



nowaste  
LOGISTICS



## INVENTERING ASK

Nowaste WMS Userguide

1. Visa underlag
  - a. Kolumner
  - b. Statusar
  - c. Kommando
2. Inventeringsflöde
  - a. Generella inställningar
  - b. Förberedande arbete

## 1. Visa underlag

Inventering av lagersaldo administreras i Ask genom vyn som heter **[Visa underlag]**.

Man behöver ha en specifik behörighet i Ask för att komma åt vyn och dess kommando, behörigheten heter **"Ask\_Inventory"** och går att beställa för användare via Jira.

Vyn presenterar de poster som skall räknas med information kring saldo och statusar, för att kunna följa och kontrollera hur inventeringen går.

### 1.a. Kolumner

Kolumn	Beskrivning
Lagerplats	Visar inventeringsradens lagerplats (Buffert pall)
Pallid	Visar inventeringsradens pallnummer
Plockplats	Visar inventeringsradens plockplats
Typ	Idikerar typ av lagerplats. B = Buffrad pall & P = Plockplats
Artikel	Artikelnummer
Beskrivning	Artikelbeskrivning
Saldo tot	Artikelns totala saldo
Beställt	Inventeringsradens förväntade saldo (Pallen eller plockplatsens saldo)
Beräknat förra gången	Räknat antal vid första inventeringstillfälle
Diff1	Differans mellan "beställt" och "Beräknat förra gången"
Status1	Status1 är inventeringsradens första status (Mer om statusar längre ner)
Räknat från förra gången	Räknat antal vid ominventering
Diff2	Differans mellan "beställt" och "Räknat från förra gången"
Status2	Status2 är inventeringsradens andra status (Mer om statusar längre ner)
Timestamp	Timestamp på senaste uppdatering av inventeringsraden
Användare	Användare som senast räknat inventeringsraden
Visa saldo	Inställning för inventeringsradens lagerplats, om saldo ska visas vid inventering
Batch	Batchnummer för inventeringsraden
Lager	Lagerställe för inventeringsraden
Bolag	Bolag för inventeringsraden
COUNT_ID	Används som koppling för saldoavstämningsvyer

## 1.b. Statusar

Statusarna i **[Visa underlag]** finns för att följa inventeringsradernas läge under inventeringen.

Status1	Beskrivning
30	Raden är INTE inventerad
35	Raden är inventerad
40	Inventering är avslutad

Status2	Beskrivning
30	Raden skall INTE ominventeras
32	Raden skall ominventeras
35	Raden är ominventerad
40	Inventering är avslutad

## 1.c. Kommando

- Skapa inventeringsunderlag (För lagerplats eller artikel)**

Detta kommando behövs för att starta inventeringen. När man kör kommandot så får man upp en dialogruta som hjälper användaren att välja vad i verksamheten som skall inventeras.

Här väljer man Bolag och Lagerställe, utifrån den informationen så presenterar dialogrutan de relevanta lagerplatser eller artiklar i rullgardinslistan.

Om man vill inventera allt istället för att välja en sekvens av artiklar och lagerplatser så lämnar dessa rullgardinslistor helt tomma.

### **Inventera platser med 0 i saldo**

Om man kryssar i denna box så inkluderar inventeringen alla de artiklar med plockplats som har 0 i saldo på plockplatsen.

### **Räkna artiklar som ej hanteras av ASW**

Var artikel har inställningar i vyn "item option", denna vy kan man hitta som undervy i Artiklar (item)

Om artiklen har "Hantera saldo" = N, så skickar vi inte några justeringar för denna artikel till kunden.

(Detta brukar vara interna artiklar som exempelvis förbrukningsmaterial)

Om boxen är ikryssad så inkluderar inventeringsunderlaget även dessa artiklar.

Skapa inventeringsunderlag för lagerplatser

Bolag:

☐ Markera alla
 ☐ 511
 ☐ EXT
 ☐ FIM
 ☐ GLM

Lagerställe:

☐ Markera alla
 ☐ 3020
 ☐ 3023
 ☐ 3102
 ☐ KPL

Från lagerplats:

Lämna tomt för att välja alla lagerplatser

Till lagerplats:

Lämna tomt för att välja alla lagerplatser

☐ Inventera platser med 0 i saldo
 ☐ Räkna artiklar som ej hanteras av ASW

Exkludera artiklar räknade efter:

åååå-mm-dd --:--

Avbryt

OK

- **Ominventera**

Om man kör kommando "Ominventera" så ändras status2 för inventeringsraden till status 32, detta innebär att artiklen måste räknas igen.

- **Radera inventeringsrad**

Om man kör kommando "Radera inventeringsrad" så tar man bort inventeringsraden från underlaget och inventeringen kan avslutas utan att inventeringsraden blivit räknad.

- **Avsluta inventering**

Detta kommando kör man för att avsluta inventeringen, det krävs att samtliga inventeringsrader har status 35 i Status1 och 30/35 i Status2 kolumnerna.

- **Inventera robot**

Funktion varierar beroende på uppsättning av automation och verksamhet.

- **Uppdatera pall info**

Funktion varierar beroende på uppsättning av automation och verksamhet.

## 2. Inventeringsflöde

För att starta en inventering så krävs det en del förberedande arbete för att se till så att inget saldo kan förändras under inventering. Det finns även inställningar som påverkar inventeringen i Ask och NoMan.

### 2.a. Generella inställningar

Det finns inställningar i bakgrunden för var verksamhet som kan anpassas för verksamhetens behov, det kan vara bra att ha koll på att dessa finns och kan ändras.

Ask inställningar		
ID	Beskrivning	Namn
88	Vid inventering - skicka denna numeriska avvikelse	LOCATION_CHECK_DEPART_CODE
8	Gräns för automatisk ominventering (0=Av)	COUNT_AUTOMATIC_RECOUNT_LEVEL
29	Antalet timmar det ska gå innan en artikel noll-inventeras igen	PICK_ZERO_COUNT_INTERVAL

Mobila inställningar		
ID	Beskrivning	Namn
53	Plock: Använd noll inventering	bMO_USE_ZERO_COUNT
92	Inventering: Kontrollera om inventering er klar	bMO_CHECK_COUNT
93	Inventering: Räkna efter sequence lokation	bMO_USE_SEQ_LOCATION
95	Inventering: Visa MULTI indikator.	bMO_COUNT_SHOW_MULTI
96	Inventering: Användare får räkna samma lpl 2 ggr.	bMO_COUNT_ENABLE_SAME_USER
97	Inventering: Aktivera sökning	bMO_COUNT_DISABLE_SEARCH
210	Inventering: Aktivera checksiffra.	bMO_COUNT_CHECK_ENABLE_CHECK_NUM
460	Påfyllning: Använd nollinventering.	bMO_USE_ZERO_COUNT_REFILL

## 2.b. Förberedande arbete

Innan inventeringen startas så kan det vara bra att kontrollera saldot som skall inventeras och förenkla inventeringen. Om det finns artiklar med minussaldo, korrigera dessa.

Om det finns artiklar med saldo som saknar plockplats, korrigera dessa.

Nedan är en lista på vyer i Ask och vad som behövs åtgärdas/kontrolleras innan inventeringen kan startas.

- **Ej inlagrade artiklar**  
Kontrollera så att samtliga pallar för bolaget som skall inventeras är hanterade i [Ej inlagrade artiklar]. Det får inte finnas några pallar i denna vy, samtliga pallar måste placeras på en lagerplats.
- **Palluppdrag**  
Kontrollera så att det inte finns några palluppdrag för bolaget som skall inventeras. Finns det uppdrag så måste de slutföras eller raderas.
- **Buffert pall**  
Kontrollera så att samtliga pallar för bolaget är i status 30 eller 31 i vy [Buffert pall]
- **Orderöversikt**  
Kontrollera så att samtliga orders för bolaget är i status 31.
- **Detalj kundorder**  
Kontrollera så att samtliga orderlinjer för bolaget är i status 30 och så att alla linjer har antal 0 i kolumn Plockat/Mottaget
- **Ankommande**  
Kontrollera så att samtliga inköp har status 31.
- **Beställningslinjer**  
Kontrollera så att samtliga inköpslinjer för bolaget är i status 30 och så att alla linjer har antal 0 i kolumn "Mottaget"