

## Table of Contents

การใช้งาน Quality Control .....	1
ส่วนประกอบหน้า Quality Control (Project) .....	1
ส่วนประกอบหน้า Quality Control (item).....	2
เพิ่มรายการ Quality Control .....	2
แก้ไขรายการ Quality Control .....	3
ลบรายการ Quality Control.....	4

## การใช้งาน Quality Control

### ส่วนประกอบหน้า Quality Control (Project)

Admin

Quality Control

Detail

Project : Major Overhaul NT2-FU2

Start Date : 2022-11-11

Finish Date : 2023-01-01

Planner :

Site Engineer : ศวรส สุรมิตรโมตรี

Status : Confirmed

Area Manager/ผู้ควบคุมงาน : ศุภณัฐ ดิลกโรจนกุล

รายละเอียด Project

Check

ตรวจสอบจำนวนที่ใส่ไว้

Job

Show 10 entries

Copy Excel Print Column visibility

Search:











Job ID	Location	Product	Machine	System	Equipment	Scope	Remark	Action
8061	Nam Theun 2 Hydro Power Plant	Hydro Power Plant Maintenance	Hydro Turbine (Francis)//Unit 2	Air Filling System	Valve(Air admission valve)	Medium	FU2	
8039	Nam Theun 2 Hydro Power Plant	Hydro Power Plant Maintenance	Hydro Turbine (Francis)//Unit 2	Brake System	Brake pad(Brakes and jacks)	Major	FU2	
8026	Nam Theun 2 Hydro Power Plant	Hydro Power Plant Maintenance	Hydro Turbine (Francis)//Unit 2	Excitation System	Collector Shaft(Collector shaft)	Medium	FU2	
8035	Nam Theun 2 Hydro Power Plant	Hydro Power Plant Maintenance	Hydro Turbine (Francis)//Unit 2	Heat Exchanging System (Air-Water)	Heat Exchanger(Surface air cooler)	Medium	FU2	
8032	Nam Theun 2 Hydro Power Plant	Hydro Power Plant Maintenance	Hydro Turbine (Francis)//Unit 2	Heat Exchanger System (Oil-Water)	Heat Exchanger(External oil cooler)	Medium	FU2	
8038	Nam Theun 2 Hydro Power Plant	Hydro Power Plant Maintenance	Hydro Turbine (Francis)//Unit 2	Heat Exchanger System (Oil-Water)	Heat Exchanger(Internal oil cooler)	Medium	FU2	
8043	Nam Theun 2 Hydro Power Plant	Hydro Power Plant Maintenance	Hydro Turbine (Francis)//Unit 2	Heat Exchanger System (Oil-Water)	Heat Exchanger(Turbine oil cooler)	Major	FU2	
8050	Nam Theun 2 Hydro Power Plant	Hydro Power Plant Maintenance	Hydro Turbine (Francis)//Unit 2	Inlet Valve Control System	N/A(MIV)	Medium	FU2	
8034	Nam Theun 2 Hydro Power Plant	Hydro Power Plant Maintenance	Hydro Turbine (Francis)//Unit 2	Main Power System (Mechanic)	Rotor(Rotor)	Medium	FU2	
8060	Nam Theun 2 Hydro Power Plant	Hydro Power Plant Maintenance	Hydro Turbine (Francis)//Unit 2	Main Power System (Mechanic)	Runner/Blade(Runner)	Medium	FU2	

Showing 1 to 10 of 38 entries

Previous 1 2 3 4 Next

User Manual

User Manual

Controlled Operation	Controlled Quality	Acceptance Criteria	Recorded Document	Action
พิกัดสวม Casing ที่ตำแหน่ง Bearing	H7/J7	ø170.00 - 170.04	Inspection sheet	 
พิกัดสวม Casing ที่ตำแหน่ง Bearing	H7/J7	ø180.00 - 180.04	Inspection sheet	 
พิกัดสวม Casing ที่ตำแหน่ง Oil seal	+0,-0.2 mm.	ø119.80 - 120.00	Inspection sheet	 
พิกัดสวม Casing ที่ตำแหน่ง Bearing	H7/J7	ø70.00 - 70.03	Inspection sheet	 
พิกัดสวม Casing ที่ตำแหน่ง Oil seal	+0,-0.2 mm.	ø79.80 - 80.00	Inspection sheet	 

## 2. ใส่ข้อมูลแล้วกดปุ่ม Add

**Add New Quality Control**

**Controlled Operation**  
Input a text...

**Controlled Quality**  
Input a text...

**Acceptance Criteria**  
Input a text...

**Recorded Document**  
Input a text...

**Add**

## แก้ไขรายการ Quality Control

### 1. กดปุ่ม Edit เพื่อแก้ไข

**Quality Control**

Detail

Product : Wind Power Plant Maintenance  
Machine : Wind Turbine//Phase 2 Unit 10  
Equipment : Hub  
Scope of Work : Major Inspection











Location : Lamtaklong Power Plant  
System : Drive Train System  
Specific Name : Hub

Quality Control

Show 10 entries

Copy Excel Print Column visibility

Search:

Controlled Operation	Controlled Quality	Acceptance Criteria	Recorded Document	Action
พิกัดสวม Casing ที่ตำแหน่ง Bearing	H7/J7	ø170.00 - 170.04	Inspection sheet	 
พิกัดสวม Casing ที่ตำแหน่ง Bearing	H7/J7	ø180.00 - 180.04	Inspection sheet	 
พิกัดสวม Casing ที่ตำแหน่ง Oil seal	+0,-0.2 mm.	ø119.80 - 120.00	Inspection sheet	 
พิกัดสวม Casing ที่ตำแหน่ง Bearing	H7/J7	ø70.00 - 70.03	Inspection sheet	 
พิกัดสวม Casing ที่ตำแหน่ง Oil seal	+0,-0.2 mm.	ø79.80 - 80.00	Inspection sheet	 

## 2. แก้ไขข้อมูลแล้วกดปุ่ม Edit

**Add New Quality Control**

**Controlled Operation**  
พิกัดสวม Casing ที่ตำแหน่ง Bearing

**Controlled Quality**  
H7/J7

**Acceptance Criteria**  
ø170.00 - 170.04

**Recorded Document**  
Inspection sheet

**Edit**

## ลบรายการ Quality Control

### 1. กดปุ่ม delete เพื่อลบข้อมูล

**Quality Control**

Detail

Product : Wind Power Plant Maintenance  
Machine : Wind Turbine//Phase 2 Unit 10  
Equipment : Hub  
Scope of Work : Major Inspection











Location : Lamtaklong Power Plant  
System : Drive Train System  
Specific Name : Hub

Quality Control

Show 10 entries

Copy Excel Print Column visibility

Search:

Controlled Operation	Controlled Quality	Acceptance Criteria	Recorded Document	Action
พิกัดสวม Casing ที่ตำแหน่ง Bearing	H7/J7	ø170.00 - 170.04	Inspection sheet	 
พิกัดสวม Casing ที่ตำแหน่ง Bearing	H7/J7	ø180.00 - 180.04	Inspection sheet	 
พิกัดสวม Casing ที่ตำแหน่ง Oil seal	+0,-0.2 mm.	ø119.80 - 120.00	Inspection sheet	 
พิกัดสวม Casing ที่ตำแหน่ง Bearing	H7/J7	ø70.00 - 70.03	Inspection sheet	 
พิกัดสวม Casing ที่ตำแหน่ง Oil seal	+0,-0.2 mm.	ø79.80 - 80.00	Inspection sheet	 





## 2. กดปุ่ม Delete

The screenshot displays a web application interface for managing work procedures. A modal dialog titled "Confirmation" is centered on the screen, asking "Are you sure you want to remove this data?". The dialog has two buttons: "Delete" (highlighted with a red rectangle) and "Cancel".

In the background, the "Work Procedure" detail view is visible. It includes the following information:

- Product : Hydro Power Plant Maintenance
- Machine : Hydro Turbine (Francis)//Unit 2
- Equipment : Valve
- Scope of Work : Medium Inspection
- Specific Name : Air admission valve

Below the detail view, there is a table listing work procedures. The table has columns: No., Procedure, Controlled Point, Class, Man, Hour, Activity, and Actions.

No.	Procedure	Controlled Point	Class	Man	Hour	Activity	Actions
1	ยกCONEตัวล๊อคขึ้น และใส่ขัน Bolt No.36 ล็อค	1. ไขกาว Locktite No. 242 2. Toque M.24 ( 80%)	C	2	0.5	Assemble/Install	 
2	ใช้ผ้าชุบเช็ดทำความสะอาดครานสกปรก		C	2	0.5	Clean	 
3	เปลี่ยนประเก็นยาง	เช็คค่าความแข็งของปะเก็นยางก่อนนำไปใช้งาน (ค่าที่ใช้	C	2	0.5	Repair/Replace (Spare	