**MOTORE**:

* RANGE DI FREQUENZA DI LAVORO: 50rpm - 3000 rpm, 5.24 Hz - 314.16 Hz
* POTENZA MOTORE:
* RATED TORQUE: 1950 or 2450 Nm
* MAXIMUM TORQUE: 3950 Nm

**GEOMETRIA DEL SISTEMA (BEAMS, FLANGES, …):**

* RAGGIO ESTERNO DELLA FLANGIA COLLEGATO AL MOTORE (INIZIO SISTEMA): 250 mm
* RAGGIO INTERNO DELLA FLANGIA COLLEGATO AL MOTORE (INIZIO SISTEMA): 80 mm
* LUNGHEZZA BEAMS: 1000 mm
* DISTANZA BEAM (punto più esterno) DAL CENTRO: 125 mm

**MATERIALE PER SPLINE, FLANGIA E MOTORE (K1045 Carbon Steel / 15-5PH Stainless Steel H1100)**:

<https://www.azom.com/article.aspx?ArticleID=6130> K1045

<https://www.spacematdb.com/spacemat/manudatasheets/15-5_PH_Data_Sheet.pdf>

* DENSITA’: 7870 kg/m^3
* ELASTIC MODULUS (E): 200 GPa
* SHEAR MODULUS (G): 80 GPa
* POISSON RATIO: 0.29
* YIELD STRENGTH: 310 MPa
* ULTIMATE TENSILE STRENGTH: 565 MPa

**CARICO CILINDRICO**:

* DIAMETRO: 250 mm
* MOMENTO INERZIA CARICO:

**SPLINE:**

* NUM DENTI: 18
* HEIGHT DENTI: 20 mm
* SPESSORE DENTI: 5 mm
* NOMINAL OUTER DIAMETER: 80 mm
* LUNGHEZZA: 1000 mm

<https://www.mechaface.com/index.php/spline-components/>

<https://www.rw-couplings.com/products/industrial-couplings/elastic-jaw-couplings/ez2/>