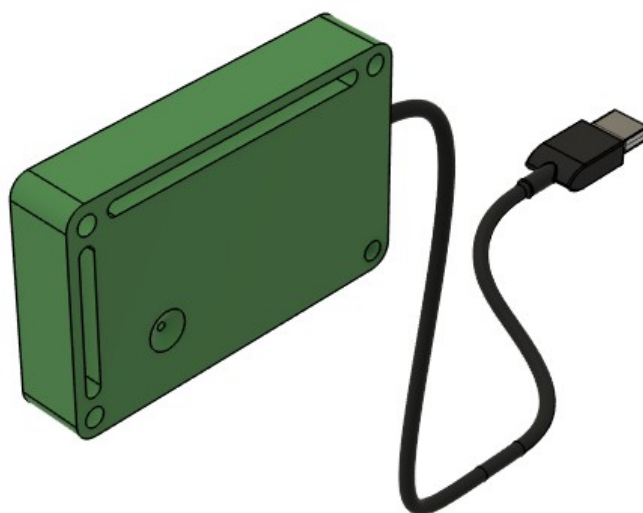


Entomoscope V1

Assemblage micro déporté



Jérôme Briot

jbtechlab@gmail.com

Table des matières

Matériel.....3

 Pièces imprimées en 3D.....3

 Composants.....3

 Accessoires.....3

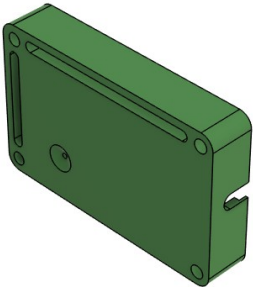
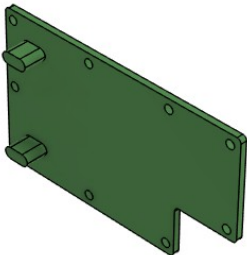

 Visserie.....4

Outils.....5

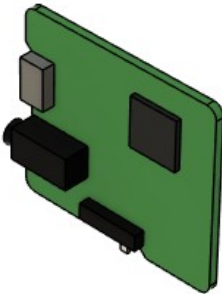

Assemblage.....6

Matériel

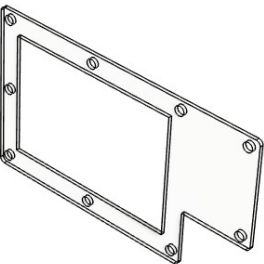

Pièces imprimées en 3D

		
Boitier (x1)	Couvercle (x1)	Plaque (x1)

Composants

	
Microphone AudioMoth USB (x1) source	Câble USB 2.0 – 3 m USB A vers micro USB (x1) source

Accessoires

	
Joint plat silicone Épaisseur 1 mm (x1) source	Joint torique 10 x 1,9 mm (x1)

Visserie



Vis M2.5 x 8 mm
(x9)



Insert laiton
M2.5 x 5 mm
(x9)

[source](#)



Insert laiton
1/4" x 12,7 mm
(x1)

[source](#)

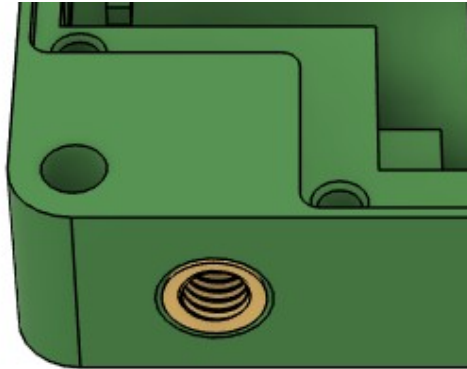
Outils

- Tournevis cruciforme Phillips
- Fer à souder
- Silicone

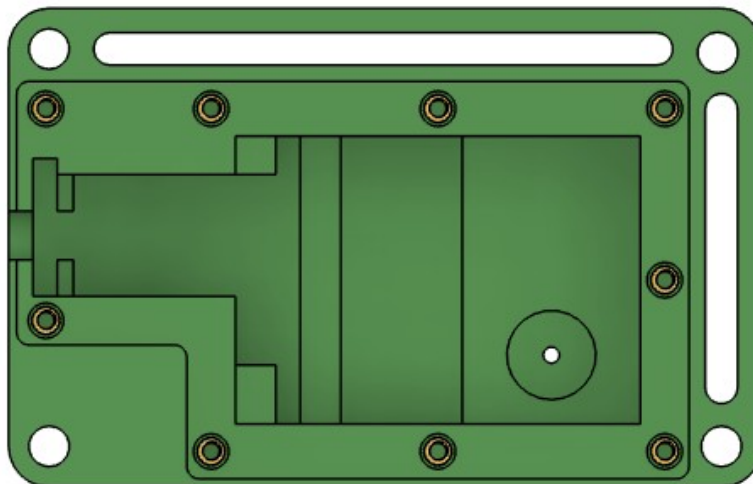
Assemblage

Prévoir 24h minimum de séchage pour l'étape finale d'étanchéité au silicone

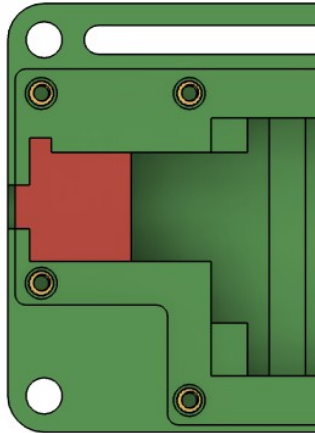
Placer l'insert 1/4" x 12,7 mm dans le boîtier à l'aide d'un fer à souder réglé à 190°C (l'insert ne doit pas dépasser une fois en place) :



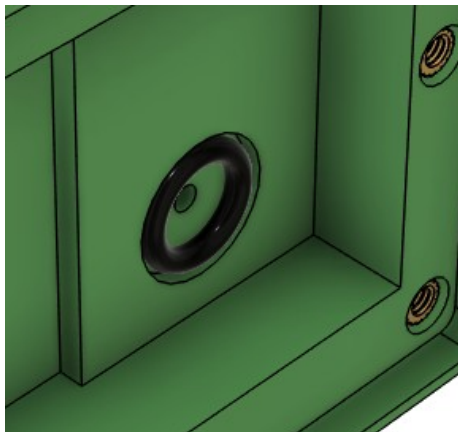
Placer les 9 inserts M2.5 x 5 mm dans le corps du boîtier à l'aide d'un fer à souder réglé à 190°C (les inserts ne doivent pas dépasser une fois en place) :



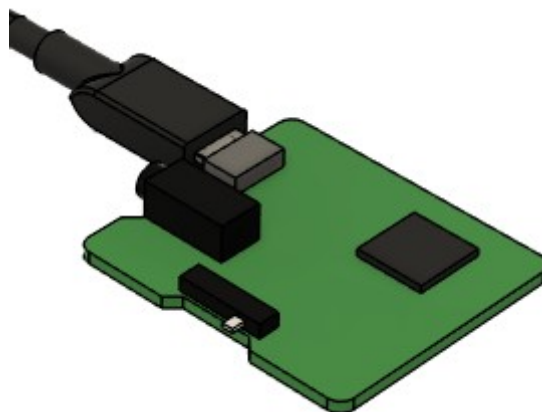
Mettre du silicone dans le fond (pas plus de la moitié en hauteur) de la zone définie en rouge ci-dessous :



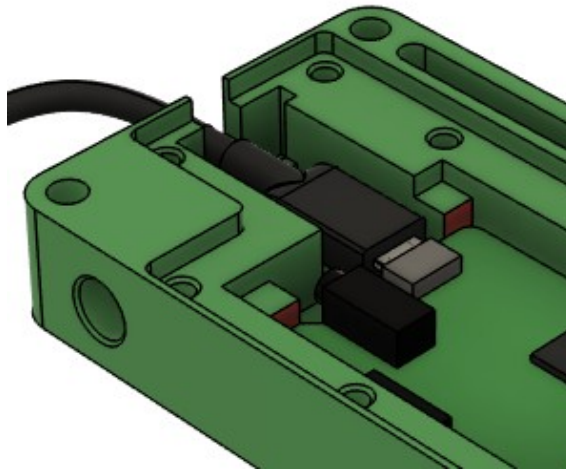
Placer le joint torique 10 x 1,9 mm dans le fond du boîtier :



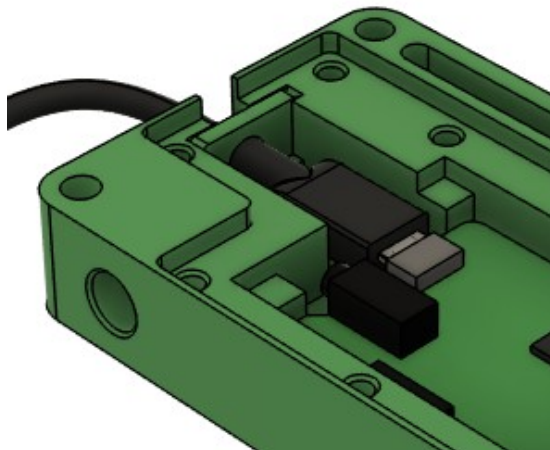
Connecter le câble USB au microphone AudioMoth USB :



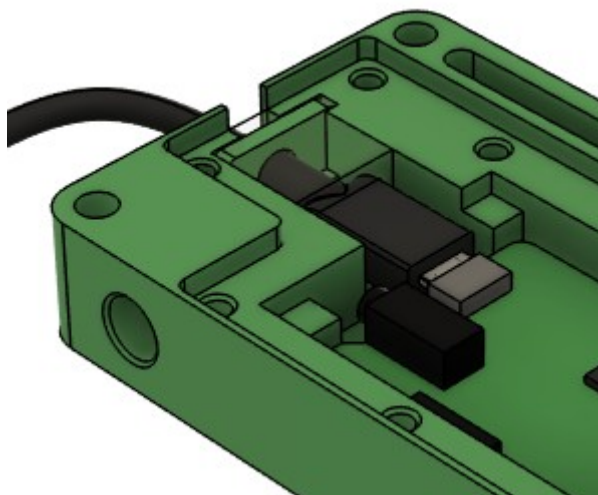
Placer l'ensemble dans le fond du boîtier puis tirer doucement sur le câble USB pour mettre le microphone en butée contre le boîtier (zones rouges ci-dessous) :



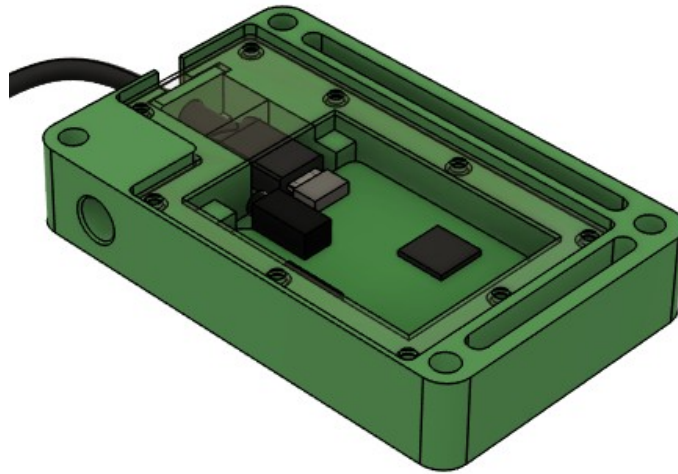
Insérer le plaque qui ferme l'entrée au niveau du cordon du câble USB :



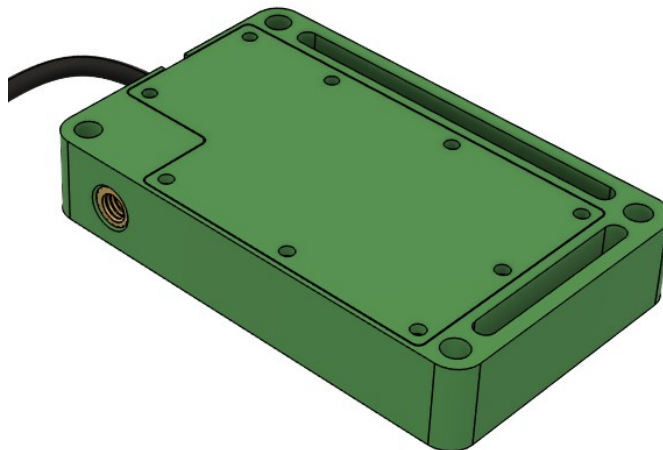
Finaliser l'étanchéité en complétant avec du silicone si nécessaire :



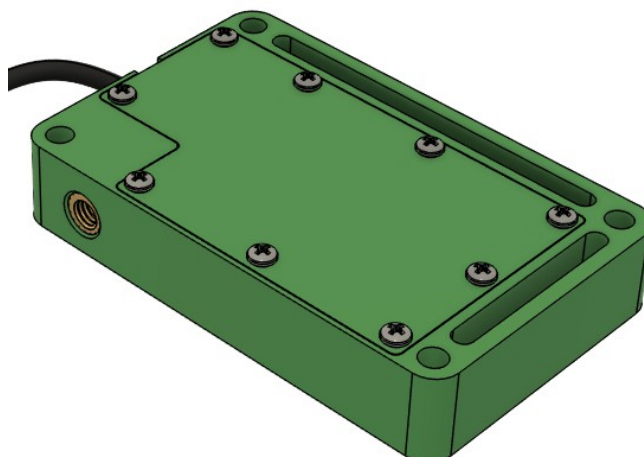
Placer le joint plat silicone :



Placer le couvercle du boîtier :



Fermer le boîtier à l'aide des 9 vis M2.5 x 8 mm :



Laisser sécher au minimum 24h avant d'ouvrir le boîtier.