

REF06/Pla d'Activitats Vist i plau del Departament d'Educació i Formació Professional

Núm. de registre data Pròrroga núm:

PLA D'ACTIVITATS PER A L'ESTADA A L'EMPRESA EN DUAL INTENSIVA. LES PARTS SOTASIGNANTS ACORDEN.

La formalització del següent	pla d'activitats d'acord amb la normativa actualment vigent,	i amb les condicions que s'especifiquen.
PEL CENTR El/La Sr/Sra: Tutor/a del Centre: Dades de contacte:	a Director/a del Centre: INS	TITUT ESCOLA INDUSTRIAL
PER L'EMPRESA O ORG El/La Sr/Sra: Tutor/a de l'empresa o orga	En concepte de:	De l'empresa o organisme equiparat:
PER L'ALUMNE/A: Cognoms/Nom:		DNI:
Estudi: PROG. 1	sional: FABRICACIÓ MECÀNICA DE LA PROD. EN FABRICACIÓ MECÀNIC <i>a</i> ada a l'empresa en dual intensiva:	(FMB0)
Aquest profession de construcción transport enquan Tècnics en mectreballar metalls	de maquinària i equip mecànic, de material drat en el sector industrial. Les ocupacions ànica, Encarregats d'instal·lacions de processam	sformadores de metalls relacionades amb els subsectors i equip elèctric electrònic i òptic, i de material de i llocs de treball més rellevants són els següents: ent de metalls, Encarregat d'operadors de màquines per JC,Programador de sistemes automatitzats en fabricació
Activitats forma		
I de tre de m en i e m I co el.	el producte, identificació de les principals etape eball, descomposició del procés de mecanització els mitjans de treball, utillatges, eines, útils ecanització, de les dimensions i estat (laminat, for brut, càlcul dels temps de cada operació, particip en la reestructuració de les seccions de fabrica aterials i productes en el procés productiu). 2. Elaboració de l'estudi de costos de fabric emercials de la peça (terminis de lliurament, re aboració de l'estudi de costos de fabricació i del 3. Determinar la Gestió del manteniment.	nització. (Determinació o modificació del disseny es de fabricació i descripció de les seqüències de en les fases i operacions necessàries, determinació de mesura i comprovació, dels paràmetres de rjat, fos, recuit, trempat, entre d'altres) del material pació en la distribució en planta de noves màquines ció, determinació del flux, transports i rutes dels ació de la peça. (Anàlisi de les característiques elació qualitat preu i documentació necessària), pressupost de fabricació de la peça).
muntatge 2 de tre 2	. 1. Preparació de màquines, eines i utillatges. (Remuntatge, de subjecció, de centrat i alineat de eball). 2. Operació amb màquines convencionals de responsable.	quines convencionals de mecanitzat, conformat i ealització de les operacions d'esmolat de les eines, les peces i eines, introducció dels paràmetres de necanitzat, conformat i muntatge. (Realització de de ferritja i procediments especials, de fabricació
pe pe		muntatge, control i verificació del procés i de les tres).
Per tal que així consti, s'estér 1. Pel centre	aquest pla d'activitats i el signen les parts interessades. 2. Per l'Empresa/entitat col·laborado	ora 3. Per l'Alumne/a

El/La tutor/a de l'Empresa/Entitat col·laboradora: L'Alumne/a:

de pràctiques:



REF06/Pla d'Activitats

Vist i plau del Departament d'Educació i Formació Professional

Núm. de registre data Pròrroga núm:

3.1. Programació de màquines de CNC. (Obtenció de geometries 2D i 3D amb aplicacions CAD/	
CAM, elaboració o adaptació dels programes de CNC, determinació de les condicions o cicles	
de funcionament de màquines i equips, realització de les simulacions gràfiques o en buit, de les	
correccions o ajustos dels programes).	
3.2. Preparació de màquines de CNC. (Selecció de les eines i utillatges, comprovació de la geometria	
de tall i dimensions de referència de les eines, muntatge, alineament i regulació de les eines, estris i	
accessoris necessaris, introducció dels paràmetres del procés de mecanització a la màquina, muntatge	
de la peça sobre l'utillatge). 3.3. Operació amb màquines de CNC. (Realització de les operacions de mecanitzat i conformat,	
control i verificació dels productes obtinguts, realització dels informes i registres).	
4. Relacionades amb la producció amb sistemes automatitzats en fabricació mecànica.	
☐ 4.1. Determinació dels elements dels sistemes automatitzats. (Determinació de les tecnologies	
d'automatització (pneumàtica, hidràulica, elèctrica i electrònica), dels esquemes de potència i de	
comandament dels circuits, del seu funcionament i ubicació).	
4.2. Regulació dels mecanismes, dispositius, pressions i cabals de les màquines.	
4.3. Programació o adaptació de programes de robots, manipuladors i PLCs.	
5. Relacionades amb la mesura de dimensions i verificació de les característiques de les peces fabricades.	
5.1. Determinació i comprovació dels instruments i les tècniques de control.	
5.2. Verificació dels productes fabricats.	
5.3. Determinació i execució d'assajos dels productes.	
5.4. Confecció i interpretació dels gràfics de control i estadístics del procés.	
5.5. Gestió documental del Sistema de Gestió de la Qualitat.	
6. Relacionades amb la gestió de la producció en fabricació mecànica.	
6.1. Programació i control de la producció en fabricació mecànica.	
6.2. Gestió de l'aprovisionament de primeres matèries i components, i del magatzem.	
7. Relacionades amb la geometria de les peces i la fabricació amb sistemes informàtics automatitzats.	
7.1. Modifica la geometria de les peces adequant-les als processos de mecanitzat.	
7.2. Controla i ajusta el programa CAM per la correcta fabricació de les peces.	

Per tal que així consti, s'estén aquest pla d'activitats i el signen les parts interessades.

1. Pel centre

2. Per l'Empresa/entitat col·laboradora

3. Per l'Alumne/a