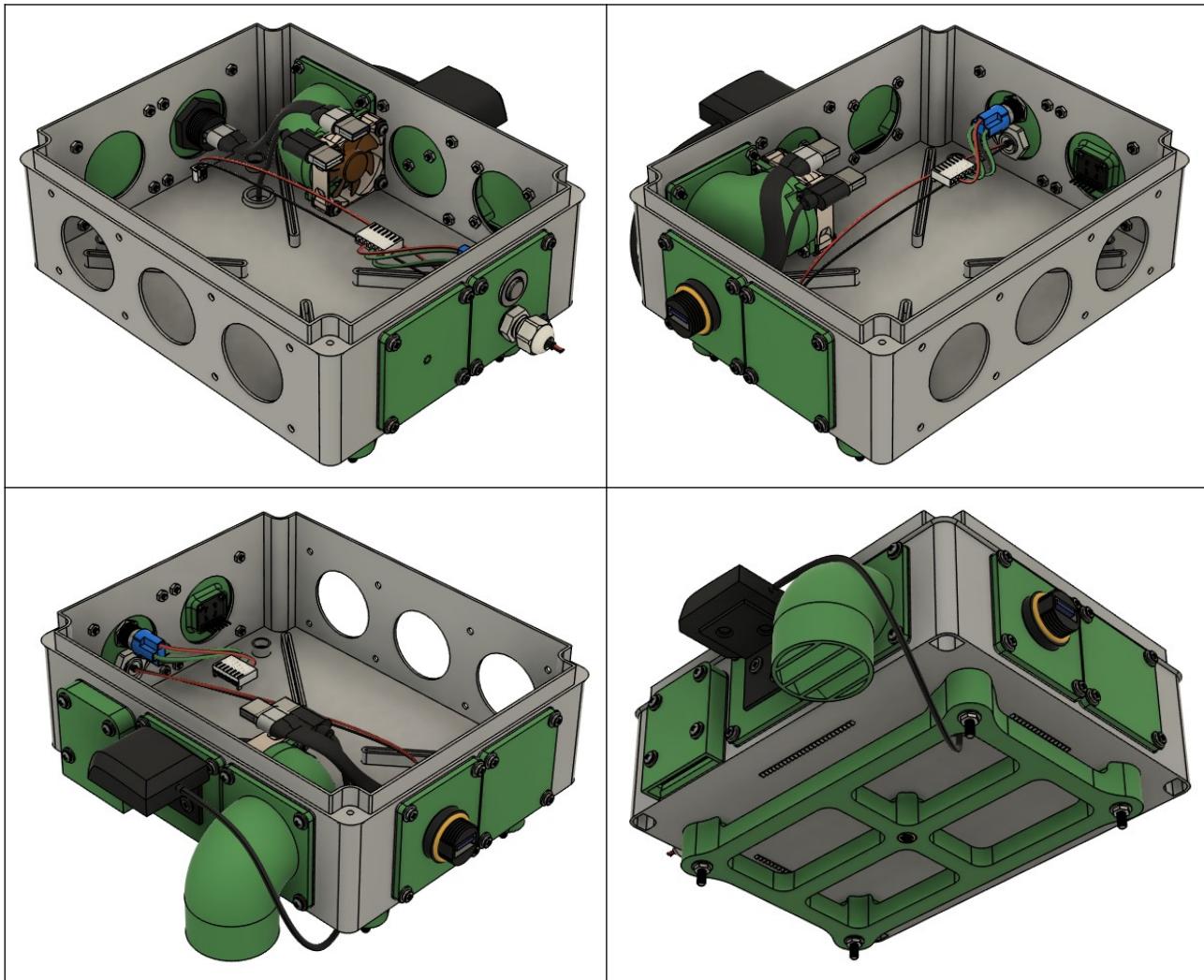


Entomoscope V1

Assemblage Boitier



Jérôme Briot

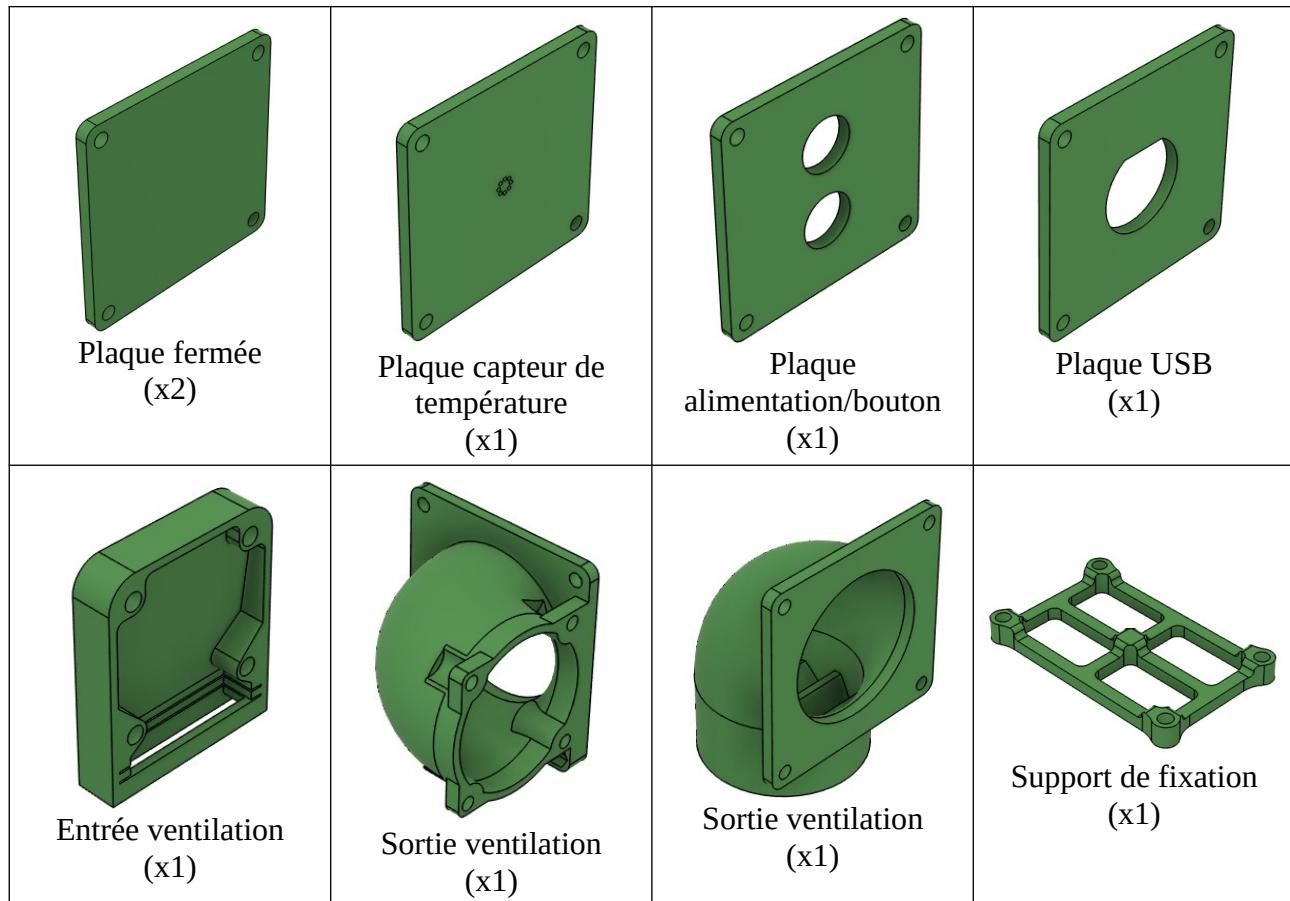
jbtechlab@gmail.com

Table des matières

Matériel.....	3
Pièces imprimées en 3D.....	3
Composants.....	3
Accessoires.....	5
Visserie.....	5
Outils.....	6
Boitier.....	7
Préparation.....	7
Capteur de température.....	9
Matériel.....	9
Préparation.....	9
Fixation.....	10
Plaque alimentation/bouton.....	10
Matériel.....	10
Préparation.....	11
Fixation.....	14
Plaques fermées.....	14
Matériel.....	14
Fixation.....	15
Plaque USB.....	15
Matériel.....	15
Préparation.....	16
Fixation.....	17
Entrée ventilation.....	17
Matériel.....	17
Préparation.....	18
Fixation.....	18
Sortie ventilation.....	19
Matériel.....	19
Préparation partie intérieure.....	20
Préparation partie extérieure.....	21
Fixation.....	21
GNSS.....	22
Matériel.....	22
Préparation.....	22
Fixation.....	23
Support de fixation.....	24
Matériel.....	24
Préparation.....	24
Fixation.....	25

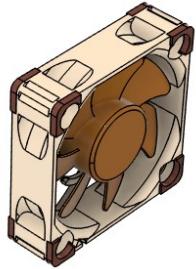
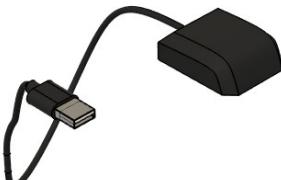
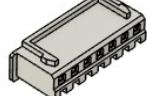
Matériel

Pièces imprimées en 3D

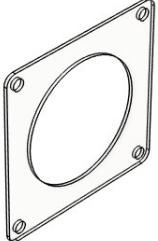
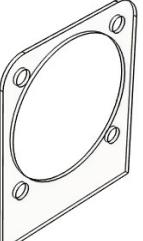
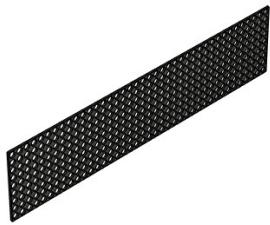


Composants

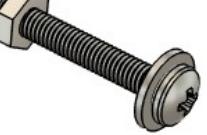
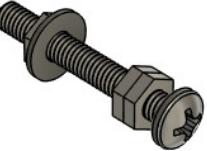


 Ventilateur 12V Noctua NF-A4x10 PWM (x1) source	 Connecteur USB 3.0 étanche pour panneau Filetage M20 (x1) source	 Capteur de température DFRobot Fermion SHT31-F SEN0332 (x1) source
 GNSS DFROBOT TEL0138 (x1) source	 Bouchon silicone pour trou Ø 15 mm (x1) source	 Câble USB 3.0 – 15 cm Mâle – Mâle source
 Câble 2 brins (rouge-noir) 22AWG – 1,5 m (min) (x1)	 Câble 2 brins – 24AWG – 10 cm avec connecteur JST XHP-2 (x1) source	 Connecteur JST XHP-7 (x1) source
 Équerre métallique 30x30x30 mm (x1) source		

Accessoires

			
Joint plat silicone Épaisseur 1 mm (x7) source	Joint plat silicone Épaisseur 1 mm (x1) source	Filtre anti-poussière 39 mm x 9 mm Épaisseur 0,3 mm (x2) source	Filtre anti-poussière 54 mm x 54 mm Épaisseur 0,3 mm (x1) source

Vissserie

				
Vis M3 x 10 mm (x20) Rondelle (x20) Écrou (x20)	Vis M3 x 20 mm (x4) Rondelle (x4) Écrou (x4)	Vis M3 x 16 mm (x8) Rondelle (x8) Écrou (x8)	Vis M4 x 30 mm (x4) Rondelle (x4) Écrou (x12)	
			Insert laiton 1/4" x 12,7 mm (x1) source	

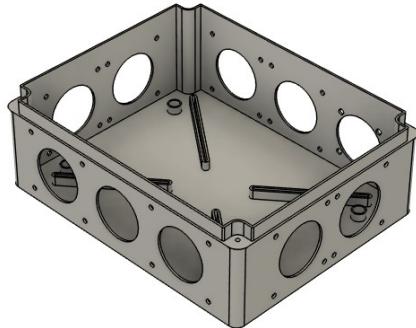
Outils

- Perceuse visseuse
- Foret 3 mm
- Foret étagé 15 mm
- Tournevis cruciforme (empreinte Phillips)
- Clé plate 6 mm
- Clé plate 14 mm
- Clé plate 15 mm
- Clé plate 18 mm

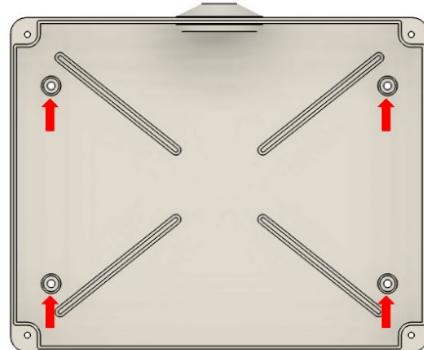
Boitier

Préparation

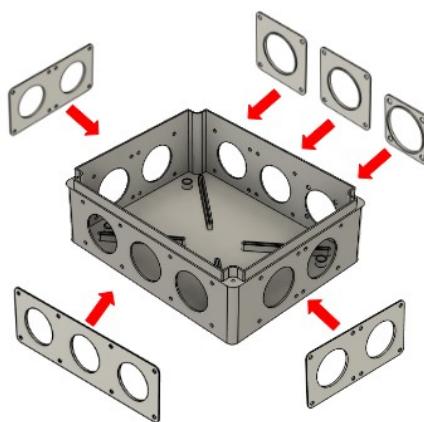
Ouvrir le boîtier et retirer les 10 passes câbles comme montré sur l'image ci-dessous :



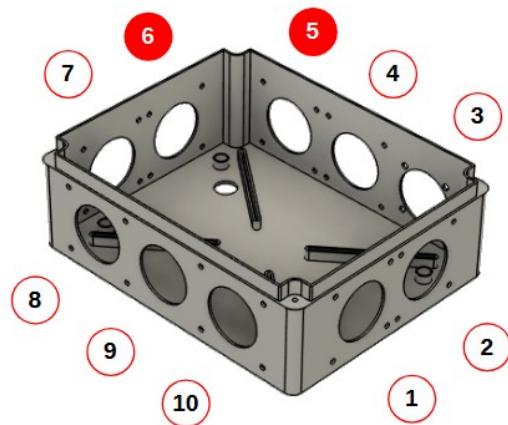
Percer 4 trous de diamètre 4 mm, centrés dans les zones de fixation prévues sur le fond du boîtier :



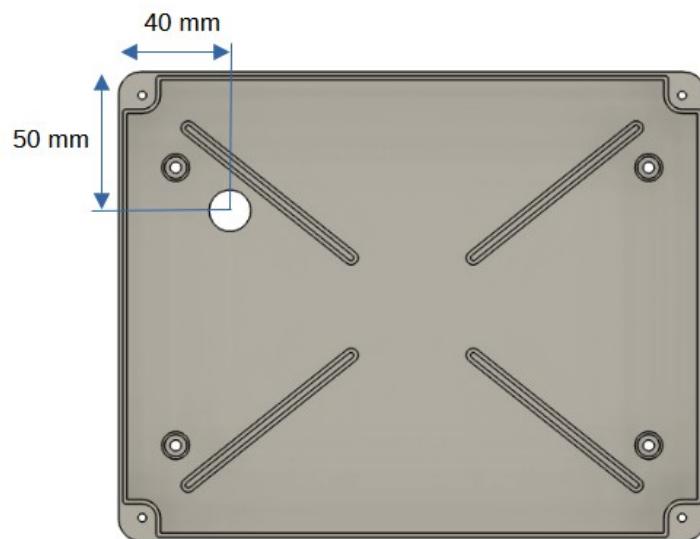
À l'aide des guides de perçage, marquer les trous pour les vis de fixation et les percer avec un foret de diamètre 3 mm comme indiqué ci-dessous :



Percer un trou de 15 mm de diamètre avec un foret étager dans le fond du boîtier au niveau du coin des entrées 5 et 6 :

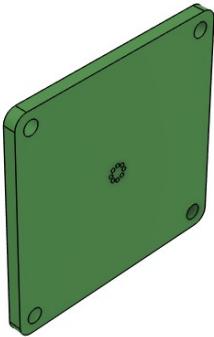
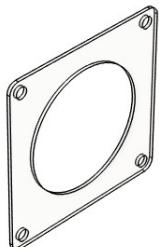


Le trou doit se trouver à 40 mm et 50 mm des bords de la boîte :



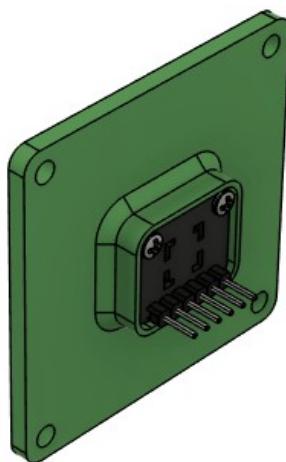
Capteur de température

Matériel

	 Joint plat silicone (x1) source	 Capteur de température (x1) source
 Vis M2 x 6 mm (x2)	 Vis M3 x 10 mm (x4) Rondelle (x4) Écrou (x4)	

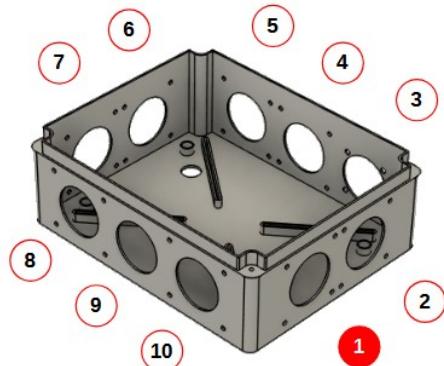
Préparation

Fixer le capteur dans son boîtier à l'aide des deux vis M2 x 6 mm :

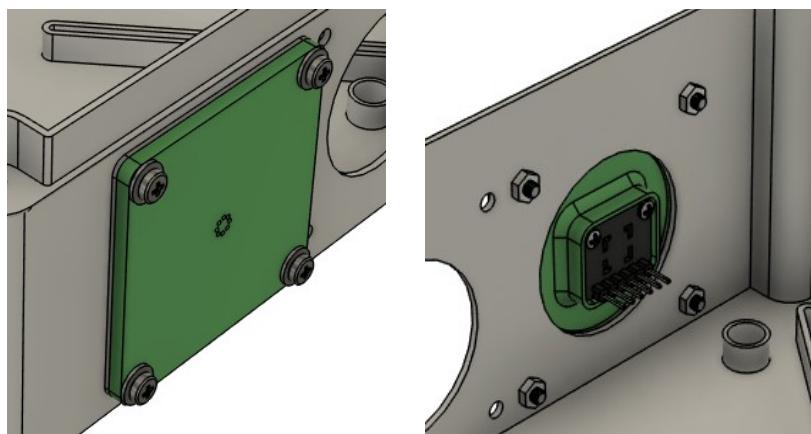


Fixation

Le boitier du capteur de température se fixe sur l'entrée 1 du boîtier :

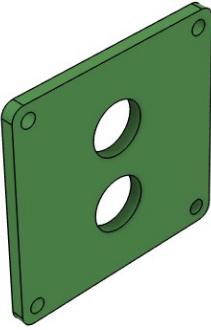
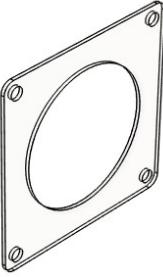
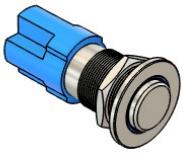


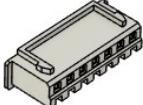
Fixer l'ensemble au boîtier à l'aide de 4 vis M3 x 10 mm (plus rondelles et écrous) en insérant le joint plat à l'extérieur du boîtier :



Plaque alimentation/bouton

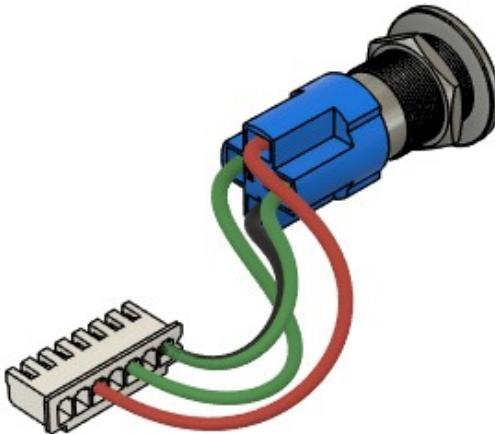
Matériel

 Plaque alimentation/bouton (x1)	 Joint plat silicone (x1) source	 Bouton poussoire momentané NO SPST avec LED Filetage M12 (x1) source
---	--	---

 Connecteur JST XHP-7 (x1) source	 Câble 2 brins (rouge-noir) 22AWG – 1,5 m (min) (x1)	 Câble 2 brins – 24AWG – 10 cm avec connecteur JST XHP-2 (x1) source
 Presse-étoupe PG7 (x1) source	 Vis M3 x 10 mm (x4) Rondelle (x4) Écrou (x4)	

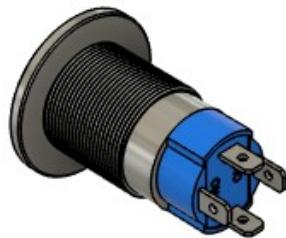
Préparation

Câbler le connecteur JST XHP-7 avec les fils du boutons selon la figure ci-dessous :

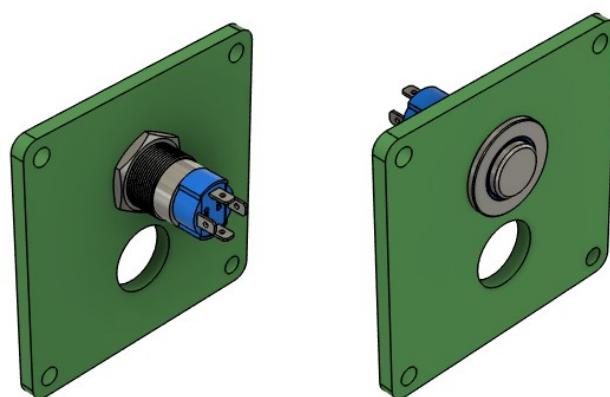


- Le fil « - » (noir) et un des deux fils « NO » (vert) du bouton ensemble sur la voie 1 du connecteur JST XHP-7
- L'autre fil « NO » (vert) sur la voie 3 du connecteur JST XHP-7
- Le fil « + » (rouge) sur la voie 5 du connecteur JST XHP-7

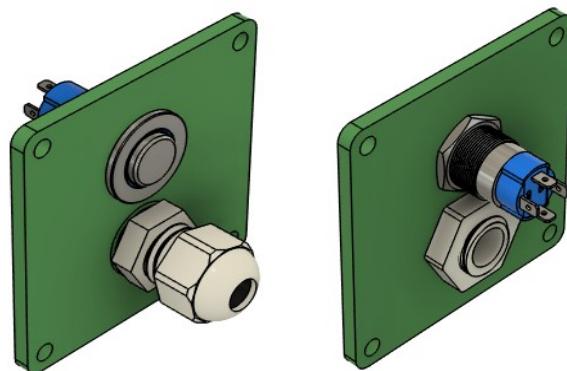
Retirer le manchon bleu et l'écrou du bouton :



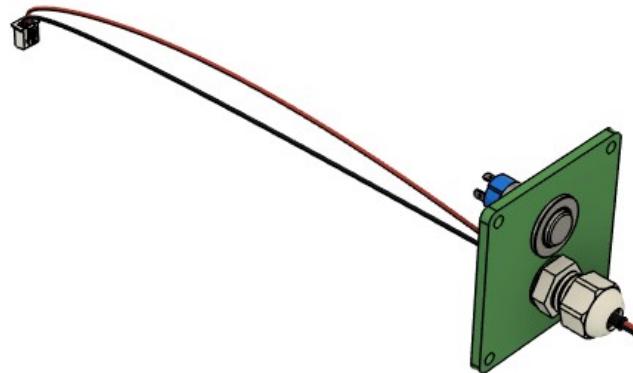
Monter le bouton sur la plaque passe-câble et le fixer avec son écrou :



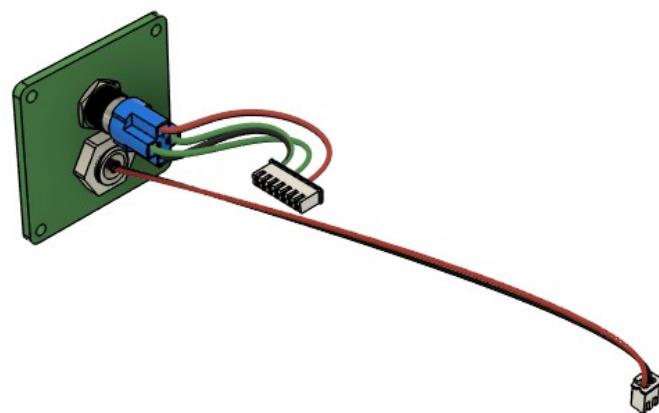
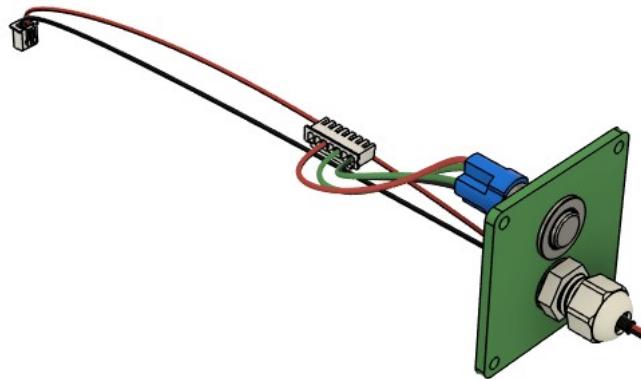
Monter presse-étoupe sur la plaque passe-câble et le fixer à l'aide de son écrou :



Passer le câble d'alimentation dans le pass-câble et le souder avec le câble JST 2 brins (connecteur XH vers l'intérieur) :

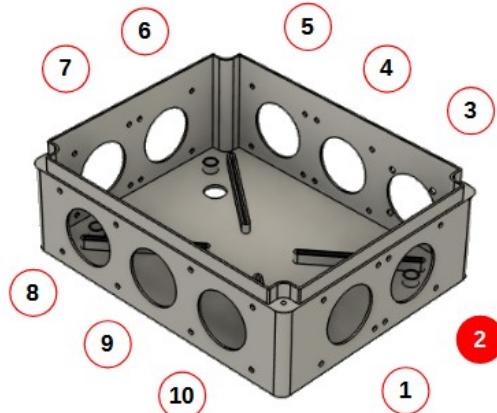


Monter le manchon du bouton sur le bouton :

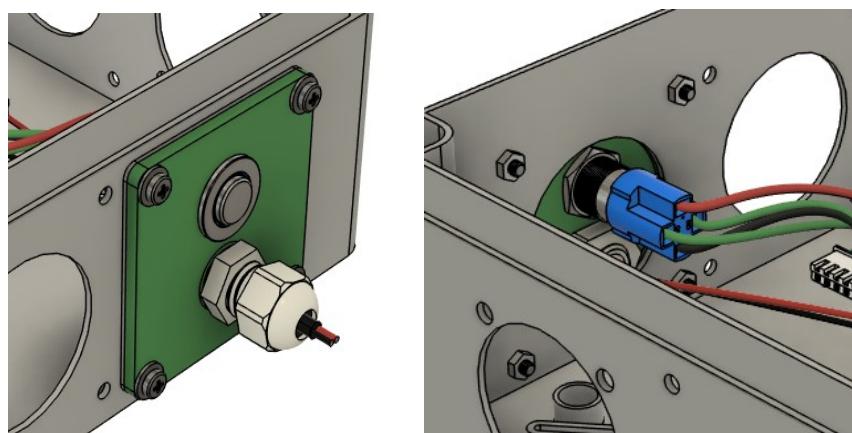


Fixation

La plaque alimentation/bouton se fixe sur l'entrée 2 du boîtier :

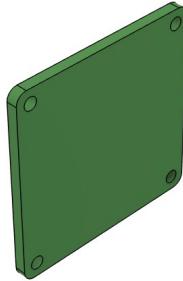
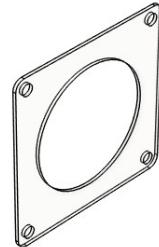


Fixer l'ensemble au boîtier à l'aide de 4 vis M3 x 10 mm (plus rondelles et écrous) en insérant le joint plat silicone à l'extérieur du boîtier :



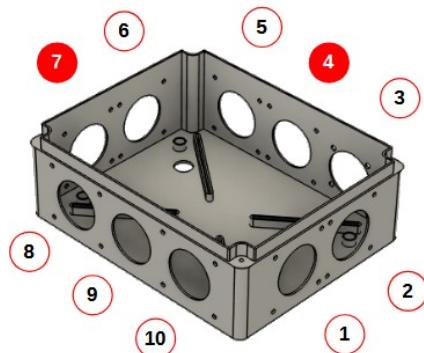
Plaques fermées

Matériel

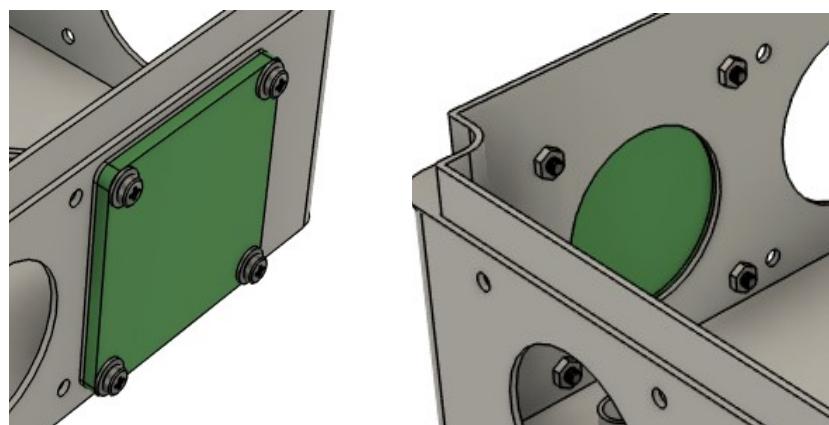
 Plaque fermée (x2)	 Joint plat silicone (x2) source	 Vis M3 x 10 mm (x8) Rondelle (x8) Écrou (x8)
--	--	---

Fixation

Les plaques fermées se fixe sur les entrées 4 et 7 du boîtier :



Fixer chaque plaque au boîtier à l'aide de 4 vis M3 x 10 mm (plus rondelles et écrous) en insérant le joint plat silicone à l'extérieur du boîtier :



Plaque USB

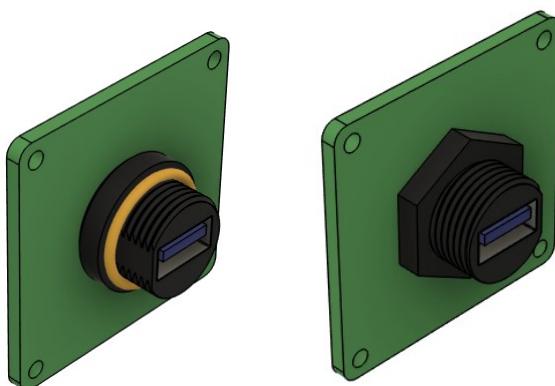
Matériel

Plaque USB (x1) source	Joint plat silicone (x1) source	Connecteur USB 3.0 étanche pour panneau Filetage M20 (x1) source

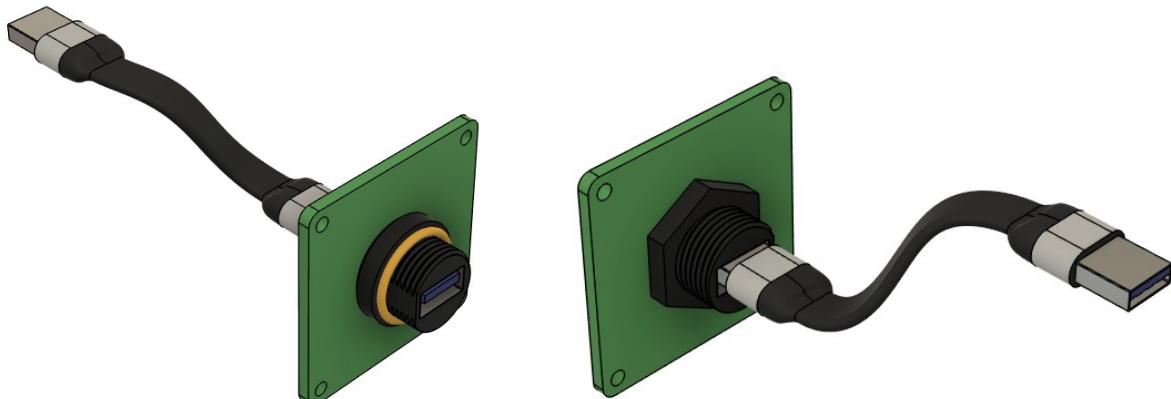
	
Câble USB 3.0 – 15 cm Mâle – Mâle (x1) source	Vis M3 x 10 mm (x4) Rondelle (x4) Écrou (x4)

Préparation

Fixer le connecteur USB sur la plaque USB à l'aide de son écrou :

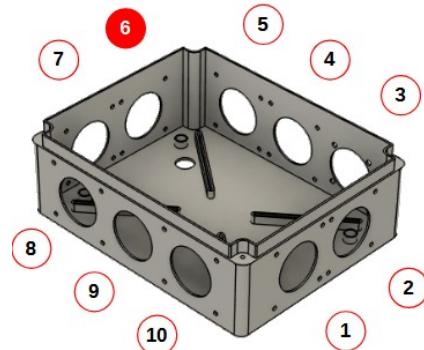


Connecter le câble USB du coté intérieur :

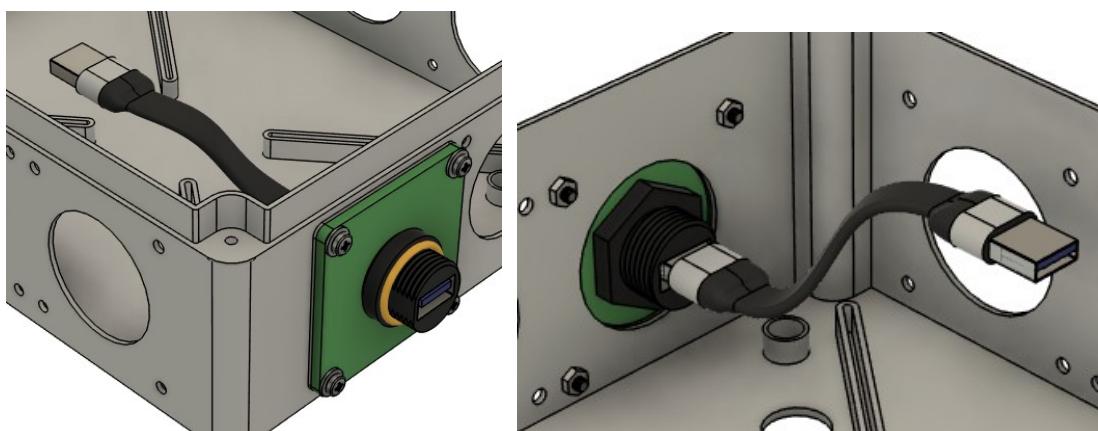


Fixation

La plaque USB se fixe sur l'entrée 6 du boîtier :

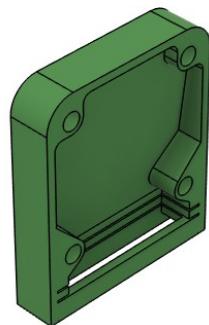


Fixer l'ensemble au boîtier à l'aide de 4 vis M3 x 10 mm (plus rondelles et écrous) en insérant le joint plat silicone à l'extérieur du boîtier :

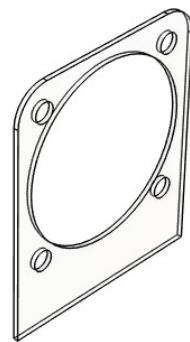


Entrée ventilation

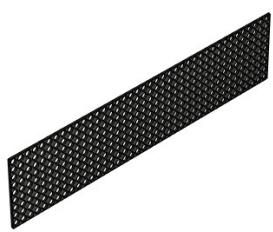
Matériel



Entrée ventilation
(x1)



Joint plat silicone
(x1)
[source](#)



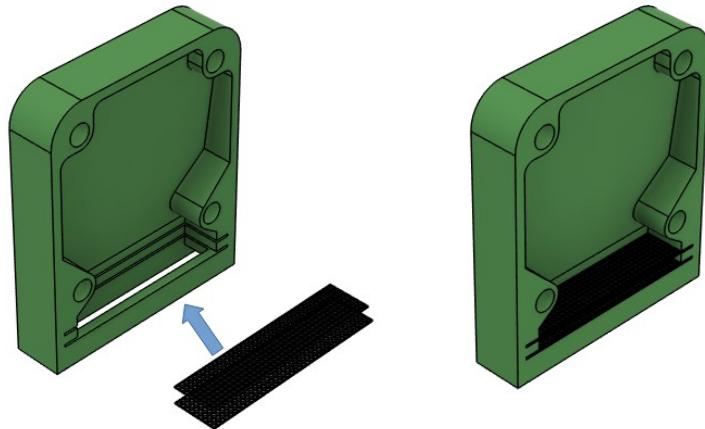
Filtre 40 mm x 9 mm
(x2)
[source](#)



Vis M3 x 16 mm (x4)
Rondelle (x4)
Écrou (x4)

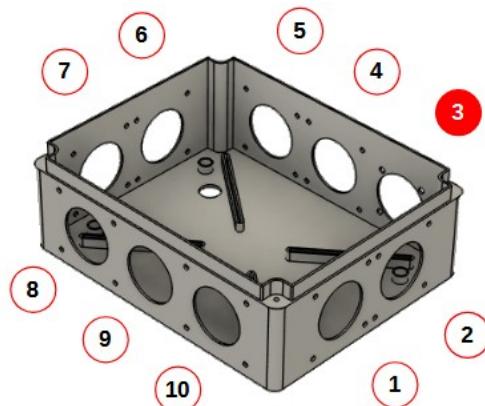
Préparation

Insérer les deux filtres dans le boitier :

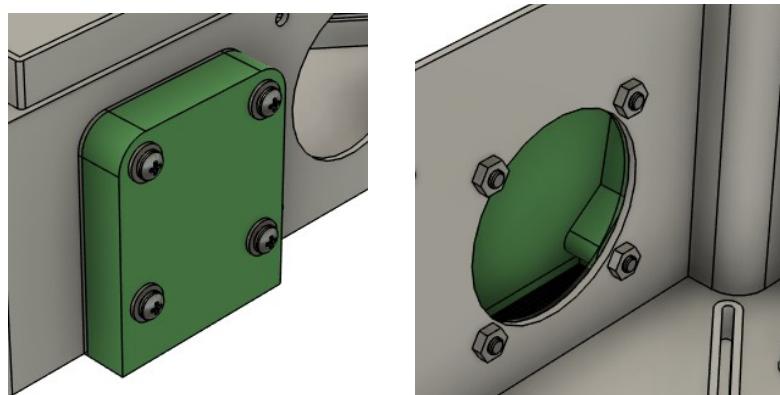


Fixation

La plaque entrée ventilation se fixe sur l'entrée 3 du boitier :

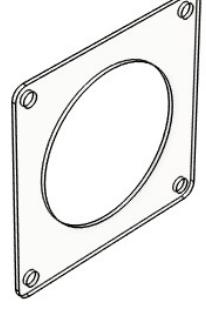
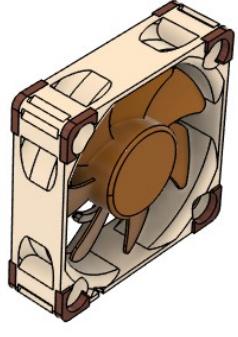


Fixer l'ensemble au boîtier à l'aide de 4 vis M3 x 16 mm (plus rondelles et écrous) en insérant le joint plat silicone à l'extérieur du boîtier :



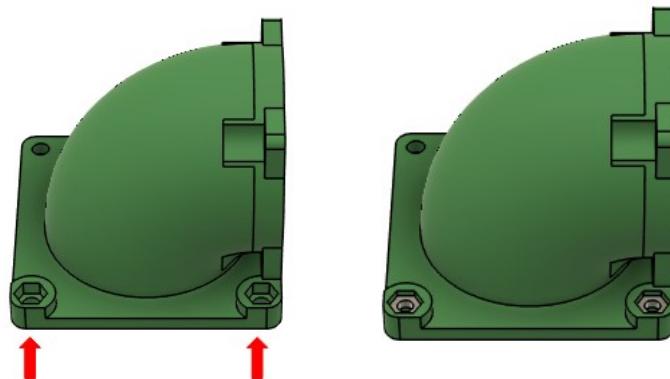
Sortie ventilation

Matériel

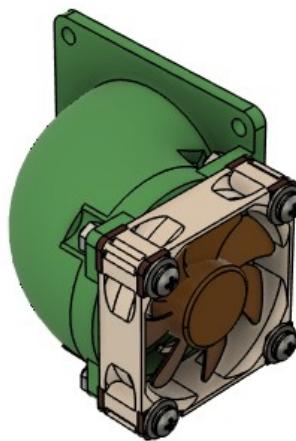
 Sortie ventilation (x1)	 Sortie ventilation (x1)	 Joint plat silicone (x2) source
 Ventilateur 12V Noctua NF-A4x10 PWM (x1) source	 Vis M3 x 16 mm (x4) Rondelle (x4) Écrou (x4)	 Vis M3 x 20 mm (x4) Rondelle (x4) Écrou (x4)

Préparation partie intérieure

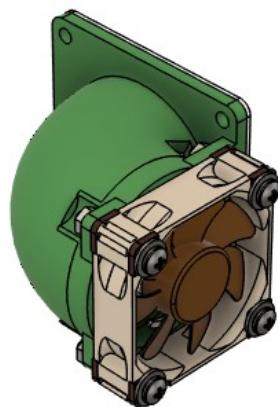
Rendre captif 2 écrous M3 en repliant le plastique après les avoir insérer dans les emplacement ci-dessous :



Fixer le ventilateur sur la sortie à l'aide des 4 vis M3 x 20 mm :



Placer le joint plat silicone sur la sortie :



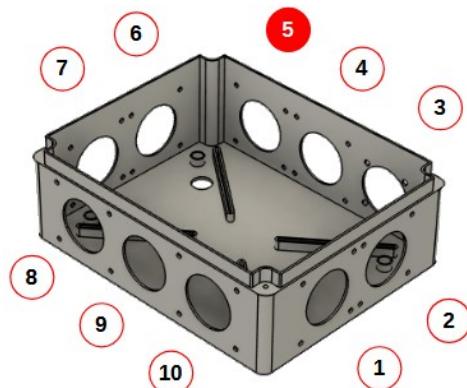
Préparation partie extérieure

Placer le filtre sur la sortie de ventilation puis le joint silicone :

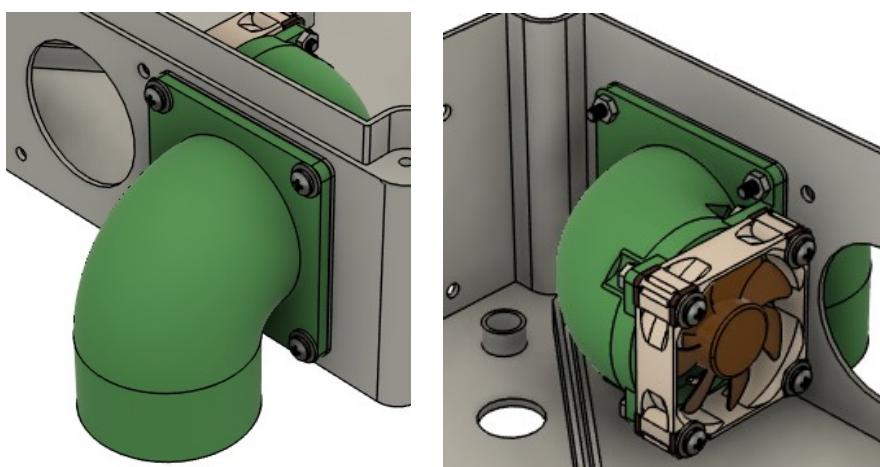


Fixation

Les plaques sortie ventilation se fixe sur l'entrée 5 du boîtier :



Fixer l'ensemble au boîtier à l'aide de 4 vis M3 x 20 mm (plus rondelles et écrous) en insérant le joint plat silicone à l'extérieur du boîtier :



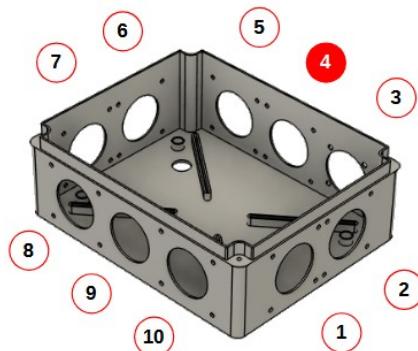
GNSS

Matériel

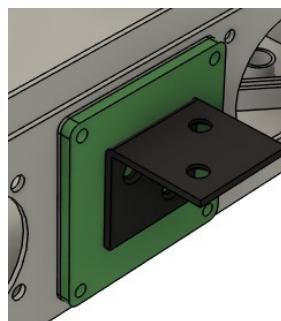
 Équerre métallique 30x30x30 mm source	 GNSS DFROBOT TEL0138 (x1) source	 Bouchon silicone pour trou Ø 15 mm (x1) source
 Vis M3 x 10 mm (x2) Rondelle (x2) Écrou (x2)		

Préparation

Le GNSS se fixe sur l'entrée 4 du boîtier :

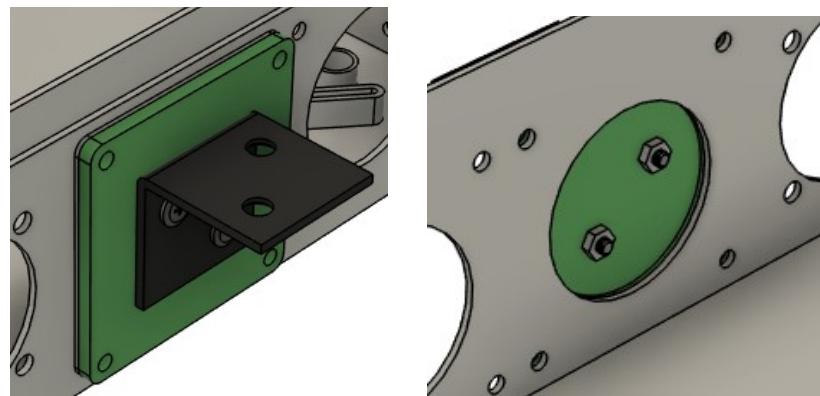


Positionner l'équerre métallique sur la plaque pleine de l'entrée 4 du boîtier et percer deux trous de diamètre 3 mm :

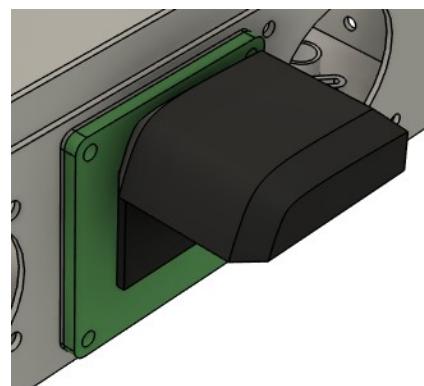


Fixation

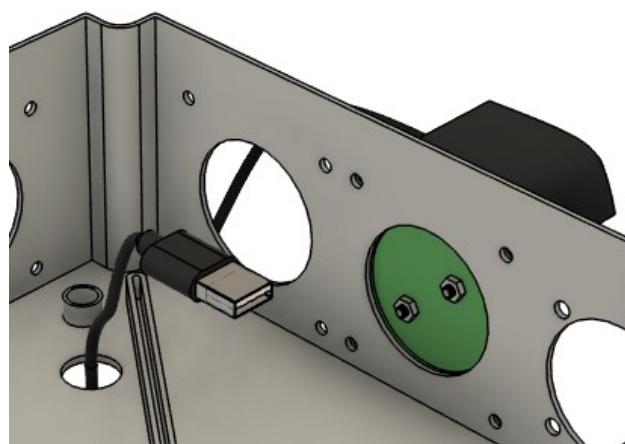
Fixer l'équerre avec les deux vis M3 x 10 mm (plus rondelles et écrous) :



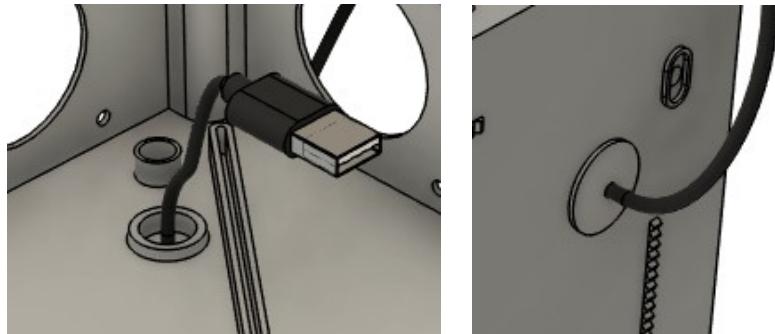
Placer la surface aimantée du GNSS sur l'équerre :



Passer le câble USB du GNSS par le trou de 15 mm de diamètre dans le fond du boitier :

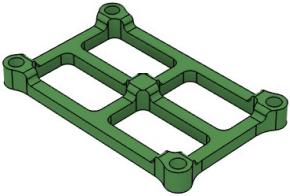
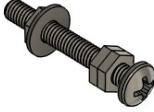


Fermer le trou de 15 mm avec le bouchon en silicium en perçant un trou de 3 mm de diamètre au centre et en faisant une découpe axiale pour passer le câble :



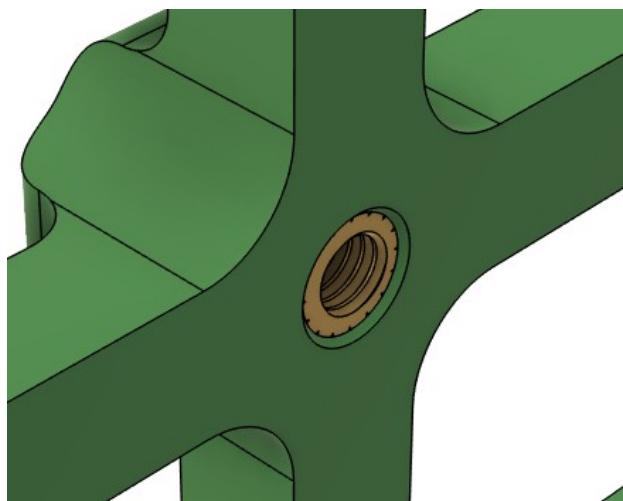
Support de fixation

Matériel

 Support de fixation (x1)	 Vis M4 x 30 mm (x4) Rondelle (x4) Écrou (x12)	 Insert laiton 1/4" x 12,7 mm (x1) source
---	--	---

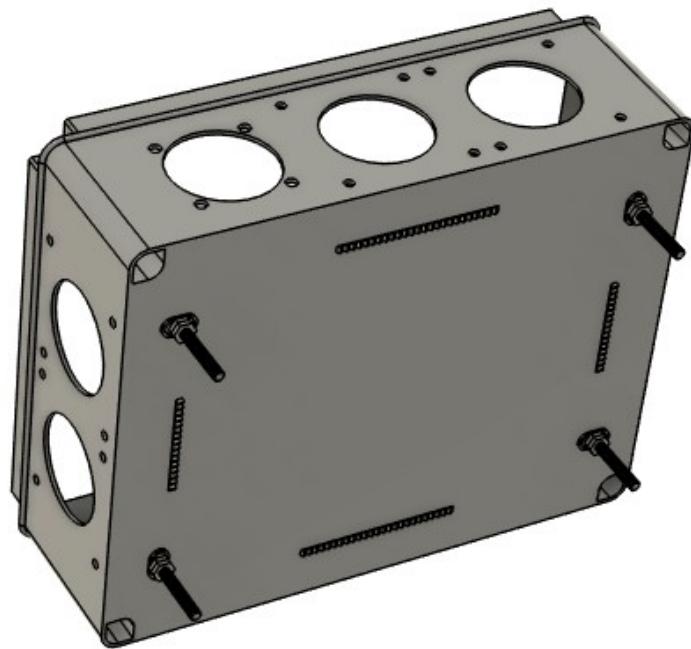
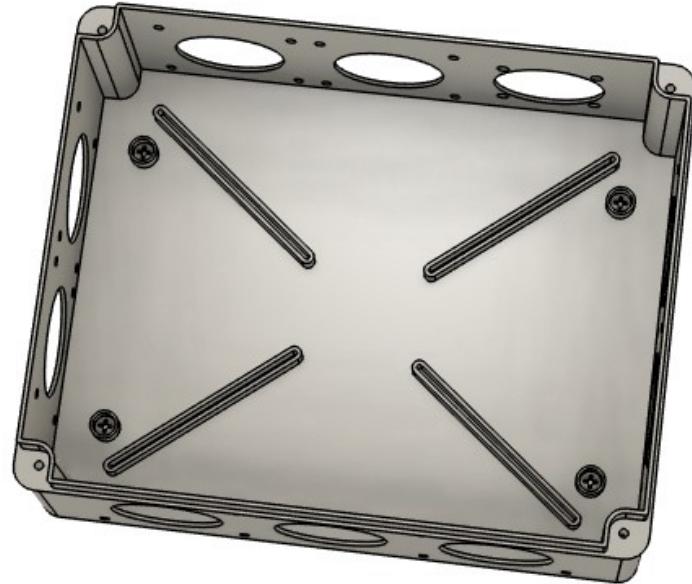
Préparation

Placer l'insert 1/4" x 12,7 mm dans le support de fixation :



Fixation

Installer les 4 vis M4 x 30 mm dans les trous de fixation au fond du boîtier. Fixer ces vis à l'aide d'écrou et contre écrou comme ci-dessous :



Monter le support de fixation et le fixer avec rondelles et écrous comme ci-dessous :

