



프로젝트 개요서

프로젝트명	Manufacture Logging System for CE Certification
<p>1. 프로젝트 개요</p> <p>본 프로젝트에서는 장비 생산과정에서 발생하는 데이터를 토대로 데이터 베이스를 구축하고 출하 검사, 자재 성적서, 압력 검사 성적서 등의 작성을 자동화 하여 인증을 위한 기업의 부담을 낮추는 것을 목표로 한다.</p> <p>2. 회사 소개</p> <p>KSM은 오랜 경험과 새로운 기술을 바탕으로 웨이브 솔더링 장비 및 질소발생기를 제작 공급하고 있다. 2010년부터 플랜트 사업부를 신설하여 컨베이어 및 도장설비, 코팅설비 및 산업 기계 분야에 있어 최고의 기술력을 가지고 높은 품질로 국내외 업체에 장비를 공급하고 있다.</p>	
	
웨이브 솔더링	질소발생기
<p>KSM의 가장 대표적인 장비로서 양산에 특화된 모델. 용융된 납이 펌핑되며 웨이브를 형성하고 그 위로 PCB가 지나가며 자동 납땜하는 장비</p>	<p>컴프레서를 통해 공급된 공기가 필터링되어 순수한 질소를 공급하는 PSA장치.</p>
<p>3. 생산과정에서 발생하는 데이터의 저장을 위한 DB 개발 필요성</p> <p>KSM의 대표적인 생산 장비인 질소 발생기 판매를 위해 각국의 인증마크를 받아 판매를 진행한다.</p> <p>국내에서 유통 및 판매를 위해서는 KC(한국 산업 보건공단) 인증을 받아 마크를 부착하여야 한다. 또, 유럽에서 제품을 유통 및 판매하고자 하는 경우 그 제품이 해당하는 EU 지침(Directive)에 적합하다는 것을 선언 및/또는 해당 인증기관(Notified Body)의 형식검사 등의 적합성 평가 방법을 거쳐 CE마크를 부여받아 부착하여야 한다.</p> <p>KSM은 KC인증과, CE PED인증을 받아 제품 판매를 진행한다. 압력 용기에 대한 CE Marking을 PED라고 하며, 질소발생기의 경우 압력용기를 포함하고 있어 PED인증을 받아 제품을 공급한다.</p>	

KC인증의 경우 2년 주기로 제조 환경에 대한 인증을 받으면 되므로 부담이 크지 않다 . 하지만 CE인증의 경우 용접사 인증 , 제품 인증 , 생산 시스템 인증 (출하검사 , 육안검사 , 자재성적서 , 용접 성적서 , 압력검사 성적서 , 제조 설비 목록 , 관리 대장 , 제조 물품 최근 일정표) 등 생산과정에서의 각 제품에 대한 인증 검사서가 요구되기 때문에 이를 작성하기 위한 부담이 크다

제품 생산과정에서 각 검사서에서 중복으로 작성되는 부분들이 있고 , 전체 제출 목록을 종합하여 작성해야 하는 검사서가 있기 때문에 이러한 부분들을 데이터 데이터 베이스화 하고 자동화 한다면 인증 검사로 인한 비용을 절감할 수 있을것으로 보인다 .