**INFORME DE CALIDAD**

**1. CERTIFICACION ISO 9001 Y CALIDAD DE MATERIAL**

**1.1 Proceso Verificación Bodega Bogotá.**

De acuerdo a lo solicitado en el anexo técnico, El Proveedor Icfecol entrego los documentos ISO 9001 correspondientes al certificado de calidad del fabricante de los elementos entregado a bodega.

El material entregado en bodega, se le realizo dos validaciones visuales de los equipos y carretes a suministrar. En la Bodega de Bogotá se realizó la primera revisión la cual consistio en la verificacion del estado de los equipos y los empaques de embalaje de cada tipo de material.

* Multitap.

Se realiza una revisión visual del estado para garantizar si es el suministro es nuevo, si presenta todos los tapones del sellado, si la caja de transporte esta en buena calidad, ya que estos elementos no se pueden golpear o dejar caer debido a que contienen una board o tarjeta con elementos pasivos que pueden desprenderse.

* Cable Fibra Óptica.

La fibra optica es un elemento que por sus dimensiones y peso, su verificacion inicialmente consiste en validar el estado del carrete, verificar que el embalaje del transporte este en la posición correcta, y no sufra golpes almomento de la subida al trasporte de carga.

* Cable RG11, RG6

Se verifica el estado de la caja o carreta, que no se encuentre golpeada o rota, para su debido transporte. La verificación de calidad de este elemento se valida con los certificados de calidad entregados por el proveedor y adicionalmene la garantía se extiende hasta la verificación en funcionamiento del cable.

* ODF

Para este equipo, el cual está compuesto por piezas móviles y accesorios para su instalación, se valida que todos estos elementos se encuentren empacados en bolsas para su transporte, que no presente golpes y que las tapas en acrílico se encuentren en buen estado.

* Cajas de Empalme.

Este equipo contiene piezas de armado, por lo tanto se valida su contenido y estado físico que no presente daños en su estructura, para evitar filtraciones de agua. La garantía de este equipo es extensible a mínimo 10 años por la calidad de la caja a deterioros por estar expuesta a la intemperie.

* PatchCord y Pigtail.

De estos elementos se verifico que se encuentren en su empaque sellado, con los tapones en los terminales para proteger el pulido y limpieza del conector.

* Conectores. Freed Trude y RG6 de compresión.

Validación de empaque y certificación de calidad de estos elementos, la garantía se extiende a la instalación y uso de estos accesorios. Presencia de oxidación, terminado, etc

Se certifica por parte de La Corporación Politécnica por medio de un acta firmada entre las partes, la verificación y validación del material a entregar en Sincelejo.

**1.2 Proceso Verificación y Recepción de Material Bodega Sincelejo.**

Se recibió el material en bodega de Sincelejo validando la entrega de los equipos pasivos para construcción de redes HFC y Wman.

Los procedimientos de validación de calidad de estos elementos solo se pueden validar cuando estén instalados, por eso se solicita al proveedor extender la garantía por un periodo que permita validar la estabilidad del producto.

Para el cable en Fibra óptica, se realiza el procedimiento de verificación realizando la prueba de certificación, la cual se realiza en Bodega de Sincelejo, garantizando la calidad de la fibra entregada en la Bodega de Bogotá y su correspondiente transporte.

Se anexa documento con la certificación al 100% de los hilos correspondientes a una carreta de 48 hilos y tres de 12 hilos.

Para el cable coaxial tanto RG6 liso, RG6, RG11 con Mensajero se requiere la certificación ISO 9001. Y que cumpla con las características requeridas por la Corporación Politécnica.

Se requiere que el suministro de material entregado por Icfecol mantenga las marcas iniciales para dar continuidad a la garantía de calidad de los materiales, si por alguna circunstancia por disponibilidad de materiales en el mercado y por tiempos de entrega se requiere el cambio de marcas suministradas se debe notificar a la corporación politécnica y entregar los correspondientes certificados y esta determina si los materiales cumplen con lo requerido para dar continuidad al suministro.