MASSCAL

Calibration laboratory for mass / Kalibrierlaboratorium für Masse according to / nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005



a ccredited by the / akkreditiert durch die

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

as calibration laboratory in the / als Kalibrierlaboratorium im

Deutschen Kalibrierdienst



D-K-15192-01-00

Deutsche

Akkreditlerungsstelle

((DAkkS

Calibration Mark

D-K-15192-01-00

2019-09

Calibration Certificate

Kalibrierschein

Object Gegenstand set of weights 1 mg - 500 g Gewichtsatz von 1 mg - 500 g

Manufacturer Hersteller **Häfner Gewichte GmbH** Hohenhardtsweiler Str. 4

74420 Oberrot

Туре *Тур* Class E2, see page 2 Klasse E2, siehe Seite 2

Serial number Fabr./Ser.-Nr.

3820919

Ident number Ident Nr.

Customer Auftraggeber "MKT Production Commercial" LLC

VÖEN: 9900008361 H.Alivev avenue 95

1029 Baku ASERBAIDSCHAN

Order No.

Auftragsnummer

168216

Number of Pages of the certificate

Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines

4

Date of calibration

Datum der Kalibrierung

26.09.2019 - 30.09.2019

This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

The DAkkS is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates.

The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die Rückführung auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI).

Der DAkkS ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine.

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of both the "Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH" and the issuing laboratory. Calibration certificates without signature are not valid.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung sowohl der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH als auch des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift haben keine Gültigkeit.

Date Datum substitute head of the calibration laboratory stellver. Leiter des Kalibrierlaboratoriums

Person in charge Bearbeiter

Midle

MASSCAL PARTIES OF THE PARTIES OF TH

08.10.2019

S. Wide.

G. Widmer

D. Möller

MASSCAL

Hohenhardtsweiler Str. 4 D-74420 Oberrot-Germany DAkkS/DKD Calibration Laboratory for Mass

Fon +-

+49-7977-9701-0 +49-7977-9701-99 Internet e-mail http://www.haefner.de info@haefner.de

DEUTSCHER KALIBRIERDIENST



Page Seite of calibration certificate dated zum Kalibrierschein vom

08.10.2019



111091 D-K-15192-01-00 2019-09

The English version of the calibration certificate is not a binding translation. If any matter gives rise to controversy, the German original text must be used.

Die englische Fassung des Kalibrierscheines ist eine unverbindliche Übersetzung, Irn Zweifelsfall gilt der deutsche Originaltext.

Calibration object

Kalbriergegenstand

Nominal Value Nennwert	Shape Form	Material according to the manufacturer Werkstoff nach Angabe des Herstellers	Density of the weights at 20 °C Dichte der Gewichtstücke bei 20 °C	Uncertainty of density (k=2) Unsicherheit der Dichte (k=2)	
1 mg - 500 mg	wire weight	special stainless steel HE210, highly polished	8000 kg/m^3	60 kg/m^3	
	Drahtgewicht	Spezial-Edelstahl HE210, hochglanzpoliert			
1g - 200 g	cylindrical knob weight	special stainless steel HE210, highly polished	8000 kg/m^3	60 kg/m^3	
	zylindrisches Knopfgewicht	Spezial-Edelstahl HE210, hochglanzpoliert			
500 g	cylindrical knob weight	stainless steel, highly polished, HF12	7950 kg/m^3	80 kg/m^3	
	zylindrisches Knopfgewicht	Edelstahl hochglanzpoliert, HF12			

The set of weights is *kept* in a wooden box, the DAkkS calibration label is affixed on its cover. Der Gewichtsatz befindet sich in einem Holzetui, das DAkkS-Kalibrierzeichen ist auf dem Deckel aufgebracht.

Standards GS 11: set of reference standards, class E1; Kalibrier-Nr.: 100562 - 2018 - 10

GS 13: set of reference standards, class E1; Kalibrier-Nr.: 98111-2019-08

Normale GS 11: Bezugsnormale der Klasse E1; calibration-no.: 100562 - 2018 - 10

GS 13: Bezugsnormale der Klasse E1; calibration-no.: 98111-2019-08

Calibration procedure The conventional mass value was determined with balances by comparison with

standards using the substitution weighing method.

Kalibrierverfahren Die Bestimmung des konventionellen Wägewertes wurde auf Komparatorwaagen nach dem

Substitutionsverfahren mit Massenormalen durchgeführt.

DEUTSCHER KALIBRIERDIENST



Page Seite of calibration certificate dated zum Kalibrierschein vom

08.10.2019



111091 D-K-16192-01-00 2019-09

Results of measurement and ambient conditions

Messergebnisse und Umgebungsbedingungen

Table Tabelle

Nominal value Nenwert	User marking Kennzeichnung	Conventional mass value			Uncertainty of measurement Mess- unsicherheit U (k=2)	Max. permissible error Zul. Fehler- grenze	Ambient conditions of air Mittlere Umgebungsbedingungen der Luft		
							Temperature	Rel. Humidity	Air Pressure
		Konventioneller Wägewert		Temperatur			Rel. Feuchtigkeit	Luftdruck	
				in [mg]	[+/- mg]	[in °C]	[in % r.h.]	[in hPa]	
1 mg	[without]	1 r	mg	+0,003 mg	0,002	0,006	$22,07 \pm 0,04$	46,0 ± 1,0	$972,3 \pm 0,2$
2 mg	[without]	2 r	mg	+0,001 mg	0,002	0,006	21,89± 0,04	45,9± 1,0	972,4± 0,2
2 mg	1H	2 r	mg	+0,002 mg	0,002	0,006	21,93± 0,04	45,7± 1,0	972,5± 0,2
5 mg	[without]	5 r	mg	+0,002 mg	0,002	0,006	21,93± 0,04	45,8± 1,0	972,5± 0,2
10 mg	[without]	10 r	mg	+0,002 mg	0,002	0,008	21,96± 0,04	45,8± 1,0	972,6± 0,2
20 mg	[without]	20 r	mg	+0,003 mg	0,003	0,010	22,01± 0,04	46,0± 1,0	971,4± 0,2
20 mg	1H	20 r	mg	+0,003 mg	0,003	0,010	22,01± 0,04	46,6± 1,0	971,3± 0,2
50 mg	[without]	50 r	ng	+0,003 mg	0,004	0,012	22,01± 0,04	46,8± 1,0	971,3± 0,2
100 mg	[without]	100 r	ng	+0,004 mg	0,005	0,016	22,02± 0,04	46,9± 1,0	971,3± 0,2
200 mg	[without]	200 r	ng	+0,005 mg	0,006	0,020	21,95± 0,04	47,4± 1,0	971,3± 0,2
200 mg	1H	200 n	ng	+0,004 mg	0,006	0,020	21,96± 0,04	47,2± 1,0	971,4± 0,2
500 mg	[without]	500 n	ng	+0,006 mg	0,008	0,025	21,90± 0,04	47,4± 1,0	971,3± 0,2
1 g	FHP	1 g	9	+0,011 mg	0,010	0,03	21,99± 0,04	45,8± 1,0	971,1± 0,2
2 g	FZ5	2 g	9	+0,018 mg	0,012	0,04	21,98± 0,04	46,1± 1,0	971,1± 0,2
2 g	FZE	2 g]	+0,018 mg	0,012	0,04	22,05± 0,04	45,8± 1,0	971,1± 0,2
5 g	E7G	5 g]	+0,017 mg	0,016	0,05	21,90± 0,04	46,3± 1,0	970,9± 0,2
10 g	EJ5	10 g]	+0,013 mg	0,020	0,06	22,02± 0,04	45,8± 1,0	971,1± 0,2
20 g	GE1	20 g]	+0,012 mg	0,025	0,08	22,17± 0,04	46,2± 1,0	971,1± 0,2
20 g	GE4	20 g]	+0,021 mg	0,025	0,08	21,88± 0,04	46,2± 1,0	971,3± 0,2
50 g	EQN	50 g]	+0,055 mg	0,030	0,10	21,89± 0,04	46,5± 1,0	971,1± 0,2
100 g	G3W	100 g		+0,02 mg	0,05	0,16	22,00± 0,04	44,6± 1,0	972,9± 0,2
200 g	IMU	200 g	1	+0,10 mg	0,10	0,30	21,89± 0,04	46,5± 1,0	971,1± 0,2
200 g	IMY	200 g]	+0,11 mg	0,10	0,30	21,91± 0,04	46,5± 1,0	971,1± 0,2
500 g	C1D	500 g	_	+0,18 mg	0,25	0,80	22,06± 0,04	45,7± 1,0	971,0± 0,2

Conformity

Konformität

The conventional values of the weights are in accordance with the requirements of accuracy class E2 according to International Recommendation R 111 of the International Organization of Legal Metrology (OIML R 111), edition 2004.

The values stated apply to the condition of the set of weights at the time of calibration.

Die konventionellen Wägewerte der Gewichtstücke halten die Anforderungen der Genauigkeitsklasse E2 nach der Internationalen Empfehlung R 111 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIML R 111), Ausgabe 2004, ein.

Die angegebenen Werte gelten für den Zustand des Gewichtsatzes zur Zeit der Kalibrierung.

DEUTSCHER KALIBRIERDIENST

OKO

Page Seite of calibration certificate dated

zum Kalibrierschein vom 08.10.2019



111091 D-K-15192-01-00

Magnetic properties

Magnetische Eigenschaften

The magnetic properties (magnetic susceptibility, permanent magnetization) of the weights were determined by test equipment recommended by International Recommendation No. 111 of the International Organization of Legal Metrology (OIML R 111), edition 2004, such as susceptometer, permeability tester, Gaussmeter with hall sensor or fluxgate magnetometer. The limits for the class have to be tested are in accordance to OIML R 111:2004.

Die magnetischen Eigenschaften (magnetische Suszeptibilität, permanente Magnetisierung) wurden mit folgenden Prüfinitteln gemäß der Internationalen Empfehlung R 111 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIMLR 111), Ausgabe 2004 überprüft: Suszeptometer, Permeabilitätsprüfgerät, Gaussmeter mit Hallsonden und/oder Magnetometer mit Fluxgatesonden.

Die Grenzwerte der entsprechenden Fehlergrenzenklasse werden eingehalten.

Uncertainty of measurement

Messunsicherheit

Reported is the expanded uncertainty of measurement which results from the combined standard uncertainty by multiplication with the coverage factor k=2. It was determined according to DAkkS-DKD-3. Generally, the value of the measurand is within the assigned interval of values with a confidence level of approximately 95 %. The expanded uncertainty was calculated from the components of uncertainty of used reference standards, of the weighings and of the air buoyancy correction. An estimation of long time variations is not included.

Covariances are not generally reported; therefore the uncertainties for combinations of weights must be added according to following formula:

$$U_g = \sum U_i$$

with U_{q} for total uncertainty and U_{i} for the uncertainties of the used weights.

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor k=2 ergibt. Sie wurde gemäß DAkkS-DKD-3 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt im Regelfall mit einer Wahrscheinlichkeit von annähemd 95 % im zugeordneten Werteintervall.

Die erweiterte Messunsicherheit wurde aus Messunsicherheitsanteilen der verwendeten Normale, der Wägungen und der Luftauftriebskorrektur berechnet. Eine Abschätzung über Langzeitveränderungen ist in der Unsicherheitsangabe nicht enthalten.

Kovarianzen werden im Allgemeinen nicht angegeben, daher sind für Kombinationen von Gewichtstücken die Unsicherheiten nach der obigen Formel zu addieren.

 U_{α} ist die Gesamtunsicherheit und U_i sind die Unsicherheiten der verwendeten Gewichtstücke.

Remarks

Bemerkungen

1. The conventional mass value of the weight correspond to the mass of the weight assuming a density of 8000 kgm⁻³ at an air density of 1,2 kgm⁻³ in accordance with International Document No. 28 of the International Organization of Legal Metrology (OIML-D28), edition 2004.

Der konventionelle Wägewert eines Gewichtstückes entspricht der Masse des Gewichtstückes für eine angenommene Dichte von 8000 kgm⁻³ bei einer Luftdichte von 1,2 kgm⁻³ in Übereinstimmung mit dem Internationalen Dokument Nr. 28 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIML-D 28), Ausgabe 2004.

2. The Deutsche Akkreditierungstelle GmbH is signatory to the multilateral agreements of the European cooperation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates. The other signatories inside and beyond Europe can be taken from the web-pages of EA (www.european-accreditation.org) and ILAC (www.european-accreditation.org

Die Deutsche Akkreditierungstelle GmbH ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine. Die weiteren Unterzeichner innerhalb und außerhalb Europas sind den Internetseiten von EA (www.european-accreditation.org) und ILAC (www.ilac.org) zu entnehmen.

End of calibration certificate

Ende des Kalibrierscheines