

外观检测

- 1) 边框对接处贴合紧密,无明显缝隙,各点压合牢固;
- 2) 型材表面无划伤,无明显压痕,无油污;
- 3) 底板无脱落,无划伤,压合紧密、整齐,间隙均匀,无膨松、鼓起和窜动现象。;
- 4) 对角线长度差 $\leq 3.0\text{mm}$;
- 5) 四角间隙 $\leq 0.3\text{mm}$,四角高度落差 $\leq 0.5\text{mm}$;
- 6) 边框四角连接处垂直度达到标样要求。
- 7) 吸热体在壳体内安装平整,与保温材料结合紧密,间隙匀称,无明显变形;
- 8) 吸热涂层膜色均匀一致、无剥落,露底、划伤、印痕等现象;
- 9) 玻璃盖板清洁,无任何污渍,水渍,划伤;
- 10) 密封条与型材贴合紧密,分布均匀,无缝隙,无隆起,两端无缩进,无外露;
- 11) 压条扣合到位、整齐,间隙均匀;
- 12) 压条表面清洁平整,颜色均匀一致,无水迹油污,无划伤/硌伤、变形、磕碰及锈蚀,无下陷、无油污;
- 13) 四角间隙 $\leq 0.3\text{mm}$,四角高度落差 $\leq 0.1\text{mm}$ 。
- 14) 进出水口固定结实牢固,管口护件表面光洁,无缺陷,无飞边,无变形,无破损,安装到位;
- 15) 进出水口伸出距离 $\leq 6\pm 2\text{mm}$;

经外观检测合格,转入下一工序;