

日常维护保养作业指导

设备在运转使用过程中，各零件因相互摩擦及受到不断冲击震动，必然会产生技术状态的变化，如：干摩擦、松动、声响异常。这些情况是设备的隐患，如果不及时处理，就必然会降低设备的精度、性能和生产效能，缩短使用寿命，甚至造成事故，所以必须及时有效的进行设备日常维护与保养工作，使设备处于良好状态，因此特制定以下操作者日常维护作业指导：

□□ 班前点检：

- 1、设备的清扫：机器表面及内部的擦拭，要求：内外无积尘、污垢和杂物。
- 2、设备的检查、紧固与调整，要求：①各油路、水路、气路无泄漏，各种标牌、标识齐全，显示清楚，②设备手柄、按钮、指示灯、仪表、连接螺栓等部件齐全有效，显示清楚，灵敏可靠。
- 3、设备的润滑，要求：①各摩擦部位、滚珠丝杠、齿轮齿条、链条润滑良好，按润滑图表要求与“五定”原则进行润滑（定点、定期、定人、定质、定量）加（换）油。②油嘴、油杯完好，无堵塞。③加油工具齐全，清洁良好。
- 4、安全检查，要求：①安全防护装置齐全有效。②电器电缆无破损，连接良好。③模具、工装等固定安全可靠。④各项控制和报警装置齐全有效。

□□ 试车运行与班中检查：

- 1、各机构、装置功能工作是否正常。
- 2、有无异常声音与气味。
- 3、确认机器的运行状态、参数是否正常。
- 4、对部分润滑点进行润滑（按润滑“五定”原则、润滑图表要求）。
- 5、对模具检查压紧。

三、班后检查内容：

- 1、按顺序先停止运行再关闭设备所有水源、电源、气源。
- 2、各装置复位回零点，模具处于合模状态。
- 3、设备清洁，特别是工作时产生的废屑清扫及擦拭（见清洁标准）。

四、检查过程中或工作中发现设备隐患及不能自行处理的问题，应立即关闭电、气源并及时联系维修人员解决，并填写维修申请单。

设备动力部
2017年6月20日

滚珠丝杠润滑点 责任人：				
润滑周期	润滑油类别	使用工具	润滑标准	备注
每天	液压油	油壶、毛刷	用油壶滴在专用干净毛刷上5滴，然后用毛刷在滚珠丝杠上刷一遍，丝杠上不能滴油，滴到台面或是地下及时擦净。	第一次加油要擦拭干净；用完毛刷包装定位放置，重复利用；库存油低线告知设备人员
每周		棉布、油壶	用干净的棉布把滚珠丝杠擦拭干净后按日常加油润滑	

导轨、滑块润滑点 责任人：				
润滑周期	润滑油类别	使用工具	润滑标准	备注
每天	二硫化钼润滑脂	油枪	必须保证油枪里有油、枪完好情况下，把油枪嘴连接到滑块的加油嘴上，感觉一顿时油枪和加油嘴连接好，按动油枪手柄3次就可。	油枪和加油嘴连接不好，润滑脂会跑到外边，跑到外边时或是油加多时及时擦掉，保持设备的清洁；库存油低线告知设备动力部
每周		棉布、油枪	用干净的棉布把整条导轨擦拭干净后按日常加油润滑	

气动三联体润滑点 责任人：				
润滑周期	润滑油类别	使用工具	润滑标准	备注
每天	7号机油	小油桶	气动三联体出气口方向的玻璃杯内加注 $\frac{2}{3}$ 杯7号机油，玻璃杯上端流量调整到中间位置，检查保证油杯里有油，进气端玻璃杯下端有个放水口，正常情况自动放水，如发现内部存水过多，手动向上顶一下放水	油雾器里油2周用完加一次为标准，否则调整流量。三联体失效及时报修；库存油底线告知设备动力部

链条润滑点 责任人：				
润滑周期	润滑油类别	使用工具	润滑标准	备注
每月	液压油	油壶、毛刷	用油壶滴在专用干净毛刷上5滴，然后用毛刷在链条上刷一遍，重复动作，把整段链条全部刷一遍，链条上不能滴油，滴到台面或是地下及时擦净。	库存油底线 告知设备动力部

齿轮齿条润滑点 责任人：				
润滑周期	润滑油类别	使用工具	润滑标准	备注
每月	二硫化钼 润滑脂	油枪	必须保证油枪里有油、枪完好情况下，把油枪嘴放到齿条中间轻轻的边打边走，在齿条上留一条细细的润滑脂就可	只要保证齿轮齿条有润滑脂就可，每季度擦拭干净更换一次。

铜管割断拨轮润滑点 责任人：				
润滑周期	润滑油类别	使用工具	润滑标准	备注
每天	液压油	油壶	工作中每天滴2滴就可	