

## 以太网穿透(Ethernet Pass-through)通讯

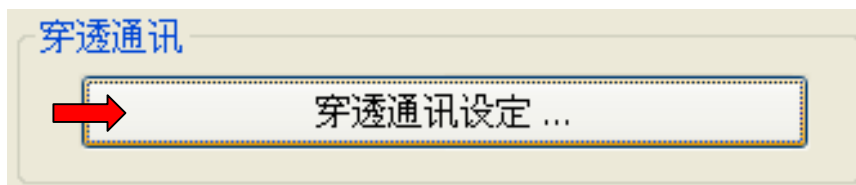
MT8000 所提供的以太网穿透通讯功能允许 PC 上的应用程序透过 HMI 直接连结 PLC，此时 HMI 所扮演的角色类似于转接器(Converter)。



首先要在 PC 上增加一个虚拟端口 (Virtual Serial Port)，通过该虚拟端口 PC 上的应用程序与 PLC 建立起通讯。

以下是操作步骤：

- 1、在 Project Manager 窗口中点击“穿透通讯设定”按钮，进入“穿透通讯”窗口；



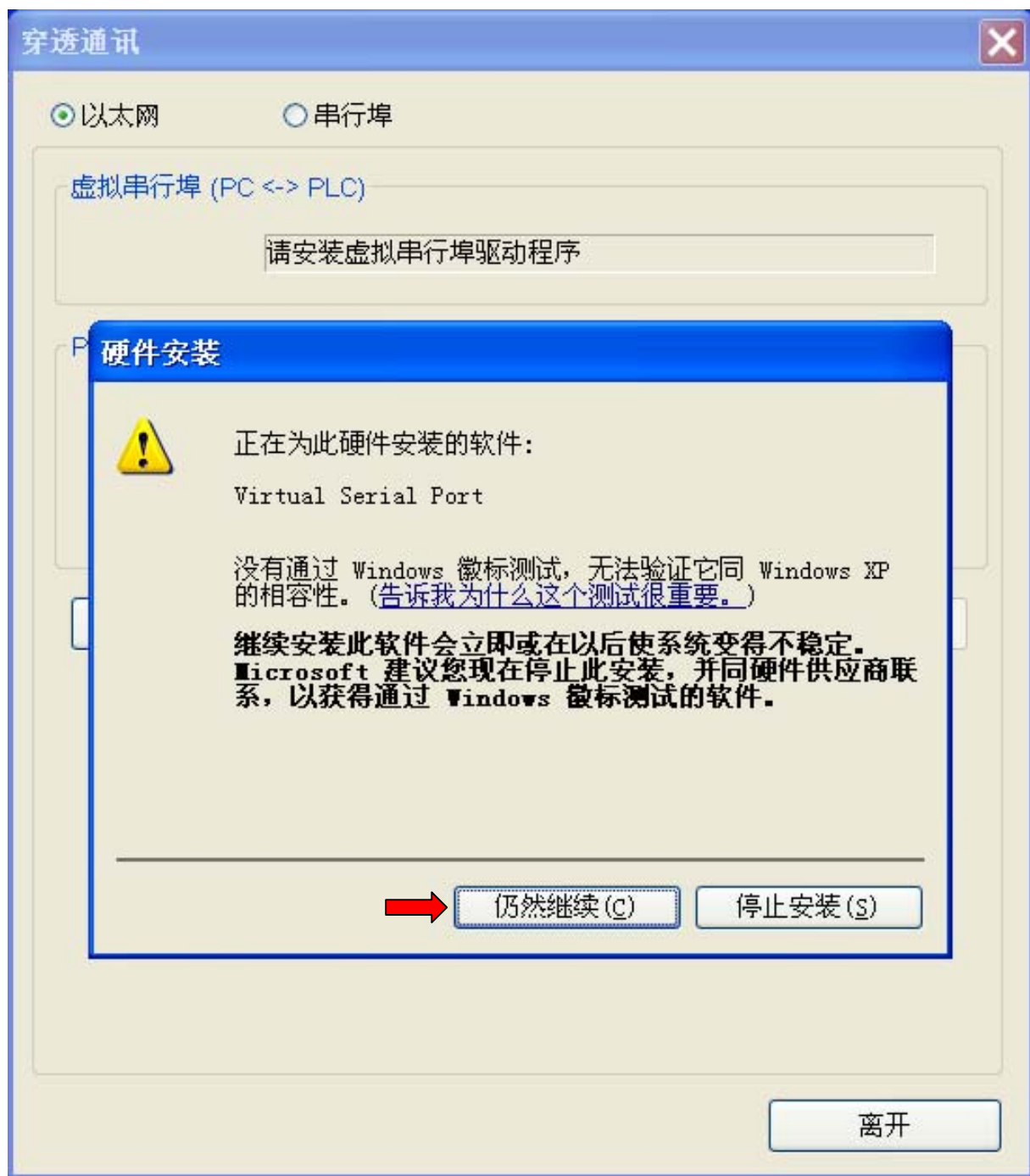
2、选择“以太网”，并安装虚拟串口驱动，点击“安装驱动”按钮；



3、安装过程中；



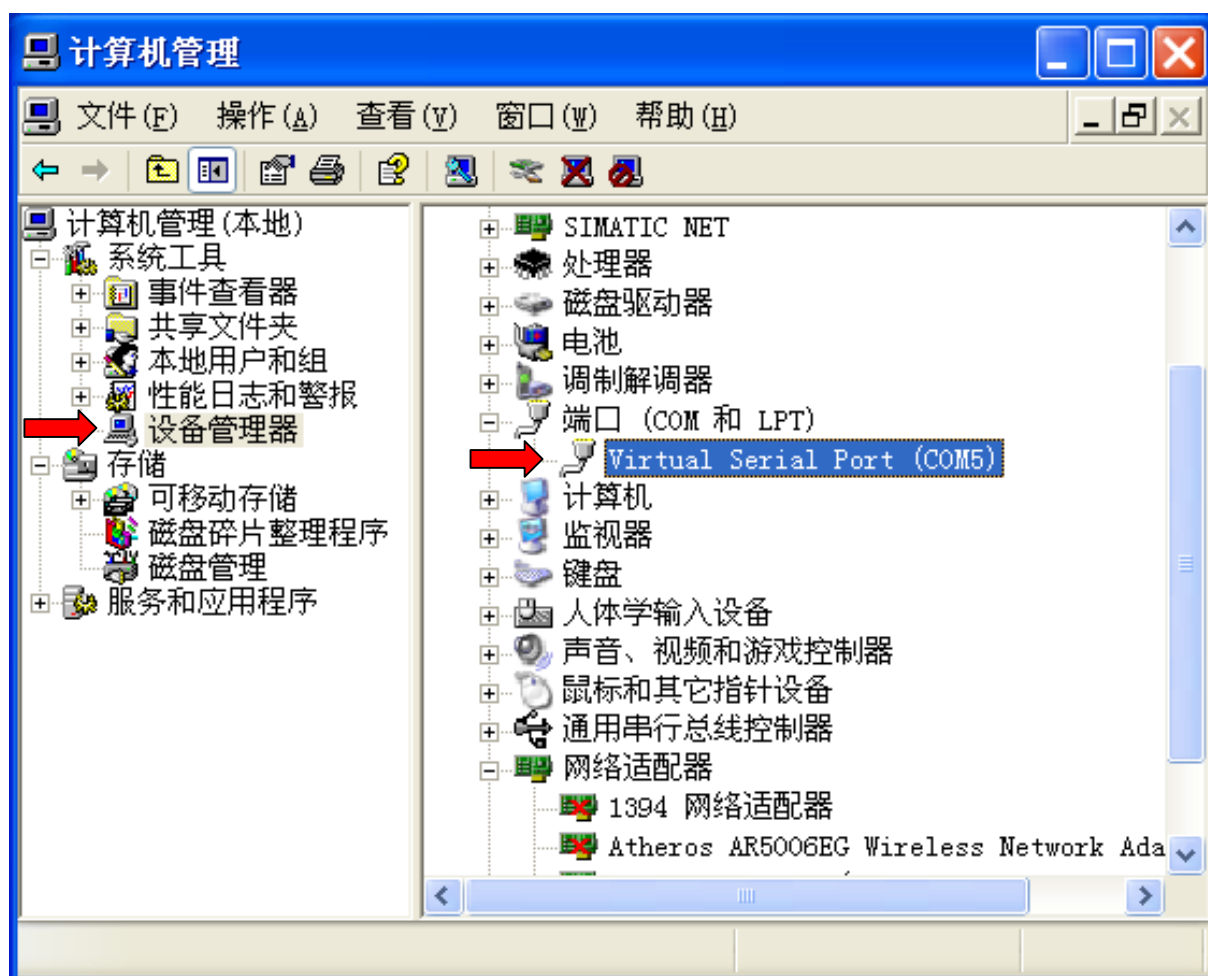
4、点击“仍然继续”按钮，继续安装；



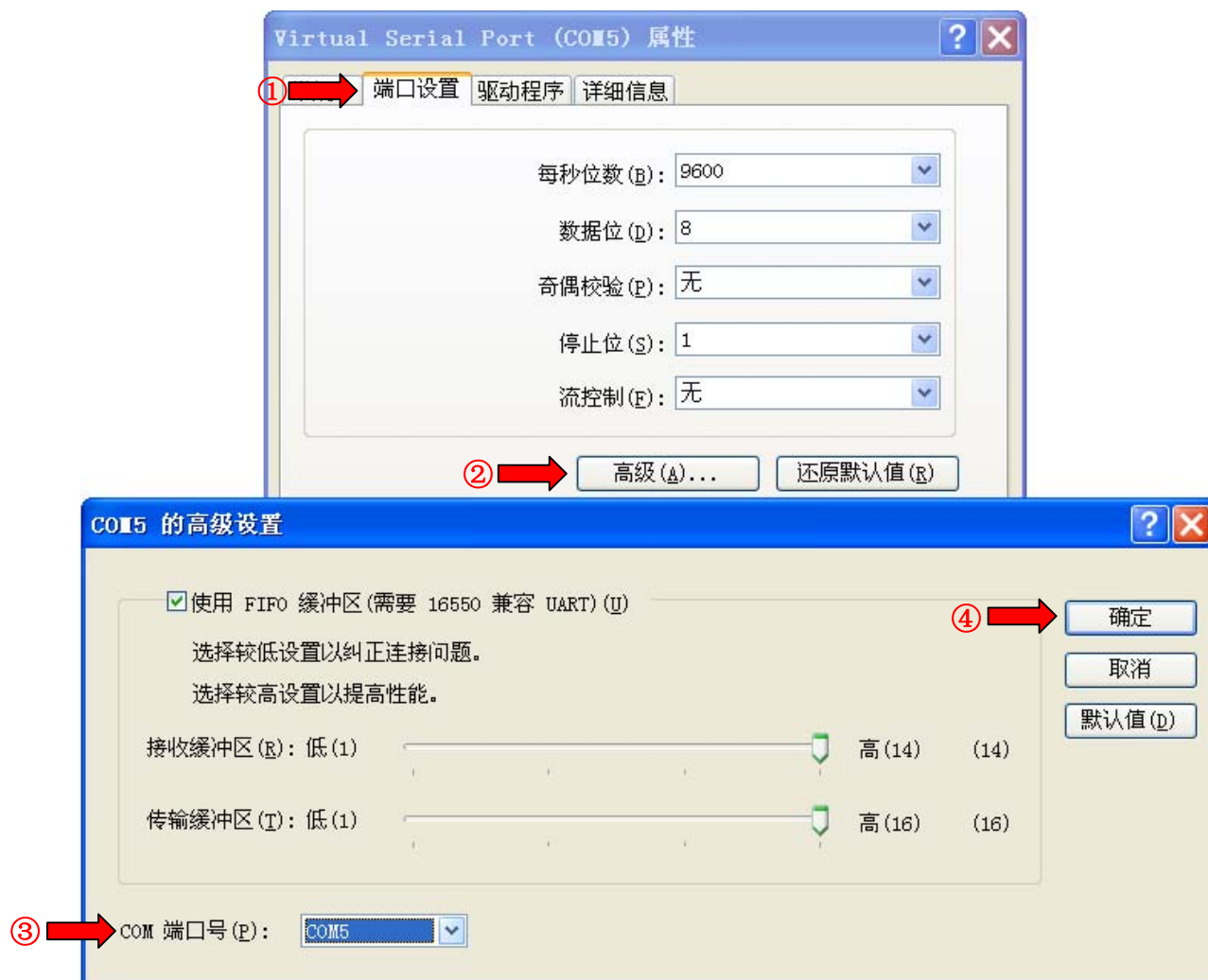
5、虚拟端口已安装完成，并出现一个虚拟端口号；



6、可通过设备管理器查看到该虚拟端口；



7、选择上图的 Virtual Serial Port 项，点击右键，选择“属性”，弹出属性设置窗口；可通过下图步骤修改端口号；



8、以 Fatek PLC 与 MT8000 通讯为例，说明设置步骤；假设 MT8000 HMI 的 IP 地址为：192.168.1.200；PLC 参数设置如下图；

The screenshot shows the '设备属性' (Device Properties) dialog box for configuring a FATEK PLC. The dialog is titled '设备属性' and has a blue header bar. The main content area is light beige. At the top, there is a text field for '名称' (Name) containing 'FATEK FB Series'. Below it are two radio buttons: 'HMI' (unselected) and 'PLC' (selected). Underneath is a dropdown menu for '所在位置' (Location) set to '本机' (Local), with a '设置...' (Settings...) button to its right. A large red arrow points to the 'PLC 类型' (PLC Type) dropdown, which is set to 'FATEK FB Series'. Below this is a text field showing 'V.1.10, FATEK\_FB.so'. Another red arrow points to the '接口类型' (Interface Type) dropdown, set to 'RS-232'. To its right is a text field for 'PLC 预设站号' (PLC Preset Station Number) set to '1'. A third red arrow points to the 'COM' dropdown, set to 'COM1 (9600,E,7,1)', with a '设置...' (Settings...) button to its right. Below the COM field is a checkbox labeled '使用广播命令' (Use Broadcast Command), which is unchecked. At the bottom of the dialog, there are three more dropdowns: 'PLC地址整段间隔 (words)' (PLC Address Segment Interval) set to '5', '最大读取字数 (words)' (Maximum Read Words) set to '64', and '最大写入字数 (words)' (Maximum Write Words) set to '64'. At the very bottom right are two buttons: '确定' (OK) and '取消' (Cancel).

设备属性

名称： FATEK FB Series

☐ HMI ☒ PLC

所在位置： 本机 设置 ...

PLC 类型： FATEK FB Series  
V.1.10, FATEK\_FB.so

接口类型： RS-232 PLC 预设站号： 1

COM： COM1 (9600,E,7,1) 设置 ...

☐ 使用广播命令

PLC地址整段间隔 (words)： 5

最大读取字数 (words)： 64

最大写入字数 (words)： 64

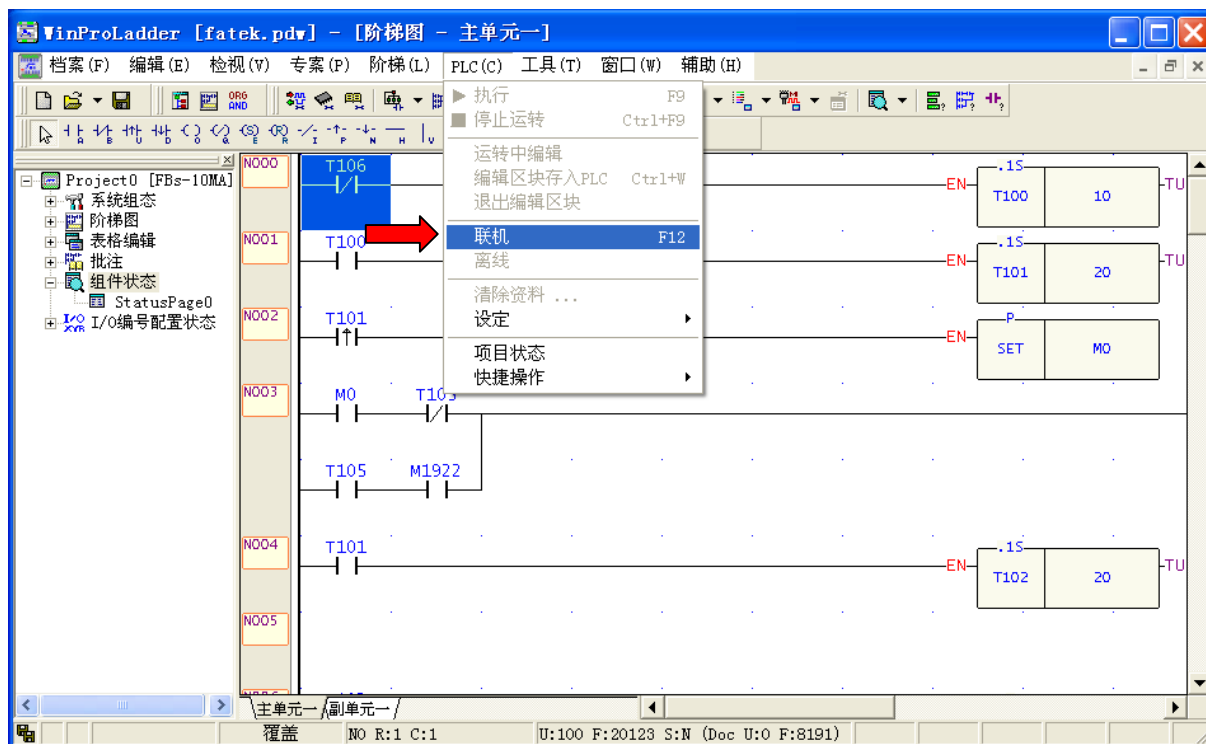
确定 取消



- 9、在“穿透通讯”窗口，设置 HMI IP: 192.168.1.200; 端口号设为 COM1, 即为 MT8000 与 PLC 通讯采用的端口; 接口类型选择 RS232, 即为 MT8000 与 PLC 通讯采用的通讯接口类型; 该设定可参考“设备属性”窗口 (如上图); 点击“应用”。



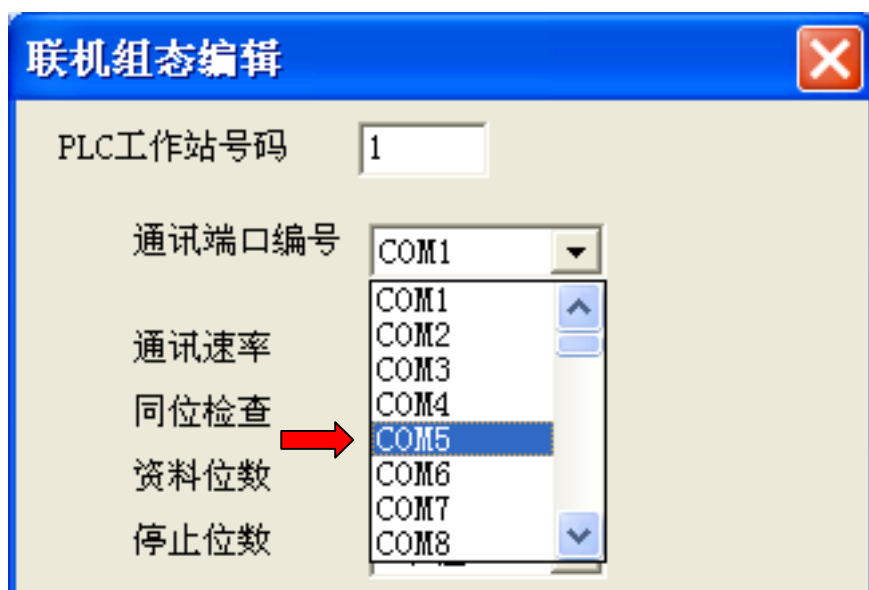
10、打开 Fatek PLC 软件：WinProLadder；选择“PLC”菜单下的“联机”；



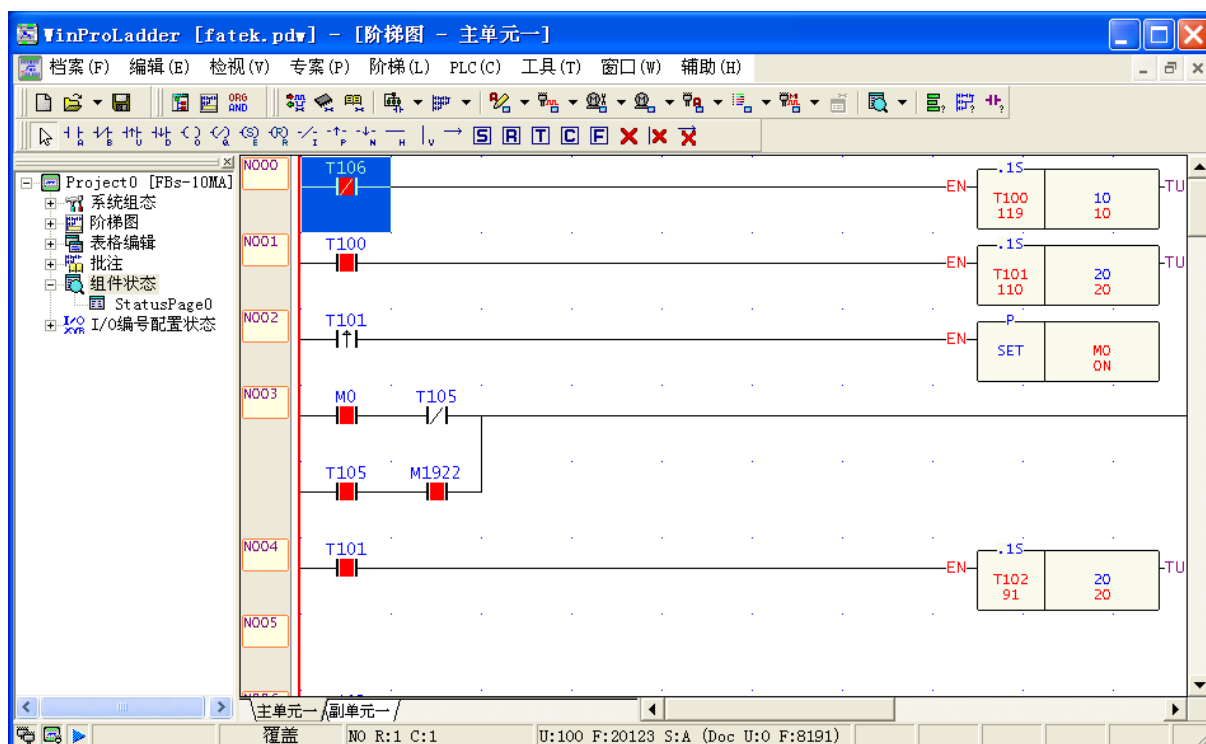
11、设置通讯端口；



12、将通讯端口编号设为 COM5，即是步骤 5 安装完成的 Virtual Serial Port（COM5）；



13、联机成功；



14、PC—HMI—PLC 三者连接示意图；

