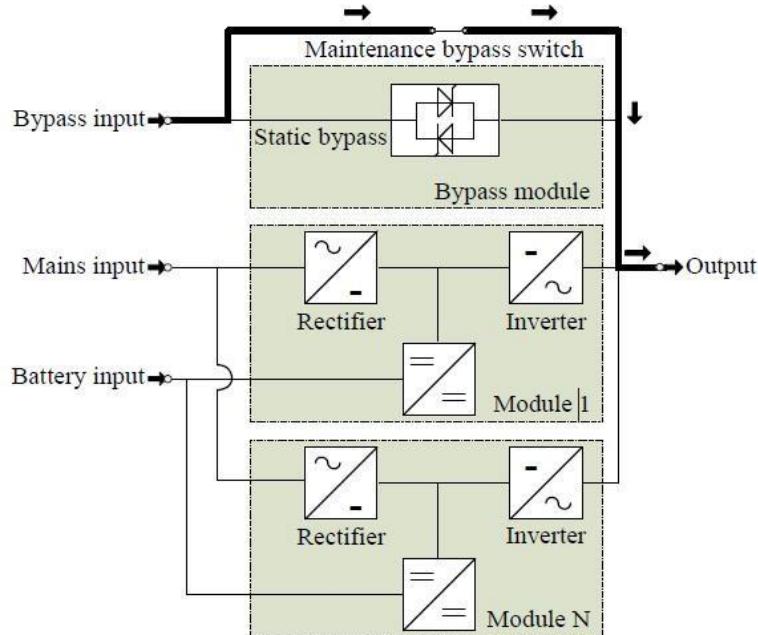


Cuando el UPS está en Modo AC y el requerimiento de la carga no es crítico, el UPS puede configurarse en modo ECO para aumentar la eficiencia de la energía suministrada. En el modo ECO, el UPS funciona en el modo de línea interactiva, por lo que el UPS se transferirá al suministro de derivación. Cuando la AC está fuera de la ventana establecida, el UPS se transferirá de derivación a inversor y suministrará energía desde la batería, y luego la pantalla LCD mostrará toda la información relacionada en la pantalla.



◆ Modo Mantenimiento (Bypass Manual)

El interruptor de derivación manual está disponible para garantizar la continuidad del suministro a la carga crítica cuando el UPS está fuera de servicio o en reparación. Este interruptor de derivación manual se instala en todos los módulos SAI y soporta una carga nominal equivalente.



4.2 Encienda/Apaga el UPS

4.2.1 Procedimiento de Re encendido



PRECAUCIÓN!

¡ASEGÚRESE DE QUE LA CONEXIÓN A TIERRA ESTÉ CORRECTAMENTE REALIZADA!

- ◆ Coloque el interruptor de la batería en la posición "ON" de acuerdo con el manual del usuario.
- ◆ Abra las puertas delantera y trasera del UPS para acceder a los interruptores de alimentación principales. Durante este procedimiento, los terminales de salida cobrarán vida.



PRECAUCIÓN!

Verifique si la carga está conectada de manera segura con la salida del UPS. Si la carga no está lista para recibir energía del UPS, asegúrese de que esté aislada de forma segura de los terminales de salida del UPS.

- ◆ Encienda los interruptores de bypass y entrada del SAI, asegúrese de que el "Módulo de bypass" inserte el gabinete y fije con tornillos y el interruptor module_in en el estado de encendido. When AC MAINS input voltage within the range, and the rectifiers of the UPS will be started up in 30 seconds, then the inverter is started completely. When the output switch is "ON", the inverter LED lights up.

- ◆ Interruptor de salida ON

Si el rectificador del módulo no arranca, el LED verde parpadeará, el LED verde del módulo de derivación se encenderá y el LED verde del módulo de potencia parpadeará. cuando el UPS cambie al modo inversor, el módulo de potencia y el LED verde del panel de visualización se encenderán. No importa si el UPS funciona normalmente o no, la pantalla LCD indicará el estado actual.

4.2.2 Procedimiento de Prueba



PRECAUCIÓN!

El UPS está funcionando normalmente.

Puede tomar 60 segundos para impulsar el sistema y realizar la autocomprobación por completo.

- ◆ Apague la RED para simular una falla en el suministro, el rectificador se apagará y la batería debe alimentar al inversor sin interrupción.
- ◆ Encienda la RED para simular la recuperación de la red, el rectificador se reiniciará automáticamente después de 20 segundos y el inversor suministrará a la carga. Se sugiere utilizar cargas ficticias para las pruebas. El SAI se puede cargar hasta su capacidad máxima durante la prueba de carga.

4.2.3 Procedimiento de Inicio Frío

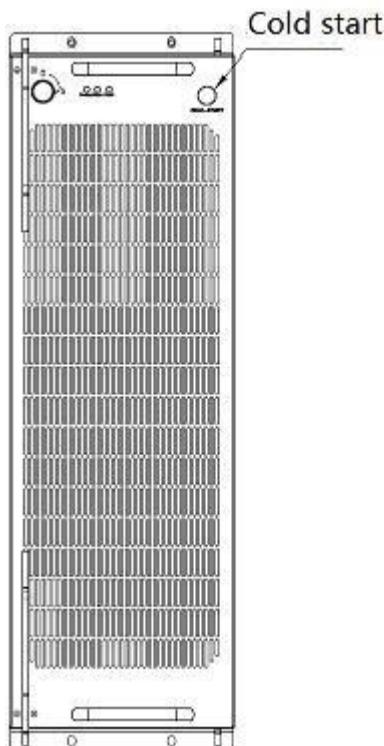


PRECAUCIÓN!

Siga estos procedimientos cuando la entrada falla en el suministro de AC, pero la batería es normal

- ◆ Encienda el interruptor de la batería.
La batería alimentará la placa de alimentación Auxiliar.
- ◆ Encienda el interruptor de salida
- ◆ Activar el botón de arranque en frío del módulo de derivación.

Cuando la batería es normal, el rectificador comienza a funcionar, 30 s más tarde, el inversor arranca y funciona y el LED verde se enciende.





PRECAUCIÓN!

Espere aproximadamente 30 segundos antes de presionar la tecla de inicio negra.

4.2.4 Bypass de Mantenimiento

Para alimentar la carga a través de la red eléctrica, simplemente puede activar el interruptor de derivación mecánica interna.



PRECAUCIÓN!

La carga no está protegida por el SAI cuando el sistema de bypass mecánico interno está activo y la alimentación no está condicionada.

Cambio a Bypass Mecánico



PRECAUCIÓN!

Si el SAI funciona con normalidad y puede controlarse a través de la pantalla, realice pasos 1 a 5; de lo contrario, vaya al Paso 4.

Abra la cubierta del interruptor de mantenimiento, el UPS cambia automáticamente al modo de derivación.

- ◆ Encienda el interruptor de MANTENIMIENTO;
- ◆ Apague el interruptor de la BATERÍA;
- ◆ Apague el interruptor FUENTES;
- ◆ Apague el interruptor de SALIDA;

En este momento, la fuente de derivación suministrará a la carga a través del interruptor de MANTENIMIENTO.

Cambiar a funcionamiento normal (desde bypass mecánico)



PRECAUCIÓN!

Nunca intente volver a poner el UPS en funcionamiento normal hasta que haya verificado que no hay fallas internas en el UPS.

- ◆ Abra las puertas delantera y trasera del SAI para acceder fácilmente a los interruptores de alimentación principales
- ◆ Encienda el interruptor de salida;
- ◆ Encienda el interruptor de entrada;
- ◆ Encienda el interruptor de la batería;

El SAI se alimenta del bypass estático en lugar del bypass de mantenimiento.

- ◆ Apague el interruptor de derivación de mantenimiento, luego la salida es suministrada por la derivación de los módulos.
- ◆ Coloque la cubierta del interruptor de mantenimiento.

El rectificador funcionará normalmente después de 30 segundos. Si el inversor funciona normalmente, el sistema pasará del modo de derivación al modo normal.

4.2.5 Procedimiento de Apagado



PRECAUCIÓN!

Se debe seguir este procedimiento para apagar completamente el UPS y la CARGA. Después de abrir todos los interruptores de alimentación,

aisladores y disyuntores, no habrá salida.

- ◆ Presione la tecla INVERSOR APAGADO en la pantalla LCD;
- ◆ Apague el interruptor de la BATERÍA;
- ◆ Abra la puerta del SAI para acceder fácilmente al interruptor de alimentación principal;
- ◆ Apague el interruptor de entrada.
- ◆ Apague el interruptor de SALIDA. El SAI se apaga;



ADVERTENCIA!

Espere unos 5 minutos para que los condensadores internos de la barra colectora de DC se descarguen por completo.

4.2.6 Procedimiento de puesta en marcha para sistema paralelo

- ◆ Conecte bien el cable paralelo, el cable de entrada/salida y el cable de la batería; modificar correctamente los puentes de la placa paralela.
- ◆ Mida el voltaje positivo y negativo del paquete de baterías. El interruptor de la batería se abre temporalmente.
- ◆ Encienda el interruptor de salida en la puerta delantera.
- ◆ De acuerdo con el procedimiento de puesta en marcha para una sola unidad, configure el modo de operación de cada UPS: el modo simple se cambia al modo paralelo; establecer el número paralelo para cada UPS; hasta 4 unidades pueden ser paralelas; configure el ID de cada gabinete, el ID de cada unidad debe ser diferente.
- ◆ Encienda el interruptor de entrada. Cierre el interruptor de entrada externa y comience desde la red eléctrica.
- ◆ Después de iniciar desde la red, verifique la interfaz LCD de cada UPS para ver si la ID, VA es la misma que los valores reales.
- ◆ Encienda el interruptor de la batería externa de cada SAI. Compruebe si la corriente de carga que se muestra en la pantalla LCD es normal.



Nota! El UPS no puede estar en paralelo hasta que cada unidad individual sea normal.

4.3 El Display

La pantalla LCD muestra el diagrama de flujo operativo del UPS, y hay entrada de datos de entrada, salida, batería, así como la información de configuración.



4.4 Opciones

Tarjeta de administración de red con monitoreo ambiental



PRECAUCION!

Para la configuración y el uso de la gestión de red, consulte el manual del usuario separado - Tarjeta de gestión de red con monitor ambiental - que se envía con la TARJETA.

Reemplazo de la tarjeta de administración de red

Tarjeta SNMP: SNMP interno / SNMP externo opcional

- ◆ Aflojar los 2 tornillos dinamométricos (a cada lado de la tarjeta).
- ◆ Extraiga con cuidado la tarjeta. Invierta el procedimiento para la reinstalación

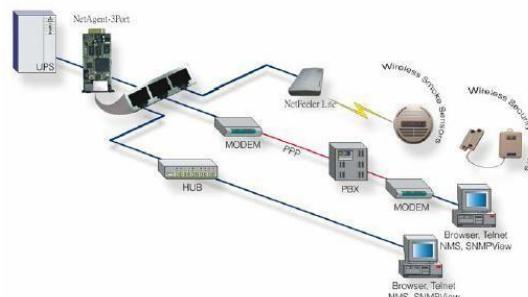
La ranura denominada SNMP admite el protocolo MEGAtec. Recomendamos que el puerto NetAgent II-3 también sea una herramienta para monitorear y administrar de forma remota cualquier sistema UPS



La descripción general de la tarjeta SNMP

NetAgent II-3Ports admite la función Modem Dial-in (PPP) para habilitar el control remoto a través de Internet cuando la red no está disponible.

Además de las características de un NetAgent Mini estándar, NetAgent II tiene la opción de agregar NetFeeler Lite para detectar sensores de temperatura, humedad, humo y seguridad. Por lo tanto, hacer de NetAgent II una herramienta de gestión versátil. NetAgent II también es compatible con varios idiomas y está configurado para la detección automática de idiomas basada en la web.



Topología típica de UPS Network Management

Apéndice 1 Especificaciones

Modelo		200kVA	300kVA	400kVA	500kVA	600kVA
Capacidad de Gabinete (VA/W)		50~200k	50~300 k	50~400k	50~500k	50~600k
Capacidad de Módulo (VA/W)		50k / 50k				
Max. Número de Módulos		4	6	8	10	12
Entrada	Fase	3 Fase 4 Hilos y Tierra				
	Voltaje Nominal	440/460/480Vac				
	Rango de Voltaje	228~528Vac				
	Rango de Frecuencia	40Hz-70Hz				
	Factor de Potencia	≥0.99				
	Corriente THDi	≤3%(100% carga no linear)				
	Rango de Voltaje Bypass	Voltaje Max: 440V:+20 %(opcional +10%, +15%, +20%); 460V:+15 %(opcional +10%, +15%); 480V:+10 % Voltaje Min:-45 %(opcional -10%, -20%,-30%)Frecuencia rango de protección: ±10%				
Output	Fase	3 Phase 4 Wires and Ground				
	Voltaje Nominal	440/460/480Vac				
	Factor de Potencia	1				
	Regulación de Voltaje	±1%				
	Frecuencia	Modo Utilidad	±1%/±2%/±4%/±5%/±10% de la frecuencia nominal (opcional)			
		Modo Batería	(50/60±0.1)Hz			
	Factor Cresta		3:1			
	THD		≤2% con carga lineal ≤4% con carga no linear			
	Sobrecarga		Capacidad de sobrecarga del inversor: ◆ 105% < carga ≤ 110%: transferir al modo de bypass después de 60 min ◆ 110% < carga ≤ 125%: transferir al modo de bypass después de 60min ◆ 125% < carga ≤ 150%: transferir al modo de bypass después de 60min Capacidad Sobrecarga Bypass: ◆ Temperatura ≤ 30°C, carga ≤ 135%: trabaja por mucho tiempo ◆ Temperatura ≤ 40°C, carga ≤ 125%: trabaja por mucho tiempo ◆ 1000% carga: trabaja por 100 ms			

Batería	Voltaje	Voltaje Opcional: ±240/±252/±264/±276/±288/±300Vdc(30/32/34/36/38/40/42/44/46/48/50pcs opcional)					
	Módulo de Carga Corriente (A) max.	20A					
Tiempo de Transferencia		Utilidad a Batería : 0ms; Utilidad a bypass: 0ms					
Protección	Corto Circuito	Mantener todo el sistema					
	Sobrecalentamiento	Modo de línea: Cambiar a Bypass; Modo de copia de seguridad: apagar UPS inmediatamente					
	Batería Baja	Alarma y Apagado					
	Auto Diagnóstico	Al encender y controlar el software					
	EPO	Apague el UPS inmediatamente					
	Batería	Manejo Avanzado de Batería					
Interfaz de Comunicación		CAN, RS485, FE, LBS, Paralelo, tarjeta de relé, Tarjeta SNMP(optional)					
Ambiente	Temperatura al Operar	0 °C ~ 40 °C					
	Temperatura al Almacenar	-25 °C ~ 55 °C					
	Humedad	0 ~ 95% no condensación					
	Altitud	< 1500m					
Display	Audible y Visual	Falla de línea, batería baja, sobrecarga, falla del sistema					
	LED de Estado	Fallo, alarma y normal del SAI					
	Lectura en LCD	Voltaje de entrada, frecuencia de entrada, voltaje de salida, frecuencia de salida, porcentaje de carga, voltaje de la batería, parámetro conjunto, registro de la historia					
Other	Dimensiones Gabinete (W*D*H)	600*850*2000		1200*850*2000			
	Dimensiones Módulo (W*D*H) (mm)	440*620*130					
	Peso Gabinete (Kg)	17 8	240	411	435	508	
	Peso Módulo (Kg)	33					
Cumplimiento de Seguridad		CE,EN/IEC 62040-3,EN/IEC 62040-1-1					

Apéndice 2 Problemas y Soluciones

En caso de que el UPS no pueda funcionar con normalidad, es posible que la instalación, el cableado o el funcionamiento no sean correctos. Por favor revise estos aspectos primero. Si todos estos aspectos se verifican sin ningún problema, consulte con el agente local de inmediato y proporcione la información a continuación.

- (1) Nombre del modelo del producto y número de serie, que se pueden encontrar en la pantalla LCD.
- (2) Intente describir la falla con más detalles, como información de la pantalla LCD, estado de las luces LED, etc.

Lea atentamente el manual de usuario, puede ayudar mucho a utilizar este SAI de forma correcta. Algunas preguntas frecuentes (FAQ) pueden ayudarlo a solucionar su problema fácilmente.

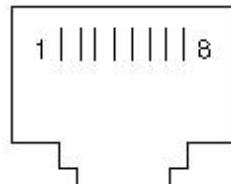
No.	Problema	Razón Posible	Solución
1	LCD no muestra	El cable de red no está bien fijado o la línea telefónica de la puerta de entrada no está bien fijada.	Conecte correctamente el cable de red y el cable de teléfono.
2	Pantalla LCD azul	Interferencia en LCD	Saque el cable e insértelo correctamente.
3	La utilidad está conectada pero el UPS no puede encenderse.	La fuente de alimentación de entrada no está conectada; Voltaje de entrada bajo; El interruptor de entrada del módulo no está encendido.	Mida si el voltaje/frecuencia de entrada del UPS está dentro de la ventana. Compruebe si todas las entradas de los módulos están encendidas
4	Utilidad normal pero el LED de Utilidad no se enciende y el UPS funciona con batería modo	El interruptor de entrada de los Módulos no está encendido; el cable de entrada no está bien conectado	Encienda el interruptor de entrada; Asegúrese de que el cable de entrada esté bien conectado.
5	El SAI no indica ningún fallo, pero la salida no tiene tensión	El cable de salida no está bien conectado	Asegúrese de que el cable de salida esté bien conectado.
6	El SAI no indica ningún fallo, pero la salida no tiene tensión	El módulo no se inserta bien; El tornillo coronal izquierdo no está apretado. El interruptor de salida no enciende	Saque el módulo e insértelo de nuevo; Ajustar el tornillo; Encienda el interruptor de salida.
7	El LED de falla del módulo UPS permanece ENCENDIDO	El módulo ya está dañado.	Tome este módulo, reemplácelo con un módulo nuevo.
8	El LED de utilidad está parpadeando	El voltaje de la red excede el rango de entrada del UPS.	Si el UPS funciona en modo de batería, preste atención al tiempo de respaldo restante que necesita su sistema.

9	El LED de la batería parpadea pero sin voltaje y corriente de carga	El interruptor de la batería no enciende, las baterías están dañadas o la batería está conectada al revés. El número y la capacidad de la batería no están configurados correctamente.	Encienda el interruptor de la batería. Si las baterías están dañadas, debe reemplazar las baterías de todo el grupo. Conecte los cables de la batería correctamente; Vaya a la configuración LCD del número y la capacidad de la batería, configure la datos.
---	---	--	---

10	El zumbador suena cada 0,5 segundos y pantalla LCD "salida sobrecarga"	Overload	Remueva un poco de carga
11	Zumbador pitidos largos, pantalla LCD "salida cortocircuito"	La salida del SAI está en cortocircuito.	Asegúrese de que la carga no esté en cortocircuito y luego reinicie el UPS.
12	El LED del Módulo con luz ROJA	El módulo no está insertado correctamente.	Extraiga el módulo e insértelo correctamente .
13	El SAI solo funciona en modo bypass	El SAI está configurado en modo ECO, o los tiempos de transferencia al modo de derivación son limitados.	Establezca el modo de trabajo del SAI en el tipo de módulo único (no paralelo) o para restablecer los tiempos de transferencia a bypass o reinicio del SAI
14	No se puede iniciar	El interruptor de la batería no está bien cerrado; El fusible de la batería no está abierto; O batería baja	Cierre el interruptor de la batería; Cambie el fusible; Recarga la batería
15	El zumbador emite un pitido continuo y la pantalla LCD indica una falla del rectificador o una falla de salida	UPS está fuera de servicio	Consulte con su agente local para la reparación

Apéndice 3 Definición de Puerto de Comunicación CAN

Definición de puerto :



Conexión entre el puerto convertidor de CAN del Dispositivo y el puerto CAN del SAI.

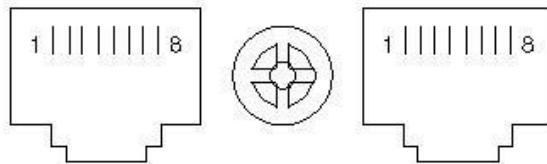
BMS	UPS (RJ45)	Descripción
PIN 1	PIN 1	CAN_H
PIN 2	PIN 2	CAN_L
PIN 3/7	PIN 3/7	CAN_GND

Función Disponible de CAN

- ◆ Comunicarse a BMS.
- ◆ Comunicarse a LCD remoto.

Apéndice 4 Definición de Puerto de Comunicación RS485

Definición de puerto :



Conexión entre el puerto RS485 del Dispositivo y el puerto RS485 del SAI.

device(RJ45)	UPS(RJ45)	Descripción
Pin 1/5	Pin 1/5	485+ “A”
Pin 2/4	Pin 2/4	485 - “B”

Función disponible de RS485

- ◆ Monitorear el estado de energía del UPS.
- ◆ Supervisar la información de alarma del SAI.
- ◆ Supervisar los parámetros de funcionamiento del SAI.
- ◆ Ajuste de tiempo de apagado/encendido.

Formato de datos de comunicación RS485

Baud rate----- 9600bps

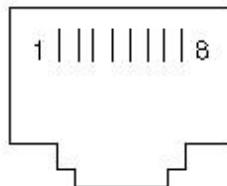
Byte length----- 8bit

End bit ----- 1bit

Parity check ----- none

Apéndice 5 Definición de Puerto de Comunicación COM

Definición de puerto:



Conexión entre el puerto RS485 del Dispositivo y el puerto COM del SAI.

device(RJ45)	UPS(RJ45)	Descripción
Pin 1/5	Pin 1/5	485+ "A"
Pin 2/4	Pin 2/4	485 - "B"

Función disponible de RS485

- ◆ comunicarse con el monitor de batería

Formato de datos de comunicación RS485

Baud rate ----- 9600bps

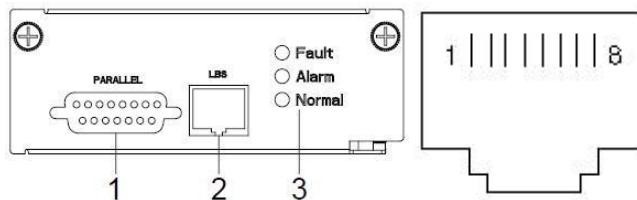
Byte length ----- 8bit

End bit ----- 1bit

Parity check ----- none

Apéndice 6 Definción de Puerto LBS

Definición de puerto :



Conección entre el puerto UPS LBS.

UPS(RJ45)	UPS(RJ45)	Descripción
Pin 1/2/3	Pin 1/2/3	LBS
Pin 5/7/8	Pin 5/7/8	GND

Función disponible de LBS

- ◆ La potencia de salida de dos o más UPS en un sistema no paralelo debe sincronizarse entre sí.
- ◆ La fase de salida de dos o más SAI en un sistema no paralelo debe estar sincronizada entre sí.

PRECAUCIÓN!

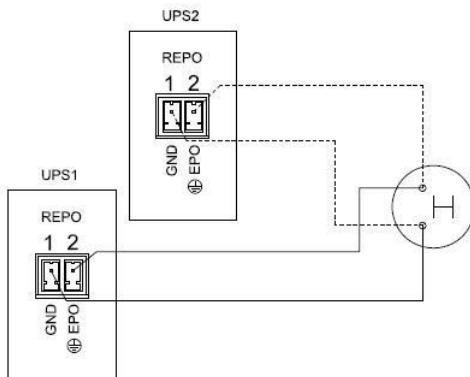


Se deben usar dos o más cables LBS para formar un anillo cuando hay dos o más LBS en un sistema no paralelo. Y los cables deben usar línea horizontal.

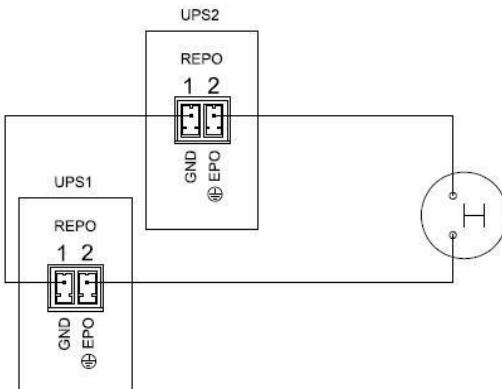
Apéndice 7 Instrucción REPO

Definición del puerto :

Abierto Normal:



Cerrado Normal :



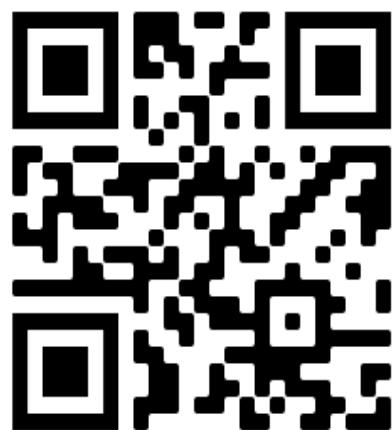
Conexión entre el botón y el puerto UPS REPO.

Botón	REPO UPS	Descripción
Pin 1	Pin 1	GND
Pin 2	Pin 2	EPO

- ◆ Además del botón pulsador EPO local en el panel frontal del UPS (que detiene el funcionamiento de ese módulo cuando se presiona durante más de 3 segundos), el UPS también admite una parada de emergencia remota (REPO).
- ◆ Se puede instalar un interruptor remoto de parada de emergencia (señal de contacto seco y "normalmente abierto" - no incluido). instalado en una ubicación remota y conexión a través de cables simples al conector REPO. El interruptor remoto se puede conectar a varios SAI en una arquitectura paralela, lo que permite al usuario detener todas las unidades a la vez.
- ◆Además, se puede conectar un segundo sistema (no incluido) al interruptor remoto para desconectar la entrada principal y las fuentes de entrada secundarias (derivación).



Español



English

www.lbspower.com