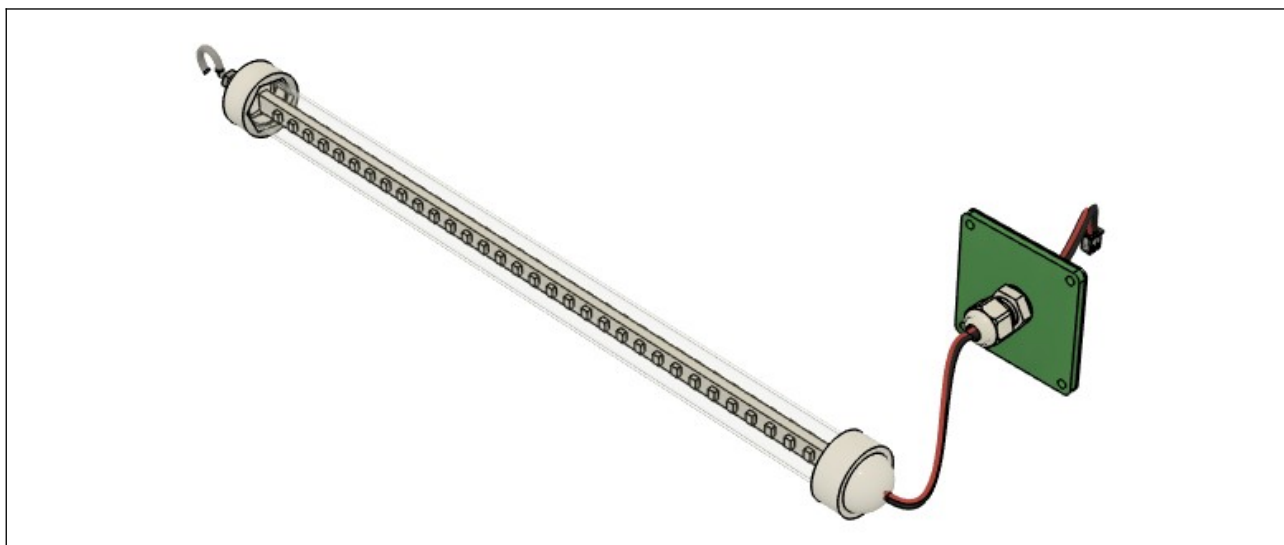


# Entomoscope V1

## Assemblage LEDs UV



Jérôme Briot

[jbtechlab@gmail.com](mailto:jbtechlab@gmail.com)

**Table des matières**

Matériel.....3

    Pièces imprimées en 3D.....3

    Composants.....3

    Accessoires.....3

    Visserie.....4

Outils.....5

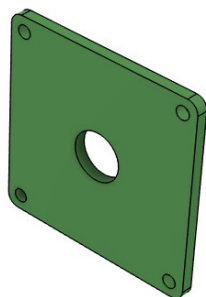
Assemblage.....6

    Préparation.....6

    Fixation.....8

## Matériel

### Pièces imprimées en 3D

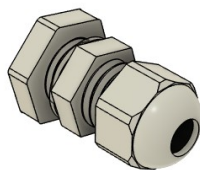


Plaque percée  
(x1)

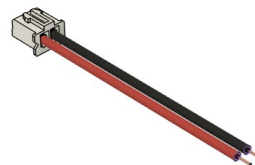
### Composants



LEDs UV  
Entosphinx - 37.22 - Two diodes lamp  
12V  
(x1)  
[source](#)

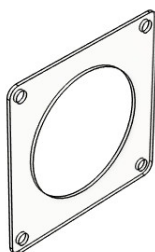


Presse-étoupe PG7  
Filetage M12  
(x1)  
[source](#)



Câble 2 brins – 24AWG – 10 cm  
avec connecteur JST XHP-2  
(x1)  
[source](#)

### Accessoires



Joint plat silicone  
Épaisseur 1 mm  
(x1)  
[source](#)

## Visserie



Vis M3 x 10 mm  
Tête cylindrique  
Empreinte Phillips  
(x4)



Rondelle plate M3  
(x4)



Écrou M3  
(x4)

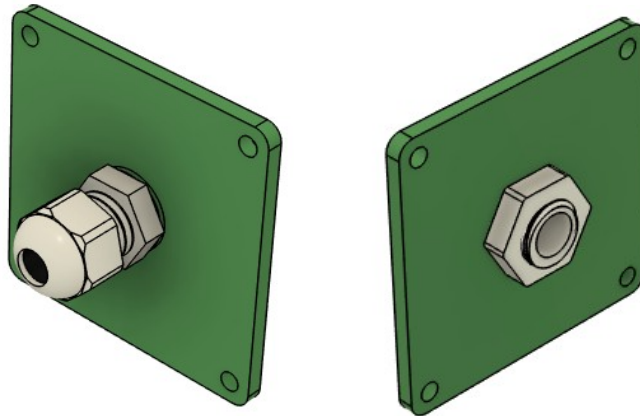
## Outils

- Tournevis cruciforme Phillips
- Fer à souder + étain
- Pince à dénuder
- Pince coupante

## Assemblage

### Préparation

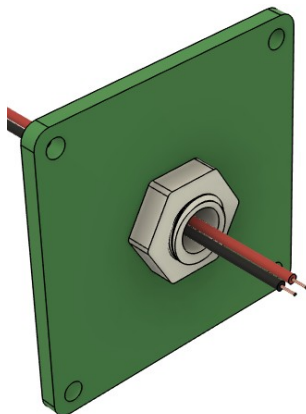
Fixer le presse-étoupe sur la plaque percée à l'aide de son écrou :



Coupe le câble d'alimentation de la LED UV le plus proche possible des connecteurs existants pour garder une longueur de câble maximale. Dénuder et étamer les extrémités :



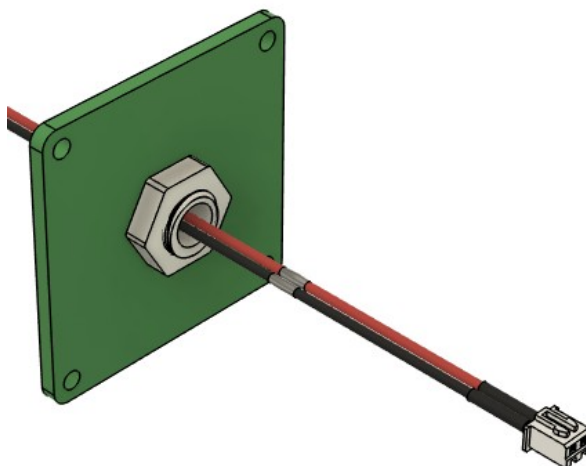
Passer le câble 2 brins dans le presse étoupe :



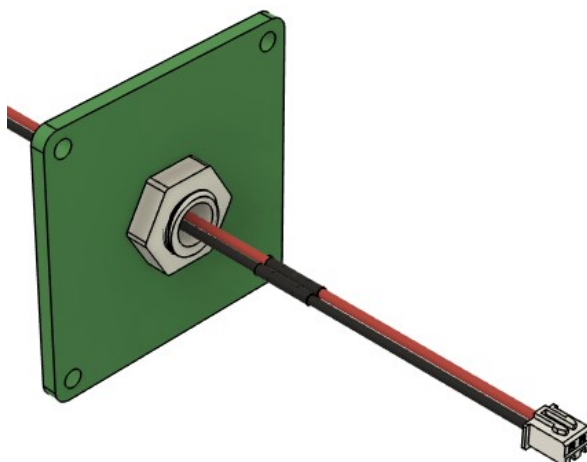
Insérer un morceau de gaine thermorétractable sur chaque brin du câble 2 brins avec connecteur JST XHP-2 :



Souder le câble 2 brins avec le câble 2 brins avec connecteur JST XHP-2 :

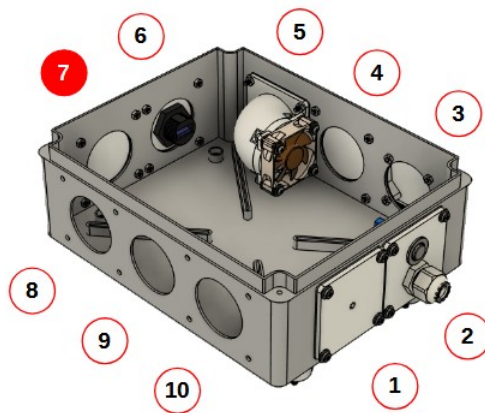


Renforcer la soudure en déplaçant les morceaux de gaine thermorétractable par dessus les soudures et en les chauffant :



## Fixation

L'ensemble se fixe sur l'entrée 7 du boîtier :



Fixer l'ensemble au boîtier en utilisant les 4 vis M3 x 10 mm avec rondelles et écrous en insérant le joint plat silicone à l'extérieur du boîtier :

