



# DOSSIER MACHINE

---

<b>1 DEBALLAGE ET MANUTENTION</b>	<b>1</b>
<b>2 INSTALLATION</b>	<b>2</b>
<b>3 RACCORDEMENT ELECTRIQUE</b>	<b>2</b>
<b>4 MISE EN SERVICE</b>	<b>3</b>
<b>5 INSTALLATION DES LOGICIELS</b>	<b>4</b>
<b>6 MISE AU REBUT DE L'EMBALLAGE</b>	<b>4</b>

---



## DOSSIER TECHNIQUE

### F2.2 – Instructions d'installation



# 1 DEBALLAGE ET MANUTENTION



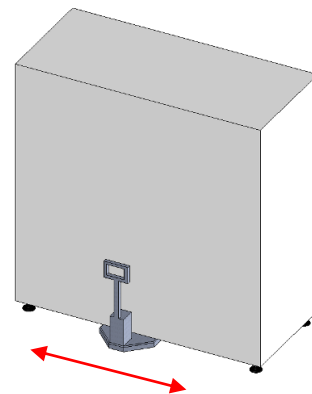
**LE DOSSIER TECHNIQUE DU SYSTEME EST LIVRE SUR UN DVD-ROM.**



**CE SUPPORT D'INFORMATION PEUT SE DEGRADER AU FIL DU TEMPS (RAYURES, CASSURES) OU SE PERDRE. IL EST DONC FORTEMENT CONSEILLE DE FAIRE 2 COPIES DE L'ORIGINAL ET DE LES PLACER EN LIEU SUR (AVEC LES SAUVEGARDES ET LES LOGICIELS INFORMATIQUES DE L'ETABLISSEMENT PAR EXEMPLE) EN PRENANT SOIN DE NOTER SUR LES COPIES LES INDICATIONS PRESENTES SUR LE DVD-ROM ORIGINAL.**

**Attention**, les recommandations suivantes doivent être suivies pour la manutention de l'équipement :

- Le port de chaussures de sécurité est obligatoire, l'usage de gants est recommandé;
- 2 personnes sont nécessaires pour effectuer les diverses opérations de manutention;
- Le matériel de manutention (Chariot élévateur, transpalette, grue d'atelier, élingue...) doit être en ordre de fonctionnement conformément à la réglementation en vigueur et doit être capable de supporter la charge de la machine;
- La palette doit être levée au niveau du centre de gravité et les fourches du transpalette ou du chariot doivent sortir derrière :

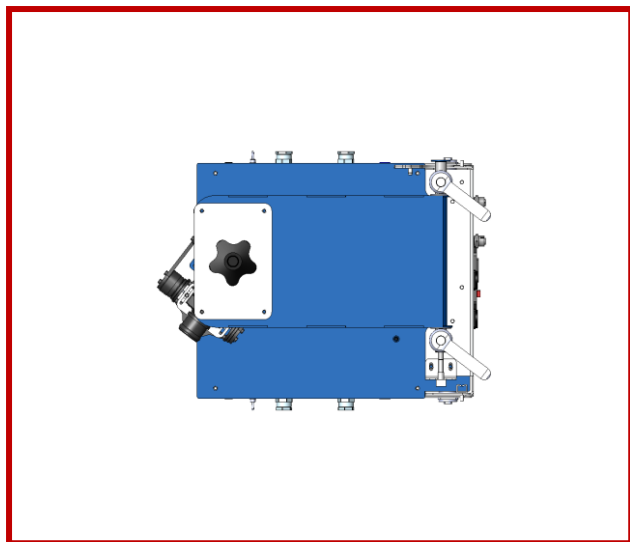


- A l'aide d'un transpalette ou d'un chariot, acheminer l'équipement sur sa palette à proximité du lieu d'installation.
- Retirer les films de protection et vérifier la liste des éléments fournis à l'aide de la fiche de contrôle machine. En cas de problème, avertir ERM dans les 48h à partir de la date de réception du matériel.

**Contrôler également l'état général (Rayures, coups,...). En cas de problème, avertir ERM dans les 48h à partir de la date de réception du matériel et émettre des réserves sur le bon du transporteur.**

## 2 INSTALLATION

- Prévoir un emplacement qui autorise un accès aisé au réseau électrique 230 V monophasé avec terre, avec un dégagement de 80cm autour du système
- Prévoir l'installation de l'équipement sur un plan de travail capable de supporter la charge de la machine et suffisamment grand pour accueillir le système (voir masse et dimensions du système sur la fiche technique)



Taille minimale de la  
table et position du  
système :  
500 mm x 400 mm

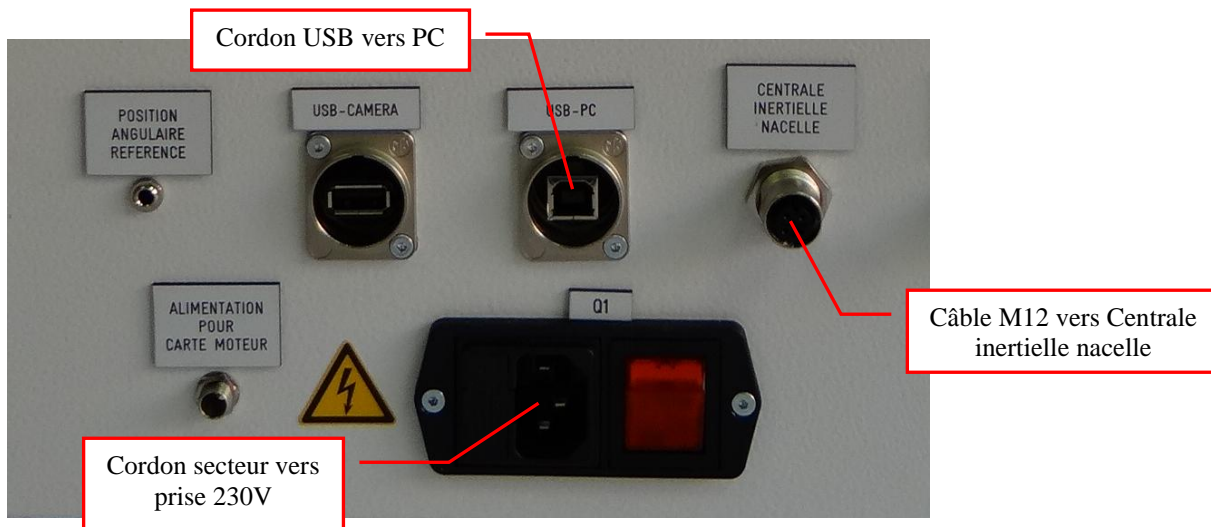
- Prévoir l'installation de l'équipement dans un local sec et bien éclairé permettant :
  - la visualisation correcte des parties actives de tout l'équipement
  - le travail dans des conditions de sécurité optimales.
- Dépalettisation :  
Porter le système à deux personnes.

## 3 RACCORDEMENT ELECTRIQUE

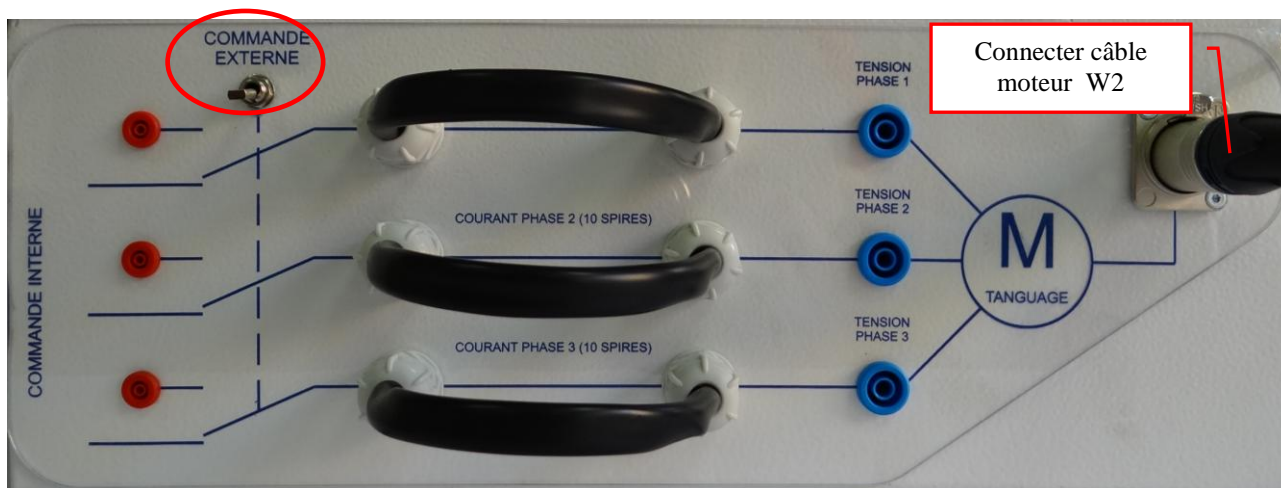
Alimentation électrique : réseau monophasé 230 V - 50 Hz avec Neutre et Terre. Le raccordement au réseau électrique est à effectuer en utilisant la fiche secteur livrée (230 V / 16 A). **Son alimentation doit être protégée par un disjoncteur équipé d'un déclencheur différentiel 30 mA (hors fourniture ERM).**

## 4 MISE EN SERVICE

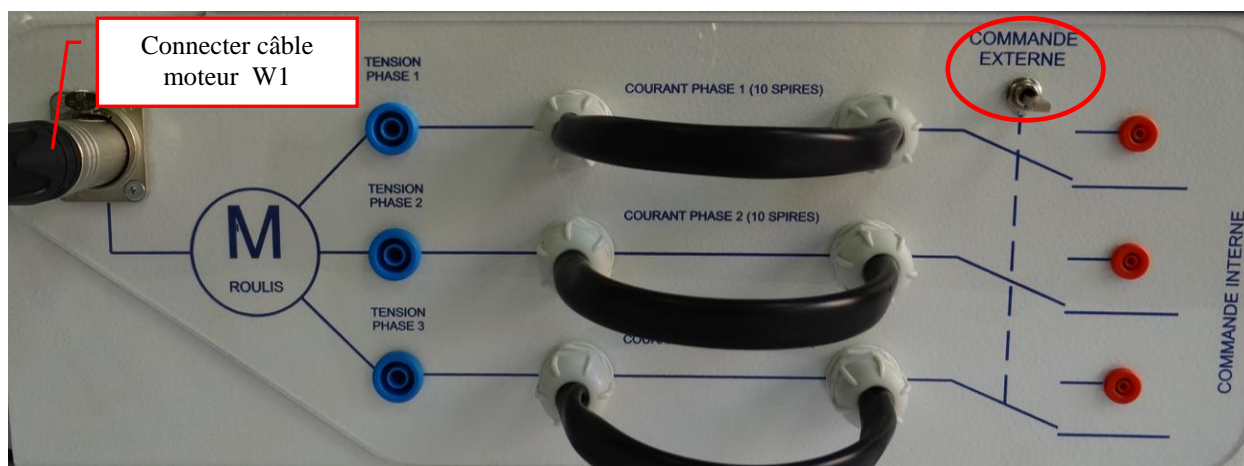
Raccorder la prise secteur 230V, le cordon USB vers l'ordinateur et la centrale inertielle.



Coté droit du coffret (coté **Tangage**), vérifier que le sélecteur « COMMANDE EXTERNE » est positionné vers le bas, puis connecter le câble W2 comme ci-dessous.



Coté gauche du coffret (coté **Roulis**), vérifier que le sélecteur « COMMANDE EXTERNE » est positionné vers le bas, puis connecter le câble W1 comme ci-dessous.



## **5 INSTALLATION DES LOGICIELS**

Pour l'installation des logiciels, veuillez lire le document « *DTNC1000004A - F2\_2\_Installation logiciel.pdf* » présent dans le dossier technique de la machine.

## **6 MISE AU REBUT DE L'EMBALLAGE**

L'emballage est constitué d'éléments en plastiques (film étirable et bulle), en bois (palette) et carton. Ces éléments peuvent être réutilisés, sinon ils doivent être emmenés en déchetterie et déposés dans les containers appropriés.