



- ◆ 광선으로서의 빛 빔
 - 빛의 반사(reflection)와 굴절(refraction)등과 같은 현상은 빛을 광선, 즉 빔으로 취급하여 해석한다.
 - 굴절률
 - 빛은 매질에 따라 진행속도가 달라짐
 - 이런 특성을 굴절률(refractive index) n으로 나타낸다.

$$n = \frac{c}{v}$$

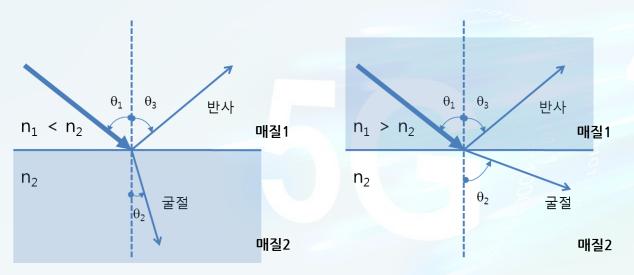
- c = 진공에서의 빛의 속도
 - v = 어떤 매질에서의 빛의 속도
- n 은 항상 1보다 크며, 값이 클수록 광학적 매질의 밀도 가 높다.

- ◆ 광선으로서의 빛 빔
 - 굴절률
 - 공기 굴절률=1.03, 물 굴절률=1.33, 실리카 굴절률=1.5, 다이아몬드=2.42
 - 특정 매질 안에서 빛의 속도가 달라지면,주파수는 변하지 않으나 파장은 변한다. 어떤 매질 안에서 빛의 파장을 λ_m 이라고 한다면

$$\lambda_m = \frac{v}{f} = \frac{c}{nf} = \frac{c/f}{n} = \frac{\lambda_o}{n}$$

(λ_o는 진공에서의 빛의 파장)

- ◆ 광선으로서의 빛 빔
 - 스넬의 법칙
 - 굴절률이 다른 두 매질을 빛이 통과할 때 두 매질의 경계에서 빛의 진행 방향이 바뀌며, 일부는 반사
 - 매질의 경계에서 빛의 반사와 굴절



- ◆ 스넬의 법칙
 - 경계에서 빛의 반사와 굴절은 다음과 같은 스넬의 법칙을 만족

$$\theta_1 = \theta_3$$

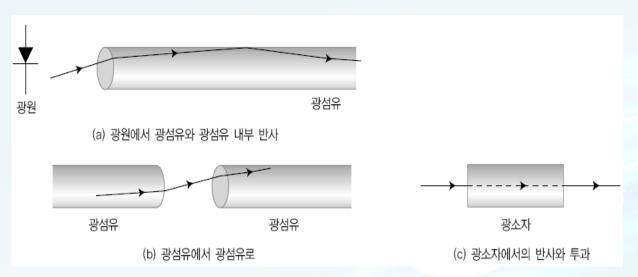
$$n_1 \sin \theta_1 = n_2 \sin \theta_2$$

$$\theta_1$$
=입사각 θ_2 =굴절각 θ_3 =반사각 θ_3 =반사각 θ_3 = 하시 값으로 정의

- ◆ 내부 전반사
 - 굴절되는 빔이 사라지고, 반사되는 빔만 존재
 - n₁>n₂ 면 내부 전반사 발생 가능
 - θ₁이 증가하면 어느 순간 θ₂=90°가 되고, θ₁이 더 증가하면 굴절되는 광선은 모두 사라지고 입사된 광선이 모두 반사된다.
 → 내부 전반사

- ◆ 반사율과 투과율
 - 반사계수(r)와 굴절계수(t)
 - 프레넬 방정식에 따르면 절연체인 두 매질의 경계면에 평면파가 입사할 경우 전기장(E)과 자기장(H)에 대한 반사계수와 굴절계수 사용

- ◆ 반사율과 투과율
 - 광통신에서는 빛의 전력이 얼마나 반사 또는 굴절되었는지가 더 중요
 - 광통신 시스템에서 발생하는 반사와 투과



- ◆ 반사율과 투과율
 - 반사율 R
 - 입사파 전력에 대한 반사파 전력의 비. 즉

$$R = \frac{1}{2} \left(\left| r_E \right|^2 + \left| r_H \right|^2 \right)$$
 전기장(E), 자기장(H)

$$R = \left(\frac{n_1 - n_2}{n_1 + n_2}\right)^2$$

- 투과율 T
 - 입사파 전력에 대한 굴절파(즉 투과파)의 전력비로 정의
 - 반사율과 관계에서

$$T=1-R$$

[예제]

다음 그림에서 매질 1이 공기고(n1=1), 매질 2는 굴절률(n2)이 1.5인 유리라고 할 때, 수직 입사광에 대한 반사율과 투과율을 구하라. 또 반사에 의해 발생한 손실은 몇 dB인지 계산하라.

매질 1 매질 2
$$(n_1=1) \qquad (n_2=1.5)$$
 입사 $---$ - - - - - - - - - 굴절(투과) 반사

풀이)

입사된 빛의 전력 중 96%만이 유리로 전달.

$$R = \left(\frac{n_1 - n_2}{n_1 + n_2}\right)^2 = \left(\frac{1 - 1.5}{1 + 1.5}\right)^2 = 0.04 = 4\% \quad T = 1 - R = 0.96 = 96\%$$

$$-10\log_{10}\left(\frac{\text{투과된 빛의 전력}}{\text{입사된 빛의 전력}}\right) = -10\log_{10}(T) = -10\log_{10}(0.96) = 0.177\text{dB}$$

- ◆ 반사율과 투과율
- ✓ 굴절률이 다른 매질로 빛이 전달될 때 반사에 의해 손실 발생
- ✓ 두 매질 사이에 박막 코팅층을 두면 반사에 의한 손실을 줄일 수 있음

