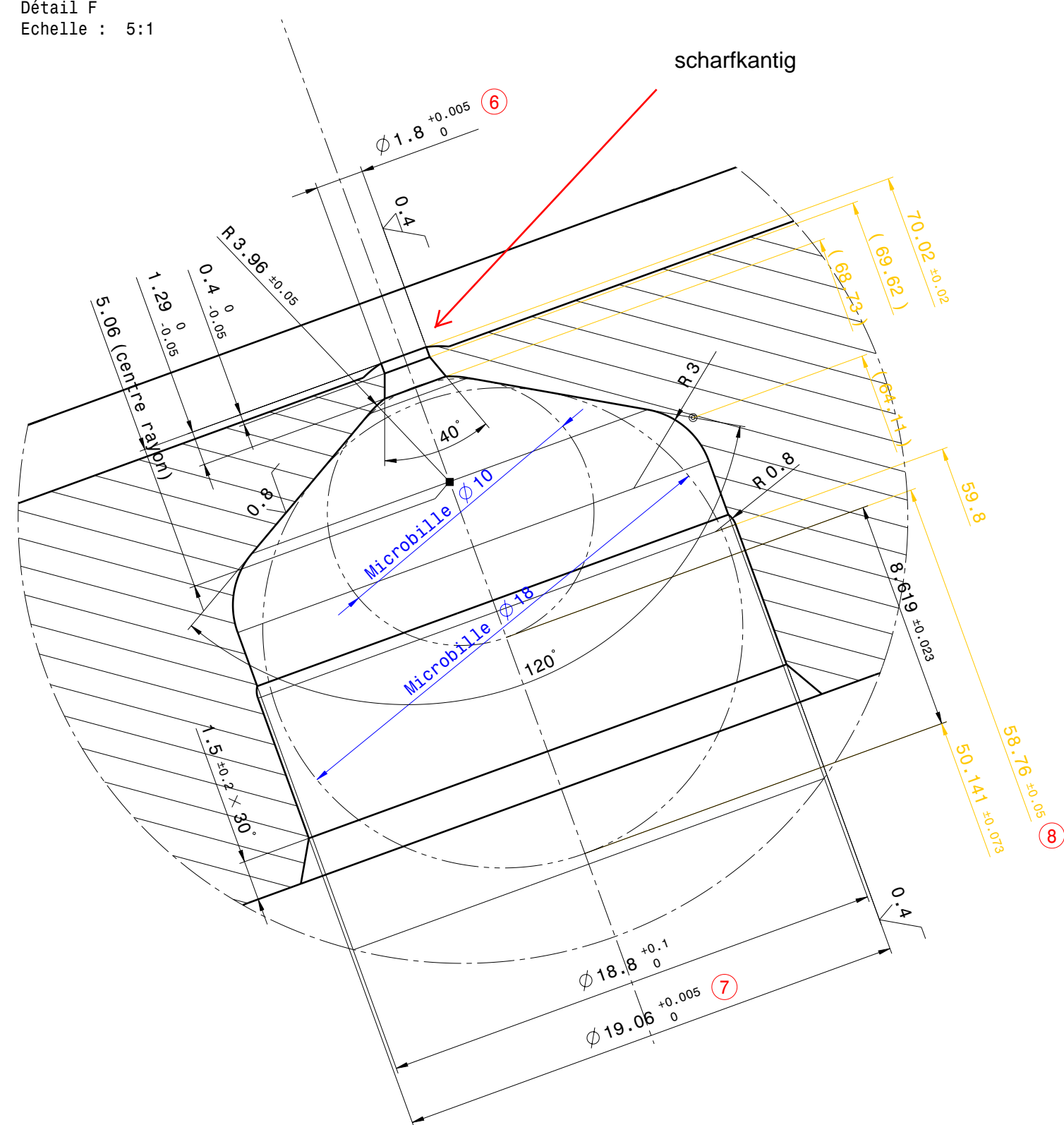
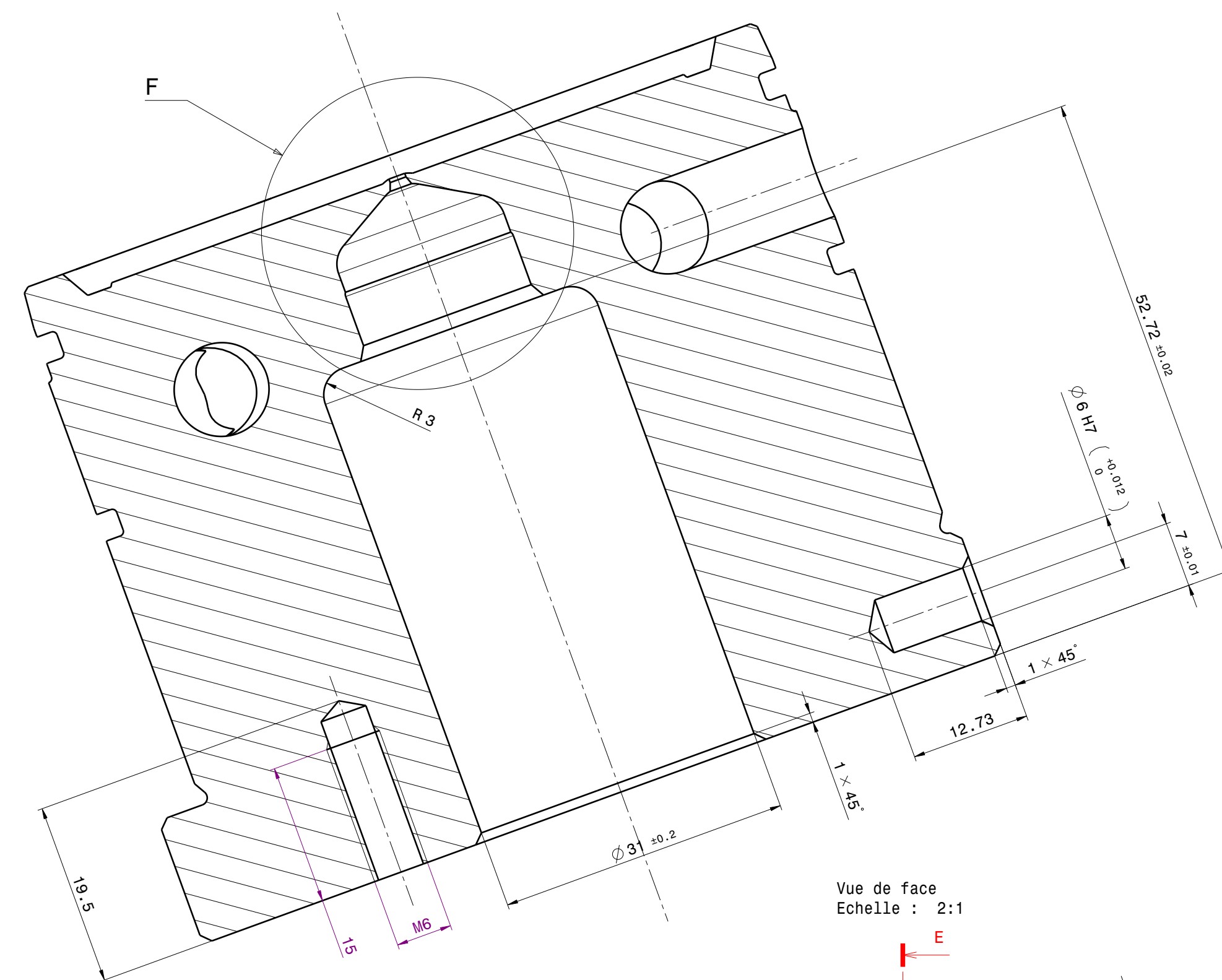


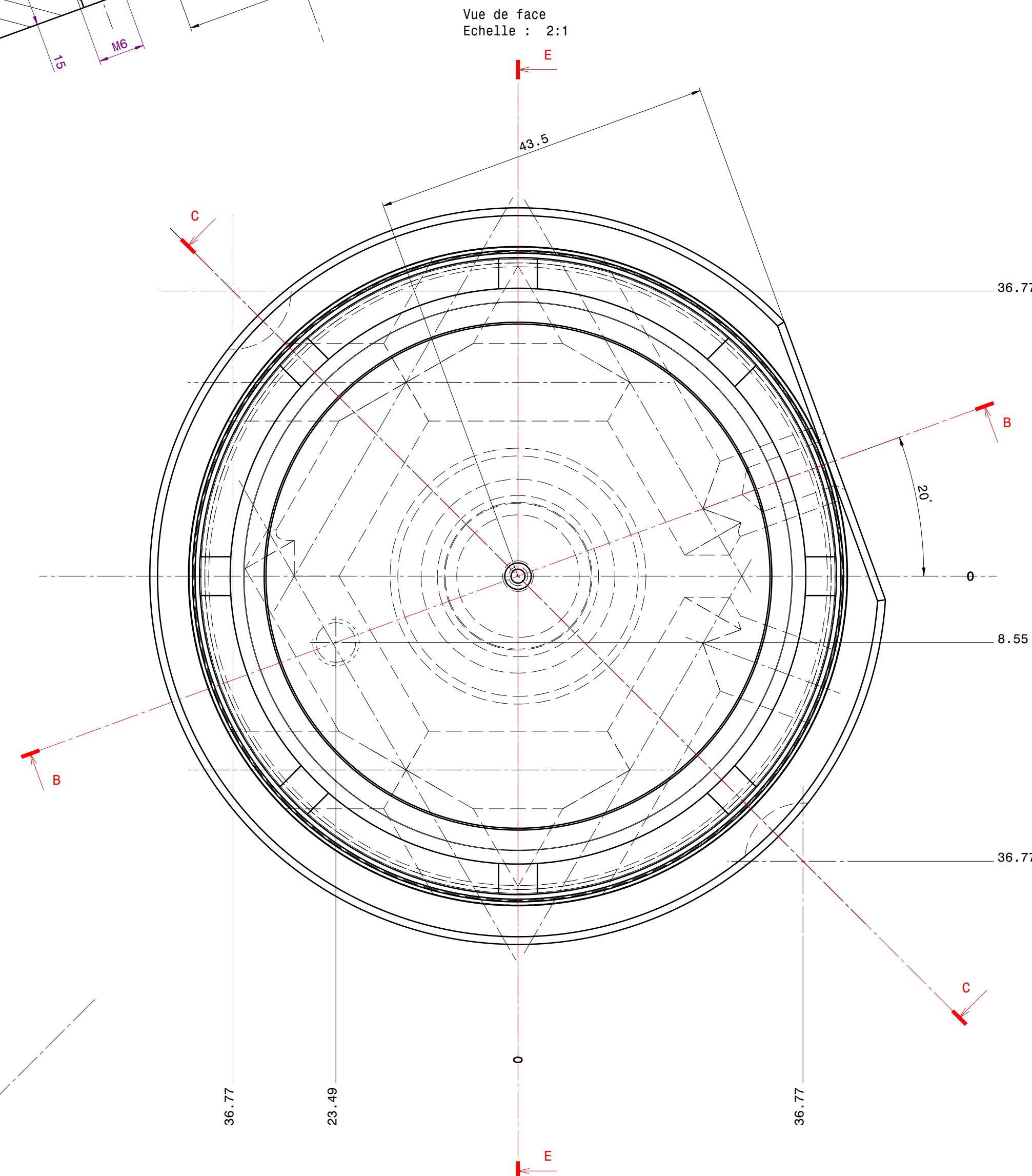
Détail F  
Echelle : 5:1



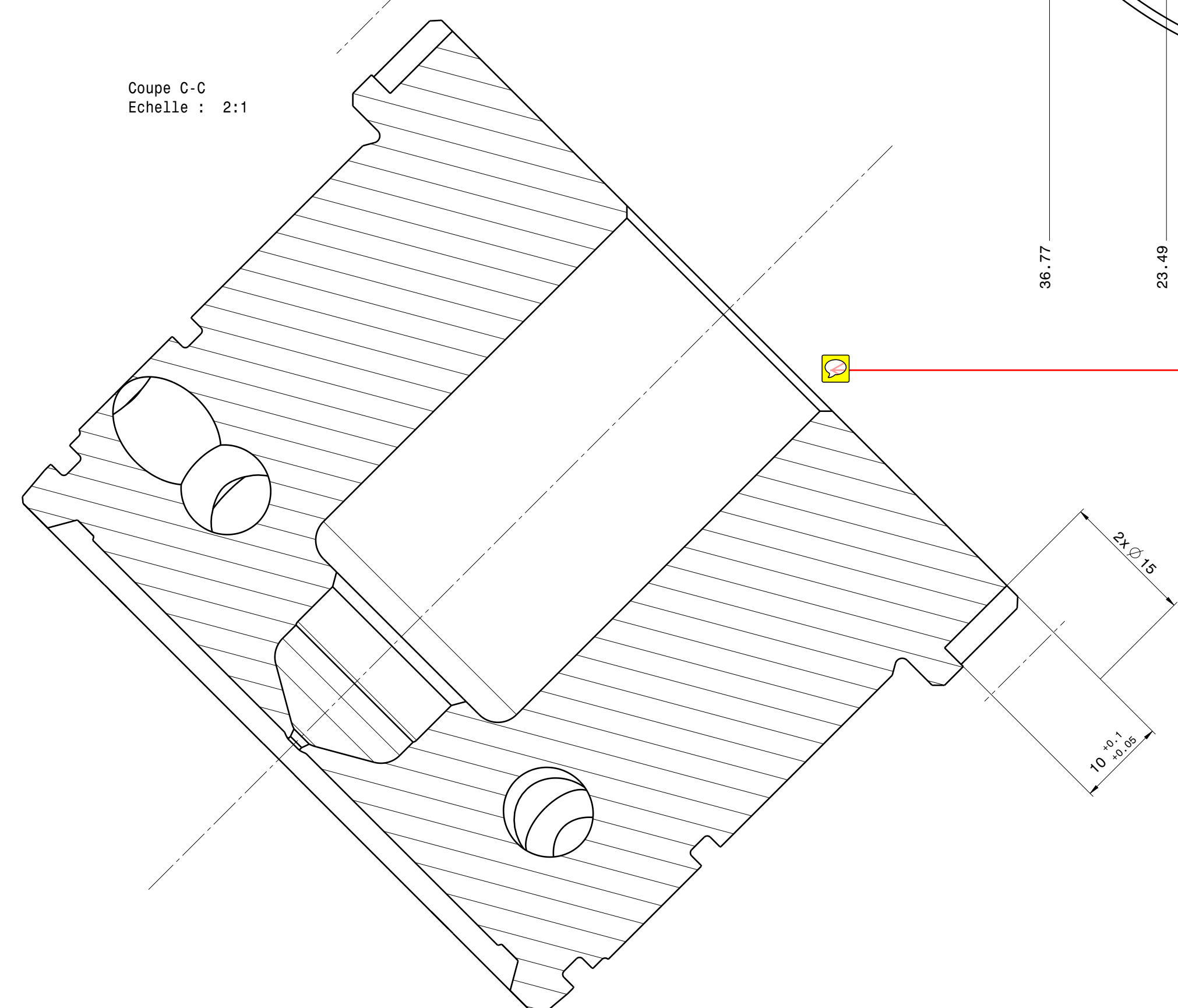
Coupe B-B  
Echelle : 2:1



Vue de face  
Echelle : 2:1

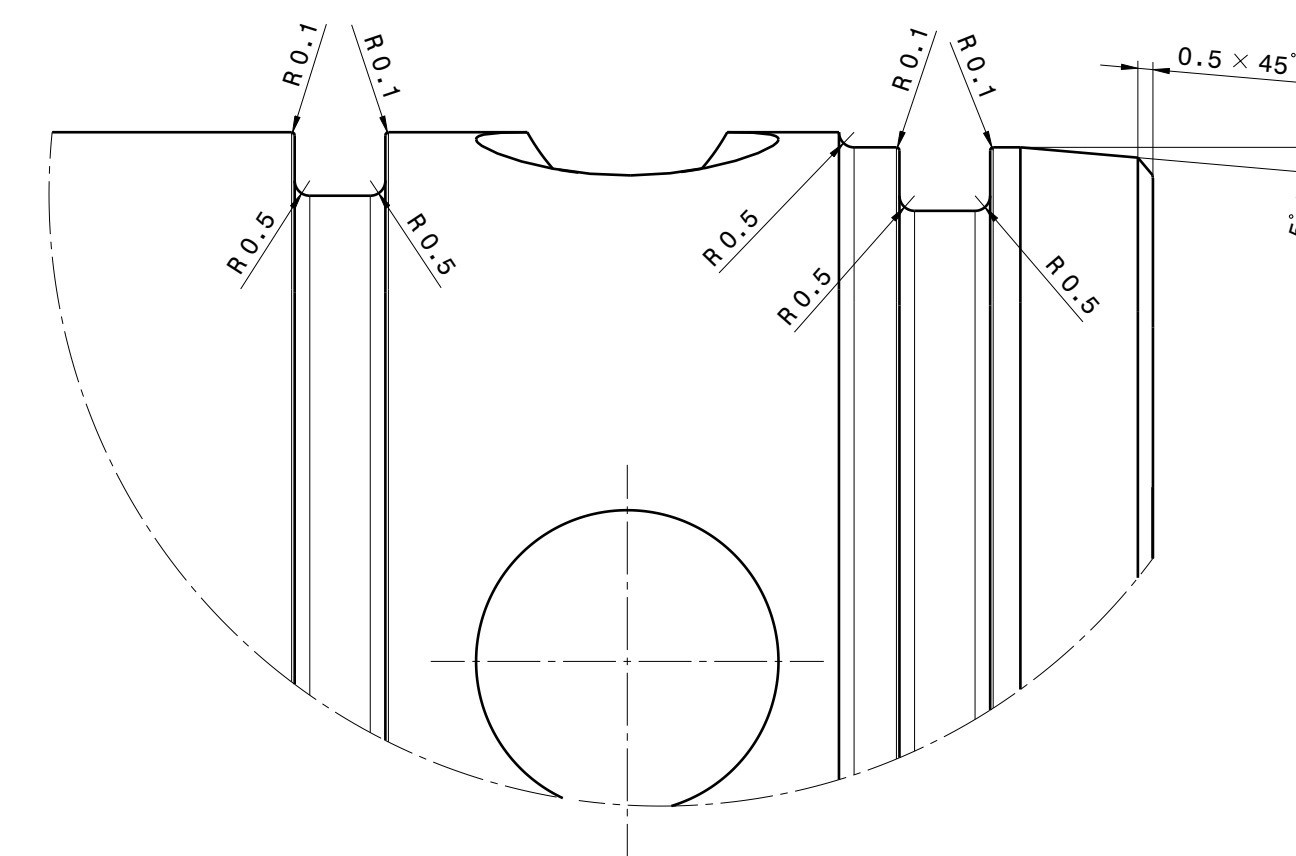


Fräserfreiarbeitung für Vorkammer einbringen

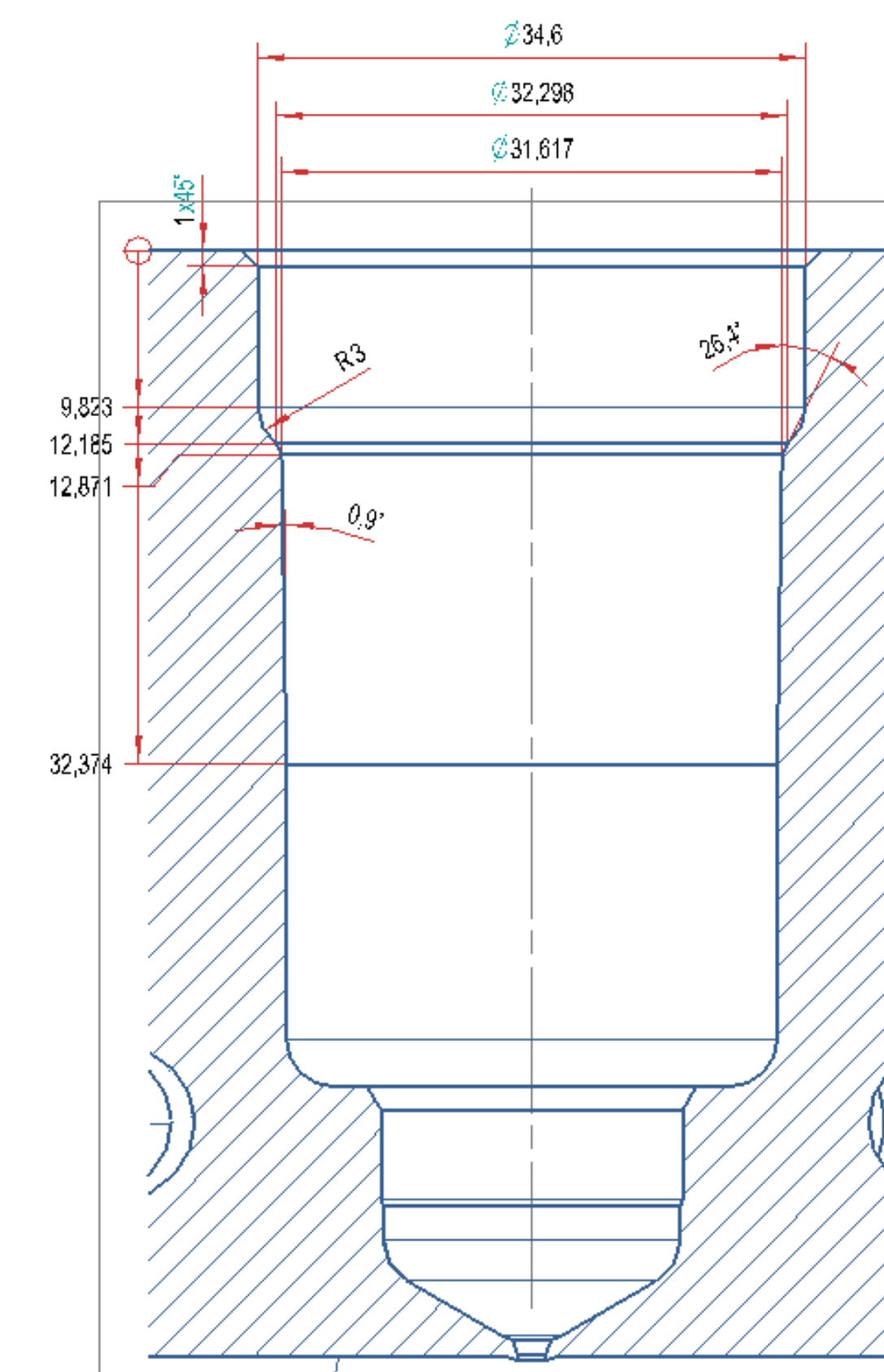
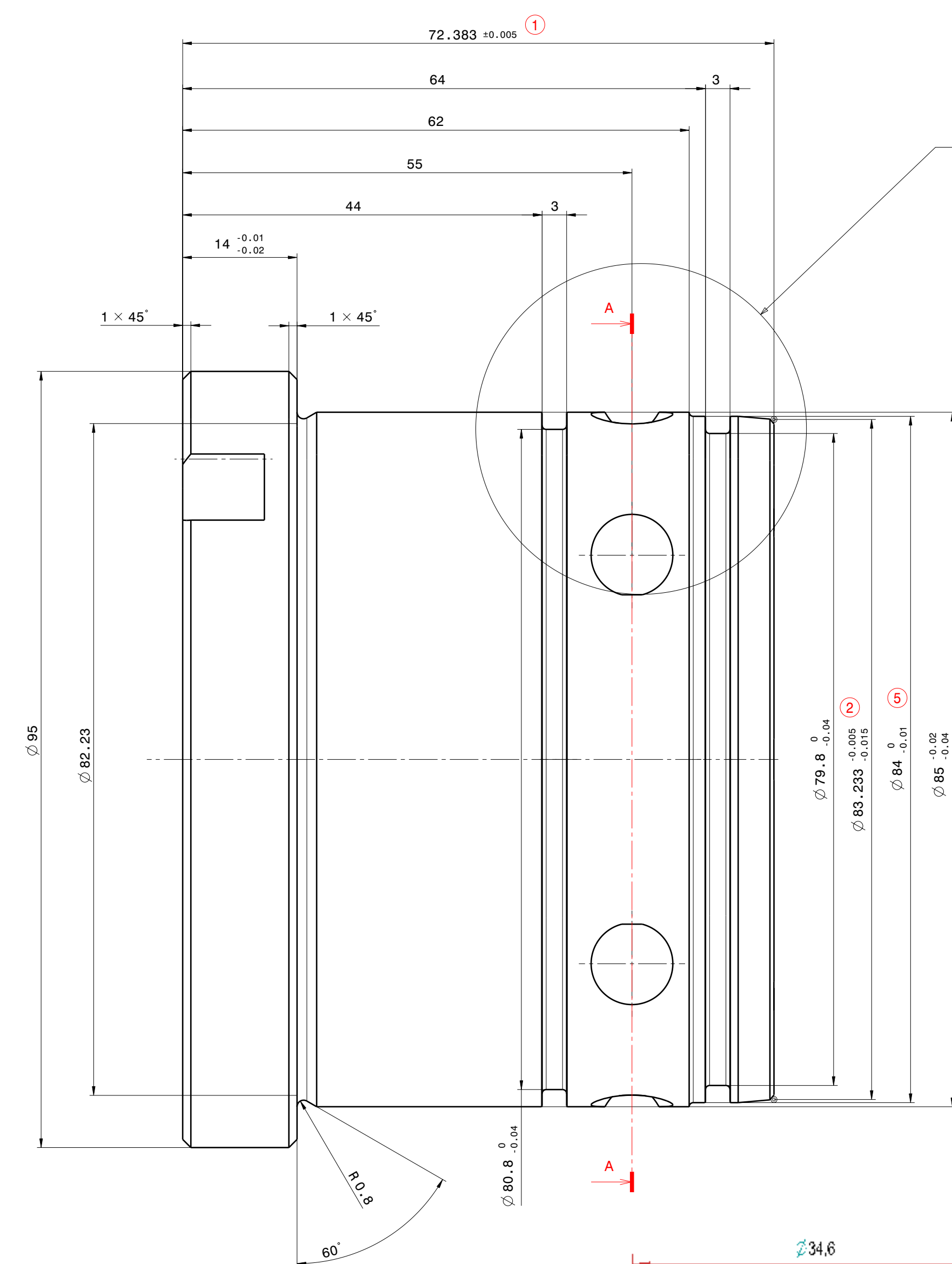


Coupe C-C  
Echelle : 2:1

Détail D  
Echelle : 4:1



Vue de gauche  
Echelle : 2:1

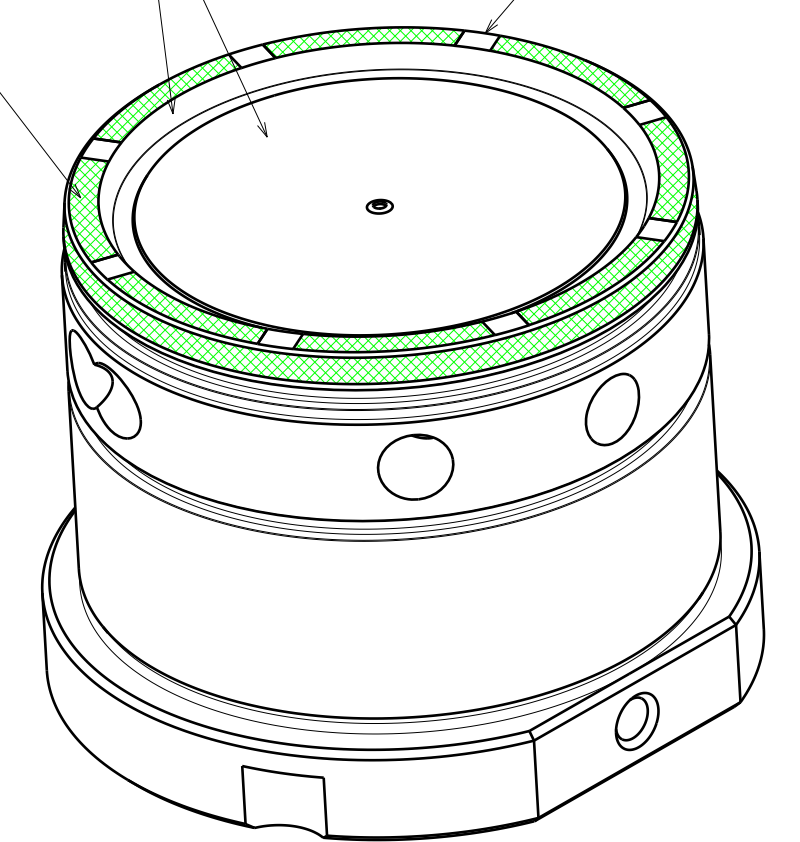


Vue isométrique  
Echelle : 1:1

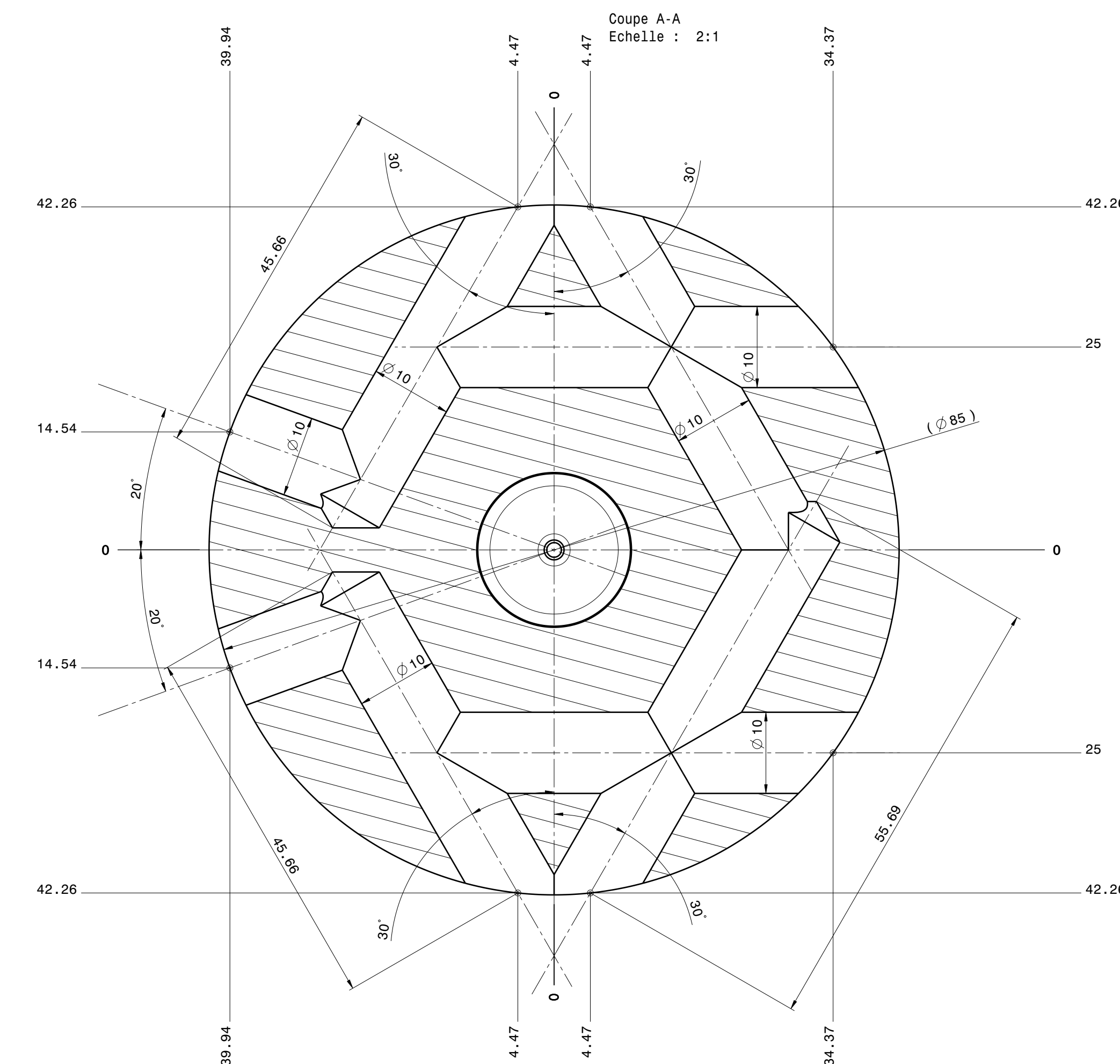
Poli glace: Ra = 0.05

Ferneture

8 zones évent = -0.01 mm




47 Coupe A-A  
Echelle : 2



4887-04-C001-01  
jobnumber : 284.093  
cavity insert fixed half  
mouldno: 4887-4  
cavities: 12  
material : Stavax ESU 2083  
HRC : 52-54  
piece : 12  
substitute : 1+1  
20.01.15 Rim/Frey  
Ablage: Z:\Konstruktion\4887-4\4887-04-C001-01\_Ermo\_14027\_Retp\_021.pdf  
3D: Z:\Konstruktion\4887-4\4887-04-C001-01\_Ermo\_Empreinte

Casser toutes les arêtes sauf:  
-Partie Moulante ou indication contraire  
Chanfreins dessinés non cotés : Voir cotes sur DXF

<i>Dessinateur</i>		<i>Détailé par</i>		<i>Tolérances Général</i>		<i>Poids</i>			
L. LECOINTRE		L. LECOINTRE		±0,1		2.67 Kg			
<i>Cotes Fines</i>						<i>Tr Surf</i>		<i>Rep</i>	
Ø95x72.39								021	
<i>N°Planch</i>	<i>Désignation</i>					<i>Cde</i>		<i>Ind</i>	
1/1	Empreinte					14027		-A 01	

Bon pour  
exécution

21 / 03 / 2014