

Сборники ресурсных сметных норм на пусконаладочные работы. Сборник 8 "Деревообрабатывающее оборудование".

Сборник переработан ОАО "Узшахарсозлик ЛИТИ" на основании Сборника 8 "Деревообрабатывающее оборудование" (утвержденного приказом Госкомархитектстроя РУз №54 от 05.08.97г.)

Рассмотрен и представлен на утверждение Управлением экономических реформ в капитальном строительстве.

Утверждено Госархитектстроя РУз.
приказ № 44 от 2.10.06 г.

Ташкент 2006 г.

Государственный Комитет Республики Узбекистан по архитектуре и строительству (Госархитектстрой)	Сборники ресурсных сметных норм на пусконаладочные работы. Сборник 8. Деревообрабатывающее оборудование.	Взамен сборника 8 "Деревообрабатывающее оборудование" утвержденного приказом Госкомархитектстроя РУз № 54 от 05.08.97г.
---	--	---

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие ресурсные сметные нормы (РСНп) предназначены для определения потребности в ресурсах (затратах труда пусконаладочного персонала) при выполнении пусконаладочных работ по деревообрабатывающему оборудованию общего назначения и используются для составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом.

2. РСНп отражают среднеотраслевые затраты на организацию и технологию пусконаладочных работ. РСНп обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими капитальное строительство с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов. Для строек, финансирование которых осуществляется за счет собственных средств предприятия, организаций и физических лиц, РСНп носят рекомендательный характер.

3. При применении сборника необходимо руководствоваться положениями настоящей Технической части, а также Указаниями по применению сборников ресурсных сметных норм на пусконаладочные работы.

4. Ресурсные сметные нормы рассчитаны исходя из характеристик и сложности оборудования с учетом требований 3-й части ШНК по производству и приемке работ, государственных и отраслевых стандартов, технических условий на изготовление и поставку оборудования и учи-

тывают затраты труда на выполнение работ в период пуска оборудования на месте его эксплуатации, помимо регулировочных и других работ, производимых на предприятии - изготовителе оборудования.

5. Нормы составлены исходя из следующих условий:

- оборудование, подлежащее пуску и наладке, новое, не имеет конструктивных или иных дефектов, срок его хранения на складе не превышает нормативного времени, а в случае длительного или неправильного хранения предварительно проведены ревизия или восстановительный ремонт;

- дефекты оборудования, выявленные в процессе наладочных работ, устраняются заказчиком;

- работы проводятся в нормальных условиях труда и при положительной температуре окружающей среды.

6. В нормах настоящего сборника учтены затраты на выполнение полного комплекса пусконаладочных работ, установленного нормативной и технической документацией, включая следующие основные этапы:

- подготовительные работы - организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пуско-наладочным работам;

- участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями;

Внесены ОАО «Узшахарсозлик ЛИТИ»	Утверждены приказом Государственного Комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству 2006 г.	Срок введения в действие 2006 г.
----------------------------------	--	-------------------------------------

Издание официальное

- проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии;

- составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению;

- обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами;

- проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды;

- составление календарного графика и программы пусконаладочных работ;

- наладка отдельных узлов и механизмов оборудования - проверка и очистка реагентами, промывка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования;

- выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность;

- проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, грузочно-разгрузочных устройств;

- настройка передач движения;

- регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств и др.;

пуск оборудования - проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах:

- проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными;

- обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности;

- пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения

управления на холостом ходу и под нагрузкой;

- регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации;

- технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска;

- пуск оборудования под нагрузкой;

- комплексное опробование оборудования - опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ГОСТ или ТУ;

- заключительные работы - разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы;

- составление технического отчета.

7. В нормах не учтены затраты на:

- проведение пусконаладочных работ по электротехническим устройствам и системам автоматизации, определяемые по соответствующим сборникам на пусконаладочные работы;

- составление сметной и эксплуатационной документации (по поручению заказчика), определяемые в соответствии с условиями договора.

8. Нормы затрат труда настоящего сборника разработаны с использованием метода определения категории сложности наладки деревообрабатывающих станков, машин и линий (с учетом ряда факторов - конструктивных, технологических, степени автоматизации и др.) и установления трудоемкости работ в расчете на условную единицу сложности наладки*).

9. Нормами предусмотрено выполнение пусконаладочных работ следующими составами звена (бригады) по видам оборудования:

Вид оборудования	Доля участия в общих затратах труда (норме), %					
	Инженер, категория			Техник	Рабочий, разряд	
	1	II	б/к		5	4
Станки окорочные, рамы лесопильные	—	25	—	—	35	40
Станки ленточнопильные	—	37	—	—	—	63
Станки круглопильные	—	34	—	—	—	66

Вид оборудования	Доля участия в общих затратах труда (норме), %					
	Инженер, категория			Техник	Рабочий, разряд	
	1	II	б/к		5	4
Машины рубительные	50	—	—	—	25	25
Станки строгательные	—	54	—	—	—	46
Станки фрезерные, шипорезные, сверлильные	60	—	—	—	20	20
Станки токарные, шлифовальные	—	60	—	—	20	20
Клеительное и прессовое	50	—	—	—	25	25
Линии для производства столярных изделий	—	58	—	—	21	21
Лесосушильное	22	20	20	—	18	20
Линии для лесопильного производства	10	30	10	10	20	20

10. При повторном выполнении пусконаладочных работ сметные нормы необходимо применять с коэффициентом 0,5.

Под повторным выполнением пусконаладочных работ (до сдачи объекта в эксплуатацию) следует понимать работы, вызванные изменением технологического процесса, режима работы оборудования в связи с частичным изменением проекта или вынужденной заменой оборудования.

11. При одновременном выполнении пусконаладочных работ на нескольких однотипных единицах оборудования (станках, машинах и т.п.) или нескольких однотипных линиях нормы должны приниматься с коэффициентами:

0,5 - по второй и последующим единицам оборудования;

0,7 - по второй и последующим линиям.

12. В случае, если проектом предусмотрена компоновка отдельных единиц оборудования в технологическую линию, не поставляемую комплектно, затраты труда на пусконаладочные работы по такой

линии могут определяться суммированием норм затрат по оборудованию, включенному в линию, с коэффициентом 1,2.

13. При расчетах за выполненные работы, когда договором предусматривается промежуточная оплата, рекомендуется руководствоваться следующей примерной структурой пусконаладочных работ:

Наименование этапа работ	Доля, %, в общих затратах труда(норме)
Подготовительные работы	10
Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования	20
Пуск оборудования	30
Комплексное опробование оборудования	30
Заключительные работы	10
Итого	100

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ

Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ

Таблица 08-01-001 Бараны корообдирочные

Измеритель: компл.

Баран корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:
08-01-001-01 КБ-100-01, КБС-425 08-01-001-02 фирмы «Коне»

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-001-01	08-01-001-02
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	480	364

Таблица 08-01-002 Станки окорочные

Измеритель: шт.

08-01-002-01 Станок окорочный, тип ОК40-2
08-01-002-02 Станок окорочный, тип ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ
08-01-002-03 Станок окорочный, тип ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112
 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный
08-01-002-04 Станок окорочный, тип 20К63-1 двухроторный
08-01-002-05 Станок окорочный, тип УК600, УК-800
08-01-002-06 Станок окорочный, тип фирмы «Никольсон»

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-002-01	08-01-002-02	08-01-002-03	08-01-002-04	08-01-002-05	08-01-002-06
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	63	89	110	132	180	22

Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-01-007 Рама лесопильные одноэтажные

Измеритель: компл.

Рама лесопильная одноэтажная:
08-01-007-01 с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6
08-01-007-02 с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2
08-01-007-03 для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-007-01	08-01-007-02	08-01-007-03
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	232	278	179

Таблица 08-01-008
Рамы лесопильные двухэтажные

Измеритель: компл.

Рама лесопильная двухэтажная, тип:

08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-008-01	08-01-008-02
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	482	487

Таблица 08-01-009
Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные

Измеритель: шт.

08-01-009-01	Рама лесопильная тарная, тип РТ-40
08-01-009-02	Рама лесопильная тарная, тип РТ-63
08-01-009-03	Рама лесопильная передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная тип РГ-130-2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-009-01	08-01-009-02	08-01-009-03
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	133	187	93

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН

Таблица 08-01-014
Станки ленточнопильные

Измеритель: шт.

08-01-014-01	Станок ленточнопильный вертикальный, тип ЛБ-240
08-01-014-02	Станок ленточнопильный горизонтальный, тип ЛГ-190-1
08-01-014-03	Станок ленточнопильный горизонтальный, тип СКС-R
08-01-014-04	Станок ленточнопильный делительный, тип ЛД-125-2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-014-01	08-01-014-02	08-01-014-03	08-01-014-04
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	127	80	149	96

**Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ
ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ**

Таблица 08-01-020
Станки продольно-распиловочные

Измеритель: шт. (норма 01); компл. (нормы 02, 03)

Станок продольно-распиловочный:

08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-020-01	08-01-020-02	08-01-020-03
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	82	192	145

Таблица 08-01-021
Станки круглопильные

Измеритель: шт.

08-01-021-01	Станок круглопильный, гуп Ц5Д-8 для обрезки и раскря пиломатериалов с реечно-отделительным устройством
08-01-021-02	Станок круглопильный, гуп Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством
08-01-021-03	Станок круглопильный, гуп Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной
08-01-021-04	Станок круглопильный, гуп ЦР-4А ребровый
08-01-021-05	Станок круглопильный, гуп ЦКБ40-01 торцовочный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-021-01	08-01-021-02	08-01-021-03	08-01-021-04	08-01-021-05
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	106	140.	133	65	44

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ

Таблица 08-01-025
Машины рубительные

Измеритель: шт.

08-01-025-01	Машина рубительная, тип МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; TP1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300
08-01-025-02	Машина рубительная, тип МРН-100; RP-150
08-01-025-03	Машина рубительная, тип МРН-50; МРГ-40Н; T1500SR
08-01-025-04	Машина рубительная, тип МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1
08-01-025-05	Машина рубительная, тип МРГН-20Н; МРГ-20Н
08-01-025-06	Машина рубительная, тип МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-025-01	08-01-025-02	08-01-025-03	08-01-025-04	08-01-025-05	08-01-025-06
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	464	385	300	125	138	185

Таблица 08-01-026
Мельницы молотковые, установки дробильные

Измеритель: компл.

08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-026-01	08-01-026-02
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	108	130

Таблица 08-01-027
Станки дровокольные

Измеритель: компл. (норма 01); шт. (нормы 02,03)

08-01-027-01	Станок дровокольный, тип КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством
08-01-027-02	Станок дровокольный, тип КГ-8А, гидравлический
08-01-027-03	Станок дровокольный, тип ГКУ-1, с удалением гнили

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-027-01	08-01-027-02	08-01-027-03
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	50	58	65

Таблица 08-01-028
Станки древошерстные

Измеритель: шт.

08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М
--------------	---------------------------------

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-028-01
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	58

Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 08-01-033
Линии ленточнопильные

Измеритель: компл.

08-01-033-01	Линия ленточнопильная, тип ЛБЛП25К-1
08-01-033-02	Линия ленточнопильная, тип ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-033-01	08-01-033-02
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	480	600

Таблица 08-01-034
Линии агрегатной переработки бревен

Измеритель: компл.

08-01-034-01	Линия агрегатной переработки бревен, тип ЛАПБ-2
08-01-034-02	Линия агрегатной переработки бревен, тип ЛАПБ-3, с программным управлением

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-034-01	08-01-034-02
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1134	1507

Таблица 08-01-035
Линии фрезерно-пильные

Измеритель: компл.

Линия фрезерно-пильная:

08-01-035-01 первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2
08-01-035-02 второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-035-01	08-01-035-02
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	815	920

Таблица 08-01-036
Линии обрезки досок

Измеритель: компл.

08-01-036-01 Линия обрезки досок, тип ЛОД-1П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-036-01
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	584

Таблица 08-01-037
Линии торцовки сырых пиломатериалов

Измеритель: компл.

08-01-037-01 Линия торцовки сырых пиломатериалов, тип ЛТ-1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-037-01
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	552

Таблица 08-01-038
Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов

Измеритель: компл.

Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов:

08-01-038-01 сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т
08-01-038-02 сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф,
с программным управлением (30 карманов)
08-01-038-03 сырых, фирмы «Валмет»
08-01-038-04 сухих, фирмы «Валмет»

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-038-01	08-01-038-02	08-01-038-03	08-01-038-04
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1510	1850	3300	2460

Таблица 08-01-039
Линии сортировки сырых пиломатериалов

Измеритель: компл.

08-01-039-01 Линия сортировки сырых пиломатериалов с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-039-01
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	584

Таблица 08-01-040
Линии формирования сушильных и транспортных пакетов

Измеритель: компл.

08-01-040-01 Линия формирования сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)
08-01-040-02 Линия формирования транспортных пакетов, тип ПФЛ-2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-040-01	08-01-040-02
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1770	1560

Таблица 08-01-041
Агрегаты кромкообрезные

Измеритель: компл.

08-01-041-01 Агрегат кромкообрезной автоматический, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-041-01
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	730

**ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ**

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-001
Станки прирезные

Измеритель: шт.

08-02-001-01 Станок прирезной однопильный, тип ЦДК5-3
08-02-001-02 Станок прирезной десятипильный, тип ЦМР-3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-001-01	08-02-001-02
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	63	89

Таблица 08-02-002
Станки торцовочные и концевальные

Измеритель: шт.

08-02-002-01	Станок торцовочный, типы: ЦПА40-2, ЦТ-40
08-02-002-02	Станок концевальный, типы: Ц2К12Ф-1, Ц2К20Ф-1
08-02-002-03	Станок концевальный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-002-01	08-02-002-02	08-02-002-03
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	41	63	71

Таблица 08-02-003
Станки форматно-обрезные

Измеритель: шт.

08-02-003-01	Станок форматно-обрезной одиннадцатипильный, тип ЦТМФ
08-02-003-02	Станок форматно-обрезной тип ЦФ2М
08-02-003-03	Станок форматно-обрезной четырехпильный, тип ЦТЧФ
08-02-003-04	Станок форматно-обрезной для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-003-01	08-02-003-02	08-02-003-03	08-02-003-04
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	328	118	133	112

Таблица 08-02-004
Станки для продольного раскроя досок на заготовки

Измеритель: шт.

08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1, фирмы «Лаймет-120»
--------------	---

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-004-01
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	43

Таблица 08-02-005
Станки автоматические кромкообрезные

Измеритель: шт.

08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»
--------------	---

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-005-01
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	72

Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ

Таблица 08-02-010

Станки ленточнопильные столярные

Измеритель: шт.

08-02-010-01 Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С;
ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-010-01
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	15

Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-015

Станки фуговальные

Измеритель: шт.

08-02-015-01 Станок фуговальный односторонний, тип СФ6-1
08-02-015-02 Станок фуговальный двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-015-01	08-02-015-02
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	31	53

Таблица 08-02-016

Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые

Измеритель: шт.

08-02-016-01 Станок фуговально-калевочный, типы: «Унимат-22Н», G620 «ГУБИШ»
08-02-016-02 Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1; фирмы «Купфер-Мюре»

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-016-01	08-02-016-02
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	92	104

Таблица 08-02-017

Станки рейсмусовые

Измеритель: шт.

08-02-017-01 Станок рейсмусовый односторонний, тип СР4-1
08-02-017-02 Станок рейсмусовый односторонний, тип RR-061; СР-12-3
08-02-017-03 Станок рейсмусовый односторонний, тип С2Р8-3
08-02-017-04 Станок рейсмусовый двухсторонний, тип С2Р12-3, DSNS

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-017-01	08-02-017-02	08-02-017-03	08-02-017-04
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	51	90	82	149

Таблица 08-02-018
Станки строгальные четырехсторонние

Измеритель: шт.

Станок строгальный четырехсторонний:

08-02-018-01	Тип С16-1А
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А, С25-4
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9
08-02-018-05	тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте»

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-018-01	08-02-018-02	08-02-018-03	08-02-018-04	08-02-018-05
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	90	140	147	101	155

Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ

Таблица 08-02-023
Станки фрезерные одношпиндельные

Измеритель: шт.

08-02-023-01	Станок фрезерный одношпиндельный с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4
08-02-023-02	Станок фрезерный одношпиндельный карусельный, тип ВФК-2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-023-01	08-02-023-02
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	38	45

Таблица 08-02-024
Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые

Измеритель: шт.

08-02-024-01	Станок фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3
08-02-024-02	Станок фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520
08-02-024-03	Станок фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК
08-02-024-04	Станок фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1
08-02-024-05	Станок фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний
08-02-024-06	Станок фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-024-01	08-02-024-02	08-02-024-03	08-02-024-04	08-02-024-05	08-02-024-06
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	86	72	86	95	82	136

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ

Таблица 08-02-030

Станки шипорезные рамные

Измеритель: шт.

Станок шипорезный рамный:

08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5
08-02-030-02	односторонний, тип ШО10-6
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9, ШД16-9, ТТ А-200
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП, с программным управлением
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 TAS

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-030-01	08-02-030-02	08-02-030-03	08-02-030-04	08-02-030-05
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	41	52	98	121	127

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица 08-02-035

Станки сверлильные и долбежные

Измеритель: шт.

08-02-035-01	Станок сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25
08-02-035-02	Станок сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А
08-02-035-03	Станок сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный
08-02-035-04	Станок сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3
08-02-035-05	Станок цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4
08-02-035-06	Станок сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-035-01	08-02-035-02	08-02-035-03	08-02-035-04	08-02-035-05	08-02-035-06
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	40	106	80	54	50	97

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

Таблица 08-02-040

Станки токарные

Измеритель:шт.

08-02-040-01	Станок токарный с автоподачей, тип ТС63
08-02-040-02	Станок токарный круглоколотный, с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-040-01	08-02-040-02
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	41	51

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные

Измеритель: шт.

Станок шлифовальный:

08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип ХР/НК «Хампель»; ВА2 «Хесеманн»
08-02-045-04	двухленточный автоматический тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-045-01	08-02-045-02	08-02-045-03	08-02-045-04
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	47	55	60	92

Таблица 08-02-046 Станки шлифовальные

Измеритель: шт.

Станок шлифовальный, тип:

08-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый
08-02-046-02	Шл.ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-046-01	08-02-046-02	08-02-046-03	08-02-046-04
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	233	41	72	336

Таблица 08-02-047 Автоматы шлифовальные

Измеритель: шт.

Автомат шлифовальный, тип:

08-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн», KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-047-01	08-02-047-02	08-02-047-03
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	72	57	67

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 08-02-052
Станки клеенаносящие

Измеритель: шт.

08-02-052-01 Станок клеенаносящий с дозирующими роликами,
тип KB9-1; KB14-1; KB18-1; DOVS-130

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-052-01
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	48

Таблица 08-02-053
Прессы гидравлические

Измеритель: шт.

Пресс гидравлический горячий, тип:

08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	08-02-053-04	Д7247 20-этажный
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	08-02-053-05	ДО336А 12-этажный
08-02-053-03	Д7446 12-этажный		

Пресс гидравлический, тип:

08-02-053-06	ДА4436 10-этажный	08-02-053-08	DONN-50
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный	08-02-053-09	П783 1-этажный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-053-01	08-02-053-02	08-02-053-03	08-02-053-04	08-02-053-05
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	781	688	894	3030	995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-053-06	08-02-053-07	08-02-053-08	08-02-053-09
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1330	1680	920	416

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

Таблица 08-03-001
Линии раскроя досок

Измеритель: компл.

08-03-001-01 Линия раскроя досок обрезных, тип ОК201С1
08-03-001-02 Линия раскроя досок необрезных, тип ОК270С1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-001-01	08-03-001-02
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	560	802

Таблица 08-03-002
Линии обработки брусков

Измеритель: компл.

08-03-002-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ОК202
08-03-002-02	Линия профильной обработки и зашивки брусков, с программным управлением, тип ОК203
08-03-002-03	Линия обработки брусков и сборки створок, тип ОК209
08-03-002-04	Линия зашивки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-002-01	08-03-002-02	08-03-002-03	08-03-002-04
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	504	945	1058	2220

Таблица 08-03-003
Линии изготовления раскладок и штапиков

Измеритель: компл.

08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков
--------------	---

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-003-01
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	453

Таблица 08-03-004
Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков

Измеритель: компл.

08-03-004-01	Линия сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С
08-03-004-02	Линия сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р
08-03-004-03	Линия спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-004-01	08-03-004-02	08-03-004-03
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	450	520	550

Таблица 08-03-005
Линии изготовления и обработки створок

Измеритель: компл.

08-03-005-01	Линия изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2
08-03-005-02	Линия обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511
08-03-005-03	Линия обработки створок, тип 213 Р3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-005-01	08-03-005-02	08-03-005-03
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	2270	705	987

Таблица 08-03-006

Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков

Измеритель: компл.

08-03-006-01 Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-006-01
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1440

Таблица 08-03-007

Линии и участки отделки оконных блоков

Измеритель: компл.

08-03-007-01 Линия отделки оконных блоков, тип ОК215
08-03-007-02 Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-007-01	08-03-007-02
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1700	806

Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ

Таблица 08-03-011

Линии сращивания брусков

Измеритель: компл.

08-03-011-01 Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-011-01
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	798

Таблица 08-03-012

Участки изготовления погонажных деталей (наличников)

Измеритель: компл.

08-03-012-01 Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-012-01
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1146

Таблица 08-03-013
Линии зашивки и установки приборов
в бруски коробок дверных блоков

Измеритель: компл.

08-03-013-01 Линия зашивки и установки приборов в бруски
коробок дверных блоков, тип ДВ205А

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-013-01
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	580

Таблица 08-03-014
Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен

Измеритель: компл.

08-03-014-01 Линия сборки коробок дверных блоков, тип ДВ206
08-03-014-02 Линия сборки дверных полотен, тип ДВ215

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-014-01	08-03-014-02
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	222	1289

Таблица 08-03-015
Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен

Измеритель: компл.

08-03-015-01 Линия обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219
08-03-015-02 Линия облицовки дверных полотен, тип ДВ216
08-03-015-03 Линия облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-015-01	08-03-015-02	08-03-015-03
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	747	924	588

Таблица 08-03-016
Участки калибрования, шлифования дверных
полотен, изготовления щитов реечного заполнителя

Измеритель: компл.

08-03-016-01 Участок калибрования дверных полотен, тип ДВ528
08-03-016-02 Участок шлифования дверных полотен, тип ДВ529
08-03-016-03 Участок изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-016-01	08-03-016-02	08-03-016-03
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	676	210	441

Таблица 08-03-017**Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах****Измеритель: компл.**

08-03-017-01 Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-017-01
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1008

Таблица 08-03-018**Линии изготовления сотового заполнителя****Измеритель: компл.**

08-03-018-01 Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-018-01
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	806

Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА**Таблица 08-03-023****Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов****Измеритель: компл.**

08-03-023-01 Линия обработки деталей и сборки щитов, тип П201

08-03-023-02 Линия обработки паркетных щитов, тип П202

08-03-023-03 Линия шлифования паркетных щитов, тип П203

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-023-01	08-03-023-02	08-03-023-03
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	790	420	138

Таблица 08-03-024**Линии обработки реек и планок****Измеритель: компл.**

08-03-024-01 Линия обработки реек, тип П701

08-03-024-02 Линия обработки планок, тип П702М

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-024-01	08-03-024-02
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	332	571

Таблица 08-03-025
Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок

Измеритель: компл.

08-03-025-01	Линия сборки паркетных досок, тип П705
08-03-025-02	Линия механической обработки паркетных досок, тип П706
08-03-025-03	Линия отделки паркетных досок, тип П708

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-025-01	08-03-025-02	08-03-025-03
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	525	1050	1090

Таблица 08-03-026
Участки транспортировки и хранения планок

Измеритель: компл.

08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М
--------------	--

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-026-01
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	961

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ

Таблица 08-04-001
Камеры лесосушильные непрерывного действия

Измеритель: шт.

Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале, м³, до:

08-04-001-01	10000	08-04-001-03	40000
08-04-001-02	20000	08-04-001-04	80000

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-04-001-01	08-04-001-02	08-04-001-03	08-04-001-04
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	541	616	748	840

Таблица 08-04-002
Камеры лесосушильные периодического действия

Измеритель: шт.

Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале, м³, до:

08-04-002-01	2000	08-04-002-04	5500
08-04-002-02	3000	08-04-002-05	10000
08-04-002-03	5000	08-04-002-06	15000

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-04-002-01	08-04-002-02	08-04-002-03	08-04-002-04	08-04-002-05	08-04-002-06
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	462	448	469	531	617	633

Таблица 08-04-003
Камеры для сушки лакокрасочных покрытий

Измеритель: шт.

08-04-003-01 Камера сушильная, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград
 08-04-003-02 Сушилка терморadiационная, тип П-708-11/17 ДВ-522-03; ДВ-507-03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-04-003-01	08-04-003-02
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	764	340

СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть.....	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ	
Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ	
Таблица 08-01-001 Барабаны корообдирочные.....	6
Таблица 08-01-002 Станки окорочные.....	6
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ	
Таблица 08-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные.....	6
Таблица 08-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные.....	7
Таблица 08-01-009 Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные.....	7
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН	
Таблица 08-01-014 Станки ленточнопильные.....	7
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	
Таблица 08-01-020 Станки продольно-распиловочные.....	7
Таблица 08-01-021 Станки круглопильные.....	8
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ	
Таблица 08-01-025 Машины рубительные.....	8
Таблица 08-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные.....	8
Таблица 08-01-027 Станки древокольные.....	9
Таблица 08-01-028 Станки древошерстные.....	9
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	
Таблица 08-01-033 Линии ленточнопильные.....	9
Таблица 08-01-034 Линии агрегатной переработки бревен.....	9
Таблица 08-01-035 Линии фрезерно-пильные.....	10
Таблица 08-01-036 Линии обрезки досок.....	10
Таблица 08-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов.....	10
Таблица 08-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов.....	10
Таблица 08-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов.....	11
Таблица 08-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов.....	11
Таблица 08-01-041 Агрегаты кромкообрезные.....	11
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ	
Таблица 08-02-001 Станки прирезные.....	11
Таблица 08-02-002 Станки торцовочные и концевальные.....	12
Таблица 08-02-003 Станки форматно-обрезные.....	12
Таблица 08-02-004 Станки для продольного раскроя досок на заготовки.....	12
Таблица 08-02-005 Станки автоматические кромкообрезные.....	12
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ	
Таблица 08-02-010 Станки ленточнопильные столярные.....	13
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ	
Таблица 08-02-015 Станки фуговальные.....	13
Таблица 08-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые.....	13
Таблица 08-02-017 Станки рейсмусовые.....	13
Таблица 08-02-018 Станки строгальные четырехсторонние.....	14
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ	
Таблица 08-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные.....	14
Таблица 08-02-024 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые.....	14

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ		
Таблица 08-02-030	Станки шипорезные рамные.....	15
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ		
Таблица 08-02-035	Станки сверлильные и долбежные.....	15
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ		
Таблица 08-02-040	Станки токарные.....	15
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ		
Таблица 08-02-045	Станки шлифовальные ленточные.....	16
Таблица 08-02-046	Станки шлифовальные.....	16
Таблица 08-02-047	Автоматы шлифовальные.....	16
Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
Таблица 08-02-052	Станки клеенаносящие.....	17
Таблица 08-02-053	Прессы гидравлические.....	17
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ		
Таблица 08-03-001	Линии раскроя досок.....	17
Таблица 08-03-002	Линии обработки брусков.....	18
Таблица 08-03-003	Линии изготовления раскладок и штапиков.....	18
Таблица 08-03-004	Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков.....	18
Таблица 08-03-005	Линии изготовления и обработки створок.....	18
Таблица 08-03-006	Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков.....	19
Таблица 08-03-007	Линии и участки отделки оконных блоков.....	19
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ		
Таблица 08-03-011	Линии сращивания брусков.....	19
Таблица 08-03-012	Участки изготовления погонажных деталей (наличников).....	19
Таблица 08-03-013	Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков.....	20
Таблица 08-03-014	Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен.....	20
Таблица 08-03-015	Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен.....	20
Таблица 08-03-016	Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя.....	20
Таблица 08-03-017	Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах.....	21
Таблица 08-03-018	Линии изготовления сотового заполнителя.....	21
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА		
Таблица 08-03-023	Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов.....	21
Таблица 08-03-024	Линии обработки реек и планок.....	21
Таблица 08-03-025	Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок.....	22
Таблица 08-03-026	Участки транспортировки и хранения планок.....	22
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ		
Таблица 08-04-001	Камеры лесосушильные непрерывного действия.....	22
Таблица 08-04-002	Камеры лесосушильные периодического действия.....	22
Таблица 08-04-003	Камеры для сушки лакокрасочных покрытий.....	23