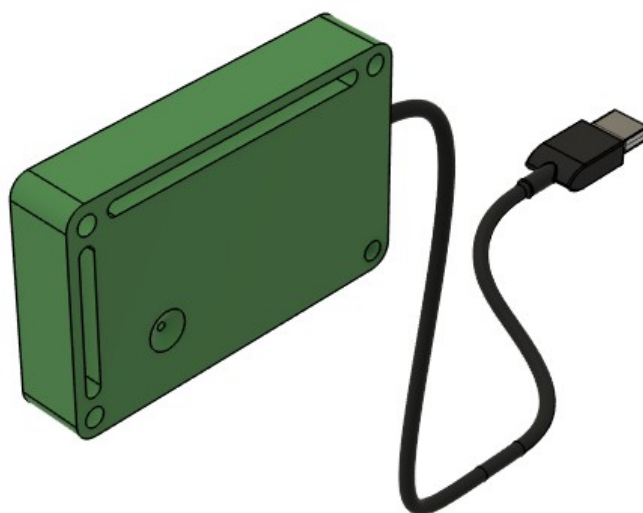


# Entomoscope V1

## Assemblage micro déporté



Jérôme Briot

[jbtechlab@gmail.com](mailto:jbtechlab@gmail.com)

**Table des matières**

Matériel.....3

    Pièces imprimées en 3D.....3

    Composants.....3

    Accessoires.....3

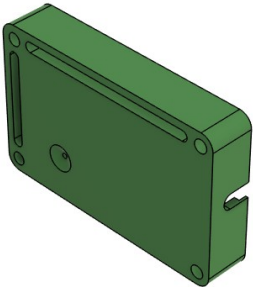
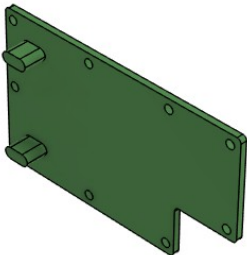

    Visserie.....4

Outils.....5

Assemblage.....6

## Matériel

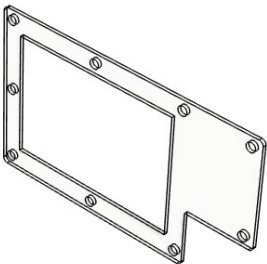
### Pièces imprimées en 3D

		
Boitier (x1)	Couvercle (x1)	Plaquette (x1)

### Composants

		
Microphone AudioMoth USB (x1) <a href="#">source</a>	Câble USB 2.0 – 3 m USB A vers micro USB (x1) <a href="#">source</a>	Joint torique 10 x 1,9 mm (x1)

### Accessoires

	Silicone
Joint plat silicone Épaisseur 1 mm (x1) <a href="#">source</a>	

## Visserie



Vis M2.5 x 8 mm  
(x9)



Insert laiton  
M2.5 x 5 mm  
(x9)  
[source](#)



Insert laiton  
1/4" x 12,7 mm  
(x1)  
[source](#)

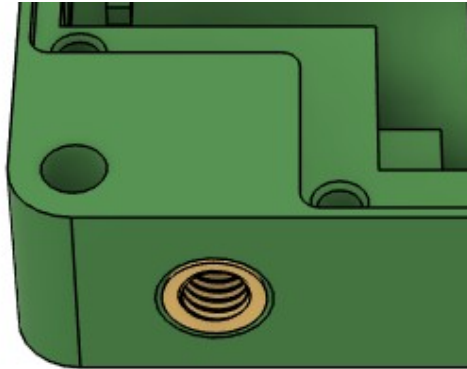
## Outils

- Tournevis cruciforme Phillips
- Fer à souder
- Silicone

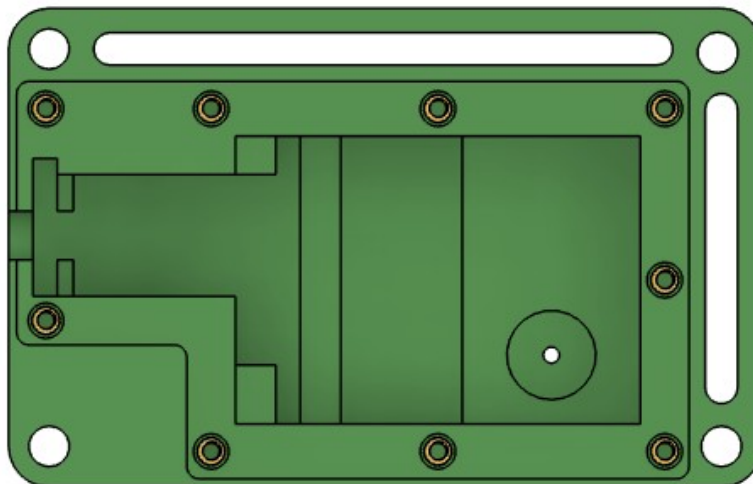
## Assemblage

**Prévoir 24h minimum de séchage pour l'étape finale d'étanchéité au silicone**

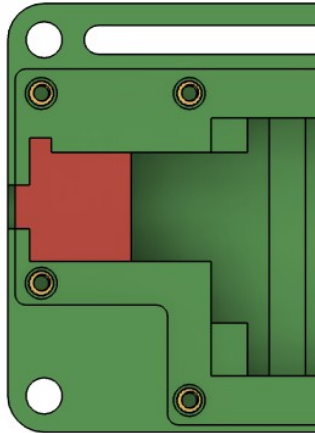
Placer l'insert 1/4" x 12,7 mm dans le boîtier à l'aide d'un fer à souder réglé à 190°C (l'insert ne doit pas dépasser une fois en place) :



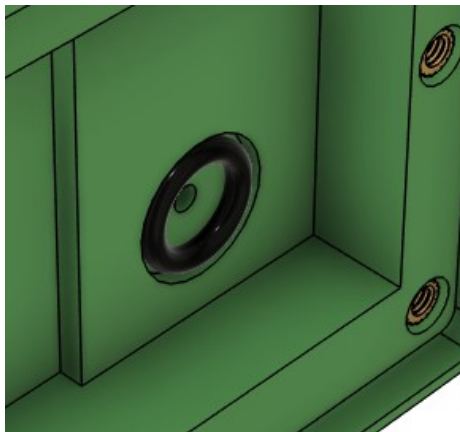
Placer les 9 inserts M2.5 x 5 mm dans le corps du boîtier à l'aide d'un fer à souder réglé à 190°C (les inserts ne doivent pas dépasser une fois en place) :



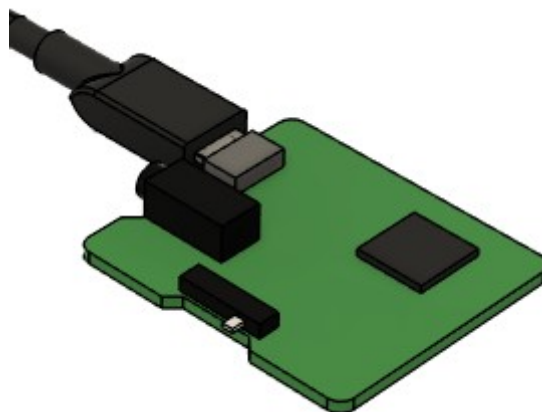
Mettre du silicone dans le fond (pas plus de la moitié en hauteur) de la zone définie en rouge ci-dessous :



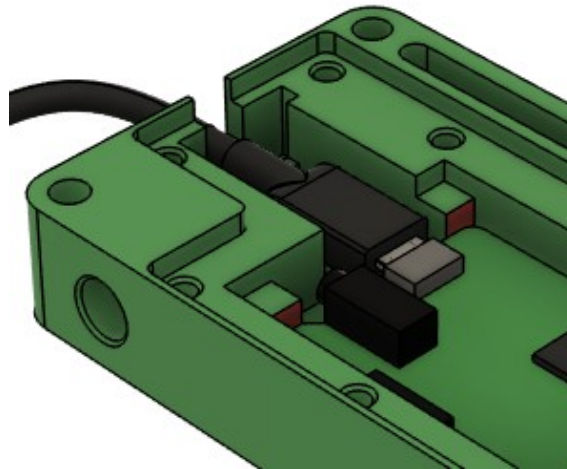
Placer le joint torique 10 x 1,9 mm dans le fond du boîtier :



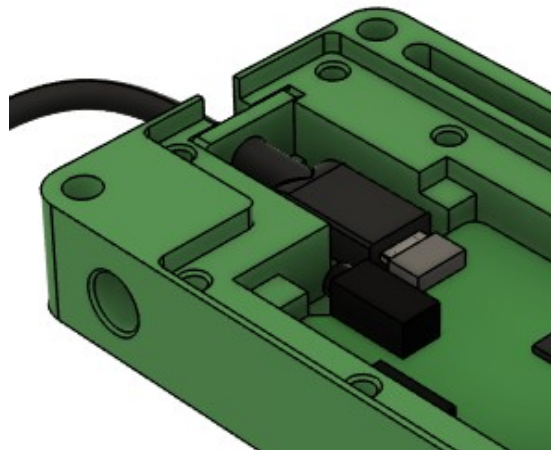
Connecter le câble USB au microphone AudioMoth USB :



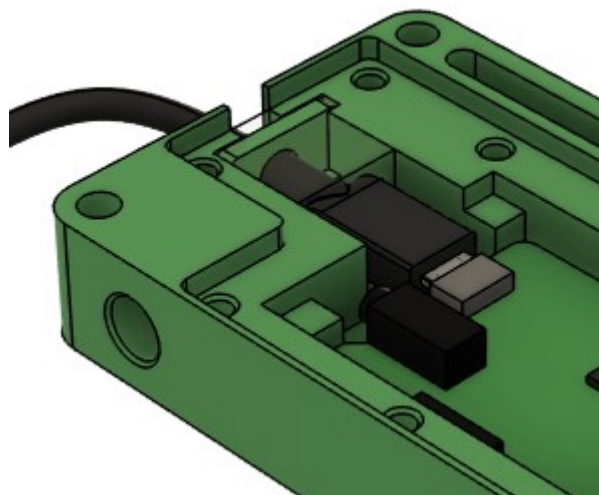
Placer l'ensemble dans le fond du boîtier puis tirer doucement sur le câble USB pour mettre le microphone en butée contre le boîtier (zones rouges ci-dessous) :



Insérer le plaque qui ferme l'entrée au niveau du cordon du câble USB :

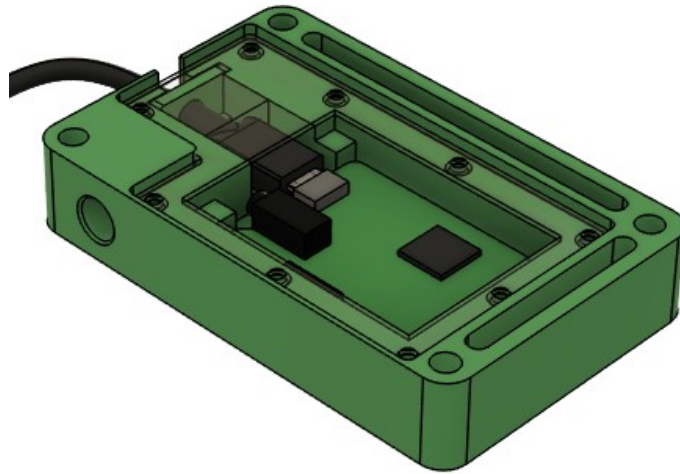


Finaliser l'étanchéité en complétant avec du silicone si nécessaire :

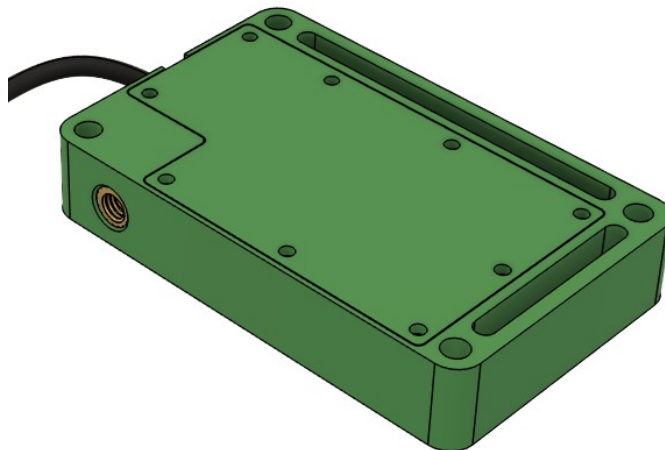




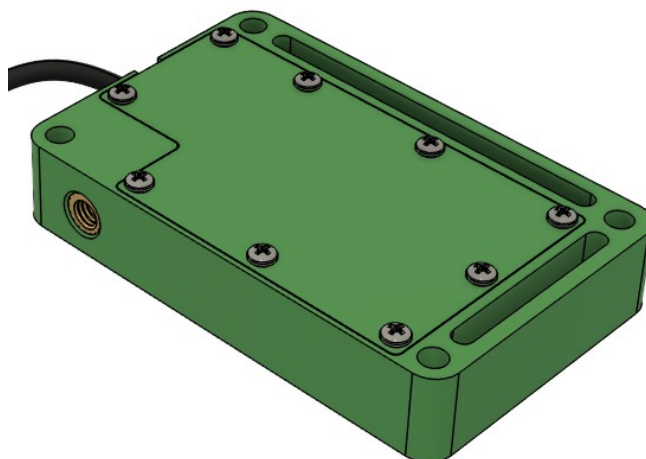
Placer le joint plat silicone :



Placer le couvercle du boîtier :



Fermer le boîtier à l'aide des 9 vis M2.5 x 8 mm :



Laisser sécher au minimum 24h avant d'ouvrir le boîtier.