



DOCUMENTATION SUR LES CAPTEURS

DOCUMENTS RESSOURCES

Table des matières

Fiche 1	Fonction acquérir	2
Fiche 2	Détecteurs	3
	Capteurs et chaines de mesure	
-	le l'information	
	istiques	
Situation	n d'un capteur dans une chaine de commande asservi	6
Exemple		7
Fiche 4	Exemples d'application des canteurs	8

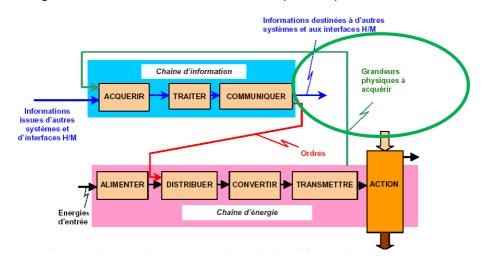
Fiche 1 FONCTION ACQUERIR

Le domaine industriel a besoin de contrôler de très nombreux **paramètres physiques** (longueur, effort, poids, pression, déplacement, position, vitesse, température, luminosité, ...).

A chacune de ces grandeurs à mesurer peuvent correspondre un ou plusieurs types de **capteurs** fonctionnant selon un phénomène physique : variation de résistance, variation d'induction magnétique, variation capacitive, de fréquence, de flux lumineux...

Les signaux issus des capteurs doivent être traités pour être utilisés et/ou affichés.

Les **capteurs avec leurs chaines de mesure** recueillent une information physique sur le comportement de la **chaîne d'énergie** et la transforment en une information exploitable par la **chaîne d'information**.



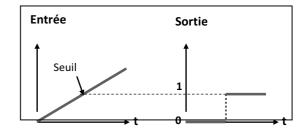
Etude des Systèmes	CHAINE I	CHAINE DE MESURE : Fonction ACQUERIR	
Entrée : Grandeurs (ou phénomènes) physiques mesurer		Sortie : Signal image de ces grandeurs à mesurer	
	Eléments te	chnologiques	
Détecteurs	Logique (Tout Ou Rien)	à contact mécaniqueproximité	
Capteurs	Analogiques	 capteur d'effort, de pression capteur de position capteur de vitesse capteur d'accélération 	
	Numériques	- Codeurs,	
Interface	Logique (TOR)	Bouton poussoirInterrupteur	
homme/machine	Analogiques	- potentiomètre	
	Numériques	- Codeur	
Équipe pédagogique La Ma	rtinière 2	Documents Ressources	

Fiche 2 DETECTEURS

	Détecteurs TOR (Tout	Application	
Contact	Electromécanique	avantage : adaptation à l'effort de commande, mais usure mécanique	Fin de course du mouvement du mors de serrage de la CORDEUSE
Proximité	Inductif Photo-électrique Capacitif	Pas de contact, fiabilité élevée	Détecteur de passage de pellicule sur MACHINE DE TRI

Détecteurs ou Capteurs logiques

Ils délivrent une sortie logique de type TOR (tout ou rien). Ils sont en général appelés **détecteurs** car ils servent surtout à prélever l'information "présence" ou "proximité" d'un objet.



Fiche 3 CAPTEURS ET CHAINES DE MESURE

Principe

De façon simple, un **capteur** peut être défini comme un élément convertissant une grandeur physique en un signal électrique. Cette transformation peut être directe dans quelques cas simples.

Mais en réalité, la technologie des capteurs fait la plupart du temps appel à un **traitement du signal** (ou **conditionneur**) avant d'arriver au signal de sortie utilisable et / ou à son affichage .

Ce traitement répond à un double objectif :

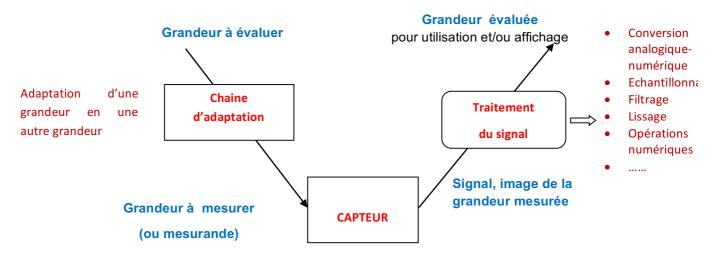
- simuler la chaine de mesure (modélisation du capteur et de la chaine d'adaptation),
- échantillonner, filtrer, lisser, convertir (analogiques-numériques), dériver ou intégrer des signaux numériques,.....

D'autre part, il peut être commode pour des raisons de cout, d'encombrement,... de placer en amont du capteur une **chaine d'adaptation**.

Elle permet d'adapter une grandeur physique en une autre grandeur physique plus facilement mesurable.

Des éléments du type systèmes pignon-crémaillère, poulie-courroie, ressort, ... peuvent être utilisés.

Ainsi, la structure d'une chaine de mesure répond de manière générale au schéma ci-dessous.



On intègre de plus en plus tout ou partie du **conditionneur (traitement du signal)** dans le même boîtier que le capteur : l'ensemble forme alors un **capteur intégré**.

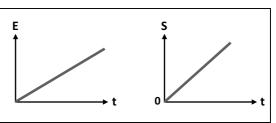
Les fonctions assurées par ce conditionneur vont de la simple mise en forme et adaptation du signal, jusqu'aux traitements élaborés de correction de grandeurs d'influence, formant ce qu'on appelle aujourd'hui les **capteurs intelligents** à microprocesseurs.

Nature de l'information

Capteurs analogiques

Ils délivrent un signal de sortie sous la forme d'une tension ou d'un courant variant continûment.

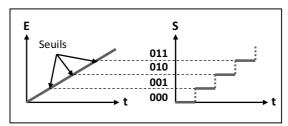
Sur les capteurs industriels, les plages de variation courantes sont \pm 50 mV, \pm 1 V, \pm 5 V, \pm 10 V pour les tensions et 0 - 20 mA, 4 - 20 mA pour les courants.



De tels signaux nécessitent un traitement particulier (conversion analogique - numérique) pour être exploitables par les cartes numériques actuelles.

Capteurs numériques

Ils délivrent un signal de sortie sous la forme, soit d'un train d'impulsions dont le nombre ou la fréquence est l'image de la grandeur d'entrée, soit d'un code numérique binaire.



On trouve parmi les principaux capteurs numériques industriels, les capteurs de positions angulaires incrémentaux, les codeurs absolus, les lecteurs de code à barres et les lecteurs de pistes magnétiques.

En <u>traitement du signal</u>, l'<u>échantillonnage</u> consiste à transmettre un signal en capturant des valeurs à intervalles réguliers, à des moments précis. La <u>fréquence</u> (période) à laquelle les valeurs sont capturées est la fréquence (période) d'échantillonnage.

Si la fréquence d'échantillonnage est trop faible, les acquisitions seront trop espacées et si le signal original comporte des détails pertinents entre deux positions de capture, ceux-ci seront perdus.

Plus la fréquence d'échantillonnage est élevée, plus l'analyse sera fine mais plus la transmission coûte en puissance de traitement, en capacités de transmission, ou en espace de stockage.

Caractéristiques

- **Etendue de mesure** : définit l'intervalle des valeurs du mesurande à l'intérieur duquel l'erreur de l'instrument (capteur + conditionneur) reste inférieure à une valeur précisée par le constructeur.
- **Résolution**: plus petite valeur de variation de la grandeur physique mesurable.
- **Sensibilité**: quotient de la variation de la sortie et de la variation correspondante de la grandeur d'entrée. La sensibilité du capteur, si elle est constante, est une qualité appréciée : le capteur est *linéaire*.
- **Linéarité**: écart possible autour du comportement linéaire.

- **Précision :** elle associe deux qualités :
 - Justesse: aptitude à donner une indication égale à la valeur de la grandeur mesurée
 - Fidélité ou répétabilité : aptitude à fournir des indications concordantes pour une même valeur mesurée.







Fidélité

Justesse

Précision

Mesure absolue : une mesure est dite « absolue » lorsqu'on utilise un capteur qui fournit directement une image de la position à mesurer (exemple : codeur absolu)

Mesure relative : une mesure est dite « relative » lorsqu'on utilise un capteur qui ne fournit qu'une évolution de la position à mesurer, une prise d'origine doit être effectuée à chaque mise sous tension.

(exemple: codeur incremental)

Situation d'un capteur dans une chaine de commande asservi

Capteur mesurant directement la position de l'organe à asservir

(position du bras sur le MAXPID)

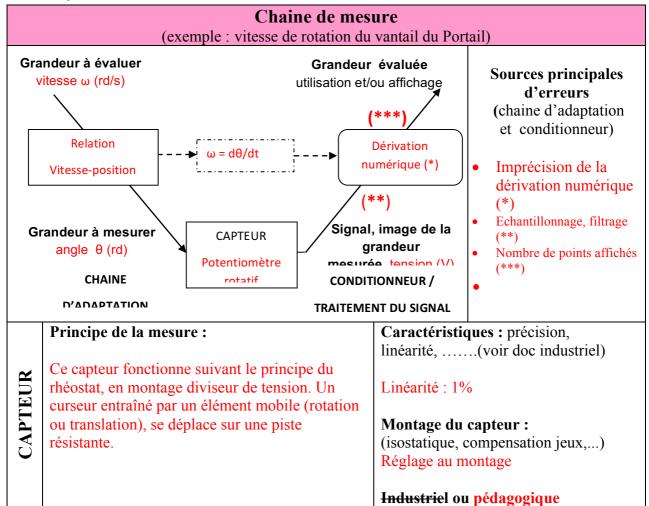
- + réduit l'influence des jeux et des déformations de la transmission mécanique sur la précision ;
- mais peut introduire un phénomène
 d'instabilité à l'intérieur des plages de jeux ;

Capteur ne mesurant pas directement la position de l'organe à asservir

(position de la vis et pas celle de la tige ou écrou sur un vérin de la PLATEFORME)

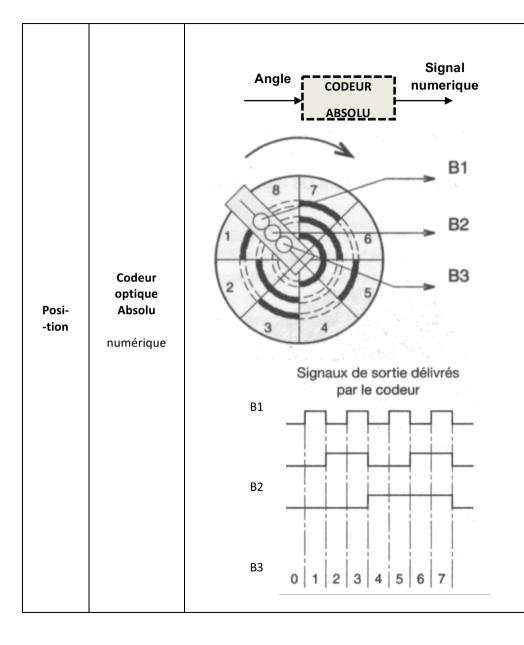
- les jeux et les déformations des pièces interviennent sur la précision... !!!
- les perturbations ne sont pas corrigées à l'intérieur des plages de jeux
- + mais la stabilité de la commande est meilleure
- + et le coût est plus faible, en général.
- Les valeurs des jeux des constituants mécaniques doivent être adaptées à la précision souhaitée pour l'ensemble asservi.
- Le choix d'une solution doit être adapté aux performances souhaitées pour optimiser le coût global de la réalisation.

Exemple



Fiche 4 EXEMPLES D'APPLICATION DES CAPTEURS

Type	Nom	Schéma	Principe	Commentaires
Posi- -tion	Potentio- -mètre analogique	Angle POTEN-TIOMETRE Tension -TIOMETRE Potentiomètre mesurant la position angulaire sur la DAE	Ces capteurs fonctionnent suivant le principe du rhéostat, en montage diviseur de tension. Un curseur entraîné par un élément mobile (rotation ou translation), se déplace sur une piste résistante : - bobine de fil - piste plastique chargée en particules conductrices - technologie hybride constituée des deux précédentes (fil bobiné recouvert de plastique dit « conducteur »)	Applications Mesure de l'écrasement du ressort sur la CORDEUSE (potentiomètre linéaire) Mesure de la position linéaire du piston sur la POMPE DOSHYDRO Mesure de position angulaire sur les DAE, DIRAVI, PLATE -FORME, MAXPID, CHARIOT, TOIT 206CC
Posi- -tion	Codeur optique incremental numérique	Codeur optique (équilibrage) Applications: Mesure de position angulaire: du rotor sur la MACHINE INDUSTRIELLE D'EQUILIBRAGE de roues de véhicules du moteur de l'AXE NUMERIQUE et du COMAX	Des récepteurs optiques récupèrent la lumière émise par des sources à travers N fentes . Une ou deux pistes extérieures sont divisées en N intervalles d'angles égaux alternativement opaques et transparents. Pour un tour complet du codeur, le faisceau lumineux est interrompu N fois et délivre N signaux carrés (A et B) en quadrature. Le déphasage de 90° électrique des signaux A et B permet de déterminer le sens de rotation.	Résolution: nombre de points par tour Le système de traitement: • n'utilise que les fronts montants de la voie A la résolution est égale au nombre de points N. • utilise les fronts descendants et montants de la voie A la résolution est égale à 2 N • utilise les fronts descendants et montants de la voie A la résolution est égale à 2 N • utilise les fronts descendants et montants des voies A et B la résolution est égale à 4N



Le disque des codeurs absolus comportent un nombre n de pistes concentriques divisées en segments égaux alternativement opaques et transparents.

A chaque piste est associé un couple émetteur / récepteur optique.

Un codeur Absolu délivre en permanence un code qui est l'image de la position réelle du mobile à contrôler.

Il présente de ce fait deux avantages importants par rapport à un codeur incrémental :

- insensibilité aux coupures du réseau Dès la première mise sous tension, ou dès le retour de la tension après coupure, le codeur délivre une information correspondant à la position réelle du mobile et donc immédiatement exploitable par le système de traitement.
- Insensibilité aux parasites de ligne Un parasite peut modifier temporairement le code délivré par un codeur absolu mais ce code

redevient automatiquement correct dès la disparition du parasite.

En revanche, il est plus complexe, du fait qu'une grande précision de position dépend du nombre de pistes (alors que la précision d'un codeur incrémental dépend seulement du nombre de graduations sur la piste). Chaque piste est représentative d'un bit.

- La piste intérieure est composée d'une moitié opaque et d'une moitié transparente permet de déterminer dans quel demi-tour on se situe.
- La piste suivante est divisée en quatre quarts alternativement opaques et ransparents.

La lecture de cette piste combinée avec la précédente permet de déterminer dans quel quart de tour on se situe.
Les pistes suivantes permettent successivement de déterminer dans quel huitième de tour, seizième de tour, etc, on se situe.
Le disque fournit donc un code pour chaque position angulaire de l'axe.

Résolution

La résolution d'un tel codeur est donc de 2 à la puissance n (nombre de pistes) Les mesures de positions sont effectuées par 4 capteurs magnétiques MRE AS5045.

Pour chaque axe (Roulis et Tangage), il y a un capteur sur l'axe du moteur et un capteur sur l'axe en sortie du réducteur.

Ce capteur est un codeur rotatif magnétique sans contact. Il combine un DSP (microprocesseur) et des capteurs à effet Hall intégrés.

Pour mesurer un angle, un aimant circulaire centré au dessus du composant est nécessaire.

La position absolue de l'aimant est mesurée avec une résolution de 0.0879° (12 bits, $360^{\circ}/2^{12}$).

Les aimants sont positionnés « en force » en extrémité des axes comme le montre la photo ci-dessous. Le composant MRE sera en vis-à-vis.

Aimant

Axe Moteur

Aimant

Aimant

3.9mm +/-0.235mm +/-0.235mm +/-0.235mm +/-0.235mm AS5045 die Center of die

> Radius of circular Hall sensor array: 1.1mm radius

Le composant possède quatre capteurs à effet Hall placés symétriquement sur un cercle dont le centre est le centre du composant.

La différence des signaux issus des capteurs Y1 et Y2 est proportionnelle au sinus de l'angle position.

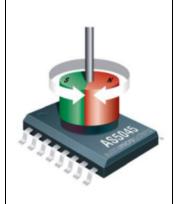
La différence des signaux issus des capteurs X1 et X2 est proportionnelle au cosinus de l'angle position.

Le déplacement angulaire est donné par la relation :

$$\theta = Arc \tan\left(\frac{Y1 - Y2}{X1 - X2}\right) \pm 0.5^{\circ}$$

Applications

Mesure des positions angulaires du moteur et de l'axe en sortie de reducteur pour chacun des axes Roulis et Tangage de la CHEVILLE du robot humanoide NAO



Codeur

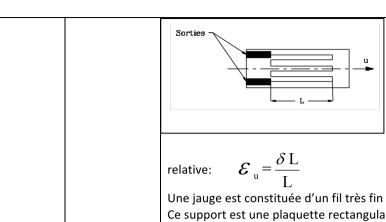
Magné-

-tique

numérique

Posi-

-tion

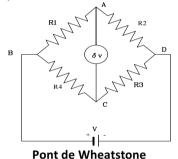


Jauge de déformation

C'est un capteur de déformation permettant de mesurer en un point quelconque de la surface libre d'un solide et suivant une direction quelconque, la dilatation linéaire

Une jauge est constituée d'un fil très fin noyé dans un support (*). Ce support est une plaquette rectangulaire en résine époxy. Il existe des jauges de taille : 1 à 30 mm.

(*) ou conducteur mince obtenu par photogravure



Si les résistances ont des petites variations δRi , il apparaît entre A et C une ddp δv dite tension de déséquilibre telle que:

$$\frac{\delta v}{v} = \frac{1}{4} \left[\frac{\delta R_1}{R_1} - \frac{\delta R_2}{R_2} + \frac{\delta R_3}{R_3} - \frac{\delta R_4}{R_4} \right]$$

La jauge est collée parfaitement sur la surface libre d'une structure et se déforme avec cette dernière.

Lorsque l'on charge la structure, celle-ci se déforme et la fibre superficielle subit une

variation relative de longueur: $\mathcal{E}_{u} = \frac{\delta L}{L}$

La jauge subit la même déformation et voit sa résistance électrique subir la variation

relative:
$$\frac{\delta R}{R} = K \mathcal{E}_{u}$$

La déformation de la structure suivant la direction u est proportionnelle à la variation relative de résistance de la jauge.

Pour mesurer ϵ_u il suffit d'être capable de mesurer la variation δR de résistance de la jauge. Cette variation étant faible, un montage de type pont de Wheatstone est nécessaire.

Le pont de Wheatstone est un ensemble de 4 résistances R_1 , R_2 , R_3 et R_4 câblées suivant les quatre cotés d'un carré.

Suivant le montage utilisé, une ou plusieurs résistances peuvent être une jauge.

Un capteur d'effort est constitué d'un corps d'épreuve (barreau de métal dont les formes peuvent être aménagées pour favoriser les déformations dans certaines directions) sur lequel sont collées une ou plusieurs jauges.

La déformation mesurée est traduite en effort à l'aide des lois de comportement du matériau dans son domaine élastique.

Applications:

Mesure d'effort sur le PORTAIL

Mesure de couple sur la DAE et sur la DIRAVI

Mesure de déformation des lames élastiques sur la MAQUETTE D'EQUILIBRAGE

Mesure d'effort dans la corde sur la CORDEUSE

Mesure de l'effort développé par le vérin du TOIT de 206 CC



Capteur d'effort à jauges

Allongement

Barreau

Barreau

Tension (nV)

CAPTEUR

Pont de
Wheastone

Wheastone

Équipe pédagogique La Martinière

Défor-

mation

Effort

Jauge de

déformation

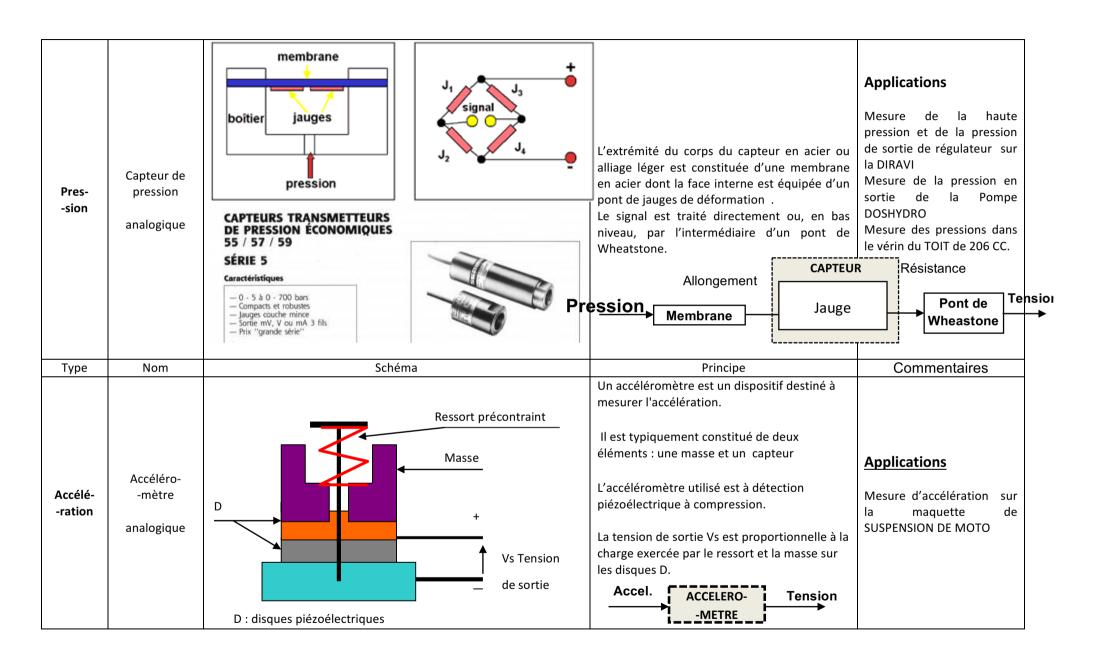
analogique

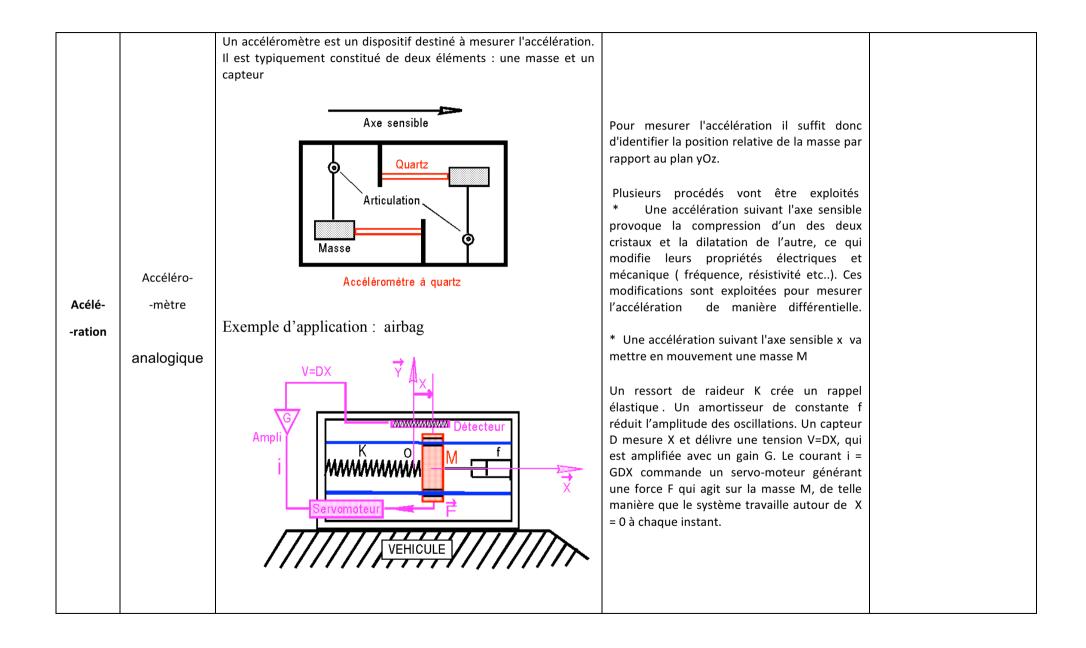
11

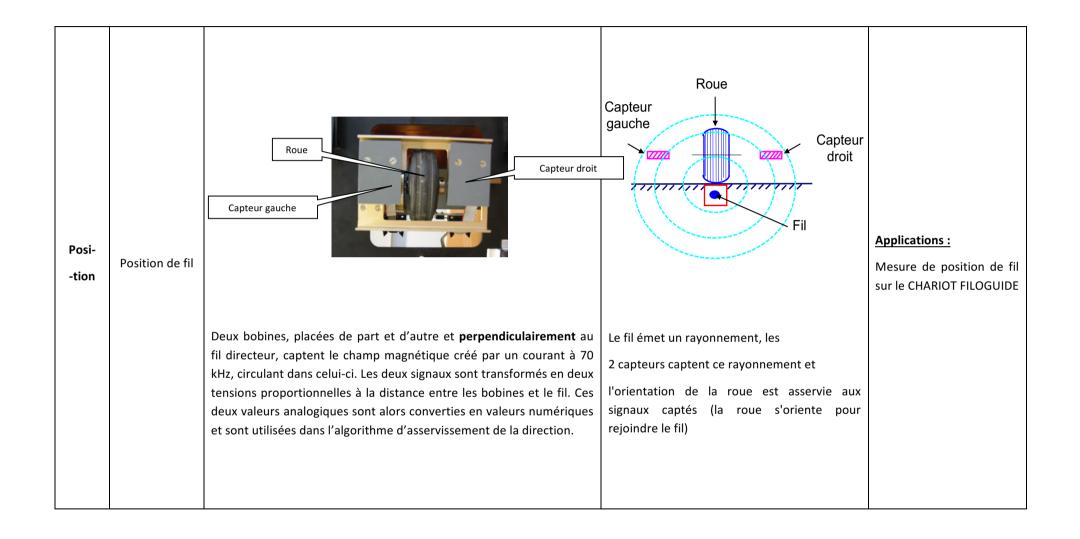
Effort	Piézo- -électrique Analogique	La déformation d'un corps d'épreuve piézo-électrique (quartz, par exemple) est convertie en une tension mesurable. Capteur piezo électrique (équilibrage)	Le temps de réponse d'un capteur piézoélectrique est très faible, il sera donc avantageusement utilisé pour suivre des variations rapides d'effort. Effort PIEZO Tension ELECTRIQUE	Applications Mesure d'efforts aux paliers sur la MACHINE INDUSTRIELLE D'EQUILIBRAGE de roues de véhicules.
Effort	Magneto- stictif analogique	Un matériau ferromagnétique voit sa susceptibilité magnétique (aimantation) modifiée lorsqu'il est soumis à des contraintes. Le capteur de couple magnéto-strictif utilise cette propriété. Le capteur de couple magnéto-strictif est composé de deux parties : - une partie « intérieure » collée sur le cylindre de transmission de couple. Cette fine bande amplifie la modification de la susceptibilité magnétique du matériau. - une partie « extérieure », composée de deux bobines (L1 et L2 sur le schéma).	Ces deux bobines sont toutes deux excitées par un même signal carré Vin. La modification des propriétés magnétiques du cylindre influe sur la réponse des bobines à Vin. La différence $\Delta U = V2-V1$ (cf schéma ci-dessous) est donc l'image du couple auquel est soumis le cylindre. Elle est ensuite traitée par la carte de commande afin de piloter l'assistance au pédalage. MAGNETO Delta Tension	Application: Mesure de couple de pédalage sur le vélo électriq V Réponse L1 Image couple pédalag

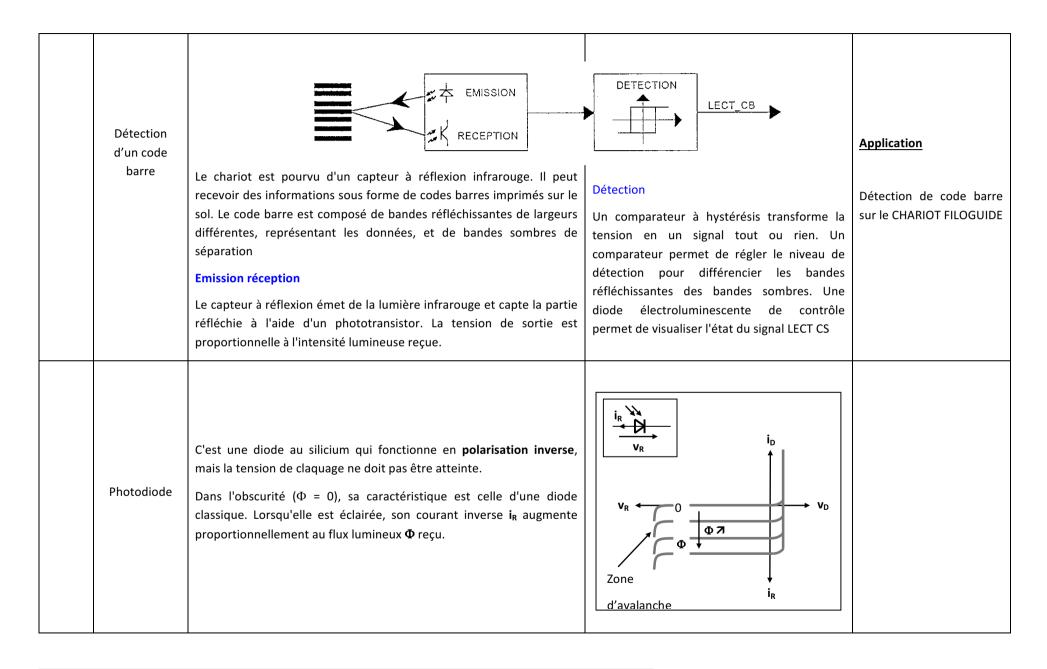
Vitesse	Génératrice tachymé- -trique analogique	Le principe de fonctionnement est réciproque de celui du moteur à courant continu : la rotation du rotor induit une tension continue (fcem) proportionnelle à la vitesse du rotor Génératrice tachymétrique (sur le moteur du Maxpid) Vitesse GENERATRICE Tension TACHYMETRIQUE	Capteur très utilisé avec bonne fidélité et linéarité .	Applications Mesure de la vitesse du moteur sur le MAXPID, TOIT 206CC et la PLATE-FORME
Vitesse	Tachymètre	Mesure à contact direct Mesure stroboscopique	Capteur autonome à lecture directe , facile d'emploi	
Vitesse	Capteur à induction analogique	Un champ magnétique est généré par un aimant permanent fixé sur la partie tournante. Le récepteur solidaire de la partie fixe est principalement constitué d'une bobine dans laquelle un pic de courant est détecté à chaque passage de l'aimant. Le nombre d'impulsions par unité de temps permet de déduire la vitesse correspondante. Vitesse CAPTEUR Tension INDUCTION		Applications Mesure de la vitesse du rotor sur la MAQUETTE D'EQUILIBRAGE Remarque : la position angulaire du rotor est obtenue par intégration numérique.

		Vitesse CODEUR Tension MAGNETIQUE	
Vitesse	Codeur magnétique analogique	Un champ magnétique est généré par un aimant permanent fixé sur la partie tournante. Le récepteur solidaire de la partie fixe est principalement constitué d'une bobine dans laquelle un pic de tension est détecté à chaque passage de l'aimant (effet Hall) Le nombre d'impulsions par unité de temps permet de déduire la vitesse correspondante.	Applications Mesure de la vitesse du moteur à l'entrée du régulateur de la DIRAVI









Phototran- -sistor	Ce sont des transistors dont le boîtier comporte une extrémité transparente munie d'une lentille, qui concentre la lumière sur la jonction collecteur - base. Cette jonction polarisée en inverse se comporte comme une photodiode. Le courant qui en résulte subit l'effet multiplicatif du transistor, d'où un courant $\mathbf{I}_{\mathbf{C}}$ collecteur - émetteur $\boldsymbol{\beta}$ fois plus élevé que celui d'une photodiode (quelques mA contre quelques μ A).	Lumière Lentille Collecteur Vue A cuivant A	
Détection par ultrason	La face avant du chariot filoguidé est équipée de trois émetteurs et trois récepteurs piézo-électriques travaillant dans la bande ultrason à 40 kHz. Le principe de détection utilise le phénomène de réflexion d'une onde sur un matériau. L'amplitude du signal reçu, sera lié à la distance parcouru par l'onde ; aussi une grande amplitude indiquera un objet proche et une faible amplitude un objet lointain.	First Pods – OH – OHS – OH	Application AR Drone