

MENU

[< Takaisin luetteloon](#)

Kovuusasteen kuvaukset

	Kuvaus
H111	Hehkutettu ja kevyesti muokkauslujitettu (vähemmän kuin tilassa H11) sitä seuraavissa käsittelyissä, kuten venytyksessä tai tasoituksessa.
H112	Kevyesti muokkauslujitettu muokkaamalla korotetussa lämpötilassa tai rajoitetun kylmämuokkauksen seurauksena (mekaanisten ominaisuuksien rajat määriteltä)
H114	Tarkoittaa kohokuvioituja tai kuvioituja levyjä ja nauhoja, jotka on valmistettu vastaavassa tilassa Hxx olevista tuotteista.
H12	Muokkauslujitettu -1/4 kova
H14	Muokkauslujitettu -1/2 kova.
H16	Muokkauslujitettu -3/4 kova.
H18	Muokkauslujitettu 4/4-kova (täysin kova)
H19	Muokkauslujitettu -erittäin kova.
H22	Muokkauslujitettu ja osittain hehkutettu -1/4 kova.
H24	Muokkauslujitettu ja osittain hehkutettu - 1/2 kova.
H244	Tarkoittaa kohokuvioituja tai kuvioituja levyjä ja nauhoja, jotka valmistettu vastaavassa tilassa Hxx olevista tuotteista.
H32	Muokkauslujitettu ja stabiloitu -1/4 kova.
H34	Muokkauslujitettu ja stabiloitu -1/2 kova.

H42	Muokkauslujitettu tai lakattu -1/4 kova.
H44	Muokkauslujitettu ja maalattu tai lakattu -1/2 kova.
O	Hehkutettu - tuotteet, jotka saavat hehkutetut ominaisuudet kuumamuokkausprosessin seurauksena, merkitään tunnuksella O.
T1	Jäähdytetty korotetussa lämpötilassa tapahtuneesta muokkausprosessista ja luonnollisesti vanhennettu.
T3	Liuotushehkutettu, kylmämuokattu ja luonnollisesti vanhennettu
T351	Liuotushehkutettu, jännitystenpoistokäsitelty venyttämällä määrätty määrä (pysyvä venymä 0,5 %...3 % levyille, 1,5 %...3 % paksulle levyille, 1 % ... 3 % valssatulle ja kylmänä viimeistellylle tangolle, 1 % ... 5 % käsi- tai rengastakeelle ja valssatulle renkaalle) ja luonnollisesti vanhennettu. Tuotteille ei tehdä oikaisuja venytyksen jälkeen.
T3510	Liuotushehkutettu, jännitystenpoistokäsitelty venyttämällä määrätty määrä (pysyvä venymä 1 %...3 % pursotetulle tangolle ja putkelle, 0,5 %...3 % vedetylle putkelle) ja luonnollisesti vanhennettu. Tuotteille ei tehdä oikaisuja venytyksen jälkeen.
T4	Liuotushehkutettu ja luonnollisesti vanhennettu.
T451	Liuotushehkutettu, jännitystenpoistokäsitelty venyttämällä määrätty määrä (pysyvä venymä 0,5 %...3 % levyille, 1,5 %...3 % paksulle levyille, 1 % ... 3 % valssatulle ja kylmänä viimeistellylle tangolle, 1 % ... 5 % käsi- tai rengastakeelle ja valssatulle renkaalle) ja luonnollisesti vanhennettu. Tuotteille ei tehdä oikaisuja venytyksen jälkeen.
T4511	Sama kuin T4510, mutta pienet oikaisut ovat sallittuja venytyksen jälkeen standardien toleranssien tyttämiseksi.
T5	Jäähdytetty korotetussa lämpötilassa tapahtuneesta muokkausprosessista ja keinovanhennettu.
T6	Liuotushehkutettu ja keinovanhennettu
T651	Liuotushehkutettu, jännitystenpoistokäsitelty venyttämällä määrätty määrä (pysyvä venymä 0,5 %...3 % levyille, 1,5 %...3 % paksulle levyille, 1 % ... 3 % valssatulle ja kylmänä viimeistellylle tangolle, 1 % ... 5 % käsi- tai rengastakeelle ja valssatulle renkaalle) ja keinovanhennettu. Tuotteille ei tehdä oikaisuja venytyksen jälkeen.

T6510	liuotushehkutettu, jännitystenpoistokäsitelty venyttämällä määrätty määrä (pysyvä venymä 1 %...3 % pursotetulle tangolle, profiilille ja putkelle, 0.5 %...3 % vedetylle putkelle) ja keinovanhennettu. Tuotteille ei tehdä oikaisuja venytyksen jälkeen
T6511	Sama kuin T6510, mutta pienet oikaisut ovat sallittuja venytyksen jälkeen standardien toleranssien täyttämiseksi.
T66	Liuotushehkutettu ja keinovanhennettu - mekaaniset ominaisuudet ovat suuremmat kuin tilan T6 ja ne on saavutettu erityisellä prosessin ohjauksella (6000-sarjan seokset).
T7	Liuotushehkutettu ja keinotekoisesti ylivanhennettu.
T73	Liuotushehkutettu ja keinotekoisesti ylivanhennettu parhaan jännityskorroosiokestävyyden saamiseksi.
T7351	Liuotushehkutettu, jännitystenpoistokäsitelty venyttämällä määrätty määrä (pysyvä venymä 0,5 %...3 % levyille, 1,5 %...3 % paksulle levyille, 1 % ... 3 % valssatulle ja kylmänä viimeistellylle tangolle, 1 % ... 5 % käsi- tai rengastakeelle ja valssatulle renkaalle) ja keinotekoisesti ylivanhennettu parhaan jännityskorroosiokestävyydensaamiseksi. Tuotteille ei tehdä oikaisuja venytyksen jälkeen.
T7451	Liuotushehkutettu, jännitystenpoistokäsitelty venyttämällä määrätty määrä (pysyvä venymä 0,5 %...3 % levyille, 1,5 %...3 % paksulle levyille, 1 % ... 3 % valssatulle ja kylmänä viimeistellylle tangolle, 1 % ... 5 % käsi- tai rengastakeelle ja valssatulle renkaalle) ja keinotekoisesti ylivanhennettu (tilojen T73 ja T76 väliin). Tuotteille ei tehdä oikaisuja venytyksen jälkeen.
T8	Liuotushehkutettu, kylmämuokattu ja keinovanhennettu.
T9	Liuotushehkutettu, keinovanhennettu ja kylmämuokattu.

