Benämning	Adres	s Datatyr	o Kommentar
LagerMtrlNere1	X0	Bool	Det finns material framme på nedre bandet position 1
LagerMtrlNere2	X1	Bool	Det finns material framme på nedre bandet position 2
LagerMtrlNere3	X2	Bool	Det finns material framme på nedre bandet position 3
LagerMtrlNere4	X3	Bool	Det finns material framme på nedre bandet position 4
LagerMtrlUppe1	X4	Bool	Det finns material framme på övre bandet position 1
LagerMtrlUppe2	X5	Bool	Det finns material framme på övre bandet position 2
LagerMtrlUppe3	X6	Bool	Det finns material framme på övre bandet position 3
LagerMtrlUppe4	X7	Bool	Det finns material framme på övre bandet position 4
LagerHissPos1	X8	Bool	Lagerhissen står i position 1
LagerHissPos2	X9	Bool	Lagerhissen står i position 2
LagerHissPos3	XA	Bool	Lagerhissen står i position 3
LagerHissPos4	XB	Bool	Lagerhissen står i position 4
LagerHissPosNere	XC	Bool	Lagerhissen är i nedre position
LagerHissPosUppe	XD	Bool	Lagerhissen är i övre position
LagerHissMtrl	XE	Bool	Det finns material framme på bandet i lagerhissen
LackeringMtrl	X10	Bool	Det finns material framme i lackeringen
HämtningMtrl	X11	Bool	Det finns material framme i hämtpositionen för portalroboten
VäntposMtrl	X12	Bool	Det finns material framme på bandet före monteringsbandet
-			Det finns material framme på första positionen på
MonteringMtrl1	X13	Bool	monteringsbandet
MonteringMtrl2	X14	Bool	Det finns material framme på andra positionen på
G			monteringsbandet
HjulmonteringMtrl	X15	Bool	Det finns material framme vid hjulmonteringen
MotorStorFramme	X18	Bool	Det finns en stor motor framme klar att hämtas
MotorLitenFramme	X19	Bool	Det finns en liten motor framme klar att hämtas
PortalPosHämtaMotor	X20	Bool	Portalroboten står i position för att hämta en motor
PortalPosMontera	X21	Bool	Portalroboten står i position för att montera
PortalPosHämtaKaross	X22	Bool	Portalroboten står i position för att hämta en kaross
PortalCylA1	X23	Bool	Cylinder A i portalroboten står i position 1
PortalCylA2	X24	Bool	Cylinder A i portalroboten står i position 2
PortalCylA3	X25	Bool	Cylinder A i portalroboten står i position 3
PortalCylB1	X26	Bool	Cylinder B i portalroboten står i position 1
PortalCylB2	X27	Bool	Cylinder B i portalroboten står i position 2
PortalCylB3	X28	Bool	Cylinder B i portalroboten står i position 3
HjulVFCylUte	X30	Bool	Cylindern för vänster fram är i yttre position
HjulVFCylInne	X31	Bool	Cylindern för vänster fram är i inre position
HjulVFVridMont	X32	Bool	Vridcylinder för vänster fram är i monteringsposition
HjulVFVridHämta	X33	Bool	Vridcylinder för vänster fram är i hämtposition
HjulHFCylUte	X34	Bool	Cylindern för höger fram är i yttre position
HjulHFCylInne	X35	Bool	Cylindern för höger fram är i inre position
HjulHFVridMont	X36	Bool	Vridcylinder för höger fram är i monteringsposition
HjulHFVridHämta	X37	Bool	Vridcylinder för höger fram är i hämtposition
HjulVBCylUte	X38	Bool	Cylindern för vänster bak är i yttre position
HjulVBCylInne	X39	Bool	Cylindern för vänster bak är i inre position
HjulVBVridMont	X3A	Bool	Vridcylinder för vänster bak är i monteringsposition
HjulVBVridHämta	X3B	Bool	Vridcylinder för vänster bak är i hämtposition

about:blank 1/4

_	727724, 12:59 PW			P&L PLC - Globala variabler - Mattias veschetti Holmgren
	HjulHBCylUte	X3C	Bool	Cylindern för höger bak är i yttre position
	HjulHBCylInne	X3D	Bool	Cylindern för höger bak är i inre position
	HjulHBVridMont	X3E	Bool	Vridcylinder för höger bak är i monteringsposition
	HjulHBVridHämta	X3F	Bool	Vridcylinder för höger bak är i hämtposition
	HjulLyftUppe	X40	Bool	Lyften i hjulmonteringen är i sitt övre läge
	HjulLyftNere	X41	Bool	Lyften i hjulmonteringen är i sitt nedre läge
	Knapp 1	X42	Bool	Extra ingång kopplad till knapp 1
	Knapp 2	X43	Bool	Extra ingång kopplad till knapp 2
	LagerBandNere1	Y0	Bool	Kör nedre lagerband position 1
	LagerBandNere2	Y1	Bool	Kör nedre lagerband position 2
	LagerBandNere3	Y2	Bool	Kör nedre lagerband position 3
	LagerBandNere4	Y3	Bool	Kör nedre lagerband position 4
	LagerBandUppe1	Y4	Bool	Kör övre lagerband position 1
	LagerBandUppe2	Y5	Bool	Kör övre lagerband position 2
	0 11			
	LagerBandUppe3	Y6	Bool	Kör övre lagerband position 3
	LagerBandUppe4	Y7	Bool	Kör övre lagerband position 4
	LagerHissBand	Y8	Bool	Kör bandet på lagerhissen
	LagerHissMinus	Y9	Bool	Kör lagerhissen mot lägre position
	LagerHissPlus	YA	Bool	Kör lagerhissen mot högre position
	LagerHissNer	YB	Bool	Kör lagerhissen neråt
	LagerHissUpp	YC	Bool	Kör lagerhissen uppåt
	LackeringBand	Y10	Bool	Kör bandet i lackeringen
	HämtningBand	Y11	Bool	Kör bandet i hämtningsposition för portalroboten
	VäntposBand	Y12	Bool	Kör bandet före monteringsbandet
	MonteringBand	Y13	Bool	Kör monteringsbandet
	HjulmonteringBand	Y15	Bool	Kör bandet i hjulmonteringen
	MotorBandStor	Y18	Bool	Kör bandet som matar fram en stor motor
	MotorBandLiten	Y19	Bool	Kör bandet som matar fram en liten motor
	PortalPlus	Y20	Bool	Kör portalroboten i plusriktning
	PortalMinus	Y21	Bool	Kör portalroboten i minusriktning
	PortalCylA_Ner	Y22	Bool	Kör Cylinder A i portalroboten neråt
	PortalCylA_Upp	Y23	Bool	Kör Cylinder A i portalroboten uppåt
	PortalCylA_Sug	Y24	Bool	Aktivera vacuum för Cylinder A i portalroboten
	PortalCylB_Ner	Y25	Bool	Kör Cylinder B i portalroboten neråt
	PortalCylB_Upp	Y26	Bool	Kör Cylinder B i portalroboten uppåt
	PortalCylB_Sug	Y27	Bool	Aktivera vacuum för Cylinder B i portalroboten
	HjulVFCyl	Y30	Bool	Kör fram cylinder för vänster fram
	HjulVFVrid	Y31	Bool	Vridcylinder för vänster fram
	HjulVFSug	Y32	Bool	Håll fast hjul för vänster fram
	HjulHFCyl	Y33	Bool	Kör fram cylinder för höger fram
	HjulHFVrid	Y34	Bool	Vridcylinder för höger fram
	HjulHFSug	Y35	Bool	Håll fast hjul för höger fram
	HjulVBCyl	Y36	Bool	Kör fram cylinder för vänster bak
	HjulVBVrid	Y37	Bool	Vridcylinder för vänster bak
	HjulVBSug	Y38	Bool	Håll fast hjul för vänster bak
	HjulHBCyl	Y39	Bool	Kör fram cylinder för höger bak
	HjulHBVrid	Y3A	Bool	Vridcylinder för höger bak

about:blank 2/4

about:blank 3/4

WinkyGadget

M4

Bool

2/27/24, 12:59 PM

T-200 Bool B-9 Bool MonteringBandOK Bool

about:blank 4/4