

Gulf Fidelity 46

Олива для повітряних компресорів



Високоякісна беззольна компресорна олива, спеціально розроблена з урахуванням суворих вимог основних виробників повітряних компресорів. Основа з високоякісних мінеральних базових олив і спеціально підібраний пакет присадок забезпечують високий рівень захисту проти термічної деградації, іржі, корозії, спінювання і утворення оливо-повітряної суміші. Низька схильність до утворення відкладень в поєднанні з високим навантаженням руйнування роблять цю оливу придатною до застосування в поршневих і ротаційних повітряних компресорах.

Особливості і переваги

- Висока термоокислювальна стабільність знижує кількість утворення шламових відкладень на клапанах і поршнях, перешкоджає лакуванню металевих поверхонь і сприяє подовженому терміну служби, як обладнання, так і самої оливи
- Виняткові протизношувальні та антикорозійні властивості оливи забезпечують тривалий термін служби устаткування і зниження експлуатаційних витрат
- Низький вміст золи і стійкість до утворення вуглецевих відкладень забезпечують поліпшену роботу клапанів і знижують потенційний ризик загоряння компресора

Застосування

- Рекомендована для пересувних та стаціонарних повітряних компресорів з робочими температурами до 220°C
- Особливо рекомендована для гвинтових, лопатевих, осьових і відцентрових компресорів, особливо, в системах з циркуляцією оливи

Типові характеристики

| ISO VG | 46 |
|--|-------|
| Щільність при 15°C, кг/л (ASTM D1298) | 0.857 |
| Кінематична в'язкість при 40°C, мм ² /с (ASTM D445) | 46.1 |
| Індекс в'язкості (ASTM D2270) | 105 |
| Температура спалаху, °C (ASTM D92) | 216 |
| Температура застигання, °C (ASTM D97) | -15 |
| Вуглецевий залишок (CCR), % ваги (ASTM D189) | <0.01 |
| Корозійний тест (ASTM D 665 A/B) | + |
| Тест на водовідділення при 54°C (ASTM D1401) | + |
| Тест на піноутворення (ASTM D892) | 0 |
| FZG A/8.3/90: навантаження руйнування (DIN 51354 часть 2) | 12 |

Стандарти та допуски

Відповідає вимогам: DIN 51506 VDL