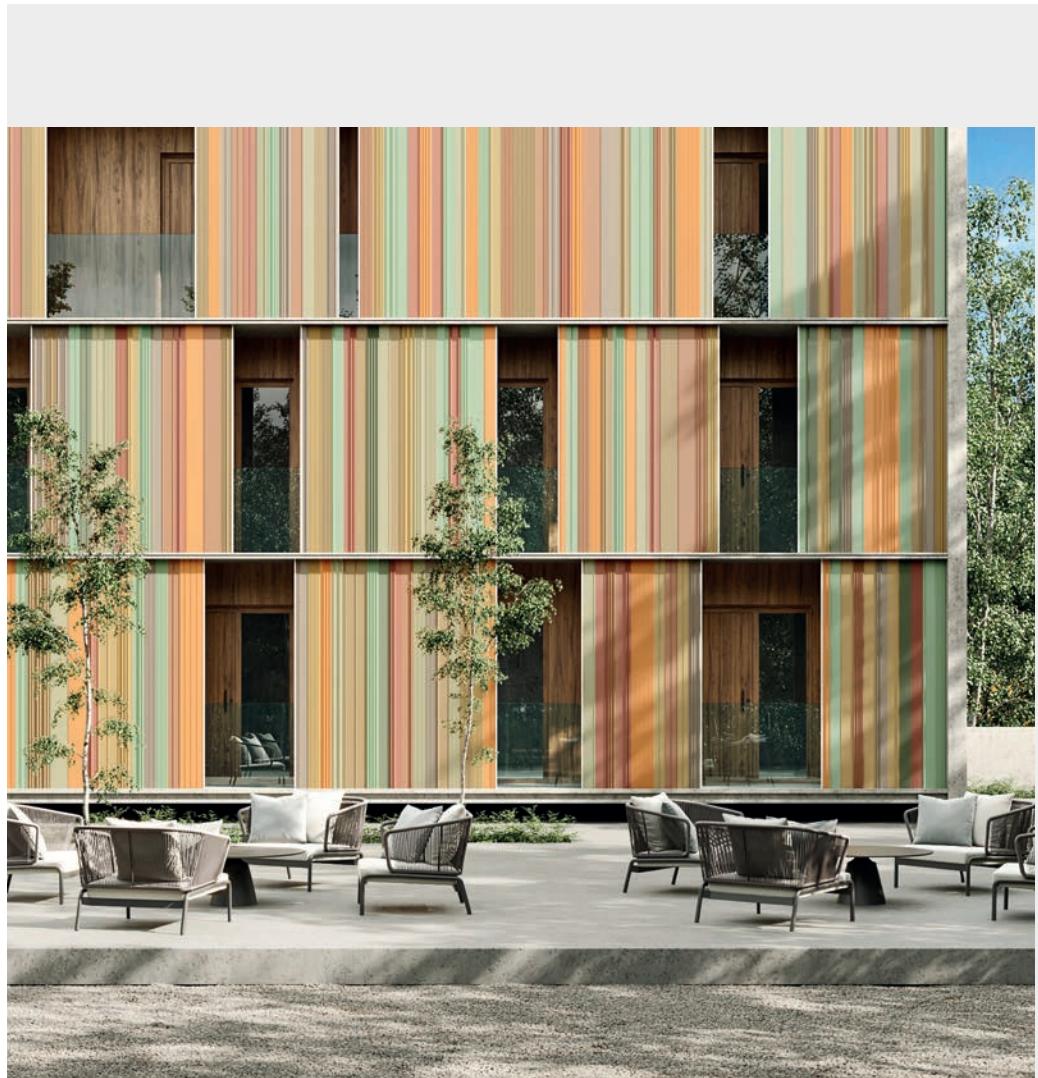


LAMAS SISTEMA MATRIX FACADE

Las lamas DOLCKER MATRIX FACADE cuentan con posibilidades ilimitadas de diseño. Fabricadas en aleación ligera de aluminio EN AW 6060, 100% recicitable, presentan un excelente comportamiento frente a la corrosión y una larga vida útil.



DOLCKER

DOLCKER

www.dolcker.es

LAMAS SISTEMA MATRIX FACADE

- | | |
|-----------|----------------|
| 03 | Planex |
| 06 | Tubex |
| 09 | Vivex |
| 12 | Vertex |
| 15 | Windx |
| 19 | Displax |
| 23 | Tecnux |
| 25 | Leiva |

LAMAS PLANEX

DOLCKER

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE



EN AW 6060



100% reciclabile



Resistente
a la corrosión



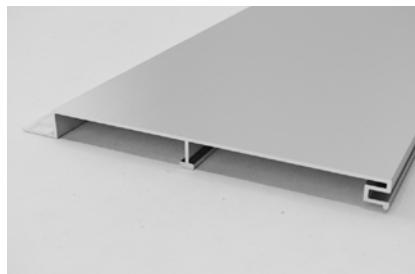
Ligereza-resistencia



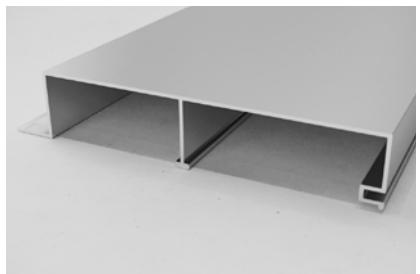
Acabados ilimitados



Planex A



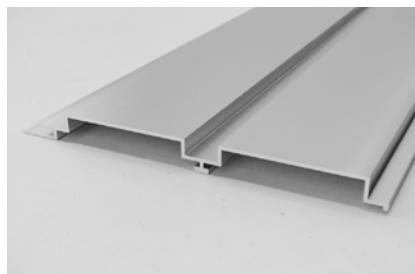
Planex B



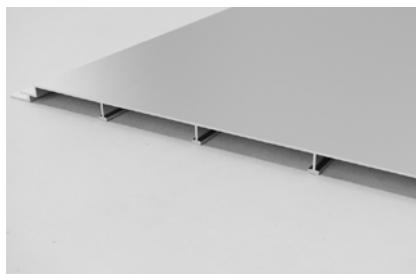
Planex C



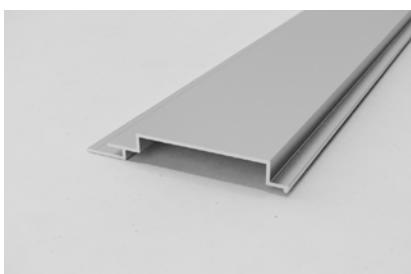
Planex D



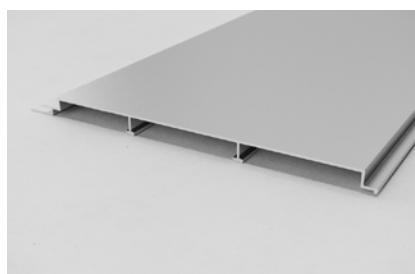
Planex E



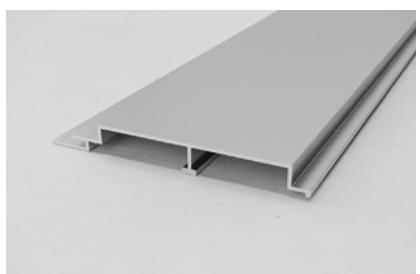
Planex F



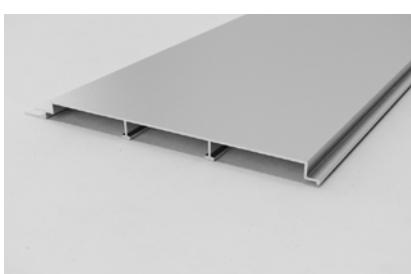
Planex G



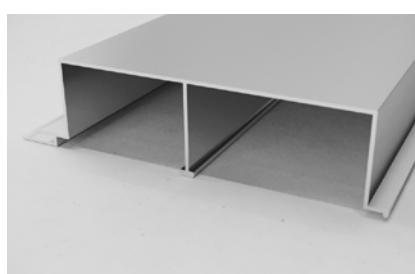
Planex H



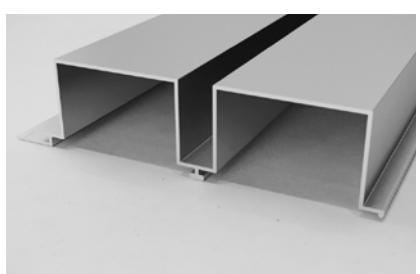
Planex I



Planex J



Planex K



Planex L

LAMAS PLANEX

DOLCKER

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE



EN AW 6060



100% recicitable



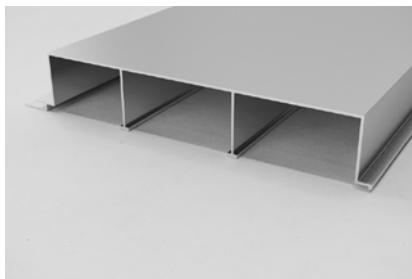
Resistente
a la corrosión



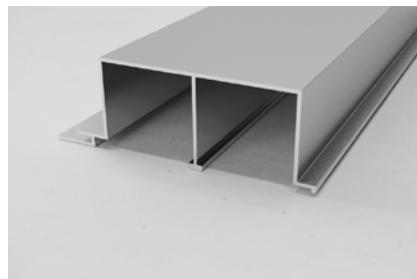
Ligereza-resistencia



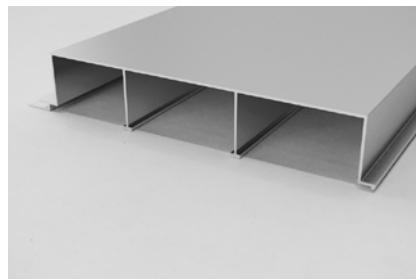
Acabados ilimitados



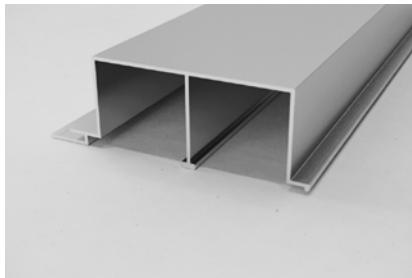
Planex M



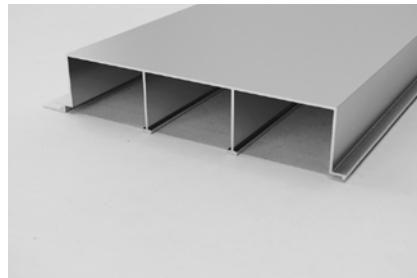
Planex N



Planex O



Planex P



Planex Q

LAMAS PLANEX

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE

DOLCKER

Anodizados

Las lamas del SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE se pueden suministrar en una gran variedad de acabados anodizados o lacados. Los acabados anodizados están respaldados por el sello de calidad Qualanod y permiten espesores de capa que varían entre 10 y 25 µm, dependiendo del entorno en el que se instalará el producto. La variedad de acabados incluye desde el anodizado natural mate hasta tonalidades doradas, inox, bronce y negro, pudiendo incorporar tratamientos como el pulido o el lijado. Este tipo de acabado contribuye a una mayor resistencia a la corrosión.

El proceso de anodizado consiste en incrementar artificialmente la capa de óxido que se forma de manera natural sobre el aluminio, proporcionando así una protección adicional a la superficie. El resultado final del acabado puede verse afectado por los componentes de la aleación y por ciertos aspectos inherentes al proceso que no pueden ser totalmente controlados, lo que puede derivar en ligeras variaciones de color entre las lamas.

Además, la percepción del color está sujeta a factores como la luz ambiental y el nivel de reflexión de las superficies. Por esta razón, pequeños cambios en la inclinación de las lamas pueden generar diferencias visuales en el tono.

En definitiva, el anodizado es un acabado que realza el carácter natural del aluminio, lo cual implica un grado de variación y singularidad en cada pieza.



Lacados

Los acabados lacados disponen del respaldo del sello de garantía Qualicoat Seaside, con espesores de capa que oscilan entre 60 y 80 µm. La oferta cromática es prácticamente inacabable, con la posibilidad de seleccionar entre una amplia variedad de cartas de colores estándar y especiales, como RAL, Futura, o colecciones exclusivas de fabricantes como Axalta o Adapta, entre otros.

Adicionalmente, se puede optar por lacas de alta resistencia de calidad Superdurable, certificadas bajo la categoría Qualicoat Clase II y GSB Florida 3, lo que garantiza un rendimiento superior en términos de durabilidad.

Asimismo, se ofrecen acabados con efecto madera, avalados por el sello de calidad Qualicoat Qualideco.



Suministro

Estas lamas se encuentran disponibles en stock (salvo venta) en acabado bruto de fabricación y en longitudes estándar de 6.050 mm.

Bajo pedido y según cantidad mínima, es posible suministrarlas en longitudes comprendidas entre 5 y 7 metros, optimizando así el formato para adaptarse de forma más eficiente a los distintos requisitos del proyecto. Asimismo, existe la opción de entregar el material cortado a medida.

Es importante tener en cuenta que, debido al proceso de fabricación, las lamas pueden presentar marcas en uno o ambos extremos, lo que requerirá su eliminación mediante un recorte, generalmente en una longitud aproximada de 50 mm.

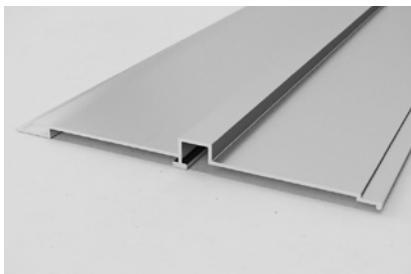
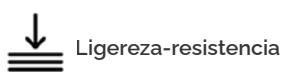
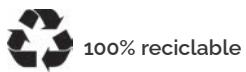
Características técnicas

Carga de rotura R_m	Min. 215 MPa	Según EN 755-2
Límite elástico $R_{p0.2}$	Min. 160 MPa	
Alargamiento A_{50mm}	6%	
HBW	75	
Clasificación a fuego	MO (según UNE 23-727-90)	
	Clase A (según Directiva 89/106/CEE)	

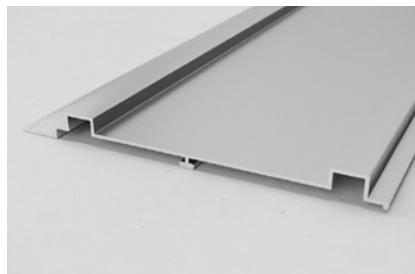
LAMAS TUBEX

DOLCKER

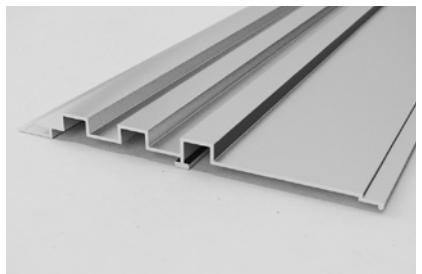
SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE



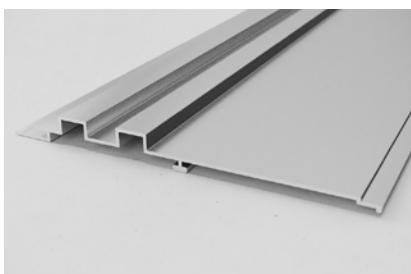
Tubex A



Tubex B



Tubex C



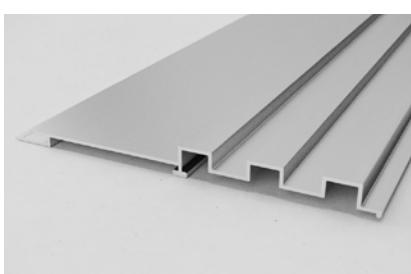
Tubex D



Tubex E



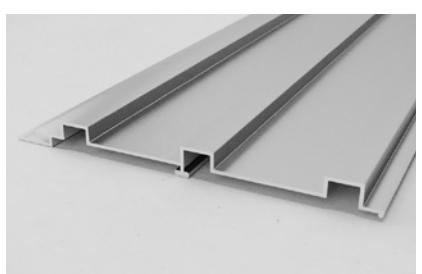
Tubex F



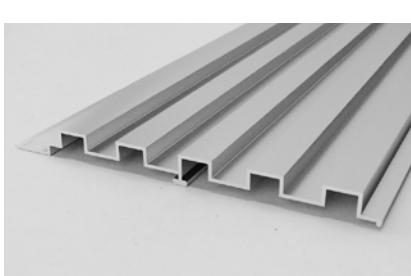
Tubex G



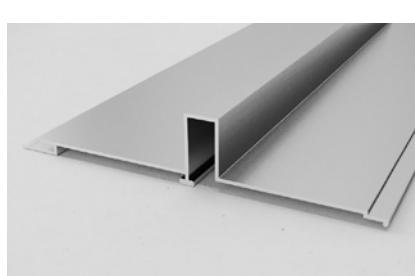
Tubex H



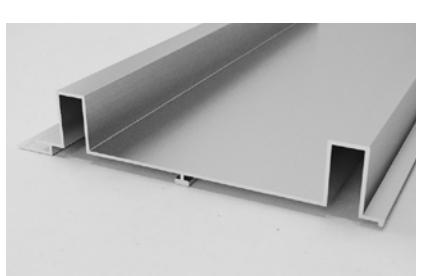
Tubex I



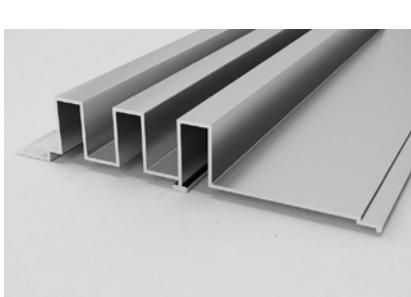
Tubex J



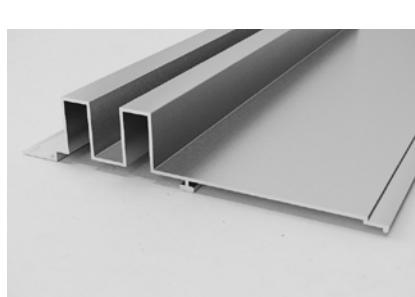
Tubex K



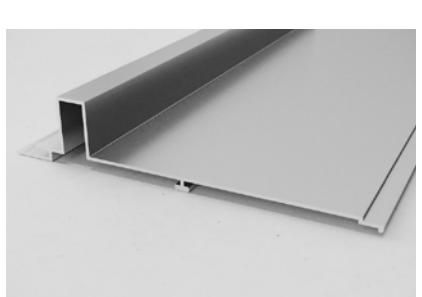
Tubex L



Tubex M



Tubex N



Tubex O

LAMAS TUBEX

DOLCKER

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE



EN AW 6060



100% reciclabile



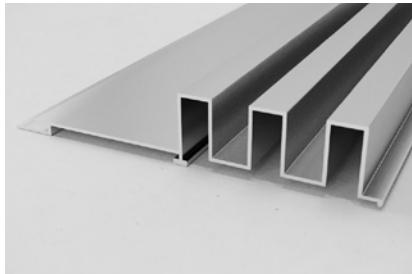
Resistente
a la corrosión



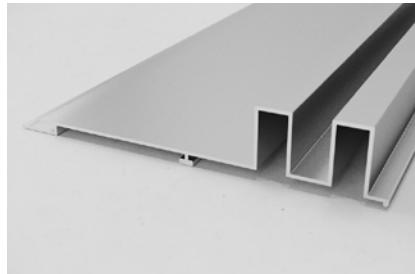
Ligereza-resistencia



Acabados ilimitados



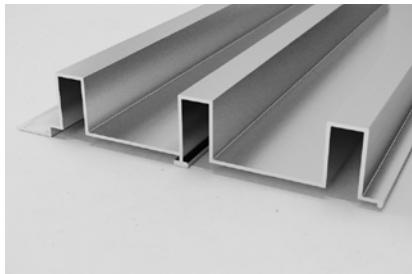
Tubex P



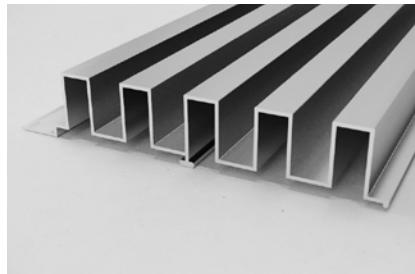
Tubex Q



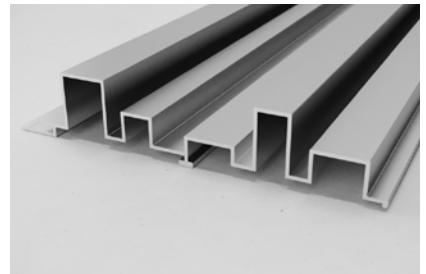
Tubex R



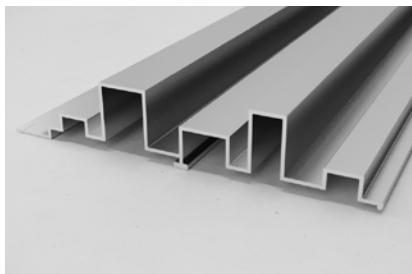
Tubex S



Tubex T



Tubex U



Tubex V

LAMAS TUBEX

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE

DOLCKER

Anodizados

Las lamas del SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE se pueden suministrar en una gran variedad de acabados anodizados o lacados. Los acabados anodizados están respaldados por el sello de calidad Qualanod y permiten espesores de capa que varían entre 10 y 25 µm, dependiendo del entorno en el que se instalará el producto. La variedad de acabados incluye desde el anodizado natural mate hasta tonalidades doradas, inox, bronce y negro, pudiendo incorporar tratamientos como el pulido o el lijado. Este tipo de acabado contribuye a una mayor resistencia a la corrosión.

El proceso de anodizado consiste en incrementar artificialmente la capa de óxido que se forma de manera natural sobre el aluminio, proporcionando así una protección adicional a la superficie. El resultado final del acabado puede verse afectado por los componentes de la aleación y por ciertos aspectos inherentes al proceso que no pueden ser totalmente controlados, lo que puede derivar en ligeras variaciones de color entre las lamas.

Además, la percepción del color está sujeta a factores como la luz ambiental y el nivel de reflexión de las superficies. Por esta razón, pequeños cambios en la inclinación de las lamas pueden generar diferencias visuales en el tono.

En definitiva, el anodizado es un acabado que realza el carácter natural del aluminio, lo cual implica un grado de variación y singularidad en cada pieza.



Lacados

Los acabados lacados disponen del respaldo del sello de garantía Qualicoat Seaside, con espesores de capa que oscilan entre 60 y 80 µm. La oferta cromática es prácticamente inacabable, con la posibilidad de seleccionar entre una amplia variedad de cartas de colores estándar y especiales, como RAL, Futura, o colecciones exclusivas de fabricantes como Axalta o Adapta, entre otros.

Adicionalmente, se puede optar por lacas de alta resistencia de calidad Superdurable, certificadas bajo la categoría Qualicoat Clase II y GSB Florida 3, lo que garantiza un rendimiento superior en términos de durabilidad.

Asimismo, se ofrecen acabados con efecto madera, avalados por el sello de calidad Qualicoat Qualideco.



Suministro

Estas lamas se encuentran disponibles en stock (salvo venta) en acabado bruto de fabricación y en longitudes estándar de 6.050 mm.

Bajo pedido y según cantidad mínima, es posible suministrarlas en longitudes comprendidas entre 5 y 7 metros, optimizando así el formato para adaptarse de forma más eficiente a los distintos requisitos del proyecto. Asimismo, existe la opción de entregar el material cortado a medida.

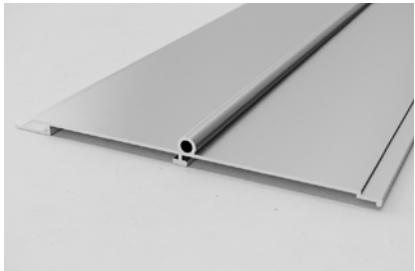
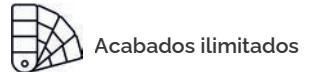
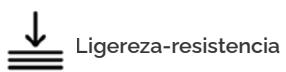
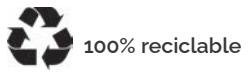
Es importante tener en cuenta que, debido al proceso de fabricación, las lamas pueden presentar marcas en uno o ambos extremos, lo que requerirá su eliminación mediante un recorte, generalmente en una longitud aproximada de 50 mm.

Características técnicas

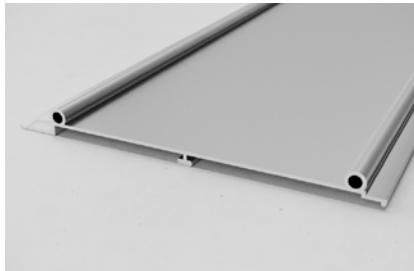
Carga de rotura R_m	Min. 215 MPa	Según EN 755-2
Límite elástico $R_{p0.2}$	Min. 160 MPa	
Alargamiento A_{50mm}	6%	
HBW	75	
Clasificación a fuego	MO (según UNE 23-727-90)	
	Clase A (según Directiva 89/106/CEE)	

LAMAS VIVEX

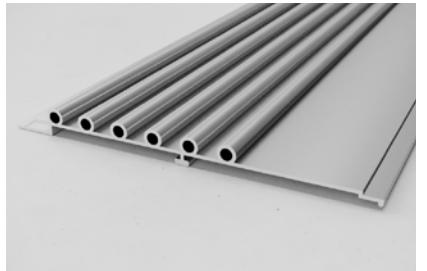
SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE



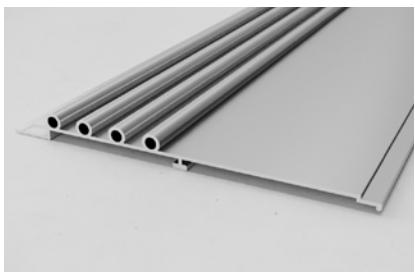
Vivex A



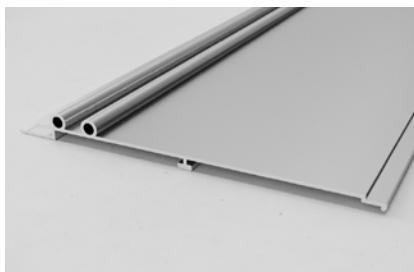
Vivex B



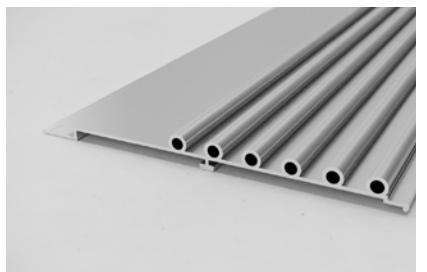
Vivex C



Vivex D



Vivex E



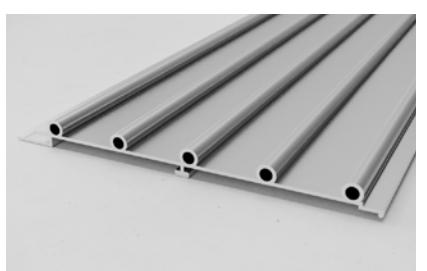
Vivex F



Vivex G



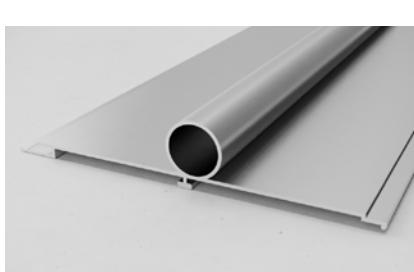
Vivex H



Vivex I



Vivex J



Vivex K



Vivex L



Vivex M



Vivex N



Vivex O

LAMAS VIVEX

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE



EN AW 6060



100% recicitable



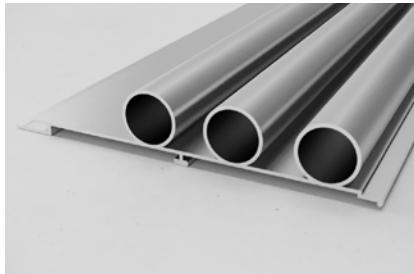
Resistente
a la corrosión



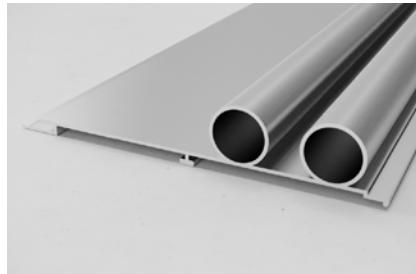
Ligereza-resistencia



Acabados ilimitados



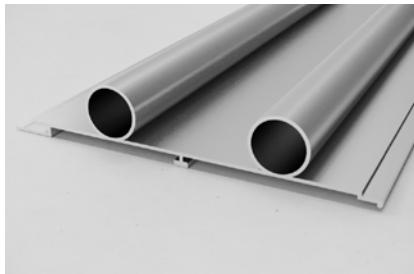
Vivex P



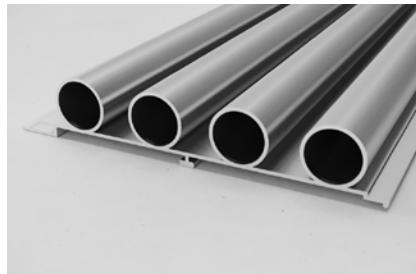
Vivex Q



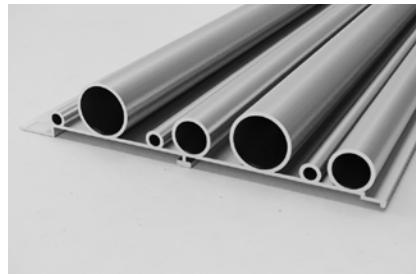
Vivex R



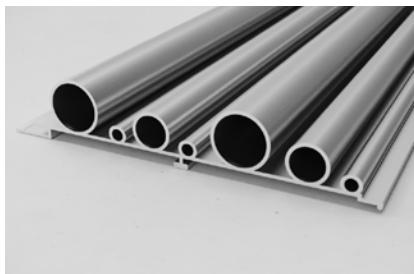
Vivex S



Vivex T



Vivex U



Vivex V

LAMAS VIVEX

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE

DOLCKER

Anodizados

Las lamas del SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE se pueden suministrar en una gran variedad de acabados anodizados o lacados. Los acabados anodizados están respaldados por el sello de calidad Qualanod y permiten espesores de capa que varían entre 10 y 25 µm, dependiendo del entorno en el que se instalará el producto. La variedad de acabados incluye desde el anodizado natural mate hasta tonalidades doradas, inox, bronce y negro, pudiendo incorporar tratamientos como el pulido o el lijado. Este tipo de acabado contribuye a una mayor resistencia a la corrosión.

El proceso de anodizado consiste en incrementar artificialmente la capa de óxido que se forma de manera natural sobre el aluminio, proporcionando así una protección adicional a la superficie. El resultado final del acabado puede verse afectado por los componentes de la aleación y por ciertos aspectos inherentes al proceso que no pueden ser totalmente controlados, lo que puede derivar en ligeras variaciones de color entre las lamas.

Además, la percepción del color está sujeta a factores como la luz ambiental y el nivel de reflexión de las superficies. Por esta razón, pequeños cambios en la inclinación de las lamas pueden generar diferencias visuales en el tono.

En definitiva, el anodizado es un acabado que realza el carácter natural del aluminio, lo cual implica un grado de variación y singularidad en cada pieza.



Lacados

Los acabados lacados disponen del respaldo del sello de garantía Qualicoat Seaside, con espesores de capa que oscilan entre 60 y 80 µm. La oferta cromática es prácticamente inacabable, con la posibilidad de seleccionar entre una amplia variedad de cartas de colores estándar y especiales, como RAL, Futura, o colecciones exclusivas de fabricantes como Axalta o Adapta, entre otros.

Adicionalmente, se puede optar por lacas de alta resistencia de calidad Superdurable, certificadas bajo la categoría Qualicoat Clase II y GSB Florida 3, lo que garantiza un rendimiento superior en términos de durabilidad.

Asimismo, se ofrecen acabados con efecto madera, avalados por el sello de calidad Qualicoat Qualideco.



Suministro

Estas lamas se encuentran disponibles en stock (salvo venta) en acabado bruto de fabricación y en longitudes estándar de 6.050 mm.

Bajo pedido y según cantidad mínima, es posible suministrarlas en longitudes comprendidas entre 5 y 7 metros, optimizando así el formato para adaptarse de forma más eficiente a los distintos requisitos del proyecto. Asimismo, existe la opción de entregar el material cortado a medida.

Es importante tener en cuenta que, debido al proceso de fabricación, las lamas pueden presentar marcas en uno o ambos extremos, lo que requerirá su eliminación mediante un recorte, generalmente en una longitud aproximada de 50 mm.

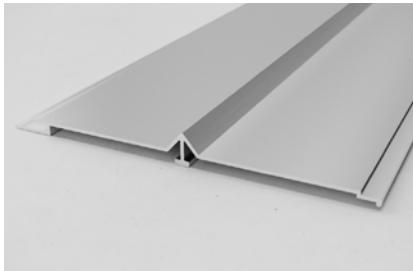
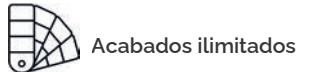
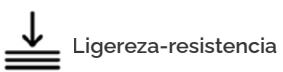
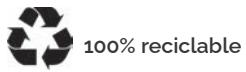
Características técnicas

Carga de rotura R_m	Min. 215 MPa	Según EN 755-2
Límite elástico $R_{p0.2}$	Min. 160 MPa	
Alargamiento A_{50mm}	6%	
HBW	75	
Clasificación a fuego	MO (según UNE 23-727-90)	
	Clase A (según Directiva 89/106/CEE)	

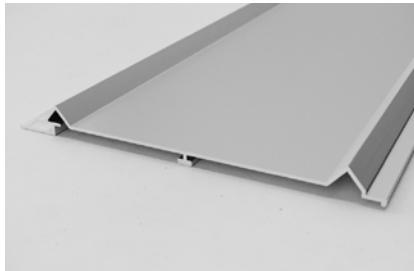
LAMAS VERTEX

DOLCKER

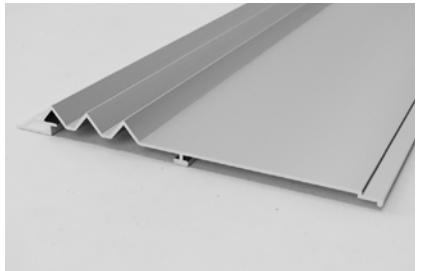
SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE



Vertex A



Vertex B



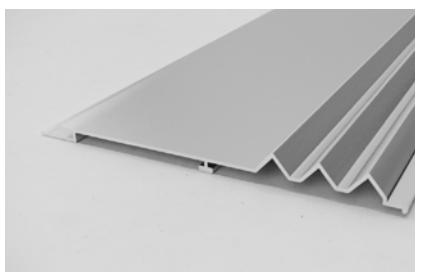
Vertex C



Vertex D



Vertex E



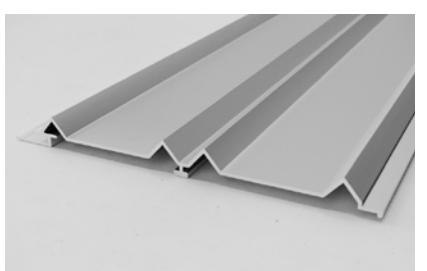
Vertex F



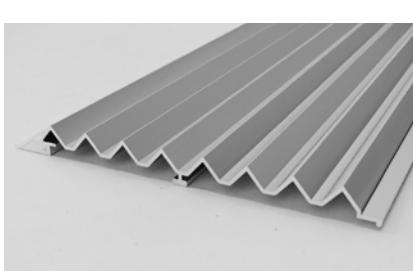
Vertex G



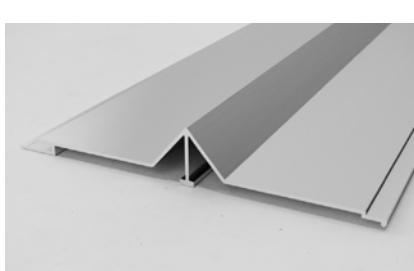
Vertex H



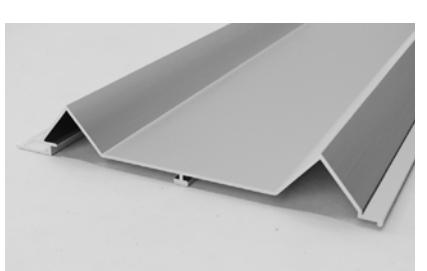
Vertex I



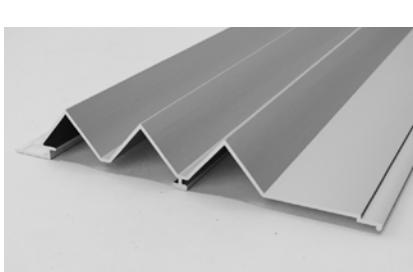
Vertex J



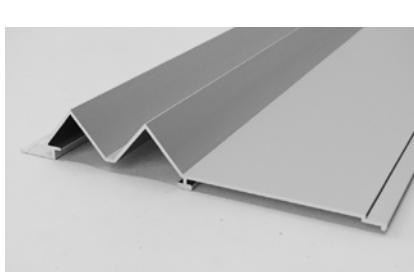
Vertex K



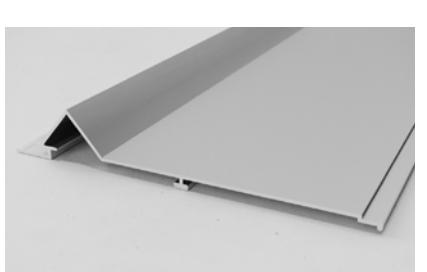
Vertex L



Vertex M



Vertex N



Vertex O

LAMAS VERTEX

DOLCKER

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE



EN AW 6060



100% reciclabl



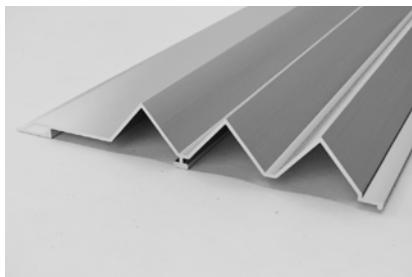
Resistente
a la corrosión



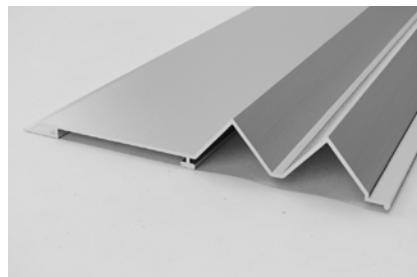
Ligereza-resistencia



Acabados ilimitados



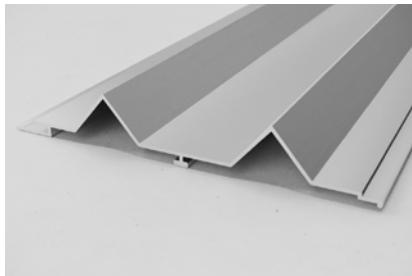
Vertex P



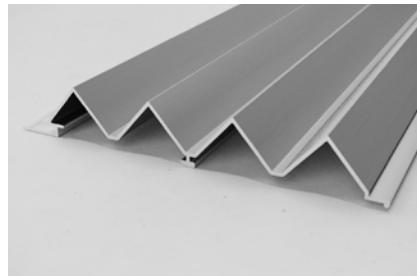
Vertex Q



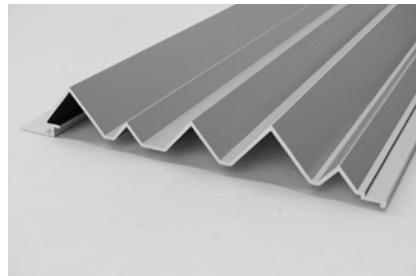
Vertex R



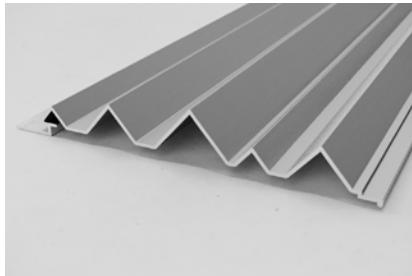
Vertex S



Vertex T



Vertex U



Vertex V

LAMAS VERTEX

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE

DOLCKER

Anodizados

Las lamas del SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE se pueden suministrar en una gran variedad de acabados anodizados o lacados. Los acabados anodizados están respaldados por el sello de calidad Qualanod y permiten espesores de capa que varían entre 10 y 25 µm, dependiendo del entorno en el que se instalará el producto. La variedad de acabados incluye desde el anodizado natural mate hasta tonalidades doradas, inox, bronce y negro, pudiendo incorporar tratamientos como el pulido o el lijado. Este tipo de acabado contribuye a una mayor resistencia a la corrosión.

El proceso de anodizado consiste en incrementar artificialmente la capa de óxido que se forma de manera natural sobre el aluminio, proporcionando así una protección adicional a la superficie. El resultado final del acabado puede verse afectado por los componentes de la aleación y por ciertos aspectos inherentes al proceso que no pueden ser totalmente controlados, lo que puede derivar en ligeras variaciones de color entre las lamas.

Además, la percepción del color está sujeta a factores como la luz ambiental y el nivel de reflexión de las superficies. Por esta razón, pequeños cambios en la inclinación de las lamas pueden generar diferencias visuales en el tono.

En definitiva, el anodizado es un acabado que realza el carácter natural del aluminio, lo cual implica un grado de variación y singularidad en cada pieza.



Lacados

Los acabados lacados disponen del respaldo del sello de garantía Qualicoat Seaside, con espesores de capa que oscilan entre 60 y 80 µm. La oferta cromática es prácticamente inacabable, con la posibilidad de seleccionar entre una amplia variedad de cartas de colores estándar y especiales, como RAL, Futura, o colecciones exclusivas de fabricantes como Axalta o Adapta, entre otros.

Adicionalmente, se puede optar por lacas de alta resistencia de calidad Superdurable, certificadas bajo la categoría Qualicoat Clase II y GSB Florida 3, lo que garantiza un rendimiento superior en términos de durabilidad.

Asimismo, se ofrecen acabados con efecto madera, avalados por el sello de calidad Qualicoat Qualideco.



Suministro

Estas lamas se encuentran disponibles en stock (salvo venta) en acabado bruto de fabricación y en longitudes estándar de 6.050 mm.

Bajo pedido y según cantidad mínima, es posible suministrarlas en longitudes comprendidas entre 5 y 7 metros, optimizando así el formato para adaptarse de forma más eficiente a los distintos requisitos del proyecto. Asimismo, existe la opción de entregar el material cortado a medida.

Es importante tener en cuenta que, debido al proceso de fabricación, las lamas pueden presentar marcas en uno o ambos extremos, lo que requerirá su eliminación mediante un recorte, generalmente en una longitud aproximada de 50 mm.

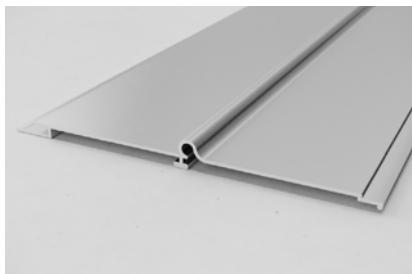
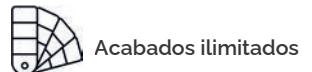
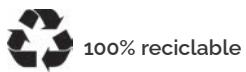
Características técnicas

Carga de rotura R_m	Min. 215 MPa	Según EN 755-2
Límite elástico $R_{p0.2}$	Min. 160 MPa	
Alargamiento A_{50mm}	6%	
HBW	75	
Clasificación a fuego	MO (según UNE 23-727-90)	
	Clase A (según Directiva 89/106/CEE)	

LAMAS WINDX

DOLCKER

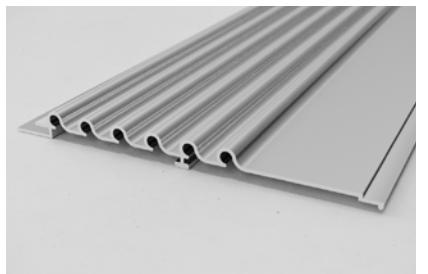
SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE



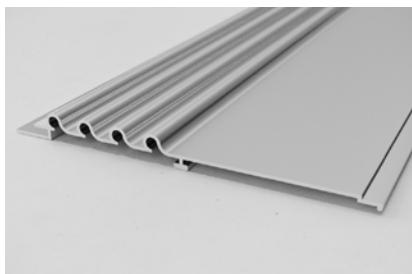
Windx A



Windx B



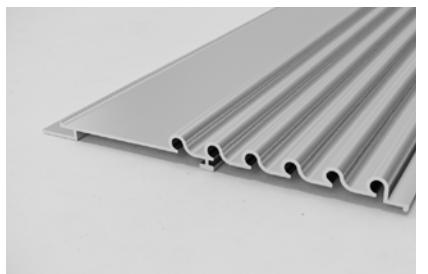
Windx C



Windx D



Windx E



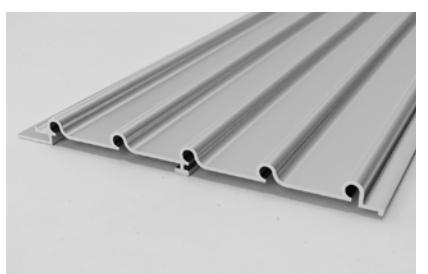
Windx F



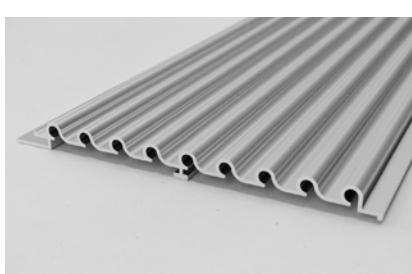
Windx G



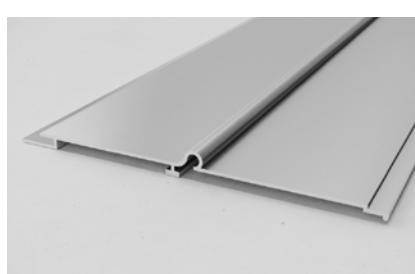
Windx H



Windx I



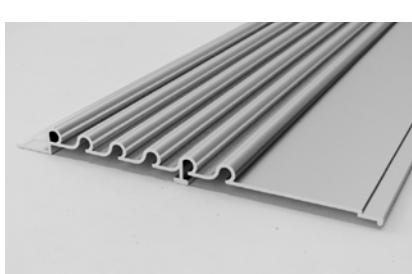
Windx J



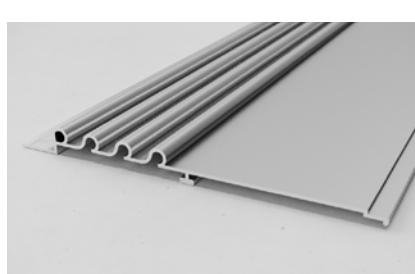
Windx K



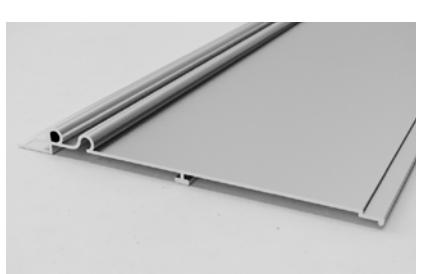
Windx L



Windx M



Windx N

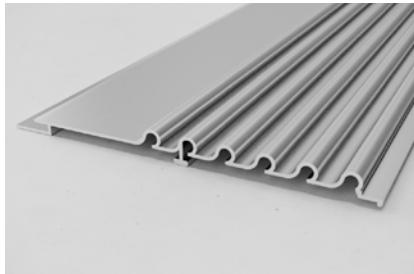
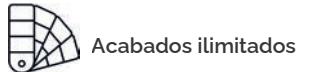
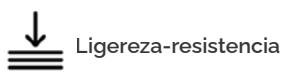
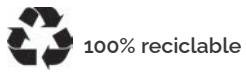


Windx O

LAMAS WINDX

DOLCKER

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE



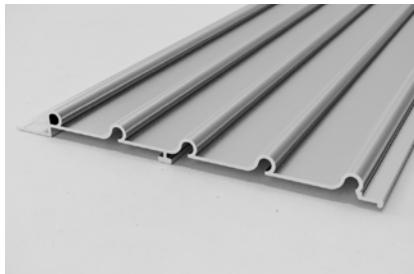
Windx P



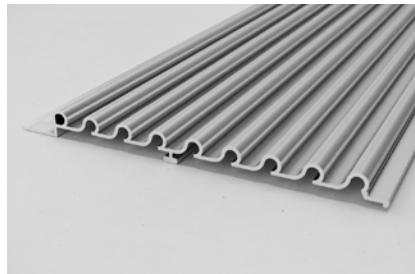
Windx Q



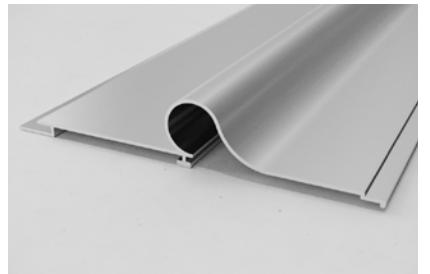
Windx R



Windx S



Windx T



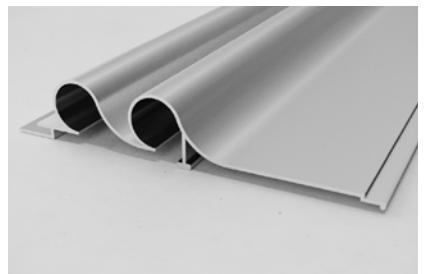
Windx U



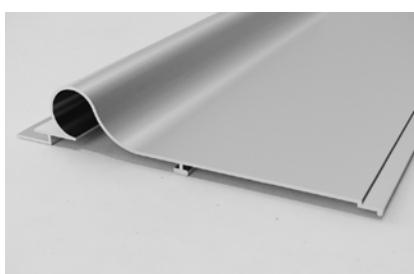
Windx V



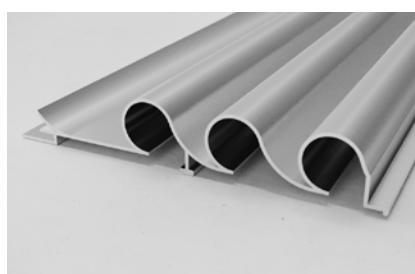
Windx W



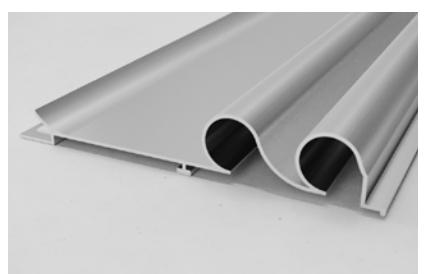
Windx X



Windx Y



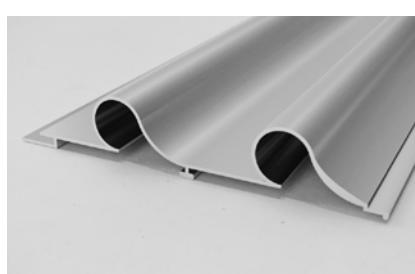
Windx Z



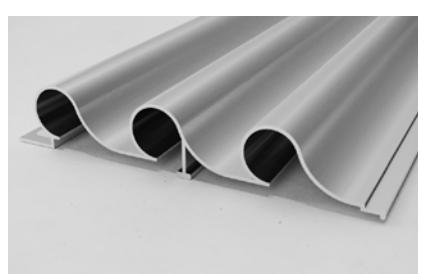
Windx AA



Windx AB



Windx AC



Windx AD

LAMAS WINDX

DOLCKER

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE



EN AW 6060



100% reciclabl



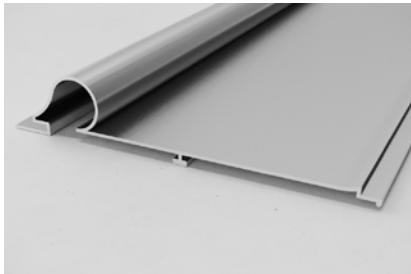
Resistente
a la corrosión



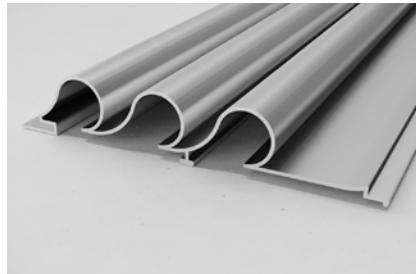
Ligereza-resistencia



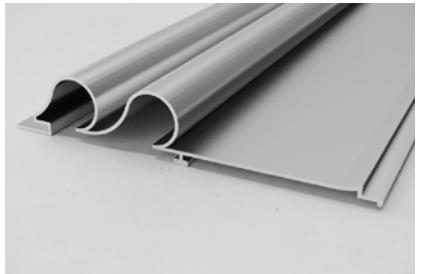
Acabados ilimitados



Windx AE



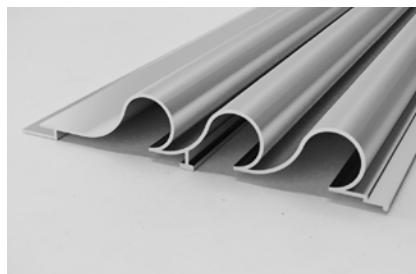
Windx AF



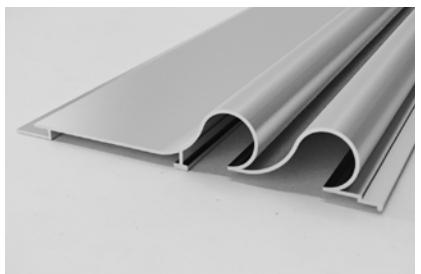
Windx AG



Windx AH



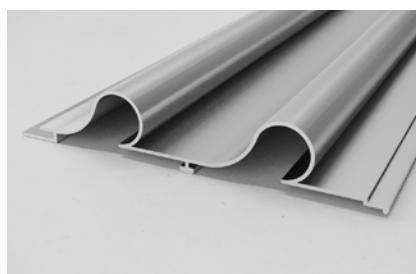
Windx AI



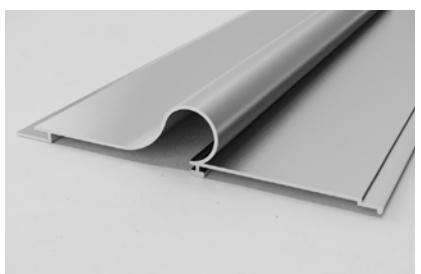
Windx AJ



Windx AK



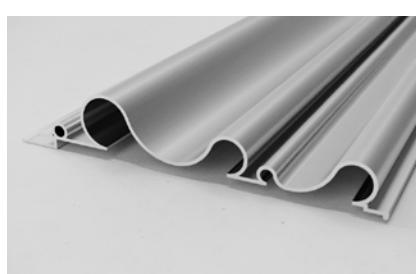
Windx AL



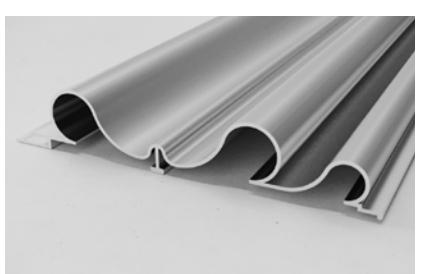
Windx AM



Windx AN



Windx AO



Windx AP

LAMAS WINDX

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE

DOLCKER

Anodizados

Las lamas del SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE se pueden suministrar en una gran variedad de acabados anodizados o lacados. Los acabados anodizados están respaldados por el sello de calidad Qualanod y permiten espesores de capa que varían entre 10 y 25 µm, dependiendo del entorno en el que se instalará el producto. La variedad de acabados incluye desde el anodizado natural mate hasta tonalidades doradas, inox, bronce y negro, pudiendo incorporar tratamientos como el pulido o el lijado. Este tipo de acabado contribuye a una mayor resistencia a la corrosión.

El proceso de anodizado consiste en incrementar artificialmente la capa de óxido que se forma de manera natural sobre el aluminio, proporcionando así una protección adicional a la superficie. El resultado final del acabado puede verse afectado por los componentes de la aleación y por ciertos aspectos inherentes al proceso que no pueden ser totalmente controlados, lo que puede derivar en ligeras variaciones de color entre las lamas.

Además, la percepción del color está sujeta a factores como la luz ambiental y el nivel de reflexión de las superficies. Por esta razón, pequeños cambios en la inclinación de las lamas pueden generar diferencias visuales en el tono.

En definitiva, el anodizado es un acabado que realza el carácter natural del aluminio, lo cual implica un grado de variación y singularidad en cada pieza.



Lacados

Los acabados lacados disponen del respaldo del sello de garantía Qualicoat Seaside, con espesores de capa que oscilan entre 60 y 80 µm. La oferta cromática es prácticamente inacabable, con la posibilidad de seleccionar entre una amplia variedad de cartas de colores estándar y especiales, como RAL, Futura, o colecciones exclusivas de fabricantes como Axalta o Adapta, entre otros.

Adicionalmente, se puede optar por lacas de alta resistencia de calidad Superdurable, certificadas bajo la categoría Qualicoat Clase II y GSB Florida 3, lo que garantiza un rendimiento superior en términos de durabilidad.

Asimismo, se ofrecen acabados con efecto madera, avalados por el sello de calidad Qualicoat Qualideco.



Suministro

Estas lamas se encuentran disponibles en stock (salvo venta) en acabado bruto de fabricación y en longitudes estándar de 6.050 mm.

Bajo pedido y según cantidad mínima, es posible suministrarlas en longitudes comprendidas entre 5 y 7 metros, optimizando así el formato para adaptarse de forma más eficiente a los distintos requisitos del proyecto. Asimismo, existe la opción de entregar el material cortado a medida.

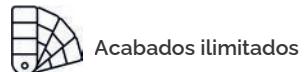
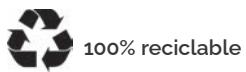
Es importante tener en cuenta que, debido al proceso de fabricación, las lamas pueden presentar marcas en uno o ambos extremos, lo que requerirá su eliminación mediante un recorte, generalmente en una longitud aproximada de 50 mm.

Características técnicas

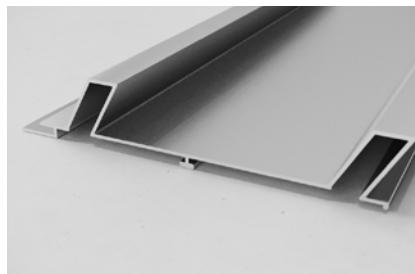
Carga de rotura R_m	Min. 215 MPa	Según EN 755-2
Límite elástico $R_{p0.2}$	Min. 160 MPa	
Alargamiento A_{50mm}	6%	
HBW	75	
Clasificación a fuego	MO (según UNE 23-727-90)	
	Clase A (según Directiva 89/106/CEE)	

LAMAS DISPLAX

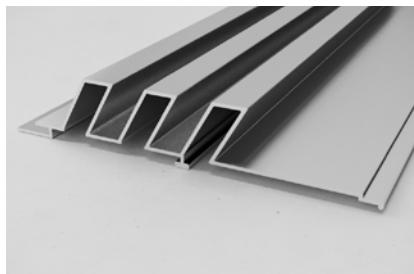
SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE



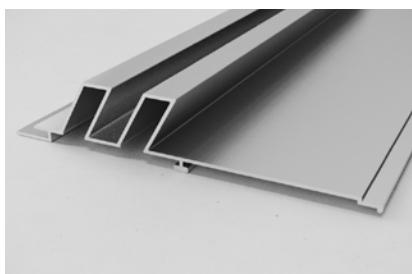
Displax A



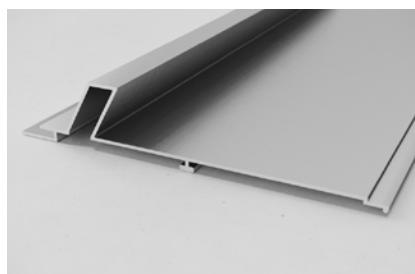
Displax B



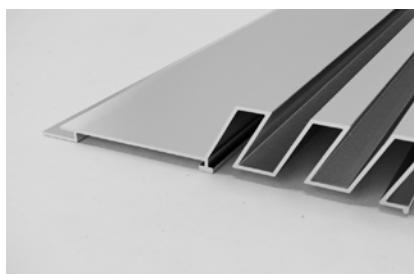
Displax C



Displax D



Displax E



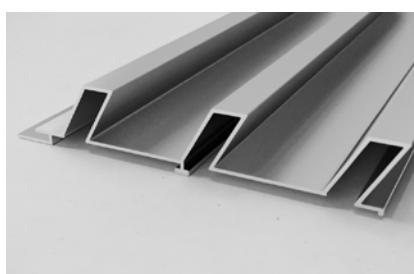
Displax F



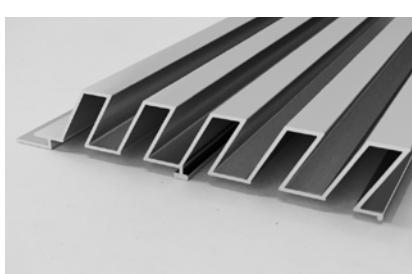
Displax G



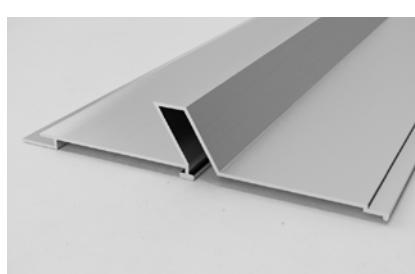
Displax H



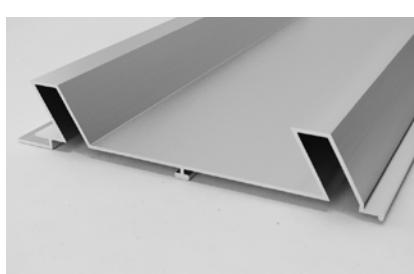
Displax I



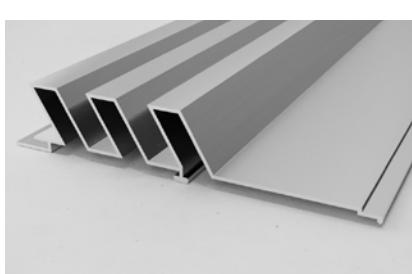
Displax J



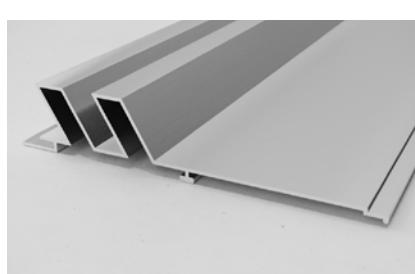
Displax K



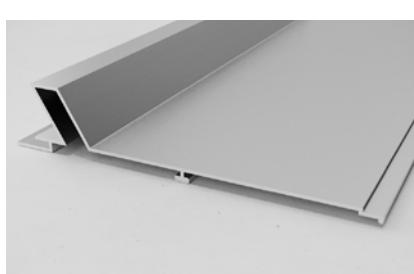
Displax L



Displax M



Displax N

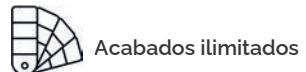
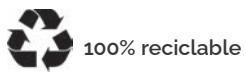


Displax O

LAMAS DISPLAX

DOLCKER

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE



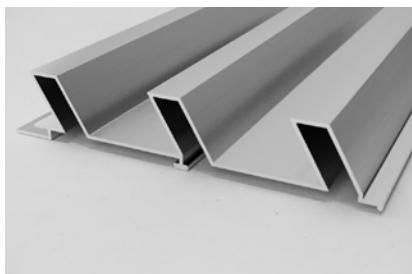
Displax P



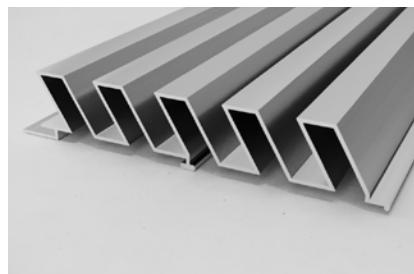
Displax Q



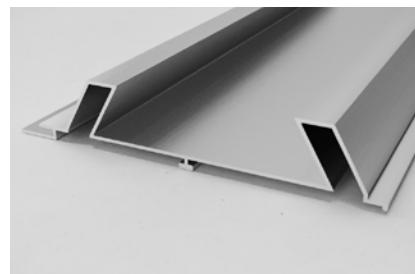
Displax R



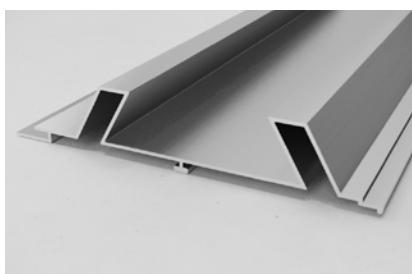
Displax S



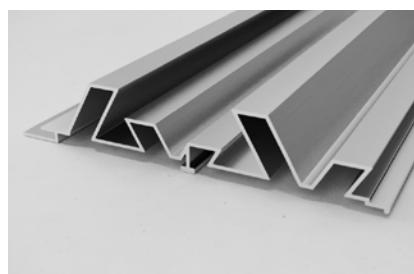
Displax T



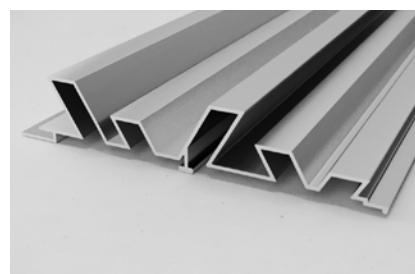
Displax U



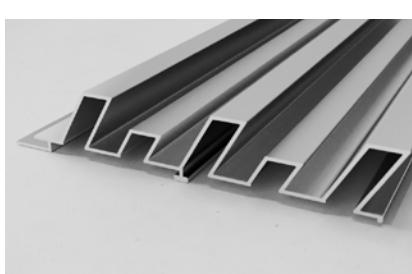
Displax V



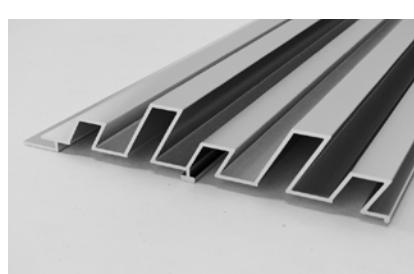
Displax W



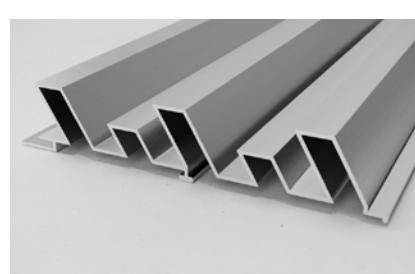
Displax X



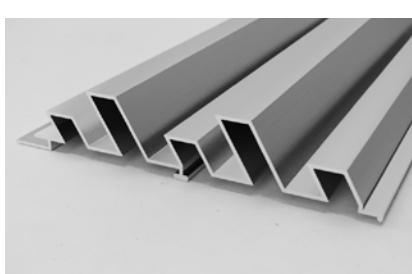
Displax Y



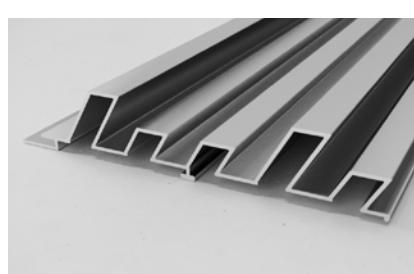
Displax Z



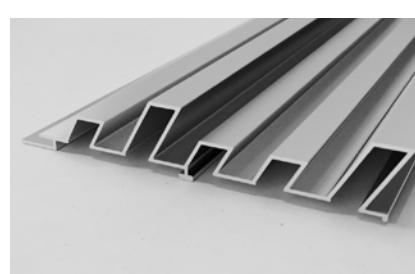
Displax AA



Displax AB



Displax AC



Displax AD

LAMAS DISPLAX

DOLCKER

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE



EN AW 6060



100% recicitable



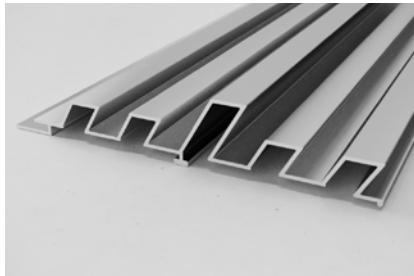
Resistente
a la corrosión



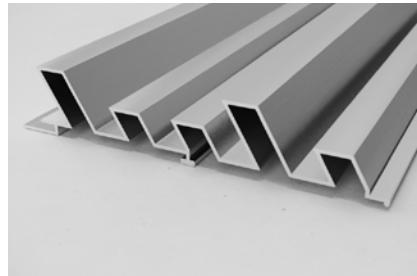
Ligereza-resistencia



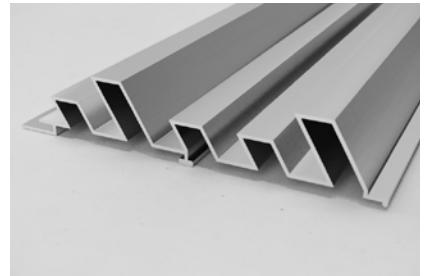
Acabados ilimitados



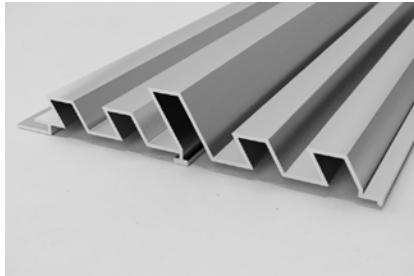
Displax AE



Displax AF



Displax AG



Displax AH

LAMAS DISPLAX

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE

DOLCKER

Anodizados

Las lamas del SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE se pueden suministrar en una gran variedad de acabados anodizados o lacados. Los acabados anodizados están respaldados por el sello de calidad Qualanod y permiten espesores de capa que varían entre 10 y 25 µm, dependiendo del entorno en el que se instalará el producto. La variedad de acabados incluye desde el anodizado natural mate hasta tonalidades doradas, inox, bronce y negro, pudiendo incorporar tratamientos como el pulido o el lijado. Este tipo de acabado contribuye a una mayor resistencia a la corrosión.

El proceso de anodizado consiste en incrementar artificialmente la capa de óxido que se forma de manera natural sobre el aluminio, proporcionando así una protección adicional a la superficie. El resultado final del acabado puede verse afectado por los componentes de la aleación y por ciertos aspectos inherentes al proceso que no pueden ser totalmente controlados, lo que puede derivar en ligeras variaciones de color entre las lamas.

Además, la percepción del color está sujeta a factores como la luz ambiental y el nivel de reflexión de las superficies. Por esta razón, pequeños cambios en la inclinación de las lamas pueden generar diferencias visuales en el tono.

En definitiva, el anodizado es un acabado que realza el carácter natural del aluminio, lo cual implica un grado de variación y singularidad en cada pieza.



Lacados

Los acabados lacados disponen del respaldo del sello de garantía Qualicoat Seaside, con espesores de capa que oscilan entre 60 y 80 µm. La oferta cromática es prácticamente inacabable, con la posibilidad de seleccionar entre una amplia variedad de cartas de colores estándar y especiales, como RAL, Futura, o colecciones exclusivas de fabricantes como Axalta o Adapta, entre otros.

Adicionalmente, se puede optar por lacas de alta resistencia de calidad Superdurable, certificadas bajo la categoría Qualicoat Clase II y GSB Florida 3, lo que garantiza un rendimiento superior en términos de durabilidad.

Asimismo, se ofrecen acabados con efecto madera, avalados por el sello de calidad Qualicoat Qualideco.



Suministro

Estas lamas se encuentran disponibles en stock (salvo venta) en acabado bruto de fabricación y en longitudes estándar de 6.050 mm.

Bajo pedido y según cantidad mínima, es posible suministrarlas en longitudes comprendidas entre 5 y 7 metros, optimizando así el formato para adaptarse de forma más eficiente a los distintos requisitos del proyecto. Asimismo, existe la opción de entregar el material cortado a medida.

Es importante tener en cuenta que, debido al proceso de fabricación, las lamas pueden presentar marcas en uno o ambos extremos, lo que requerirá su eliminación mediante un recorte, generalmente en una longitud aproximada de 50 mm.

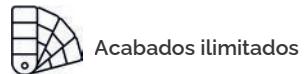
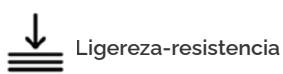
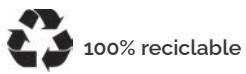
Características técnicas

Carga de rotura R_m	Min. 215 MPa	Según EN 755-2
Límite elástico $R_{p0.2}$	Min. 160 MPa	
Alargamiento A_{50mm}	6%	
HBW	75	
Clasificación a fuego	MO (según UNE 23-727-90)	
	Clase A (según Directiva 89/106/CEE)	

LAMAS TECNUX

DOLCKER

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE



Tecnux A



Tecnux B



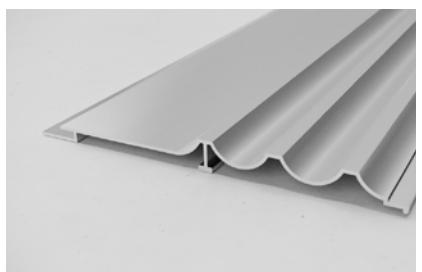
Tecnux C



Tecnux D



Tecnux E



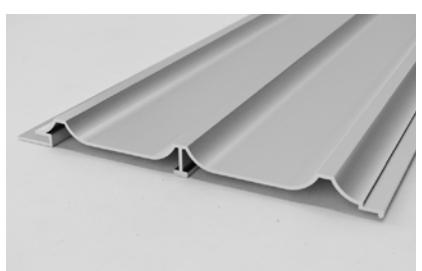
Tecnux F



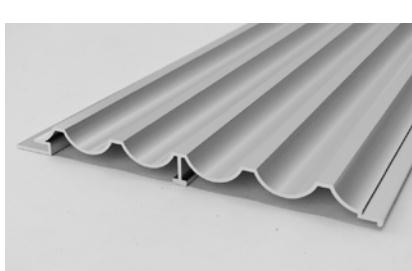
Tecnux G



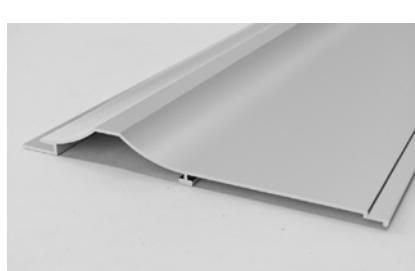
Tecnux H



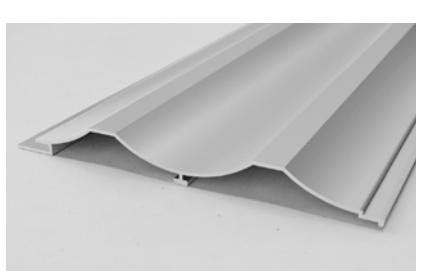
Tecnux I



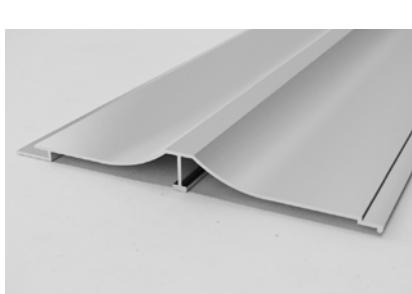
Tecnux J



Tecnux K



Tecnux L



Tecnux M

LAMAS TECNUX

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE

DOLCKER

Anodizados

Las lamas del SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE se pueden suministrar en una gran variedad de acabados anodizados o lacados. Los acabados anodizados están respaldados por el sello de calidad Qualanod y permiten espesores de capa que varían entre 10 y 25 µm, dependiendo del entorno en el que se instalará el producto. La variedad de acabados incluye desde el anodizado natural mate hasta tonalidades doradas, inox, bronce y negro, pudiendo incorporar tratamientos como el pulido o el lijado. Este tipo de acabado contribuye a una mayor resistencia a la corrosión.

El proceso de anodizado consiste en incrementar artificialmente la capa de óxido que se forma de manera natural sobre el aluminio, proporcionando así una protección adicional a la superficie. El resultado final del acabado puede verse afectado por los componentes de la aleación y por ciertos aspectos inherentes al proceso que no pueden ser totalmente controlados, lo que puede derivar en ligeras variaciones de color entre las lamas.

Además, la percepción del color está sujeta a factores como la luz ambiental y el nivel de reflexión de las superficies. Por esta razón, pequeños cambios en la inclinación de las lamas pueden generar diferencias visuales en el tono.

En definitiva, el anodizado es un acabado que realza el carácter natural del aluminio, lo cual implica un grado de variación y singularidad en cada pieza.



Lacados

Los acabados lacados disponen del respaldo del sello de garantía Qualicoat Seaside, con espesores de capa que oscilan entre 60 y 80 µm. La oferta cromática es prácticamente inacabable, con la posibilidad de seleccionar entre una amplia variedad de cartas de colores estándar y especiales, como RAL, Futura, o colecciones exclusivas de fabricantes como Axalta o Adapta, entre otros.

Adicionalmente, se puede optar por lacas de alta resistencia de calidad Superdurable, certificadas bajo la categoría Qualicoat Clase II y GSB Florida 3, lo que garantiza un rendimiento superior en términos de durabilidad.

Asimismo, se ofrecen acabados con efecto madera, avalados por el sello de calidad Qualicoat Qualideco.



Suministro

Estas lamas se encuentran disponibles en stock (salvo venta) en acabado bruto de fabricación y en longitudes estándar de 6.050 mm.

Bajo pedido y según cantidad mínima, es posible suministrarlas en longitudes comprendidas entre 5 y 7 metros, optimizando así el formato para adaptarse de forma más eficiente a los distintos requisitos del proyecto. Asimismo, existe la opción de entregar el material cortado a medida.

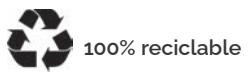
Es importante tener en cuenta que, debido al proceso de fabricación, las lamas pueden presentar marcas en uno o ambos extremos, lo que requerirá su eliminación mediante un recorte, generalmente en una longitud aproximada de 50 mm.

Características técnicas

Carga de rotura R_m	Min. 215 MPa	Según EN 755-2
Límite elástico $R_{p0.2}$	Min. 160 MPa	
Alargamiento A_{50mm}	6%	
HBW	75	
Clasificación a fuego	MO (según UNE 23-727-90)	
	Clase A (según Directiva 89/106/CEE)	

LAMAS LEIVA

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE



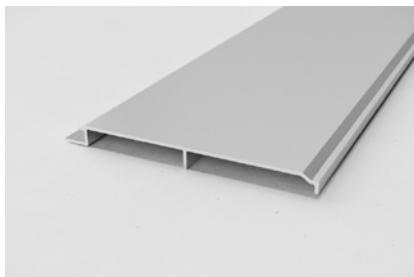
Resistente
a la corrosión



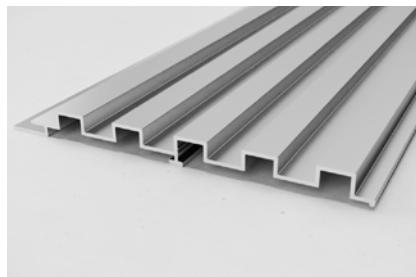
Ligereza-resistencia



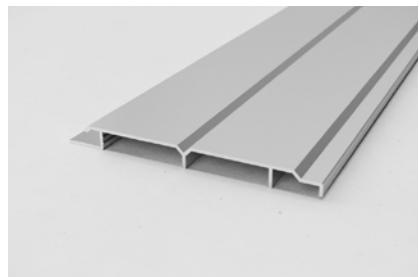
Acabados ilimitados



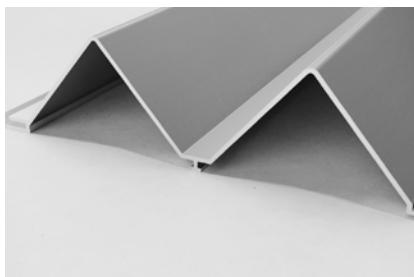
Leiva 1



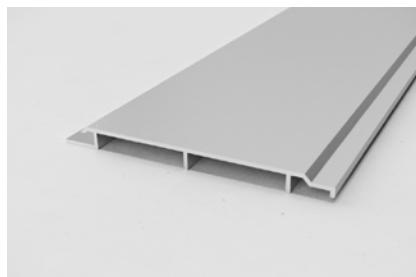
Leiva 2



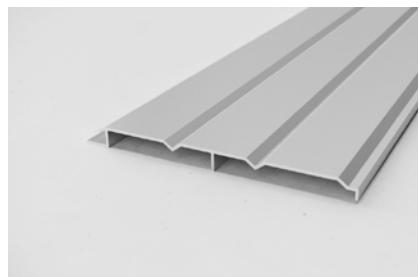
Leiva 3



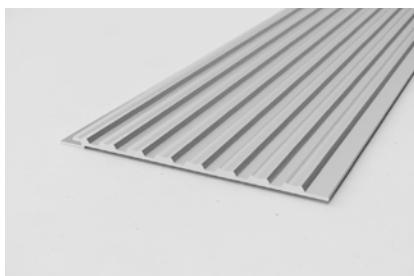
Leiva 4



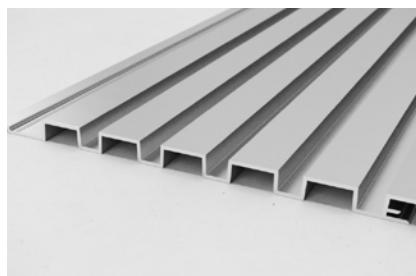
Leiva 5



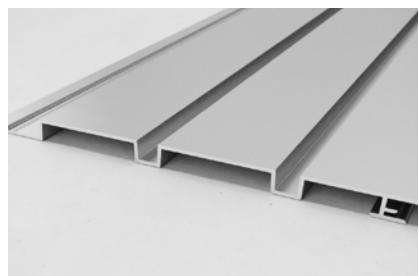
Leiva 6



Leiva 7



Leiva 8



Leiva 9

LAMAS LEIVA

SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE

DOLCKER

Anodizados

Las lamas del SISTEMA DOLCKER MATRIX FACADE se pueden suministrar en una gran variedad de acabados anodizados o lacados. Los acabados anodizados están respaldados por el sello de calidad Qualanod y permiten espesores de capa que varían entre 10 y 25 µm, dependiendo del entorno en el que se instalará el producto. La variedad de acabados incluye desde el anodizado natural mate hasta tonalidades doradas, inox, bronce y negro, pudiendo incorporar tratamientos como el pulido o el lijado. Este tipo de acabado contribuye a una mayor resistencia a la corrosión.

El proceso de anodizado consiste en incrementar artificialmente la capa de óxido que se forma de manera natural sobre el aluminio, proporcionando así una protección adicional a la superficie. El resultado final del acabado puede verse afectado por los componentes de la aleación y por ciertos aspectos inherentes al proceso que no pueden ser totalmente controlados, lo que puede derivar en ligeras variaciones de color entre las lamas.

Además, la percepción del color está sujeta a factores como la luz ambiental y el nivel de reflexión de las superficies. Por esta razón, pequeños cambios en la inclinación de las lamas pueden generar diferencias visuales en el tono.

En definitiva, el anodizado es un acabado que realza el carácter natural del aluminio, lo cual implica un grado de variación y singularidad en cada pieza.



Lacados

Los acabados lacados disponen del respaldo del sello de garantía Qualicoat Seaside, con espesores de capa que oscilan entre 60 y 80 µm. La oferta cromática es prácticamente inacabable, con la posibilidad de seleccionar entre una amplia variedad de cartas de colores estándar y especiales, como RAL, Futura, o colecciones exclusivas de fabricantes como Axalta o Adapta, entre otros.

Adicionalmente, se puede optar por lacas de alta resistencia de calidad Superdurable, certificadas bajo la categoría Qualicoat Clase II y GSB Florida 3, lo que garantiza un rendimiento superior en términos de durabilidad.

Asimismo, se ofrecen acabados con efecto madera, avalados por el sello de calidad Qualicoat Qualideco.



Suministro

Estas lamas se encuentran disponibles en stock (salvo venta) en acabado bruto de fabricación y en longitudes estándar de 6.050 mm.

Bajo pedido y según cantidad mínima, es posible suministrarlas en longitudes comprendidas entre 5 y 7 metros, optimizando así el formato para adaptarse de forma más eficiente a los distintos requisitos del proyecto. Asimismo, existe la opción de entregar el material cortado a medida.

Es importante tener en cuenta que, debido al proceso de fabricación, las lamas pueden presentar marcas en uno o ambos extremos, lo que requerirá su eliminación mediante un recorte, generalmente en una longitud aproximada de 50 mm.

Características técnicas

Carga de rotura R_m	Min. 215 MPa	Según EN 755-2
Límite elástico $R_{p0.2}$	Min. 160 MPa	
Alargamiento A_{50mm}	6%	
HBW	75	
Clasificación a fuego	MO (según UNE 23-727-90)	
	Clase A (según Directiva 89/106/CEE)	

DOLCKER

DOLCKER

Vitoria-Gasteiz (Álava)
+34 902 363 725
www.dolcker.es