

Сохранит Ваше Тепло

Позволяет использовать плиты теплоизоляционные как конструкционные

Сокращение сроков строительства позволяет значительно снизить стоимость возводимого сооружения. Поэтому применение высокотехнологичных процессов, объеденяющих в себе несколько этапов, особенно привлекает внимание застройщиков. Совместив этап возведения монолитного



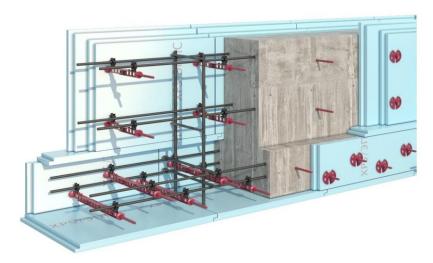
сэкономить в последствии на энергоресурсах, затрачиваемых на обогрев здания. Одна их таких современных технологий - монолитное строительство с использованием технологии несъемной опалубки, где в качестве закладных элементов используется специальный крепеж - СТЯЖКА СВТ ДЛЯ ОПАЛУБКИ.

Потеря тепла через не утепленный фундамент состовляет до 17%.

Ели возводить фундамент по устаревшим методикам - без утепления, то через бетон в грунт уходит тепло, на выработку которого была затрачена энергия, а в дом, через фундамент(мостик холода), проникает холод снаружи. Для компенсации этого эффекта необходимо тратить больше энергии на отопление или утеплить фундамент по контуру.

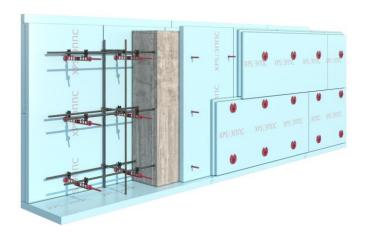
Область применения:

Фундамент - ленточный тавровый



Возможность бетонирования сложного тела за один этап.

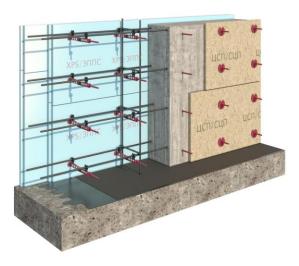
Фундамент - ленточный



Ростверк на сваях.



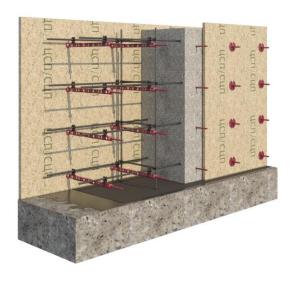
Стена - ЭППС/ЦСП



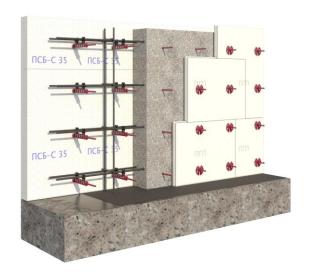
Стена - облицовочная кирпичная кладка/ЦПС. Стяжка закладывается во время кладки кирпичей в швы.



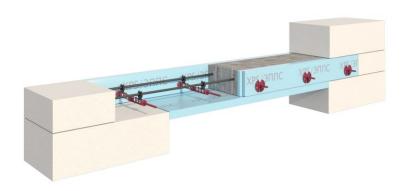
Стена - ЦСП/СЦП/ОБС/Плоский шифер и т.д



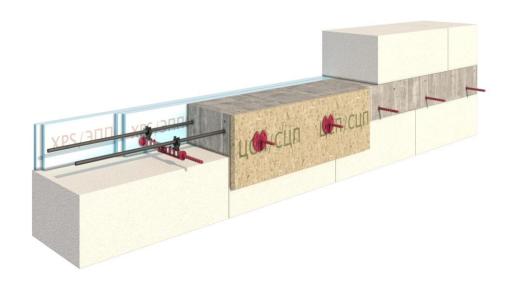
сверлятся и устанавливаются Стяжки СВТ затем



Перемычки над проемами



Армопояс



- Закладные для арматуры позволяют сформировать защитный слой бетона для стен 30мм и фундамента 50 и 70мм;
- В качестве продольной арматуры использются стальные пруты диаметром 6-18мм;
- Удлинитель позволяет увеличивать толщину бетонного сердечника с шагом 25ммю Один удлинитель дает длину от 30 до 40см. Два удлинителя от 45см до 55см;
- Толщина листовых материалов от 5 до 125мм с шагом 5мм;

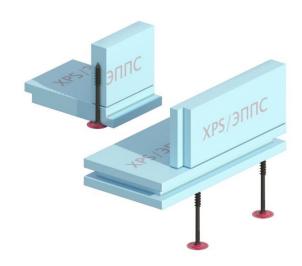


Построение опалубки всегда производить от углов(наружних и внутренних) согласно проекту. Наружние плита всегда необходимо за пределы плоскости стены. После бетонирования определяется общая вертикаль плоскости стены и обрезаются все выступающие края плит.





L - блок для построения кромки утепленной плиты фундамента



Допустимые параметры опалубки

Ширина бетонной части (м)	Высота опалубки (м)
0,15	2,60
0,20	2,00
0,25	1,60
0,30	1,30
0,35	1,10
0,40	1,00
0,45	0,90
0,50	0,80
0,55	0,70

при единовременной заливке бетоннной смеси * с использованием тяжелых бетонов (2.5т/м2) * и установки СТЯЖКИ СВТ с шагом 400 х 400мм по горизонтали и вертикали:

- * Данные габариты в таблице является критическим. Необходимо обеспечение жесткой неподвижной фиксации нижнего края по длине опалубки:
- обратная засыпка для фундаментов не менее 20см в высоту
- для стен фиксация профилями/брусками к основанию, либо подпорки/распорки
- ** Допускается применять вибрирование или штыкование

Основные этапы сборки несъемной опалубки с применением "СТЯЖКИ СВТ"



- 1. На необходимом растоянии установить клипсы для арматуры на СТЯЖКУ СВТ. Место установки клипсы выбирается исходя из требований к защитному слою арматурного каркаса.
- 2. В листовом материале(ЦСП, СЦП, СМЛ, ГВЛ, фанера, OSB)



произвести разметку и просверлить отверстие диаметром 12мм.



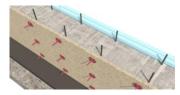
3. Установить в отверстие СТЯЖКУ СВТ



4. Плотно прижав к опалубочному щиту фиксатор, закрепить СТЯЖКУ СВТ. Фиксатор установить на стержень-шпильку и нажать до упора.



5. Закрепить СТЯЖКУ СВТ в плите теплоизоляции, проколов плиту. С обратной стороны плиты теплоизоляции установить фиксатор(см п4.).



6. Скрепить обе СТЯЖКИ СВТ, совместив замки ответных частей. Клипсы под арматуру должны находиться на одной стороне стяжки.



7. Произвести установку и вязку арматурного каркаса внутри опалубки. Продольные прутки каркаса зафиксировать клипсами.



8. Произвести заливку бетонной смеси с виброуплотнением либо штыкованием.

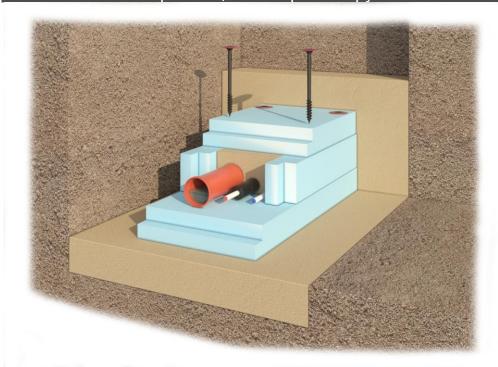
Формирование углов ЭППС/ПСБ-С с помощью шурупов



Колонна



Тоннель тепло сберегающий в открытом грунте - ХВС/ГВС/КНС



Возможность шурупов позволяет создавать из ЭППС/ПСБ-С объемные элементы, фигуры, термоконтейнеры, пчелинные ульи, а также другие изделия для бытовых и хозяйственных нужд где возможно применение этих материалов.