

Tensorflow를 활용한 인공지능 솔루션

이제는

고장/품질 예측은

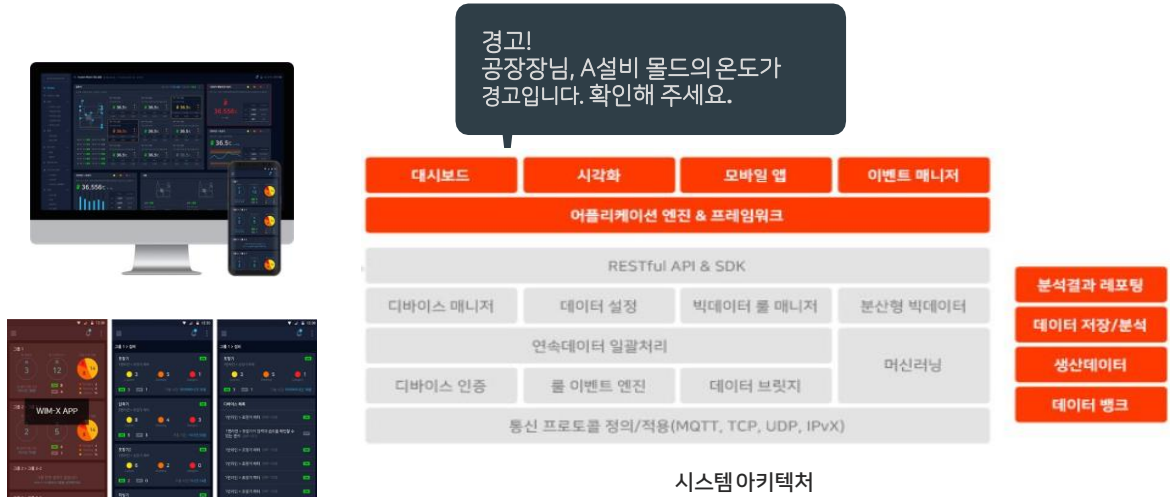
설비 예지 보전으로

'인공지능이 도입되어도 일자리가 줄지 않는다'는 말은 거짓이다
제조산업도 예외가 아니다

**지능형 설비/전력
예지 보전 솔루션**

(주)에이에스씨

온도, 습도, 진동수, 운전 시간, 전류량 등의 데이터를 분석하여 정비 시점과 설비의 고장을 사전에 예측하여 알려준다. 또 전류량 데이터는 설비의 부속품이 잘못 연결 된 경우 전류량이 큰 폭으로 증가하는 것을 이용해 설비의 고장을 사전에 알 수 있고, 전류량이 큰 폭으로 증가 또는 감소하는 경우 생길 수 있는 다른 문제들을 사전에 방지할 수 있다.



설비별 데이터 표준화

제조 공정에서 생성되는 모든 데이터의 속성은 동일한 기계 장치별, 동일한 공정의 경우 수집되는 데이터의 소수점, 단위, 측정 면, 측정 위치 등을 기준으로 표준화

설비별 Data 속성은 다음과 같이 ID와 데이터 속성을 정의하나, 2020년 12월 국제 표준의 CDD, ASS 등 가이드 예정

Data 기본 속성 항목	표준항목명	표준항목 ID	Data Type	자릿수	소수점 이하	코드여부	Macro/Micro 구분	관리부서
---------------	-------	---------	-----------	-----	--------	------	----------------	------

PLC/ Sensor 관리 속성

		Physical Character					Electrical Character		Process Character					
Tag No.	Data Type	PLC Location	Panel No.	Rack No.	Slot No.	Channel No.	Signal Type	Signal Range	Input Level	Process Range			PLC Cycle Time <small>(ms)</small>	Source
										Min.	Max.	Unit		

Sensor Specification 속성 항목

측정기 종류	측정 방식	계측면 구분	계측주기 구분	계측주기	계측방향	수집주기 구분	수집주기	설비기준 계측기 위치	재료기준 계측기 위치	정확도 (Accuracy)
						Measuring Range				
재현성 (Repeatability)	응답시간 (Response Time)	사용온도 (Response Time)	사용온도 (Response Time)	측정하한 (Min.)	측정상한 (Max.)	측정 단위 (Unit)	설치조건	Maker	Model	Serial No.

참조모델 : 스마트 추진단



주소 : 전라남도 나주시 중야 2길 14 레이크 뷰 빌딩 302호
전화 : 061-336-8445

(주)에이에스씨

010-2779-3327

hglee@asc.kr

업무시간: 9:00-18:00
토 · 일 · 휴일은 휴무