

Серія високоякісних оливо, призначених для змащування направляючих промислового обладнання, верстатів і механізмів. Виготовляються з мінеральних базових оливо з додаванням пакета присадок, який забезпечує відмінні протизношувальні і протизадирні властивості, поліпшені адгезійні властивості і стійкість до витискування. Ці оливи характеризуються високою стійкістю до деградації і перешкоджають утворенню корозії на робочих поверхнях, навіть в присутності водно-емульсійних охолоджуючих розчинів. Мають коефіцієнт тертя спокою менший, ніж коефіцієнт тертя ковзання, що забезпечує відсутність «залипання» між поверхнями ковзання, та, в свою чергу, покращує якість і точність обробки деталей.

Особливості і переваги

- Низькі фрикційні характеристики сприяють високій якості і точності обробки деталей
- Відмінні деемульгуючі властивості по відношенню до водно-емульсійних охолоджуючих розчинів, сприяють збільшенню терміну експлуатації останніх і зниження витрат на їх заміну та утилізацію
- Поліпшені характеристики адгезії по відношенню до металів перешкоджають вимиванню оливи з робочих поверхонь і захищають їх від впливу емульсій з високим показником pH
- Хороша фільтрованість забезпечує легку циркуляцію через фільтри
- Протизношувальні характеристики забезпечують високий рівень захисту для зубчастих передач, підшипників і поверхонь ковзання
- Високоефективні інгібітори іржі та корозії забезпечують надійний захист поверхонь ковзання, навіть в присутності водно-емульсійних охолоджуючих розчинів

Застосування

- Токарні, поперечно-стругальні, шліфувальні, точильні та фрезерні верстати
- Gulf Way 68 призначена для горизонтальних направляючих при невисоких швидкостях ковзання і навантаженнях
- Gulf Way 220 рекомендується для вертикальних і похилих направляючих ковзання

Типові характеристики

ISO VG	68	220
Щільність при 15°C, кг/л (ASTM D1298)	0.881	0.894
В'язкість при 40°C, мм ² /с (ASTM D7042)	68.4	225.4
Індекс в'язкості (ASTM D2270)	99	96
Температура спалаху, °C (ASTM D92)	234	258
Температура застигання, °C (ASTM D97)	-15	-9
Корозія міді (ASTM D130)	1b	1b
Корозійний тест (ASTM D 665 A/B)	пройдено	пройдено
Співвідношення тертя спокою до тертя ковзання (CM)	0.75	0.72
Тест на термічну стабільність (CM-Procedure B)	+	+
Тест на водовідділення при 54°C (ASTM D1401)	+	+
Слід зношування на 4х-кульковій машині, мм (ASTM D4172)	0.29	0.26
Навантаження на приладі Тімкена, фунт (ASTM D2782)	45	60

Стандарти та допуски

Відповідає вимогам: GM LS-2; FIVES CINCINNATI (MAG) P-47 (VG 68)/P-50 (VG 220)