1. MES触摸屏，点击应用启动，刷卡登录界面尺寸与MES系统界面一样大(目的是为了更直观，更醒目，完善一下效果);进入系统界面之后，屏幕上有个注销按钮，点击注销按钮，退出系统，弹出刷卡登录界面。
2. MES系统，当没有订单信息时，清空与订单有关的信息，即系统界面为没有订单的初始界面。
3. MES系统界面最下端或是上端，加一个显示当前订单的下一个订单，即显示下一个订单的生产序号，方便操作工取料。
4. 五条生产线，除了FS(前排组装)线之外，其余生产线除了第一个工站，其它站得到订单之后需要与订单序列进行比对，如果当前订单是订单序列中应该做的订单，那么系统显示订单信息，同时告知PLC匹配结果正确，如果当前订单不是订单序列中该做的订单，系统界面不显示订单信息并报警，告知PLC不匹配。
5. 节拍时间功能(当前工位总节拍时间倒序)以及超时报警，具体报警表现形式等客户提供。
6. MES屏上端功能按钮实现以及完善。
7. 刷卡登录，需要一张万能卡，就是刷这张卡可以进入每条线的每个工位的MES系统。