

Análisis de procesos	Nombre del proyecto	Celda de manufactura robotizada	
	Por	EsDek	
	Fecha	abr-23	
Procesos involucrados	Tiempo de ciclo	Tiempo de setup	Tiempo de Recuperación
Corte	640	180	120
Taladrado	2178	120	20
	Peor caso		

	kpi		
	Total Rp	PC	OEE (%)
Bandeja	0,551724138	20,68965517	49,30550764
Soporte	0,548112058	20,55420219	49,14857978
Mesa	0,568630548	21,32364555	49,87342442

