





40053 Calibration



Metrological Service

Heydar Aliyev International Airport, AZ-1044, Baku, Azerbaijan Tel: +994(12) 4970512 e-mail: calibration@azal.az

Kalibrləmə sertifikatı №5362 Calibration certificate

Kalibrləmə tarixi: 06.02.202	Nəşr tarixi: 06.02.2025 Issue date
Tövsiyə edilən növbəti kalib Recommended date of the next cal	
Kalibrlənmə obyekti:	PRESSURE GAUGE DPI 104
Calibrated object	Seriya №5640786
Sifarişçi:	"MKT İstehsalat Kommersiya" MMC
Customer	lress: Qafqaz Biznes Mərkəzi,H.Əliyev pr, 95 AZ1029; Bakı,Azərbaycan
İstifadə edilmiş prosedur:	PKB M-04-2016 (Rev. 2)
Procedure used	THE Z
Sertifikat yoxlanılıb:	Kamil Hasanov
7	Metroloji xidmətin rəisinin keyfiyyət üzrə müavini /
Təsdiq edirəm:	Elshad Mammadov
Approve Signatory İyoza / Signature	Description of the second of t
Bu scrtifikat ISO/IEC 17025 -ə uyğun olaraq ve	
This certificate is issued in accordance with ISO	
Bütün ölçmələr Beynəlxalq vahidlər Sisteminə	
All measurements have traceability to the units	
Metroloji xidmət kalibrləmə nəticələrinin gələc	
Metrological service is not responsible for the j	
	n Metroloji xidmətinin icazəsi olmadan tam və ya qismən yayıla bilməz.
This certificate may not be reproduced in whole Metrological service of "Azerbaijan Airlines"	
Sertifikat "nəm möhür" olmadan etibarlı deyil.	70C.
mondification contraction dey ii.	

The certificate is not valid without a "wet stamp".

Təzyiq

Pressure

Kalibrləmə obyekti Calibrated object	I PRESSURE GALIGE	Kalibrləmə tarixi	06.02.2025	
Model		Date of Calibration		
Model	DPI 104	Temperatur [°C] Temperature	2	22,4/22,6
Seriya №	5640786	Atmosfer təzyiqi [kPa]		101 5
Serial №	3040780	Atmospheric pressure	101,5	
Sifarişçi	"MKT İstehsalat Kommersiya"	Nisbi rütubət [% RH]	44,9	
Customer	MMC Relative humidity			44,9
İstifadə edilmiş Baza Prosedur	PKB M-04-2016	Elektrik şəbəkəsinin parametrləri	V	_
Base Procedure used	FKD WI-04-2010	Electrical network parameters	Hz	_

Equipment Used:

$\mathcal{N}_{\underline{o}}$	Model	Serial No	Due date	Traceability
1	Fluke P3124	70780	23.03.2025	UME, G2BA-0075
2	Fluke P5521-70M	73230	-	-
3	PCE-THB 40	S.056705	-	OMS K 11138

Accuracy of calil	orated manometer a	as a percentage of FS	0,05
Range	0÷20	bar	

Result of Calibration

1. External survey- pass

2. Assessment of repeatability

Table 1

				Measurement results P_i , bar								δ, %
bar	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	bar	0, %
10	9,997	9,996	9,998	9,996	9,997	9,998	9,997	9,997	9,996	9,998	9,997	-0,02
20 1	19,996	19,997	19,995	19,996	19,996	19,997	19,995	19,996	19,997	19,996	19,996	-0,02

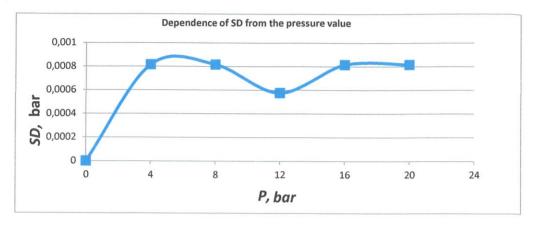
SD repeatability:

$u_A(0,5P), \%$	0,0026
$u_A(P_{\text{max}})$, %	0,0012

3. Basic error of pressure

Table 2

								1 auto 2
		True v	alues, ba	r				
Rated value P ,	1-st	cycle	2-nd	cycle	Variation	Mean value	Deviation d ,	SD
	Direct	Reverse	Direct	Reverse		$P_{\rm a}$	%	
bar	course	course	course	course	bar	bar		bar
0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
4	3,998	3,999	3,997	3,998	0,0020	3,998	-0,010	0,00082
8	7,997	7,997	7,998	7,996	0,0020	7,997	-0,015	0,00082
12	11,996	11,997	11,997	11,996	0,0010	11,997	-0,017	0,00058
16	15,996	15,995	15,997	15,996	0,0020	15,996	-0,020	0,00082
20	19,996	19,996	19,995	19,997	0,0020	19,996	-0,020	0,00082



Sequel of table 2

				sequer or tuble 2
Rated value <i>P</i> ,	Standard uncertainty.	Combined uncertainty.	Expanded uncertainty U,	Expanded uncertainty U,
bar	$u_A, \%$	$u_c, \%$	%	bar
0	0,00	0,0	0,0	0,0
4	0,010	14	29	1,2
8	0,0051	7	14	1,2
12	0,0024	5	10	1,2
16	0,0026	4	7	1,2
20	0,0020	3	6	1,2

EA-4/02 tələbinə əsasən U ölçmələrin genişlənmiş qeyri-müəyyənliyini hesablamaq üçün, u(y) standart qeyri-müəyyənliyin (y) çıxış qiymətini k=2 əhatə əmsalına vurmaq lazımdır (P= 0,95 ehtimalla).

The expanded uncertainty of measurement U, obtained by multiplying the standard uncertainty u(y) of the output estimate (y) by a coverage factor k=2, P=0.95, according to EA-4/02

Əlavə məlumat sifarişçinin tələbinə görə təqdim edilir Additional information is available on request of customer

Kalibrləməni apardı: Calibrated by:

AHY 8

Elshan Guliyev

Təzyiq parametrinin kalibrlənməsi başa çatdı Calibration of Pressure parameter is completed