

Análisis de procesos	Nombre del proyecto	Celda de manufactura robotizada	
	Por	EsDek	
	Fecha	abr-23	
Procesos involucrados	Tiempo de ciclo	Tiempo de setup	Tiempo de Recuperación
Taladrado	2160	120	20
Empacado Bandeja	200	60	15
Empacado Soporte	190	60	15
Empacado Mesa	180	60	15

	kpi		
	Total Rp	PC	OEE (%)
Bandeja	0,551724138	20,68965517	49,30550764
Soporte	0,548112058	20,55420219	49,14857978
Mesa	0,568630548	21,32364555	49,87342442

1 operario
3 operarios requeridos