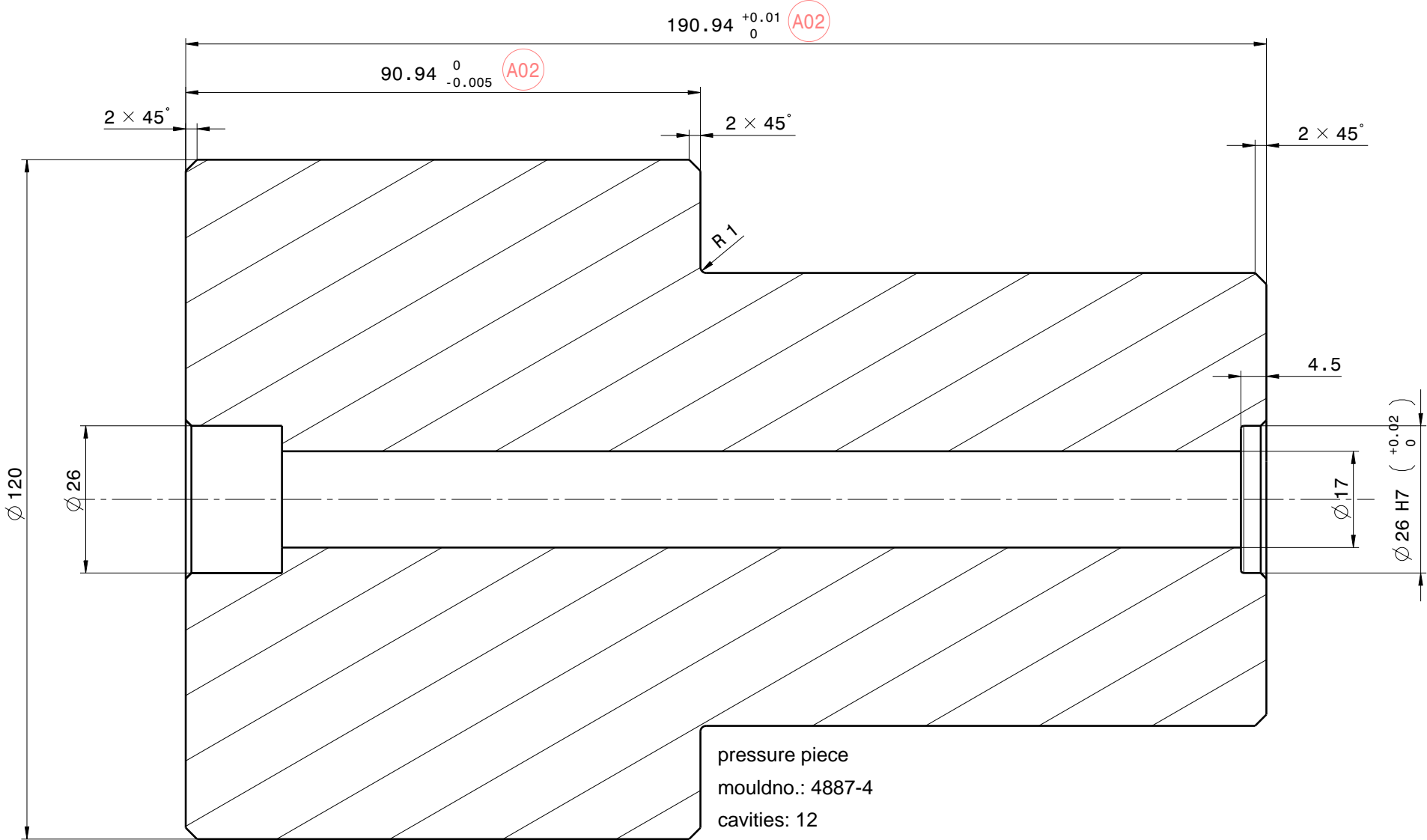
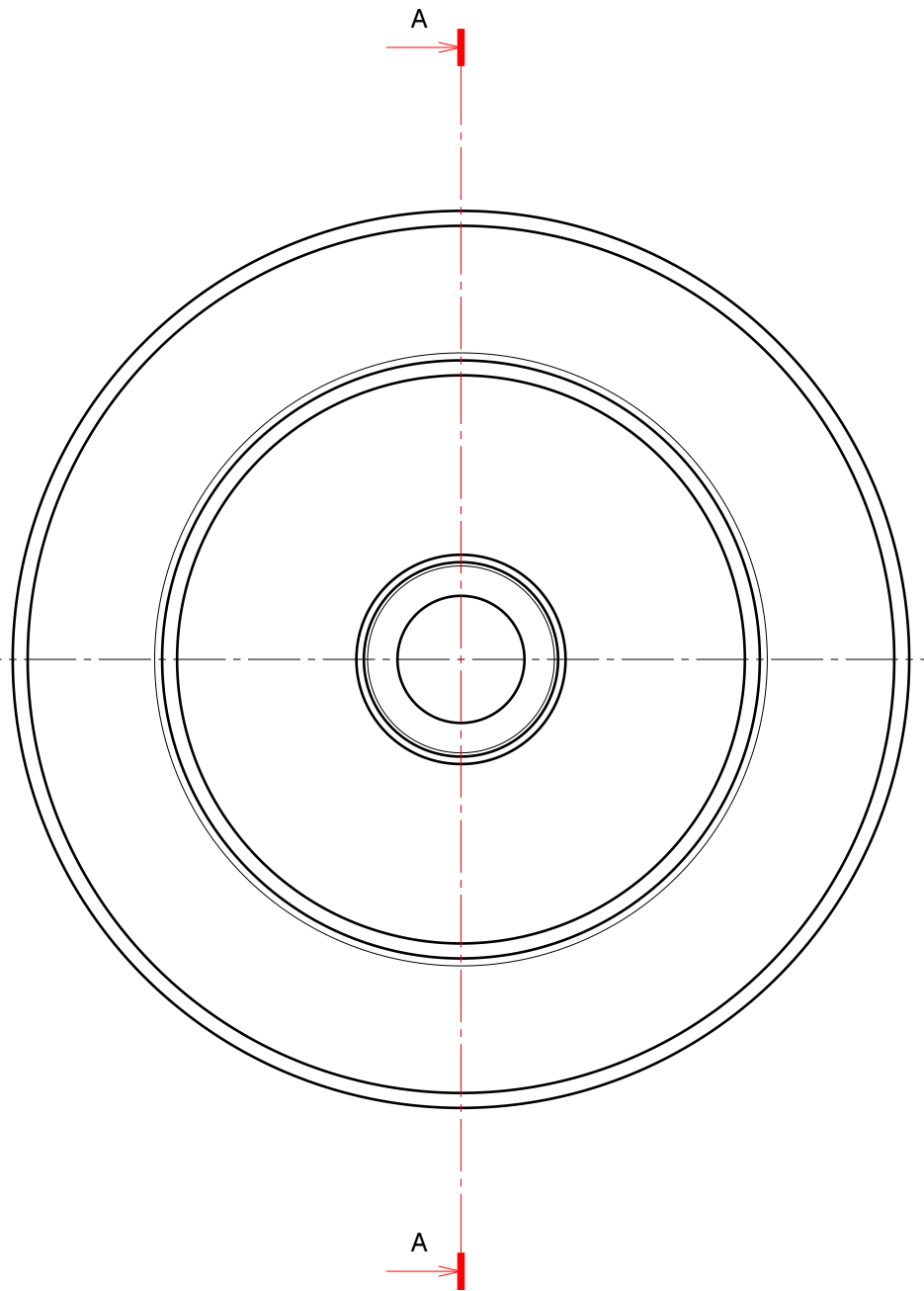


Indice	Date	Objet de la modification	Nom
-A 02	03/06/2014	Rectification épaisseurs pour ajustage des courses d'éjection	L. LECOINTRE

Coupe A-A
Echelle : 1:1



pressure piece
mouldno.: 4887-4
cavities: 12
material : 1.2083
HRC :
piece : 6
substitute :


4887-04-A085-00
jobnumber : 284.093

20.01.15 Rim./Frey
Ablage.: Z:\Konstruktion\4887-4\4887-04-A085-00_Ermo_14027_Rep_046.pdf
3D: Z:\Konstruktion\4887-4\4887-04-A085-00_Ermo_Chandelle

Casser toutes les aretes sauf:
-Partie Moulante ou indication contraire
Chanfreins dessinés non cotés : Voir cotes sur DXF

Bon pour
exécution

03/06/2014

<u>Dessinateur</u> L. LECOINTRE		<u>Détaillé par:</u> L. LECOINTRE		<u>Tolérances Générales:</u> ±0.1	<u>Poids:</u> 11.62 Kg			
<u>Nbr:</u> 6	<u>Cotes Finies</u> Ø120x190.94				<u>Traitement:</u>	<u>Tr Surf:</u>	<u>Rep:</u> 046	
<u>N° Planche</u> 1/1	<u>Designation</u> Chandelle					<u>Cde:</u> 14027	<u>Ind:</u> -A	02