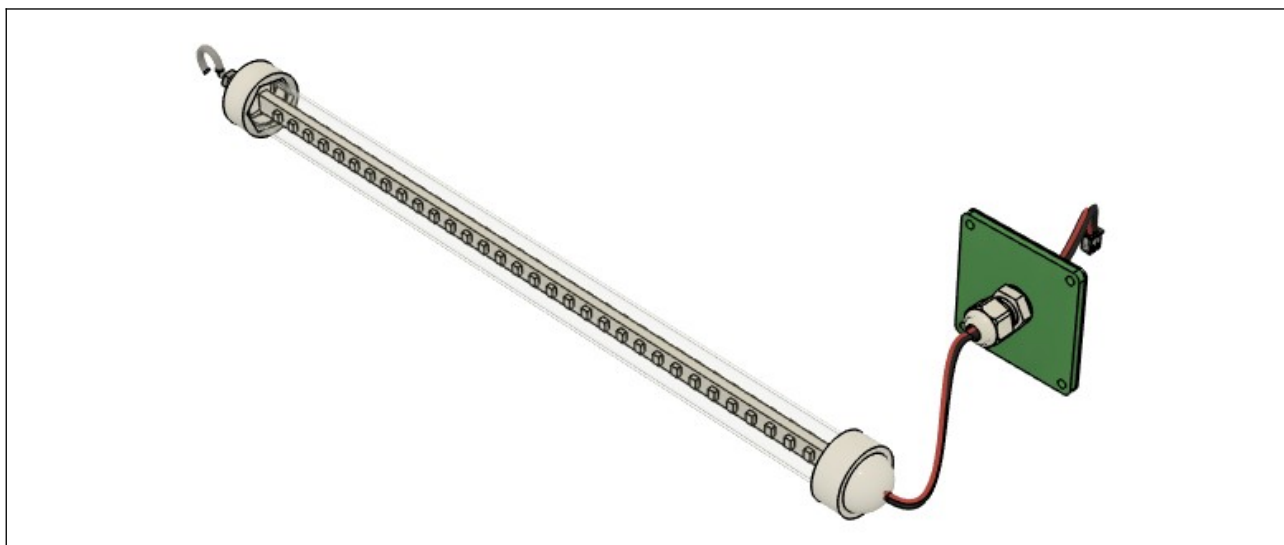


Entomoscope V1

Assemblage LEDs UV



Jérôme Briot

jbtechlab@gmail.com

Table des matières

Matériel.....3

 Pièces imprimées en 3D.....3

 Composants.....3

 Accessoires.....3

 Visserie.....4

Outils.....5

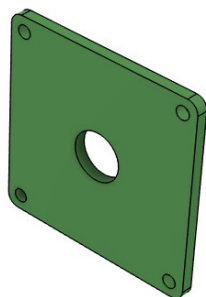
Assemblage.....6

 Préparation.....6

 Fixation.....8

Matériel

Pièces imprimées en 3D

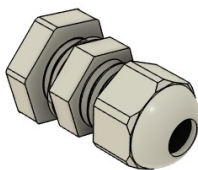


Plaque percée
(x1)

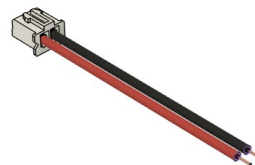
Composants



LEDs UV
Entosphinx - 37.22 - Two diodes lamp
12V
(x1)
[source](#)

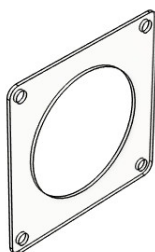


Presse-étoupe PG7
Filetage M12
(x1)
[source](#)



Câble 2 brins – 24AWG – 10 cm
avec connecteur JST XHP-2
(x1)
[source](#)

Accessoires



Joint plat silicone
Épaisseur 1 mm
(x1)
[source](#)

Visserie



Vis M3 x 10 mm (x4)

Rondelle (x4)

Écrou (x4)

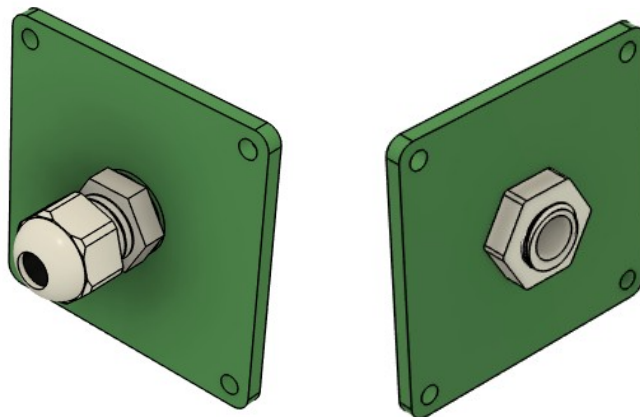
Outils

- Tournevis cruciforme Phillips
- Fer à souder + étain
- Pince à dénuder
- Pince coupante

Assemblage

Préparation

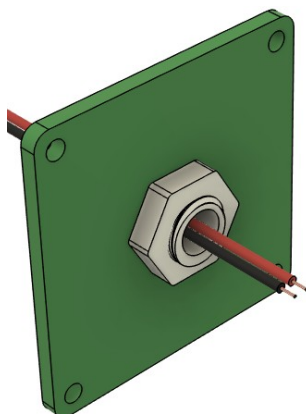
Fixer le presse-étoupe sur la plaque percée à l'aide de son écrou :



Coupe le câble d'alimentation de la LED UV le plus proche possible des connecteurs existants pour garder une longueur de câble maximale. Dénuder et étamer les extrémités :



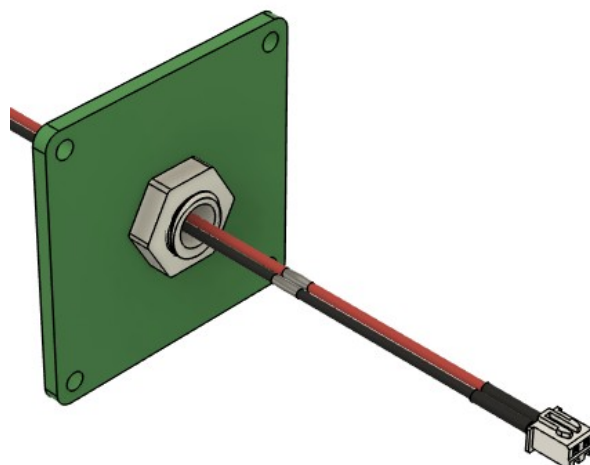
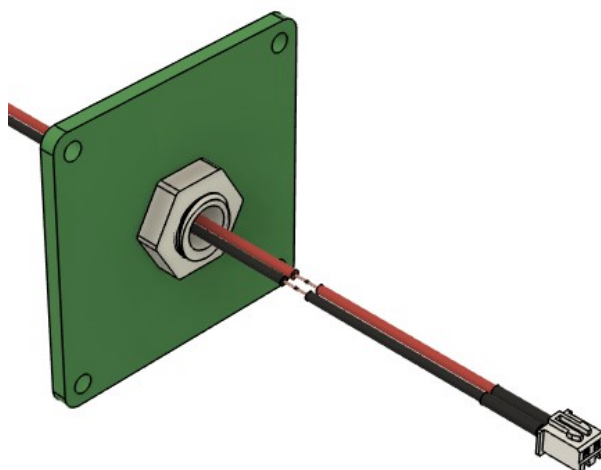
Passer le câble 2 brins dans le presse étoupe :



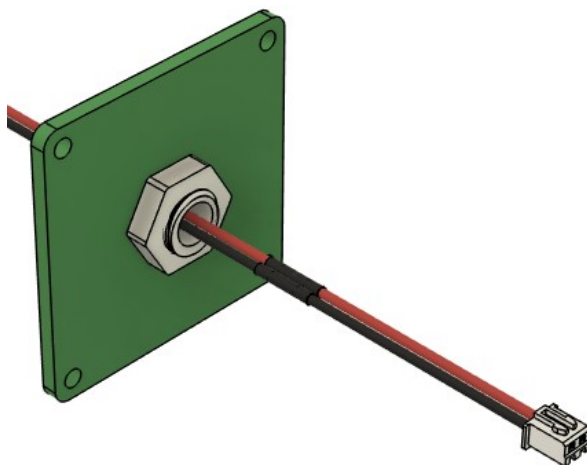
Insérer un morceau de gaine thermorétractable sur chaque brin du câble 2 brins avec connecteur JST XHP-2 :



Souder le câble 2 brins avec le câble 2 brins avec connecteur JST XHP-2 :

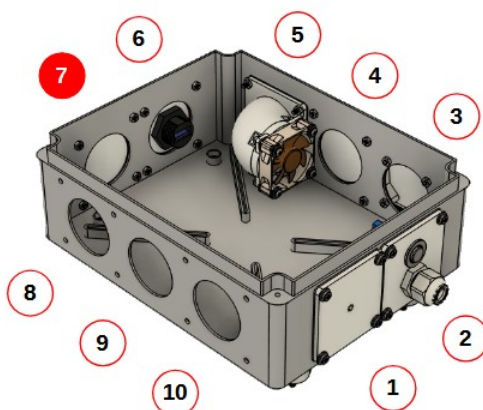


Renforcer la soudure en déplaçant les morceaux de gaine thermorétractable par dessus les soudures et en les chauffant :



Fixation

L'ensemble se fixe sur l'entrée 7 du boîtier :



Fixer l'ensemble au boîtier en utilisant les 4 vis M3 x 10 mm avec rondelles et écrous en insérant le joint plat silicone à l'extérieur du boîtier :

