

RISQUES PRINCIPAUX :

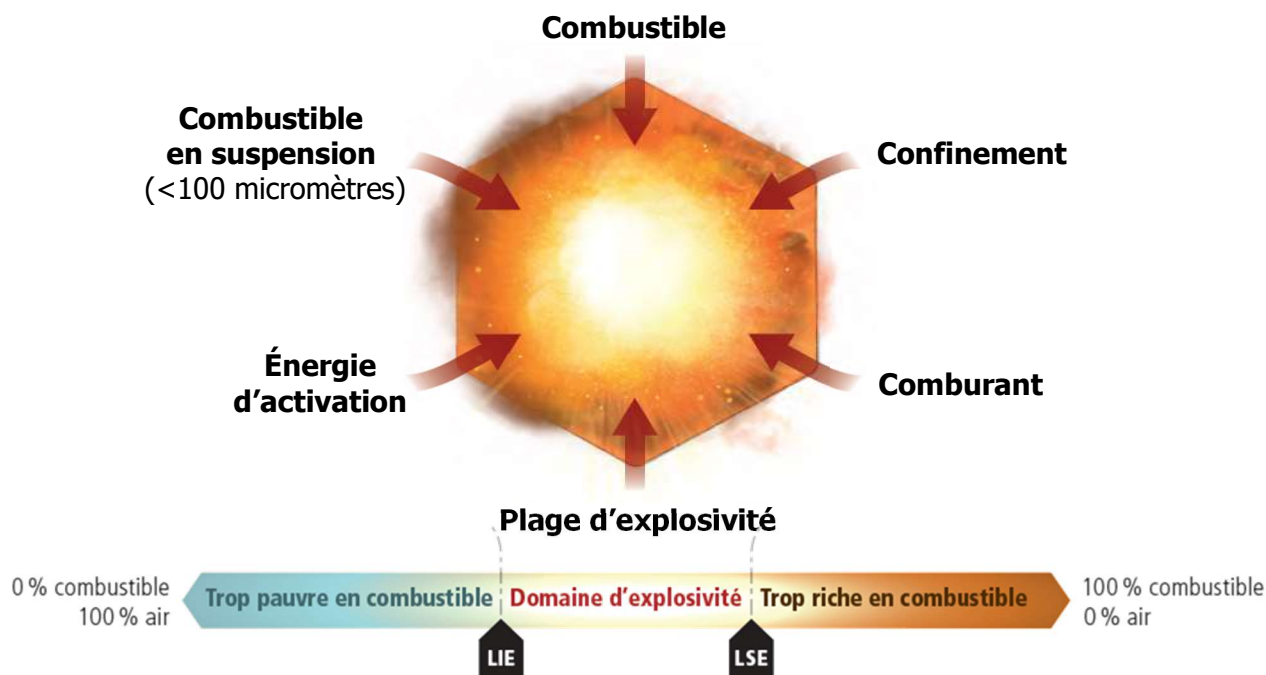
- ☐ **Risque toxique** : Anoxie / CO / HCN... issus de la fermentation (maïs humide...).
- ☐ **Risque d'explosion** : Explosion de poussières en suspension (manutention récente).
Explosion de gaz inflammables issus de la fermentation (oléagineux...).
- ☐ **Risque inflammation** : À la suite d'auto-échauffement des matières stockées.
- ☐ **Risque d'effondrement** : Diminution de la résistance mécanique des structures.
- ☐ **Risque d'ensevelissement** : Glissement ou mouvement de grains, rupture d'effet de voute.

MOYENS À PRÉVOIR :

- ☐ **Caméra thermique**
- ☐ **Équipes spécialisées** : GRIMP, SD, VICB...
- ☐ **Engins pompe supplémentaires ou porteur d'eau** : CCGC, FMOGP...
- ☐ **Services extérieurs spécialisés** : RADART (Réseau Aide Décision et Analyse Risque Techno).
CASU (Cellule Appui Situation Urgence) pour la modélisation des dispersions ATM.

CONNAISSANCES GÉNÉRALES :

- ☐ **Lorsque l'incendie est externe à une cellule, le comportement de la structure peut rapidement être menacé** du fait de l'échauffement rapide de la paroi et de l'impossibilité d'évacuer la chaleur à cause de l'effet isolant du contenu. **Un refroidissement rapide sera donc primordial.**
- ☐ **Si atmosphère poussiéreuse dans la structure, rabattre les poussières en suspension par projection de courtes impulsions d'eau !**



PROPOSITION DE CONDUITE À TENIR :

1. S'informer sur la nature et la localisation du sinistre

- ☐ **Nature et quantité du produit impacté ?** Granulométrie ? Niveau de remplissage ?
- ☐ **Type et capacité de la structure concernée ?** Silo/Séchoir ? Béton/ Métal ? Couvert/Non ?
Situation actuelle ? Description des installations et de ses risques ? Circonstance de survenu ?
Risques en présences (Explosion de poussières ou dépôt de poussières) ?
Actions réalisées / cours ? Évolutions possibles ? Actions envisageables ?
Ressources sur zones ? Dispositifs de vidange « vide vite » pour séchoirs ?
- ☐ **Quels sont les moyens d'observation et de mesures disponibles ?**
- ☐ **Récupérer les plans spécifiques de l'installation et les procédures d'intervention.**



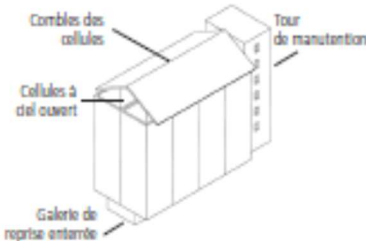

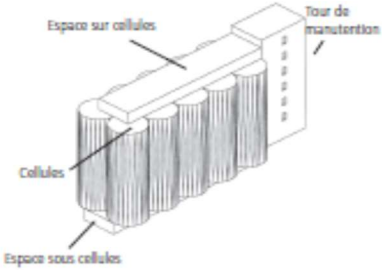

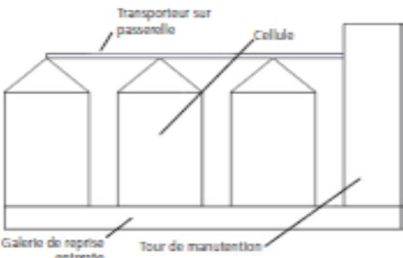

2. Sécuriser la zone d'intervention et l'installation dès que possible

- ☐ **Zonage d'exclusion de 1,5 fois la hauteur avec Mini 50m=Silo vertical / 25m=Silo plat.**
- ☐ **Zonage contrôlée à 300 m pour les silos verticaux / 100 m pour les silos plats.**
- ☐ **Reconnaissance du site avec l'exploitant.**
- ☐ **Arrêter les flux produits** (matière, poussières et ventilation).
- ☐ **Isoler les différentes parties des installations** pour éviter les propagations.
- ☐ **Couper les énergies de manière concertée avec l'exploitant.** Possibilité de maintenir la manutention, éclairage du site, la thermométrie ou automatisme...
- ☐ **Rappeler les règles de sécurité :** **Personnels sous ARI / Engagement mini / Pas d'engagement dans la cellule / Contact permanent / Utilisation exclusive de matériel ADF / Interdire tout passage devant les événements / Interdire l'utilisation de lance HP et d'extincteurs poudre ou CO2 / Limiter le volume d'eau au strict nécessaire** pour ne pas générer une augmentation du poids dans la cellule et ainsi risquer un éclatement du silo, une manutention difficile, un inertage délicat...

3. Assurer l'extinction du sinistre

- ☐ **Eau pulvérisée par impulsions uniquement dans le cadre d'un feu de surface** accessible.
- ☐ **Eau a utilisé en très faible quantité, en jet diffusé** pour éviter les mises en suspension.
- ☐ **Mousse à privilégier** pour les oléagineux (colza, tournesol, soja).
- ☐ **Réaliser et maintenir un tapis de mousse en surface** de préférence moyen foisonnement sur 40 cm pour prévenir les risques de mises en suspension et de formation d'une ATM explosible.
- ☐ **Refroidir les points chauds et les structures chauffées.**
- ☐ **Vidanger à faible débit en y associant contrôle des points chauds et extinction.** Risque d'explosion particulièrement présent durant cette phase.

Type de silo	Hauteur de la paroi de stockage	Type de cellule	Structure	
Stockage à plat (Type hangar)	6-10 mètres Silo plat	Ouvertes	Parois	Béton Métal
			Charpente	Métal Béton ou lamellé collé
			Toiture	Fibrociment Métal (bac acier)
Comble	5-40 mètres	Ouvertes	Parois	Métal (palplanche) Béton
			Charpente	Métal
			Toiture	Fibrociment Métal (bac acier)
Béton cathédrale	20-40 mètres Silo vertical	Ouvertes Ou Fermées	Parois	Béton
			Galerie supérieure	Béton Métal
Cellules cylindriques métalliques	10-15 mètres Silo vertical Diamètre jusqu'à 30m	En général fermées	Parois	Métal (Tôle ondulée)
			Charpente	Métal
Dômes	20-25 mètres Silo vertical Diamètre jusqu'à 45m	Fermées	Parois	Béton complexe (Membrane ext PVC mousse polyuréthane et béton projeté)

Descriptif	Schéma	Photo
<p>Hangar ou bâtiment plus évolué équipé de la manutention. Il peut y avoir une galerie de reprise mais le grain peut également être manipulé à l'aide d'un engin de manutention.</p>		
<p>Généralement équipés d'une tour de manutention (ou élévateur extérieur) relié à un transporteur d'alimentation et d'une galerie de reprise enterrée avec transporteur de reprise.</p>		
<p>Ces silos sont équipés d'une tour de manutention, d'une galerie supérieure et d'une galerie de reprise enterrée ou non.</p>		
<p>Généralement équipés d'une tour de manutention (ou élévateur extérieur). Ces cellules sont alimentées par un transporteur à chaîne (souvent sans galerie supérieure).</p>		
<p>Généralement équipés d'une tour de manutention. Ces cellules sont alimentées par un transporteur (parfois avec galerie supérieure).</p>	