

UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE NUEVO LEÓN
FACULTAD DE CIENCIAS FÍSICO MATEMÁTICAS

Maestria en Ciencia de Datos.

Metodos Estadisticos Multivariados
Reporte Estadistico

MET.Rosa Isela Hernández Zamora

Alumnos: Jesus Emmanuel Ramos Davila
Marco Antonio Obregon Flores
Matricula: 1439401

Fecha entrega: 03/28/2023

Índice

Introducción

Análisis descriptivo del conjunto de datos

Análisis de Componentes Principales/ Factores/ Discriminante/ Conglomerado

Análisis de Factores

El Análisis Factorial es, por tanto, una técnica de reducción de la dimensionalidad de los datos. Su propósito último consiste en buscar el número mínimo de dimensiones capaces de explicar el máximo de información contenida en los datos.

Para desarrollar el análisis de factores se realizaran pasos previos tales como estandarizar los datos , verificar si los datos cumplen la **normal multivariada**, revisar la **matriz de correlaciones** y realizar **supuestos e hipótesis**.

Paso 1: Carga de Datos

```
## # A tibble: 1,330,816 x 12
##       u_q coolant stator_win~1      u_d stato~2 motor_~3      i_d      i_q      pm
##   <dbl>   <dbl>         <dbl>   <dbl>   <dbl>     <dbl>   <dbl>   <dbl>
## 1 -0.451    18.8         19.1 -0.350    18.3  2.87e-3  4.42e-3  3.28e-4  24.6
## 2 -0.326    18.8         19.1 -0.306    18.3  2.57e-4  6.06e-4 -7.85e-4  24.5
## 3 -0.441    18.8         19.1 -0.373    18.3  2.35e-3  1.29e-3  3.86e-4  24.5
## 4 -0.327    18.8         19.1 -0.316    18.3  6.10e-3  2.56e-5  2.05e-3  24.6
## 5 -0.471    18.9         19.1 -0.332    18.3  3.13e-3 -6.43e-2  3.72e-2  24.6
## 6 -0.539    18.9         19.1  0.00915   18.3  9.64e-3 -6.14e-1  3.37e-1  24.6
## 7 -0.653    18.9         19.1  0.239     18.3  1.34e-3 -1.01e+0  5.54e-1  24.6
## 8 -0.758    19.0         19.1  0.395     18.3  1.42e-3 -1.29e+0  7.06e-1  24.6
## 9 -0.727    19.0         19.1  0.547     18.3  5.77e-4 -1.49e+0  8.17e-1  24.6
## 10 -0.874    19.0         19.1  0.579     18.3 -1.25e-3 -1.63e+0  8.98e-1  24.6
## # ... with 1,330,806 more rows, 3 more variables: stator_yoke <dbl>,
## #   ambient <dbl>, torque <dbl>, and abbreviated variable names
## #   1: stator_winding, 2: stator_tooth, 3: motor_speed
```

Paso 2: Estandarizar datos

```
##       u_q      coolant stator_winding      u_d stator_tooth motor_speed
## [1,] -1.27834410 -0.8311962   -1.43987472  0.4603935   -1.4450026   -1.2150662
## [2,] -1.29998946  0.3778941   -0.40021908  0.4642469   -0.2280093   -1.2150626
## [3,]  0.68739232  1.3867850    1.38311958 -1.1322555    1.5957661    1.4795303
## [4,]  0.08919665 -0.5129853    0.08196488 -1.1405594   -0.1277971   -0.2900407
## [5,]  0.93365153 -0.8302683   -1.35853668  0.4270964   -1.2968917   -0.1372255
## [6,] -0.94387184 -0.8088649   -0.87802889  0.2524234   -1.0398530   -1.0803338
##       i_d      i_q      pm stator_yoke      ambient      torque
## [1,]  1.0333025 -0.4371630 -0.09350299 -1.37623227  0.7425053 -0.3724405
## [2,]  1.0333128 -0.4371546  0.71427036 -0.04505362  0.9194281 -0.4450275
## [3,] -0.9582591  0.1539443  1.71937546  1.60801206  0.9222913  0.1856948
## [4,] -0.2317817  1.7182056 -0.41674479 -0.39157610 -0.7370514  1.6244578
## [5,]  1.0332965 -0.4371743 -1.20503791 -1.20390935 -0.3008730 -0.4487295
## [6,]  0.3984230  1.0283933 -1.35716354 -1.04509760 -0.8976195  0.9337019
```

Paso 3: Revisar de cumplimiento de normal multivariada

Para este cumplimiento de normal multivariada creamos nuestras hipotesis

$$H_0 : \mu_1 = \mu_2 = \mu_3 \dots \mu_k$$

$$H_1 : \mu_1 \neq \mu_2 \dots \neq \mu_k$$

```
##           Test      HZ p value MVN
## 1 Henze-Zirkler 4.782402      0 NO
```

Para el cumplimiento de normal univariada creamos de igual manera nuestras hipotesis

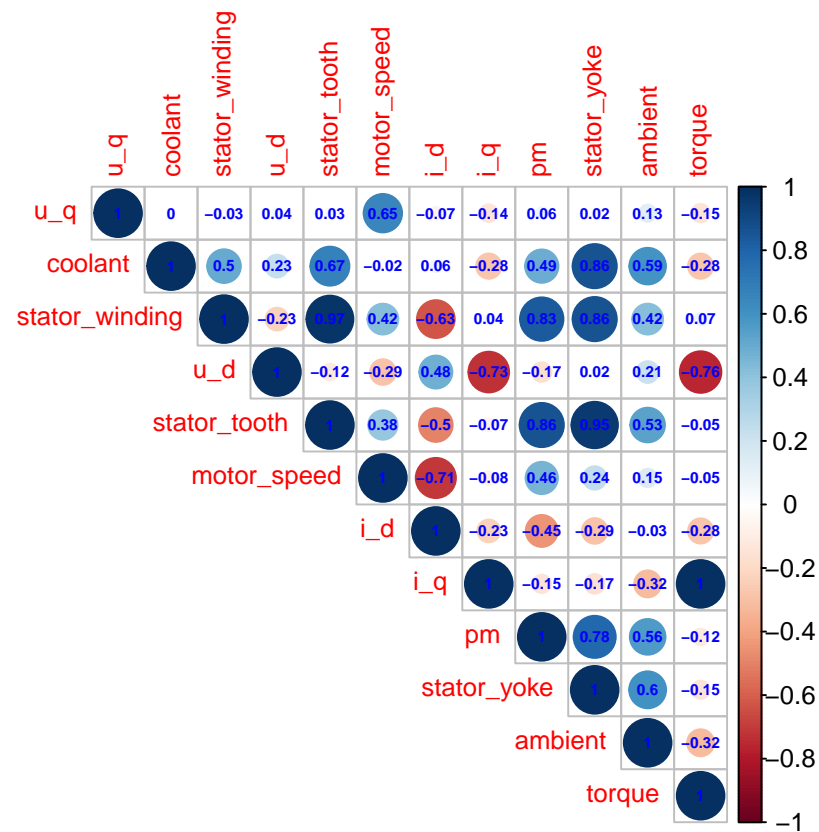
H₀ : los datos provienen de una distribución normal.

H₁ : los datos provienen de otra distribución.

```
##           Test      Variable Statistic    p value Normality
## 1 Anderson-Darling      u_q      12.0822 <0.001      NO
## 2 Anderson-Darling    coolant      37.8195 <0.001      NO
## 3 Anderson-Darling stator_winding    3.6821 <0.001      NO
## 4 Anderson-Darling      u_d      13.2541 <0.001      NO
## 5 Anderson-Darling stator_tooth     4.5108 <0.001      NO
## 6 Anderson-Darling motor_speed     11.8267 <0.001      NO
## 7 Anderson-Darling      i_d      17.9452 <0.001      NO
## 8 Anderson-Darling      i_q       8.2897 <0.001      NO
## 9 Anderson-Darling      pm       2.6402 <0.001      NO
## 10 Anderson-Darling stator_yoke     6.2023 <0.001      NO
## 11 Anderson-Darling    ambient     3.2206 <0.001      NO
## 12 Anderson-Darling    torque     8.5511 <0.001      NO
```

Observaciones: Se observa que no se cumple con la prueba de normal multivariada dado su *p-valor* es **0**, se rechaza **H₀** los datos **no provienen de una normal multivariada**, con respecto a las pruebas de **normalidad univariada** se observa que ninguna variable cumple con normalidad dados sus *p-valores* cercanos al cero.

Paso 4: Grafica de correlaciones



Observaciones: Se observa fuertes correlaciones tanto positivas como negativas, Las correlaciones mas notables mostradas en la grafica son:

Relacion	Coficiente
coolant & stator_tooth	0.67
stator_winding & stator_tooth	0.97
stator_winding & i_d	-0.63
u_q & motor_speed	0.62
u_d & i_q	-0.73
motor_speed & i_d	-0.71
stator_tooth & pm	0.86
stator_winding & pm	0.83
coolant & stator_yoke	0.86
stator_winding & stator_yoke	0.86
stator_tooth & stator_yoke	0.95
pm & stator_yoke	0.78
coolant & ambient	0.59
stator_tooth & stator_yoke	0.95
pm & ambient	0.56
u_d & torque	-0.76
i_q & torque	1

Observaciones:

Paso 5:

Conclusiones

Referencias