



PERFORATEUR

DOCUMENTS RESSOURCES

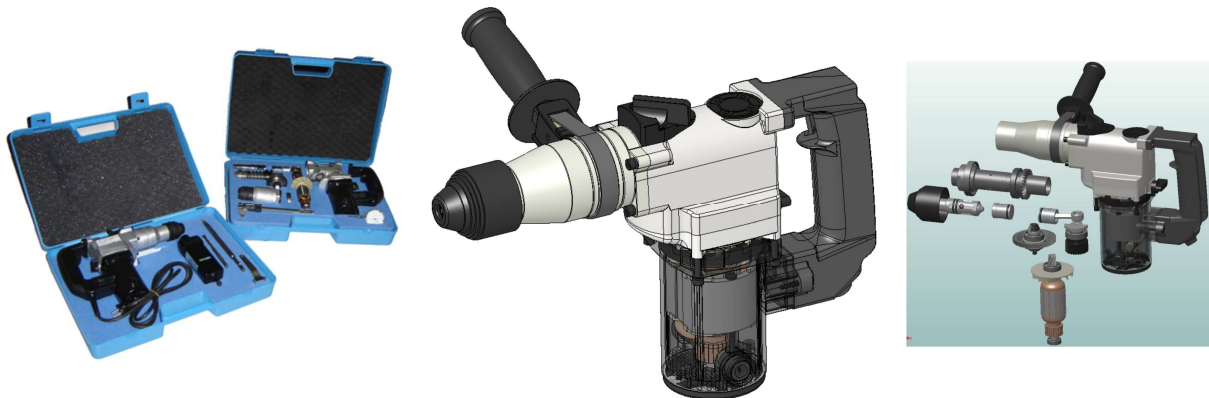


Table des matières

Fiche 1	Présentation générale	2
Fiche 2	Mise en œuvre.....	3
Fiche 3	Moyens de mesure	3
Fiche 4	Ingénierie Systèmes.....	4
	Diagramme des exigences.....	4
	Diagramme de définition des blocs.....	5
	Diagramme de bloc interne	6

Fiche 1 PRÉSENTATION GÉNÉRALE

Un perforateur électropneumatique est destiné à réaliser des perçages dans des matériaux tels que le ciment, la roche, la brique *etc.* Il permet d'effectuer ces opérations avec ou sans percussion. Sa rapidité et sa précision améliorent la vitesse d'exécution et la qualité des travaux réalisés.

L'étude s'appuie sur le modèle de marque PRACTYL, fourni partiellement démonté, mais en état de fonctionnement.

Caractéristiques techniques :

<input type="checkbox"/> Tension	210 – 230V
<input type="checkbox"/> Fréquence :	50Hz
<input type="checkbox"/> Puissance utile maxi :	780 W
<input type="checkbox"/> Fréquence de rotation de l'outil :	750 tr/min
<input type="checkbox"/> Fréquence de percussion :	3700 coups/min
<input type="checkbox"/> Énergie d'impact maximum :	5 J
<input type="checkbox"/> Diamètre maximal dans le béton	26 mm
<input type="checkbox"/> Niveau sonore :	107,5 dB
<input type="checkbox"/> Masse :	4,7 kg

Attention :

- Ne pas faire fonctionner le perforateur sur des intervalles de temps trop longs
- Veiller à ne pas perdre de pièces participant au mécanisme
- Seul le perforateur monté dans la valise bleu peut être branché sur secteur.

Fiche 2 MISE EN ŒUVRE

Plusieurs perforateurs sont à votre disposition :

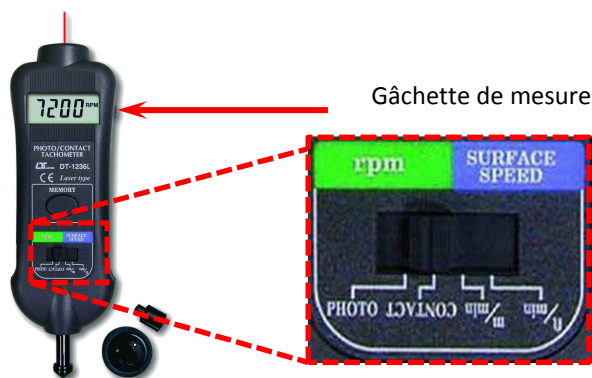
- Un perforateur fonctionnel assemblé pour les mesures
- Un perforateur démonté (en état de marche) dont la graisse et la lubrification ont été retirés.

1. Installer le foret dans la broche de l'appareil.
2. Mettre le perforateur en fonctionnement (**pas plus de 3 secondes**) et appliquer l'outil sur le bloc de béton.
3. **Observer le fonctionnement en changeant la position des leviers de commande.**

Fiche 3 MOYENS DE MESURE

Les vitesses sont mesurables grâce à un tachymètre. Celui-ci permet de réaliser des mesures avec contact (grâce à une roue) ou sans contact, grâce à un laser.

LASER PHOTO/CONTACT TACHOMETER – Model : DT-1236L



Sélecteur de mode :

- Mesure laser
- Mesure avec contact

FEATURES	
* World's patent, Multi-functions, one instrument combine Photo Tach. (RPM) & Contact Tach. (RPM, m/min., ft/min.).	* High visible LCD display gives RPM reading exactly with no guessing or errors & saves battery energy.
* Laser light source, long detecting distance.	* This tachometer used the exclusive one chip MICRO-COMPUTER LSI circuit & crystal time base, offer the high accurate measurement & fast sampling time.
* Wide measuring range from 0.5 to 100,000 RPM.	* The use of durable, long lasting components, including a strong, light weight ABS plastic housing, assures almost maintenance free performance for many years.
* 0.1 RPM resolution for the measured value < 1000 RPM.	* The housing cabinet has been carefully shaped to fit comfortable in either hand.
* High precision with 0.05% accuracy.	
* The last value, max., value, min. value will be stored into the memory automatically & can be obtained by pressing Memory Call Button.	

SPECIFICATIONS			
Measurement & Range	Photo Tachometer : 10 to 99,999 RPM.	Circuit	Exclusive one-chip of microcomputer LSI circuit.
	Contact Tachometer : 0.5 to 19,999 RPM.	Operating Temperature	0 - 50 °C (32 - 122 °F).
	Surface Speed : m/min. - 0.05 to 1,999.9 m/min. ft/min. - 0.2 to 6,560 ft/min.	Operating Humidity	Less than 80% R.H.
Resolution	RPM: 0.1 RPM (< 1,000 RPM). 1 RPM (1,000 RPM).	Memory	Last/Max./Min. value.
	m/min.: 0.01m/min. (< 100 m/min.). 0.1m/min. (100 m/min.).	Battery	4 x 1.5V AA (UM-3) batteries.
	ft/min.: 0.1 ft/min. (< 1,000 ft/min.). 1 ft/min. (1,000 ft/min.).	Power Consumption	Photo type : Approx. DC 21 mA. Contact type : Approx. DC 7 mA.
		Size	215 x 67 x 38 mm. (8.5 x 2.6 x 1.5 inch).
Display	5 digits, 10 mm (0.4") LCD.	Weight	280g (0.61 LB) * including batteries.
Accuracy	± (0.05% + 1 digit), RPM only.	Accessories Included	Carrying case..... 1 PC.
Detecting distance	5 cm to 200 cm typically. * The specification detecting distance (max. 200 cm) are tested under the 1800 RPM & the size of the reflecting tape is 1 cm x 1 cm.		Reflecting tape marks (600 mm)..... 1 PC.
Light Source	1 mW class 2 laser diode.		RPM adapter (CONE) 1 PC.
Time base	Quartz crystal.		RPM adapter (FUNEL) 1 PC.
			Surface speed test wheel 1 PC.
			Operation manual..... 1 PC.

Fiche 4 INGÉNIERIE SYSTÈMES

Diagramme des exigences

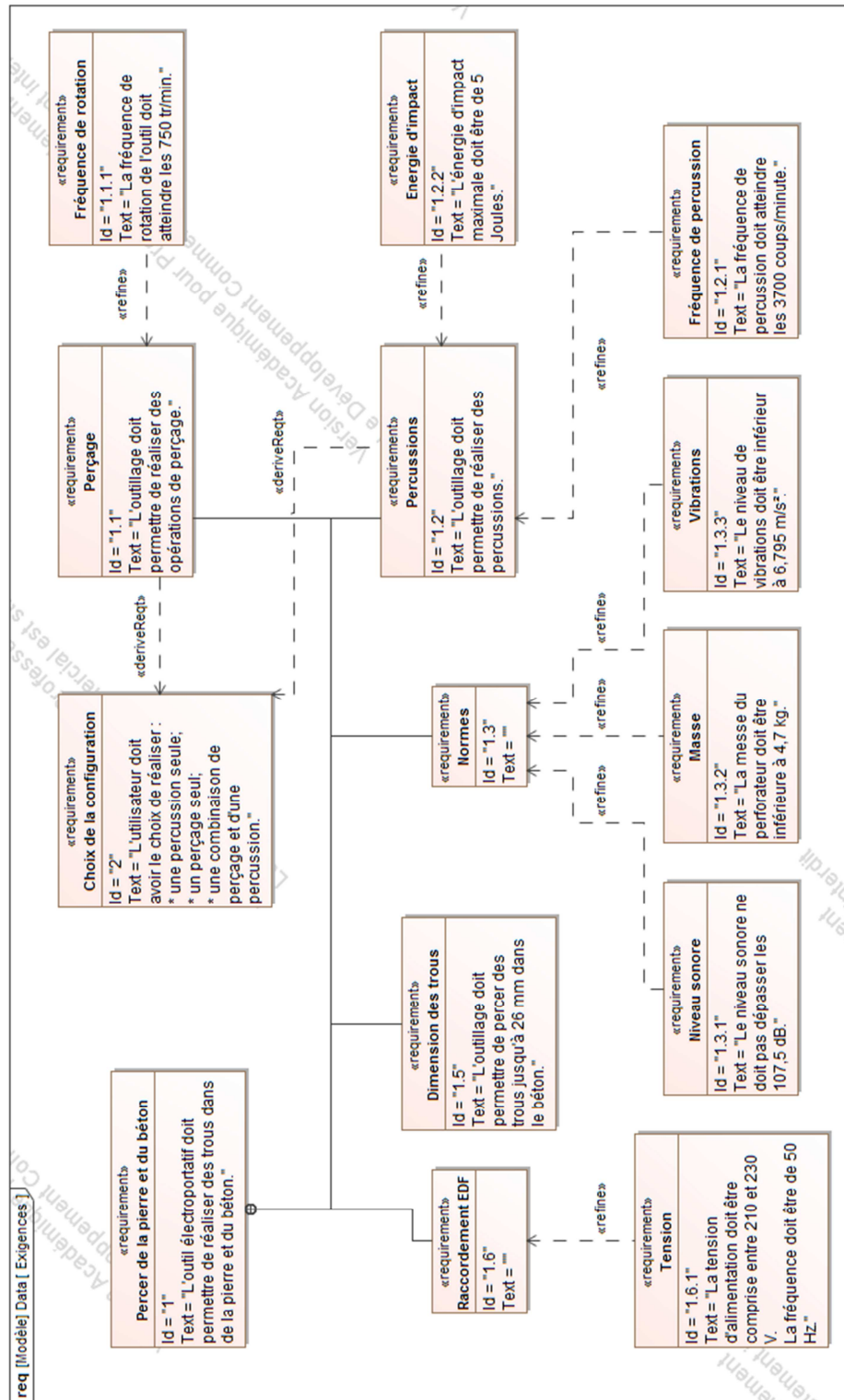


Diagramme de définition des blocs

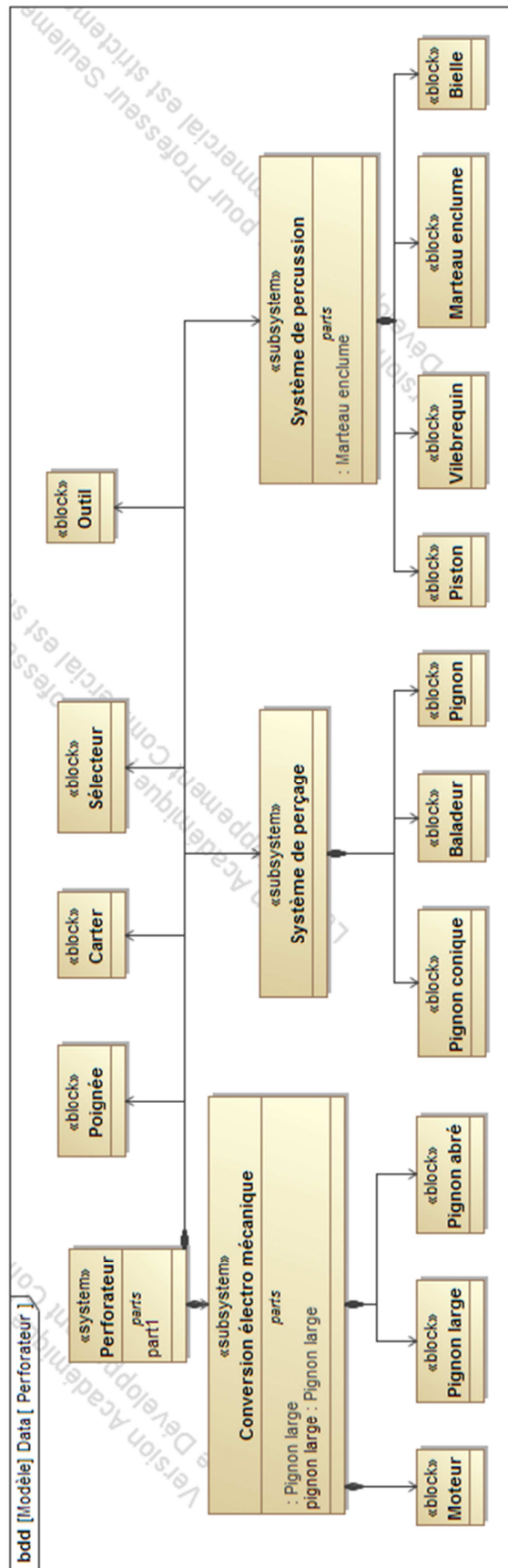


Diagramme de bloc interne

