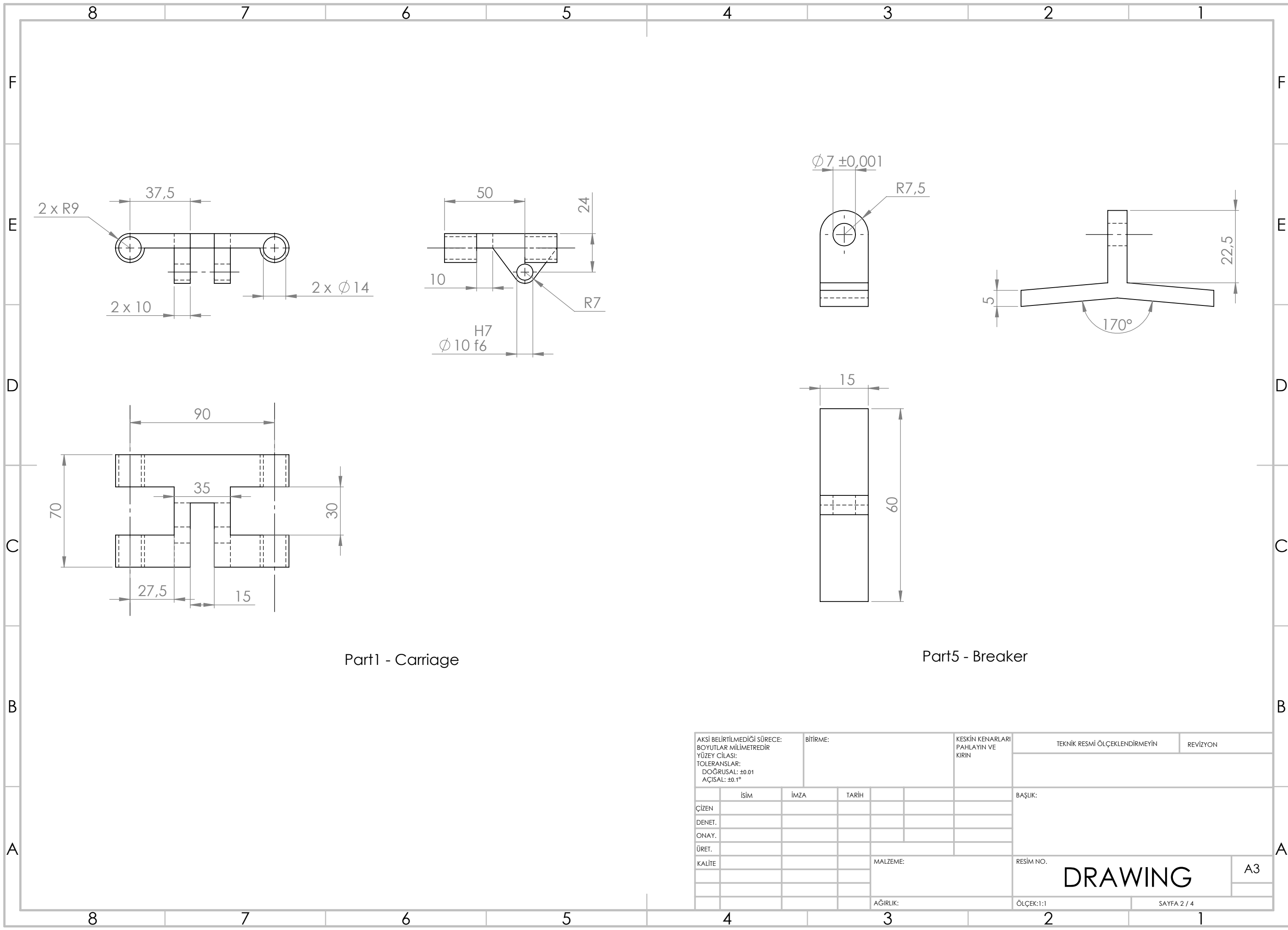


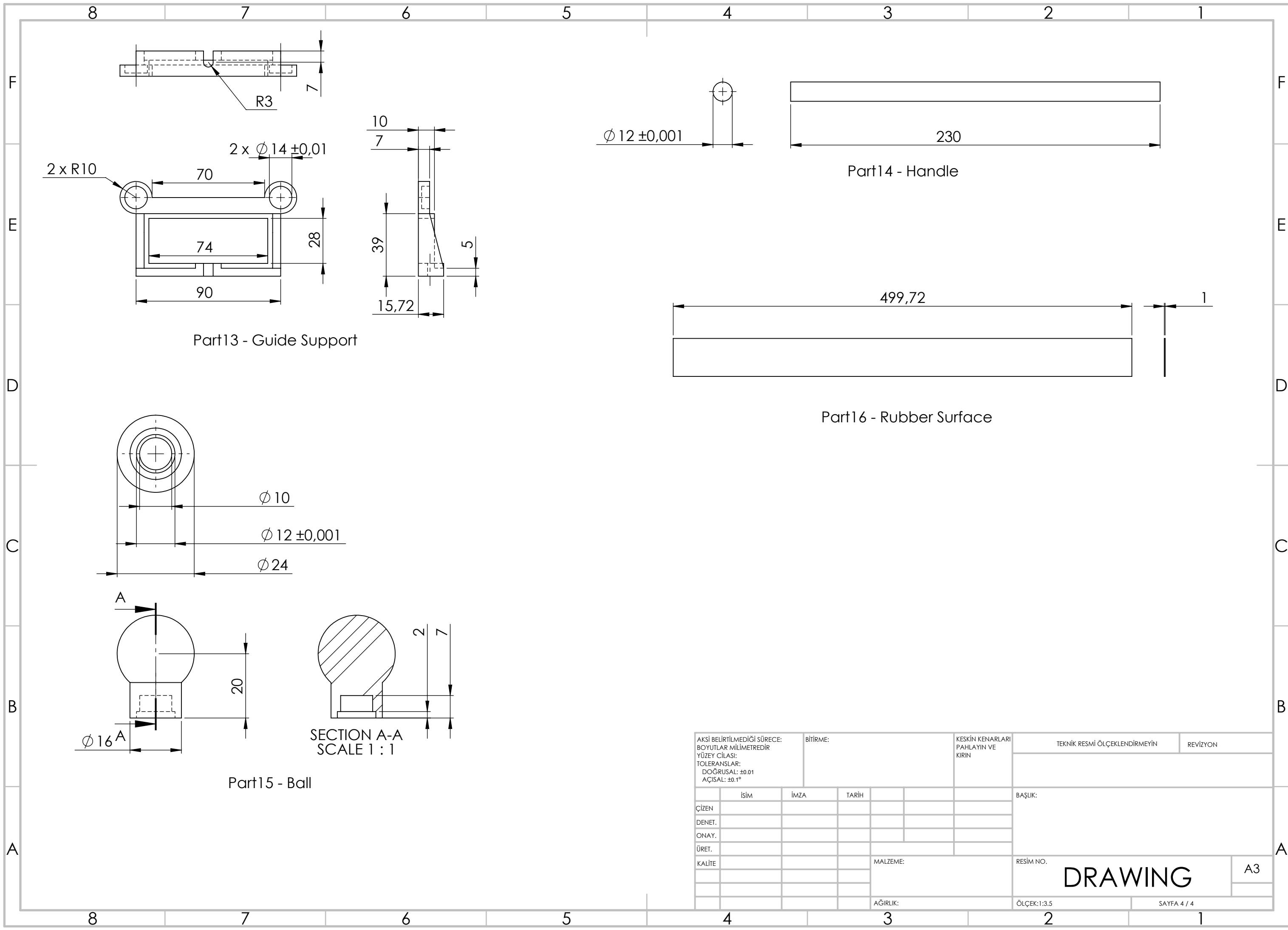
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL
1		Carriage	1	7050-T73510
2		Scoring Wheel.step	1	
3		ISO 7045 - M5 x 16 - Z - 16N	1	
4		ISO 4015 - M10 x 45 x 26-N	1	
5		Breaker	1	AISI 1045 Steel, cold drawn
6		ISO 7045 - M6 x 16 - Z - 16N	1	
7		Base	1	6061-T6 (SS)
8		Slide Rail	2	AISI 304
9		ISO 4018 - M6 x 20-WN	2	
10		ISO - 4033 - M6 - W - N	2	
11		ISO - 4033 - M10 - W - N	1	
12		Coupling	1	AISI 1045 Steel, cold drawn
13		Guide Support	2	6061-T6 (SS)
14		Handle	1	Cast Stainless Steel
15		Ball	1	POLYURETHANE (11671)
16		Rubber Surface	2	BUTYL

AKSI BELİRTİLMEDİĞİ SÜRECE: BOYUTLAR MİLMETREDİR		BİTİRME:		KESKİN KENARLARI PAHLAYIN VE KIRIN		TEKNİK RESMİ ÖLÇEKLENDİRMEYİN		REVİZYON	
YÜZEY CİLASI:									
TOLERANSLAR:									
DOĞRUSAL:									
AÇISAL:									
ÇİZEN		İSİM	İMZA	TARİH			BAŞLIK:		
DENET.									
ONAY.									
ÜRET.									
KALİTE									
				MALZEME:		RESİM NO.		A3	
				AĞIRLIK:		ÖLÇEK: 1:2.5		SAYFA 1 / 4	

DRAWING



AKSI BELİRTİLMEDİĞİ SÜRECE: BOYUTLAR MİLMETREDİR YÜZEY CİLASI: TOLERANSLAR: DOĞRUSAL: ±0.01 AÇISAL: ±0.1°			BİTİRME:			KESKİN KENARLARI PAHLAYIN VE KIRIN	TEKNİK RESMİ ÖLÇEKLENDİRMEYİN	REVİZYON
ÇİZEN	İSİM	İMZA	TARİH				BAŞLIK:	
DENET.							REŞİM NO.	
ONAY.								
ÜRET.								
KALİTE								
						MALZEME:	DRAWING	
						AĞIRLIK:	ÖLÇEK: 1:1	SAYFA 2 / 4
								A3



AKSI BELİRTİLMEDİĞİ SÜRECE: BOYUTLAR MİLMİTREDİR YÜZEY CİLASI: TOLERANSLAR: DOĞRUSAL: ±0.01 AÇISAL: ±0.1°				BİTİRME:		KESKİN KENARLARI PAHLAYIN VE KIRIN	TEKNİK RESMİ ÖLÇEKLENDİRMEYİN	REVİZYON
ÇİZEN	İSİM	İMZA	TARİH				BAŞLIK:	
DENET.							REŞİM NO.	
ONAY.								
ÜRET.								
KALİTE								
						MALZEME:	DRAWING	
						AĞIRLIK:	ÖLÇEK: 1:3.5	SAYFA 4 / 4