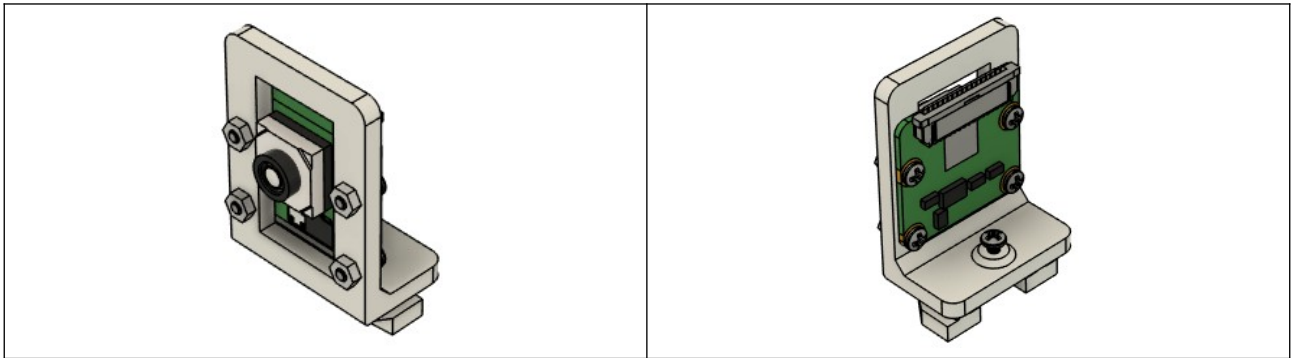


# Entomoscope V1

## Assemblage caméra embarquée



Jérôme Briot

[jbtechlab@gmail.com](mailto:jbtechlab@gmail.com)

**Table des matières**

Matériel.....3

    Pièces imprimées en 3D.....3

    Composants.....3

    Visserie.....3

Outils.....4

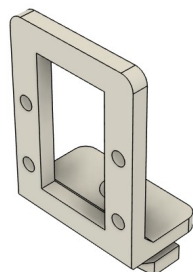
Assemblage.....5

    Matériel.....5

    Préparation.....5

## Matériel

### Pièces imprimées en 3D



Support caméra  
(x1)

### Composants

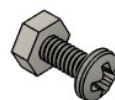


Caméra V1, V2 ou V3  
(x1)

### Visserie



Insert laiton  
M2 x 3 mm  
(x5)



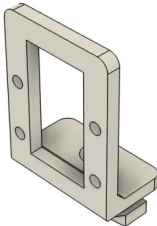


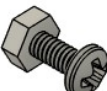
Vis M2 x 6 mm (x5)  
Écrou (x4)

## Outils

- Tournevis cruciforme Phillips
- Fer à souder

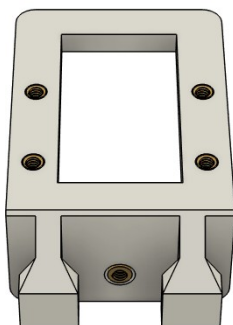
# Assemblage

## Matériel

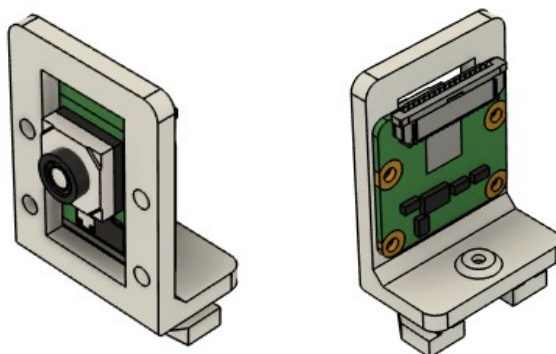
|   |   |
|---|---|
| <br>Support caméra<br>(x1)             | <br>Caméra V1, V2 ou V3<br>(x1)      |
| <br>Insert laiton<br>M2 x 3 mm<br>(x5) | <br>Vis M2 x 6 mm (x5)<br>Écrou (x4) |

## Préparation

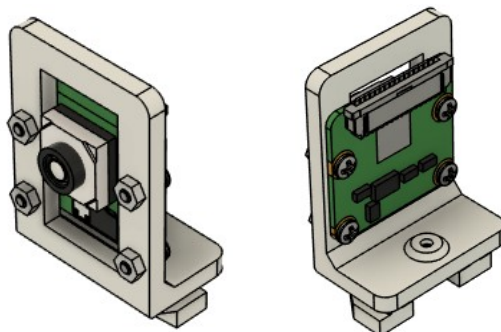
Placer les 5 inserts M2 x 3 mm dans le support de caméra à l'aide d'un fer à souder réglé à 190°C (l'insert ne doit pas dépasser une fois en place) :



Placer la caméra sur le support avec son connecteur vers le haut :



Fixer la caméra avec 4 vis M2 x 6 mm et leurs écrous :



Monter la dernière vis M2 x 6 mm dans le dernier insert disponible sans la serrer complètement :

