不管MAGNA给的订单数据源是什么格式，咱们肯定会拆分，大概说下拆分以及下发：

1. 订单会拆分成：主驾驶座、副驾驶座、40%靠背(RSB)、60%靠背(RSB)、后排坐垫(RSC)；主驾驶座实际拆分成主驾驶座靠背(FSB)、主驾驶座坐垫(FSC)、主驾驶座组装(FS)，副驾驶座又会拆分成副驾驶座靠背(FSB)、副驾驶座坐垫(FSC)、副驾驶座组装(FS)。
2. 主驾驶座、副驾驶座、40%靠背、60%靠背、后排坐垫均有对应的麦格纳件号
3. 主驾驶座靠背、主驾驶座坐垫、副驾驶座靠背、副驾驶座坐垫没有对应的麦格纳件号。
4. FS生产线的FS010站分为左右工站，RSB生产线实际上是分为了两个生产线。
5. 前排座椅肯定是先主驾驶后副驾驶，后排的靠背肯定是先40%后60%。
6. 订单规则： FS 70107866 160823 0001 →前排座椅主驾→FS生产线

FS 70107867 160823 0001 →前排座椅副驾→FS生产线

FB 70107866 160823 0001→前排座椅主驾靠背→FSB生产线

FB 70107867 160823 0001→前排座椅副驾靠背→FSB生产线

FC 70107866 160823 0001→前排座椅主驾坐垫→FSC生产线

FC 70107867 160823 0001→前排座椅副驾坐垫→FSC生产线

B4 70107872 160823 0001→后排座椅40%靠背→RSB生产线

B6 70107873 160823 0001→后排座椅60%靠背→RSB生产线

RC 70107874 160823 0001→后排座椅坐垫→RSC生产线

1. 订单下发先后顺序：

FS 11个工站；FSB 7个工站；FSC 4个工站；

RSB60% 6个工站；RSB40% 5个工站；RSC 3个工站

每条生产线的节拍时间固定为2分钟，就是说一个完整订单完成的时间为2分钟。

那么主驾驶座的节拍时间为1分钟，主驾驶座靠背的节拍时间1分钟，主驾驶座坐垫节拍时间1分钟，副驾驶同主驾驶一样。后排座椅靠背60%的节拍时间为2分钟，后排座椅靠背40%的节拍时间2分钟，后排座椅坐垫节拍时间2分钟。

每条生产线的每个工位的节拍时间也是固定的。