# **LCD Module SPECIFICATION**

## 液晶显示模组规格书

Customer Name 客户名称	
Customer Model 客户机型	
Project Name 型号	LXGD-352326-E-Q2
Date 日期	2023-4-11
Version 版 本	<u>01</u>

## **LEAGEND LCM R&D CENTER:**

制定PREPARED BY	审核CHECKED BY	核准APPROVED BY
刘畅	谭小鑫	李钰坤

Customer's Acceptance 客户承认:

Comment 承认意见	Approved by 承认人

## Revision Record 修改记录:

Rev No	Date	Description		
版本 <del>号</del>	时间	内容		
V01	2020-4-13	Preliminary Specification Release.		

#### CONTENTS 目录

- 1.GeneralSpecifications 基本规格
- 2.PinAssignments 接口定义描述
- 3.MechanicalDrawing 模组图
- 4.ElectricalSpecification 电气特性

AbsoluteMaximum Ratings 极限参数

TypicalOperationConditions 典型工作条件

BacklightCircuitCharacteristics 背光电气特性

LCD CurrentConsumption 液晶面板功耗

5.OpticalSpecification 光学规格

LCMOpticalCharacteristics 液晶模组光学特性

Measurementsystem 测量系统

- 6.ReliabilityTestItems 可靠性测试项目
- 7.QUALITY SPECIFICATIONS检验标准
- 8.Packing and Storage Specification (Referenceonly)<br/>
  包装规格(仅供参考)
- 9.Announcements 注意事项
- 10. FactoryContactInformation 工厂联系信息

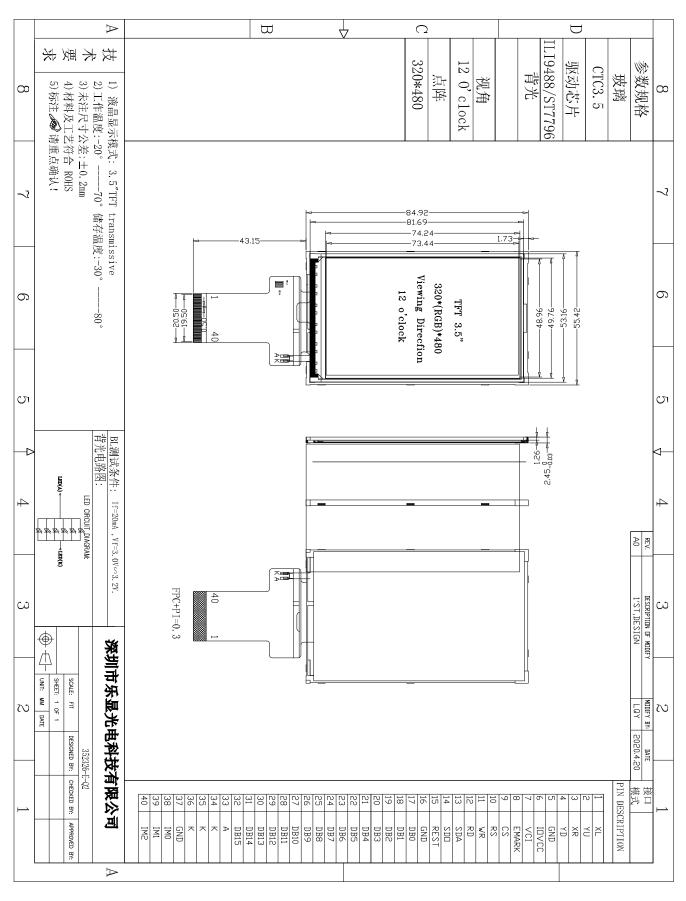
# 1. GeneralSpecifications 基本规格

No.	Item 项 目	Specification 规格	Unit 单位	Remark
1	LCD Size 液晶面板尺寸	3.5	inch	-
2	Panel Type 面板类型	TN	-	-
3	Resolution 分辨率	320xRGBx480	Pixel	-
4	Display Mode 显示模式	Normally White	-	-
5	Number of Colors 颜色数量	262K	-	-
6	Viewing Direction 视角	12 :00 o'clock	-	Note1
7	Luminance 亮 度	350	cd/m2	MIN
8	Module Size 模组尺寸	55.42(L)×84.92(W)×2.5(T)	mm	Note1
9	Panel Active Area 可视区域	48.96(H)x73.44(V)	mm	Note1
10	Pixel Pitch 像素尺寸	109.5(H)x109.5(V)	um	-
11	Pixel Arrangement 像素排列	RGB Stripe		-
12	Weight 重 量	TBD	g	-
13	Driver IC 驱动芯片	IL19488	-	-
14	Light Source 背光源	Six LEDs in series	-	-
15	Interface 接口方式	MCU8/16 SPI	-	-
16	Operating Temperature工作温度	-20~+70	℃	-
17	Storage Temperature存储温度	-30~+80	°C	-

# 2.PinAssignments 接口定义

PinNo. Pin 序 号	Symbol 符 号	Function 功能描述	
1	XL	Touch panel Logical foot	
2	YU		
3	XR		
4	YD		
5	GND	Ground	
6	VDDI	Power Supply for I/O System.	
7	VDD	Power Supply for Analog, Digital System and BoosterCircuit.	
8	TE	Tearing effect signal is used to synchronize MCU to frame memory	
9	CS	-Chip selection pin Low enable. High disable.	
10	RS	-Display data/command selection pin in parallel interfaceThis pin is used to be serial interface clock.	
11	WR	-Write enable in MCU parallel interface Display data/command selection pin in 4-line serial interface.	
12	RD	-Read enable in 8080 MCU parallel interfaceIf not used, please fix this pin at VDDI or GND.	
13	SDA	SPI interface input pinThe data is latched on the rising edge of the SCL signalIf not used, please fix this pin at VDDI or DGND level	
14	SDO	-SPI interface output pinThe data is output on the falling edge of the SCL signalIf not used, let this pin open.	
15	REST	-This signal will reset the device and it must be applied to properly initialize the chipSignal is active low.	
16	GND	Ground	
17-24	DB0-DB7	MCU parallel interface data bus.	
25-32	DB8-DB15	MCU parallel interface data bus.	
33	LEDA	Anode of Backlight (2.9V-3.3V Typical:3.1V)	
34-36	LEDK	Cathode of Backlight	
38	IM0	-The MCU interface mode select. (MCU 接口模式选择脚)	
39	IM1	-The MCU interface mode select. (MCU 接口模式选择脚)	
40	IM2	-The MCU interface mode select. (MCU 接口模式选择脚)	

## 3.MechanicalDrawing 模组图



# 4.ElectricalSpecification 电气特性

## AbsoluteMaximumRatings 极限参数

Item 项 目	Symbol	Value	Unit	Remark
Analog Power Supply Voltage 模拟供电电压	VCI	2.5~+3.3	V	-
Digital Power Supply Voltage 数字电源电压	VDD	2.5~+3.3	V	-
I/O Power Supply Voltage I/O端口供电电压	IOVCC	1.65~+3.3	V	-

## TypicalOperationConditions 典型工作条件

Item 项 目 Sym	bol Min.i	最小			
			Typ.典型	Max.最大	Unit
Analog Supply Voltage 模拟供电电压	VCI	2.5	2.8	3.3	V
Digital Supply Voltage   数字电源电压	VDD	2.5	2.8	3.3	V
I/O Supply Voltage 接口电压	IOVCC	1.65	1.8	3.3	V
Input High Voltage 输入高电平	V <sub>IH</sub>	0.7*IOVCC	-	IOVCC	V
Input Low Voltage 輸入低电平	V <sub>IL</sub>	-	-	0.3*IOVCC	V
Output High Voltage 輸出高电平	V <sub>OH</sub>	0.8*IOVCC	-	-	V
Output Low Voltage 輸出低电平	V <sub>OL</sub>	-	-	0.2*IOVCC	V

## BacklightCircuitCharacteristics 背光功耗

ltem	Symbol	Min.	Тур.	Max.	Unit
LED Current背光电流	Ι <sub>Β</sub>	110	120	130	mA
LED Voltage背光电压	Vf	2.8	3.1	3.3	V
Power Consumption功耗	P <sub>BL</sub>	-	256	-	mW

#### LCDCurrentConsumption 液晶面板功耗

ltem	Symbol	Тур.	Max.	Unit
Full Mode正常模式	VCI+IOVCC	TBD	TBD	mA

|测试条件: VCI=2.8V, IOVCC=2.8V;

Interface 驱动类型: 行翻转或列翻转

TN Type=>All Black Pattern. TN型液晶面板=>黑色画面;

IPS Type=>All White Pattern. IPS型液晶面板=>白色画面;

Temperature: 25℃; 温度: 室温25摄氏度;

Sleep Mode 休眠模式 VCI+IOVCC - uA

测试条件: VCI=2.8V, IOVCC=2.8V;

DC/DC converter is enabled. Internal oscillator is started and panel scanning is started.

除IC内部晶振和面板扫描外,其他功能都暂停工作;

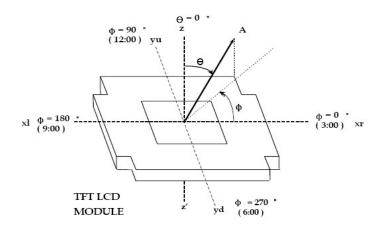
Temperature: 25℃; 温度: 室温25摄氏度;

# 5.OpticalSpecification 光学规格

# LCMOpticalCharacteristics 液晶模组光学特性

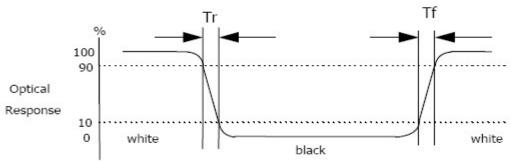
ltem		Symbol	Condition	Min.	Тур.	Max.	Unit
	Left	θι		-	40	-	
Viewing	Right	$\theta_{R}$		-	40	-	
Angle Range	Тор	θτ	CR≧10	-	40	-	degree
   视角 	Bottom	θв		-	15	-	
Response Tim 响应时间	ie	Ton+Toff	θ=Φ=0°	-	30	-	ms
Contrast Ratio 对比度		CR	θ=Φ=0°	-	250	-	-
Luminance 亮	5 度	L	θ=Φ=0°	260	-	-	cd/m²
Uniformity 均匀度		U∟	θ=Φ=0°	80	85	-	%
Flicker 闪 烁		-	-		≤20%		-

## Measurement system 测量系统 LCM ViewingAngle



Viewingangleistheangleatwhichthecontrastratioisgreaterthan 10. The angles are determined for the horizontal or x axis and the vertical or y axis with respect to the z axis which is normal to the LCD surface.

#### Responsetime



Response time is the time required for the display to transition from white to black (Rising time, Tr) and from black to white (Falling time, Tf) for additional information.

## Contrast Ratio(CR)

Contrast Ratio (CR) is defined mathematically as:

Surface Luminance with all white pixels

Contrast Ratio=

Surface Luminance with all black pixels

Surface luminance is the center point across the LCD surface 500mm from the surface with all pixels displaying white.

## 6.ReliabilityTestItems 可靠性测试项目

Test Item 测试项目	Test Condition 测试条件	Test result determinant gist 实验结果判定			
High temperature		Inspection after 2~4hours			
storage		storage at room			
高温存储	80±3℃, 24H;	temperature,			
Low temperature		the sample shall be free			
storage		from defects:			
低温存储	-30±3℃, 24H;	试验结束后,已测试的LCD			
High temperature		样品必须在室内正常温湿			
operation		度环境下放置2~4个小时			
高温运行测试	70±3℃, 24H;	以上才能进行功能和外观			
Low temperature		检查, 样品不允许有以下缺			
operation		陷:			
低温运行测试	-20±3℃, 24H;	1.Air bubble in theLCD;			
High temperature	50°C + 3°C 0007 + 307 BH - 34H.	模块中有气泡;			
/humidity 高温高湿		2.Non-display; 不显示;			
Thermal Shock	-30°C/0.5h~+80°C/0.5h for a total	3.Glasscrack; 玻璃破碎;			
冷热冲击	24 cycles;				
Vibration Test	Frequency10Hz~55Hz~10Hz Amplitude:	4. The electrical			
振动测试	1.5mm, X, Y, Z direction for total 1H;	characteristics			
	(Packing condition)	requirements shall			
		be satisfied.			
ESD test	±8KV, Air Mode, 150pF/330Ω;	需要满足模块电气性能。			
静电测试					

Remark: 注意:

- 1. The test samples should be applied to only one testitem.每个被测试的模块只能用于其中的一个测试项目。
- 2. Sample size for each test item is2pcs.每个测试项目的样品数量为2片。
- 3. Failure Judgment Criterion: Basic Specification, Electrical Characteristic, Mechanical Characteristic, OpticalCharacteristic. 故障判断标准:基本规格,电气特性,机械特性,光电特性。

## 7.QUALITY SPECIFICATIONS检验标准

#### 1.2 检验标准

#### 1.2.1 POL外观检验标准。

点 (POL表面凹、凸点,黑白		判定标准	缺点区分	备注		
点,针孔状亮点的)大小判定		אימוםאני ל	BYME A	H 1-1-		
大屏(即面积大于等于3500 mm²的屏)						
Ф≤0.10		不计		两缺陷之间距离<10MM		
0.15<Φ≤0.2		1	次缺	时以缺点之和判定,不计		
0.25<Ф		0		为1cm²允许三个		
小屏 (即面积	小于3500 mm²的	河屏)				
¢	9≤0.2	1				
0.25<Ф		0	次缺			
针孔状亮点	(大、小屏)					
¢	9≤0.2	1	\			
0.25<Ф		0	次缺			
线 (线状异物	<b>线(线状异物,表面划伤,其大小用L</b> 表示线长度, <b>W</b> 表示线的宽度,判定标准如下)					
大	小判定		A	备注		
长 (L)	宽 (W)	判定标准	缺点区分			
大屏(即面积大于等于3500 mm²的屏)						
	W≤0.02	不计				
L≤3.0	0.02 <w≤0.03< td=""><td>2</td><td>\</td><td>两缺陷之间距离&lt;10MM</td></w≤0.03<>	2	\	两缺陷之间距离<10MM		
L≤2.5	0.03 <w≤0.05< td=""><td>1</td><td>次缺点</td><td>时以缺点之和判定</td></w≤0.05<>	1	次缺点	时以缺点之和判定		
	0.05< W	0				
小屏 (即面积小于3500 mm²的屏)						
	W≤0.02	不计				
L≤2.0	0.02 <w≤0.03< td=""><td>2</td><td>\<i>\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\</i></td><td>两缺陷之间距离&lt;10MM</td></w≤0.03<>	2	\ <i>\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\</i>	两缺陷之间距离<10MM		
L≤1.0	0.03 <w≤0.05< td=""><td>1</td><td></td><td>时以缺点之和判定</td></w≤0.05<>	1		时以缺点之和判定		
	0.05< W	0				

POL表面气泡	判定标准	缺点区分	备注		
点状 <b>气泡(大、小屏,Φ</b> 表示气泡的大小)					
Ф≤0.2	1	次缺			

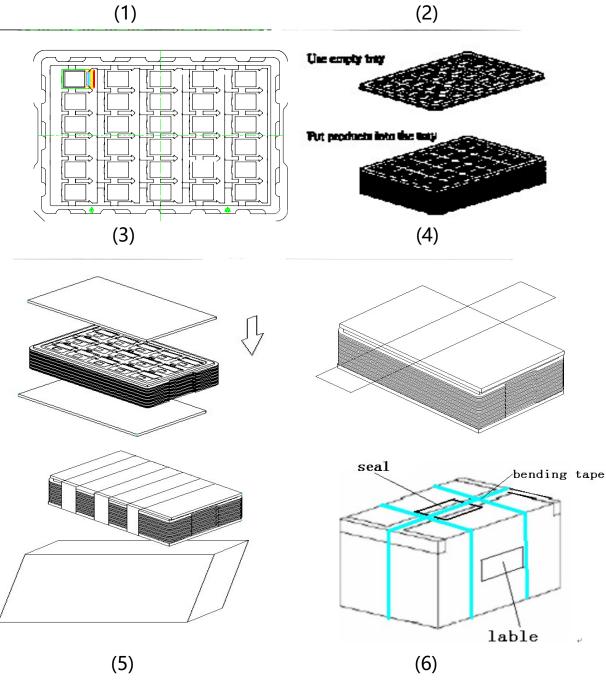
线状气泡(大、小屏,L表示气泡的长度,W表达气泡的宽度)					
大小判定		\\(\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	/+ <b>⊢</b> □ /\	Æ;÷	
长 (L)	宽 (W)	判定标准 	缺点区分	备注	
L≤1	W≤0.1	不计			
L≤5	W≤0.1	2	\	两缺陷之间距离 <10MM 时以缺 点之和判定	
L≤10	W≤0.1	1	次缺点		
	0.1 <w< td=""><td>0</td><td></td></w<>	0			
POL的其它不良项	POL的其它不良项目及判定标准(所有型号,大、小屏)				
不良项目		判定标准	缺点区分	备注	
贴附位置偏移		不超出玻璃边沿,不进入可视区判			
		定1 / 2 OK			
保护膜不良		破损, 翻卷, 漏贴不可			
水纹		不进入显示区 OK	次缺	其中保护膜漏贴 为主缺	
易揭撕膜标签		漏贴,贴附位置与样品承认书不			
		附;			
边框 气泡		没有进入显示区属于OK			

#### 1.2.2 LCD的不良判定标准

#### 1.2.2.1 LCD显示时点、线状不良判定标准

点(显示时玻璃内的凹、凸点, 黑、白点,针孔状亮点、亮斑 的)大小判定		判定标准	缺点区分	备注	
大屏 (即面积大于等于3500 mm²的屏)					
Ф	≤0.10	不计			
0.10<Φ≤0.15		2	次缺	两缺陷之间距离<10MM时以缺点之和 判定,不计为1cm²允许三个	
0.15<Φ≤0.20		1			
0.25<Ф		0			
小屏(即面积	小于3500 mm <sup>2</sup> 的	屏)			
Φ	9≤0.2	1	次缺		
	25<Ф	0	7,4		
针孔状亮点(	大、小屏)				
Ф	9≤0.2	1	次缺		
0.2	25<Ф	0	<b>/</b> ДЩД		
亮斑(大、小	屏, 扩散点)				
Ф	Ф≤0.10		次缺	两缺陷之间距离<10MM时以缺点之和 判定,不计为1cm²允许三个	
0.10<Φ≤0.15		2		717C, 7177731Cm 7071 — 1	
0.15<	<Φ≤0.20	1			
0.2	25<Ф	0	次缺		
线 (显示时屏	内的线状异物,屏	划伤、纤维等,	其大小用L表示线长度,	W表示线的宽度,判定标准如下)	
大	小判定	判定标准	加上区八	<b>夕</b> 汁	
长 (L)	长 (L) 宽 (W)		缺点区分	<sup>1</sup>	
大屏 (即面积:	大于等于3500 mn	n²的屏)			
	W≤0.02	不计			
L≤3.0	0.02W≤0.03	2	次缺	两缺陷之间距离<10MM时以缺点之和	
L≤2.5	0.03 <w≤0.05< td=""><td>1</td><td>八吹</td><td>判定</td></w≤0.05<>	1	八吹	判定	
	0.05< W	0			
小屏 (即面积小于3500 mm²的屏)					
	W≤0.02	不计	次缺		
L≤2.0	0.02 <w≤0.03< td=""><td>2</td><td rowspan="2">两缺陷之间距离 &lt; 10 MM 时以缺点之和 判定</td></w≤0.03<>	2		两缺陷之间距离 < 10 MM 时以缺点之和 判定	
L≤1.0	0.03 <w≤0.05< td=""><td>1</td><td>八畎</td></w≤0.05<>	1	八畎		
	0.05< W	0			
L.	1				

# 7.PackingandStorageSpecification(ReferenceOnly)包装存储 PackingMethod 包装方法



- 1. Putmoduleintotraycavity. 把模块放进托盘.
- 2. Traystacking. 托盘叠装.
- 3. Put1foamunderthetraystackand1foamabove. 在托盘上下放卡板.
- 4. Fixthecardboardtothetraystackwithadhesivetape. 绑胶带.
- 5. Putthetraystackinto carton. 把邦好的托盘放进纸箱.
- 6. Cartonsealingwithadhesivetape. 封纸箱.

#### (此包装仅供参考,具体按实际包装为准)

## Storage Method 存储方法

1. Store in an ambient temperature of 23°C±5°C, and in a relative humidity of 55%± 15%.

Don't exceed 12 months and expose to sunlight or fluorescentlight.

存储环境温度为23±5°C,相对湿度为55%±15%,存储不能超过12个月,不要长时间暴晒。

2. Store in a clean environment, free from dust, active gas, and solvent.

存储在一个干净的环境,不受灰尘,活性气体和溶剂污染。

3. Store in antistatic container.

存储在防静电环境。

## 8.Announcements 注意事项

- 1.Do not attempt to disassemble or process the LCDmodule. 请勿拆卸液晶显示模块。
- 2.Do not make extra holes on the printed circuit board, modify its shape or change the positions of components to be attached.

不要在印制电路板上钻额外的孔,修改形状或更改印制线路板上元件的位置。

- 3.Except for soldering the interface, do not make any alterations or modificationswith asoldering iron; Ensure welding temperature at 320 °C to 350 °C, the welding time control within the 10 s, welding note don't stay too long in the same place to avoid scaldFPC. 除焊接接口外,不要用烙铁做任何更改;焊接温度保证在 320°C-350°C,焊接时间控制在 10S 以内,焊接时注意不要在同一处停留时间太久以免烫伤 FPC。
- 4. Other matters in not clear before use, please contact our staff toguide. 其他事项在不清楚使用之前,请联系我司人员指导进行。