



# UNIVERSIDAD DE GRANADA

TRABAJO FIN DE GRADO  
INGENIERÍA INFORMÁTICA

## Diseño y Desarrollo de un Dispositivo de Interfaz Humana

---

ModernWood

**Autor**  
Carlos López Martínez

**Directores**  
Jesús González Peñalver



ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIERÍAS INFORMÁTICA Y DE  
TELECOMUNICACIÓN

Granada, 30 de abril de 2024









MODERN WOOD

---

Teclado ISO 105 Español

**Autor**

Carlos López Martínez

**Directores**

Jesús González Peñalver



# Diseño y Desarrollo de un Dispositivo de Interfaz Humana: Teclado ISO 105 Español

Carlos López Martínez

**Palabras clave:** ISO, PlatformIO, Microcontrolador, ESP32-S3, Bluetooth, Wireless, USB, Windows, Linux

## Resumen

Creación de un dispositivo de interfaz humana siguiendo el estándar ISO 105 en español. Enfocado en la creación de un dispositivo de interfaz humana, este proyecto se propone diseñar y desarrollar un teclado conforme al estándar ISO 105 en español, ya que no existe gran variedad de estos en el mercado. Para alcanzar este objetivo, se empleará la plataforma "PlatformIO" junto con un microcontrolador ESP32-S3, aprovechando sus capacidades de conectividad y procesamiento. El dispositivo permitirá una interacción con SO Windows y Linux por USB (Cableado) y Bluetooth (Wireless)

Para todo el desarrollo del dispositivo se tendrá en cuenta el coste del mismo, ya que deberá ser abordable, al menos como producto de alta gama, así como se tendrá en cuenta su reparabilidad, estética y en todo momento el rendimiento y funcionamiento. El dispositivo tiene que funcionar de forma correcta tanto de forma inalámbrica como cableada independientemente, pudiéndose bajar los costes si solo se desea una versión cableada.

El dispositivo dispondrá de una pantalla LCD a color para mostrar información y configuración del mismo, así como código ampliable y su asignación a teclas especiales.



# **Design and Development of a Human Interface Device: ISO 105 Spanish Keyboard**

Carlos López Martínez

**Palabras clave:** ISO, PlatformIO, microcontroller, ESP32-S3, Bluetooth, Wireless, USB, Windows, Linux

## **Abstract**

Creation of a human interface device following the ISO 105 standard in Spanish. Focused on the creation of a human interface device, this project aims to design and develop a keyboard in accordance with the ISO 105 standard in Spanish, as there is not a wide variety of these in the market. To achieve this goal, the "PlatformIO" platform will be used along with an ESP32-S3 microcontroller, taking advantage of its connectivity and processing capabilities. The device will allow interaction with Windows and Linux OS via USB (Wired) and Bluetooth (Wireless).

Throughout the development of the device, its cost will be taken into account, as it must be affordable, at least as a high-end product. Its reparability, aesthetics, and performance and operation will also be considered at all times. The device has to function correctly both wirelessly and wired independently. Costs can be reduced if only a wired version is desired.

The device will have a color LCD screen to display information and configuration of the same. As well as expandable code and its assignment to special keys.



---

Yo, **Carlos López Martínez**, alumno de la titulación INGENIERÍA INFORMÁTICA de la Escuela Técnica Superior de Ingenierías Informática y de Telecomunicación de la Universidad de Granada, con DNI 20888530E, autorizo la ubicación de la siguiente copia de mi Trabajo Fin de Grado en la biblioteca del centro para que pueda ser consultada por las personas que lo deseen.

Fdo: Carlos López Martínez

30 de abril de 2024



---

D. **Jesús González Peñalver**, Catedrático del departamento de Arquitectura y Tecnología de Computadores de la Universidad de Granada.

**Informan:**

Que el presente trabajo, titulado ***Diseño y Desarrollo de un Dispositivo de Interfaz Humana***, ha sido realizado bajo su supervisión por **Carlos López Martínez**, y autoriza la defensa de dicho trabajo ante el tribunal que corresponda.

Y para que conste, expiden y firman el presente informe en Granada a 30 de abril de 2024

**Los directores:**

**Jesús González Peñalver**



# Agradecimientos

A mi familia, por todo el apoyo que me han dado a lo largo de todos los años. A mis amigos por las ideas y momentos de inspiración. Y a todos los profesores que me han ayudado y han logrado hacer del Grado de Ingeniería Informática una gran experiencia.



# Índice general

<b>1. Introducción</b>	<b>5</b>
1.1. Motivación . . . . .	5
1.2. Estado actual de las alternativas . . . . .	7
1.2.1. Conectividad . . . . .	7
1.2.2. Formatos . . . . .	9
1.2.3. Precios . . . . .	9
1.2.4. Otros teclados personalizados . . . . .	10
<b>2. Especificación del Sistema</b>	<b>11</b>
2.1. Requisitos . . . . .	11
2.1.1. Requisitos funcionales . . . . .	11
2.1.2. Requisitos no funcionales . . . . .	12
2.2. Especificaciones . . . . .	13
2.2.1. Especificación Hardware . . . . .	13
2.2.2. Especificación Software . . . . .	14
2.3. Planificación . . . . .	15
<b>3. Diseño Y Prototipado</b>	<b>17</b>
3.1. Teclados, entendiendo sus partes . . . . .	17
3.2. Investigación: Herramientas y Tecnologías . . . . .	26
3.3. Alternativas de diseño . . . . .	26
3.3.1. Elección de las herramientas . . . . .	27
3.4. Elección de Hardware . . . . .	29
3.4.1. Layout . . . . .	29
3.4.2. Componentes Electrónicos . . . . .	30
3.4.3. Materiales . . . . .	38
3.4.4. Partes del teclado . . . . .	38
3.5. Elección de Software . . . . .	39
3.5.1. Entorno de desarrollo . . . . .	39
3.5.2. Librerías . . . . .	41
3.6. Presupuesto . . . . .	42

## ÍNDICE GENERAL

<b>4. Circuitos</b>	<b>45</b>
4.1. Búsqueda de componentes . . . . .	45
4.1.1. Creación de componentes . . . . .	48
4.2. Diseño Esquemático . . . . .	49
<b>5. PCB</b>	<b>55</b>
5.1. Diseño físico . . . . .	55
5.1.1. Diseño de la distribución . . . . .	56
5.1.2. Medidas Físicas . . . . .	56
5.1.3. Creación de la placa en Eagle . . . . .	58
<b>6. Carcasa</b>	<b>65</b>
6.1. Diseño físico . . . . .	65
6.1.1. Medidas Físicas . . . . .	66
6.1.2. Ergonomía . . . . .	67
6.2. Fabricación . . . . .	68
<b>7. Programación</b>	<b>71</b>
7.1. Plataforma . . . . .	71
7.1.1. Librerías . . . . .	71
7.1.2. Compilación y entorno . . . . .	71
7.2. Interfaz . . . . .	71
7.2.1. Menú . . . . .	71
7.3. Funcionalidad . . . . .	71
7.3.1. Conectividad . . . . .	71
7.3.2. Leds . . . . .	71
7.3.3. Macros . . . . .	71
7.3.4. Batería . . . . .	71
7.4. Boot . . . . .	71
<b>8. Prototipos</b>	<b>73</b>
8.1. Montaje . . . . .	73
8.2. Versiones . . . . .	76
8.2.1. V1: Correcciones . . . . .	76
8.2.2. V2: Correcciones . . . . .	76
8.2.3. V3: Modificaciones . . . . .	77
<b>9. Validación</b>	<b>79</b>
9.1. Pruebas Eléctricas . . . . .	79
9.2. Pruebas en <a href="#">Windows</a> . . . . .	80
9.3. Pruebas en <a href="#">Linux</a> . . . . .	81

---

**ÍNDICE GENERAL**

---

**ÍNDICE GENERAL**

<b>10. Mejoras</b>	<b>85</b>
10.1. Posibles mejoras . . . . .	85
10.1.1. Software . . . . .	85
10.1.2. Hardware . . . . .	86
10.1.3. Materiales . . . . .	86
10.2. Consideraciones Personales . . . . .	87
<b>11. Conclusiones</b>	<b>89</b>
11.1. Trabajo futuro . . . . .	90
<b>Glosario</b>	<b>96</b>
<b>Indice de figuras</b>	<b>98</b>
<b>Bibliografía</b>	<b>102</b>



# Capítulo 1

## Introducción

### 1.1. Motivación

Cada vez es más común el uso de ordenadores y sistemas informáticos en todos los ámbitos de la vida, por lo que el uso de dispositivos para poder interactuar con estos también es igual de común. Desde hace muchísimo tiempo, el dispositivo más usado para interactuar con los ordenadores y máquinas a lo largo del mundo es y ha sido el teclado. Existen teclados de todo tipo, formas, distribuciones y tecnologías. Todos ellos con el mismo objetivo, introducir caracteres en el sistema.

Personalmente, desde que puedo recordar siempre he usado el ordenador de casa y he crecido con el teclado de mi lado. He pasado por muchos teclados a lo largo de mi vida y todos ellos han acabado más o menos de la misma forma, estropeados o guardados porque me cansaba del teclado y de como era la sensación al usarlo. Reparar estos teclados era igual de costoso que el propio problema que tenían.

Intente buscar siempre dispositivos que satisfieran mis necesidades, robusto, fácil de arreglar, duraderos, inalámbricos y elegantes. En el mercado existen varios de estos, pero era mi último requisito el que hacía que mi búsqueda no arrojase ningún resultado, que fuera en español. Al fin y al cabo escribo en español y estoy acostumbrado a una distribución española, por lo que dado las exigencias que tengo como usuario y que no hay mercado para lo que busco decidí embarcarme en este proyecto para llenar el hueco que hay en el mercado y satisfacer mis demandas.

Mi desafío no solo radica en encontrar el teclado perfecto para mí, sino también en transformar la concepción convencional de diseño y fabricación de teclados. Para abordar este problema, mi enfoque va más allá de simplemente crear otro dispositivo; mi objetivo es redefinir lo que se considera estándar mediante la implementación de nuevas técnicas y conceptos inno-

vadores.

En lugar de adherirme a las técnicas de fabricación y ensamblaje convencionales, que a menudo resultan en dispositivos difíciles de reparar y poco robustos, planeo adoptar un enfoque disruptivo. La fabricación de la placa de circuito impreso (PCB) será un elemento central de esta estrategia. Al diseñar una PCB que priorice la facilidad de reparación y la durabilidad, se espera superar las limitaciones de los teclados tradicionales.

La estética del teclado también experimentará un cambio significativo en mi proyecto. En lugar de centrarme únicamente en el aspecto visual, mi enfoque se orientará hacia la funcionalidad y la simplicidad elegante. Esto implica la eliminación de partes estéticas innecesarias para priorizar la funcionalidad y la durabilidad. La forma seguirá a la función, y mi objetivo es crear un teclado que no solo sea una herramienta eficiente, sino también un testimonio de la belleza en la simplicidad.

La modularidad será una característica clave de mi diseño. La capacidad de desmontar y reemplazar fácilmente componentes permitirá a los usuarios personalizar su experiencia según sus necesidades específicas. Desde interruptores hasta placas de circuito, cada elemento será diseñado para ser modular, facilitando tanto la personalización como el mantenimiento.

En términos de conectividad, mi teclado ofrecerá versatilidad. No solo será inalámbrico, aprovechando la comodidad de la tecnología sin cables, sino que también contará con una opción por cable para situaciones donde la estabilidad de la conexión sea prioritaria. Esta dualidad busca ofrecer a los usuarios la flexibilidad necesaria para adaptarse a diferentes entornos y preferencias.

En resumen, mi proyecto busca romper las convenciones establecidas en el diseño y la fabricación de teclados. A través de la implementación de varias tecnologías, un enfoque renovado en la estética, así como la incorporación de características como la modularidad y el diseño simple, aspiro a crear un teclado que no solo satisfaga mis necesidades y pueda llegar a llenar ese vacío en el mercado existente y crear, de una manera u otra, un producto de buena calidad.

## 1.2. Estado actual de las alternativas

Actualmente, existen muchos teclados, formas, distribuciones, materiales y precios. [6] Dado que el nuestro, aunque pueda ser fabricado en grandes cantidades, va a ser fabricado como prototipo o una vez. Vamos a mirar las opciones que se conocen como **DIY** o personalizados que son las correspondientes a este tipo de mercado donde se fabrican bajo un precio menos ajustado y en menos cantidades.

En el ámbito de los teclados **DIY** o personalizados, se encuentran diversas opciones que permiten a los usuarios crear su propio dispositivo según sus preferencias y necesidades. Estas alternativas suelen destacar por ofrecer un mayor nivel de personalización en términos de diseño, disposición de teclas, interruptores y retro-iluminación, en comparación con los teclados convencionales o fabricados en masa. [16]

Una de las opciones más populares para este tipo de teclados son las placas base personalizables. Estas placas permiten a los usuarios seleccionar y soldar sus propios interruptores y estabilizadores, lo que brinda una libertad total en la elección de la disposición de las teclas. Además, suelen admitir la programación de macros y asignación de funciones a través de software.

También existe la posibilidad de elegir interruptores mecánicos específicos siendo una característica clave. Existen diversos tipos de interruptores, como los Cherry MX, Gateron, Kailh, entre otros, cada uno con características únicas en términos de tacto, recorrido y sonoridad. Además, acompañando a estos interruptores, siempre hay lo que se llaman como **Keycaps**, que son los componentes que cubren los interruptores y que al fin y al cabo es lo que el usuario acaba tocando a la hora de escribir en el teclado.

Los teclados personalizados, aunque siempre ofrecen más opciones en cuanto a qué cosas se quieren, también suele conllevar un mayor gasto y por eso es necesario tener en cuenta que se quiere y como pueden cambiar los precios de estos.

### 1.2.1. Conectividad

En cuanto a conectividad, no hay tanta variedad, ya que esto se refiere a la forma de conectarse a un computador, y por el momento el grueso del mercado y de casi todos los teclados que se usan de forma comercial usan 4 tipos de conexión.

- Por Cable [33]

- **USB**

Esta forma de conectividad representa el grueso predominante en la actualidad, ya que prácticamente todos los dispositivos recurren a esta interfaz para establecer conexión con la computadora. Se trata de un estándar en constante evolución, actualizado mediante diversas versiones a lo largo del tiempo. ([USB 1.0](#), [USB 2.0](#), [USB 3.0](#), [USB 3.1](#), [USB 3.2](#) ...)

- **PS2**

La conexión [PS2](#) fue ampliamente utilizada en la década de 1990 y principios de la década de 2000 como un estándar para conectar periféricos a computadoras, especialmente dispositivos de entrada como teclados y ratones. Aunque ha sido superada en popularidad por el [USB](#), el [PS2](#) todavía se encuentra en algunos dispositivos más antiguos. Esta interfaz se caracteriza por su conector redondo con pines y ha experimentado varias revisiones a lo largo del tiempo, como el [PS2](#) estándar y el [PS2](#) Mini-DIN de 6 pines. A medida que la tecnología ha avanzado, el [PS2](#) ha quedado en gran medida relegado en favor de interfaces más modernas, pero su legado persiste en sistemas heredados y dispositivos retro.

- Por radiofrecuencia [7]

- **Bluetooth**

La conectividad por [Bluetooth](#) ha ganado amplia aceptación en el ámbito inalámbrico, facilitando la comunicación entre dispositivos a corta distancia. Este estándar ha demostrado ser especialmente útil para la conexión de periféricos como auriculares, teclados y ratones de forma inalámbrica. Este estándar también ha ido sufriendo actualizaciones que lo han mejorado en todos sus aspectos. Actualmente casi todos los teclados que son inalámbricos disponen de Bluetooth.

- **Dongle** receptor

El [Dongle](#) receptor, también conocido como adaptador, desempeña un papel crucial al habilitar la conectividad por radiofrecuencia en dispositivos que no cuentan nativamente con la capacidad [Bluetooth](#). Al conectar este pequeño dispositivo, se amplía la gama de dispositivos compatibles y se permite la comunicación inalámbrica. Este se trata de un dispositivo añadido al dispositivo que se conecta a un [USB](#) y hace de antena receptora, normalmente para un protocolo que no es bluetooth y más específico a la aplicación, por lo que hace que su latencia y alcance mejoren considerablemente.

**1.2.2. Formatos**

A lo largo de la evolución de los teclados, las configuraciones y disposiciones de las teclas han experimentado cambios significativos para adaptarse a las necesidades cambiantes de los usuarios y a los avances tecnológicos.

Inicialmente, los teclados adoptaron el diseño **QWERTY**, popularizado por las máquinas de escribir y posteriormente estandarizado por IBM. Este diseño se mantiene como el más común en la actualidad.

A lo largo de los años, surgieron alternativas, como el diseño Dvorak, que redistribuye las letras según su frecuencia de uso para aumentar la eficiencia de la escritura.

Para abordar preocupaciones ergonómicas, los teclados divididos surgieron con el objetivo de reducir la tensión al separar el teclado en dos secciones, ya sea físicamente o mediante un diseño ergonómico que coloca las secciones en ángulos más naturales para las manos.

En términos de tamaño y portabilidad, los teclados completos (100 %) ofrecen la disposición estándar, mientras que los teclados Tenkeyless (TKL) eliminan el teclado numérico para reducir el tamaño. Los teclados 75 % reducen aún más el tamaño al ajustar la disposición sin sacrificar funciones esenciales. Luego en el mundo de **DIY** existen variaciones extremas de esto, pudiendo encontrar teclados de 50 %, 45 % y hasta un 35 % que solo disponen de las teclas alfabéticas.

La elección de un formato de teclado se basa en las preferencias y necesidades individuales del usuario, considerando aspectos como la ergonomía, la portabilidad y el uso previsto, ya sea para trabajo, juegos u otros propósitos específicos. [12]

**1.2.3. Precios**

Cuando se trata de precios, la diversidad en el mercado de teclados refleja una amplia gama de opciones que se adaptan a diferentes presupuestos y necesidades. Desde opciones más asequibles hasta modelos de alta gama, los precios de los teclados varían según diversos factores.

Los teclados estándar con configuraciones tradicionales y cableado suelen ser más asequibles, brindando una opción económica para aquellos con presupuestos más ajustados. Estos teclados son ideales para usuarios que no necesitan características avanzadas o diseños especializados.

En el extremo superior del espectro, los teclados de gama alta ofrecen características avanzadas como retro-iluminación personalizable, interruptores mecánicos de alta calidad, y construcciones premium. Estos modelos suelen apuntar a entusiastas de los juegos, profesionales creativos o usuarios

que buscan una experiencia de escritura excepcional.

Además, la introducción de teclados inalámbricos, ergonómicos o compactos también afecta los precios. Los teclados ergonómicos diseñados para reducir la fatiga y mejorar la comodidad pueden tener un costo ligeramente superior, mientras que los modelos inalámbricos ofrecen la ventaja de la movilidad a un precio adicional.

En resumen, la amplia variedad de teclados disponibles en el mercado garantiza que haya opciones para todos los presupuestos. La clave está en identificar las características prioritarias y el uso previsto para encontrar el equilibrio perfecto entre funcionalidad y precio. [32]

#### **1.2.4. Otros teclados personalizados**

Siempre pueden haber otra razón para buscar un teclado personalizado, entre ellas podemos encontrar cosas como diseños retro y [vintage](#). Teclados Temáticos o de Edición Limitada. O también se hace si se quiere conseguir un objetivo principal, normalmente se quiere conseguir, a parte de todo lo mencionado, objetivos de peso, lograr una funcionalidad extra que un teclado normal no va a proveer o de forma extraordinaria una forma de presumir de las capacidades de fabricación y diseño del autor.

## Capítulo 2

# Especificación del Sistema

### 2.1. Requisitos

#### 2.1.1. Requisitos funcionales

##### Conectividad por cable

- **RF-1:** El teclado deberá poder conectarse mediante un cable **USB** para garantizar la compatibilidad con dispositivos sin capacidad **Bluetooth**.
- **RF-2:** Se deberá permitir la conexión y desconexión en caliente (**hot-plugging**) a través del cable **USB** sin afectar el rendimiento del teclado.

##### Conectividad Bluetooth

- **RF-3:** El teclado deberá ser capaz de establecer una conexión **Bluetooth** con dispositivos compatibles.
- **RF-4:** Deberá admitir el emparejamiento seguro con al menos un dispositivo a la vez.
- **RF-5:** Se permitirá la conexión **Bluetooth** mientras el dispositivo esté conectado por cable.
- **RF-6:** Se permitirá la opción de apagar completamente el **Bluetooth** del dispositivo.

##### Batería/Energía y Alimentación

- **RF-7:** El teclado contará con una batería recargable que proporcionará una autonomía mientras no esté conectado con cable.

- **RF-8:** Se deberá incorporar un sistema de carga eficiente que permita recargar la batería mientras el teclado está conectado por cable.
- **RF-9:** El teclado será capaz de funcionar mientras se carga para garantizar un uso continuo.
- **RNF-10:** El teclado entrará en modo de suspensión automáticamente después de un período de inactividad para conservar energía.

### Distribución de Teclas

- **RF-11:** El diseño del teclado seguirá la distribución ISO de 105 teclas para cumplir con los estándares internacionales.

### Compatibilidad y Configuración

- **RF-12:** El teclado será compatible con los principales sistemas operativos, como Windows y Linux.
- **RF-13:** Deberá ser posible configurar las funciones y asignaciones de las teclas mediante firmware, además la configuración del usuario se deberá guardar entre usos y apagados del teclado.

### 2.1.2. Requisitos no funcionales

#### Estética y Diseño

- **RNF-1:** El diseño del teclado deberá ser estéticamente agradable.
- **RNF-2:** La calidad de los materiales utilizados en la fabricación garantizará durabilidad y resistencia al desgaste.
- **RNF-3:** El producto será sencillo de montar y desmontar para su limpieza. El mantenimiento debe ser sencillo.

#### Seguridad

- **RNF-4:** El sistema de emparejamiento Bluetooth deberá seguir protocolos de seguridad estándar para evitar accesos no autorizados.

#### Rendimiento y Latencia

- **RNF-5:** El teclado garantizará un rendimiento sin demoras perceptibles, manteniendo una baja latencia durante la escritura y la conexión inalámbrica.

- **RNF-6:** La respuesta de las teclas será consistente y proporcionará una experiencia de escritura fluida, independientemente de la conexión utilizada ([Bluetooth](#) o por cable).

### Energía y Eficiencia

- **RNF-7:** Se implementarán medidas de ahorro de energía para optimizar la duración de la batería.

### Interfaz de Usuario

- **RNF-8:** La interfaz de usuario debe ser simple de entender y usar.

## 2.2. Especificaciones

### 2.2.1. Especificación Hardware

#### Conectividad por cable

- La conexión por cable se realizará a través de un conector XS12 de aviación por su robustez y estética para asegurar una conexión estable y un menor desgaste.
- El conector atornillado a la carcasa tendrá otro cable Micro JST de 4mm para poder separar la placa base de la carcasa de forma sencilla sin tener que desoldar nada.

#### Conectividad [Bluetooth](#)

- El teclado estará equipado con un módulo [Bluetooth](#) que permita garantizar una conexión estable.
- El dispositivo [Bluetooth](#), debe poder establecer una conexión de al menos de 5 metros.

#### Batería y Alimentación

- La batería recargable será de [ion de litio](#) de alta capacidad. Que se ubicara en la parte inferior de la placa base.
- La batería tendrá un conector para poder desconectarla de la placa base.

**Distribución de Teclas**

- Las teclas seguirán el estándar [ISO](#) con disposición [QWERTY](#) para adaptarse a los usuarios de habla hispana.
- Se utilizarán interruptores mecánicos de alta calidad para garantizar una respuesta táctil precisa y duradera. La elección del tipo será del usuario por gusto personal.

**2.2.2. Especificación Software****Configuración y Personalización**

- El [firmware](#) del teclado admitirá perfiles personalizados que podrán almacenarse en la memoria interna del dispositivo.
- El dispositivo permitirá una opción de crear programas completos que se podrán ejecutar en una tecla. Estos se programarán por [firmware](#).

**Compatibilidad con Sistemas Operativos**

- El teclado será compatible con [Windows](#) y [Linux](#), garantizando una experiencia uniforme en diferentes plataformas.
- En todo momento será [Plug-and-Play](#) para facilitar la instalación y uso sin necesidad de [controladores](#) adicionales.

**Actualizaciones de [firmware](#)**

- Se diseñará el [firmware](#) del teclado con la capacidad de recibir actualizaciones, permitiendo mejorar la funcionalidad y corregir posibles vulnerabilidades de seguridad.
- Las actualizaciones podrán aplicarse de manera sencilla mediante un conector para conectar un [USB A TTL](#).

**Indicadores [LED](#)**

- Se incluirán 10 [LEDs](#) para uso personalizado del usuario, tanto estético como funcional, para indicar estados de batería o conexión.
- Los indicadores [LED](#) serán configurables, permitiendo a los usuarios personalizar la apariencia y comportamiento de los mismos.

## **2.3. Planificación**

Esta sección detalla el plan de desarrollo del teclado ([HID](#)) con conectividad [Bluetooth](#), batería y conexión por cable. La planificación aborda las fases clave del proyecto, asignación de recursos y plazos de entrega. A continuación, se presenta una introducción para complementar la inclusión de un gráfico de Gantt que visualiza de manera clara y concisa la planificación temporal del proyecto. Esta planificación se ha realizado para poder estimar mejor los tiempos de trabajo y qué aspectos serían necesarios tener para poder progresar.

## 2.3. Planificación

## Especificación del Sistema

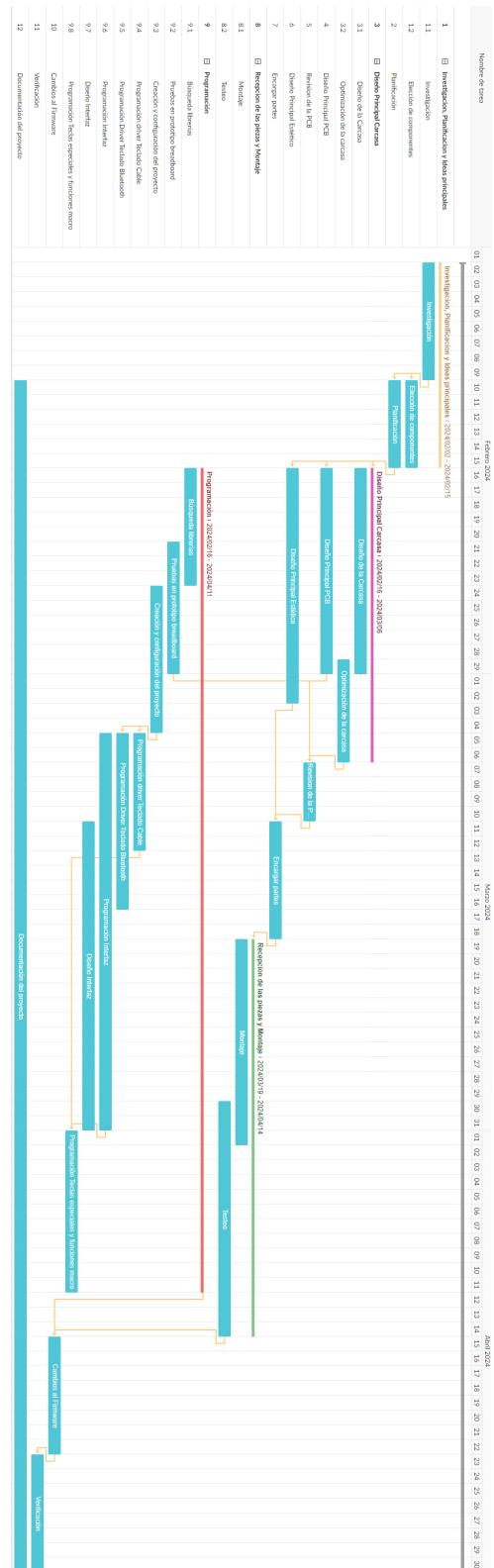


Figura 2.1: Planificación del proyecto con diagrama Gantt.

# Capítulo 3

## Diseño Y Prototipado

### 3.1. Teclados, entendiendo sus partes

En esta primera sección vamos a ver todas las partes de un teclado y que funciones tienen cada una de ellas. Además, como interactúan entre sí y qué opciones hay. [34] La estructura general de un teclado es la siguiente.

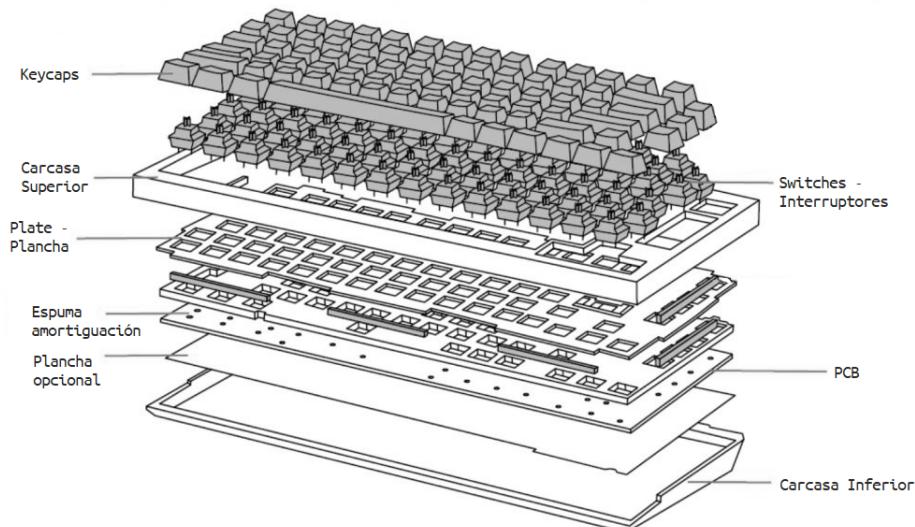


Figura 3.1: Estructura física de un teclado [34]

En esta figura podemos ver todas las diferentes partes de un teclado. Aunque es cierto que aquí se muestran muchas más de las necesarias y de las que se usan normalmente. Se van a exponer todas las partes que se muestran aquí y se explicarán de arriba a abajo y además se indicarán las que se van a usar.

### Keycaps

Los **keycaps** son las tapas individuales que cubren las teclas en un teclado. Estas tapas suelen estar hechas de plástico y están diseñadas para permitir que los usuarios escriban y presionen las teclas de manera cómoda y precisa. Los **keycaps** pueden variar en diseño, color, material y perfil, y algunos teclados personalizados incluso permiten a los usuarios intercambiar los **keycaps** para personalizar la apariencia o mejorar la sensación táctil del teclado. Algunos entusiastas de los teclados también coleccionan **keycaps** únicos y personalizados para crear conjuntos únicos y estéticamente atractivos.

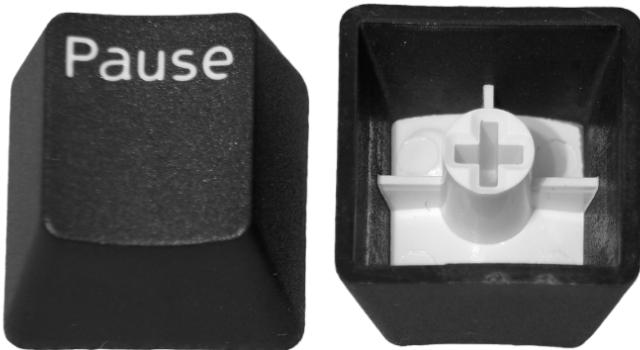


Figura 3.2: Keycaps [13]

### Switches o Interruptores

Los **switches** son los mecanismos debajo de cada tecla de un teclado que detectan cuándo se presiona una tecla y envían la señal al dispositivo electrónico al que está conectado el teclado. Estos **switches** pueden variar significativamente en términos de sensación táctil, fuerza de actuación y ruido producido al presionar la tecla.

- **Switches de membrana:** Estos son los más comunes y se utilizan en muchos teclados estándar. Consisten en una membrana de goma debajo de las teclas que se comprime cuando se presiona una tecla, cerrando un circuito eléctrico y enviando una señal al dispositivo.
- **Switches de tijera:** Estos **switches** utilizan una estructura de tijera debajo de las teclas para proporcionar una sensación de escritura más estable y una mejor respuesta táctil que los **switches** de membrana estándar.

- **Switches mecánicos:** Son **switches** individuales que utilizan un mecanismo mecánico para registrar la pulsación de una tecla. Hay varios tipos de **switches** mecánicos, incluyendo los populares **switches** Cherry MX, que vienen en variantes como los **switches** lineales, táctiles y clicky, que ofrecen diferentes sensaciones táctiles y niveles de ruido.
- **Switches ópticos:** En lugar de utilizar contactos eléctricos, los **switches** ópticos utilizan luz infrarroja para detectar cuando se presiona una tecla. Ofrecen una mayor durabilidad y una respuesta más rápida en comparación con los **switches** mecánicos tradicionales.

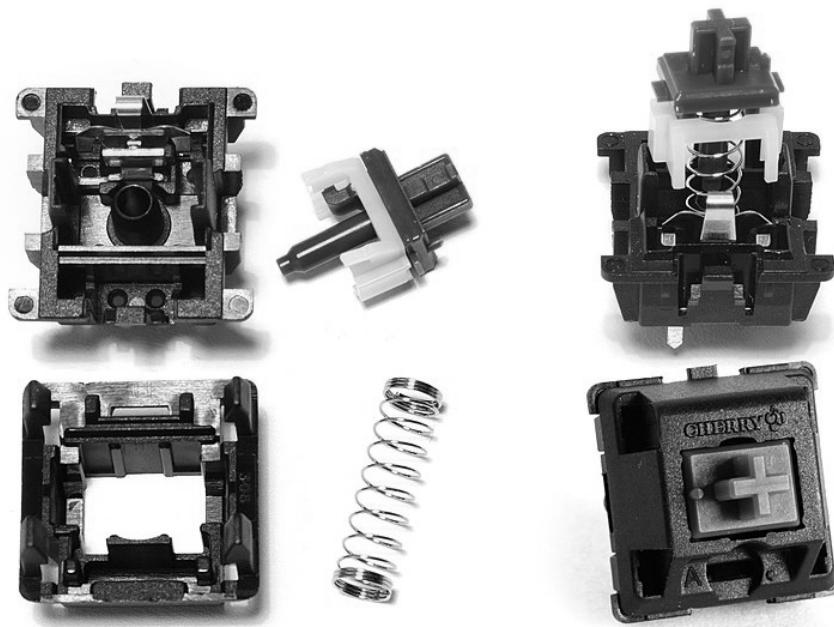


Figura 3.3: Switches o Interruptores mecánicos [15]

Los **switches** son un componente clave en la experiencia de escritura de un teclado y pueden afectar la velocidad, la comodidad y la precisión al escribir. Los entusiastas de los teclados a menudo tienen preferencias personales sobre el tipo de **switches** que prefieren, y algunos incluso personalizan sus teclados con **switches** específicos para adaptarse a sus necesidades y preferencias individuales.

**Carcasa superior**

La carcasa superior de un teclado es la parte que cubre la parte superior del teclado y proporciona la estructura externa. Esta carcasa puede variar en diseño y material según el tipo de teclado. En los teclados estándar, la carcasa superior suele estar hecha de plástico, mientras que en teclados de alta gama puede estar hecha de materiales más duraderos como aluminio o acero. La carcasa superior también puede incluir características adicionales, como reposamuñecas integrados o iluminación **LED**, dependiendo del diseño y la funcionalidad del teclado. En nuestro caso vamos a combinar esta junto con la inferior para formar una combinada que proporciona soporte y estructura sin que tenga que ser otra pieza nueva.



Figura 3.4: Carcasa Superior [29]



Figura 3.5: Carcasa Superior Reverso [30]

### Plate o Plancha

El **plate**, también conocido como placa o plancha en español, es una pieza metálica o plástica que se coloca debajo de los **switches** en un teclado mecánico. Su principal función es proporcionar soporte estructural a los **switches** y distribuir uniformemente la fuerza ejercida al presionar las teclas sobre la superficie del teclado. Además, el **plate** también influye en la sensación táctil y el sonido de las pulsaciones de las teclas.

La elección del material y diseño del **plate** puede afectar la experiencia de escritura del usuario. Por ejemplo, los **plates** de acero ofrecen una mayor rigidez y pueden producir un sonido más nítido al escribir, mientras que los **plate** de aluminio pueden proporcionar una sensación más suave y amortiguada. Algunos teclados personalizados permiten a los usuarios elegir entre diferentes materiales y grosorres de **plate** para adaptarse a sus preferencias individuales.

- **Montaje en carcasa inferior:** Atornillada la **PCB** a la carcasa.

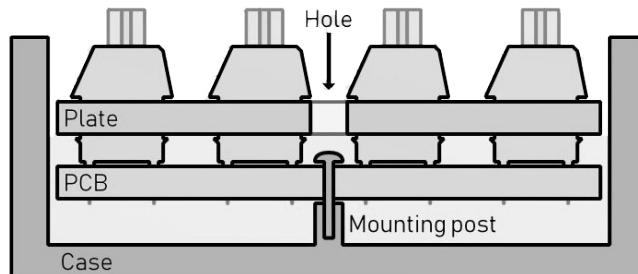


Figura 3.6: Montaje en carcasa inferior [11]

- **Montaje en carcasa superior:** Atornillada a la parte superior de la carcasa que luego se monta sobre la inferior.

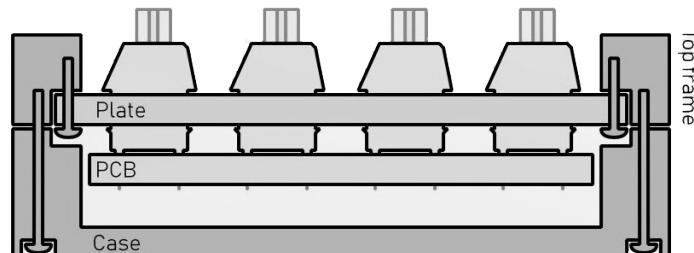


Figura 3.7: Montaje en carcasa superior [11]

- **Montaje en carcasa inferior escondida:** Atornillada a la carcasa inferior.

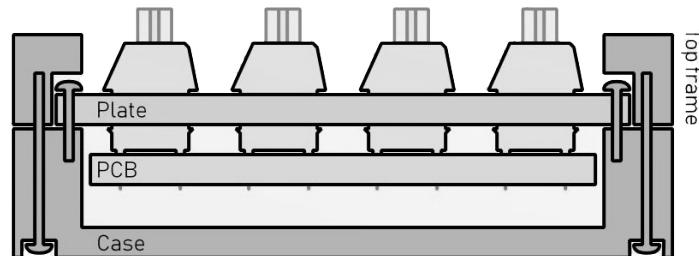


Figura 3.8: Montaje en carcasa [11]

- **Montaje en carcasa sandwich:** Atornillada siendo atravesada por la carcasa inferior desde la parte de abajo hasta la carcasa superior.

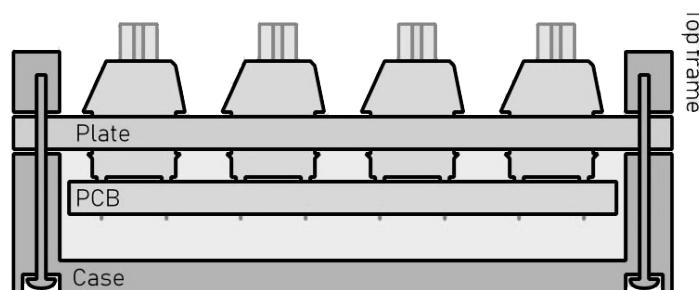


Figura 3.9: Montaje en carcasa sandwich [11]

- **Plate como carcasa superior:** La plate toma el rol de ser también la tapa o carcasa del teclado.

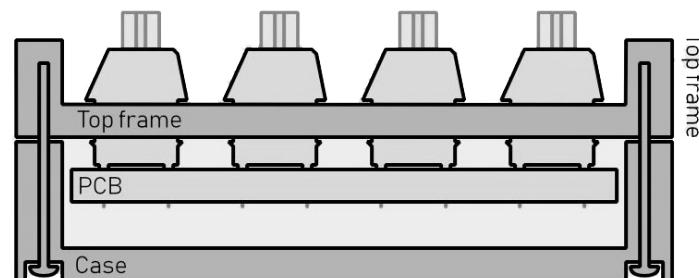


Figura 3.10: Montaje en forma de carcasa superior [11]

- **Montaje en empaquetado:** Al igual que el sandwich solo que esta queda bloqueada por unos pasadores además de ser atornillada.

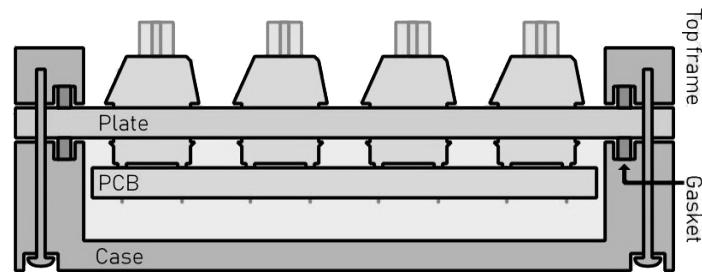


Figura 3.11: Montaje en empaquetado [11]

- **Montaje sin plate:** Este modo no usa **plate** a la hora de construir el teclado.

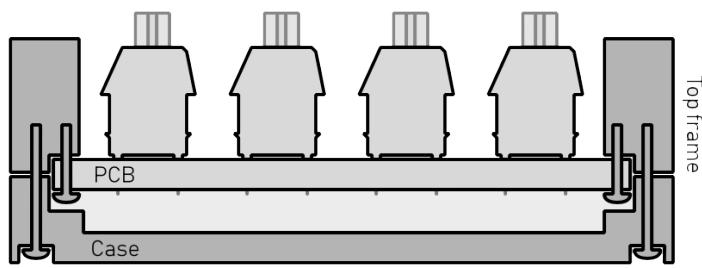


Figura 3.12: Montaje sin **plate** [11]

La opción sin **plate** es la opción que se ha escogido para nuestro teclado. Ya que facilitara el diseño, abaratara el presupuesto y simplificara el montaje.

Para hacernos una idea esta seria una **plate** convencional de un teclado 60 % son sus tornillos correspondientes.

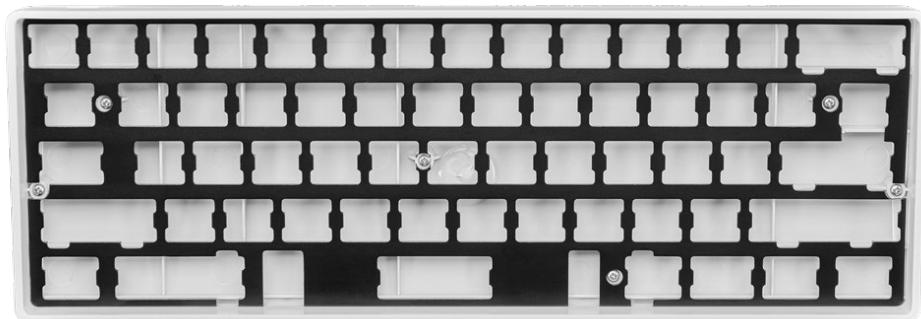


Figura 3.13: Plate [1]

## PCB

La **PCB**, o Placa de Circuito Impreso, es una parte fundamental de un teclado mecánico. Es una placa de material aislante, generalmente fibra de vidrio o resina epoxi, sobre la cual están montados los **switches** y otros componentes electrónicos del teclado. La **PCB** proporciona la estructura física para el ensamblaje de los componentes del teclado y permite la conexión eléctrica entre ellos.

Los circuitos impresos en la **PCB** dirigen las señales eléctricas de las teclas presionadas a través de los **switches** hacia el controlador del teclado, que luego las envía al dispositivo al que está conectado el teclado, como una computadora o una consola de juegos. Además, la **PCB** puede contener componentes adicionales, como diodos para la función anti-fantasma y **LEDs** para la retroiluminación.

La calidad y el diseño de la **PCB** pueden afectar la durabilidad, la capacidad de personalización y la eficiencia energética del teclado. En teclados personalizados, la **PCB** a menudo es una parte importante del diseño y puede ser programable para permitir la personalización de las funciones de las teclas.

### Espuma

La espuma de amortiguación de sonido es un componente opcional que se puede agregar a un teclado mecánico para reducir el ruido producido por las pulsaciones de las teclas. Esta espuma se coloca generalmente entre la placa **PCB** y la carcasa inferior del teclado, ayudando a absorber las vibraciones y el ruido generado por las pulsaciones de las teclas.

Aunque la espuma de amortiguación de sonido puede mejorar la experiencia auditiva al usar el teclado, su inclusión es opcional y depende de las preferencias personales del usuario. Algunas personas prefieren el sonido más nítido y distintivo de un teclado sin espuma de amortiguación, mientras que otras prefieren un teclado más silencioso y amortiguado.

La calidad y el tipo de espuma utilizada pueden afectar la eficacia de la amortiguación de sonido. Algunos teclados personalizados vienen con espumas específicamente diseñadas para reducir el ruido, mientras que otros pueden permitir que los usuarios añadan su propia espuma según sus necesidades y preferencias.

### Carcasa Inferior

La carcasa inferior de un teclado es la parte que cubre la parte inferior del teclado y proporciona soporte estructural. Esta carcasa puede estar hecha de plástico u otros materiales resistentes y generalmente contiene la placa **PCB** y otros componentes internos del teclado. Esta proporciona una base sólida para los componentes internos y ayuda a protegerlos de daños externos.

La carcasa inferior puede tener características adicionales, como patas ajustables para elevar la inclinación del teclado, o canales de enrutamiento para cables, que mejoran la comodidad y la organización al usar el teclado.



Figura 3.14: Carcasa Inferior de Metal de teclado 60 %

### 3.2. Investigación: Herramientas y Tecnologías

La investigación y elección de herramientas y tecnologías son elementos fundamentales en el desarrollo de cualquier proyecto. En esta etapa, nos centraremos en identificar y evaluar diversas opciones disponibles en el panorama tecnológico actual, prestando especial atención a criterios clave como accesibilidad, robustez, comunidad de soporte y facilidad de integración. Abordaremos las necesidades específicas de cada fase del proyecto, desde el desarrollo de hardware hasta el software, con el objetivo de seleccionar herramientas y tecnologías que maximicen la eficiencia y la sinergia entre los componentes del sistema.

Aunque a lo largo de esta etapa se han llegado a encontrar alternativas mejores, estas supondrían un coste/beneficio demasiado alto para su desarrollo en el cuadro de tiempo dado. Ya que estas suponen una curva de aprendizaje o coste de compra/uso demasiado alto para ser abordables. Aunque estas se mencionaran en cada sección y aparecerán descartadas por falta de tiempo o recursos. Aun así para alguien con el tiempo suficiente y la preparación necesaria serían sin duda la mejor elección.

En todas las secciones próximas se expondrán las elecciones realizadas en cada ámbito. Y también se expondrán todas y cada una de las alternativas que se hayan llegado a considerar junto a la explicación de porque han sido descartadas. Finalmente, se mostrará una tabla con los pros y contras para que cada uno pueda tomar sus decisiones a cerca de estas elecciones.

### 3.3. Alternativas de diseño

Aquí vamos a contemplar las diferentes opciones que tenemos a la hora de hacer un teclado, ya que como se ha mencionado antes, hay muchos formatos y tipos de teclados. Directamente y personalmente sé cuál va a ser el diseño elegido, ya que ando buscando un tipo de teclado que no he podido llegar a encontrar en decenas de páginas [online](#) que he visitado y que cumplen las características siguientes:

- **ISO**

La distribución será la [ISO](#), ya que mi idioma principal es el castellano.

- **100 % o 105**

El teclado quiero que tenga todas las teclas que puede tener un teclado convencional, incluyendo el teclado numérico y teclas de función. En este caso, al ser [ISO](#) la cantidad de teclas para llegar al 100 % son 105.

- **Bluetooth**

Conectividad inalámbrica.

- Conectividad por cable  
Para poder usar el teclado en un modo de baja latencia.
- Interruptores Mecánicos.  
Para asegurar todo tipo de sensaciones a la hora de escribir. En mi caso Interruptores lineales.

### 3.3.1. Elección de las herramientas

Vamos a empezar por las herramientas de diseño, la primera de todas la que hemos usado para crear los esquemas y planos del teclado, tomar medidas y planificar todo el diseño.

- Planos  
Las herramientas que se han encontrado para la creación de los planos son básicamente dos, una de pago y otra opción de software libre. Estas son AutoCAD y QCad. Dado que poseo una licencia de AutoCAD y personalmente tengo experiencia en esta herramienta he decidido usar esta herramienta para la creación de los planos del teclado. Para así poder ubicar todos los elementos de forma sencilla y sus dimensiones.
- Diseño de [PCB](#)  
Existen varias opciones disponibles en el mercado para el diseño de [PCB](#). Algunas de las más populares son Altium Designer, KiCad, Eagle. Todos ellos son bastante parecidos en cuanto a las funcionalidades que se van a usar para el proyecto. Como se ha mencionado con las herramientas para los planos, también tenemos de pago y de software libre. Realmente aquí se ha escogido la herramienta por su conocimiento previo gracias a materias del grado como Diseño de Circuitos Impresos, donde se trabajó con Eagle. Por lo que el teclado está realizado con la herramienta Eagle.
- Editor de Texto/Programación  
Aquí disponemos de muchas opciones, entre las más famosas tenemos VSCode, Vim, [Arduino](#) Editor (Si se usa Arduino) o Sublime. Por conveniencia y uso a lo largo del tiempo, se va a usar VSCode, ya que se dispone del framework [PlatformIO](#), que es el que se va a usar a posteriori para programar nuestro controlador y diseñar el programa/firmware.
- Software 3D  
Aquí tenemos las opciones más sencillas de diseño 3D, FreeCAD y Fusion360. Como ambas permiten las mismas opciones, se ha elegido FreeCAD como software de edición 3D.

- **CNC Corte**

En la búsqueda de software para crear los archivos necesarios para hacer funcionar la glsCNC para así hacer la carcasa se han encontrado diversos programas. Aunque la elección es clara, FreeCAD, ya que tenemos los archivos 3D ya en la aplicación y no tenemos que hacer nada más.

### 3.4. Elección de Hardware

En esta sección se van a tratar las diferentes opciones para los materiales. Los componentes electrónicos, las diferentes partes del teclado y el porqué de estas.

#### 3.4.1. Layout

Lo primero que se necesitó es conocer las dimensiones de la distribución. Así que buscando entre varias páginas encontré una herramienta que se llama "Keyboard-Layout-Editor" [10] esta directamente te dejaba personalizar la distribución. La única modificación que sufrió la distribución ISO fue que bajé las teclas especiales de la sección Print-Screen a al bloque de Pause/-Delete. Esto fue pensado a futuro para poder colocar la electrónica en un sitio accesible.

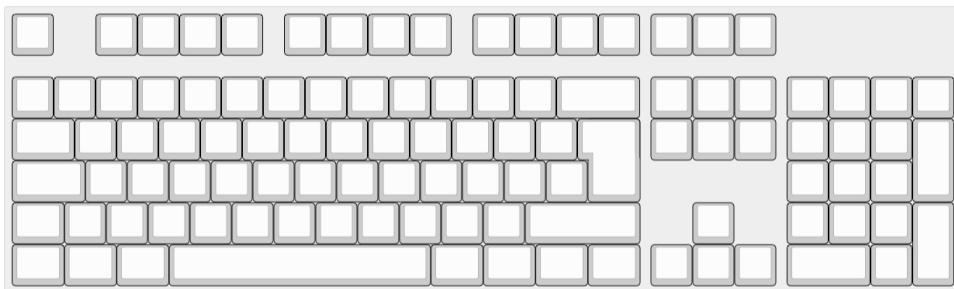


Figura 3.15: ISO 105 sin modificar

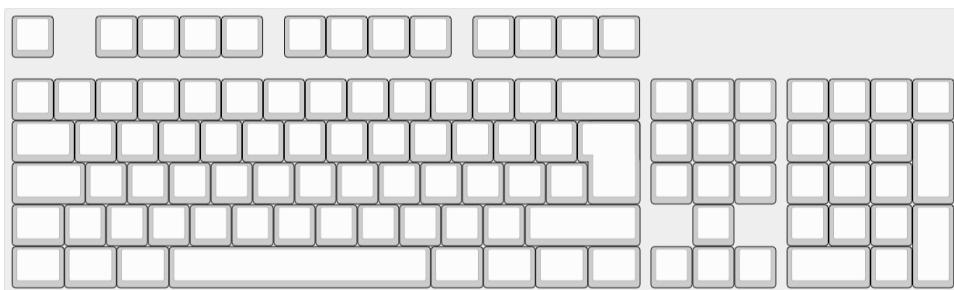


Figura 3.16: ISO 105 Modificado para el teclado ModernWood

Esta herramienta permite exportar el esquema del teclado en un .JSON que posteriormente será necesario para usarlo en la página de "Plate & Case Builder" [31]. Esta herramienta no da un archivo .DWG que es un formato de AutoCAD para planos. El plano que nos ofrece es la plancha del teclado. Aunque nuestro teclado no va a utilizar, esta nos servirá posteriormente

para diseñar la [PCB](#) y la carcasa, ya que nos dirá donde va cada interruptor de forma muy precisa.

### 3.4.2. Componentes Electrónicos

A lo largo de toda la investigación he ido encontrando muchas alternativas para realizar el teclado, diferentes sistemas, diferentes microcontroladores y diferentes tipos de circuitos.

#### Microcontrolador

Este es el cerebro del teclado, este va a ser el encargado de la comunicación, de registrar las teclas, de construir los paquetes de datos, de mostrar los datos correspondientes y de mantener toda la iluminación.

Por esto es la pieza sobre lo que gira todo el proyecto y la parte más importante, también hay que considerar la facilidad para programarlos y la cantidad de recursos que tiene, tanto de librerías como de documentación. Cuanto más extendido sea el uso, más sencillo será lograr que funcione.

A lo largo del periodo de investigación y diseño se han encontrado varias alternativas. Estas tienen que cumplir que tenga un hardware dedicado a la conectividad [USB](#) llamado "[USB OTG](#)" ya que se ideó así en la sección 2.1.1. Los principales y más destacables son:

- **Atmega32u4:** Es un microcontrolador de la familia AVR de Atmel. Es ampliamente utilizado en proyectos de electrónica, especialmente en entornos Arduino. Ofrece una buena cantidad de recursos y es fácil de programar.
- **STM32F103C8T6:** Es un microcontrolador de la familia STM32 de STMicroelectronics. Ofrece un buen equilibrio entre potencia de procesamiento y recursos. Es popular en proyectos de electrónica debido a su amplia disponibilidad y comunidad activa de usuarios.
- **nrf52840:** Es un microcontrolador de Nordic Semiconductor, diseñado específicamente para aplicaciones de conectividad inalámbrica de baja energía. Ofrece capacidades avanzadas de [Bluetooth](#) y un bajo consumo de energía, lo que lo hace adecuado para dispositivos portátiles y [wearables](#).
- **ESP32S3:** Es un microcontrolador de Espressif Systems, conocido por su conectividad [WiFi](#) y [Bluetooth](#) integrada. Ofrece una potencia de procesamiento considerable y una amplia gama de recursos.

Cada uno de estos microcontroladores ofrece pros y contras al proyecto.

**Atmega32u4**

Pros	Contras
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ampliamente utilizado y documentado en proyectos de teclado y dispositivos de entrada.</li> <li>- Facilidad de programación con el ecosistema Arduino.</li> <li>- Integración de puertos <b>USB</b> nativos, lo que facilita la comunicación.</li> <li>- Fácil de soldar</li> <li>- Librerías para <b>PCB</b></li> <li>- Muy barato</li> <li>- 5V</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Requiere hardware adicional y configuración personalizada para habilitar la conectividad <b>Bluetooth</b>.</li> <li>- Limitaciones en términos de potencia de procesamiento y recursos en comparación con otros microcontroladores más orientados a la conectividad.</li> </ul>

**STM32F103C8T6**

Pros	Contras
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Soporte para una amplia variedad de librerías y documentación, incluidas las relacionadas con <b>Bluetooth</b>.</li> <li>- Potente y versátil, lo que facilita la implementación de soluciones <b>Bluetooth</b> personalizadas.</li> <li>- Ampliamente utilizado en aplicaciones de <b>IoT</b> y sistemas embebidos, lo que puede ofrecer soluciones ya probadas para la conectividad <b>Bluetooth</b>.</li> <li>- Librerías para <b>PCB</b></li> <li>- Fácil de soldar</li> <li>- Barato</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Requiere herramientas de desarrollo específicas y conocimientos más avanzados en programación.</li> <li>- Curva de aprendizaje más pronunciada debido a su complejidad en comparación con los microcontroladores basados en Arduino.</li> <li>- Posiblemente excesivamente difícil para aplicaciones simples de teclado.</li> <li>- Requiere hardware adicional y configuración personalizada para habilitar la conectividad <b>Bluetooth</b>.</li> <li>- Requiere el uso de su framework específico</li> <li>- 3.3V</li> </ul>

**Nrf52840**

<b>Pros</b>	<b>Contras</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Diseñado específicamente para aplicaciones de baja potencia y conectividad inalámbrica, lo que lo hace ideal para la implementación de <a href="#">Bluetooth</a> de baja energía.</li> <li>- Amplia gama de características de conectividad, incluido <a href="#">Bluetooth</a> de baja energía.</li> <li>- Buen soporte de documentación y comunidad de desarrollo.</li> <li>- Modo <a href="#">deep sleep</a> para ahorrar energía</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sin librerías para <a href="#">PCB</a> Eagle</li> <li>- Muy difícil de soldar</li> <li>- Menos común en aplicaciones de teclado en comparación con otros microcontroladores.</li> <li>- Requiere más experiencia en el desarrollo de sistemas inalámbricos y <a href="#">Bluetooth</a>.</li> <li>- Requiere el uso de su framework específico.</li> <li>- Caro.</li> <li>- 3.3V</li> </ul>

**ESP32S3**

<b>Pros</b>	<b>Contras</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Capacidades de conectividad <a href="#">WiFi</a> y <a href="#">Bluetooth</a> integradas, lo que facilita la implementación de soluciones <a href="#">Bluetooth</a>.</li> <li>- Potente y versátil, con una amplia comunidad de desarrollo y soporte de documentación.</li> <li>- Ideal para proyectos que requieren conectividad inalámbrica y capacidades avanzadas de procesamiento.</li> <li>- Con todo tipo de librerías</li> <li>- Modo <a href="#">deep sleep</a> para ahorrar energía</li> <li>- Muy barato</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dificultad media para soldar.</li> <li>- Consumo alto de energía sin <a href="#">deep sleep</a>.</li> <li>- 3.3V</li> </ul>

La elección final se va a volver a hacer en cuanto a estética y funcionalidad. Como buscar nuevo hardware para la conectividad bluetooth iba a ser otra tarea costosa en cuanto a tiempo y recursos, los microcontroladores que necesitasen un hardware específico para la conectividad han sido descartados. Lo que nos deja solo con ESP32S3 y Nrf52840. Entre estos dos, dada la dificultad de aprendizaje, la dificultad muy alta para soldarlo a la PCB y que hay menos documentación, nos vamos a quedar con el microcontrolador **ESP32S3**. Una vez que ya sabemos qué microcontrolador vamos a usar podemos atender a las diferentes secciones.

### Sistema de Batería

Como se ideó en la sección de diseño 2.2.1 y dado que el hueco para albergar la batería es pequeño y bastante plano, ya que tiene que ir entre la placa PCB y la carcasa no hay muchas opciones. Esta será una batería Li-ion (Ion Litio) y dado que el microcontrolador funciona a 3.3V tendremos que buscar una batería típica de 3.7V.

Ahora el problema subyacente es cargar la batería y al mismo tiempo poder usar el teclado sin que esta se dañe. Buscando alternativas y modos de realizar esta tarea se ha encontrado un módulo para desarrollo llamado TP4056 que contiene un sistema de protección de la batería y un sistema de carga y consumo en paralelo manteniendo la vida de la batería. Como se quiere aun así mantener la estética, no se empleara el módulo directamente sino que se buscara un esquemático del módulo y se implementará directamente sobre la PCB. Se han encontrado varios archivos esquemáticos.

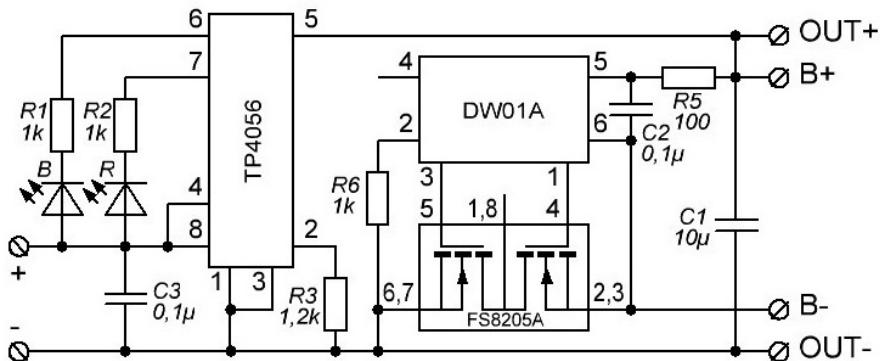


Figura 3.17: Esquemático del modulo TP4056 [14]

### Sistema de Pantalla

La idea es que este teclado dispusiera de una pantalla para mostrar información básica del estado del teclado, configuración y un menú de usuario. La búsqueda de una pantalla tampoco ha supuesto un gran reto. Solo tenía que cumplir varios requisitos. Que cupiese en el área designada para la electrónica y que fuera compatible con el microcontrolador. Hay dos pantallas que cupiesen en el área designada y no fueran unan **LCD** de poca resolución, estas son la **TFT 0.96”** y la **OLED 0.96”**. Entre estas dos se tenía que escoger una.

#### **TFT 0.96”**

Pros	Contras
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pantalla a color que permite una representación más detallada.</li> <li>- Fácil de programar y utilizar con librerías disponibles.</li> <li>- Ideal para proyectos que requieren interfaces de usuario simples.</li> <li>- Amplia disponibilidad y variedad de opciones en el mercado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Consumo moderado de energía, pero más alto que las pantallas <b>OLED</b>.</li> </ul>

#### **OLED 0.96”**

Pros	Contras
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pantalla que ofrece un contraste superior a un solo color.</li> <li>- Consumo de energía muy bajo, especialmente al mostrar contenido estático.</li> <li>- Ángulos de visión más amplios y mejor visibilidad en condiciones de luz ambiental variable.</li> <li>- Ideal para aplicaciones de bajo consumo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Solo un color.</li> </ul>

Se ha acabado escogiendo la pantalla **TFT 0.96"** solo por la cantidad de colores que puede mostrar. Esta usa 8 pines de nuestro microcontrolador.

### Sistema de polling

Dado que los microcontroladores no tienen la cantidad de pines necesarios para conectar la matriz de pines de 16x6 en total son necesarios 22 pines exclusivamente para todas las teclas. Recordando materias de electrónica, recordé la existencia de un dispositivo que permite multiplexar señales eléctricas. Dado que tenemos que ir recorriendo las secciones verticales una a una e ir leyendo las horizontales para saber qué tecla se ha pulsado, podemos multiplexar esas 16 líneas en tan solo 4 gracias al dispositivo **multiplexor**.

El objetivo es encontrar un **multiplexor** que quepa y que nos ofrezca la función de 4 a 16, que valga a 3.3V y que pueda ser soldado con facilidad. Tan solo con una búsqueda aparece el **CD74HC154M96** dado que directamente cumple todos los requisitos pedidos nos vamos a quedar con este.

Esto nos permitirá configurar el microcontrolador con 4 pines de salida para seleccionar la columna que queremos comprobar y leer los 6 pines configurados como entrada para saber qué tecla exacta está o no pulsada.

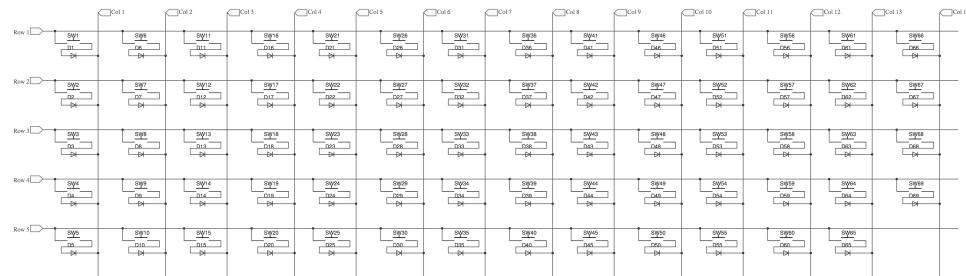


Figura 3.18: Ejemplo básico de matriz de teclado [35]

### Conección USB

Como estamos usando un microcontrolador que dispone de [USB-OTG](#) no será necesario usar un elemento hardware externo que nos permita comunicarnos con el protocolo [USB](#). Este ya vendrá por defecto en el ESP32S3.

Eso si, necesitaremos mirar qué pines están conectados al módulo de [USB](#) en el ESP32S3. Para la conexión al exterior usaremos simplemente un cable conectando la [PCB](#) al conector de aviación XS-12 que nos asegure la robustez que se ideó en la sección 2.1.2.



Figura 3.19: Imagen del conector XS-12

Este conector irá atornillado a la carcasa y luego se fabricara un cable de este conector a [USB](#) tipo A. usando un cable reforzado de 4 hilos internos y dos conectores más. Un conector de seguridad GX16 de 4 pines para darle robustez y un acabado más estético y un cabezal [USB](#) A chapado en oro y todo sellado con tubo [termoretractil](#).



Figura 3.20: Imagen del conector GX-16



Figura 3.21: Imagen del conector [USB](#) tipo A

### Sistema de [LEDS](#)

Se han elegido los [LEDS](#) programables que se usan en las tiras comunes, ya que permiten muchas combinaciones y son muy baratos y sencillos de programar, además de que solo usan un pin del microcontrolador. La elección más sencilla ha sido para **WS2812B-B/W**



Figura 3.22: Imagen del [LED](#) WS2812B

### 3.4.3. Materiales

Desde un principio la elección clara era madera, ya que se quería conseguir una estética natural y tecnológica juntas. Las maderas serán a elección del usuario, para que pueda escoger tanto color, tipo de veta y sensación al tacto. Por lo tanto esta subsección se tratará de gustos personales. Entre las elecciones para este proyecto se han considerado **Jatoba, Sucupira y Mansonia**, además se añadirán detalles en metacrilato o acrílico para proteger los componentes que son visibles, ya que el teclado está diseñado para ser un teclado sin plate.

### 3.4.4. Partes del teclado

Durante la fase de diseño 2.2.1 se han hecho elecciones de como va a ser el teclado, y de qué cosas dispondrá este. En esta subsección se hará un breve resumen. El teclado se compondrá de una carcasa en forma de cajón donde la **PCB** irá atornillada y no tendrá plate. Los interruptores se colocarán soldados sobre la **PCB** con las keycaps. De forma adicional se colocarán unas placas de acrílico sobre los componentes electrónicos para protegerlos y que aun así queden vistos. La tornillería se compondrá de elementos como separadores y de tornillos M3 negros.

La electrónica se compondrá de un ESP32S3 un **multiplexor** para el mapeo de las teclas, una pantalla **TFT** de 0.96”, una batería, un circuito específico para la batería (TP4056) y todo el cableado USB.

## 3.5. Elección de Software

En esta sección se van a tratar las diferentes opciones para las elecciones que tenemos de herramientas para desarrollar el firmware para el ESP32S3 y qué librerías se van a usar para ello.

### 3.5.1. Entorno de desarrollo

Dado que vamos a trabajar con un ESP32S3 tenemos múltiples opciones, **Arduino IDE**, **PlatformIO** y **Espressif ESP-IDF**.

Estas alternativas están ordenadas de menor a mayor complejidad y funcionalidad.

#### Arduino IDE

Arduino IDE se compone un programa que permite la edición de un archivo .ino que posteriormente se compila y se sube al microcontrolador. Dado que es muy sencillo este entorno, está muy muy limitado para proyectos con varios archivos, librerías personalizadas y código C. Esta queda directamente descartada, ya que nuestro proyecto estará si o si dividido en varios archivos y será mucho más sencillo en las otras.

#### PlatformIO

PlatformIO es un entorno de desarrollo que reúne las herramientas necesarias para el desarrollo de proyectos de hardware, especialmente en microcontroladores como Atmega, ESP32, STM32, entre otros. Ofrece una solución más avanzada y versátil en comparación con el Arduino IDE.

Permite la creación y gestión de proyectos complejos que involucran múltiples archivos, bibliotecas personalizadas y configuraciones específicas para diferentes placas y microcontroladores.

Facilita la inclusión y gestión de bibliotecas externas a través de su sistema de gestión de librerías integrado. También ofrece herramientas avanzadas de compilación y depuración que facilitan el desarrollo y la corrección de errores en el código.

Admite una amplia gama de microcontroladores y placas, lo que permite a los desarrolladores trabajar con diferentes dispositivos sin restricciones. Entre ellas el microcontrolador ESP32S3.

Además, PlatformIO se integra con entornos de desarrollo integrado (IDE) como Visual Studio Code, Atom y Eclipse, lo que proporciona a los desarrolladores una experiencia de desarrollo más completa y personalizable.

### **Espressif ESP-IDF**

El Espressif IoT Development Framework (ESP-IDF) es un conjunto de herramientas de desarrollo de software diseñado específicamente para trabajar con microcontroladores de la serie ESP32 de Espressif Systems. Este framework proporciona un entorno de desarrollo completo y robusto para la creación de aplicaciones y firmware personalizado para dispositivos basados en ESP32.

El ESP-IDF está diseñado para aprovechar al máximo las capacidades y características del ESP32, incluyendo su procesador de doble núcleo, conectividad WiFi y bluetooth, y una amplia gama de periféricos integrados.

Viene con una amplia gama de bibliotecas y ejemplos de código que facilitan el desarrollo de aplicaciones para una variedad de propósitos, como la comunicación inalámbrica, la gestión de energía y la interfaz con sensores y actuadores.

Espressif proporciona una documentación exhaustiva y actualizada que cubre todos los aspectos del desarrollo con ESP-IDF, incluyendo guías de inicio rápido, tutoriales y referencias de API.

En resumen, el Espressif ESP-IDF es un framework de desarrollo de software potente y versátil que ofrece a los desarrolladores todas las herramientas necesarias para crear aplicaciones personalizadas para dispositivos basados en ESP32, aprovechando al máximo las capacidades de estos microcontroladores. Pero dado que este es mucho más amplio, también es más complejo de usar.

### **Elección final**

Dado todo lo anterior y que nuestro proyecto no va a requerir un código muy complejo y un control de muy bajo nivel sobre el microcontrolador, vamos a elegir **PlatformIO** que nos permitirá tener un proyecto grande compuesto de múltiples archivos y nos dará la suficiente libertad sin tener que invertir muchos recursos aprendiendo a usar ESP-IDF. Aun así instalaremos ESP-IDF para compilar el código, ya que el compilador específico genera un mejor código.

### 3.5.2. Librerías

En el apartado Hardware se han listado varios componentes que van a necesitar comunicarse con el Microcontrolador ESP32S3, entre ellos tenemos los **LEDS**, la pantalla **TFT 0.96"**. Pero también sera necesario activar y poder usar el **bluetooth** como elemento **HID**. Por lo que haciendo el recuento tenemos que buscar estas 3 librerías que nos permitan hacer uso de estos dispositivos.

- **LEDS**

Para los **leds** con una simple búsqueda podemos encontrar que Adafruit (El fabricante de la pantalla) ya pone a disposición una librería compatible con nuestro Framework. Esta librería es la **Adafruit NeoPixel**.

- Pantalla **TFT 0.96"**

Al igual que para los **leds** disponemos de una librería que nos permite hacer todo tipo de cosas con la pantalla, mostrar gráficos, imágenes y texto de forma sencilla. Esta está realizada por un particular en este caso. La librería se llama **TFT\_eSPI [2]**.

- **Bluetooth HID**

Aquí volvemos a encontrar que disponemos de una librería particular que nos resuelve el problema de mostrar nuestro teclado como un dispositivo **HID** a otros dispositivos a través de **bluetooth**, este también nos permite enviar caracteres al dispositivo conectado. Por lo que nos vendrá genial. La librería en este caso es la **NimBLE-Arduino [9]**.

### **3.6. Presupuesto**

Esta sección presenta un listado detallado de los costos asociados al desarrollo y fabricación del producto. El presupuesto abarca diferentes aspectos del proyecto, desde la adquisición de materiales hasta los gastos relacionados con el personal y la investigación y desarrollo. También se proporcionará una lista de todos los componentes con su coste asociado y el precio de adquisición así como el lugar de donde se ha adquirido y el coste de envío.

#### **Componentes Electrónicos**

En la tabla 3.1 se puede ver el coste de todos estos componentes, estos han sido elegidos en base al precio, funcionalidad y tipo.

El total de la suma de los componentes electrónicos supone: **67,76 €**

Tipo	Elemento	Cantidad	Precio	Proveedores
Multiplexor	CD74HC154M96 (SOIC-24-300mil)	1 (5)	3.4	lcsc.com
Condensador	293D105X9035A2TE3 1uF (1206)	5 (20)	2.06	lcsc.com
Resistencia	RT0805BRD071KL 1k (0805)	5 (20)	0.68	lcsc.com
Resistencia	RC0805FR-071ML 1M (0805)	3 (100)	0.21	lcsc.com
Resistencia	0805W8F2004T5E 2M (0805)	2 (100)	0.16	lcsc.com
Resistencia	RC0805FR-073M74L 3.7M (0805)	1 (50)	0.18	lcsc.com
Circuito Carga Batería	TP4056 (C725790)	1 (5)	0.52	lcsc.com
C. Protección Batería	DW01A (SOT23-6)	1 (20)	0.41	lcsc.com
C. Protección Batería	ME6211C33M5G (SOT-23-5)	1 (10)	0.48	lcsc.com
C. Protección Batería	FS8205A (TSSOP-8)	1 (10)	0.62	lcsc.com
Chip Principal	ESP32-S3 (SMD,18x25.5mm)	1 (1)	4.46	lcsc.com
Leds	WS2812B (C114586)	10 (25)	2.18	lcsc.com
Diodos	1N5819W (SOD123FL)	96 (250)	2.08	lcsc.com
PCB	Placa Base DIY	1 (5)	42.76	jlcpcb.com
Envíos	Envio Piezas	1 (1)	7.56	lcsc.com

Cuadro 3.1: Tabla de componentes electrónicos

### Componentes de Montaje

En la tabla 3.2 se puede ver el coste de todos estas piezas y partes, estos han sido elegidos en base al precio, estética y funcionalidad.

El total de la suma de los componentes para montaje supone: **185,83 €**

Tipo	Elemento	Cantidad	Precio	Proveedores
Partes Cable	Paracord negro de 9 núcleos	1 (1)	3.16	Aliexpress Qiuhike
Partes Cable	Cabeza USB A Chapada en Oro	1 (5)	4.54	Aliexpress Lingxun
Tornillería	Espaciadores hexagonales de latón M3x3,M3x4, M3x5	M3x3 25 (30) M3x4 25 (30) M3x5 25 (30)	10.77	Aliexpress HUJI
Tornillería	Tuerca hexagonal para inserción muebles	25 (30)	3.05	Aliexpress Electrician
Estética	Tubo de gel de difusor led negro	1 (1)	6.92	Aliexpress ANTVLED
Electronica	Pantalla <b>TFT LCD</b> 0.96"PCB Negra	1 (1)	5.06	Aliexpress All-goods
Conectores Electronica	Micro conector JST de 4 pines	2 (10)	5.48	Aliexpress JSAAHZ
Conectores Electrónica	Conector XS12 Aviación de 12mm	1 (1)	2.24	Aliexpress MannHwa
Batería	Batería LiPo 3.7V 706090 5000mha	1 (1)	12.13	Aliexpress EasyLander
Partes Cable Conector	Conector Gx16-4 Pin	1 (1)	1.35	Aliexpress Wire-conn
Estabilizadores	Everglide-tornillo PCB Estabilizadores teclado	1 Pack (1)	18.9	Aliexpress KRepublic
Interruptores	Gateron- 5 Pines	105 (110)	30.41	Aliexpress Lesozoh
<b>Keycaps</b>	JakeTsai, doble capa MX ISO ANSI, SA ABS	1 Pack (1)	50.0	Amazon JakeTsai
Carcasa	Tabla de Madera elección Sucupira/Jatoba/Mansonía	1 (1)	31.82	Contraveta

Cuadro 3.2: Tabla de componentes para montaje

### Servicios y Herramientas

A parte de todo esto, que son las piezas necesarias para montarlo y que compondrán un teclado, serán necesario muchas más cosas. Entre ellas las herramientas necesarias para poder montarlo. También se tendrá en cuenta los servicios contratados, entre ellos el de **fresado** para la carcasa y a su vez las horas dedicadas al proyecto. Estos servicios y herramientas se pueden ver en la tabla 3.3.

El total de la suma de los servicios y herramientas supone: **23.049,3 €**

Tipo	Elemento	Cantidad	Precio	Proveedores
Servicios	<b>Fresado</b> Carcasa	1 (1)	51.43	CNC GRANADA
Servicios	Costes Ingeniero	1 (1)	22900	CLM
Herramientas	Soldador Estaño	1 (1)	9.95	Aliexpress Preferred Store
Herramientas	Soldador SMD Aire caliente	1 (1)	48.95	Amazon Faokze
Herramientas	Bobina Estaño	1 (1)	7.0	Amazon lumcov
Herramientas	Flux Soldadura	1 (1)	7.99	Amazon Cerioll
Herramientas	Estaño Pasta Soldadura SMD	1 (1)	11.99	Amazon Happy Finding
Herramientas	Kit Destornilladores	1 (1)	11.99	Aliexpress WoodPow

Cuadro 3.3: Tabla de servicios Y herramientas

### Total Presupuesto Unidad

También es interesante saber el coste asociado a una unidad, sin precio de las horas de trabajo de diseño ni de montaje solo de materiales. Para poder hacer un estimado a la hora de venderlo como producto. El valor de un teclado en materiales con los envíos y todo ajustado a la cantidad de material que consume un teclado asciende a (25,36 €en la parte la electrónica), (80,21 €para la parte obligatoria del montaje + 12,13 €con batería), (80,41 €de la elección de **Keycaps** e interruptores). Se debe tener en cuenta el servicio del fresado, ya que es obligatorio para el producto, por lo que son 51,43 €.

El total del producto en el caso de las elecciones hechas es de 198,11 €y de **249,54 €** con el servicio.

Como producto para la venta en internet de producto de lujo y **DIY** tendríamos que añadir los costes asociados a las herramientas y al tiempo que se tarda en montarlo. Este total es de **409,4 €**.

# Capítulo 4

## Circuitos

Como ya se decidió en la sección 3.3.1 se va a usar la herramienta de diseño Eagle. Usaremos la versión gratuita ya que las restricciones de esta son en tamaño máximo de la placa. Una vez que tenemos listados los elementos que necesitamos, ya que hemos hecho el diseño previo y sabemos que componentes van a estar presentes podemos buscar en internet librerías que nos traigan esos componentes para la herramienta Eagle.

### 4.1. Búsqueda de componentes

Vamos a buscar todos los componentes que van sobre la **PCB**, estos son todos los de la tabla de componentes electrónicos 3.1 y los interruptores de la tabla de Montaje 3.2.

#### Multiplexor

Para este componente se ha hecho una búsqueda en internet y la pagina donde se ha encontrado es Snapeda [18] en la sección de partes podemos hacer una búsqueda y encontramos fácilmente **74HC154D,653** [20].

#### Condensador

Para este componente se hizo lo mismo, pero al ser un componente más genérico se puede buscar por el tipo de formato que tiene, ya que hay muchos tipos de formatos para componentes como resistencias y condensadores. En el caso del componente elegido es el formato o paquete 1206. Por lo que podemos buscar realmente cualquier condensador con ese tipo de paquete y el valor se lo cambiamos en el programa. En la misma pagina que antes encontramos el condensador del formato que buscamos [21].

### Resistencia

De la misma forma, se ha hecho con la resistencia, en este caso hay varias pero se han escogido todas del mismo formato para simplificar el trabajo, el formato de la resistencia o paquete es el 0805. En la misma pagina que las dos anteriores podemos encontrar una resistencia genérica [26].

#### **TP4056**

Este si es un chip específico por lo que la búsqueda va a ser de este chip en concreto. En la misma pagina SnapEda [18] encontramos el chip **TP4056** sin problemas [27].

#### **DW01A**

En la misma pagina SnapEda [18] encontramos el chip **DW01A** sin problemas [22].

#### **ME6211C33**

Aunque es si es un chip específico tiene un formato muy común, lo que facilita la búsqueda ya que se corresponde con cualquier regulador de tensión **SMD**. En la misma pagina SnapEda [18] encontramos el chip **LM3940IMP** con el mismo formato que nuestro **ME6211C33** [25].

#### **FS8205A**

Este chip es otro específico por lo que la búsqueda va a ser de este chip en concreto. En la misma pagina SnapEda [18] encontramos el chip **FS8205A** sin problemas [24].

#### **ESp32S3**

Este chip es otro específico por lo que la búsqueda va a ser de este chip en concreto. En la misma pagina SnapEda [18] encontramos el chip **ESp32S3** sin problemas, aunque este posteriormente lo vamos a modificar. [23].

#### **LEDS**

En cuanto a los **leds** podremos encontrar otros de forma genérica igual que hicimos con las resistencias o condensadores. En la misma pagina que todo lo anterior podemos encontrarlo de nuevo [28].

**Diodos**

Como vuelve a ser algo genérico un diodo de paquete SOD-123 pues podemos buscar cualquier diodo de este formato, aunque el nuestro sea el **1N5819W**. En la pagina que hemos usado anteriormente podemos encontrar fácilmente muchos diodos con ese formato [19].

**Interruptores**

Para los interruptores vamos a prescindir de la pagina, si no que vamos a buscar de nuevo en internet porque hay una buena comunidad detrás de todo este tipo de dispositivos y sera mucho más fácil encontrar lo que necesitamos. En seguida encontramos un repositorio con la librería específica que necesitamos para nuestros interruptores [4].

#### 4.1.1. Creación de componentes

Como se ha mencionado antes en la subsección de componentes 4.1, vamos a modificar el componente ESP32S3.

La modificación hará que soldar este componente sea más sencillo ya que facilitara la soldadura **SMD** haciendo que la parte inferior con los pines de soldadura que van pegados a la placa sean visibles desde el otro lado de esta.

Para ello vamos a ir a Eagle e importaremos la librería de ESP32S3. iremos a editar el **Footprint** y donde están los terminales inferior en mitad del dispositivo vamos a sustituirlos por un agujero de soldadura de las mismas dimensiones. De forma que quedara como en la figura 4.1.

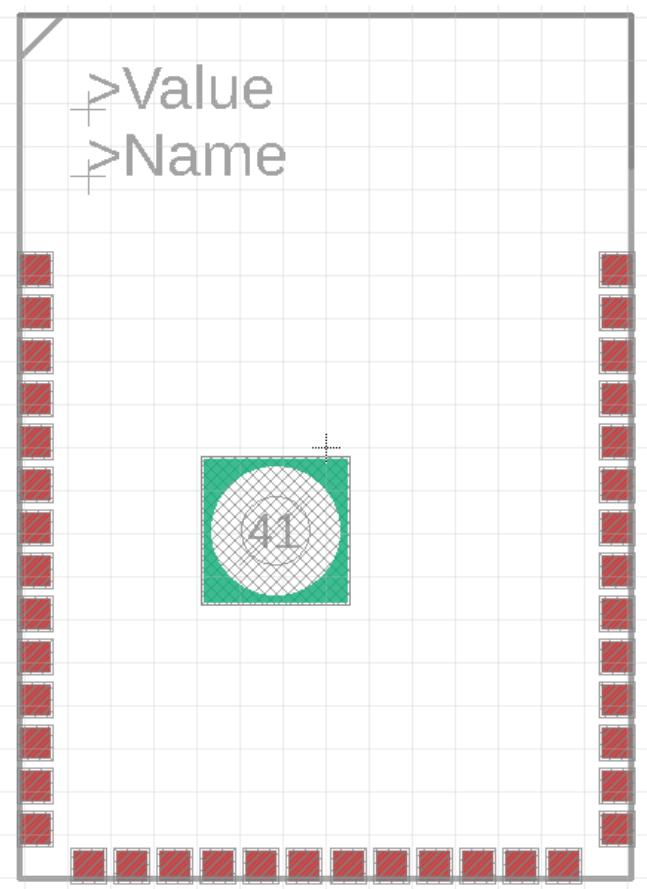


Figura 4.1: Imagen de la ESP32S3 modificada

## 4.2. Diseño Esquemático

Para el diseño esquemático se han importado todos los componentes a Eagle y se han creados distintas partes del sistema para posteriormente interconectarlas todas en el diseño final.

### Matriz del Teclado

En esta parte se ha seguido el ejemplo básico que podemos ver en la figura 3.18 en el apartado de diseño. Donde se opta por una configuración de filas y columnas con su respectivo diodo para evitar [Ghosting](#). En la fase de diseño se decidió que iba a ser una matriz de 16\*6 teclas únicas, una tecla especial individual y 13 teclas repetidas. La matriz finalmente queda como se muestra en la figura 4.2.

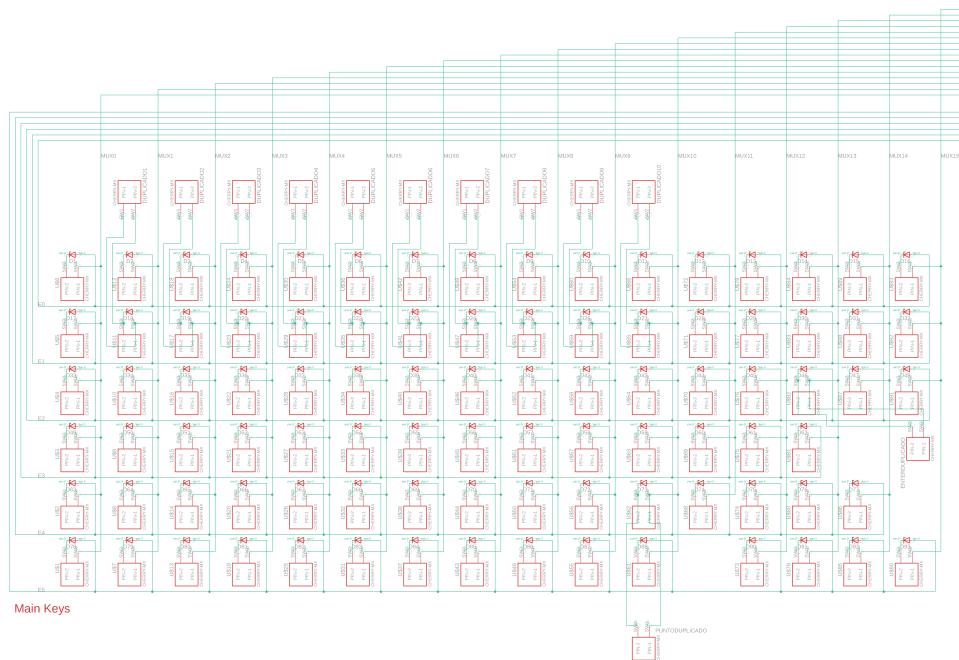
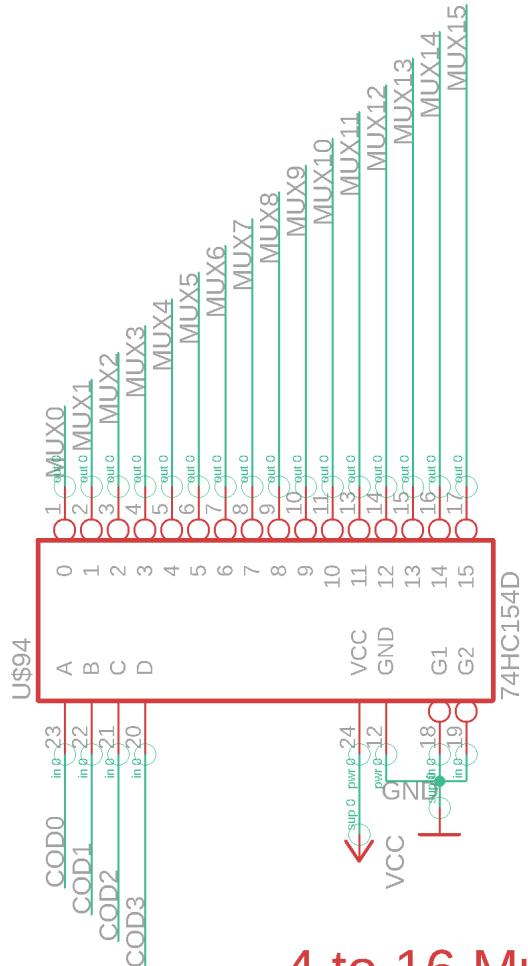


Figura 4.2: Matriz final de teclas

### Multiplexor

Esta parte se trata de las entradas y salidas del multiplexor hacia la matriz y al microcontrolador. Esta parte es bastante sencilla como se puede apreciar en la figura 4.3.

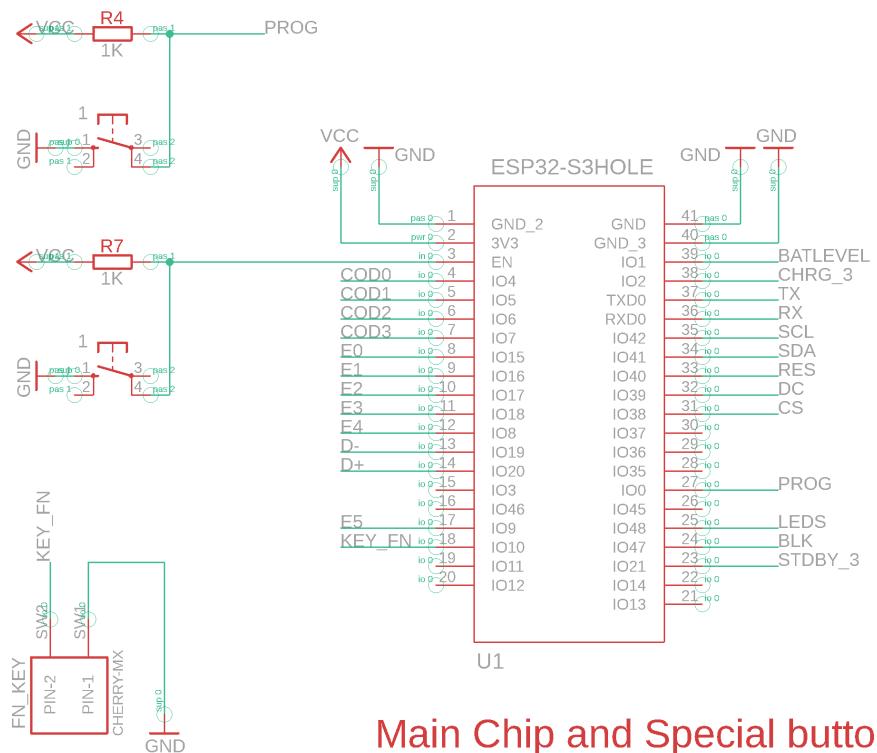


4 to 16 Mux

Figura 4.3: Multiplexor con todos los pines conectados a sus salidas/entradas

### Controlador Principal

Esta parte del circuito es el chip principal (ESP32S3) junto con los botones necesarios para programarla en el momento de subir el firmware, las resistencias que mantienen la placa encendida y la única tecla especial. Todo se puede apreciar en la figura 4.4

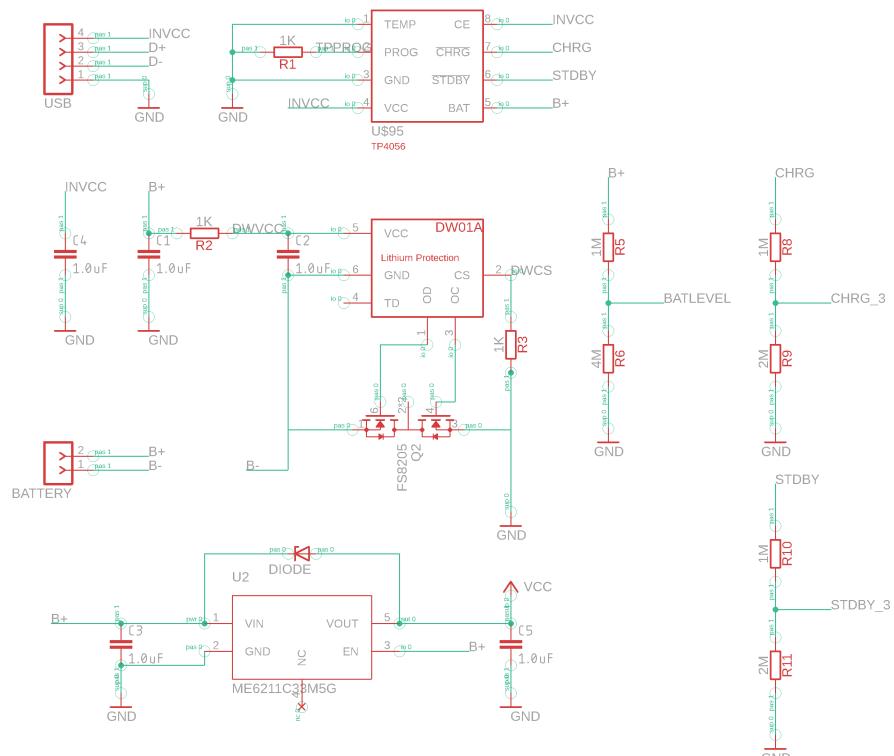


Main Chip and Special buttons

Figura 4.4: Microcontrolador principal ESP32S3 y tecla principal

### Batería y alimentación

Como este teclado tiene que soportar alimentación por batería a 4.2V, por USB a 5.0V y a 3.3V para el ESP32S3 es necesario un circuito que se encargue de estos voltajes, de proteger la batería y proteger todos los circuitos. Se puede ver el circuito encargado de esto en la figura 4.5. Todo el diseño se ha hecho siguiendo el apartado 3.4.2 y la figura 3.17.



Power and Battery

Figura 4.5: Sistema de alimentación y protección del teclado

## LEDS

En la fase de diseño 3.4.2 se decidió que tuviera leds, ya que eran fáciles de programar y daban mucho juego. El apartado eléctrico de los leds se puede observar en la figura 4.6.

### LEDS

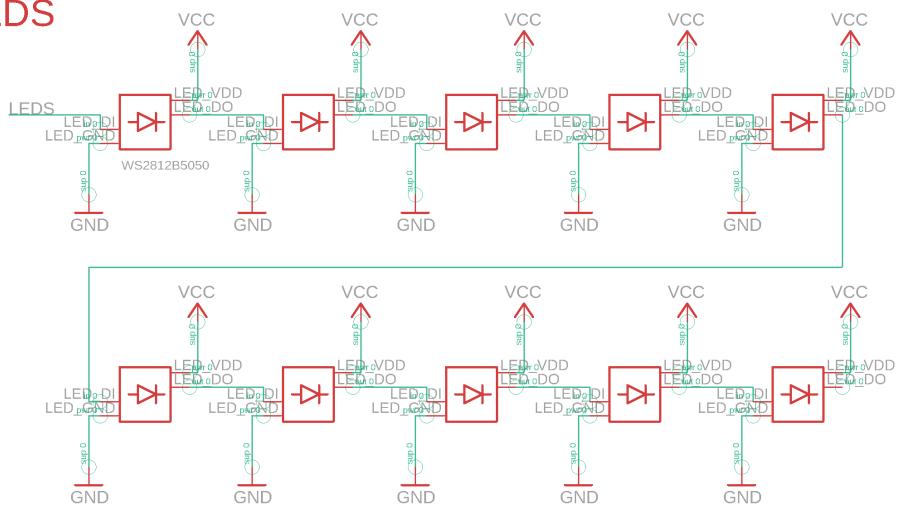
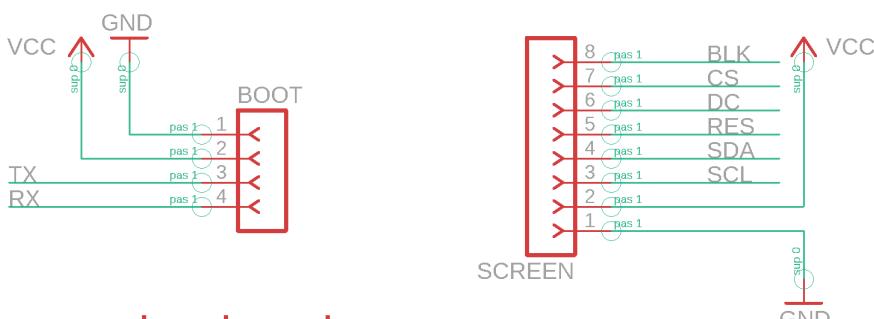


Figura 4.6: Sistema de leds del teclado

### Conectores para el teclado

En el apartado de diseño 3.4.2 aparecen los conectores que necesita la pantalla. Además se ha añadido otro conector más para poder programar el chip cuando este sea soldado en la placa. Por lo que como se observa en la figura 4.7 nuestro teclado se compone de 2 conectores básicos.



### Connection headers

Figura 4.7: Conector de programación y conector de la pantalla TFT

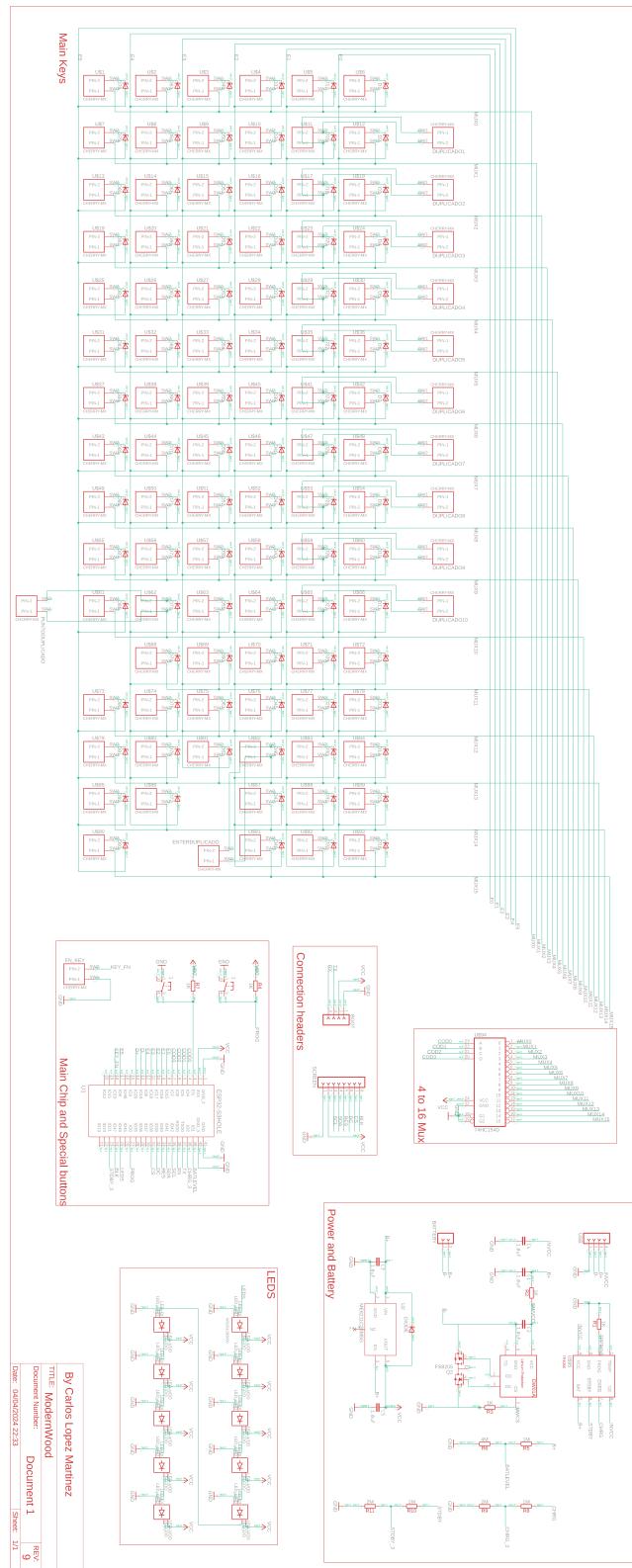


Figura 4.8: Esquema completo del circuito del teclado.

# Capítulo 5

## PCB

### 5.1. Diseño físico

Como ya se decidió en la sección 3.3.1 y como ya se ha usado para el diseño esquemático, esta nos permitirá trasladar los componentes a un modelo físico de la placa base. Pero antes de poder mover los componentes a la placa, deberíamos saber a qué lugar van y de que forma. Por lo que antes de ponernos con el diseño de la placa deberemos diseñar el esquema físico del mismo. Para este apartado usaremos la herramienta AutoCad que se especifica en la sección 3.3.1.

Será necesario el diseño de las siguientes partes, [PCB](#), Carcasa, Disposición de teclas, ubicación de los componentes, ubicación de los conectores.

Estos diseños puede ser creados un mismo archivo de AutoCAD con las 3 vistas. Alzado, Perfil izquierdo y Planta. Esta última nos servirá para el diseño de la [PCB](#) y de la disposición de teclas, así como poder crear el archivo 3D para la carcasa. Con el resto de vista nos serviremos para saber si el tamaño de los cortes y disposiciones de los elementos del teclado encajan entre sí y hay suficiente espacio para albergarlos en el interior de la carcasa.

El orden del diseño va a ser el siguiente. Disposición de teclas, diseño de la [PCB](#), diseño de la carcasa. Una vez tenemos esto podemos crear la [PCB](#) en el programa EAGLE. El resto de los planos serán de confirmación y para asegurarnos de que lo que estamos haciendo saldrá correctamente.

### 5.1.1. Diseño de la distribución

En el capítulo de diseño 3 en la sección 3.4.1 se encontró una página web "Plate & Case Builder" [31] que nos generaba un plano para AutoCad basándonos en la distribución de teclas creada en la página web "Keyboard Layout Editor" [10].

Por lo que vamos a proceder a crear el plano primero para saber la distancia relativa entre las teclas y sus posiciones entre sí. Una vez introducido en "plate Layout" el texto que nos genera la página del editor de distribución le damos a generar archivo CAD. Este nos genera el plano de la imagen 5.1.

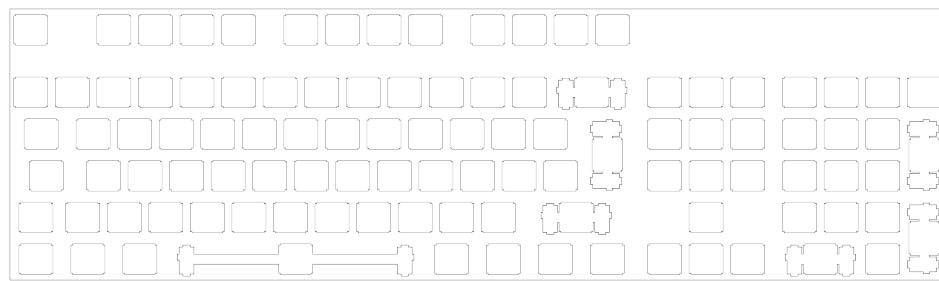


Figura 5.1: Imagen del plano generado por la página web "Plate & Case Builder" [31]

### 5.1.2. Medidas Físicas

A partir del plano generado en la sección 5.1.1 empezaremos a crear el resto de planos en AutoCad.

El primer paso es crear las dimensiones de la **PCB**. Que en este caso van a ser el mínimo necesario para poder encajar todas las teclas y un borde de seguridad para que las **keycaps** no toquen el borde de la madera.

En la figura 5.2 podemos ver en rojo el borde de la **PCB** y la línea más próxima en negro la madera. Se ha dejado medio milímetro de margen para las máquinas CNC y de fabricación de **PCB**. Los marcadores de los interruptores generados por el software de la sección 5.1.1 se ha dejado en verde.

También para obtener el plano de la **PCB** es necesario añadir los tornillos, ya que como se diseñó en la sección 3.1 y se decidió que el montaje del teclado iba a ser sin **plate** como en la figura 3.12, la fuerza de las manos presionando las teclas va a ser transmitida directamente a la **PCB**. Esta fuerza hará que se doble fácilmente por el material del que está fabricada, que es menos rígido que las **plate** convencionales. Se van a necesitar varios tornillos distribuidos

a lo largo de toda la [PCB](#) para poder hacer un teclado robusto.

Una vez que se ha importado el plano generado de las posiciones de los interruptores se va a proceder a quitar algunos elementos innecesario de marcado y simplificar algunos elementos del plano generado. Una vez hecho esto y ajustado las dimensiones para que cumplan con la decisión tomada en la figura 5.2. Se va a proceder a colocar los agujeros de los tornillos.

Los tornillos van a ser de 3 mm o los llamados M3. Estos son de un tamaño adecuado para que puedan ser ubicados entre las juntas de las teclas y en los bordes. Por lo que se dispondrán circunferencias a lo largo del plano en purpura indicando las posiciones de los agujeros que además serán los tornillos ciegos de la carcasa en un futuro. Una vez hecho esto nos quedamos con 25 tornillos y en la disposición final que podemos ver en el plano de la [PCB](#) en la figura 5.3.

El teclado va a necesitar otro tipo de agujeros para sujetar un difusor de luz para los [leds](#). Por lo que Vamos a tener que idear la posición de los [leds](#) y además añadir los agujeros específicos para sujetar el difusor. Ya que vamos a colocar los [leds](#) vamos a aprovechar y también colocar los planos de los diferentes componentes. Vamos a añadir el [multiplexor](#), el ESP32-S3, y el conector XS-12 y la pantalla que se habían decidido colocar en la sección 3.4. Los agujeros para los [leds](#) estarán marcados en azul y los componentes en naranja.

Una vez añadidos al plano todos los componentes importantes, la pantalla y haber marcado todos los agujeros que necesita la [PCB](#) nos queda, por fin, el plano completo de la [PCB](#) con todas las medidas correctas y en su lugar correspondiente. El plano se puede ver en la figura 5.4.

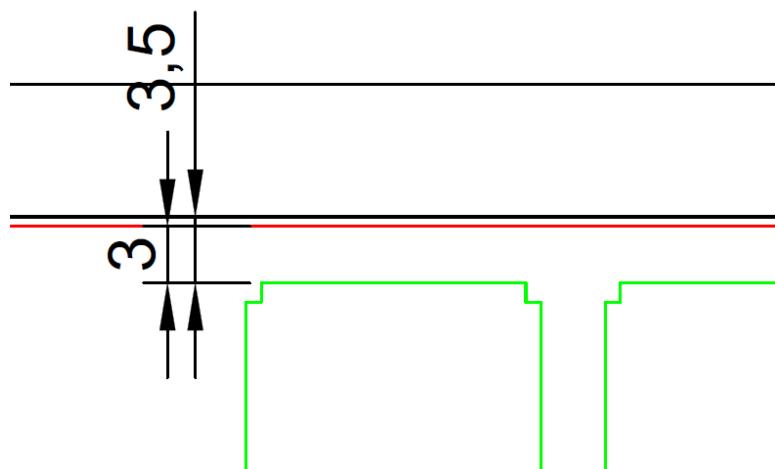


Figura 5.2: Imagen del plano acotado del espacio entre las [keycaps](#) y la madera.

### 5.1.3. Creación de la placa en Eagle

PCB

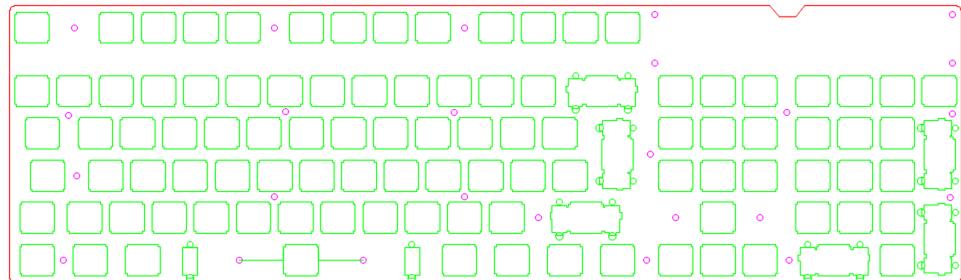


Figura 5.3: Imagen del plano de la PCB

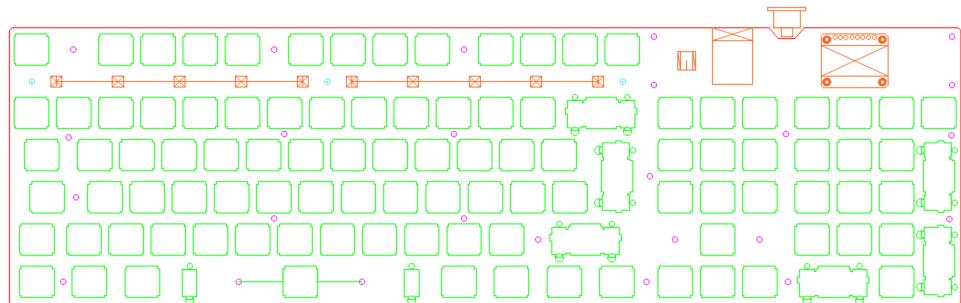


Figura 5.4: Imagen del plano completo de la PCB

### 5.1.3. Creación de la placa en Eagle

Para la creación de la placa o del archivo necesario para poder encargar la placa por internet, vamos a volver a la herramienta Eagle, dado que ya tenemos el diseño esquemático completo hecho. Gracias a los componentes que hemos buscado en internet podremos hacer la parte física de una forma sencilla. Estos componentes tienen la información de como es la pieza física, por lo que si nos vamos al plano podemos encontrar todas las piezas dispersadas como se ve en la figura 5.5.

Para poder colocar estos componentes en su lugar adecuado, tendremos que importar el plano que hicimos en AutoCAD. Lo guardaremos como .DXF y en Eagle le daremos a importar dxf. Una vez importado el plano nos aparecerá una capa nueva llamada documentación como se puede ver en la figura 5.6. En esta capa estará albergado el plano de la PCB. Ahora la tarea pendiente es colocar los elementos y componentes a lo largo de todo el plano siguiendo el orden correspondiente.

Una vez colocados todos los elementos nos quedará listo para empezar a conectar todo con los llamados líneas aéreas que son, simplemente, líneas amarillas que nos indican a donde tiene que ir la vía de conexión. Esto lo podemos ver en la figura 5.7.

Además, en la misma figura 5.7 ya hemos añadido los agujeros a la placa en sus correspondientes lugares. Además de dimensionar la capa de PCB que nos dará la dimensión de la misma. Los agujeros se han realizado con la herramienta de "Drill" que nos permite localizar un taladro en el lugar que lo pongamos del tamaño que le indiquemos. También hemos creado las líneas de la capa "dimensión" que nos indica como debe ser la PCB estas han sido colocadas siguiendo el borde rojo de la figura 5.4 en el plano de Eagle.

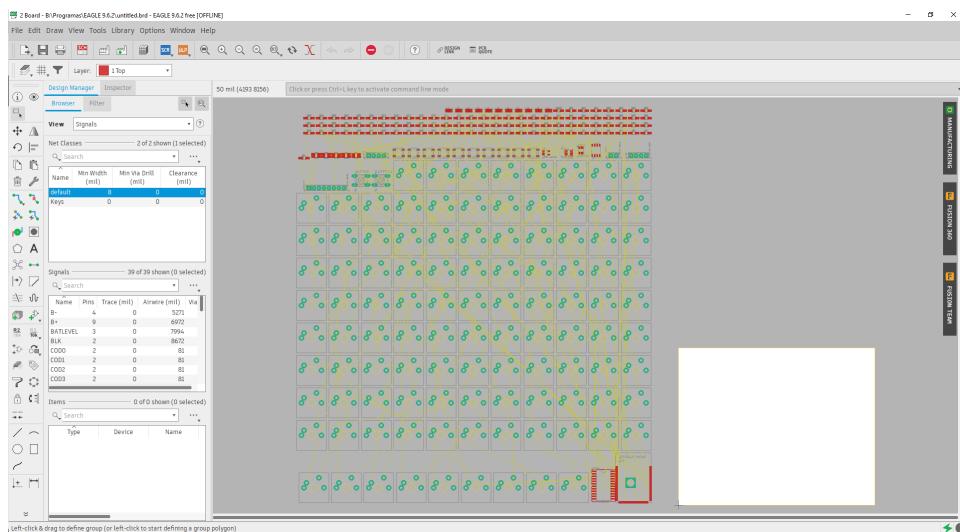


Figura 5.5: Imagen de la vista PCB en Eagle.

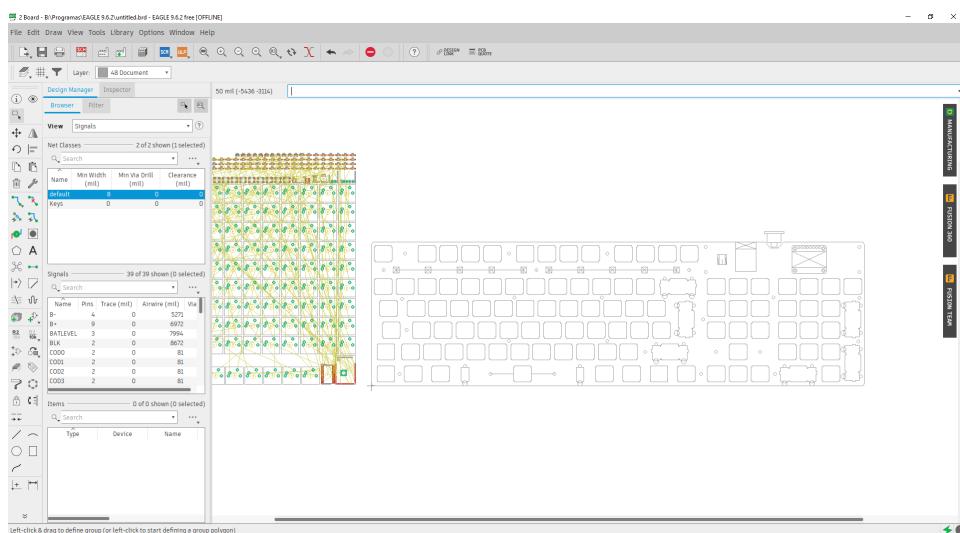


Figura 5.6: Imagen del plano importado en Eagle.

### 5.1.3. Creación de la placa en Eagle

**PCB**

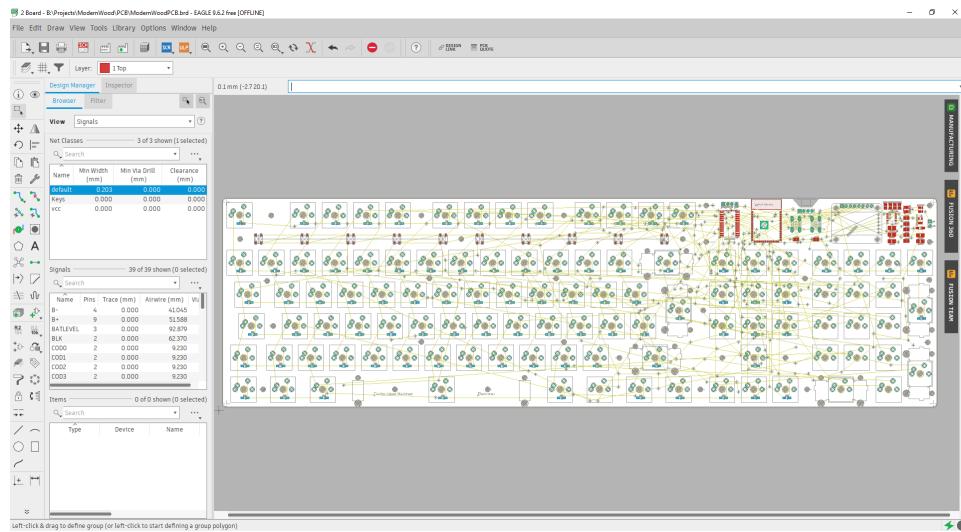


Figura 5.7: Imagen de la **PCB** con los componentes ubicados y los agujeros.

### Consideraciones de potencia y diseño

Durante el diseño ha sido fundamental prestar atención a los voltajes de funcionamiento de las diferentes partes del teclado, ya que hay varios niveles de voltaje en todo el proyecto. Pero estas consideraciones también tienen que estar presentes ahora. Ya que durante el enrutamiento que vamos a realizar a continuación. Las pistas/carriles o vías que creemos tienen que cumplir unas características para el correcto funcionamiento del dispositivo.

En primer lugar, se debe prestar especial atención al dimensionamiento de los carriles de alimentación y conexión entre los distintos componentes del teclado. Los carriles deben tener el tamaño adecuado para manejar la corriente requerida por los componentes sin causar caídas de tensión significativas que puedan afectar al rendimiento del teclado.

Además, la posición de los elementos de potencia y otros componentes críticos debe ser cuidadosamente considerada. Una disposición incorrecta puede resultar en interferencias electromagnéticas (EMI) o en problemas de disipación de calor, lo que podría afectar negativamente al funcionamiento del teclado y su durabilidad.

Para ello vamos a usar herramientas de cálculo de pistas o vías para saber qué características tienen que tener. Vamos a calcular qué distancia mínima y qué tamaño tienen que tener las pistas. Para ello vamos a usar dos páginas que tienen calculadoras específicas para realizar esta tarea.

El primer valor va a ser el tamaño de la vía, para ello vamos a usar la página "4pcb" [3] y para la distancia entre pistas "protoexpress" [17].

Empecemos con el tamaño de la vía, los parámetros que nos pide son los siguientes.

- **Intensidad.** Este valor para nosotros va a valer como máximo 0,5 Amperios, ya que es el máximo que el usb nos da.
- **Grosor.** Este valor es un estándar, así que para nosotros es de  $2 \frac{oz}{ft^2}$ .
- **Temperatura,** Incremento y ambiente. Nuestra temperatura ambiente será de 25°C y el incremento le pondremos de otros 25.
- **Longitud de la pista.** La distancia. Aquí vamos a elegir la pista más larga en nuestro teclado que será de lado a lado de unos 50 cm.

El resultado que nos arroja esta calculadora es de un grosor de 0.0861 mm. Como podemos ver, el tamaño de la pista es sumamente pequeño, por lo que los valores por defecto de Eagle nos van a valer perfectamente y además mejorara la resistencia y la caída de voltaje.

Para la distancia de la pista los parámetros que nos piden son:

- **Máximo voltaje de la pista.** Para nosotros el voltaje más alto que tenemos en todo el circuito es de 5V (Entrada del [USB](#)).

Tras darle a calcular, el valor que obtenemos es de 0,0508 mm. Otra vez los valores por defecto del programa superan con creces este valor. Por lo que por ahora cumplimos con todos los requisitos.

Cabe mencionar, que dado que el microcontrolador ESP32S3 es el que posee la antena [Bluetooth](#) integrada, no es necesario calcular nada relacionado con la antena. Ya que el fabricante del microcontrolador ya ha hecho este trabajo por nosotros.

## Enrutamiento

Para la sección de las teclas se ha usado la herramienta de enrutamiento automático de Eagle. Esta herramienta nos permite conectar todas las pistas de forma rápida y eficiente. Una vez que se ha realizado el enrutamiento automático, se ha revisado manualmente para asegurarse de que todas las conexiones son correctas y que no hay errores en el diseño.

Para la sección del microcontrolador y los componentes críticos, se ha realizado el enrutamiento manualmente. Esto se debe a que estas secciones son más críticas y requieren una mayor atención para asegurarse de que todas las conexiones son correctas y que no hay curvas extrañas que puedan afectar al rendimiento del teclado.

### 5.1.3. Creación de la placa en Eagle

**PCB**

Una vez conectado todo nos quedaría la **PCB** terminada. La podemos ver en la figura 5.8. En esta figura podemos ver que todas las pistas están conectadas y que todos los componentes están en su lugar correspondiente. Además, se han añadido las pistas de alimentación y las pistas de conexión entre los diferentes componentes.

Además de conectar todos los componentes, se ha añadido un plano de tierra en la **PCB**. Este plano de tierra ayuda a mejorar la disipación del calor y a reducir las interferencias electromagnéticas (EMI) en la placa. También ayuda a mejorar la integridad de la señal y a reducir el ruido en la placa. Por lo que siempre es recomendable tener un plano de tierra en la placa. Se ha creado un plano para cada una de las capas de la **PCB**. Como nosotros tenemos 2 capas, hemos creado un plano de tierra en la capa superior y otro en la capa inferior. Estos planos se pueden ver en la figura 5.9 y en la figura 5.10, respectivamente.

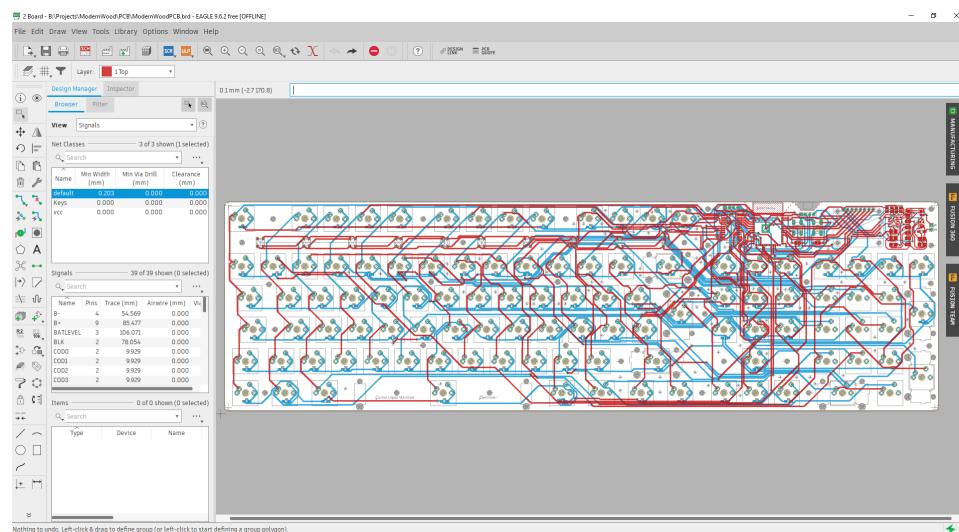


Figura 5.8: Imagen de la **PCB** con las pistas conectadas.

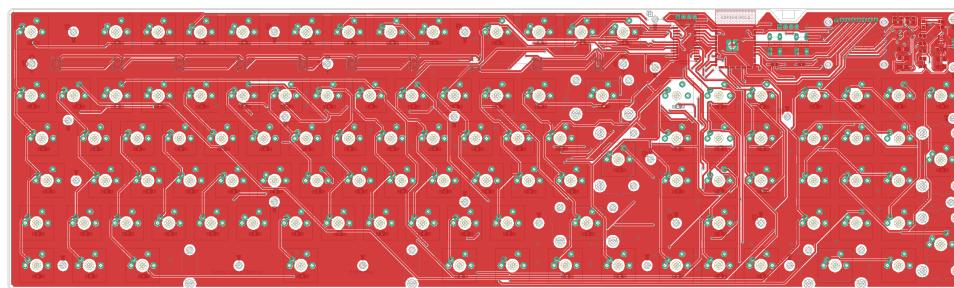


Figura 5.9: Imagen del plano de tierra superior de la **PCB**.

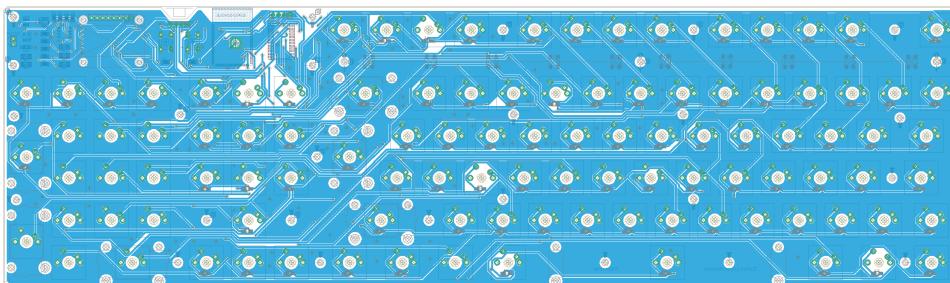


Figura 5.10: Imagen del plano de tierra inferior de la **PCB**.

### Estética

Una vez que se ha realizado el enrutamiento y se han añadido los planos de tierra, se ha procedido a mejorar la estética de la **PCB**. Para ello, se han eliminado las marcas de las vías y se han movido las vías para que queden más estéticas. También se ha añadido el texto a mano y se han posicionado todos los elementos de forma correcta. Además, se han añadido indicadores para facilitar la lectura de la **PCB** y se han añadido los números de referencia de los componentes para facilitar la identificación de los mismos.

A su vez, también se han creado unos iconos para poder identificar los tipos de agujeros a los que están asociados. En total hay 4 iconos. Estos son para identificar el difusor de luz, cuáles tienen un panel de metacrilato para poder proteger la sección de componentes electrónicos, otro para saber cuál es necesario emplear tuerca y el último para saber cuál es necesario atornillar a la carcasa. Respectivamente, estos son los iconos. 5.11, 5.12, 5.13 y 5.14.

Más adelante se usarán para saber de forma rápida que tipo de agujero es necesario en la carcasa. Y para facilitar el montaje del teclado.

- **Difusor de luz.**



Figura 5.11: Imagen del ícono de difusor de luz.

- **Panel de metacrilato.**



Figura 5.12: Imagen del icono del indicador de panel de metacrilato.

- **Tuerca.**



Figura 5.13: Imagen del icono del indicador de tuerca

- **Atornillar a la carcasa.**



Figura 5.14: Imagen del icono del indicador tornillo a la carcasa.

# Capítulo 6

## Carcasa

La carcasa es la parte visible del producto, es la primera impresión que se lleva el usuario y, por tanto, es una parte muy importante del diseño. En este capítulo se describirá el proceso de diseño y fabricación de la carcasa del producto. Se describirán las medidas físicas, la ergonomía y el proceso de fabricación. Como se diseñó en el capítulo 3, esta será una única pieza de madera que se fabricara con una máquina [CNC](#).

El plano que se utilizó para el diseño de la carcasa se creara con la herramienta AutoCAD para seguir con la decisión de la sección 3.3.1, se exportara a FreeCAD para crear el modelo 3D y se exportara a G-Code para la fabricación con la máquina [CNC](#).

### 6.1. Diseño físico

Para el diseño de la carcasa nos vamos a basar en el plano que ya tenemos de la [PCB](#), ya que en la sección 5.1.2 se dispusieron los agujeros donde iban a ir los tornillos de la misma. Se va a diseñar una carcasa que sea tipo cajón, donde la [PCB](#) se va a deslizar por la parte superior y se va a atornillar a la parte inferior. Se va a dejar un espacio para la batería de la [PCB](#). Para empezar con el diseño importaremos el plano de la [PCB](#) a AutoCAD y se creará la carcasa alrededor de la [PCB](#). Los bordes de la carcasa se van a redondear para darle un aspecto más estético. Además, tendrán un grosor de 7 mm para darle resistencia y poder atornillar el conector XS-12.

También se tendrá en cuenta el espacio acordado de margen de error en la figura 5.2 para que la [PCB](#) pueda deslizarse sin problemas, teniendo en cuenta errores de precisión en la fabricación de la carcasa y la [PCB](#). El plano final que nos queda se puede ver en la figura 6.1.

### 6.1.1. Medidas Físicas

### Carcasa

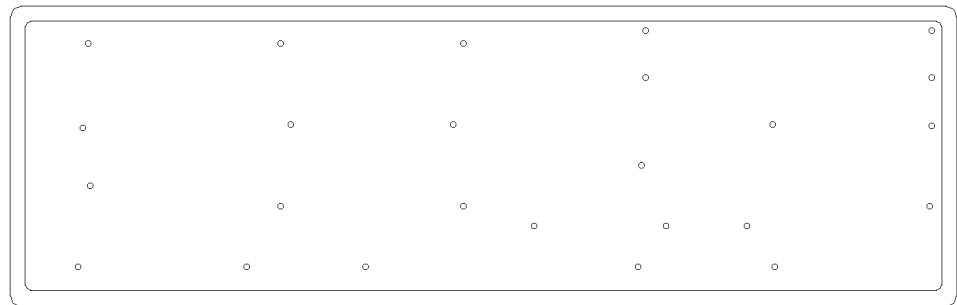


Figura 6.1: Imagen del plano de la carcasa del teclado.

### 6.1.1. Medidas Físicas

A partir del plano de la figura 6.1 se va a realizar el modelo 3D de la carcasa. Para ello vamos a usar FreeCAD y vamos a extrudir las diferentes partes del plano.

Para conocer las dimensiones de la extrusión se van a crear las diferentes vistas de la carcasa y todos sus elementos.

Tras realizar las diferentes vistas ya sabemos las dimensiones exactas para crear la pieza 3D. El resultado final se puede ver en la figura 6.3. Si añadimos el hueco para el conector XS-12 y renderizamos el modelo con una textura de madera podemos tener una idea de como será la carcasa una vez terminada este renderizado lo podemos ver en la figura 6.4.

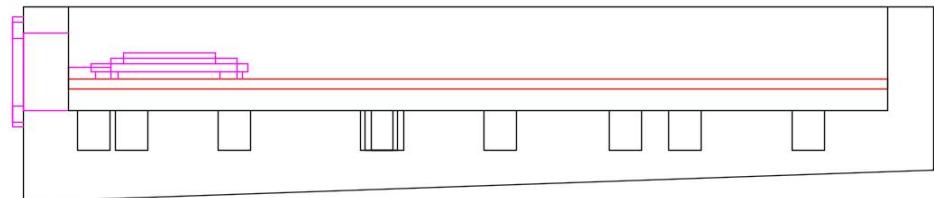


Figura 6.2: Imagen del plano lateral (Vista perfil izquierdo) de la carcasa del teclado.

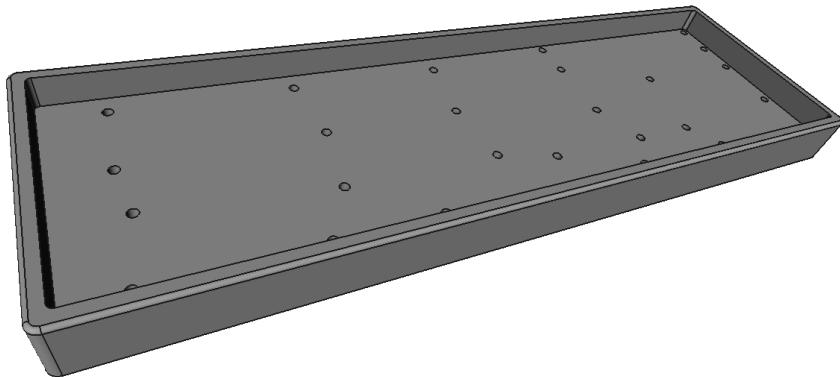


Figura 6.3: Imagen del modelo 3D de la carcasa del teclado.



Figura 6.4: Imagen del modelo 3D Renderizado de la carcasa del teclado.

### **6.1.2. Ergonomía**

Para la ergonomía de la carcasa se ha tenido en cuenta la altura de la misma. Se ha decidido que la altura e inclinación de la carcasa sea de  $2.5^{\circ}$  para que el usuario pueda escribir de forma más cómoda. La altura de la carcasa es de 3 cm en la parte trasera y 2,5 cm en la parte delantera. La inclinación de la carcasa se puede ver en la figura 6.2.

Para realizar la inclinación se hará cortando con ángulo la parte inferior una vez terminado el fresado de la carcasa. Una vez terminado se procederá a lijar la carcasa para que quede con un acabado más fino.

Una vez terminado el fresado y el lijado se procederá a barnizar la carcasa para darle un acabado más profesional y resistente a la humedad y al uso.

## 6.2. Fabricación

Para la fabricación de la carcasa del producto, se seguirá un proceso detallado que garantice la precisión y calidad del resultado final. Este proceso constará de varias etapas, desde la preparación de los materiales hasta el acabado final de la carcasa. A continuación se detallan las etapas de fabricación.

### Preparación de materiales

Antes de iniciar el proceso de fabricación, es crucial asegurarse de tener todos los materiales necesarios en las cantidades adecuadas. Para la carcasa del producto, se requerirá una lámina de madera del tipo y grosor especificado en el diseño, así como los dispositivos de sujeción necesarios para fijar la madera durante el proceso de fresado. También se necesitará un barniz protector para el acabado final de la carcasa. Los tornillos de empotrado y un fijador como bien puede ser epoxi para fijar los tornillos a la carcasa.

### Programación de la máquina CNC

Una vez asegurados los materiales, se procederá a programar la máquina CNC con el código G generado a partir del modelo 3D de la carcasa. Este código instruirá a la máquina sobre los movimientos necesarios para esculpir la forma deseada en la lámina de madera. Se verificará cuidadosamente que el código esté libre de errores y que refleje fielmente el diseño de la carcasa.

### Fresado de la carcasa

Con la máquina CNC debidamente programada, se llevará a cabo el fresado de la carcasa en la lámina de madera. Durante este proceso, se prestará especial atención para garantizar la precisión en cada paso, asegurando que las dimensiones y formas coincidan con las especificaciones del diseño. Se realizarán las operaciones de fresado necesarias para crear los contornos, agujeros y detalles requeridos en la carcasa.

### Corte con ángulo y lijado

Una vez completado el fresado, se procederá al corte con ángulo en la parte inferior de la carcasa para darle la inclinación deseada. Este paso se realizará con una sierra de banco con medidor de ángulo para garantizar la precisión en el corte. Posteriormente, se lijará la carcasa para eliminar cualquier imperfección y suavizar las superficies. Se utilizarán lijas de grano

fino para poder aplicar el barniz de forma uniforme y obtener un acabado suave.

### **Atornillado**

Una vez lijada la carcasa, se procederá a atornillar las tuercas hexagonales para inserción en muebles. Estas tuercas se atornillarán en los agujeros de la carcasa para fijar la PCB y el conector XS-12. Se utilizará un fijador como epoxi para asegurar que las tuercas queden firmemente sujetas a la madera. Se verificará que las tuercas estén alineadas correctamente y que los tornillos de la PCB y el conector XS-12 encajen de forma segura. Una vez completado el atornillado se taparán los agujeros internos con un tornillo o utilizando un tapón para evitar que el barniz entre en ellos.

### **Acabado final**

Finalmente, se aplicará un barniz protector a la carcasa para proporcionarle un acabado profesional y resistente. Este barniz no solo mejorará la apariencia estética de la carcasa, sino que también la protegerá contra la humedad y el desgaste durante el uso. Se dejará secar el barniz según las instrucciones del fabricante. Una vez seco, se inspeccionará la carcasa para asegurarse de que el acabado sea uniforme y de alta calidad.



# Capítulo 7

# Programación

## 7.1. Plataforma

### 7.1.1. Librerías

### 7.1.2. Compilación y entorno

## 7.2. Interfaz

### 7.2.1. Menú

## 7.3. Funcionalidad

### 7.3.1. Conectividad

### 7.3.2. Leds

### 7.3.3. Macros

### 7.3.4. Batería

## 7.4. Boot



# Capítulo 8

# Prototipos

Durante el desarrollo del proyecto se han realizado varios prototipos para probar las diferentes funcionalidades del sistema. En este capítulo se describen los prototipos realizados y las pruebas realizadas. Se ha usado la placa de desarrollo ESP32S3-DevKitC-1 para realizar los prototipos en una protoboard junto con un multiplexor DIP en vez de SMD para facilitar la conexión de los cables. Durante el desarrollo de los prototipos se ha empleado solo un pequeño porcentaje de las teclas del producto final. Solo se han usado las teclas para controlar la pantalla y 3 teclas extra de funcionalidad, una letra, el shift y el espacio.

## 8.1. Montaje

Esta sección describe el montaje del teclado en completo detalle. Se usará como explicación para el producto final y para saber el orden y la manera de proceder para el montaje del teclado. Ya que está diseñado para ser ensamblado en unos pasos concretos.

### Soldadura de los componentes de la PCB

El primer paso es soldar los componentes de la PCB. Se debe soldar los componentes de menor tamaño primero y los de mayor tamaño después. Se debe tener cuidado con la polaridad de los componentes y con la temperatura de la soldadura para no dañar los componentes, esta debe de ser 250 °C para la pasta de soldadura y 300 °C para el soldador manual. Se debe soldar los componentes en el siguiente orden:

1. Resistencias
2. Condensadores
3. Diodos
4. Chip Batería
5. Microcontrolador
6. Pantalla
7. Interruptores
8. Cables para **USB**

Para soldar los componentes SMD se ha usado una pasta de soldadura de baja temperatura y una pistola de calor para fundir la pasta. Se ha usado un soldador manual para los componentes de mayor tamaño.

La pasta de soldadura se aplica junto con flux en las pistas de la **PCB** y se coloca el componente encima. Se calienta la pasta con la pistola de calor hasta que se funda y se adhiera el componente a la **PCB**. El propio estaño debe deslizarse hasta su posición en la pista y no debe ser empujado con la pistola de calor. Después de unos segundos de calentar, el chip debería haberse asentado en su posición. Se debe tener cuidado con la temperatura de la pistola de calor para no dañar los componentes.

Se ha de tener en cuenta la fuerza de la pistola de calor, ya que si se pone la fuerza de la misma muy alta podría llegar a calentar otros componentes adyacentes y desoldarlos o dañarlos. [8]

### **Atornillado de los estabilizadores**

Una vez soldados los componentes de la **PCB** se ha de colocar los estabilizadores en la **PCB**. Para ello se ha de colocar los estabilizadores en los agujeros de la **PCB** y atornillarlos con los tornillos correspondientes. Se ha de tener cuidado con la fuerza ejercida para no romper la **PCB** ni los estabilizadores.

### **Programación del microcontrolador**

El siguiente paso es programar el microcontrolador. Para ello se debe conectar el microcontrolador a un programador, en nuestro caso el FT232RL y cargar el firmware en el microcontrolador. Se debe tener cuidado con la polaridad de los pines y con la conexión de los cables. Se debe conectar el programador al microcontrolador y al ordenador y cargar el firmware

en el microcontrolador. Se debe comprobar que el firmware se ha cargado correctamente y que el microcontrolador funciona correctamente.

Para realizar esta tarea se emplearán los pines designados en la [PCB](#) para la programación del microcontrolador.

### Difusor leds

Primero se ha de colocar el difusor sobre los [leds](#) y se ha de atornillar con los tornillos pasantes sobre el difusor hasta una tuerca autoblocante que deberemos colocar en el otro extremo del tornillo. Se ha de tener cuidado con la fuerza ejercida para no romper el difusor ni la [PCB](#).

### Soldadura de cables para [USB](#)

Tanto en la placa base como en el conector XS-12 tenemos que soldar un cable de conexión Gx16-4 a la parte interna del conector y la parte hembra del conector a los pines correspondientes D+,D-,GND y VCC. Para ello se ha de soldar el cable a la parte interna del conector y a los pines de la placa base. Se ha de tener cuidado con la polaridad de los cables.

### Conecotor XS-12

Una vez que tenemos la carcasa barnizada y con las tuercas empotradas deberemos colocar el conector XS-12 en su lugar correspondiente. Para ello se ha de colocar el conector en la carcasa y atornillarlo con los tornillos M3 de cabeza plana.

Después de atornillar el conector XS-12 y tener soldado los dos conectores Gx16 tendremos que conectarlos para dejarlos por debajo de la carcasa.

### Tornillos

Una vez colocado el difusor y el conector XS-12 se puede colocar la [PCB](#) en la carcasa, para ello a lo largo de toda la carcasa se encuentran unos agujeros para atornillar la placa.

En la carcasa se deben colocar los espaciadores de 3 mm en los agujeros y atornillarlos con un destornillador. Se debe tener cuidado con la fuerza ejercida para no mover o arrancar las tuercas empotradas.

Una vez colocados se pondrá la [PCB](#) sobre los espaciadores dejando la batería en la parte inferior. Se atornillará la [PCB](#) a los espaciadores con los tornillos M3 de cabeza redondeada.

Una vez montada la **PCB** sobre la carcasa se colocará el protector de metacrilato sobre los circuitos de la **PCB**. Para poder atornillar el protector de metacrilato a la carcasa se han de colocar unos espaciadores de 5 mm en los agujeros correspondientes a los del protector. Estos agujeros no han debido ser atornillados previamente. Ya que los espaciadores de 5 mm servirán para poder fijar la **PCB** a la carcasa y para poder servir de tuerca al protector de metacrilato.

Una vez colocados los espaciadores de 5 mm se colocará el protector de metacrilato sobre la **PCB** y se atornillará con los tornillos M3 de cabeza redondeada a los espaciadores de 5 mm.

### **Keycaps**

Para colocar los **Keycaps** en los interruptores se ha de colocar la tecla sobre el interruptor y presionar hasta que se mantenga sobre el interruptor. Se ha de tener cuidado con la fuerza ejercida para no romper el interruptor ni la **PCB**.

## **8.2. Versiones**

Durante el desarrollo del proyecto se han realizado varias versiones de los prototipos. En este apartado se describen las diferentes versiones de los prototipos realizados.

### **8.2.1. V1: Correcciones**

La primera de todas las versiones no contemplaba protocolo **bluetooth** y tampoco poseía la pantalla **OLED**. Se realizó para probar el funcionamiento de los interruptores y la **PCB**. Se usó un microcontrolador Atmega32U4 y un multiplexor DIP para facilitar la soldadura.

Principalmente, este prototipo fue para probar las dimensiones de la **PCB** y la disposición de los interruptores. Además de la ergonomía del teclado. Esta primera versión se llama Tesseract [5].

### **8.2.2. V2: Correcciones**

Esta versión fue una modificación del teclado Tesseract [5] para cambiar la ergonomía, ya que era muy tosco y no era cómodo de usar. Se cambió la disposición del puerto **USB**, ya que la primera versión usaba un **USB** B y la nueva versión usa un **USB** A.

### 8.2.3. V3: Modificaciones

Tras las ultimas dos versiones se decidió ampliar la funcionalidad creando el nuevo modelo ModernWood. Este incluiría una pantalla **OLED** y un protocolo **Bluetooth** para poder usar el teclado con dispositivos móviles. Se cambió el microcontrolador a un ESP32S3. Se cambió el material de la carcasa a madera y se añadió un difusor para los **LEDs**. Se añadió una batería de litio para poder usar el teclado sin cables y se cambió el conector **USB** a un conector XS-12 para que fuera todavía más robusto.



# Capítulo 9

## Validación

En todos los proyectos de desarrollo de software y hardware es necesario realizar pruebas para comprobar que el sistema funciona correctamente. Aquí se destacarán las pruebas realizadas en el sistema para comprobar su correcto funcionamiento.

### 9.1. Pruebas Eléctricas

Para realizar todos los test y pruebas se ha hecho una plantilla típica para llenar, donde se le atribuye un nombre a la prueba, una descripción de la misma, como se realiza y el resultado obtenido. Esta se puede ver en la tabla 9.1.

#### Prueba de Continuidad

La prueba de continuidad se llevó a cabo utilizando un multímetro digital. Se verificó la continuidad en los circuitos de las teclas, los LED indicadores y los cables de conexión. No se detectaron interrupciones en la continuidad, lo que indica una correcta conexión de los componentes.

#### Prueba de Resistencia

Se utilizaron instrumentos de medición adecuados para medir la resistencia eléctrica en diferentes puntos del teclado. Los valores de resistencia obtenidos se compararon con los rangos especificados en el diseño. Todos los componentes mostraron valores de resistencia dentro de los límites aceptables.

**Prueba de Corriente y Voltaje**

Se midió la corriente y el voltaje en varios puntos del circuito utilizando un amperímetro y un voltímetro. Los valores de corriente y voltaje se compararon con las especificaciones del diseño. Se observó un comportamiento adecuado de los circuitos, con corrientes y voltajes dentro de los rangos esperados.

**Prueba de Funcionamiento de los LED**

Se realizó una prueba específica para verificar el funcionamiento de los **LED** indicadores del teclado. Se encendieron y apagaron los **LED** para confirmar que emitían luz de manera adecuada y que no presentaban fallos de conexión o funcionamiento.

**Prueba de Comunicación USB**

Se verificó la comunicación entre el teclado y la computadora a través del puerto **USB**. Se enviaron datos desde el teclado a la computadora para confirmar que la comunicación era estable y que no había pérdida de información.

**Prueba de Interferencias Electromagnéticas**

El teclado fue expuesto a fuentes de interferencias electromagnéticas para verificar su inmunidad a este tipo de interferencias. Se comprobó que el teclado seguía funcionando correctamente incluso en presencia de campos electromagnéticos externos no muy fuertes.

En resumen, las pruebas eléctricas confirmaron la integridad y el correcto funcionamiento del teclado diseñado, asegurando su fiabilidad y rendimiento en diferentes condiciones de operación.

**9.2. Pruebas en Windows**

Las pruebas en el sistema operativo **Windows** se llevaron a cabo para verificar la compatibilidad y funcionalidad del teclado diseñado en este entorno. A continuación, se detallan las pruebas realizadas. Se ha seguido una plantilla típica para llenar, se puede ver en la tabla 9.2.

### Prueba de Funcionamiento de las Teclas

Se probó cada tecla del teclado para asegurar que todas fueran reconocidas correctamente por el sistema operativo [Windows](#). Se verificó que la pulsación de cada tecla generara la salida esperada en la pantalla y que no se produjeran errores de reconocimiento.

### Prueba de Comunicación USB

Se verificó la comunicación entre el teclado y la computadora a través del puerto [USB](#) en el sistema operativo [Windows](#). Se confirmó que el teclado fuera detectado correctamente por el sistema y que la comunicación fuera estable y sin errores.

### Prueba de Funcionamiento de los LED

Se probó el funcionamiento de los [LED](#) indicadores del teclado en el sistema operativo [Windows](#). Se verificó que los [LED](#) se encendieran y apagaran correctamente según el estado de las funciones correspondientes.

## 9.3. Pruebas en [Linux](#)

Las pruebas en el sistema operativo [Linux](#) se realizaron para garantizar la compatibilidad y funcionalidad del teclado diseñado en este entorno. A continuación, se describen las pruebas realizadas. Se ha seguido una plantilla típica para llenar, se puede ver en la tabla 9.3.

### Prueba de Reconocimiento del Teclado

Se verificó que el teclado fuera reconocido correctamente por el sistema operativo [Linux](#) al conectarlo a la computadora. Se comprobó que el sistema asignara los controladores adecuados y que el teclado estuviera listo para su uso sin necesidad de configuraciones adicionales.

### Prueba de Funcionamiento de las Teclas

Se probó el funcionamiento de cada tecla del teclado en el sistema operativo [Linux](#). Se verificó que todas las teclas generaran la salida esperada en la pantalla y que no se produjeran errores de reconocimiento o asignación de caracteres.

### Prueba de Funcionamiento de los LED

Se verificó el funcionamiento de los [LED](#) indicadores del teclado en el sistema operativo [Linux](#). Se confirmó que los [LED](#) se encendieran y apagaran correctamente según el estado de las funciones correspondientes.

En resumen, las pruebas realizadas en ambos sistemas operativos confirmaron la compatibilidad y funcionalidad del teclado diseñado en diferentes entornos de software.

Nombre	Descripción	Como se realiza	Resultado
Continuidad	Verifica la continuidad	Utilizando un multímetro digital	Sin interrupciones
Resistencia	Mide la resistencia eléctrica	Con instrumentos de medición adecuados	Valores dentro de los límites aceptables
Corriente y Voltaje	Mide la corriente y el voltaje	Utilizando un amperímetro y un voltímetro	Corriente y voltaje dentro de los rangos esperados
<a href="#">LEDS</a>	Verifica el funcionamiento de los <a href="#">LED</a>	Encendiendo y apagando los <a href="#">LED</a>	Emisión de luz adecuada
<a href="#">USB</a>	Verifica la comunicación <a href="#">USB</a>	Enviendo datos desde el teclado a la computadora	Comunicación estable sin pérdida de información
<a href="#">EMI</a>	Prueba la inmunidad a interferencias electromagnéticas	Exponiendo el teclado a fuentes de <a href="#">EMI</a>	Funcionamiento correcto incluso en presencia de campos electromagnéticos externos

Cuadro 9.1: Tabla de pruebas eléctricas realizadas

Nombre	Descripción	Como se realiza	Resultado
Reconocimiento	Verifica el reconocimiento de las teclas en <a href="#">Windows</a>	Se prueba cada tecla del teclado en <a href="#">Windows</a>	OK
Envío de Teclas	Verifica el envío de teclas desde el teclado en <a href="#">Windows</a>	Se verifica la comunicación USB en <a href="#">Windows</a>	OK
<a href="#">LEDS</a>	Verifica el funcionamiento de los <a href="#">LED</a> en <a href="#">Windows</a>	Se prueba el encendido y apagado de los <a href="#">LED</a>	OK

Cuadro 9.2: Tabla de pruebas en [Windows](#)

Nombre	Descripción	Como se realiza	Resultado
Reconocimiento	Verifica el reconocimiento de las teclas en <a href="#">Linux</a>	Se prueba cada tecla del teclado en <a href="#">Linux</a>	OK
Envío de Teclas	Verifica el envío de teclas desde el teclado en <a href="#">Linux</a>	Se verifica la comunicación USB en <a href="#">Linux</a>	OK
<a href="#">LEDs</a>	Verifica el funcionamiento de los <a href="#">LED</a> en <a href="#">Linux</a>	Se prueba el encendido y apagado de los <a href="#">LED</a>	OK

Cuadro 9.3: Tabla de pruebas en [Linux](#)



# Capítulo 10

## Mejoras

### 10.1. Posibles mejoras

#### 10.1.1. Software

Dentro de las posibles mejoras a nivel de software, se podría considerar la implementación de nuevas funcionalidades o la optimización del firmware del teclado. Por ejemplo, se podría agregar soporte para macros programables, configuración de teclas multimedia adicionales. Además, se podría explorar la posibilidad de desarrollar software complementario o driver que permita una personalización más avanzada del teclado, como la asignación de funciones específicas a cada tecla o la creación de perfiles de usuario personalizados desde una interfaz gráfica. Todo esto con el objetivo de mejorar la experiencia de usuario y la versatilidad del teclado.

También se podría considerar la implementación de un sistema de actualización de firmware over-the-air (OTA) que permita la actualización del firmware del teclado de forma inalámbrica, sin necesidad de conectarlo a un computador. Esto facilitaría la corrección de errores, la adición de nuevas funcionalidades y la mejora de la seguridad del teclado.

Otra posible mejora sería la implementación de un sistema de detección de fallos y errores en el teclado, que permita identificar y notificar al usuario sobre posibles problemas en el funcionamiento del teclado, como teclas atascadas, errores de conexión, entre otros. Esto permitiría una mejor experiencia de usuario y una mayor confiabilidad del teclado.

Una mejora para la pantalla sería la implementación de un sistema de brillo automático que ajuste el brillo de la pantalla de acuerdo a las condiciones de iluminación del entorno, lo que permitiría una mejor visibilidad de la información mostrada en la pantalla y una reducción del consumo de energía. Además de poder mostrar información adicional como notificaciones

de mensajes, correos electrónicos, entre otros. También se podría añadir un modo de personalización de zonas de la pantalla, para que el usuario pueda elegir qué información desea mostrar en cada zona de la pantalla.

También se podría crear un software o driver que controle la iluminación del teclado, permitiendo al usuario personalizar la iluminación de cada tecla de forma individual, crear efectos de iluminación personalizados y sincronizar la iluminación con otros dispositivos compatibles. Esto permitiría una mayor personalización del teclado y una experiencia de usuario más inmersiva.

### **10.1.2. Hardware**

Se podría explorar la posibilidad de incorporar nuevas características físicas, como una iluminación LED más avanzada con opciones de personalización adicionales o la integración de una pantalla táctil para facilitar el control de funciones adicionales. También se podría considerar la implementación de un sistema de carga inalámbrica para la batería del teclado, lo que permitiría una mayor comodidad y versatilidad en el uso del teclado.

Además, se podría explorar la posibilidad de integrar un sistema de reconocimiento de huellas dactilares en el teclado, que permita una mayor seguridad en el acceso al dispositivo y la autenticación de usuarios. Esto permitiría poder usar el teclado para desbloquear el computador o acceder a aplicaciones y servicios de forma segura.

Una mejora que he intentado implementar en el teclado es que la opción de que este use [switches](#) ópticos, pero no he podido encontrar los componentes necesarios para poder hacer esta implementación. Actualmente, estoy buscando los componentes necesarios para poder hacer esta implementación. Los [switches](#) ópticos son más duraderos que los [switches](#) mecánicos y no sufren de problemas de doble pulsación. Además, los [switches](#) ópticos son más rápidos que los [switches](#) mecánicos, ya que no tienen partes mecánicas que se muevan y, por tanto, no tienen un tiempo de respuesta tan alto como los [switches](#) mecánicos.

### **10.1.3. Materiales**

En cuanto a los materiales utilizados en la fabricación del teclado, se podría considerar la utilización de materiales más resistentes y duraderos, como el aluminio o el acero inoxidable, que permitan una mayor durabilidad y resistencia del teclado ante el uso diario. También se podría explorar la posibilidad de utilizar materiales reciclados o biodegradables en la fabricación del teclado, con el objetivo de reducir el impacto ambiental de su producción y promover la sostenibilidad.

## 10.2. Consideraciones Personales

Durante todas las versiones que he ido desarrollando del teclado, he ido añadiendo funcionalidades que me gustaría tener en un teclado, como la pantalla OLED, la iluminación RGB, la batería recargable, entre otras. Sin embargo, hay algunas funcionalidades que me gustaría añadir en futuras versiones del teclado, como la posibilidad de personalizar la iluminación de cada tecla de forma individual, la implementación de un sistema de carga inalámbrica y la adición de un sistema de actualización de firmware over-the-air (OTA).

Realmente en cuanto a materiales siempre he intentado conseguir el máximo con lo mínimo. He buscado los materiales más bonitos y resistentes que he podido encontrar a un precio aceptable y que no sean muy complicados de trabajar. He probado con diferentes tipos de madera, diferentes tipos de plásticos, diferentes tipos de pinturas, etc. Siempre he tenido en mente que este teclado sea un producto que pueda durar de por vida.

Aunque hay todavía cuestiones que hay que solventar, como las piezas que no fabrico yo. Como los interruptores, que normalmente son los primeros en fallar. Durante el desarrollo del teclado se me han ocurrido una opción de desarrollar unos [switches](#) propios, pero eso ya es un proyecto para el futuro. Estos [switches](#) serían de tipo óptico y en vez de usar un muelle o resorte para devolver la tecla a su posición original, usarían una columna de imanes de neodimio en una configuración de Halbach para que no afectaran a los demás [switches](#). Estos nos tendrían nada mecánico que sufriese un desgaste y, por tanto, teniendo en cuenta que el material del [switches](#) fuera de un material resistente, estos [switches](#) podrían durar toda la vida.

Para conseguir un teclado que pueda pasar de generación en generación, se tendría que tener en cuenta que el teclado sea actualizable, que se puedan cambiar las piezas que se desgasten y que se puedan actualizar las funcionalidades del teclado. Por eso, se tendría que tener en cuenta que el teclado sea modular, que se puedan cambiar las piezas de forma sencilla y que se puedan añadir nuevas funcionalidades de forma sencilla. Y al fin y al cabo que el teclado sea bonito y agradable de usar. Ese es el objetivo que me propuse al principio de este proyecto y que espero poder conseguir en futuras versiones del teclado.



# Capítulo 11

## Conclusiones

Aunque este proyecto empezase hace unos meses. Las primeras versiones de este empezaron hace años. Desde que empecé a interesarme por la programación y la electrónica, siempre he querido hacer un teclado por las razones que expuse en mi motivación. Por eso, aunque no haya sido un proyecto fácil, ha sido un proyecto muy gratificante y que me ha enseñado mucho. Y más aún cuando con cada versión me doy cuenta de que puedo hacer un teclado mejor. Y que dentro de un tiempo, pueda mirar este proyecto, tomar lo que he aprendido y las posibles mejoras que propuse y volver a empezar de nuevo el viaje.

Durante el proceso de diseño y desarrollo, se han enfrentado varios desafíos y se han tomado decisiones importantes para garantizar la calidad y el rendimiento del teclado. Se han realizado pruebas exhaustivas para verificar la funcionalidad y la compatibilidad del teclado en diferentes entornos, lo que ha permitido identificar áreas de mejora y optimización. Uno de los aspectos más destacados de este proyecto ha sido la oportunidad de aplicar conocimientos teóricos aprendidos en un entorno práctico.

En cuanto a los resultados obtenidos, el teclado diseñado ha demostrado ser funcional, robusto y altamente adaptable a las necesidades del usuario. Aunque todavía hay mucho margen para mejorar, el teclado ha demostrado ser una alternativa viable a los teclados convencionales y ofrece una serie de ventajas y características únicas que lo hacen atractivo para una amplia gama de usuarios.

En conclusión, este proyecto ha sido una experiencia enriquecedora que ha permitido aplicar conocimientos teóricos en un contexto práctico y desarrollar habilidades técnicas y profesionales. El teclado diseñado representa un avance significativo en mi camino hacia alcanzar la excelencia en estos campos y me ha motivado a seguir explorando nuevas oportunidades y desafíos en el futuro. El proyecto de los teclados mecánicos personalizados ha

sido un largo camino durante estos años, pero cada vez que avanco no puedo esperar a volver a tener ganas de volver a empezar de nuevo para mejorar lo que ya he hecho.

### **11.1. Trabajo futuro**

Con este proyecto terminado ya estoy pensando en futuras versiones del teclado. Aunque este teclado ya tiene muchas funcionalidades que me gustaría tener en un teclado, hay algunas funcionalidades que me gustaría añadir en futuras versiones del teclado. Algunas de las mejoras que me gustaría añadir en futuras versiones del teclado para que este verdaderamente sea una obra de ingeniería y diseño son; los [Switches](#) ópticos y magnéticos, la implementación de un sistema de carga inalámbrica, la adición de un sistema de actualización de firmware over-the-air (OTA), desarrollar un driver que permita personalizar el teclado de forma gráfica desde un programa en el ordenador y la implementación de módulos complejos como diccionarios de palabras, calculadoras o control de dispositivos IoT.

# Glosario

**API** Una API (Interfaz de Programación de Aplicaciones) es un conjunto de definiciones y protocolos que permiten a los distintos componentes de software comunicarse entre sí. Proporciona una interfaz estandarizada para la interacción entre aplicaciones, permitiendo a los desarrolladores acceder a funciones específicas o datos de un software sin necesidad de conocer los detalles internos de su implementación. Las APIs son ampliamente utilizadas en el desarrollo de software para integrar servicios y funcionalidades de diferentes aplicaciones de manera eficiente y coherente..

**Arduino** Arduino es una plataforma de hardware y software de código abierto diseñada para facilitar el desarrollo de proyectos electrónicos interactivos. Consiste en una placa de circuito impreso con un microcontrolador y un entorno de desarrollo integrado (IDE) que simplifica la programación y la interacción con los componentes electrónicos. Arduino es ampliamente utilizado por aficionados, estudiantes y profesionales para crear una amplia variedad de dispositivos y sistemas, desde simples proyectos de bricolaje hasta complejas aplicaciones de automatización y robótica.

**Bluetooth** Una tecnología de comunicación inalámbrica de corto alcance que permite la transmisión de datos entre dispositivos electrónicos. El Bluetooth se utiliza comúnmente para la conexión de dispositivos como auriculares, altavoces, teclados y ratones sin necesidad de cables.

**CNC** CNC son las siglas en inglés de "Control Numérico por Computadora" (Computer Numerical Control). Se refiere a un sistema automatizado de control de máquinas herramienta, como fresadoras, tornos y cortadoras láser, mediante el uso de un programa computarizado. Los sistemas CNC son capaces de ejecutar operaciones de mecanizado de alta precisión basadas en instrucciones digitales, lo que los hace indispensables en la fabricación moderna.

**Controladores** Software que permite la comunicación entre el sistema operativo y el hardware, permitiendo que los dispositivos funcionen correctamente..

**Deep Sleep** En el contexto de los microcontroladores y sistemas embedidos, "Deep Sleep" (sueño profundo) es un modo de bajo consumo de energía diseñado para minimizar el consumo de energía cuando el dispositivo no está activamente realizando tareas. Durante el sueño profundo, el microcontrolador reduce su consumo de energía al mínimo al apagar la mayoría de sus funciones y circuitos, permitiendo que el dispositivo permanezca en un estado de reposo prolongado hasta que se activa por una interrupción externa, como una señal de temporizador o una entrada de sensor. Esta funcionalidad es fundamental en aplicaciones de bajo consumo de energía, como dispositivos portátiles, sensores remotos y sistemas alimentados por batería, donde se busca maximizar la vida útil de la batería o minimizar la dependencia de fuentes de energía externas.

**DIY** Hace referencia a "Do It Yourself" (Hazlo tú mismo). Se trata de la práctica de crear, construir o reparar cosas por uno mismo, en lugar de comprarlas prefabricadas. Es una filosofía que fomenta la creatividad, la autonomía y la satisfacción personal a través de la realización de proyectos artesanales.

**Dongle** Un dongle es un dispositivo de hardware que se conecta a otro para proporcionar funcionalidad adicional. Comúnmente, se utiliza para referirse a pequeños dispositivos que permiten la conexión inalámbrica o la adaptación de interfaces, como un dongle USB para conectividad Bluetooth.

**EMI** Interferencia electromagnética, que se refiere a la interferencia causada por campos electromagnéticos que pueden afectar el funcionamiento de dispositivos electrónicos..

**Firmware** Software de bajo nivel almacenado en la memoria de hardware que proporciona control básico para los componentes del dispositivo..

**Footprint** Un footprint en el contexto de diseño de PCB se refiere al señalamiento ó ubicación de los pads y otros elementos de conexión en la superficie de la placa de circuito impreso (PCB) para un componente electrónico específico..

**Fresado** Un proceso de fabricación que utiliza una herramienta de corte rotativa para dar forma a materiales como metal o plástico..

**Ghosting** El ghosting se produce cuando el teclado envía solo un comando al PC tras presionar varias teclas a la vez. Por ejemplo, si pulsamos las teclas S + D + F, manda la tecla “S”, por ser la primera pulsada. Otros teclados no mandan ningún comando cuando pulsamos varias a la vez..

**HID** Interfaz Humano-Computadora, un protocolo que permite la comunicación entre dispositivos de entrada, como teclados y ratones, y la computadora..

**Hot-plugging** La capacidad de conectar o desconectar un dispositivo mientras el sistema está en funcionamiento sin necesidad de reiniciar..

**Ion de Litio** Un tipo de tecnología de batería recargable comúnmente utilizada en dispositivos electrónicos debido a su alta densidad de energía..

**IoT** IoT son las siglas en inglés de ”Internet of Things” (Internet de las cosas). Se refiere a la red de dispositivos físicos que están integrados con sensores, software y otros componentes tecnológicos que les permiten conectarse y intercambiar datos a través de Internet. Estos dispositivos pueden incluir desde electrodomésticos y dispositivos portátiles hasta vehículos y equipos industriales. La tecnología IoT permite la recopilación, monitorización y control remoto de datos en tiempo real, lo que ofrece una amplia gama de aplicaciones en diversos sectores, como el hogar inteligente, la salud, la agricultura, la industria, la logística y la ciudad inteligente, entre otros.

**ISO** Organización Internacional de Normalización, una entidad que establece estándares para asegurar la calidad y la eficiencia de productos y servicios..

**Keycaps** Se refiere a las tapas individuales de las teclas de un teclado. Estas tapas, a menudo personalizables, pueden tener diferentes diseños, colores o materiales para proporcionar una experiencia de escritura única y estética.

**Latencia** El tiempo que tarda un sistema en responder a una solicitud después de recibirla, a menudo asociado con retrasos en la transmisión de datos..

**LCD** LCD son las siglas en inglés de ”Liquid Crystal Display” (Pantalla de Cristal Líquido). Se trata de una tecnología de visualización que utiliza cristales líquidos entre dos láminas de material polarizado para producir imágenes. Los LCD son comúnmente utilizados en dispositivos como televisores, monitores de computadora, relojes digitales y paneles de instrumentos de vehículos.

**LED** Diodo Emisor de Luz, un dispositivo semiconductor que emite luz cuando una corriente eléctrica pasa a través de él..

**Linux** Un sistema operativo de código abierto basado en el kernel Linux y utilizado en una variedad de dispositivos, desde servidores hasta dispositivos embebidos..

**Multiplexor** Un multiplexor es un dispositivo electrónico que permite seleccionar una de varias señales de entrada y conectarla a una única salida. Es comúnmente utilizado en electrónica digital para reducir el número de líneas de control necesarias para seleccionar entre múltiples fuentes de datos..

**OLED** OLED son las siglas en inglés de "Organic Light-Emitting Diode" (Diodo Orgánico de Emisión de Luz). Se trata de una tecnología de visualización que utiliza diodos orgánicos para emitir luz y producir imágenes. A diferencia de los LCD, los OLED no requieren retroiluminación, lo que les permite ofrecer colores más vibrantes, negros más profundos y un mejor contraste. Los OLED son utilizados en dispositivos como teléfonos inteligentes, televisores de alta gama y pantallas de dispositivos portátiles.

**Online** En el contexto de la tecnología y la informática, "Online" se refiere a la condición de estar conectado a Internet o a una red informática. Cuando un dispositivo está "online", puede comunicarse con otros dispositivos o acceder a recursos en la red, como sitios web, servicios en la nube, aplicaciones en línea, etc.

**PCB** Placa de Circuito Impreso, un componente que proporciona conexiones eléctricas entre varios componentes en dispositivos electrónicos..

**Plate** En el contexto de los teclados personalizados o mecánicos, un "plate" se refiere a una pieza de material (como metal, plástico o acrílico) que se coloca debajo de las teclas y sobre la placa base del teclado. El plate proporciona rigidez estructural al teclado y determina la disposición física de las teclas. Además de su función estructural, el diseño del plate también puede afectar la sensación táctil y la respuesta de las teclas al ser presionadas, lo que lo convierte en un componente importante para los entusiastas de los teclados personalizados.

**PlatformIO** PlatformIO es un entorno de desarrollo integrado (IDE) de código abierto para el desarrollo de software embebido y aplicaciones IoT. Proporciona herramientas y funcionalidades para escribir, compilar, depurar y cargar código en una variedad de plataformas de hardware, incluyendo Arduino, ESP8266, ESP32, Raspberry Pi y muchas

otras. PlatformIO ofrece una interfaz unificada y fácil de usar que facilita el desarrollo y la gestión de proyectos de hardware y software en múltiples plataformas, lo que lo convierte en una opción popular entre los desarrolladores de sistemas embebidos y de IoT.

**Plug-and-Play** La capacidad de un sistema para reconocer automáticamente e instalar dispositivos sin intervención del usuario..

**Polling** El polling rate de un teclado se refiere a la frecuencia con la que el teclado envía información al dispositivo al que está conectado. Es medida en hercios (Hz) y representa cuántas veces por segundo el teclado actualiza su estado y envía los datos correspondientes al dispositivo. Un polling rate más alto significa una respuesta más rápida del teclado, lo que puede resultar en una experiencia de usuario más suave y receptiva, especialmente en aplicaciones que requieren una entrada rápida y precisa, como los juegos..

**PS2** Se refiere al conector y protocolo de conexión utilizado comúnmente en teclados y ratones. Aunque ha sido ampliamente reemplazado por conexiones USB, el término PS/2 todavía se utiliza para referirse a dispositivos más antiguos o a sistemas compatibles con este estándar.

**QWERTY** El qwerty es un nombre que se le da a una disposición de las teclas del teclado de las máquinas de escribir que fue patentado en 1878 por Christopher Sholes. Fue el inventor de la máquina de escribir y el precursor del teclado moderno que conocemos hoy en día.

**SMD** Surface Mounted Device, que en inglés significa dispositivo de montaje superficial y se refiere tanto a una forma de encapsulado de componentes electrónicos, como a los equipos construidos a partir de estos componentes..

**Switches** Los switches son los mecanismos debajo de cada tecla de un teclado que detectan cuándo se presiona una tecla y envían la señal al dispositivo electrónico..

**Termoretractil** El termorretráctil es un tipo de material plástico que se contrae cuando se calienta, generalmente mediante el uso de una pistola de calor o una fuente de calor similar. Es ampliamente utilizado en la industria electrónica para proteger y aislar conexiones eléctricas y componentes, proporcionando una capa adicional de resistencia al agua, aislamiento y soporte mecánico..

**TFT** TFT son las siglas en inglés de "Thin-Film Transistor" (Transistor de Película Fina). Se refiere a una tecnología de pantalla que utiliza transistores de película delgada para controlar cada píxel de la pantalla

de manera individual. Los paneles TFT son comúnmente utilizados en pantallas de cristal líquido (LCD) para mejorar la calidad de imagen, aumentar la velocidad de respuesta y permitir una mayor variedad de colores. Los TFT son ampliamente utilizados en dispositivos como monitores de computadora, televisores y pantallas de dispositivos móviles.

**TTL** TTL (Transistor-Transistor Logic) también se utiliza para referirse a un programador USB, que permite cargar nuevo firmware en dispositivos. Este programador puede ser empleado en otros proyectos de "bare bones Arduino" o como una interfaz serie USB a TTL de propósito general. Proporciona una conexión y comunicación serial para la programación y configuración de dispositivos electrónicos..

**USB** Siglas de "Universal Serial Bus" (Bus Universal en Serie). Es un estándar de conexión que permite la transferencia de datos y la conexión de dispositivos electrónicos, como impresoras, cámaras y dispositivos de almacenamiento, a través de un cable estándar.

**Vintage** Se refiere a objetos, productos o estilos que tienen una cierta edad y que son considerados clásicos o representativos de una época pasada. En el contexto de la tecnología, se utiliza para describir dispositivos antiguos que tienen un atractivo nostálgico o colección.

**Wearable** Dispositivo electrónico vestible que se lleva encima o se incorpora en la ropa y que tiene capacidades de computación y conectividad. Los wearables suelen estar diseñados para monitorizar datos relacionados con la salud, el fitness, la ubicación, entre otros, y pueden incluir dispositivos como smartwatches, brazaletes de fitness y gafas inteligentes.

**WiFi** WiFi es una tecnología de comunicación inalámbrica que permite la conexión a Internet y la red de computadoras sin la necesidad de cables físicos. Utiliza ondas de radio de alta frecuencia para transmitir datos entre dispositivos, como computadoras, teléfonos inteligentes, tabletas y dispositivos de red, dentro de un área determinada llamada "zona de cobertura WiFi".

**Windows** Un sistema operativo desarrollado por Microsoft que es ampliamente utilizado en computadoras personales..

# Índice de figuras

2.1.	Planificación del proyecto con diagrama Gantt. . . . .	16
3.1.	Estructura física de un teclado [34] . . . . .	17
3.2.	Keycaps [13] . . . . .	18
3.3.	Switches o Interruptores mecánicos [15] . . . . .	19
3.4.	Carcasa Superior [29] . . . . .	20
3.5.	Carcasa Superior Reverso [30] . . . . .	20
3.6.	Montaje en carcasa inferior [11] . . . . .	21
3.7.	Montaje en carcasa superior [11] . . . . .	21
3.8.	Montaje en carcasa [11] . . . . .	22
3.9.	Montaje en carcasa sandwich [11] . . . . .	22
3.10.	Montaje en forma de carcasa superior [11] . . . . .	22
3.11.	Montaje en empaquetado [11] . . . . .	23
3.12.	Montaje sin plate [11] . . . . .	23
3.13.	Plate [1] . . . . .	24
3.14.	Carcasa Inferior de Metal de teclado 60% . . . . .	25
3.15.	ISO 105 sin modificar . . . . .	29
3.16.	ISO 105 Modificado para el teclado ModernWood . . . . .	29
3.17.	Esquemático del modulo TP4056 [14] . . . . .	33
3.18.	Ejemplo básico de matriz de teclado [35] . . . . .	35
3.19.	Imagen del conector XS-12 . . . . .	36
3.20.	Imagen del conector GX-16 . . . . .	36
3.21.	Imagen del conector USB tipo A . . . . .	37
3.22.	Imagen del LED WS2812B . . . . .	37

4.1. Imagen de la ESP32S3 modificada . . . . .	48
4.2. Matriz final de teclas . . . . .	49
4.3. Multiplexor con todos los pines conectados a sus salidas/entradas . . . . .	50
4.4. Microcontrolador principal ESP32S3 y tecla principal . . . .	51
4.5. Sistema de alimentación y protección del teclado . . . . .	52
4.6. Sistema de leds del teclado . . . . .	53
4.7. Conector de programación y conector de la pantalla TFT . .	53
4.8. Esquema completo del circuito del teclado. . . . .	54
5.1. Imagen del plano generado por la página web "Plate & Case Builder" [31] . . . . .	56
5.2. Imagen del plano acotado del espacio entre las keycaps y la madera. . . . .	57
5.3. Imagen del plano de la PCB . . . . .	58
5.4. Imagen del plano completo de la PCB . . . . .	58
5.5. Imagen de la vista PCB en Eagle. . . . .	59
5.6. Imagen del plano importado en Eagle. . . . .	59
5.7. Imagen de la PCB con los componentes ubicados y los agujeros.	60
5.8. Imagen de la PCB con las pistas conectadas. . . . .	62
5.9. Imagen del plano de tierra superior de la PCB. . . . .	62
5.10. Imagen del plano de tierra inferior de la PCB. . . . .	63
5.11. Imagen del icono de difusor de luz. . . . .	63
5.12. Imagen del icono del indicador de panel de metacrilato. . .	64
5.13. Imagen del icono del indicador de tuerca . . . . .	64
5.14. Imagen del icono del indicador tornillo a la carcasa. . . . .	64
6.1. Imagen del plano de la carcasa del teclado. . . . .	66
6.2. Imagen del plano lateral (Vista perfil izquierda) de la carcasa del teclado. . . . .	66
6.3. Imagen del modelo 3D de la carcasa del teclado. . . . .	67
6.4. Imagen del modelo 3D Renderizado de la carcasa del teclado.	67

# Bibliografía

- [1] Adafruit Industries. Anodized black aluminum metal keyboard plate for gh60 cases, 2021. <https://www.flickr.com/photos/adafruit/51479696571>, Last accessed on 13-03-2024.
- [2] Bodmer, Github. Tft\_espi, 2024. [https://github.com/Bodmer/TFT\\_eSPI](https://github.com/Bodmer/TFT_eSPI), Last accessed on 15-03-2024.
- [3] Brad Suppanz, 4pcb. Pcb trace width calculator, 2018. <https://www.4pcb.com/trace-width-calculator.html>, Last accessed on 10-04-2024.
- [4] @c0z3n, @daveho, @kartikg33; Github. cherrymx-eagle, 2024. <https://github.com/c0z3n/cherrymx-eagle/tree/master>, Last accessed on 5-04-2024.
- [5] Carlos López Martínez. Teclado teseracto, 2023. <https://github.com/Electroner/Teclado-Teseracto>, Last accessed on 29-04-2024.
- [6] CDW. Types of keyboards, 2022. <https://www.cdw.com/content/cdw/en/articles/hardware/types-of-keyboards.html>, Last accessed on 6-03-2024.
- [7] Chron, Andy Walton. Types of wireless keyboards for computers. <https://smallbusiness.chron.com/types-wireless-keyboards-computers-69487.html>, Last accessed on 6-03-2024.
- [8] EURobotics.org. Como soldar componentes smd, 2024. <http://ieb-srv1.upc.es/gieb/tecnicas/Manuales/smd.pdf>, Last accessed on 29-04-2024.
- [9] h2zero, Github. imble-arduino, 2023. <https://github.com/h2zero/NimBLE-Arduino>, Last accessed on 15-03-2024.
- [10] ijprest, Github. Keyboard layout editor, 2023. <https://www.keyboard-layout-editor.com/>, Last accessed on 13-03-2024.

- [11] Keyboard University. Keyboard mounting styles. <https://www.keyboard.university/200-courses/keyboard-mounting-styles-4lpp7>, Last accessed on 6-03-2024.
- [12] Keyboard University. Keyboard sizes & layouts. <https://www.keyboard.university/100-courses/keyboard-sizes-layouts-gdeby>, Last accessed on 6-03-2024.
- [13] Mercury, Wikipedia. Double-shot keycaps.jpg, 2020. [https://commons.wikimedia.org/wiki/File:Double-shot\\_keycaps.jpg](https://commons.wikimedia.org/wiki/File:Double-shot_keycaps.jpg), Last accessed on 13-03-2024.
- [14] MrNiceThings, Reddit. Hugo - how did i make my esp8266 remote?, 2020. [https://www.reddit.com/r/esp8266/comments/ehmfkx/hugo\\_how\\_did\\_i\\_make\\_my\\_esp8266\\_remote/](https://www.reddit.com/r/esp8266/comments/ehmfkx/hugo_how_did_i_make_my_esp8266_remote/), Last accessed on 14-03-2024.
- [15] Multicherry, Wikipedia. Cherry mx green switch, 2020. [https://commons.wikimedia.org/wiki/File:Cherry\\_MX\\_Green\\_switch\\_%28composite\\_ii%29.jpg](https://commons.wikimedia.org/wiki/File:Cherry_MX_Green_switch_%28composite_ii%29.jpg), Last accessed on 13-03-2024.
- [16] POPULAR SCIENCE. A beginner's guide to the world of custom mechanical keyboards, 2022. <https://www.popsci.com/diy/mechanical-keyboard-basics/>, Last accessed on 6-03-2024.
- [17] Sierra Circuits. Pcb conductor spacing and voltage calculator, 2024. <https://www.protoexpress.com/tools/pcb-conductor-spacing-and-voltage-calculator/>, Last accessed on 10-04-2024.
- [18] SnapEDA. Design electronics in a snap., 2024. <https://www.snapeda.com/discover/>, Last accessed on 1-04-2024.
- [19] SnapMagic, SnapEDA. 1n5819hw-7-f, 2024. <https://www.snapeda.com/part/1N5819HW-7-F/Diodes%20Inc./view-part/>, Last accessed on 5-04-2024.
- [20] SnapMagic, SnapEDA. 74hc154d,653, 2024. <https://www.snapeda.com/part/74HC154D,653/Nexperia/view-part/>, Last accessed on 1-04-2024.
- [21] SnapMagic, SnapEDA. C1206c105k5ractu, 2024. <https://www.snapeda.com/part/C1206C105K5RACTU/KEMET/view-part/>, Last accessed on 5-04-2024.
- [22] SnapMagic, SnapEDA. Dw01a, 2024. <https://www.snapeda.com/part/DW01A/Fortune%20Semiconductor/view-part/>, Last accessed on 5-04-2024.

- [23] SnapMagic, SnapEDA. Esp32s3wroom1n16r2, 2024. <https://www.snapeda.com/parts/ESP32S3WR00M1N16R2/Espresif%20Systems/view-part/?ref=search&t=ESp32S3>, Last accessed on 5-04-2024.
- [24] SnapMagic, SnapEDA. Fs8205a, 2024. <https://www.snapeda.com/parts/FS8205A/Fortune%20Semiconductor/view-part/?ref=search&t=FS8205A>, Last accessed on 5-04-2024.
- [25] SnapMagic, SnapEDA. Lm3940imp-3.3/nopb, 2024. <https://www.snapeda.com/parts/LM3940IMP-3.3%2FNOPB/Texas%20Instruments/view-part/>, Last accessed on 5-04-2024.
- [26] SnapMagic, SnapEDA. Rc0805fr-07910rl, 2024. <https://www.snapeda.com/parts/RC0805FR-07910RL/Yageo/view-part/>, Last accessed on 5-04-2024.
- [27] SnapMagic, SnapEDA. Tp4056, 2024. <https://www.snapeda.com/parts/TP4056/NanJing%20Top%20Power%20ASIC%20Corp./view-part/>, Last accessed on 5-04-2024.
- [28] SnapMagic, SnapEDA. Ws2812b, 2024. <https://www.snapeda.com/parts/WS2812B/Worldsemi/view-part/?ref=search&t=WS2812B%20>, Last accessed on 5-04-2024.
- [29] snuci, wikimedia. Cherry kfn3-8358 keyboard case top interior, 2016. [https://deskthority.net/wiki/File:Cherry\\_KFN3-8358\\_keyboard\\_case\\_top\\_exterior.jpg](https://deskthority.net/wiki/File:Cherry_KFN3-8358_keyboard_case_top_exterior.jpg), Last accessed on 13-03-2024.
- [30] snuci, wikimedia. Cherry kfn3-8358 keyboard case top interior, 2016. [https://deskthority.net/wiki/File:Cherry\\_KFN3-8358\\_keyboard\\_case\\_top\\_interior.jpg](https://deskthority.net/wiki/File:Cherry_KFN3-8358_keyboard_case_top_interior.jpg), Last accessed on 13-03-2024.
- [31] Swill, Swillkb. Plate & case builder, 2023. <http://builder.swillkb.com/>, Last accessed on 13-03-2024.
- [32] Switch & click. How much does a custom keyboard cost? <https://switchandclick.com/what-is-the-average-cost-for-a-custom-mechanical-keyboard/>, Last accessed on 6-03-2024.
- [33] The Silicon Underground, David L. Farquhar. Types of keyboard connections, illustrated, 2022. <https://dfarq.homeip.net/types-of-keyboard-connections-illustrated/>, Last accessed on 6-03-2024.
- [34] Theresa McDonough, techwithtech. Mechanical keyboard parts: Names & functions?, 2023. <https://techwithtech.com/mechanical-keyboard-parts/>, Last accessed on 13-03-2024.

- [35] w4ilun, Github. pocket-keyboard, 2019. [https://github.com/w4ilun/pocket-keyboard/blob/master/images/schem\\_keys.png](https://github.com/w4ilun/pocket-keyboard/blob/master/images/schem_keys.png), Last accessed on 15-03-2024.

