

Государственный Комитет Республики Узбекистан по архитектуре и строительству	Строительные нормы и правила	КМК 3.05.02-96
	Газоснабжение. Организация, про- изводство и приемка работ	Взамен СНиП 3.05.02-88

Настоящие нормы и правила распространяются на строительство новых и реконструируемых систем газоснабжения, нормы и правила на проектирование, которых регламентированы КМК 2.04.08-96.

Право производства строительно-монтажных работ по газоснабжению имеют организации получившие в установленном порядке лицензию (разрешение).

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 При строительстве систем газоснабжения кроме требований рабочих проектов (далее - проектов) и настоящих норм и правил следует соблюдать требования СНиП 3.01.01-95, СНиП 3.01.03-84, СНиП Ш-4-00, СНиП 3.01.04-87, а также "Правил безопасности в газовом хозяйстве" и "Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", утвержденных Госгортехнадзором СССР.

Монтаж и испытания временных газопроводов и газового оборудования следует выполнять в соответствии с проектом и требованиями настоящих норм и правил.

1.2 На трубы, фасонные части, сварочные и изоляционные материалы, применяемые в соответствии с проектом, должны иметься сертификаты заводов - изготовителей (или их копии, заверенные владельцем сертификата), удостоверяющих их качество.

На оборудование, арматуру диаметром свыше 100 мм, узлы, соединительные детали и изолирующие фланцы должны иметься технические паспорта заводов-изготовителей, центрально-заготовительных мастерских (ЦЗМ) или центрально-заготовительных заводов (ЦЗЗ) строительно-монтажных организаций.

На изоляционные покрытия, выполненные в условиях ЦЗМ или ЦЗЗ, должен составляться технический паспорт (акт), в котором указы-

Внесены Минкомоб- служивания Респу- блики Узбекистан	Утверждены Приказом Государ- ственного комитета Республики Уз- бекистан по архитектуре и строи- тельству от 2 апреля 1996 г. №23	Срок введения в действие 1 июня 1996 г.
---	---	--

Издание официальное

вается: дата выполнения изоляционных работ, тип изоляционного покрытия и результаты контроля его качества.

1.3 Земляные работы и работы по устройству оснований при строительстве систем газоснабжения следует выполнять в соответствии с проектом и требованиями СНиП 3.02.01-87.

1.4 На законченных строительстве подземные и надземные газопроводы, газовые вводы, внутридомовое и внутрицеховое газооборудование, ГРП и ГРУ, а также резервуарные установки сжиженных углеводородных газов (СУГ) следует составлять строительные паспорта по формам обязательных приложений 1-4.

При строительстве подземных газопроводов протяженностью свыше 100 м и резервуаров СУГ следует составлять журналы учета работ.

2 СБОРКА И СВАРКА ГАЗОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

2.1 Для соединения труб следует применять дуговую (ручную, автоматическую под флюсом) и газовую сварку, стыковую контактную сварку оглавлением и пайку газопроводов.

Типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений стальных газопроводов; должны соответствовать ГОСТ 16037-80 и требованиям настоящего раздела. Для подземных газопроводов следует применять только стыковые и угловые соединения.

Конструктивные размеры разделки кромок при соединении труб и деталей одинакового наружного диаметра с разной толщиной стенок должны соответствовать требованиям СНиП 111-42-80.

Допускаемое смещение кромок свариваемых труб не должно превышать величины $0.15 S + 0.5$ мм, где S - наименьшая из толщин стенок свариваемых труб, мм.

Стыковую контактную сварку оглавлением и пайку газопроводов, а также консоль качества этих работ, следует производить в соответствии с требованиями ВСН 006-89 (Дополнение 1) Миннефтегазстроя.

2.2 Каждому сварщику приказом по строительно-монтажной организации должен быть присвоен номер (клеймо), который он обязан наплавить или выбить на расстоянии 50 - 100 мм от сваренного им стыка на подземном газопроводе со стороны, доступной для осмотра.

При сварке труб условным диаметром более 400 мм двумя сварщиками каждый из них должен поставить (наплавить или выбить) по номеру (клейму) на границах своего участка.

2.3 Применение сварочных материалов (электродов, сварочной проволоки и флюсов) допускается только при наличии сертификатов заводов-изготовителей или их копий.

Перед применением сварочные материалы следует проверить внешним осмотром на их соответствие требованиям ГОСТ 9466-75, ГОСТ 2246-70 или технических условий. При обнаружении дефектов (обсыпка защитной обмазки электродов и их увлажнение, коррозии сварочной проволоки) применение этих материалов не допускается.

2.4 Перед допуском сварщика к работе по сварке газопроводов необходимо производить сварку опускных (пробных) стыков в следующих случаях:

если сварщик впервые приступает к сварке газопровода или имел перерыв в работе по сварке более календарного месяца;

если сваривают трубы, изготовленные из марок стали, отличающихся от ранее свариваемых данным сварщиком своими свойствами по свариваемости;

если применяют новые для данного сварщика марки сварочных материалов (электродов, сварочной проволоки, флюсов);

если изменена технология сварки.

2.5 Контроль допускового стыка следует осуществлять: внешним осмотром, на соответствие требованиям ГОСТ 16037-80; радиографическим методом по ГОСТ 7512-82; механическими испытаниями по ГОСТ 6296-66 и в соответствии с требованиями настоящего раздела.

2.6 При неудовлетворительных результатах контроля допускового стыка:

внешним осмотром и измерениями допусковой стык следует браковать и дальнейшему контролю он не подлежит;

физическими методами или механическими испытаниями - проверку следует повторить на удвоенном числе стыков;

внешним осмотром - стык бракуется и дальнейшему контролю не подлежит.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ

2.7 Перед сборкой под сварку стальных труб необходимо:

очистить их внутреннюю полость от возможных засорений (грунта, льда, снега, воды, строительного мусора, отдельных предметов и др.);

проверить геометрические размеры разделки горелок, выправить плавные вмятины на концах труб глубиной до 3.5 % наружного диаметра трубы;

очистить до чистого металла кромки и вмятины и прилегающие к ним внутреннюю и наружную поверхности труб на ширину не менее 10 мм.

Концы труб, имеющих трещины, надрывы, забоины, задиры фасок глубиной более 5 мм следует обрезать.

При температуре воздуха ниже минус 5°C правка гонцов труб без их подогрева не допускается.

2.8 Сборку труб под сварку следует выполнять на инвентарных подкладках с применением центраторов и других приспособлений.

Для закрепления труб в зафиксированном под сварку положении электродами, применяемыми для сварки корневого шва стыка, следует выполнять равномерно расположенные по периметру стыка прихватки в количестве: для труб диаметром до 80 мм включ. - 2 шт., св. 80 мм до 180 мм включ. - 3 шт., св. 150 мм до 300 мм включ. - 4 шт., св. 300 мм - через каждые 250 мм.

Высота прихватки должна составлять 1/3 толщины стенки трубы, но не менее 2 мм. Длина каждой прихватки должна составлять 20-30 мм - при диаметре стыкуемых труб до 50 мм включ.; 50-60 мм при диаметре стыкуемых труб св. 50 мм.

2.9 Ручную дуговую сварку неповоротных и поворотных стыков труб при толщине стенок до 6 мм следует выполнять не менее чем в два слоя, а при толщине более 6 мм - не менее чем в три слоя. Каждый слой шва перед наложением последующего должен быть тщательно очищен от шлака и брызг металла.

Газовая сварка ацетиленом допускается для газопроводов условным диаметром не более 150 мм с толщиной стенок до 5 мм включительно со скосом кромок, с толщиной стенок до 3 мм включительно - без скоса кромок. Газовую сварку следует производить в один слой.

Газовая сварка с применением пропан - бутановой смеси допускается только для газопроводов давление; до 0.005 МПа (0.05 кгс/см²) включительно условным диаметром не более 150 мм с толщиной стенки до 5 мм включительно.

Стыки газопроводов диаметром 920 мм и более, свариваемые без остающегося кольца, должны быть выполнены с подваркой корня шва внутри трубы.

2.10 Электродуговая сварка ведется на постоянном и переменном токе. Необходимая сила тока 250-300 ампер и более, напряжение от 30 до 60 вольт.

Автоматическую дуговую сварку под флюсом следует выполнять по первому слою, сваренному ручной дуговой сваркой (теми же электродами, которыми прихватываются стыки), или полуавтоматической (автоматической) сваркой в среде углекислого газа.

2.11 Длина ввариваемой в линейную часть подземного газопровода монтажной "катушки" должна быть не менее 200 мм.

2.12 Сборку или сварку труб с односторонним продольным или спиральным швом следует производить со смещением швов в местах стыковки труб не менее чем на, мм:

15 для труб диаметром до 50 мм

50 для труб диаметром от 50 до 100 мм

100 для труб диаметром св.100 мм.

При сборке под сварку труб, у которых заводские швы (продольный или спиральный) сварены с двух сторон, допускается не производить смещение швов при условии проверки места пересечения швов физическими методами.

2.13 Приварка патрубков ответвлений в местах расположения поперечных (кольцевых) сварных швов основного газопровода не допускается. Расстояние между поперечным швом газопровода и швом приварки к нему патрубка должно быть не менее 100 мм,

На внутренних газопроводах, а также в ГРП и ГРУ при врезках ответвлений диаметром до 50 мм (в том числе импульсных линий) расстояние от швов ввариваемых штуцеров до кольцевых швов основного газопровода должно быть не менее 50 мм.

2.14 Сварочные работы на открытом воздухе во время дождя, снегопада, тумана и при ветре скоростью свыше 10 м/с можно выполнять только при обеспечении защиты места сварки от влаги и ветра.

2.15 Необходимость предварительного подогрева стыков следует определять в зависимости от марки стали свариваемых труб, подразделяющихся на следующие группы :

I - трубы из спокойных (СП) и полуспокойных (ПС) сталей марок Ст1, Ст2, Ст3, Ст4 по ГОСТ 380-88 марок 08, 10, 15 и 20 по ГОСТ 1050-80,

II - трубы из кипящих (КП) сталей марок Ст1, Ст2, Ст3, Ст4 по ГОСТ 380-88;

III - трубы из низколегированных сталей марок 09Г2С.И 17ПС, 14ХГС и др. по ГОСТ 19281-89; марки 10Г2 по ГОСТ 4548-71.

Предварительный подогрев стыков следует производить при сварке труб с толщиной стенки от 5 до 10 мм включительно электродами с бутиловым или целлюлозным покрытием при температуре наружного воздуха ниже минус 20°С - для труб I и II группы, ниже минус 10°С - для труб III группы.

Минимальная температура подогрева должна составлять 100°С и измеряться 4)а расстоянии 5-10 мм от кромки трубы.

2.16. Для дуговой сварки труб следует применять следующие типы электродов по ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75, Э42-Ц, Э46-Ц диаметром 3; 3.25; 4 мм с целлюлозным покрытием - для сварки корневого слоя шва труб I - III групп;

Э42А-Б, Э46А-Б, Э50А-Б диаметром "2.5; 3;

3.25 мм с основным покрытием - для сварки корневого слоя шва труб I и III групп;

Э42А-Б, Э46А-Б, Э50А-Б диаметром 3.25 и 4 мм с основным покрытием - для сварки заполняющих и облицовочное слоев шва труб I и III групп;

Э42-Р, Э46-Р с рутиловым покрытием - для сварки всех слоев шва труб I и III групп постоянным током;

Э42Р-Р с рутиловым покрытием - для сварки всех слоев шва труб I и II групп переменным током.

2.17. Сварочную проволоку и флюсы следует подбирать по ГОСТ 2246-70 и ГОСТ 9087-81 соответственно в зависимости от группы свариваемых труб в следующих сочетаниях:

для труб I и II групп - Св-08 и АН-348-А, Св-08А и АНЦ-1 (ТУ 108.1424-86), Св-08ГА и АН-47,

для труб III группы - Св-08ГА и АН-348А, АНЦ-1 (ТУ 103.1424-86), АН-47.

2.18. При дуговой сварке труб в среде углекислого газа следует применять :

сварочную проволоку по ГОСТ 2246-70 марки Св-08Г2С;

углекислый газ по ГОСТ 8050-85 чистотой не менее 99.5 %.

2.19 При газовой сварке следует применять: сварочную проволоку по ГОСТ 2246-70 марок Св-08, Св -08А, Св-08ГА, Св-08Г2С, Св-08ГС, Св-12ГС;

кислород технический по ГОСТ 5583-78;

ацетилен в баллонах по ГОСТ 5457-75 или ацетилен, полученный на месте производства работ из карбида кальция по ГОСТ 1460-81.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

2.20 Операционный контроль в процессе сборки и сварки газопроводов следует производить в соответствии с требованиями СНиП 3.01.01-85.

При операционном контроле следует проверять соответствие стандартам: подготовки труб, их очистки, правки концов; конструктивных элементов и размеров сварных швов; числа, размеров и расположения прихваток, порядка наложения . отдельных слоев шва, размеров и формы слоев шва;

2.21 Стыки, сваренные дуговой или газовой сваркой по результатам внешнего осмотра должны соответствовать п.2.1 настоящих правил, а также удовлетворять следующим требованиям:

швы и прилегающие к ним поверхности труб на расстоянии не менее 20 мм (по обе стороны шва) должны быть очищены от шлака, брызг расплавленного металла, окалины и других загрязнений;

швы не должны иметь трещин, прожогов, незаверенных кратеров, выходящих >а поверхность пор, а также подрезов глубиной более 5%

толщины стенки трубы (более 0.5 мм) и длиной более 1/3 периметра стыка (более 150 мм).

2.22 Из общего числа сваренных стыков следует отбирать стыки для проверки их физическими методами «и» или механическими испытаниями.

Стыки для механических испытаний следует вырезать в период работ с целью исключения врезки (сварки) "катушек".

Допускаются стыки для механических испытаний сваривать из обрезков труб в условиях сооружаемого объекта.

2.23 Контролю физическими методами следует подвергать:

допускные стыки - радиографическим методом;

отобранные для контроля по нормам табл. 2 стыки наружных и внутренних газопроводов радиографическим и ультразвуковым методами.

Контроль стыков радиографическим методом следует производить по ГОСТ 7212-82, ультразвуковым - по ГОСТ 14782-86.

Применение ультразвукового метода допускается только при условии проведения выборочной дублирующей проверки стыков радиографическим методом в объеме не менее 10% числа стыков, отобранных для контроля. При получении неудовлетворительных результатов радиографического контроля хотя бы на одном стыке, объем этого контроля следует увеличить до 50%. В случае выявления при этом дефектных стыков все стыки, сваренные сварщиком на объекте в течение календарного месяца и проверенные ультразвуковым методом, должны быть подвергнуты радиографическому контролю.

ГАЗОПРОВОДЫ	Число стыков, подлежащих контролю, от общего числа стыков, сваренных каждым сварщиком на объекте, %
1 Надземные и внутренние газопроводы природного газа и СУГ диаметром менее 50 мм всех давлений; надземные и внутренние газопроводы природного газа (включая ГРП, ГРУ и СУГ) диаметром 50мм и более . давлением до 0.005 МПа (0.05 кгс/см ²) включительно	Не подлежит контролю
2 Наружные и внутренние газопроводы СУГ всех давлений	100

(за исключением указанных в поз. 1)	
3 Наружные надземные и внутренние газопроводы природного газа давлением от 0,005 до 1,2 МПа (св.0,05 до 12 кгс/см ²) включительно	5, но не менее одного стыка
4 Подземные газопроводы природного газа давлением: до 0,005 МПа (0,05 кгс/см ²) включ. (за исключением указанного в поз. 12); св.0,005 до 0,2 МПа (св.0,05 до 3 кгс/см ²) включ. (за исключением указаний в поз. 13); св.0,3 до 1,2 МПа (св.3 до 12 кгс/см ²) включ. (за исключением указанных в поз.13.)	10, но не менее одного стыка 50, но не менее одного стыка 100
5 Подземные газопроводы всех давлений, прокладываемые под проезжей частью улиц с усовершенствованными капитальными покрытиями (цементно-Бетонные и железобетонные, асфальтобетонные на прочных основаниях, мозаиковые на бетонных основаниях, укрепленных вяжущими материалами), а также на переходах через водные преграды и во всех случаях прокладки газопроводов в футлярах (в пределах перехода и на расстоянии не менее 5 м в обе стороны от края земляного полотна)	100
6 Подземные газопроводы всех давлений при пересечении коммуникационных коллекторов, каналов, тоннелей (в пределах пересечений и на расстоянии не менее 5 м в обе стороны от наружных стенок пересекаемых сооружений)	100
7 Надземные газопроводы всех давлений, подвешенные к мостам, и в пределах переходов через естественные преграды	100
8 Газопроводы всех давлений, прокладываемые во внутриквартальных коммуникационных коллекторах	100
9 Подземные газопроводы всех давлений, прокладываемые в районах с сейсмичностью св.7 баллов и на подрабатываемых территориях	100
10 Подземные газопроводы всех давлений, прокладываемые на расстоянии менее 3 м от коммуникационных коллекторов и каналов (в том числе каналов тепловой сети)	100
11 Подземные вводы на расстоянии от фундаментов зданий: до 2 м - для газопроводов до 0,005 МПа (0,05 кгс/см ²); до 4 м - давлением, св. 0,005 до 0,3 МПа (св.0,05 до 3 кгс/см ²) включ.; до 6 м - давлением св.0,3 до 0,6 МПа (св.3 до 6 кгс/см ²) включ.; до 10 м - давлением св.0,6 до 0,12 МПа (св.6 до 12 кгс/см ²) включ.	100
12 Подземные газопроводы природного газа давлением до 0,005 МПа (0,05 кгс/см ²) включ., прокладываемые в просадочных грунтах, а также на расстоянии менее 4 м от общественных зданий с массовым скоплением людей и жилых зданий высотой св.5 этажей	25, но не менее одного стыка

13 Подземные газопроводы природного газа давлением св.0.005 до 1.2МПа (св.0.05 до 12 кгс/см ²) включ. прокладываемые вне населенных пунктов за пределами черты их перспективной застройки.	20, но не менее одного стыка
---	------------------------------

ПРИМЕЧАНИЯ: 1 Для проверки следует отбирать сварные стыки, имеющие худший внешний вид.

2 Нормы контроля по поз 3 не распространяются на газопроводы, указанные в поз.7 и 8; по поз.4, 12, и 13 - на указанные в поз 5 и 6: по поз. 13 - на указанные в поз.9.

3 Нормы контроля не распространяются на угловые соединения труб газопроводов условным диаметром до 500 мм включ. и швы приварки к газопроводу фланцев и плоских заглушек.

4 Нормы контроля стыков подземных газопроводов распространяются на надземные газопроводы.

5 Сварные стыки соединительных деталей газопроводов, изготовленные в условиях ЦЗЗ или ЦЗМ, подлежат контролю радиографическим методом.

2.24 По результатам проверки радиографическим методом стыки следует браковать при наличии следующих дефектов:

трещин, прожогов, незаверенных кратеров;

непровара по разделке шва;

непровара в корне шва и между валиками глубиной более 10% толщины стенки трубы;

непровара в корне шва и между валиками свыше 25мм на каждые 300 мм длины сварного соединения или свыше 10% периметра при длине сварного соединения менее 300мм;

непровара в корне шва в стыках газопроводов диаметром 920 мм и более, выполненных с внутренней подваркой;

непровара в корне шва в сварных соединениях, выполненных с подкладным кольцом;

если размеры дефектов стыков (пор, шлаковых и других включений) превышают установленные для класса 6 по ГОСТ 23055-78,

Результаты проверки стыков радиографическим методом следует оформлять протоколом по форме обязательного приложения 5.

По результатам ультразвукового контроля стыки следует браковать при наличии дефектов, площадь которых превышает указанную в ВСН 012-88 Миннефтегазстрой или площадь отверстия в стандартных образцах предприятия, прилагаемых к ультразвуковому аппарату, а

также при наличии дефектов протяженностью более 25 мм на 300 мм длины сварного соединения или на 10 % периметра при длине сварного соединения менее 300 мм.

Результаты проверки стыков ультразвуковым методом следует оформлять протоколом по форме обязательного приложения 7.

Исправление дефектов шва, выполненного дуговой сваркой, допускается производить путем удаления дефектной части и заварки ее заново с последующей проверкой всего сварного стыка радиографическим методом. Превышение высоты усиления сварного шва относительно размеров, установленных ГОСТ 16037-80, допускается устранять механической обработкой. Подрезы следует исправлять наплавкой ниточных валиков высотой не более 2-3 мм, при этом высота ниточного валика не должна превышать высоту шва.

Исправление дефектов подчеканкой и повторный ремонт стыков запрещается.

2.25. Механическим испытаниям следует подвергать:

допускные стыки;

стыки надземных и внутренних газопроводов природного газа и СУГ диаметром менее 50 мм;

стыки надземных и внутренних газопроводов природного газа диаметром 50 мм и более, давлением до 0.005 МПа (0,05кгс/см²) включ.;

стыки подземных (надземных) газопроводов всех давлений, сваренных газовой сваркой.

Число стыков, отбираемых для механических испытаний, должно составлять 0.5 % общего числа стыков, сваренных каждым сварщиком в течение календарного месяца при сооружении объектов или производстве трубных заготовок в ЦЗЗ, но не менее двух -для труб диаметром до 50 мм включ., одного -для труб условным диаметром свыше 50 мм.

2.26 Для определения механических свойств стыков, сваренных дуговой или газовой сваркой, следует производить следующие виды механических испытаний:

испытание на статические растяжение; испытание на статический изгиб или сплющивание.

2.27 Для механических испытаний сварных стыков газопроводов условным диаметром свыше 50 мм из каждого отобранного для контроля стыка должны вырезаться три образца с наслытым усилением для испытания на растяжение и три образца со снятым усилением для испытания на изгиб. Образцы следует вырезать из участков сварного стыка, распределенных равномерно по периметру. Изготовление образцов должно производиться по ГОСТ 6996-66.

Результаты испытаний сварного стыка на растяжение и изгиб следует -определять как среднее арифметическое результатов соответствующих видов испытаний образцов данного стыка.

Результаты механических испытаний сварного стыка считаются неудовлетворительными, если:

средняя арифметическая величина предела прочности при испытании на растяжение менее нижнего предела прочности основного металла труб, установленного ГОСТ (ТУ);

средняя арифметическая величина угла изгиба при испытании на изгиб менее 120°С для дуговой сварки, менее 100° - для газовой сварки;

результат испытаний хотя бы одного из трех образцов по одному из видов испытаний на 10% ниже требуемой величины показателя по этому виду испытаний (предела прочности или угла изгиба).

2.28 Механические испытания сварных стыков труб условным диаметром до 50 мм включительно должны производиться на целых стыках на растяжение и сплющивание. Для труб этих диаметров половина отобранных для контроля стыков (с неснятым усилением) следует испытывать на растяжение и половину (со снятым усилением) на сплющивание.

Результаты механических испытаний сварного стыка считаются неудовлетворительными, если:

величина предела прочности при испытании стыка на растяжение менее нижнего предела прочности основного металла труб, установленного ГОСТ (ТУ);

величина просвета между сжимающимися поверхностями пресса при появлении первой трещины на сварном шве при испытании стыка на сплющивание свыше 5 S, где S - толщина стенки трубы.

2.29 Результаты механических испытаний сварных стыков следует оформлять по форме обязательного приложения 6.

2.30 При неудовлетворительных результатах проверки стыков физическими методами или механическими, испытаниями необходимо провести проверку удвоенного числа стыков. Проверку удвоенного числа стыков физическими методами следует производить на участках, которые к моменту обнаружения брака не были приняты по результатам этого вида контроля. Если при повторной проверке физическими методами хотя бы один из проверяемых стыков окажется неудовлетворительного качества, то все стыки, сваренные данным сварщиком на объекте в течение календарного месяца, должны быть проверены радиографическим методом контроля.

Проверка удвоенного числа стыков механическим; испытаниями должна производиться по виду испытаний, давшему неудовлетворительные результаты. В случае получения при повторной проверке неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы на одном стыке, все стыки, сваренные данным сварщиком в течение календарного месяца на данном объекте газовой сваркой должны быть удалены, а стыки, сваренные дуговой сваркой, должны быть проверены радиографическим методом контроля.

3 ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

ЗАЩИТА ИЗОЛЯЦИОННЫМИ ПОКРЫТИЯМИ

3.1 Защиту от коррозии подземных стальных газопроводов и резервуаров СУГ следует выполнять защитными покрытиями в соответствии с проектом.

3.2 Перед нанесением покрытия газопровод должен быть очищен от снега, наледи, пыли, земли, продуктов коррозии, копоти, пятен жира и. при необходимости, высушен. Качество очистки поверхности трубы и сварных стыков должно соответствовать степени по ГОСТ 9.402-80.

3.3 Изоляционное покрытие на основе битумно-резиновых мастик весьма усиленного типа следует наносить на трубы или секции труб механизированным способом в базовых или заводских условиях.

Битумные мастики, используемые при проведении изоляционных работ на трассе должны быть заводского (ЦЗЗ, ЦЗМ) изготовления.

Сварные стыки труб, фасонные части (гидрозатворы, конденсаторы, колена и т.п.) и места повреждений защитного покрытия изолируют теми же материалами, что и трубопроводы.

3.4 Основными контролирующими параметрами защитных покрытий являются их характеристики (толщина, адгезия к стали, сплош-

ность и переходное сопротивление).

Проверку качества защитных покрытий необходимо проводить поэтапно в следующем порядке:

перед опусканием газопровода в траншею (или резервуара СУГ в котлован) следует проверить всю поверхность защитного покрытия:

Внешним осмотром на отсутствие механических повреждений и трещин по ГОСТ 9602-89 толщину, адгезию к стали и сплошность.

После засыпки траншеи защитное покрытие подлежит окончательной проверке инструментальным методом на отсутствие участков электрического контакта металла трубы с грунтом.

Данные о качестве защитного покрытия следует оформить в строительном паспорте по форме обязательного приложения 1.

ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКАЯ ЗАЩИТА

3.5 Строительство установок электрохимической защиты следует осуществлять по проектам электрохимической защиты газопроводов.

Электромонтажные работы необходимо производить в соответствии с требованиями "Правил устройства электроустановок (ПУЭ)", утвержденным Минэнерго СССР.

3.6 Контрольно-измерительные пункты необходимо устанавливать на газопроводе после укладки его в траншею до засыпки землей.

Проверку и приемку контрольно-измерительных пунктов следует производить после засыпки траншеи.

3.7 Результаты производства работ по устройству установки электрохимической защиты следует оформлять актом.

4 МОНТАЖ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ГАЗОПРОВОДОВ, ОБОРУДОВАНИЯ И ПРИБОРОВ

4.1 При монтаже газопроводов должны быть приняты меры по предотвращению засорения полости труб, секций, плетей.

Укладывать газопроводы в траншею следует, как правило, опуская с бермы траншеи плети (нити).

4.2. После укладки газопровода в траншею должны быть проверены: проектная глубина, уклон и прилегание газопровода ко дну траншеи на всем его протяжении; состояние защитного покрытия газопровода; фактические расстояния между газопроводом и стенками тран-

шей, пересекаемыми им сооружениями и **их** соответствие проектным расстояниям.

Правильность укладки газопровода следует проверять путем нивелировки всех условных точек уложенного газопровода и мест его пересечения с подземными сооружениями.

Если после укладки газопровода будет установлено наличие неплотного его прилегания ко дну траншей в отдельных местах, то в этих местах должна быть сделана подсыпка грунта с его послойным уплотнением и подбивкой пазух.

4.3 При сварке в газопровод фасонных частей, узлов, арматуры и прочих устройств должна быть обеспечена сносность свариваемых элементов с газопроводом. Перекосы в горизонтальных плоскостях не допускаются.

4.4 При надземной прокладке подъем и укладку плетей газопровода на опоры следует производить только после контроля качества сварных стыков.

4.5 Монтаж внутреннего газооборудования следует производить после выполнения следующих работ:

устройства междуэтажных перекрытий, стен, полов, перегородок, на которых будут монтироваться газопроводы, арматура, газовое оборудование и приборы;

устройства отверстий, каналов и борозд для прокладки газопроводов в фундаментах, стенах, перегородках и перекрытиях;

оштукатуривания стен в кухнях и других помещениях, в которых предусмотрена установка газового оборудования;

установки ванн, моек, раковин, умывальников или других приборов, к которым подводятся трубопроводы от газового оборудования;

проверки и очистки дымоходов.

4.6 Способ соединения труб при монтаже внутренних газопроводов должен соответствовать требованиям СНиП 2.04.08-87.

Заделка сварных и резьбовых соединений газопроводов и арматуры в стены или перекрытия не допускается.

Участки газопроводов, проложенных в футлярах, не должны иметь стыковых соединений, а проложенные в каналах со съёмными перекрытиями и в бороздах стен - резьбовых и фланцевых соединений.

Для уплотнения резьбовых соединений следует применять льняную прядь по ГОСТ 10330-76, пропитанную свинцовым суриком по ГОСТ 19151-73, замешанном на олифе по ГОСТ 7931-76, а также фторопластовые и другие уплотнительные материалы при наличии на них паспорта или сертификата завода-изготовителя,

4.7 Отклонение стояков и прямолинейных участков газопроводов от проектного положения допускается не более 2 мм на 1 м длины газопровода, если другие нормы **не** обоснованы проектом.

При отсутствии в проекте данных о расстоянии между трубой и стеной, это расстояние должно быть не менее радиуса трубы.

При монтаже отключающих устройств (кранов) необходимо предусматривать после них (считая по ходу газа) установку сгонов.

Краны на горизонтальных и вертикальных газопроводах должны быть установлены так, чтобы ось пробки крана была параллельна стене; установка упорной гайки в сторону стены не допускается.

4.8 Расстояния от сварных поперечных стыков подземных газопроводов до стенок пересекаемых подземных инженерных коммуникаций и других сооружений должны быть (в плане) не менее 1 м. При прокладке газопровода в футляре расстояние от сварного шва до концов футляра должно быть не менее 300 мм.

Сварные стыки газопроводов условным диаметром до 200 мм при надземной прокладке должны находиться от края опоры на расстоянии не менее 200 мм, а стыки газопроводов условным диаметром более 200мм не менее 300 мм. Расстояние от фланца задвижки или компенсатора до опоры газопровода должно составлять не менее 400мм. При прокладке газопровода через стену расстояние от сварного шва до футляра должно быть не менее 50 мм. Указанные расстояния принимаются в тех случаях, когда другие расстояния не обоснованы проектом.

4.9. При установке газового оборудования, газовых приборов, присоединении их к газовым сетям и отопительным системам, а также при установке автоматики и контрольно-измерительных приборов, прокладке импульсных газопроводов, кроме требований проекта, следует выполнять требования заводских инструкций по монтажу.

Газопровод к плите допускается прокладывать на уровне присоединительного штуцера. При этом отключающий кран следует устанавливать на расстоянии не менее 20 см сбоку от плиты. При верхней разводке отключающий кран должен быть установлен на допуске к

плите на высоте 1,5 - 1,6 м от пола.

5 ПЕРЕХОДЫ ГАЗОПРОВОДОВ ЧЕРЕЗ ЕСТЕСТВЕННЫЕ И ИСКУССТВЕННЫЕ ПРЕГРАДЫ

5.1 Способ укладки газопроводов на дно подводной траншеи (протаскиванием по дну;

свободным погружением газопровода на дно водной преграды с подачей плети на плаву к месту укладки; опусканием с применением плавучих опор) должен быть определен проектом организации строительства и уточнен проектом производства работ.

5.2 Газопровод, прокладываемый через водную преграду, должен быть сварен, изолирован, испытан и подготовлен к спуску или протаскиванию к моменту приемки подводной траншеи. Перед укладкой газопровода в подводную траншею должны быть сделаны промеры ее глубины по проектному створу, а также составлен акт о готовности траншеи и соответствии проекту продольного профиля трассы перехода.

5.3 Перед протаскиванием изолированного газопровода по дну водной преграды, а также до установки на него балластных грузов поверх изоляции следует устраивать защитную футеровку в соответствии с проектом.

Если проектом предусмотрено сплошное бетонное балластное покрытие, то его следует наносить после испытания газопровода на прочность.

Проверку положения газопровода на дне траншеи следует проводить в течение суток после его укладки.

6 СООРУЖЕНИЯ НА ГАЗОВЫХ СЕТЯХ -

6.1 Оборудование, арматуру, соединительные части и детали газопроводов, средства измерения в ГРП и ГРУ следует устанавливать в соответствии с проектом, инструкциями заводов-изготовителей по монтажу оборудования и требованиями настоящего раздела.

6.2 При устройстве перекрытий колодцев зазоры между стенами колодцев и перекрытиями не допускаются.

6.3 При строительстве колодцев из сборных элементов торцы соединяемых элементов должны быть очищены. Элементы следует соединять цементным раствором марки не ниже М 100 с затиркой швов.

6.4 Основание под ковер должно быть установлено на утрамбованный грунт после монтажа отводящей трубки.

Отводящую трубку сооружений на газопроводе (гидрозатворов, конденсатосборников и др.) следует монтировать по центру ковра перпендикулярно плоскости его основания.

Пространство вокруг отводящей трубки по всей высоте в радиусе не менее 0,3 м необходимо засыпать песчаным грунтом и устроить отместки радиусом 0,5-0,7 м.

Расстояние между крышкой ковера (или люка колодца) и концом выводных устройств (отводящей трубки крана, пробки) должно быть 10-15-см.

7 ПРОКЛАДКА ГАЗОПРОВОДОВ В ОСОБЫХ ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЯХ

7.1 При монтаже газопроводов в районах с сейсмичностью 7 баллов и выше, а также в районах с просадочными грунтами деформированные концы труб следует обрезать. Зазоры между торцами труб при сварке плетей должны быть устранены путем вварки "катушек" длиной не менее 200 мм.

7.2 Проверку качества сварных стыков физическими методами контроля при строительстве газопроводов в районах с особыми условиями необходимо производить в соответствии с нормами, приведенными в таб.2.

В особых условиях прокладки газопроводов, не учтенных в таб.2, следует руководствоваться нормами контроля, предусмотренными для газопроводов, прокладываемых обычных условиях.

8 ОСОБЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА ГАЗОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ

8.1 В настоящем подразделе регламентированы дополнительные требования, которые необходимо учитывать при строительстве новых и реконструкции действующих подземных газопроводов из полиэтиленовых труб (далее - "газопроводы"). Требования настоящего подраздела должны выполняться при реконструкции (восстановлении) металлических ветхих (изношенных) подземных газопроводов, выполняемых методом протяжки в них полиэтиленовых труб (плетью).

8.2 Перед началом протягивания полиэтиленового трубопровода внутри стального в местах ввода и вывода его из стального газопро-

вода следует установить гладкие раструбные втулки, а на полиэтиленовый трубопровод необходимо установить защитные кольца на расстоянии 2,5 –3 м. Технические решения на изготовление и установку раструбных втулок и защитных колец должны определяться проектом.

Перед протягиванием полиэтиленового трубопроводов (в том числе с бухты или барабана) внутри стального, следует его предварительно испытать на прочность давлением 0,6 МПа в течение 20 минут.

До начала протягивания полиэтиленового трубопровода внутреннюю полость стального трубопровода необходимо очистить, путем протаскивания в нем ерша и продувки воздухом. Степень очистки, готовность участка стального трубопровода к протягиванию в нем полиэтиленового трубопровода следует проверить путем протаскивания контрольного обрезка трубы длиной не менее 3 м с защитными кольцами, диаметром равным протягиваемой трубы.

8.3 При сварке труб и соединительных деталей газопровода необходимо выдержать технологические параметры сварочного процесса в соответствии с технической документацией на эксплуатацию применяемого сварочного оборудования. До начала сварочных работ должны быть уточнены технологические параметры сварочного процесса на основании сварки не менее пяти допущенных стыков.

Сварочные работы должны производиться при температуре воздуха от минус 15 до плюс 40°С, если другие температуры не установлены техническими условиями или стандартами на материалы. При более широком интервале температур сварочные работы следует выполнять в специальных помещениях (укрытиях). Монтажные работы по протягиванию полиэтиленового трубопровода внутри стального должны осуществляться при температуре наружного воздуха не ниже плюс 5°С.

На каждое сварное соединение сварщик должен поставить номер (клеймо), который наносится на горячий расплав через 20-30 см после обсадки.

8.4 Сваренный газопровод следует укладывать на выровненное и очищенное основание траншеи.

Газопровод следует укладывать в траншею не ранее, чем через 30 мин после сварки последнего стыка с помощью пеньковых канатов, брезентовых полотенец или других мягких чалочных приспособлений. Во избежание падения плети в траншею необходимо применять временные подкладки через траншею под укладываемый газопровод.

Сбрасывать участки газопровода с траншеею, а также перемещать их вдоль траншеи волоком не допускается.

Газопровод необходимо укладывать змейкой. Засыпать газопровод следует в летний период в холодное время суток, в зимний период - в самое теплое время суток.

8.5 Соединительные детали для поворотов газопровода необходимо применять в соответствии с проектом.

8.6 Способы соединений полиэтиленовых газопроводов со стальными, присоединения ответвлений к полиэтиленовым газопроводам, переходы полиэтиленовых труб с одного диаметра на другой должны выполняться в соответствии с требованиями СНиП 2.04.08-87. |

8.7 Все сварные соединения полиэтиленового газопровода, выполненные любым способом, необходимо проверять внешним осмотром.

Качество сварных соединений, выполненных сваркой встык, следует проверять физическими методами (как правило ультразвуковым способом) по нормам таб.2 и механическими испытаниями - 1 процент соединений, но не менее пяти стыков из общего числа выполненных одним сварщиком на одном объекте.

Сварные стыки для механических испытаний следует вырезать в период производства работ с целью исключения вварки "катушек".

Забракованные сварные соединения следует вырезать и на их место вваривать "катушки" длиной не менее 500 мм.

8.8 Внешний вид сварного шва должен удовлетворять следующим требованиям:

валик шва должен быть равномерно распределен по окружности трубы и иметь высоту, мм;

для труб толщиной стенки:

- | | |
|--------------------------|-------------|
| св. 5 до 6 мм включ. | - 1,5-3 |
| св. 6 до 10 мм включ. | - 2,5 - 4,5 |
| св. 10 до 15 мм включ. | - 3 – 5 |
| св. 15 до 20,5 мм включ. | - 3,5 - 6,5 |

Валики шва должны быть одного цвета с трубой и не иметь трещин.

Смещение кромок труб допускается не более чем на 10% толщины стенки трубы.

Стыки, забракованные при внешнем осмотре, исправлению не подлежат и должны быть удалены.

8.9 Для механических испытаний на статическое растяжение из каждого контрольного стыка следует изготовить не менее пяти образцов II типа в соответствии с ГОСТ 11262-80. Образцы, вырезанные из стыков, должны подвергаться статическому растяжению.

Механические испытания стыков следует проводить не ранее, чем через сутки после окончания сварки в соответствии с ТУ 6-19-352-87.

Сварные стыки полиэтиленовых газопроводов считаются выдержавшими испытания, если не менее 80% вырезанных из каждого стыкового соединения образцов имеют пластичный характер разрушения по основному материалу с пределом текучести при растяжении не менее 19,0 МПа (190 кгс/см^2) и относительным удлинением не менее 350%. Остальные образцы должны иметь предел текучести при растяжении не менее 19,0 МПа (190 кгс/см^2) и относительное удлинение образцов по сварному шву недопустимо. При этом шов должен находиться посередине образца.

8.10 При неудовлетворительных результатах механического испытания хотя бы одного стыка необходимо произвести повторное испытание удвоенного числа стыков, сваренных данным сварщиком. Если при повторной проверке хотя бы один из проверяемых стыков окажется неудовлетворительного качества, то все стыки, сваренные этим сварщиком на данном объекте, бракуются. После этого сварщик может быть допущен к работе только после прохождения дополнительной практики по варке и получения положительных результатов проверки допускового стыка.

8.11 Газопровод из полиэтиленовых труб следует подвергать испытаниям на прочность и герметичность в соответствии с требованиями раздела 9.

9 ПРОИЗВОДСТВО ИСПЫТАНИЙ

9.1 Перед испытанием на прочность и герметичность законченных строительством наружных газопроводов следует производить продувку с целью очистки их внутренней полости. Способ продувки должен определяться проектом производства работ. Очистку полости внутренних газопроводов и газопроводов ГРП (ГРУ) следует производить перед их монтажом.

9.2 Испытания на прочность и герметичность газопроводов должна проводить строительно-монтажная организация в присутствии представителя газового хозяйства. Допускается проведение испытания на прочность без участия представителя газового хозяйства по согласованию с ним.

Результаты испытаний следует оформлять записью в строительном паспорте.

9.3 Для испытания на прочность и герметичность газопровод следует разделить на отдельные участки, ограниченные заглушкой или линейной арматурой (если длины участков не установлены проектом).

Линейная арматура может быть использована в качестве ограничительного элемента, если перепад давлений при испытании не превышает величины, допустимой для данного типа арматуры.

Монтажные стыки стальных газопроводов, сваренные после испытаний, должны быть проверены радиографическим методом контроля.

9.4 Для проведения испытаний газопроводов на прочность и герметичность следует применять манометры класса точности не ниже 1,5. При испытательном давлении до 0,01 МПа (0,1 кгс/см²) необходимо применять 11-образные жидкостные манометры с водяным заполнителем.

Пружинные манометры, применяемые при испытании, должны иметь корпус диаметром не менее 160 мм и шкалу с верхним пределом измерений не менее 4/3 и не более 5/3 от величины измеряемого давления.

Для замера барометрического давления следует применять барометры-анероиды. Допускается данные о барометрическом давлении получать от местных метеостанций.

9.5 Испытания на прочность и герметичность наружных газопроводов, газовых вводов, ГРП и ГРУ следует производить после установки отключающей арматуры, оборудования и контрольно-измерительных приборов.

Если арматура, оборудование и приборы не рассчитаны на испытательное давление, то вместо них на период испытаний следует устанавливать катушки, заглушки, пробки.

9.6 Испытания внутренних газопроводов на прочность следует производить при отключенном оборудовании, если это оборудование не рассчитано на испытательное давление.

9.7 Нормы испытаний наружных и внутренних газопроводов следует применять в соответствии с табл.3. Наземные газопроводы следует испытывать по нормам, предусмотренным для подземных газопроводов.

Результаты испытаний на прочность следует считать положительными, если в период испытания давление в газопроводе не меняется (нет видимого падения давления по манометру).

Результаты испытания на герметичность следует считать положительными, если в период испытания фактическое падение давления в газопроводе не превышает допустимого падения давления и при осмотре доступных к проверке мест не обнаружено утечки.

При пневматических испытаниях газопроводов на прочность поиск дефектов допускается производить только после снижения давления до норм, установленных для испытание на герметичность.

Дефекты, обнаруженные в процессе испытания газопроводов на прочность и герметичность. следует устранять только после снижения давления в газопроводе до атмосферного. При этом дефекты, обнаруженные в процессе испытаний газопроводов на прочность, должны быть устранены до начала его испытаний на герметичность.

После устранения дефектов, обнаруженных в результате испытания газопровода на герметичность следует повторно произвести это испытание.

Сооружения	Нормы испытаний					Примечание
	на прочность		на герметичность			
	испытательное давление, Мпа (кгс/см ²)	продолжительность испытания час	испытательное давление, Мпа (кгс/см ²)	продолжительность испытания	допускаемое падение давления	
Подземные газопроводы						
1 Газопроводы низкого давления до 0,005 МПа (0,05 кгс/см ⁰) (кроме газопроводов, указанных в поз.2)	0,6 (6)	1	0,1(1)	24	Определяется по формуле (1)	-
2 Вводы низкого давления до 0,005 Мпа (0,05 кгс/см ² условным диаметром до 100 мм при их раздельном строительстве с уличными газопроводами	0.1(1)	1	0,01 (01)	1	Тоже	-

Продолжение таблицы 3

Сооружения	Нормы испытаний					Примечание
	на прочность		на герметичность			
	испытательное давление, Мпа (кгс/см²)	продолжительность испытания час	испытательное давление, Мпа (кгс/см²)	продолжительность испытания	допускаемое падение давления	
3 Газопроводы среднего давления св.0.005 до 0,3 МПа (св.0,05 до 3 кгс/см²)	0,6 (6)	1	0.3 (3)	24	Тоже	-
4. Газопроводы высокого давления св.0,3 до 0,6 МПа (св. 3 до 6 кгс/см²)	0.75(7,5)	1	0,6 (6)	24	Определяется по формуле (1)	-
5 Газопроводы высокого давления: св. 0,6 до 1,2 МПа св. 0,6 до 1,6 МПа ' (св.бдо 16 кгс/см²) для сжиженных газов)	1.5(115)	1	1.2(12)	24	Тоже	-
	2,0 (20)	1	1,6(16)	24	Тоже	-
Надземные газопроводы						
6 Газопроводы низкого давления до 0,005 МПа (0,05 кгс/см²) (кроме газопроводов, указанных в поз. 7)	0.3 (3)	1	0.1 (1)	0,5	Видимое падение давления по манометру не допускается	-
7 Дворовые газопроводы и вводы низкого давления до 0,005 Мпа (0,05 кгс/см²) условным диаметром до 100 мм при их раздельном строительстве с уличными газопроводами	0,1 (1)	1	0,01(0,1)	0.5	Тоже	-
8 Газопроводы среднего давления св.0,005 до 0,3 МПа (св.0,05 до 3 кгс/см²)	0,45(4,5)	1	0,3 (3)	0,5	Видимое падение давления по манометру не допускается	-
9 Газопроводы высокого давления св.0,3 до 0,6 Мпа (СВ.3 ДО 6 КГС./СМ²)	0,75(7,5)	1	0,6 (6)	0.5	Тоже	-

Продолжение таблицы 3

Сооружения	Нормы испытаний					Примечание
	на прочность		на герметичность			
	испытательное давление, Мпа (кгс/см ²)	продолжительность испытания час	испытательное давление, Мпа (кгс/см ²)	продолжительность испытания	допускаемое падение давления	
10 Газопроводы высокого давления: св. 0,6 до 1,2 Мпа (св.6 до 12 кгс/см ²) св. 0,6 до 1,6 МПа (со.6 до 1,6 кгс/им ²) для сжиженных газов	1.5(15) 2,0 (20)	1	1.2(12) 1,6(16)	0,5 0,5	Тоже Тоже	
Газопроводы и оборудование ГРП						
11 Газопроводы и оборудование низкого давления до 0,005 Мпа (0,05 кгс/см ²)	0,3(3)	1	0,1(1)	12	1% испытательного давления	Не распространяется на ГРП шкафного 1ипа, т.к. они испытываются на заводах изготовителях
12 Газопроводы и оборудование среднего давления св.0,005 до 0.3МПа (св.0,05 до 3 кгс/см ²)	0,45(4,5)	1	0,3(3)	12	Тоже	Тоже
13 Газопроводы и оборудование высокого давления св.0,3 до 0,6 МПа (св.3 до 6 кгс/см ²)	0,75(7,5)	1	0,6(6)	12	Тоже	Тоже
14 Газопроводы и оборудование высокого давления св.0,6 до 1,2МПа (св.6 до 12 кгс/см ²)	1.5(15)	1	1,2(12)	12	Тоже	Тоже
Внутридомовые и внутрицеховые газопроводы, ГРУ						
15 Газопроводы низкого давления до 0,005 МПа (0,05 кгс/см ²) в жилых домах и общественных зданиях бытового обслуживания населения непроизводственного характера	0,1(1)	1	0,005 (0,05)	5 мин	20 да Па (20 мм юд. ст.)	-

Продолжение таблицы 3

Сооружения	Нормы испытаний					Примечание
	на прочность		на герметичность			
	испытательное давление, МПа (кгс/см ²)	продолжительность испытания час	испытательное давление, МПа (кгс/см ²)	продолжительность испытания	допускаемое падение давления	
16 Газопроводы промышленных и сельскохозяйственных предприятий, котельных, предприятий бытового обслуживания населения производственного характера:						
низкого давления до 0,005 МПа (0,05 кгс/см ²)	0.1(1)	1	0.01(0,1)	1	60 да Па (60мм вод.ст.)	-
среднего давления: св.0,005до 0,1 МПа (св.0,05до 1 кгс/см ²)	0,2(2)	1	0,1(1)	1	1,5% испытательного давления	-
св.0,1 до 0,3 МПа (св.1 до 3 кгс/см ²)	0.45(4,5)	1	0,3(3)	1	Определяется по формуле (4)	-
высокого давления: св.0,3 до 0,6 МПа	0,75(7,5)	1	1,25 от рабочего, но не выше 0,6(6)	1	Тоже	-
св.0,6 до 1,2 МПа (св.6 до 12 кгс/см ²)	1,5(15)	1	1,25 от рабочего, но не выше 1,2(12)	1	Тоже	-
св.0,6 до 1,5 МПа (св.6 до 16 кгс/см ²) для сжиженных газов	2,0(20)	1	1,25 от рабочего, но не выше 1,6(16)	1	Тоже	-

9.8 Подземные газопроводы всех давлений, а также надземные и внутренние газопроводы низкого и среднего давления на прочность и герметичность следует испытывать воздухом. Надземные и внутренние газопроводы высокого давления на прочность и герметичность следует испытывать водой. Допускается их испытание воздухом при

соблюдении специальных мер безопасности, предусмотренных проектом производства работ.

9.9 Испытание подземных газопроводов на прочность следует производить после их монтажа в траншее и присыпки на 20-25 см выше верхней образующей трубы.

Допускается производить испытание газопроводов на прочность после полной засыпки траншей.

9.10 Испытание подземных газопроводов на герметичность следует производить после полной засыпки траншеи до проектных отметок.

До начала испытаний на герметичность подземные газопроводы после их заполнения воздухом следует выдерживать под испытательным давлением в течение времени, необходимого для выравнивания температуры воздуха в газопроводе с температурой грунта. Минимальная продолжительность выдержки газопровода под давлением, устанавливается в зависимости от условного диаметра газопровода;

до 300 мм	6
св. 300 мм до 500 мм	12
св.500 мм	24

9.11 Подземный газопровод считается выдержавшим испытание на герметичность, если фактическое падение давления в период испытания не превысит величины, определяемой по формуле:

$$\Delta P_{adm} = \frac{20T}{d}, \quad \left(\Delta P'_{adm} = \frac{150T}{d} \right), \quad (1)$$

где ΔP_{adm} – допускаемое падение давления, кПа;

$\Delta P'_{adm}$ – тоже, мм рт.ст.;

d – внутренний диаметр газопровода, мм;

T – продолжительность испытания

Если испытываемый газопровод состоит из участков разных диаметров $d_1, d_2, d_3 \dots d_n$ то величина d определяется по формуле:

$$d = \frac{d_1^2 l_1 + d_2^2 l_2 + \dots + d_n^2 l_n}{d_1 l_1 + d_2 l_2 + \dots + d_n l_n} \quad (2)$$

где $d_1, d_2, d_3 \dots d_n$ – внутренние диаметры участков газопроводов, мм;

$l_1, l_2, \dots l_n$ – длины участков газопроводов соответствующих диаметров, м.

Фактическое падение давления в газопроводах, ΔP г, кПа (мм рт.ст.), за время их испытания на герметичность определяется по формуле

$$\Delta P_f = (P_1 + B_1) - (P_2 + B_2), \quad (3)$$

где P_1 и P_2 – избыточное давление в газопроводе в начале и в конце испытания по показаниям манометра, кПа (мм рт.ст.)

B_1 и B_2 – тоже по показаниям барометра, кПа (мм рт.ст.).

9.12 Участки подводных и подземных переходов, прокладываемые в футлярах, следует испытывать в три стадии:

на прочность - после сварки перехода или его части до укладки на место;

на герметичность - после укладки на место, полного монтажа и засыпки всего перехода;

на герметичность - при окончательном испытании на герметичность всего газопровода в целом.

Испытание на прочность и герметичность коротких однострунных переходов, без сварных стыков, допускается производить вместе с основным газопроводом.

9.13 До начала испытания на герметичность наружные надземные газопроводы, а также внутренние газопроводы, включая газопроводы ГРП и ГРУ после их заполнения воздухом, следует выдерживать под испытательным давлением в течение времени необходимого для выравнивания температур воздуха внутри газопроводов с температурой окружающего воздуха.

9.14 Газопроводы низкого давления в жилых домах и общественных зданиях, предприятиях бытового обслуживания населения производственного характера следует испытывать на прочность и герметичность на следующих участках:

на прочность - от отключающего устройства на вводе в здание до кранов на спусках к газовым приборам. При этом газовые приборы следует отключать, а счетчики, если они не рассчитаны на испытательное давление, заменить перемычками;

на герметичность - от отключающего устройства на вводе в здание до кранов газовых приборов.

При установке в существующих газифицированных жилых и общественных зданиях дополнительных газовых приборов, испытание новых участков газопроводов к этим приборам при их длине до 5 м допускается производить газом (рабочим давлением) после подключения новых участков к действующей сети с проверкой всех соединений фазоиндикаторами или мыльной эмульсией.

Внутренние газопроводы промышленных и сельскохозяйственных предприятий, котельных, предприятий бытового обслуживания населения производственного характера следует испытывать на участке от отключающего устройства на вводе до отключающих устройств у газовых горелок газифицируемого оборудования.

Испытание газопроводов и оборудования ГРП и ГРУ следует производить или в целом (от входной до выходной задвижки) по нормам испытательного давления на стороне высокого давления, или по частям: до регулятора давления - по нормам испытательных давлений на стороне высокого давления; после регулятора давления - по нормам испытательного давления на стороне низкого давления.

9.15 При испытании на герметичность внутренних газопроводов среднего - свыше 0,1 МПа (1 кгс/см²) и высокого давления на промышленных и сельскохозяйственных предприятиях, котельных, предприятиях бытового обслуживания населения производственного характера допускаемую величину падения давления ΔP_{adm} , выраженную в процентах к начальному испытательному давлению, следует определять по формуле:

$$P_{adm} = \frac{50}{d} \quad (4)$$

где d – внутренний диаметр испытываемого газопровода, мм.

Если испытываемый газопровод состоит из участков газопроводов разных диаметров, то величину d в формуле (4) следует определять по формуле (2).

Фактическое падение давления в газопроводе, выраженное в процентах к начальному давлению, следует определять по формуле:

$$\Delta P_f = 100 \left[1 - \frac{(P_2 + B_2) \lambda_1}{(P_1 + B_1) \lambda_2} \right] \quad (5)$$

где P_1 , P_2 и B_1 , B_2 – тоже, что в формуле (3);

t_1 , t_2 – абсолютная температура воздуха в газопроводе в начале и в конце испытания, °С.

9.16 При наличии у газифицируемых тепловых агрегатов приборов автоматики испытание газопроводов на прочность следует производить до запорного устройства, установленного на ответвлении от общего (цехового) газопровода; данному агрегату. Приборы автоматики следует испытывать только на герметичность рабочим давлением совместно с газопроводом.

9.17 Внутренние газопроводы низкого давления от индивидуальных, групповых баллонных и резервуарных установок СУГ в жилых и общественных зданиях следует испытывать на прочность и герметичность по нормам испытания газопроводов природного газа в соответствии с табл.3.

9.18. Резервуары СУГ вместе с обвязкой по жидкой и паровой фазам следует испытывать на прочность и на герметичность в соответствии с требованиями «Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» Госгортехнадзора СССР.

9.19 Приемку законченного строительством объекта системы газоснабжения следует производить в соответствии с обязательными приложениями 8,9.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

**СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПАСПОРТ ПОДЗЕМНОГО (НАДЗЕМНОГО)
ГАЗОПРОВОДА, ГАЗОВОГО ВВОДА**

(ненужное зачеркнуть)

построенного _____
(наименование строительно-монтажной организации и номер проекта)

по адресу: _____
(город, улица, привязка начального и конечного пикета)

1 ХАРАКТЕРИСТИКА ГАЗОПРОВОДА (ГАЗОВОГО ВВОДА)

Указывается длина (для ввода - подземного и надземного участков), диаметр, тип изоляционного покрытия линейной части и сварных стыков (для подземных газопроводов и газовых вводов), число установленных запорных устройств и других сооружений.

**2 ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМЫХ СЕРТИФИКАТОВ, ТЕХНИЧЕСКИХ
ПАСПОРТОВ ИЛИ ИХ КОПИЙ И ДРУГИХ ДОКУМЕНТОВ,
УДОСТОВЕРЯЮЩИХ КАЧЕСТВО МАТЕРИАЛОВ И ОБОРУДОВАНИЯ**

Примечание: Допускается прилагать (или размещать в данном разделе) извлечения из указанных документов, заверенные лицом, ответственным за строительство объекта, и содержащие необходимые сведения (М сертификата, марки (тип), ГОСТ (ТУ), размеры, номер партии, завод изготовитель, дата выпуска, результаты испытаний).

3 ДАННЫЕ О СВАРКЕ СТЫКОВ ГАЗОПРОВОДА

Фамилия, имя, отчество сварщика	Номер (клеймо) сварщика	Сварено стыков		Дата проведения сварочных работ
		диаметр труб, мм	число, шт	

(должность, подпись, инициалы, фамилий производителя работ)

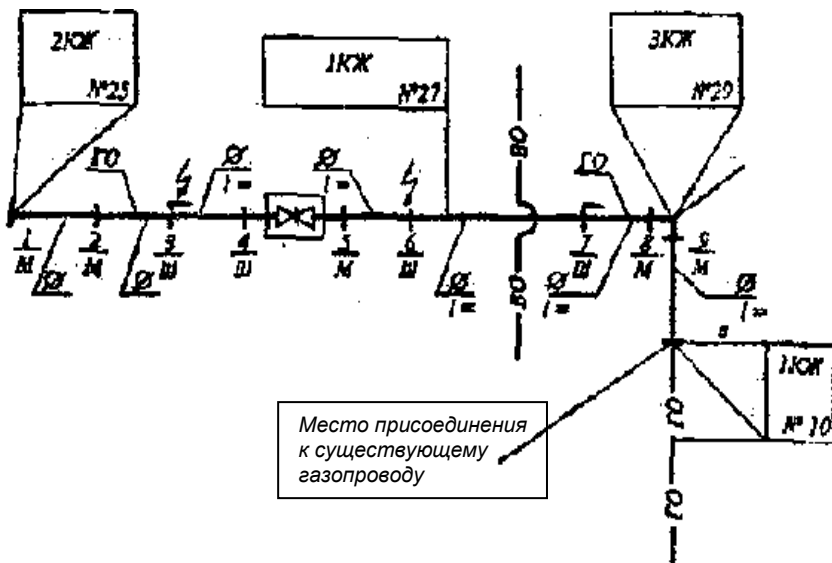
4 ПРОВЕРКА ГЛУБИНЫ ЗАЛОЖЕНИЯ ГАЗОПРОВОДА, УКЛОНОВ, ПОСТЕЛИ, УСТРОЙСТВА ФУТЛЯРОВ, КОЛОДЦЕВ, КОВЕРОВ

Установлено, что глубина заложения газопровода от поверхности земли до верха трубы на всем протяжении, уклоны газопровода, постель под трубами, а также устройство футляров, колодцев, коверов соответствуют проекту.

Производитель работ _____
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

Производитель газового хозяйства _____
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

Пример оформления плана (схемы) сварных стыков подземных газопроводов



Условные обозначения

газопровод, законченный строительством;

газопровод, существующий;

колодец с задвижкой на газопроводе;

водопровод;

стык поворотный;

стык неповоротный;

стык, проверенный радиографированием;

стык; в числителе – порядковый номер стыка в знаменателе - номер (клеймо) сварщика, сварившего данный стык;

дом каменный жилой двухэтажный № 25;

диаметр газопровода;

длина участка газопровода от стыка до стыка;

привязка газопровода к сооружениям или пикетам

Примечание. Схеме должна быть составлена так, чтобы местоположение каждого стыка могло быть найдено с поверхности земли. Для этого должны быть сделаны привязки к постоянным наземным объектам (зданиям сооружениям) как самого газопровода, так и его характерных точек (концевых, поворотных и др); должны быть нанесены расстояния между стыками, а также между стыками и характерными точками, в том числе пересекаемыми коммуникациями. Строгое соблюдение масштаба схемы — необязательно.

5 ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ ПОДЗЕМНОГО ГАЗОПРОВОДА (ГАЗОВОГО ВВОДА)

1. Перед укладкой в траншею проверено защитное покрытие труб и стыков:

на отсутствие механических повреждений и трещин - внешним осмотром;

толщина - замером по ГОСТ 9.602-89 - мм; адгезия к стали - по ГОСТ 9.602-89;

сплошность - дефектоскопом.

2 Стыки, изолированные в траншее, проверены внешним осмотром на отсутствие механических повреждений и трещин.

3 Проверка на отсутствие электрического контакта между металлом трубы и грунтом трубы и грунтом произведена после полной засыпки траншеи "___" _____ 19__ г.

Примечание. Если траншея была засыпана в холодное время года и при глубине промерзания грунта более 1См, то строительно-монтажная организация должна выполнять проверку после оттаивания грунта, о чем должна быть сделана запись в акте о приемке законченного строительством объекта системы газоснабжения.

При проверке качества защитного покрытия дефекты не обнаружены.

Начальник
лаборатории _____

(подпись, инициалы, фамилия)

Представитель
газового хозяйства _____

(должность, подпись, инициалы, фамилия)

6 ПРОДУВКА ГАЗОПРОВОДА, ИСПЫТАНИЕ ЕГО НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

1 «___» _____ 19__ г. перед испытанием на прочность произведена продувка газопровода воздухом.

2 «___» _____ 19__ г. произведено пневматическое (гидравлическое) испытание газопровода на прочность давлением _____ МПа (_____ кгс/см²) с выдержкой в течение_____.

Газопровод испытание на прочность выдержал.

3 «___» _____ 19__ г. засыпанный до проектных отметок газопровод с установленной на нем арматурой и ответвлениями к объектам до отключающих запорных устройств (или подземная часть газового ввода), испытан на герметичность в течение_____.

До начала испытания подземный газопровод находился под давлением воздуха в течение для выравнивания температуры воздуха в газопроводе с температурой грунта.

Замеры давления производились манометром (дифманометром) по ГОСТ _____ класс _____.

ДАННЫЕ ЗАМЕРОВ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПОДЗЕМНОГО ГАЗОПРОВОДА

Дата испытания			Замеры давления, кПа (мм рт.ст.)				Падение давления, кПа (мм рт.ст.)	
месяц	число	часы	манометри- ческое		барометри- ческое		допускае- мое	фактиче- ское
			P ₁	P ₂	B ₁	B ₂		

Согласно данным вышеперечисленных замеров давления под-
земный газопровод испытание на герметичность выдержал, утечки и
дефекты в доступных для проверки местах не обнаружены.

«___»_____19___г. произведено испытание надземного газо-
провода (надземной части газового ввода) на герметичность давлени-
ем ___ МПа (___ кгс/см²) с выдержкой в течение ___, последую-
щим внешним осмотром и проверкой всех сварных, резьбовых и
фланцевых соединений. Утечки и дефекты не обнаружены. Надзем-
ный газопровод (надземная часть газового ввода) испытание на гер-
метичность выдержал.

Производитель работ _____
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

Представитель
газового хозяйства _____
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

7 ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Газопровод (газовый ввод) построен в соответствии с проектом, раз-
работанным _____

(наименование проектной организации и дата выпуска проекта)

с учетом согласованных изменений, внесенных в рабочие чертежи
N_____.

Строительство начато «___»_____19___г.

Строительство закончено «___»_____19___г.

Главный инженер ССМУ _____
(должность, инициалы, фамилия)

Представитель газового хозяйства _____
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПАСПОРТ ВНУТРИДОМОВОГО (ВНУТРИЦЕХОВОГО) ГАЗООБОРУДОВАНИЯ

Смонтированного _____
(наименование строительно-монтажной организации и номер проекта)

по адресу: _____

1 ХАРАКТЕРИСТИКА ГАЗООБОРУДОВАНИЯ

Указывается для внутридомового газоборудования - число квартир, тип и число установленных газовых приборов, общая протяженность газопровода и число запорных устройств на них; для внутрицехового оборудования - общая протяженность газопровода, тип и число установленного газоборудования, рабочее давление газа _____

2 ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМЫХ СЕРТИФИКАТОВ, ТЕХНИЧЕСКИХ ПАСПОРТОВ И ДРУГИХ ДОКУМЕНТОВ, УДОСТОВЕРЯЮЩИХ КАЧЕСТВО МАТЕРИАЛОВ И ОБОРУДОВАНИЯ

3 ДАННЫЕ О СВАРКЕ СТЫКОВ ГАЗОПРОВОДА

Фамилия, имя, отчество сварщика	Клеймо и номер удостоверения сварщика	Сварено стыков		Дата проведения сварочных работ	Подпись сварщика
		диаметр труб, мм	число, шт.		

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

4 ИСПЫТАНИЕ ГАЗОПРОВОДА НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

1 «__» _____ 19__ г. газопровод испытан на прочность давлением воздуха ____ МПа (____ кгс/см²) в течение 1 часа на участке от

отключающего устройства на вводе до кранов на опуске к оборудованию (приборам). Испытание на прочность газопровод выдержал.

2 «___» _____ 19___ г. газопровод испытан на герметичность давлением _____ МПа (_____ кгс/см²) в течение _____ с подключенными газовыми приборами. Фактическое падение давления _____ МПа (_____ кгс/см²) при допустимом падении _____ МПа (кгс/см²).

Утечки и дефекты при внешнем осмотре и проверке всех соединений не обнаружены.

Газопровод испытание на герметичность выдержал.

Производитель работ _____
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

Представитель
газового хозяйства _____
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

5 ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Внутридомовое (внутрицеховое) газооборудование (включая газопровод) смонтировано в соответствии с проектом, разработанным _____

(наименование проектной организации и дата выпуска проекта)

с учетом согласованных изменений, внесенных в рабочие чертежи N -----

Строительство начато «___» _____ 19___ г.

Строительство закончено «___» _____ 19___ г.

Главный инженер ССМУ _____
(должность, инициалы, фамилия)

Представитель газового хозяйства _____
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

Примечание. Если в цехе (котельной) имеется ГРУ, смонтированная в общем помещении цеха и обслуживающая только данный цех, то на внутрицеховой газопровод и ГРУ допускается составлять общий строительный паспорт. В этом случае в вышеприведенную форму паспорта должны быть внесены следующие изменения:

а) в разд. 1 характеристика газооборудования цеха должна быть приведена по следующей форме:

Общая протяженность газопрово-	Давление газа, Мпа (кгс/см ²)		Оборудование ГРУ, тип. размер				Газифицируемое оборудование (печи, котлы, приборы), шт.			
	на входе Р _{мах}	на выходе из ГРП (рабочее) Р _{сер}	регулятор давления	клапан-отсекатель	предохранительный сбросной клапан	фильтр				

б) в разд. 2.3,4 необходимо учесть ТУ;

В) дополнить паспорт разделом «Испытание ГРУ на прочность и герметичность»;

г) в «Заключении» вместо слов (включая газопровод) следует написать (включая газопровод и ГРУ).

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПАСПОРТ ГРП

построенного _____
(наименование строительно-монтажной организации, номер проекта)
по адресу _____

1 ХАРАКТЕРИСТИКА ГРП

Указывается давление газа (на входе и на выходе), тип и размеры установленного оборудования, число и площадь помещений, система отопления и вентиляции, данные об освещении, связи, телеуправлении _____

2 ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМЫХ СЕРТИФИКАТОВ, ТЕХНИЧЕСКИХ ПАСПОРТОВ И ДРУГИХ ДОКУМЕНТОВ, УДОСТОВЕРЯЮЩИХ КАЧЕСТВО МАТЕРИАЛОВ И ОБОРУДОВАНИЯ

3 ДАННЫЕ О СВАРКЕ СТЫКОВ ГАЗОПРОВОДА

Фамилия, имя, отчество сварщика	Клеймо и номер удостоверения сварщика	Сварено стыков		Дата проведения сварочных работ	Подпись сварщика
		диаметр труб, мм	число, шт.		

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

4 ИСПЫТАНИЕ ГАЗОПРОВОДА И ОБОРУДОВАНИЕ ГРП НА ПРОЧНОСТЬ -1 ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

1 «__» _____ 19__ г. произведено испытание газопровода и оборудования ГРП на прочность давлением _____ МПа (_____ кгс/см²) с выдержкой в течении 1 ч.

Газопровод и оборудование ГРП испытание на прочность выдержали.

2 «___» _____ 19__ г. произведено испытание газопровода и оборудования ГРП на герметичность давлением ____ МПа (____ кгс/см²) в течение ____ ч.

Падение давления ____ МПа (____ кгс/см²) при допустимом падении давления ____ МПа (кгс/см²).

Утечки и дефекты при внешнем осмотре и проверке всех соединений не обнаружены.

Газопровод и оборудование ГРП испытание на испытание на герметичность выдержали.

Производитель работ _____
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

Представитель
газового хозяйства _____
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

Примечание: Если испытание газопроводов и оборудования ГРП на прочность и герметичность производится отдельно для высокой и низкой сторон давления, то в данном разделе паспорта следует сделать две записи - одно на испытание на высокой стороне, другая - на низкой.

5 ЗАКЛЮЧЕНИЕ

ГРП построен в соответствии с проектом, разработанным _____

(наименование проектной организации и дата выпуска проекта)
с учетом согласованных изменений проекта, внесенных в рабочие чертежи N ----

Строительство ГРП начато «___» _____ 19__

Строительство ГРП закончено «___» _____ 19__

Главный инженер ССМУ _____
(должность, инициалы, фамилия)

Представитель газового хозяйства _____
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

Примечание: Данная форма может быть использована для строительных паспортов испарительной и групповой баллонной установок СУГ, если они размещаются в отдельном здании (помещении).

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Обязательное

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПАСПОРТ РЕЗЕРВУАРНОЙ УСТАНОВКИ СУГ.

построенной и смонтированной _____

_____ *(наименование строительно-монтажной организации, номер проекта)*
по адресу: _____

1 ХАРАКТЕРИСТИКА УСТАНОВКИ

Указывается тип, число, заводы-изготовители и заводские номера резервуаров, испарителей и арматурных головок; регистрационные номера и тип защитного покрытия, резервуаров и испарителей, вместимость каждого резервуара, производительность каждого испарителя, тип число регуляторов давления арматурных головок _____

**2 ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМЫХ СЕРТИФИКАТОВ, ТЕХНИЧЕСКИХ
ПАСПОРТОВ И ДРУГИХ ДОКУМЕНТОВ, УДОСТОВЕРЯЮЩИХ
КАЧЕСТВО МАТЕРИАЛОВ И ОБОРУДОВАНИЯ**

3 ДАННЫЕ О СВАРКЕ СТЫКОВ ТРУБ ОБВЯЗКИ РЕЗЕРВУАРОВ

Фамилия, имя, отче- ство свар- щика	Клеймо и номер удостоверения сварщика	Сварка стыков		Дата прове- дения сва- рочных работ	Подпись сварщика
		диаметр труб, мм	число, шт.		

_____ *(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)*

**4 ПРИЕМКА СКРЫТЫХ РАБОТ ПРИ МОНТАЖЕ РЕЗЕРВУАРНОЙ
УСТАНОВКИ**

Фундаменты заложены _____
(в соответствии с проектом,

_____ *с отступлениями от проекта, указать отступления и их обоснование)*

Основания и фундаменты резервуаров и испарителей соответствуют требованиям СНиП 3.02.01-87 и проекту.

Производитель работ _____
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

Представитель газового хозяйства _____
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

5 ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ РЕЗЕРВУАРОВ, ИСПАРИТЕЛЕЙ И ТРУБОПРОВОДОВ ОБВЯЗКИ

1 Перед опусканием резервуара СУГ в котлован проверено качество защитного покрытия на отсутствие механических повреждений и трещин - внешним осмотре л: толщина - замером по ГОСТ 9.602-89 _____ мм; адгезии к стали по ГОСТ 9.602-89; сплошность - дефектоскопом.

2 Стыки обвязки, изолированные в траншее, проверены внешним осмотром на отсутствие механических повреждений и трещин.

Начальник лаборатории _____
(должность, инициалы, фамилия)

Представитель газового хозяйства _____
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

Обязательное

Лаборатория _____
(наименование строительно-монтажной организации)

ПРОТОКОЛ

проверки сварных стыков газопровода радиограсическим методом

№ _____ от « _____ » _____ 19__ г.

Произведена проверка сварных стыков газопровода _____
_____ давления, строящего по адресу _____

(улица, привязки начального и конечного пикетов)

Газопровод сварен _____ сваркой из труб наруж-
ным диаметром _____ мм, толщиной стенки _____ мм.

РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ.

Номер стыка по свароч- ной схе- ме	Фамилий, имя, отче- ство сварщика	Номер свар- щика	Номер снимка	Размер снимка, мм	Чувстви- тельность контроля, мм	Обнару- женные дефекты	Оценка стыка (годен, не годен)

Начальник лаборатории _____
(должность, инициалы, фамилия)

Дефектоскопист _____
(должность, инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

Обязательное

Лаборатория _____
(наименование строительно-монтажной организации)

ПРОТОКОЛ

механических испытаний сварных стыков стального (полиэтиленового) газопровода

№ _____ от « _____ » _____ 19__ г.

Произведены испытания стыков стального (полиэтиленового) газопровода, сваренного _____ из труб ГОСТ (ТУ) _____, марки

вид сварки

стали _____, наружным диаметром _____ мм, толщиной _____ мм

стенки _____ мм сварщиком _____ имею-

фамилия, имя, отчество

щим номер (клеймо) _____ по адресу _____

(улица привязки

_____ в период с « _____ » _____ 19__ г.

начального и конечного пикетов)

по « _____ » _____ 19__ г.

РЕЗУЛЬТАТЫ МЕХАНИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ СВАРНЫХ СТЫКОВ СТАЛЬНОГО ГАЗОПРОВОДА.

№№ образцов	Размеры образцов до испытаний			Результаты испытаний					Оцен-касты-ка (го-ден, не го-ден)
				на растяжение			на сплющивание		
	тол-щина (диа-метр) мм	ши-рина(д-лина), мм	пло-щадь попе-речно-го се-че-ния,мм ²	раз-руша-ющая нагруз-ка, Н(кгс)	предел проч-ности МПа (кгс/ы м ²)	место разру-шения (по шву или ос-новному металлу)	величина про-света между поверхно-стями прес-сы или появле-ния первой тре-щины, Мм	угол изги-ба, гра-дус	

РЕЗУЛЬТАТЫ МЕХАНИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ СВАРНЫХ СТЫКОВ ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ГАЗОПРОВОДА

Номер кон-троль-ного стыка	Номер и тип образца, вырезанно-го из кон-трольного стыка	Тип раз-рывной маши-ны	Предел текуче-сти или разру-шающее напря-жение, МПа, (кгс/см ²)	Относи-тельное удлинение при раз-рушении, %	Характер и тип разру-шения	Оценка стыка (го-ден, не го-ден)

Начальник лаборатории _____
(должность, инициалы, фамилия)

Испытания проводил _____
(должность, инициалы, фамилия)

Примечание. Протокол испытаний следует составлять на каждого сварщика отдельно, и копию представлять в составе исполнительной документации на все объекты, на которых в течении календарного месяца работал этот сварщик.

ПРИЛОЖЕНИЕ 7
Обязательное

Лаборатория _____
(наименование строительно-монтажной организации)

ПРОТОКОЛ

проверки сварных стыков газопровода ультразвуковым методом

№ _____ от « _____ » _____ 19 ____ г.

Произведена проверка сварных соединений газопровода _____
_____ давления, строящегося по адресу _____
_____.
(улица привязки начального и конечного пикетов)

Газопровод сварен _____ сваркой из труб
наружным диаметром _____ мм толщиной стенки трубы _____
мм.

Контроль качества сварных соединений выполнен ультразвуко-
вым дефектоскопом типа _____ рабочая частота _____ Мгц.

РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ.

№№ сты- ка по сва- рочной схеме	Фамилия, имя, отче- ство сварщика	Номер (клеймо) сварщика	Угол вво- да луча, град.	Браковоч- ная чув- ствитель- ность	Описание дефектов	Оценка стыка (го- ден, не годен)

Начальник лаборатории _____
(должность, инициалы, фамилия)

Дефектоскопист _____
(должность, инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ 8

Обязательное

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ ЗАКОНЧЕННЫХ СТРОИТЕЛЬСТВОМ ОБЪЕКТОВ СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

1 Приемка законченного строительством объекта системы газоснабжения, сооруженного в соответствии с проектом и требованиями СНиП 3.05.02-88, должна производиться приемочной комиссией в соответствии с требованиями настоящих Правил.

Примечание. Настоящие правила не распространяются на законченные строительством ГНС, ГНП и АГЗС. приемку которых следует производить в соответствии с требованиями СНиП 3.01.04-87.

2 В состав приемочной комиссии включаются представители: заказчика (председатель комиссии), генерального подрядчика и эксплуатационной организации (предприятия газового хозяйства или газовой службы предприятия). Представители органов Госоргтехнадзора Р. Уз. включаются в состав приемочной комиссии при приемке объектов, подконтрольных этим органам.

3 Генеральный подрядчик на каждый законченный строительством объект системы газоснабжения предъявляет приемочной комиссии в одном экземпляре следующую исполнительную документацию:

комплект рабочих чертежей на строительство предъявляемого к приемке объекта с надписями, сделанными лицами, ответственными за производство строительно-монтажных работ о соответствии выполненных в натуре работ этим чертежам или внесенным в них проектной организацией изменениями;

сертификаты заводов-изготовителей (их копии, извлечения из них, заверенные лицом, ответственным за строительство объекта) на трубы, фасонные части, сварочные и изоляционные материалы;

технические паспорта заводов-изготовителей (ЦЗЗ. ЦЗМ) или их копии на оборудование, узлы, соединительные детали, изоляционные покрытия, изолирующие фланцы, арматуру диаметром свыше 100 мм, а также другие документы, удостоверяющие качество оборудования (изделий);

конструкции заводов-изготовителей по эксплуатации газового оборудования и приборов;

строительный паспорт и протоколы проверки качества сварных стыков по формам СНиП _____;

акт разбивки и передачи трассы (площадки) для подземного газопровода и резервуаров СУГ;

журнал учета работ (для подземных газопроводов протяженностью свыше 100 м и резервуаров СУГ) - по требованию заказчика;

акт приемки предусмотренных проектом установок электрохимической защиты (для подземных газопроводов и резервуаров СУГ);

акты приемки скрытых работ и специальных работ, выполненных в соответствии с договором-подрядом (контрактом) - для ГРП, котельных;

акт приемки газооборудования для проведения комплексного опробования (для предприятий и котельных).

4 Приемочная комиссия должна проверить представленную исполнительную документацию и соответствие смонтированной системы газоснабжения этой документации, требованиям СНиП "Правил безопасности в газовом хозяйстве".

5 Приемка законченного строительством объекта системы газоснабжения оформляется актом по форме обязательного ПРИЛОЖЕНИЯ 9.

ПРИЛОЖЕНИЕ 9
Обязательное

АКТ

**О ПРИЕМКЕ ЗАКОНЧЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВОМ ОБЪЕКТА
СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ**

(наименование и адрес объекта)

г. _____ «___» _____ 19__ г.

Приемочная комиссия в составе:

председателя комиссии - представитель заказчика _____

(фамилия, имя, отчество, должность)

Членов комиссии, представителей:

генерального подрядчика _____

(фамилия, имя, отчество, должность)

эксплуатационной организации _____

(фамилия, имя, отчество, должность)

органов Госгортехнадзора Р.Уз. _____

(фамилия, имя, отчество, должность)

УСТАНОВИЛА:

1 Генеральным подрядчиком _____

(наименование организация)

предъявлен к приемке законченный строительством _____

(наименование объекта)

2 Субподрядными организациями _____

(наименование организации)

выполнены _____

(виды работ)

3 Проект N _____ разработан _____

(наименование организации)

4 Строительство осуществлялось в сроки:

Начало работ _____ окончание работ _____
(месяц, год) (месяц, год)

Приемочная комиссия рассмотрела документацию, представленную в соответствии с требованиями «Правил приемки законченных строительством объектов систем газоснабжения» и «Правил безопасности в газовом хозяйстве», произвела внешний осмотр объекта, определила соответствие выполненных строительно-монтажных работ проекту, провела при необходимости: дополнительные испытания (кроме зафиксированных в исполнительной документации).

(виды испытаний)

Решение приемочной комиссии:

1 Строительно-монтажные работы выполнены в полном объеме в соответствии с проектом, требованиями СНиП _____ и «Правил безопасности в газовом хозяйстве» Госгортехнадзора Р.Уз.

2 Предъявленный к приемке (наименование объекта) считать принятым заказчиком вместе с прилагаемой исполнительной документацией с «___» _____ 19___г.

Председатель комиссии

(подпись)

М. П.

Представитель генерального подрядчика

(подпись)

Представитель эксплуатационной организации

(подпись)

Представитель органов Госгортехнадзора Р.Уз.

(подпись)

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	1
2 СБОРКА И СВАРКА ГАЗОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ	2
ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.....	2
ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	4
КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.....	7
3 ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ.....	13
ЗАЩИТА ИЗОЛЯЦИОННЫМИ ПОКРЫТИЯМИ	13
ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКАЯ ЗАЩИТА.....	14
4 МОНТАЖ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ГАЗОПРОВОДОВ, ОБОРУДОВАНИЯ И ПРИБОРОВ	14
5 ПЕРЕХОДЫ ГАЗОПРОВОДОВ ЧЕРЕЗ ЕСТЕСТВЕННЫЕ И ИСКУССТВЕННЫЕ ПРЕГРАДЫ	17
6 СООРУЖЕНИЯ НА ГАЗОВЫХ СЕТЯХ -.....	17
7 ПРОКЛАДКА ГАЗОПРОВОДОВ В ОСОБЫХ ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЯХ.....	18
8 ОСОБЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА ГАЗОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ.....	18
9 ПРОИЗВОДСТВО ИСПЫТАНИЙ	21
ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Обязательное Строительный паспорт подземного (надземного) газопровода, газового ввода.....	31
ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Обязательное Строительный паспорт внутридомового (внутрицехового) газооборудования	36
ПРИЛОЖЕНИЕ 3 Обязательное Строительный паспорт ГРП.....	39
ПРИЛОЖЕНИЕ 4 Обязательное Строительный паспорт резервуарной установки СУГ	41
ПРИЛОЖЕНИЕ 5 Обязательное Протокол проверки сварочных стыков газопровода физическими методами	43
ПРИЛОЖЕНИЕ 6 Обязательное Протокол механических испытаний сварных стыков стального (полиэтиленового) газопровода	44

ПРИЛОЖЕНИЕ 7 <i>Обязательное</i> Протокол проверки сварных стыков газопровода ультразвуковым методом.....	46
ПРИЛОЖЕНИЕ 8 <i>Обязательное</i> Правила приемки законченных строительством объектов системы газоснабжения	47
ПРИЛОЖЕНИЕ 9 <i>Обязательное</i> Акт о приемке законченного строительством объекта системы газоснабжения.....	49