Gulf Harmony ZF

Беззольні гідравлічні оливи без цинку



Серія беззольних гідравлічних олив, які виготовляються на основі суміші високоякісних базових олив і унікального беззольного пакета протизношувальних присадок, що не містять цинку. Забезпечують відмінний захист від окислення і корозії, високу стабільність до зсуву в'язкості і захист від зношування. Характеризуються зниженим негативним впливом на навколишнє середовище.

Особливості і переваги

- Висока термоокислювальна стабільність знижує кількість утворення шламових відкладень і перешкоджає лакуванню металевих поверхонь
- Виняткові протизносні властивості оливи продовжують термін служби насосів і компонентів гідравлічних систем
- Високий індекс в'язкості захищає деталі гідравлічних систем від зносу
- Відмінні деемульгуючі властивості забезпечують ефективне водовідділення і перешкоджають утворенню емульсії
- Ефективні інгібітори іржі та корозії захищають металеві деталі (у тому числі зі сплавів кольорових металів) гідравлічних систем, навіть в умовах підвищеної вологості
- Швидке відділення повітря зменшує ймовірність кавітації і забезпечує безперебійну роботу гідравлічних систем

Застосування

• Особливо рекомендовані до застосування в гідравлічних системах, в яких є деталі, що містять срібло

Типові характеристики

ISO VG	32	46
Щільність при 15°С, кг/л (ASTM D1298)	0.870	0.874
Кінематична в'язкість при 40°С, мм²/с (ASTM D445)	31.2	45.9
Індекс в'язкості (ASTM D2270)	100	100
Температура спалаху, °С (ASTM D92)	202	210
Температура застигання, °С (ASTM D97)	-39	-24
Корозійний тест (ASTM D 665 A/B)	+	+
Тест на водовідділення при 82°С (ASTM D1401)	+	+
Тест на піноутворення (ASTM D892)	+	+
TOST, ч. (ASTM D943)	3000+	3000+
FZG A/8.3/90: навантаження руйнування (DIN 51354-2)	11	11

Стандарти та допуски

Відповідає вимогам: ISO 11158 HM, DIN 51524 Часть 2 HLP, AFNOR NFE 48-603 HM; Eaton (Vickers) M-2950-S / I-286-S; Cincinnati Machine P-68 (для VG 32), P-70 (для VG 46)

Офіційно схвалена: Denison HF-0, HF-1, HF-2