

Índice de páginas

Coluna x página automática modificada manualmente

ESS00040

Instalação	Localização	Página	Designação da página	Campo suplementar	Data	Editor	X
		1	CAPA		18.Abr.2008	Luciano	
		2	ÍNDICE		18.Abr.2008	Luciano	X
		3	ÍNDICE		18.Abr.2008	Luciano	X
		4	ALIMENTAÇÃO		18.Abr.2008	Luciano	
		5	MOTOR DO VOLANTE PARTIDA ESTRELA-TRIÂNGULO		18.Abr.2008	Luciano	
		6	MOTOR DO VOLANTE INVERSOR DE FREQUÊNCIA		18.Abr.2008	Luciano	
		7	COMANDO MOTOR DO VOLANTE		18.Abr.2008	Luciano	
		8	COMANDO MOTOR DO MARTELO		18.Abr.2008	Luciano	
		9	LUBRIFICAÇÃO À ÓLEO		18.Abr.2008	Luciano	
		10	COMANDO REGULAGEM ALTURA DO MARTELO		18.Abr.2008	Luciano	
		11	MOTOR LUBRIFICAÇÃO À ÓLEO ENTRADAS CLP		18.Abr.2008	Luciano	
		12	BOMBA DE LUBRIFICAÇÃO A GRAXA		18.Abr.2008	Luciano	
		13	TRAVA HIDRÁULICA		18.Abr.2008	Luciano	
		14	SobreCARGA HIDRÁULICA		18.Abr.2008	Luciano	
		15	FALHA NOS TERMICOS DOS MOTORES		18.Abr.2008	Luciano	
		16	CONTROLE MEDIFOR		18.Abr.2008	Luciano	
		17	IHM MEDIFOR		18.Abr.2008	Luciano	
		18	TRANSDUTTOR DE POSIÇÃO DO MARTELO		18.Abr.2008	Luciano	
		19	VELOCIDADE DO INVERSOR		18.Abr.2008	Luciano	
		20	SAÍDAS PULSADAS PNIOZ		18.Abr.2008	Luciano	
		21	PMS PMI / BI/MANUAL		18.Abr.2008	Luciano	
		22	DESLIGA CONTÍNUO RESET GERAL		18.Abr.2008	Luciano	
		23	SERIE EMERGÊNCIA		18.Abr.2008	Luciano	
		24	SERIE GRADES		18.Abr.2008	Luciano	
		25	MODO DE OPERAÇÃO		18.Abr.2008	Luciano	
		26	CORTINA DE LUZ FRONTAL		18.Abr.2008	Luciano	
		27	CORTINA DE LUZ TRASEIRA		18.Abr.2008	Luciano	
		28	SOLENOIDE DA FRICÇÃO		18.Abr.2008	Luciano	
		29	BIT DE ALARMES		18.Abr.2008	Luciano	
		30	ENCODER		18.Abr.2008	Luciano	

1

2

3

4

5

6

7

8

9

	Ver.	1.0
	Utiliz.	YAA
	Data	16.Jul.2008

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

PJ - TCE_300 - 13069

ÍNDICE

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

<p

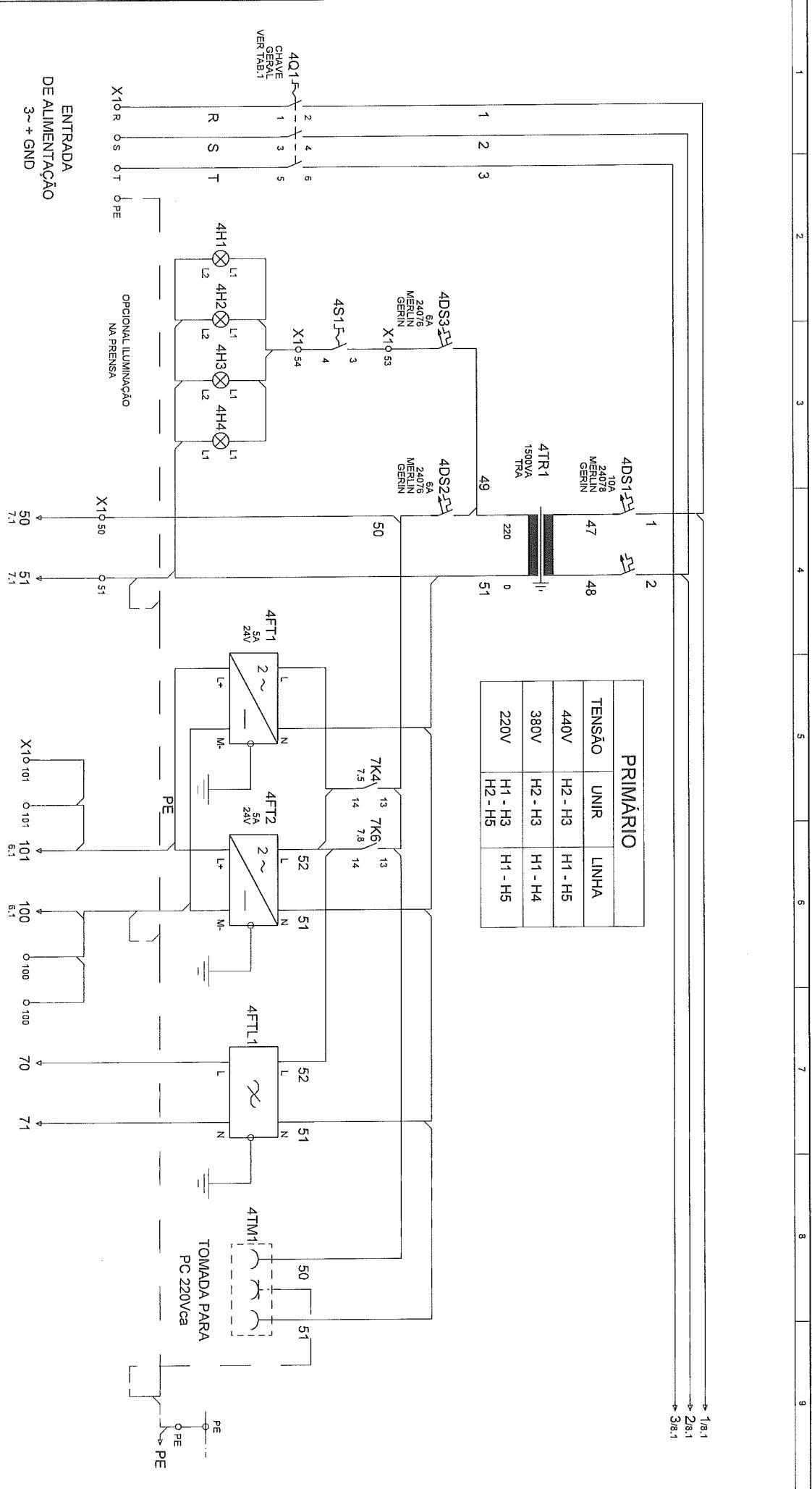
1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

Índice de páginas

Coluna x página automática modificada manualmente

ESS0040

Instalação	Localização	Página	Designação de página	Campo suplementar	Data	Editor	
		31	ENCODER BIT 0 À BIT 4		18.Abr.2008	Luciano	X
		32	ENCODER BIT 5 À BIT 9		18.Abr.2008	Luciano	
		33	RESERVAS PILZ		18.Abr.2008	Luciano	
		34	RESERVAS M340		18.Abr.2008	Luciano	
		35	RESERVA		18.Abr.2008	Luciano	
		36	IHM / ALIMENTAÇÃO PLC		18.Abr.2008	Luciano	
		37	PLC MODICOM M340		18.Abr.2008	Luciano	
		38	PLC PILZ PNOZ		18.Abr.2008	Luciano	
		39	EXPANSÃO PNOZ		18.Abr.2008	Luciano	
		40	BLOCOS DISTRIBUIDORES		18.Abr.2008	Luciano	
		41	IDENTIFICAÇÃO DE BORNES		18.Abr.2008	Luciano	
		42	TABELAS DAS TOMADAS		18.Abr.2008	Luciano	
		43	TABELA 1		18.Abr.2008	Luciano	
		44	TABELA 2		18.Abr.2008	Luciano	
		45	TABELA 3		18.Abr.2008	Luciano	
		46	X1		18.Abr.2008	Luciano	X
		47	X1		18.Abr.2008	Luciano	X
		48	X1		18.Abr.2008	Luciano	X
		49	X1		18.Abr.2008	Luciano	X
		50	X1		18.Abr.2008	Luciano	X
		51	X1		18.Abr.2008	Luciano	X
		52	X1		18.Abr.2008	Luciano	X
		53	X1		18.Abr.2008	Luciano	X
		54	X1		18.Abr.2008	Luciano	X
		55	X1		18.Abr.2008	Luciano	X
		56	PORTA		18.Abr.2008	Luciano	X
		57	LAYOUT DO PAINEL		18.Abr.2008	Luciano	
		58	LAYOUT DO PAINEL COM INVERSOR		18.Abr.2008	Luciano	
		59	LAYOUT DO PAINEL ESTRELA TRIANGULO		18.Abr.2008	Luciano	
2							
		Ver.	1.0				
		Utiliz.	YAA				
		Data	16.Jul.2008				
Alteração	Data	Nome	Estado	Início	Grado por	Para	



3		Ver.	1.0			
		Uniz.	YADA			
		Data	16.JUL.2008			
Alteração	Data	Nome	Estado	Initial	Criado por	Para

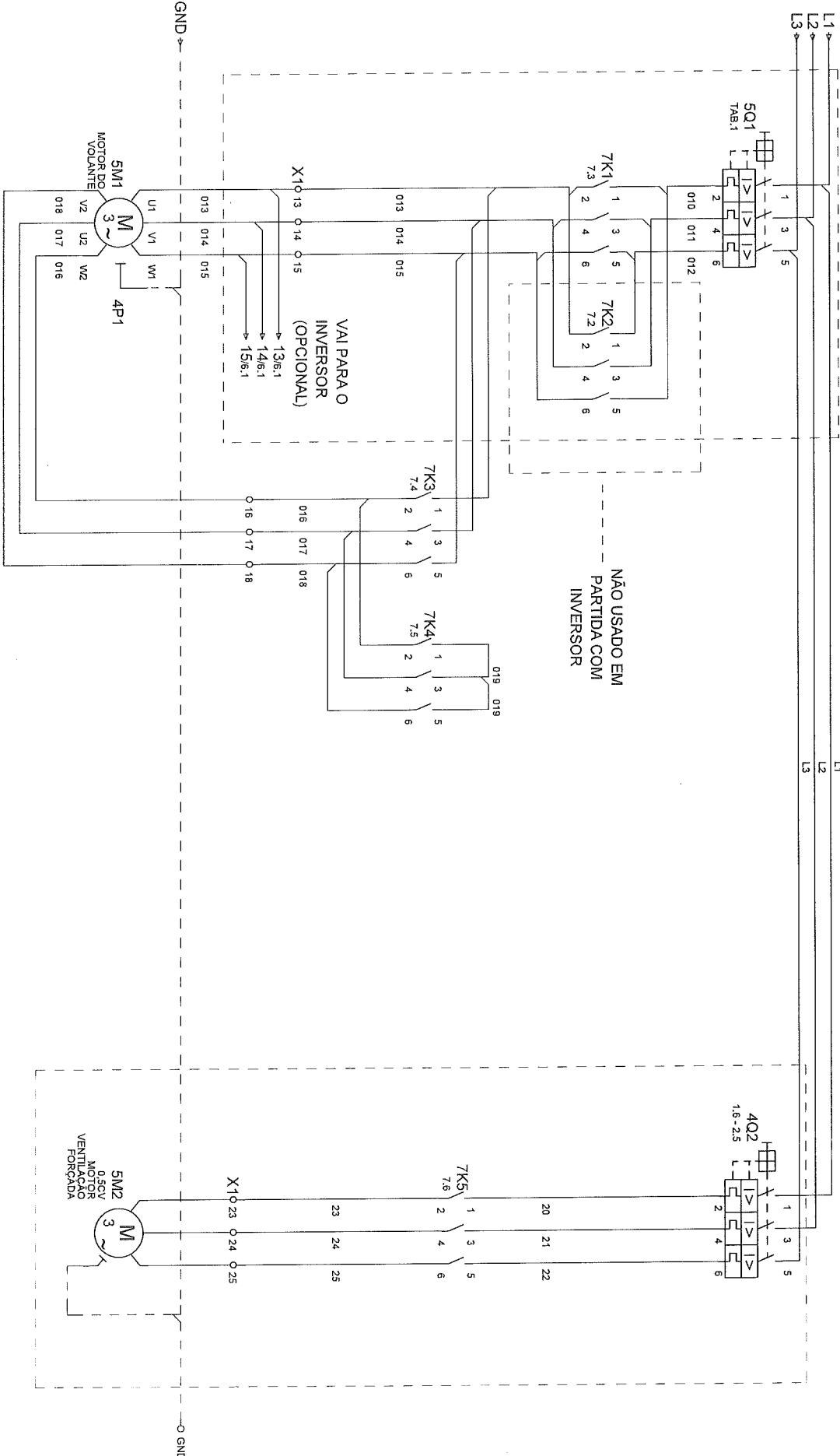
Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

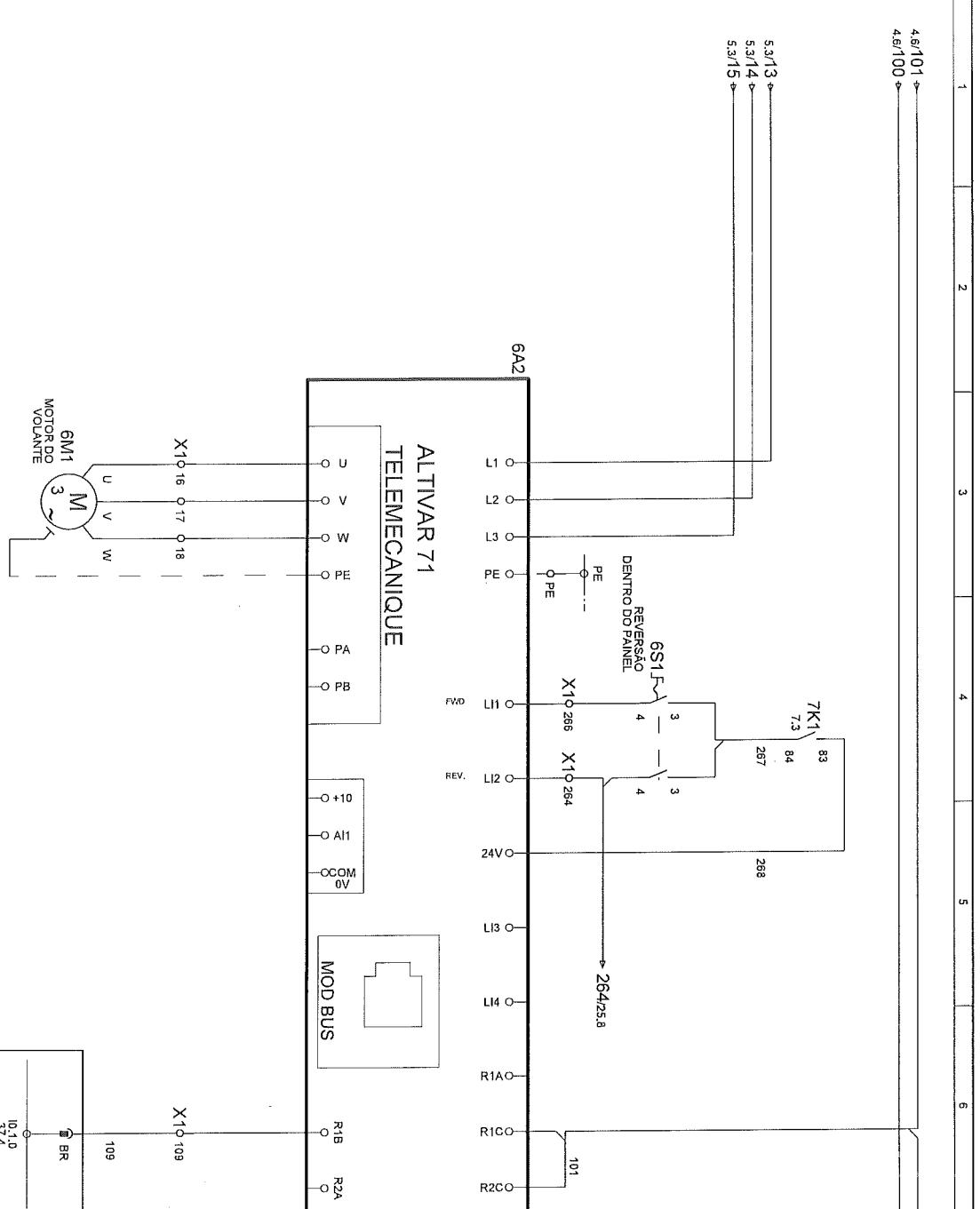
JU - DIA
PJ - TCE-300 - 13069
ALIMENTAÇÃO

Desenho YD000539 =
+ Pág. 4 de 61 Pág.

CIRCUITO UTILIZADO EM PANÉIS COM PARTIDA DIRETA OU COM INVERSOR DE FREQUÊNCIA

OPCIONAL
QUANDO TEM VENTILAÇÃO FORÇADA





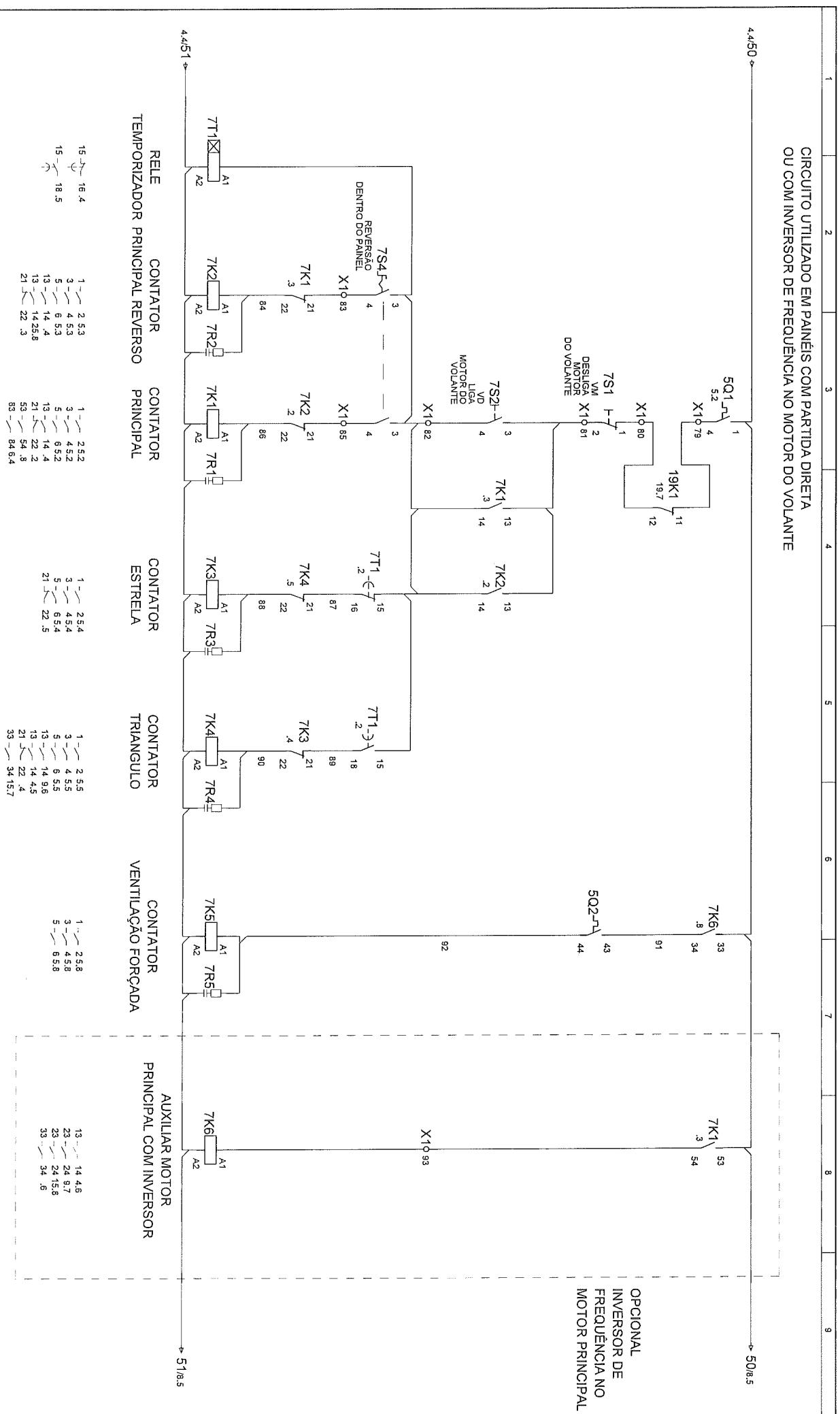
			5	
			Ver. 1.0	
			Utiliz. YADA	Data 16-Jul-2008
Alteração		Data	Nome	Estado
			Inicial	Criado por
				Pasta

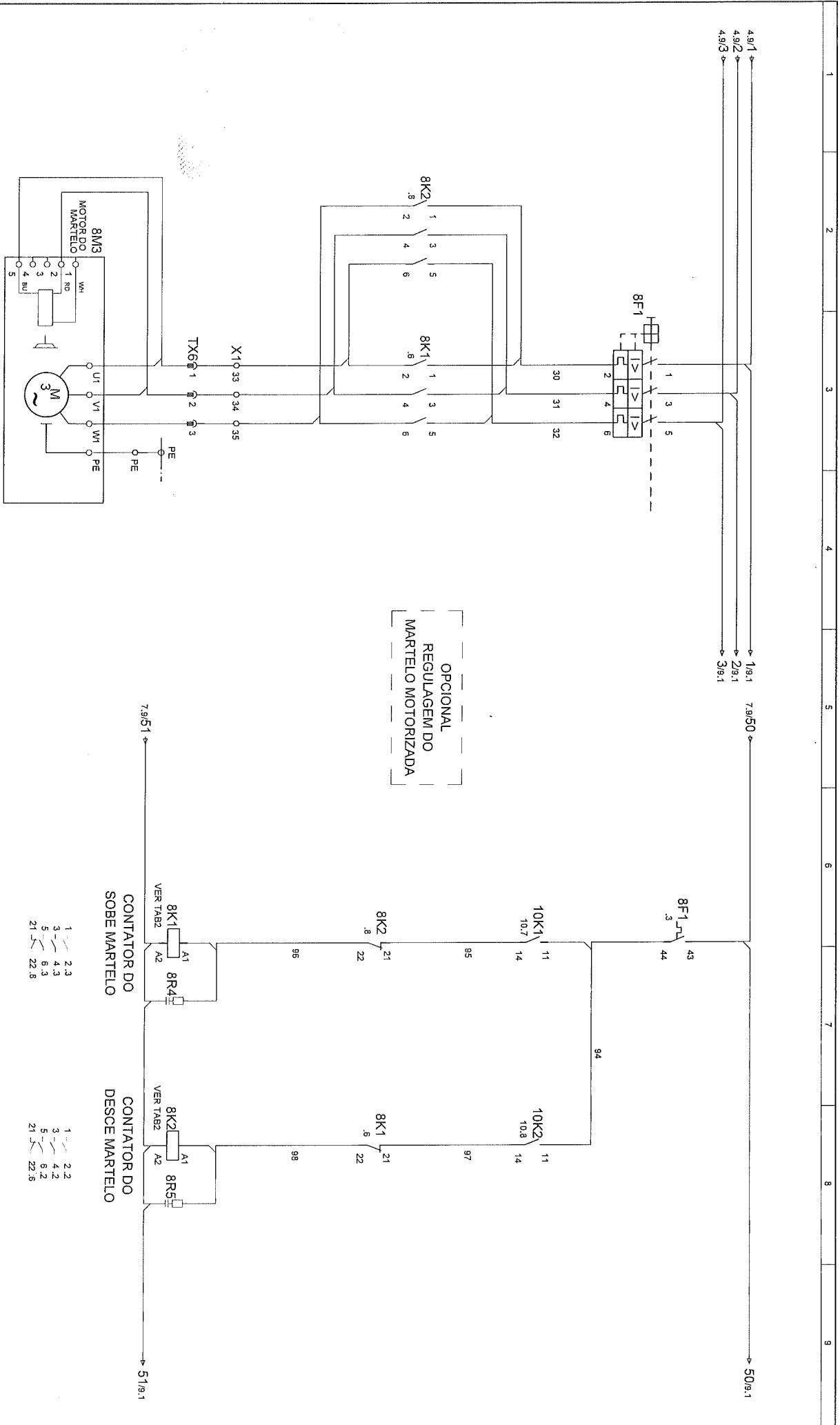
Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

JU - EMAI

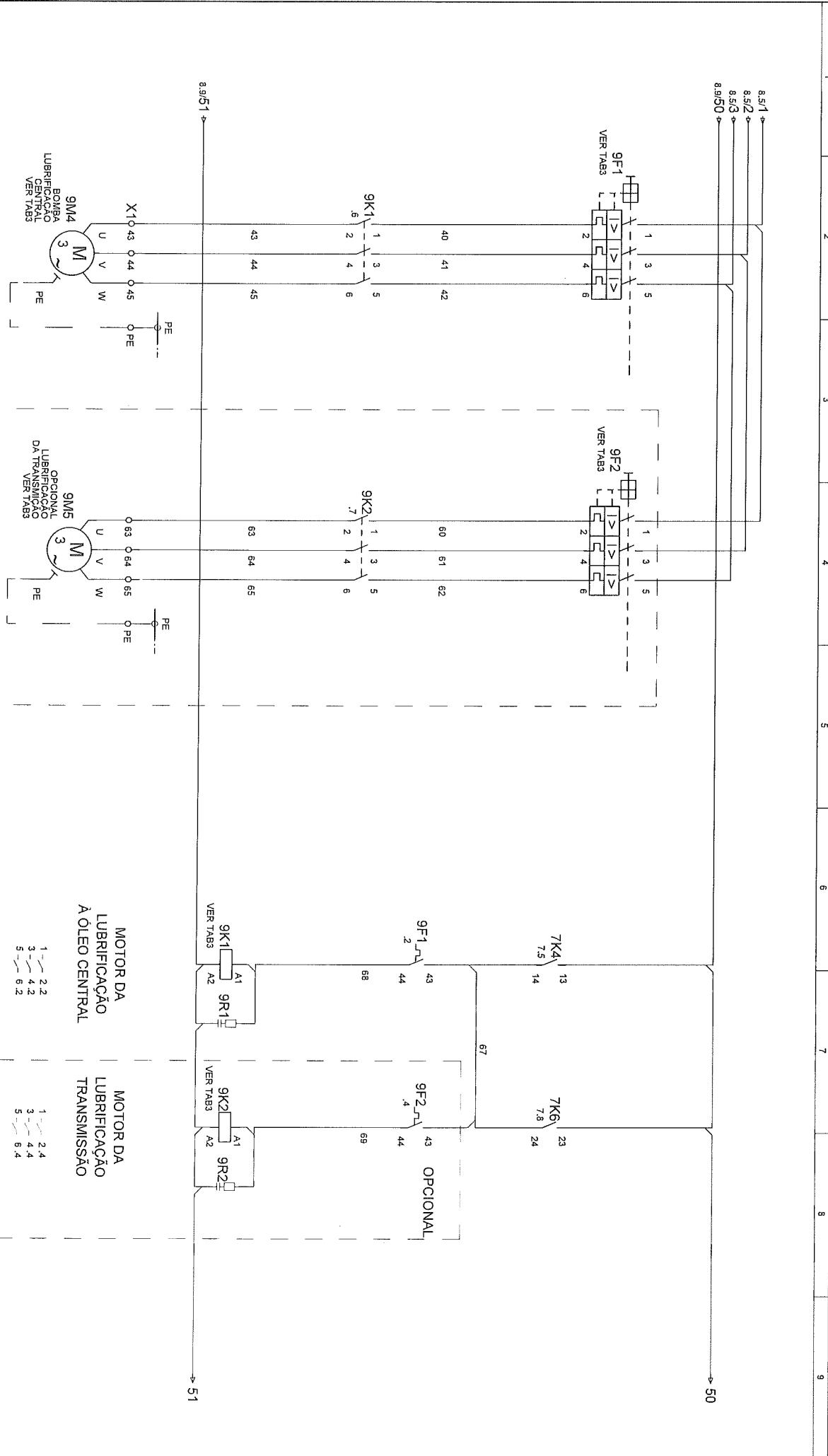
PJ - TCE_300 - 13069
MOTOR DO VOLANTE
INVERSOR DE FREQUÊNCIA

Desenho YD000539 =
+ Pág. 6 de 61 Pg.





		VER:	1.0	PJ - TCE 300 - 13069	Desenho	=	9
		Unitz	YADA	COMANDO MOTOR		+	
		Data	16-jul-2008	DO MARTELLO			
Alteração	Data	Nome					
		Estado					
		Início					
		Criado por					
		Para					



		Ver.	1.0
		Utiliz.	VAA
		Data	16-JUL-2008
Alteração	Data	Nome	Estado
		Inicial	Criado por
			Pasta

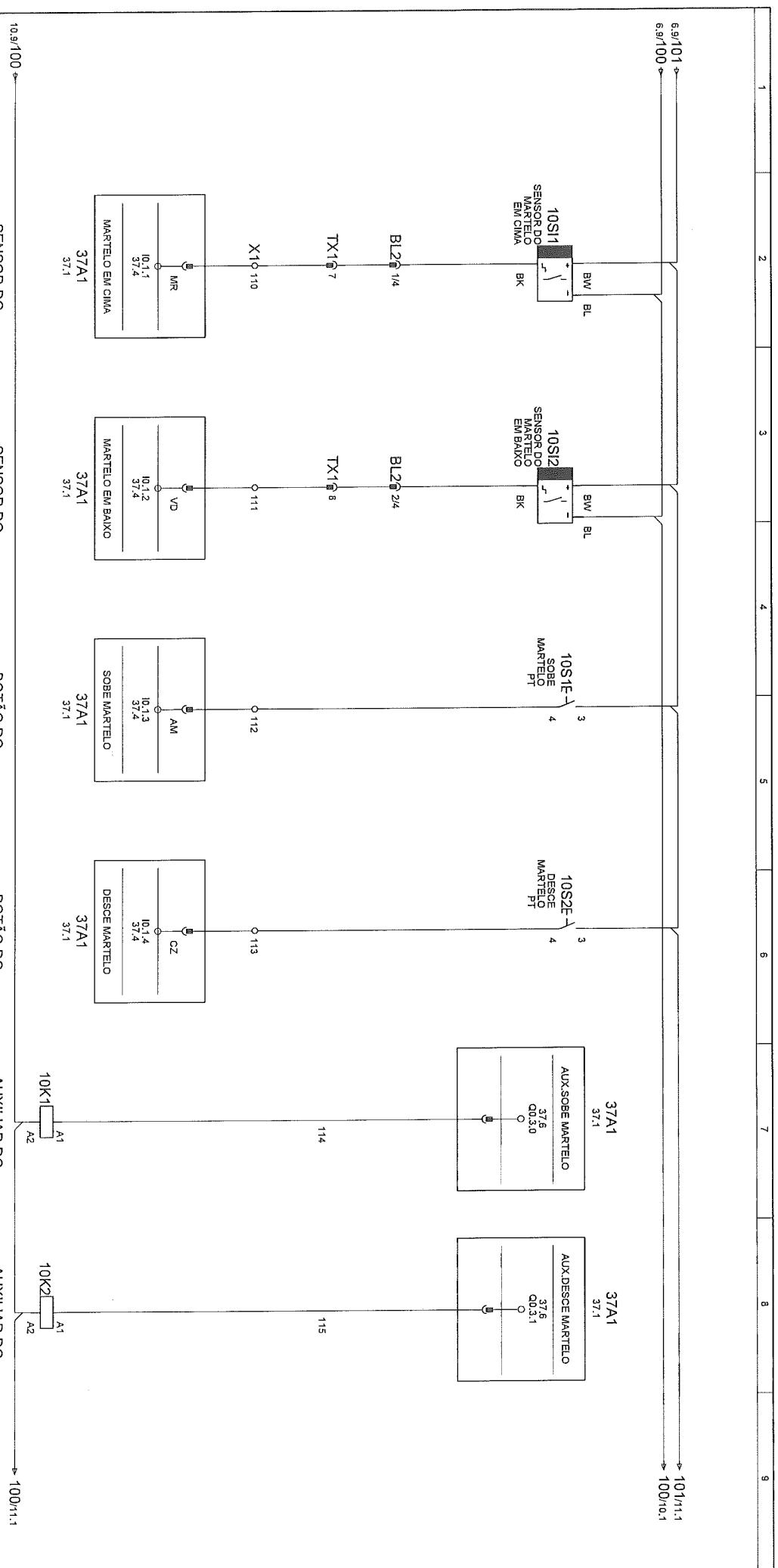
Yddea AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

PJ - TCE 300 - 13069
LUBRIFICAÇÃO À ÓLEO

Desenho YD000539

+
=

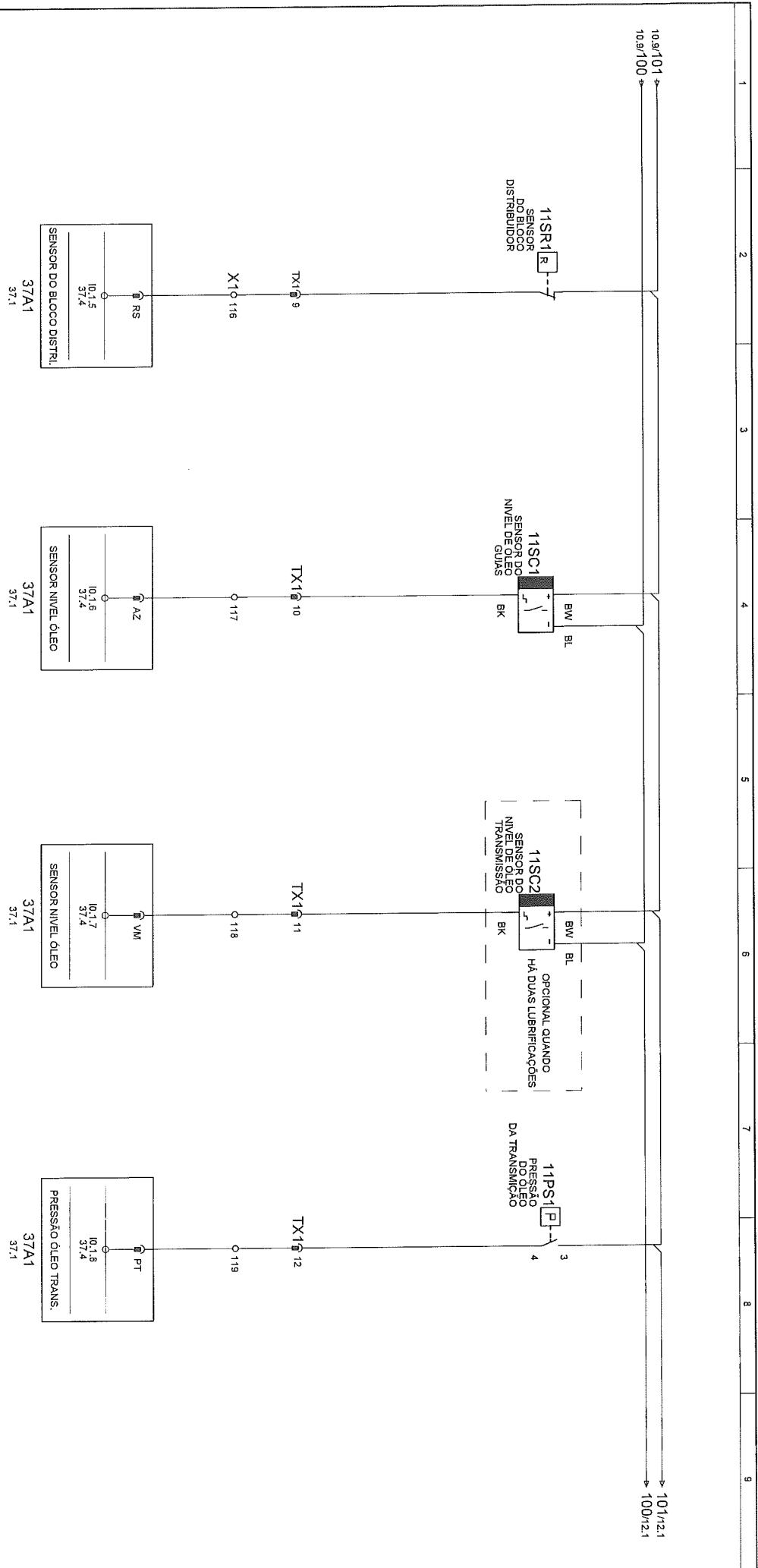
Pág. 9 de 61 Pá



9		Ver.	1.0				
		Utiliz.	YAA	Ydeda	AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL	Ydeda	PJ - TCE_300 - 13069
		Data	16.Jul.2008	Início	Criado por	Pára	COMANDO REGULAGEM
Alteração	Data	Nome	Estado				ALTURA DO MARTELO

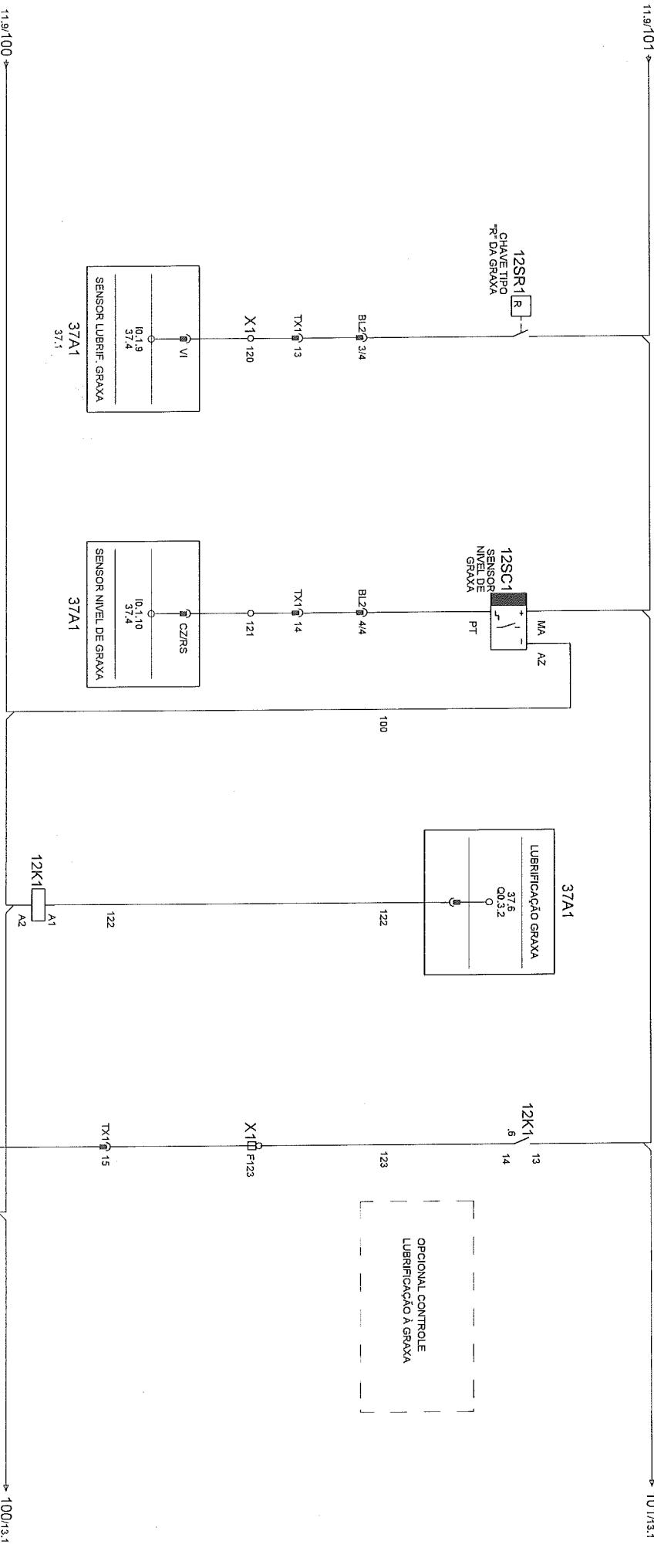
11 → 14.8.6 11 → 14.8.8

11



10	Ver.	1.0	Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL	PJ - TCE_300 - 13069 MOTOR LUBRICAÇÃO A ÓLEO ENTRADAS CLP	Desserto YD000539	=	12
	Utiliz.	YAA				+	
Alteração	Data	16.JUL.2008	Início	Criado por	Para	Pág.	11
						de	61 Pág.

11.9/101 → 101/13.1



MOTOR LUBRIFICAÇÃO À GRAXA



LUBRIFICAÇÃO
À GRAXA

13 - - 14.7

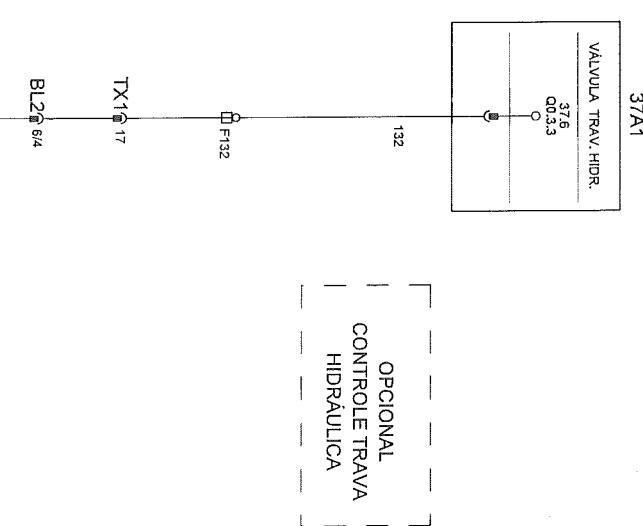
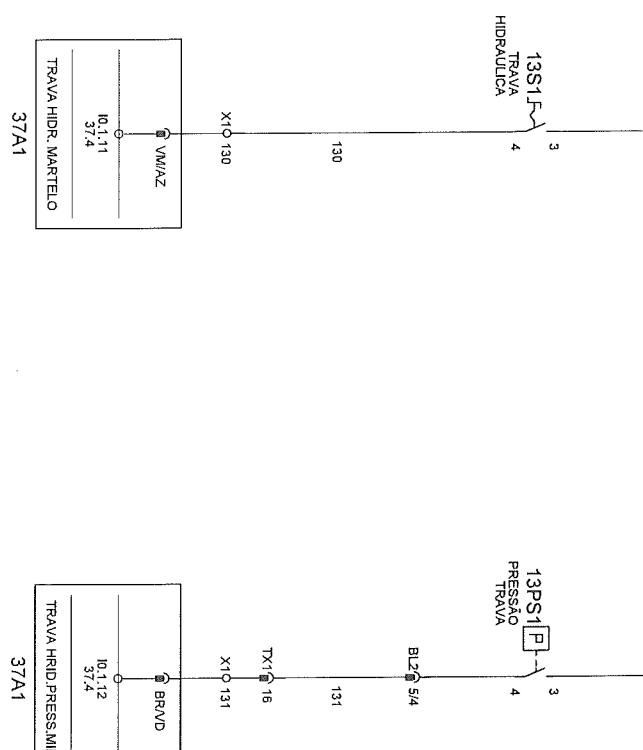
11

		Ver.	1.0		
		Utiliz.	YAA		
		Data	16.JUL.2008		
Alteração	Data	Nome	Inicial	Criado por	Pasta

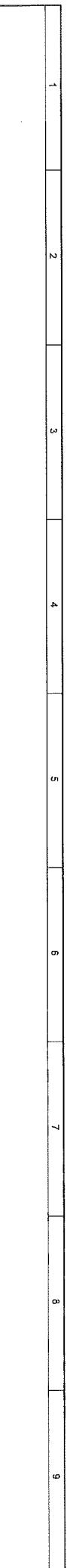
13

		PJ - TCE_300 - 13069	Desenho	YD0000539
		BOMBA DE	=	
		LUBRIFICAÇÃO À GRAXA	+	

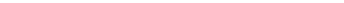
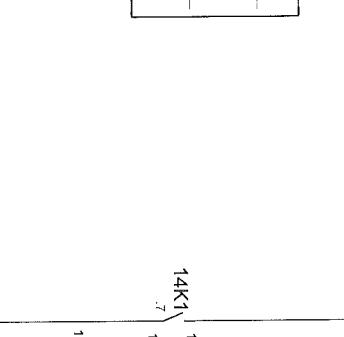
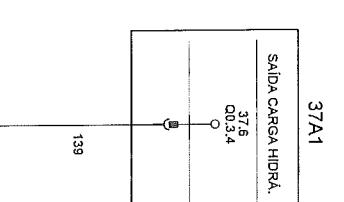
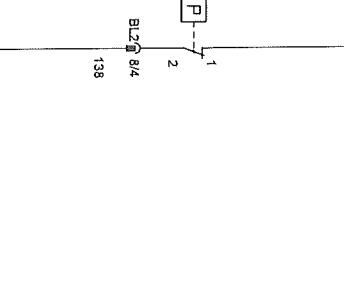
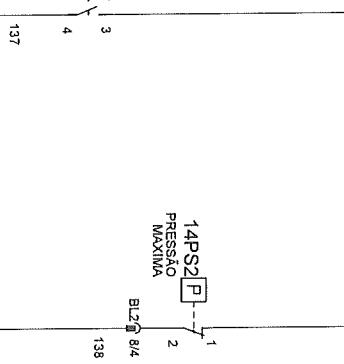
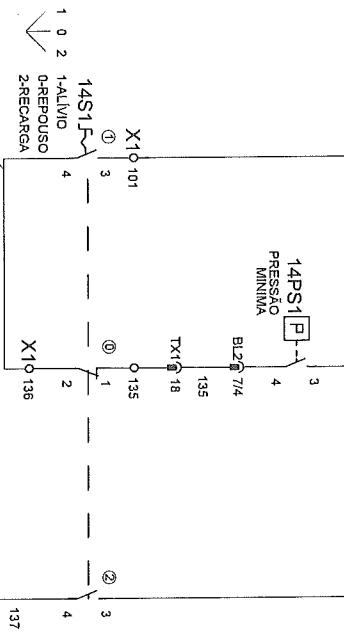
		Pág.	12
		de	61

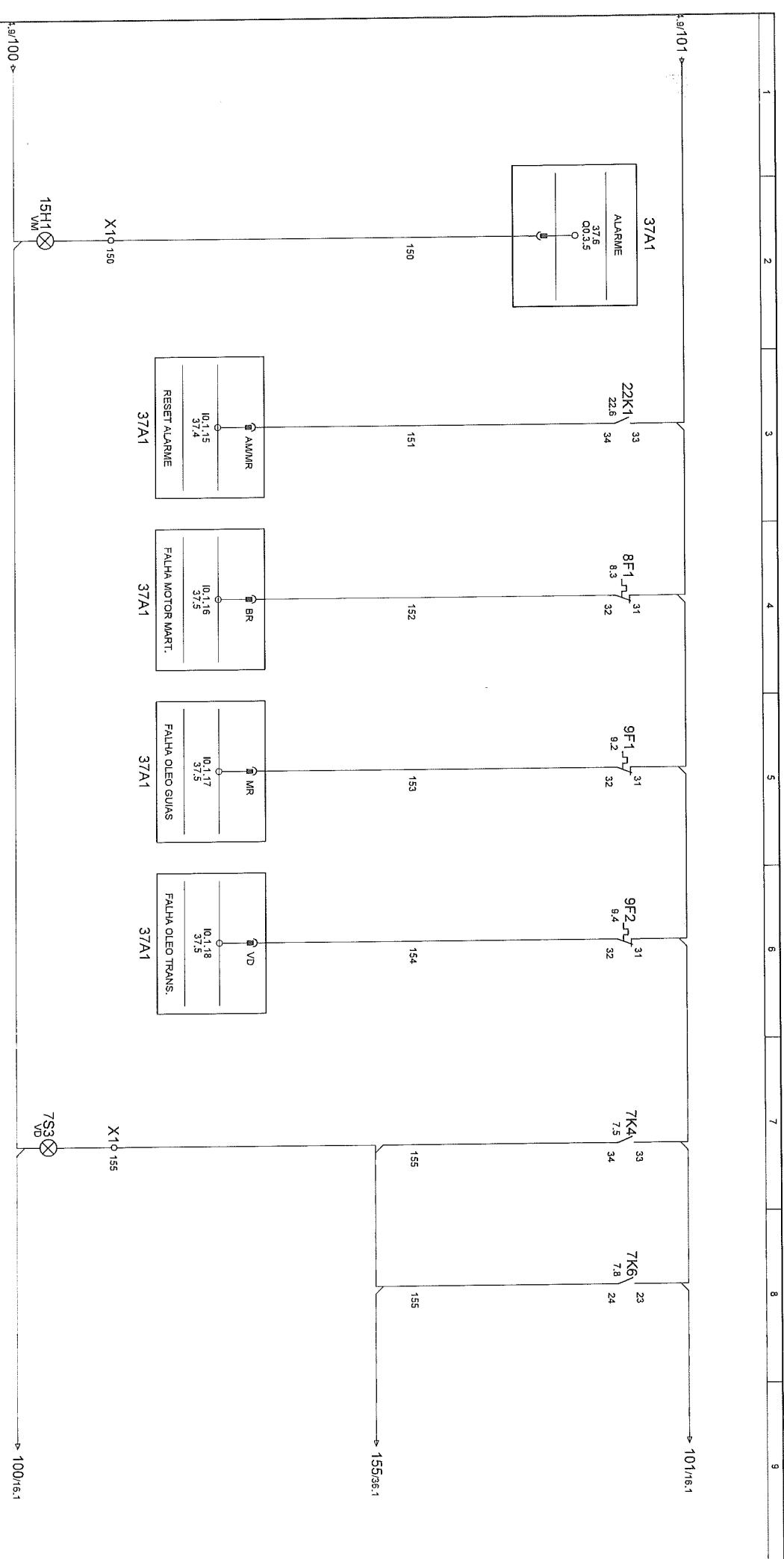


12.9/101 ← → 101/14



13.9/101 → 101/15.1

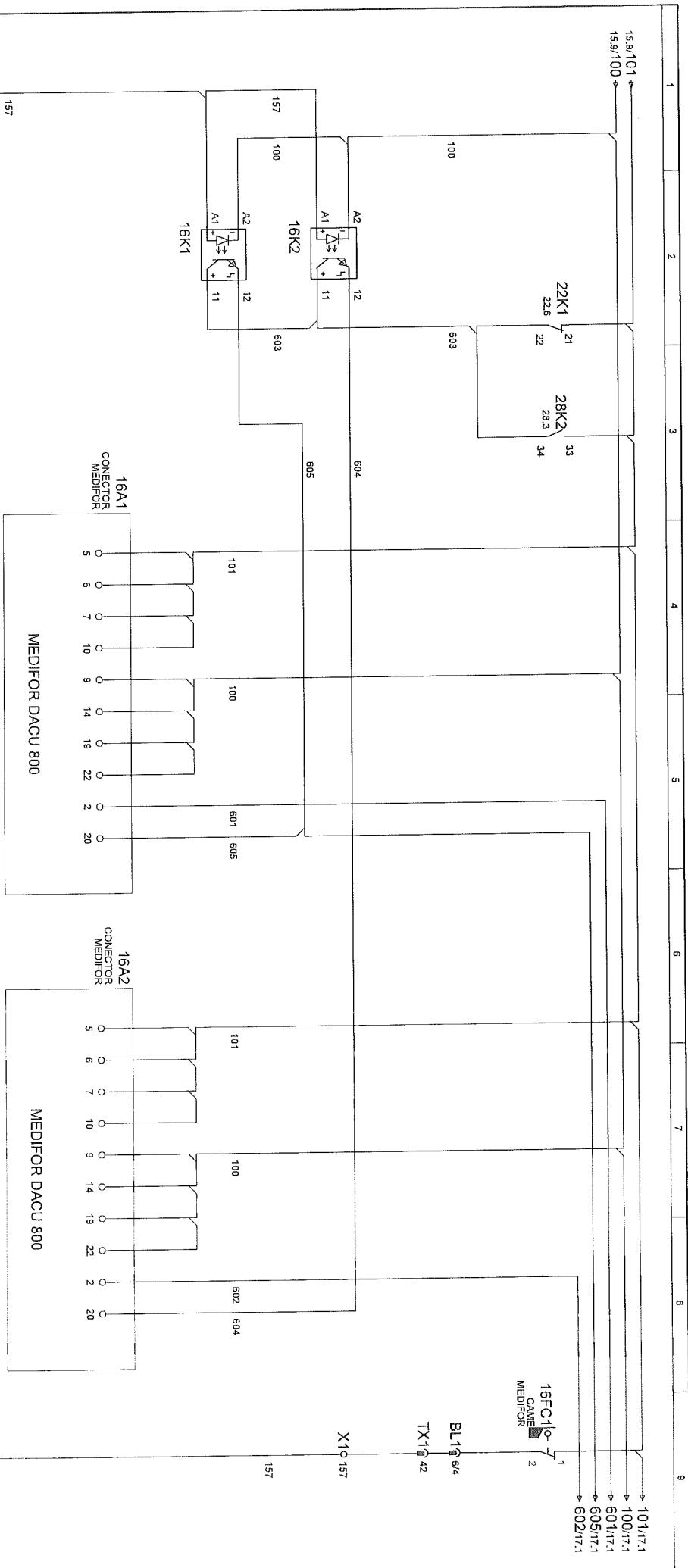




ALARME

MOTOR
LIGADO

14		Ver.	1.0	 Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL	 MOTORES	PJ - TCE_300 - 13069 FALHA NOS TERMICOS DOS MOTORES	Desenho YD000539 = +	16
		Utiliz.	YAA				Pág. de	15 61 Pg.
Alteração	Data	Nome	Estado	Início	Criado por	Para		



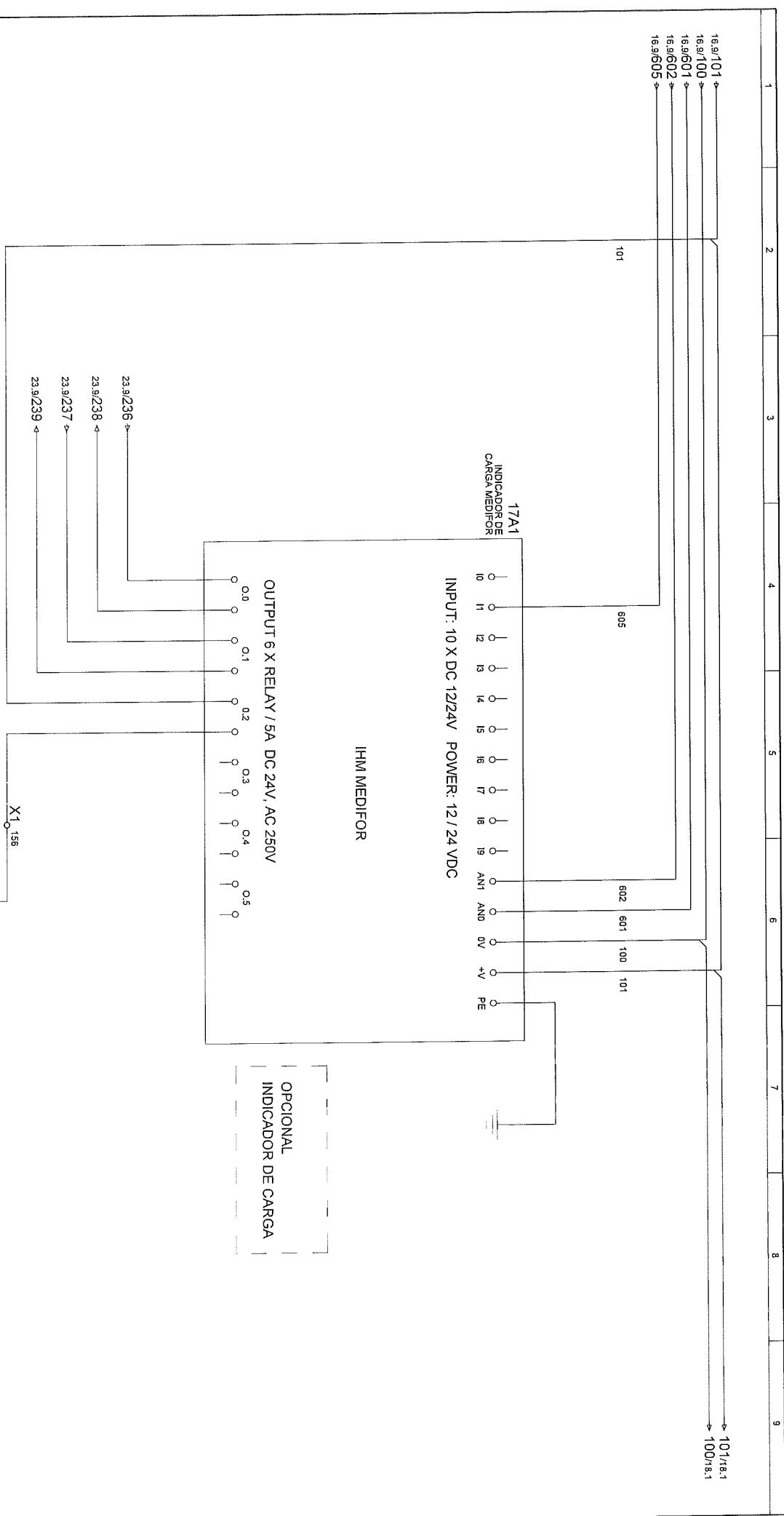
157

		Ver.	1.0	Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL	PJ - TCE_300 - 13069 CONTROLE MEDIFOR	Desenho		
		Utiliz.	YAA				=	
Alteração	Data	16.Jul.2008	Initial	Criado por	Para		Pág.	16 de 61 Pg.

OPCIONAL MEDIFOR

- 1 MEDIFOR = 16A1 + 16K1
- 2 MEDIFOR = 16A1 + 16A2 + 16K1 + 16K2

17

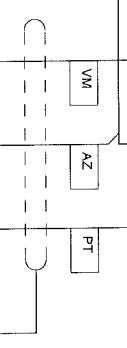


1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

TRANSDUTOR LOCALIZADO
DENTRO DO MARTELO

18TP1

TRANSDUTOR DE POSIÇÃO MICROPULSE - BALLUFF BTL6-A11-M...-A1-S115	OBS. PARA INVETER O SINAL LIGAR NOS PINOS 3 E 1
SINAL DE SAÍDA 0-10V (CZ) 50	180
SINAL DE SAÍDA 0V (MR)	100
SINAL DE SAÍDA 10-0V (VD)	30
SINAL DE SAÍDA 0V (BR)	10
NÃO USADO (AM)	40
ALIMENTAÇÃO 24Vcc (AZ)	70
ALIMENTAÇÃO 0V (RS)	50
NÃO USADO (VM)	80



17.9.101 →
17.9.100 ↵
101/9.1
100/9.1

ENTRADA ANALÓGICA
TRANSDUTOR DE
POSIÇÃO DO MARTELO

17		Ver.	1.0	JU DIA	PJ - TCE_300 - 13069	Desenho	YD000539	=
		Utiliz.	YAA	Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL	TRANSDUTOR DE POSIÇÃO DO MARTELO			+
Alteração	Data	Nome	Estado	Initial	Criado por	Para		

19

18.9/101 →
18.9/100 ← → 101/20.1
→ 100/20.1

19SIE →
3
4
INCREMENTA
PT
VELOCIDADE

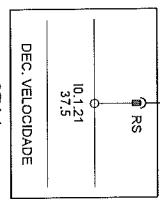
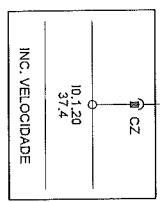
19S2E →
3
4
DECREMENTA
PT
VELOCIDADE

38PZ1

DESLIGA REVERSAÇÃO

38.5
O2

X10 181
X10 182



19K →
A1
A2

183

AUXILIAR DESLIGA
MOTOR NA
REVERSÃO

37A1

INCREMENTA
VELOCIDADE

DECREMENTA
VELOCIDADE

11 → 12.7.4

18

		Ver.	1.0				
		Utilz	YAA				
		Data	16-Jul-2008				
Alteração	Data	Nome	Estado	Início	Criado por	Para	

20

PJ - TCE-300 - 13069

VELOCIDADE DO

INVERSOR

YD0000539

Desenho

=

+

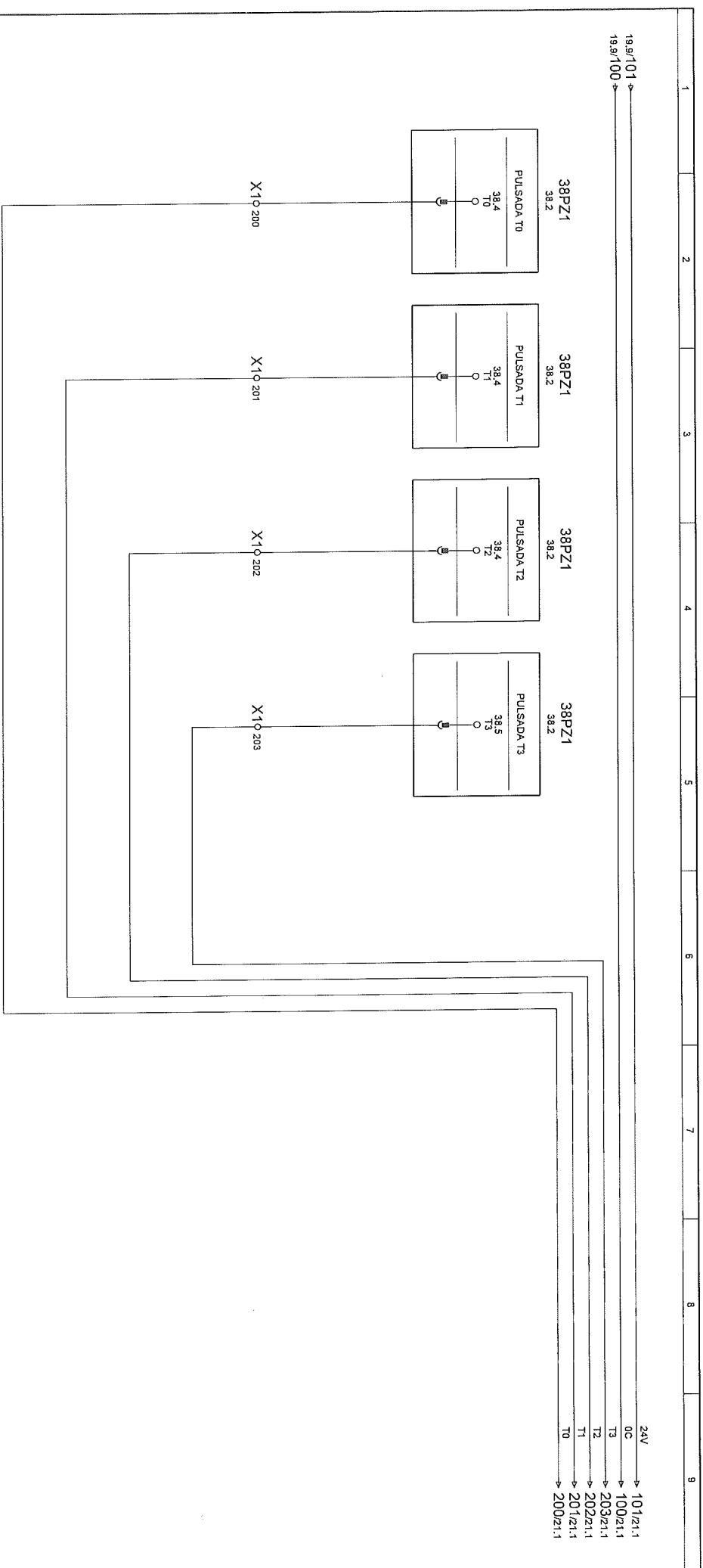
-

Pág.

19

de

61 Pg.



19		Ver.	1.0	Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL	PJ - TCE_300 - 13069 SAÍDAS PULSADAS PN0Z	Desenho YD000539	= + Pág. 20 de 61 Pg.
		Utiliz.	YAA	Data	16.Jul.2008		
Alteração	Data	Nome	Estado	Inicial	Criado por	Para	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---



21PS1

PRESSOSTATO
DEFALHA
DINAMICA DA
FRICCAO

PRES. DINAMICA FRICCAO

1
3
4

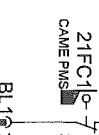


21PS2

PRESSOSTATO
DEFALHA
ESTATICA
DA FRICCAO

PRES. ESTATICA FRICCAO

1
3
4



21FC1

CAME PMS

CAME PMI

1
2



21FC2

CAME PMS

CAME PMI

1
2



21FC3

CAME PMS

CAME PMI

1
2



21FC4

CAME PMS

CAME PMI

1
2

BL1@54

X1@210

TX1@27

TX1@28

X1@211

TX1@29

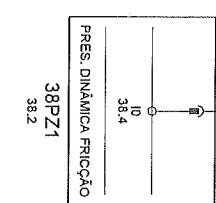
X1@212

TX1@30

X1@213

TX1@31

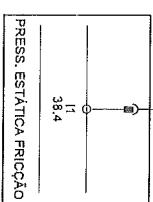
X1@214



21PS1

PRESSOSTATO
DEFALHA
DINAMICA DA
FRICCAO

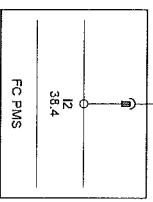
1
3
4



21PS2

PRESSOSTATO
DEFALHA
ESTATICA
DA FRICCAO

1
3
4

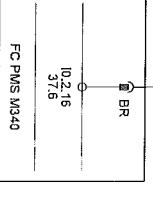


21FC1

CAME PMS

CAME PMI

1
2

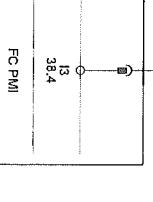


21FC2

CAME PMS

CAME PMI

1
2

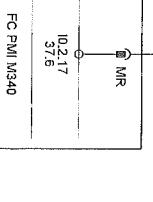


21FC3

CAME PMS

CAME PMI

1
2



21FC4

CAME PMS

CAME PMI

1
2

38PZ1

38.2

38PZ1

38.2

38PZ1

38.2

37A1

37.1

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A1

37.1

37A1

37.1

38PZ1

38.2

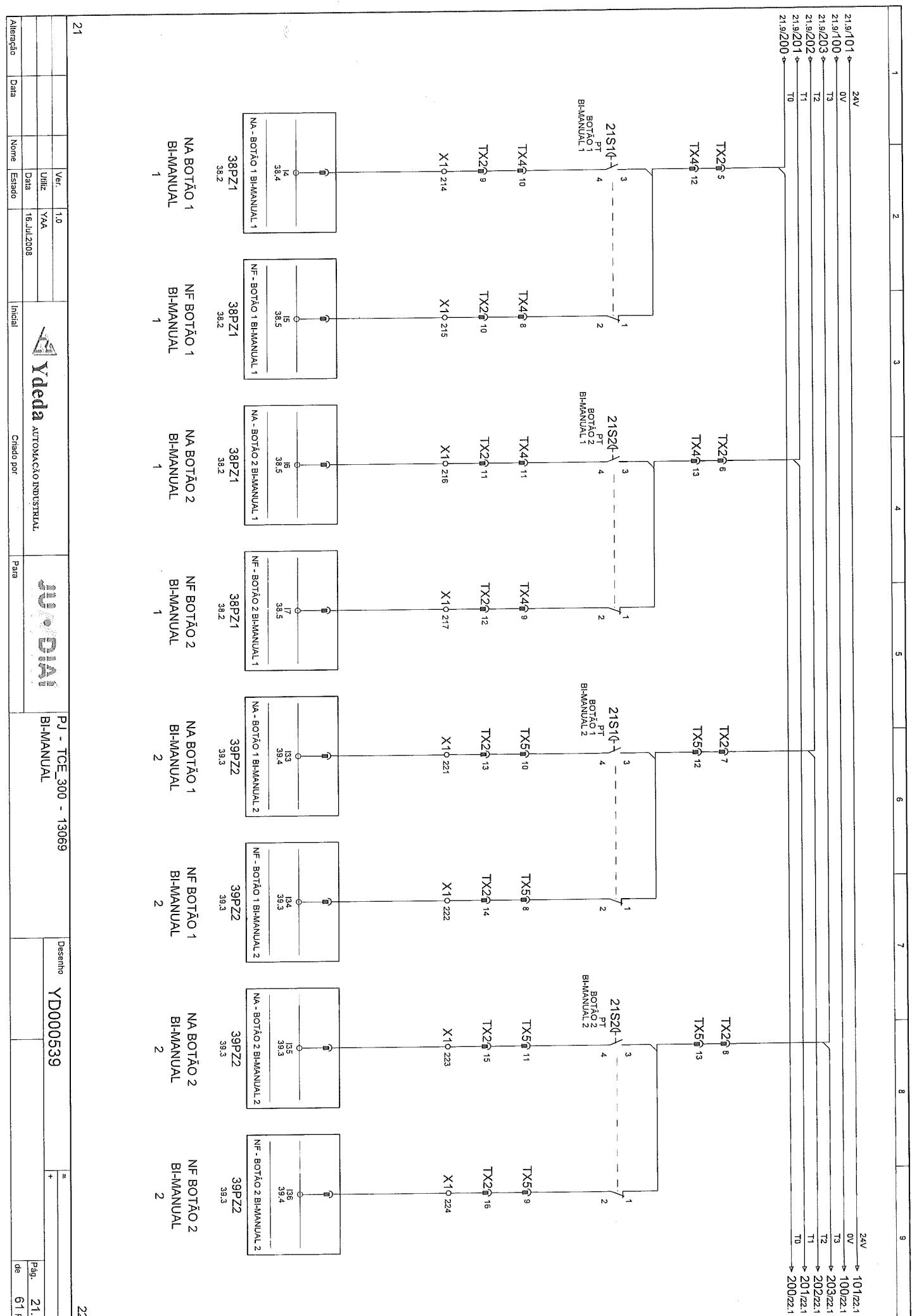
37A1

37.1

38PZ1

38.2

37A



2

Z-1			Ver.	1.0
			Utiliz.	YAA
			Data	16/jul/2008

NA BOTA
BI-MANUAL

NF BOTAO
BI-MANUAL

NA BOIAO
BI-MANUAL

NF BULAU
BI-MANUAL

NABUIAU
BI-MANUAL

NFBU
BI-MANUAL

NA BÚIAU
BI-MANU,
2

NP-BUJA
BI-MANU
2

The diagram shows a vertical line representing a valve handle. A horizontal line extends from the top of the handle, ending in a circular arrow symbol indicating rotation. The handle is marked with numerical values: '15' near the top and '38.5' near the bottom. A vertical line connects the handle's axis to the center of the circular arrow.

The diagram shows a vertical pipe section with a valve. Two handles extend from the top and bottom of the valve body. The handle on the left is labeled '16' and the handle on the right is labeled '38.5'. A horizontal line extends from the right handle towards the right edge of the page.

NF - BOTÃO 2 BI-MANUAL

NA - BOTÃO 1 BI-MANUAL

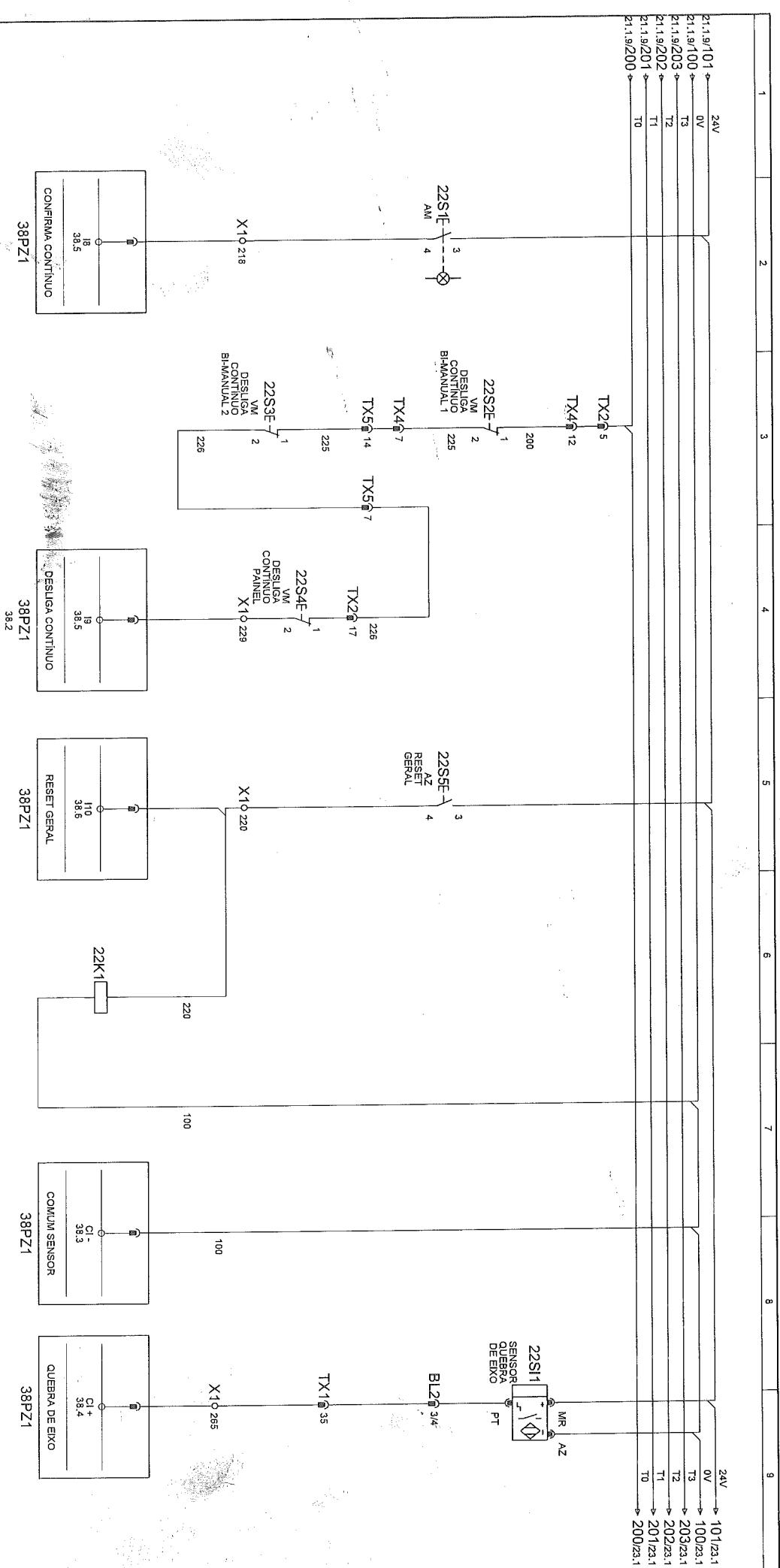
A rectangular label with a thin black border. The text "NF - BOTÃO 1 BL-MANN" is printed vertically along the left edge. In the center, there is a small icon of a screwdriver with its tip pointing downwards.

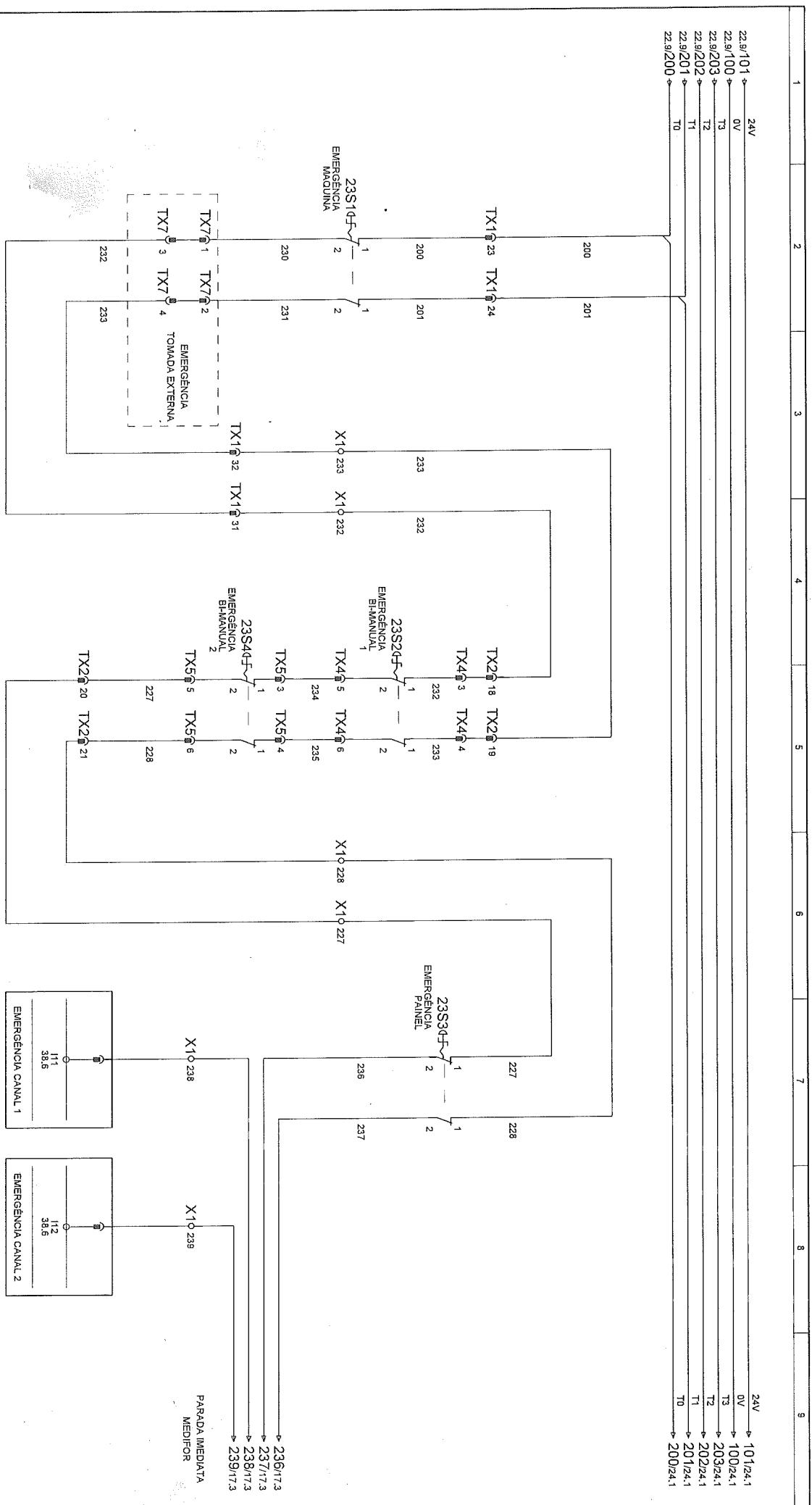
2
NA - BOTÃO 2 BL-M-A
135
39.3

NF - BOTÃO 2 BLH-439.4

22

21.1
61 pg.





22

		Vet.	1.0	
		Utiliz.	Ydeda	
Alteração	Data	16.Jul.2008		

Initial	Nome	Criado por	Para
---------	------	------------	------

SERIE EMERGÊNCIA CANAL 1 SERIE EMERGÊNCIA CANAL 2

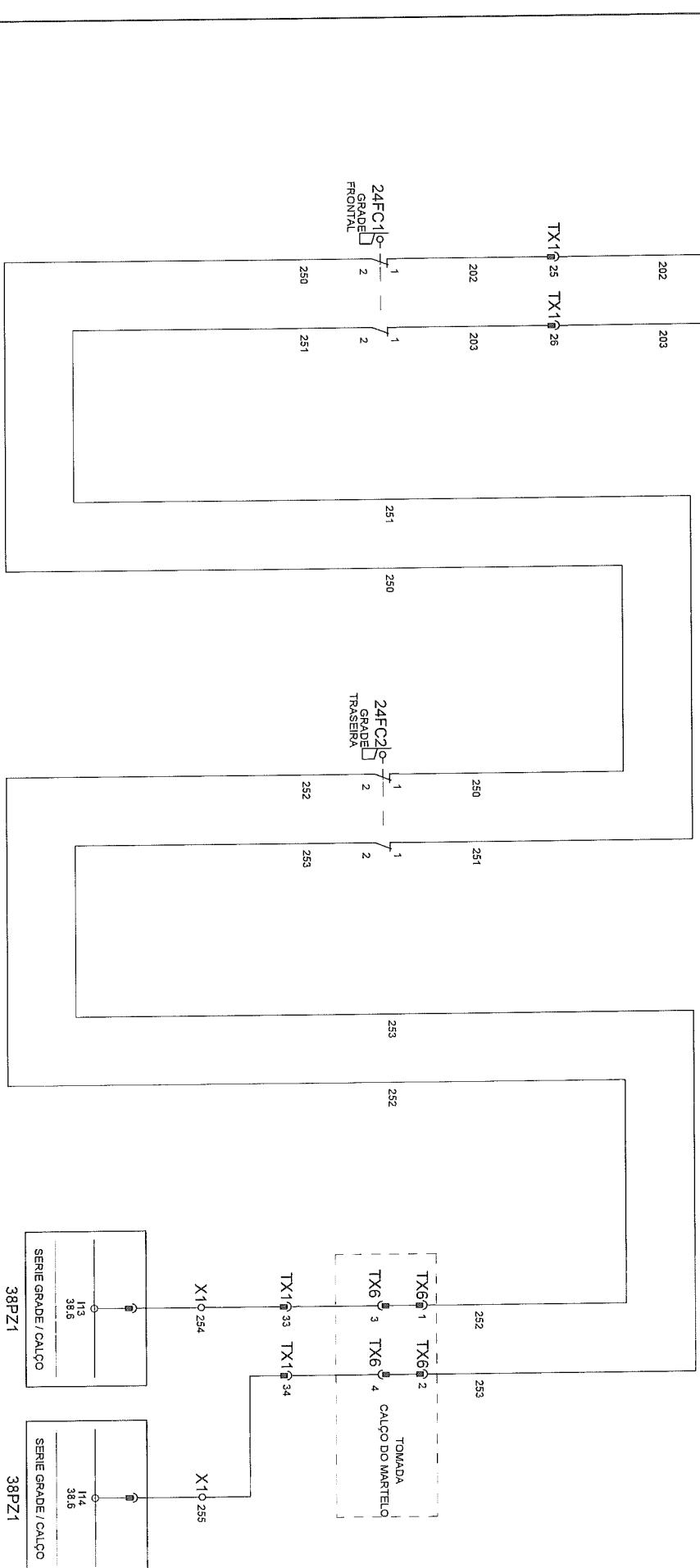
24

PJ - TCE_300 - 13069	Desenho	YD000539	=	
SÉRIE EMERGÊNCIA			+	-
			Pág.	23

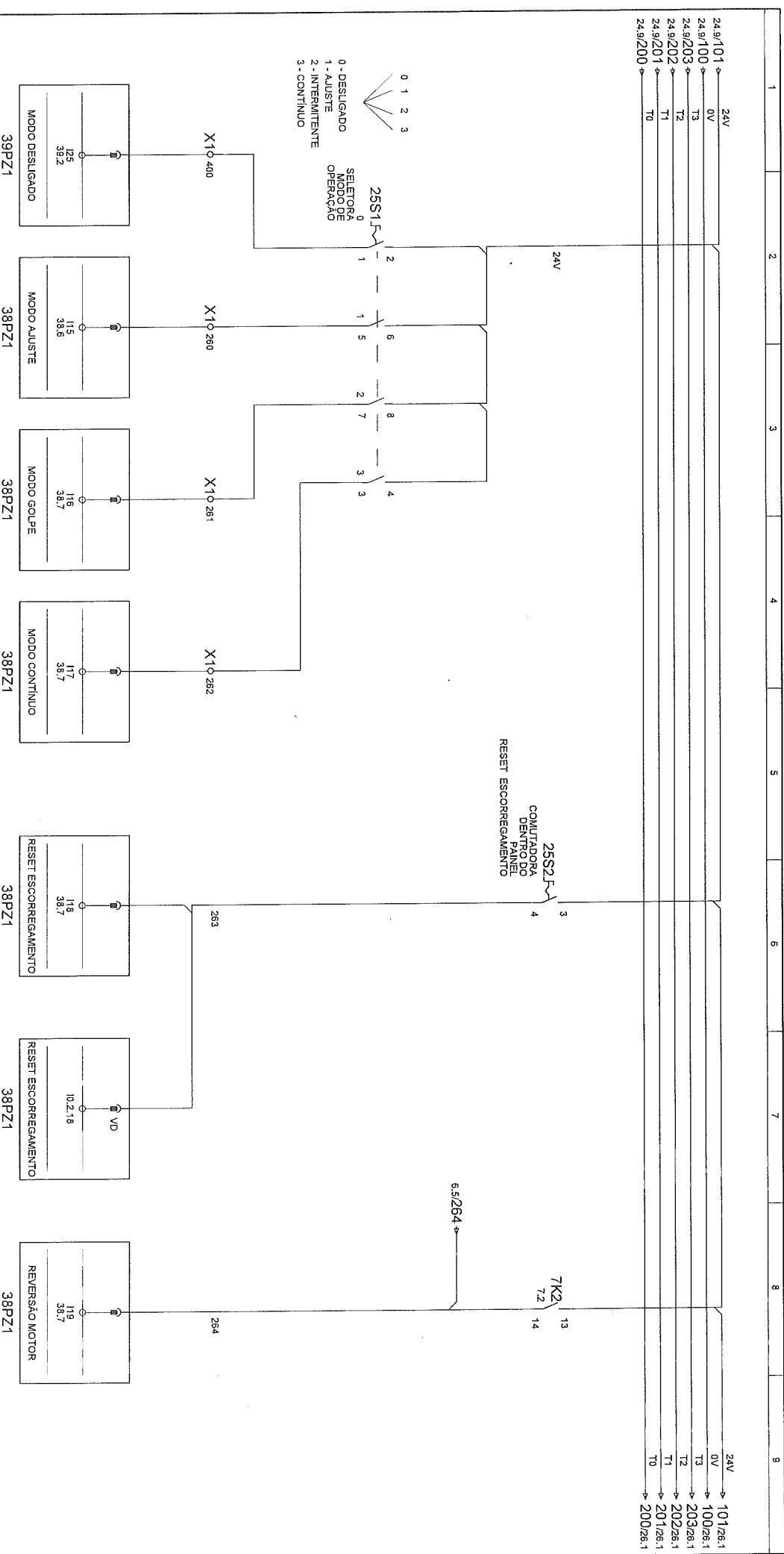
de

61 Pg.

1	2	3	4	5	6	7	8	9
23.9/101	24V							24V
23.9/100	0V							0V
23.9/203	T3							T3
23.9/202	T2							T2
23.9/201	T1							T1
23.9/200	TO							TO

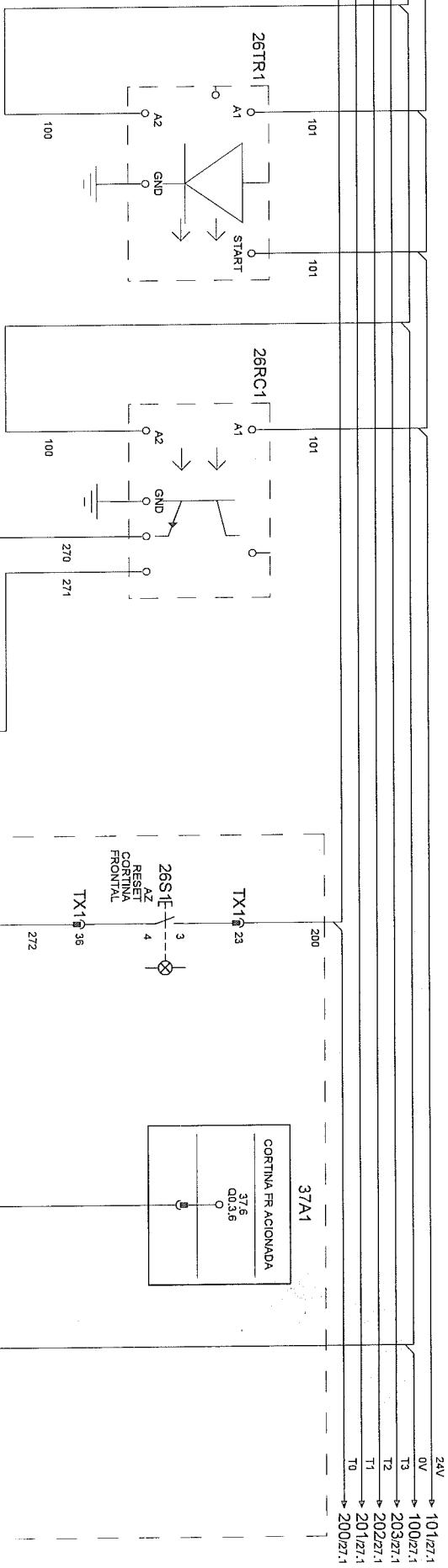


23		Ver.	1.0	Vdeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL	PJ - TCE_300 - 13069 SERIE GRADES	Desenho	YD000539	=
		Utiliz.	VAA	Data	16.JUL.2003			+
Alteração	Data	Nome	Estado	Início	Criado por:		Para	Pág. 24 de 61 Pg.

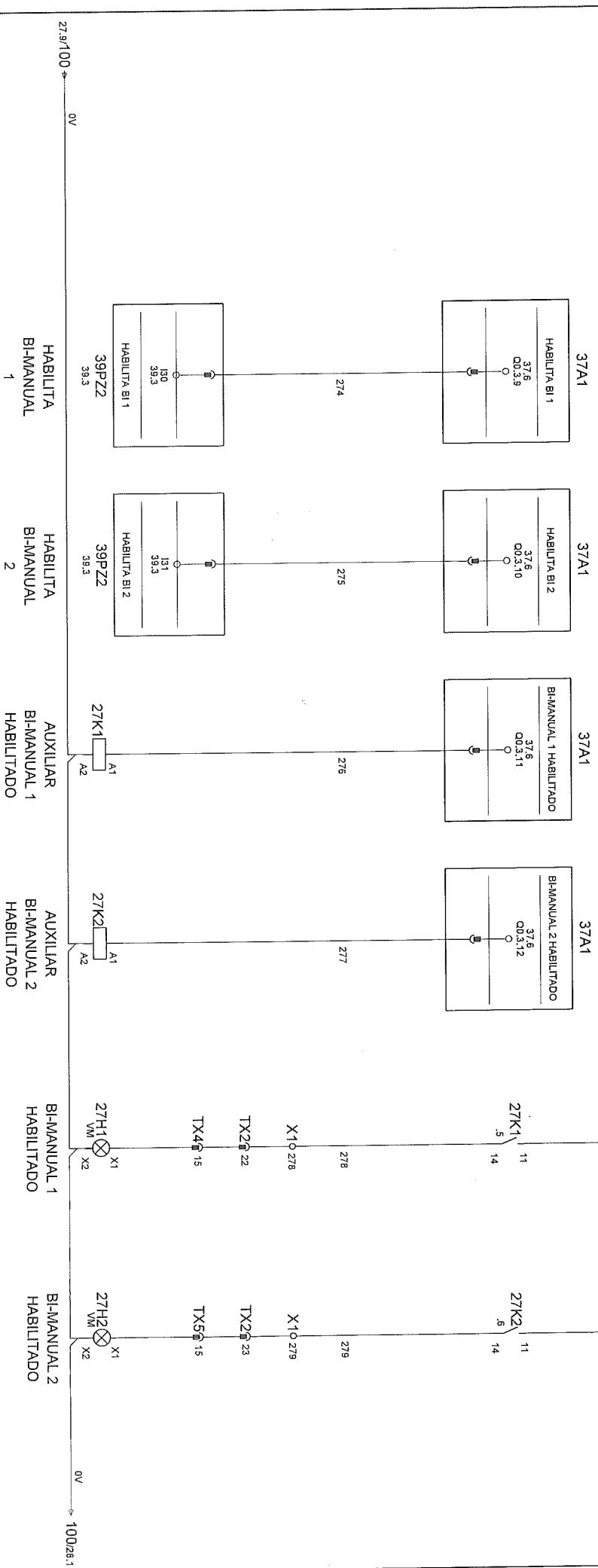
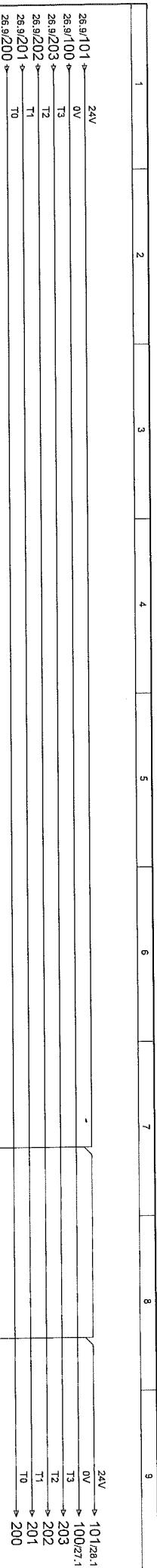


MODO DESLIGADO	MODO AJUSTE	MODO GOLPE	MODO CONTINUO	RESET	REVERSÃO DO
ALTERAÇÃO	DATA	NOME	ESTADO	ESCORREGAMENTO	MOTOR PRINCIPAL
24					

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

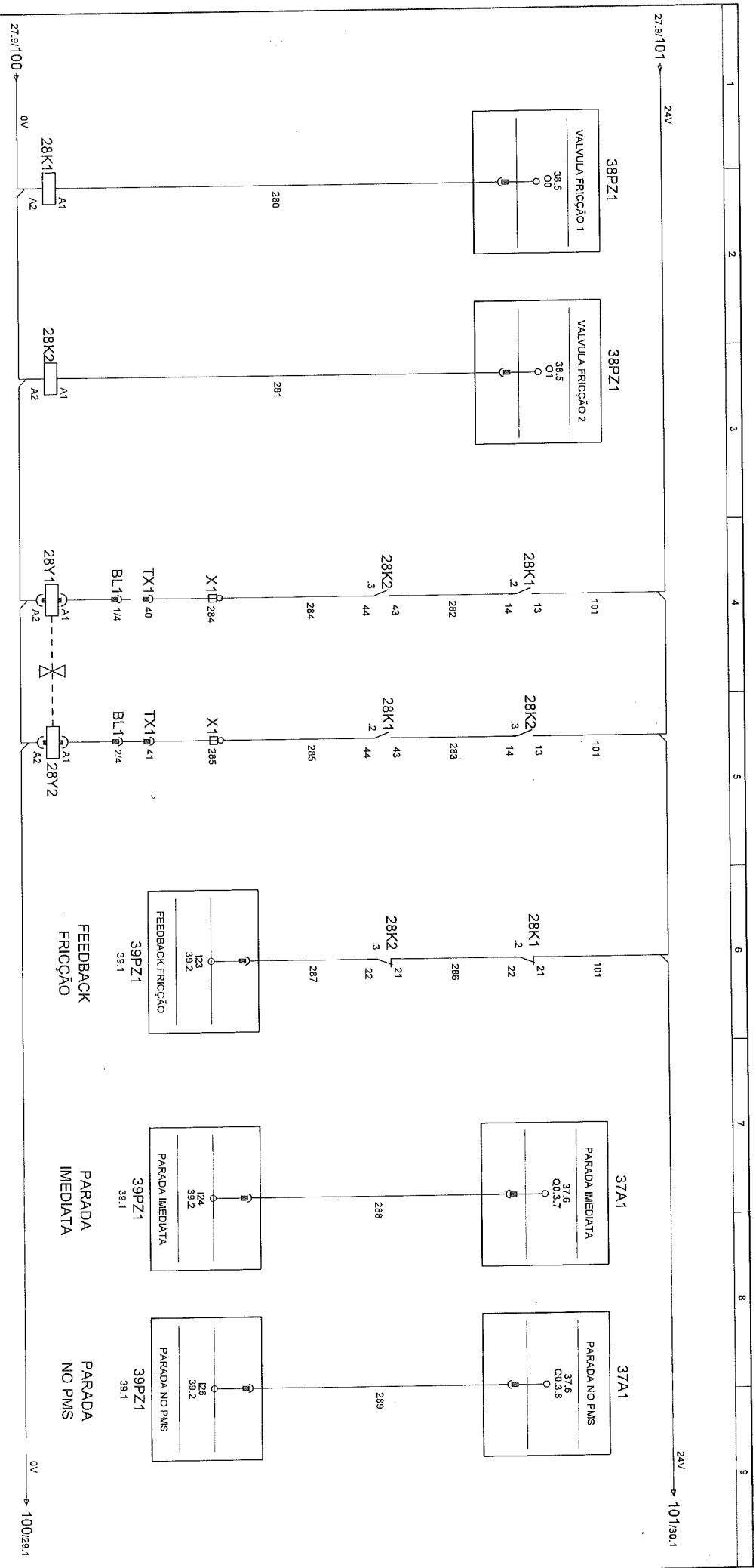


25	Vet.	1.0	Vdeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL	PJ - TCE_300 - 13069 CORTINA DE LUZ FRONTAL	Desenho YD000539	=
	Utiliz.	YMA	Data	16.JUL.2008		+
Alteração	Data	Estado	Initial	Criado por	Para	Pág. de 61 Pg.



26		Ver.	1.0	Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL	PJ - TCE_300 - 13069 CONTROLE BI-MANUAIS	Desenho	YD000539	=
		Utiliz.	YAA				+	
		Data	16.Jul.2008	Início				
Alteração	Data	Nome	Estado	Criado por	Para		Pág.	27
							de	61 Pg.

28



**OPCIONAL
INDICADOR DE
ANGULO DO MARTELO**

ANGULO DO MARTELO

28.9101 ←
28.9100 →
101/36.1
100/36.1

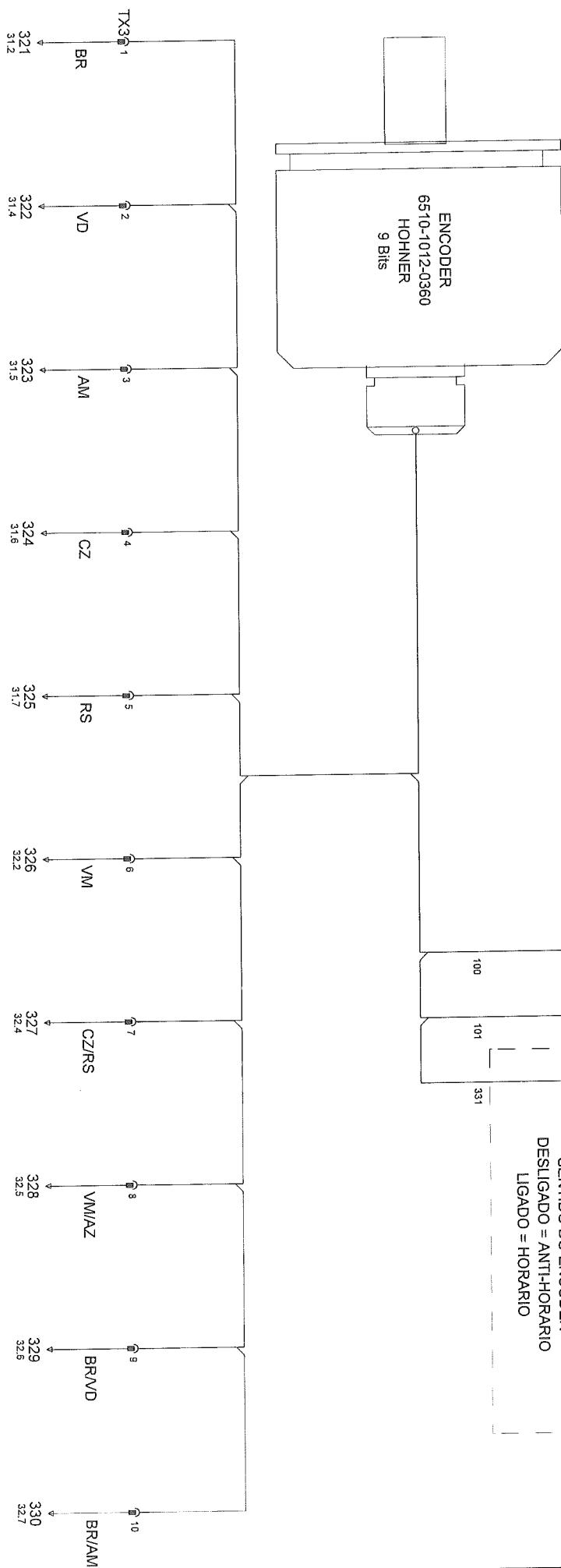
ENCODER
6510-1012-0360
HOHNER
9 Bits

TX3₁₅
X1₁₁
BORNE DE SELEÇÃO DE
SENTIDO DO ENCODER
DESLIGADO = ANTI-HORARIO
LIGADO = HORARIO

100

101

331

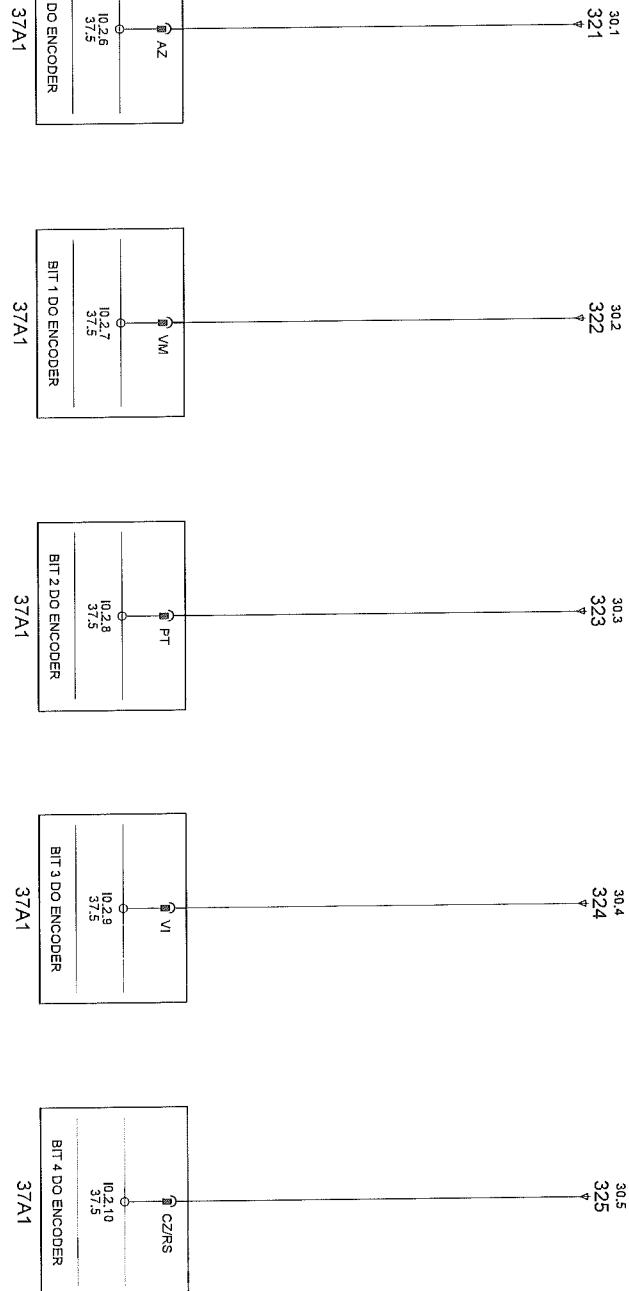


29

	Ver.	1.0	PJ - TCE_300 - 13069	Desenho	YD000539		
	Utiliz.	YAA					
	Data	16.Jul.2008					
Alteração	Data	Nome	Início	Criado por	Para	Pág.	30
		Estado				de	61 Pg.

31

1 2 3 4 5 6 7 8 9



30

		Ver.	1.0
		Unid.	YAA
		Data	16.Jul.2008
Alteração	Data	Nome	Início
		Estado	Criado por
			Para

PJ - TOE_300 - 13069
ENCODER BIT 0 À BIT 4

Desenho YD000539

= +

Pág. 31 de 61 Pg.

32

1

2

3

4

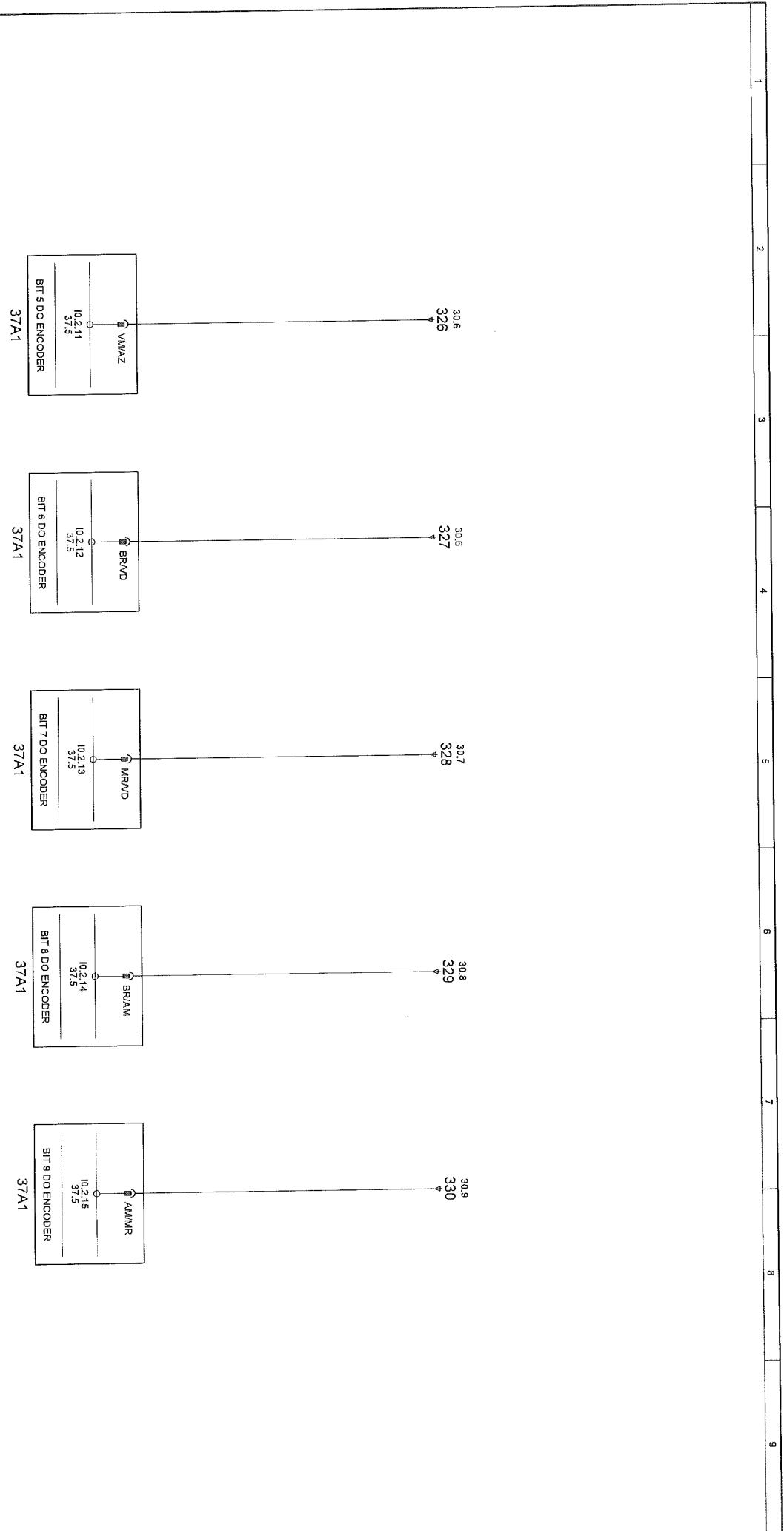
5

6

7

8

9



1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

02/02/09 28	02/03/16	02/09/11	00010203 0405
DPA J605 AMMO600			

TOT12T3	OAB	20/11/13	20	TOT11	OAB
21/12/14	21/12/13/14/16	24	24/16	04/15	04/15

APAGOU 16
ACEDEU 15

RESERVA

32		Ver.	1.0					
		Utiliz.	YDA	Ydeda	AUTOMACAO INDUSTRIAL	PJ - TCE_300 - 13069	Desenho	YD000539
Alteração	Data	Data	16.Jul.2008	Initial	Criado por		*	

RESERVA

۳۰

		Ver.	1.0		PJ - TCE_300 - 13069	Desenho	YD000539	=
		Utiliz.	YDAI		RESERVAS			+
		Data	16-Jul-2008					
Alteração	Data	Nome	Estado	Initial	Criado por:	Para:		

PJ - TCE_300 - 13069		Desenho	YD000539
RESERVAS		+	
Initial	Created by	Pág.	34
	Para	de	61 Pg.

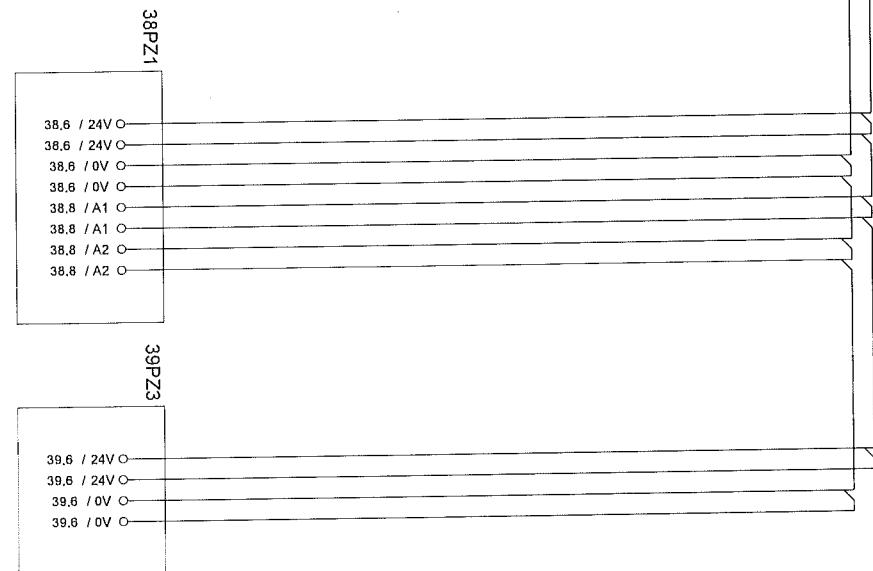
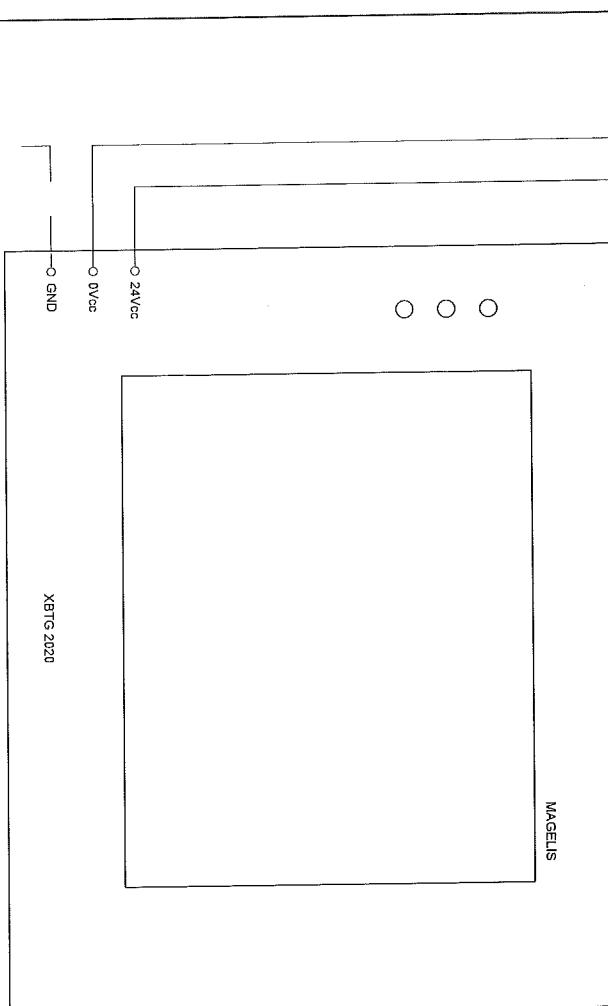
35

35

RESERVA

			1		2		3		4		5		6		7		8		9
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content; margin: auto;"> <p>RESERVA</p> </div>																			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---



35		Vert.	1.0					
		Unitz	YAA					
		Data	16-Jul-2008					
Alteração	Data	Nome	Estado	Inicial	Criado por	Para		

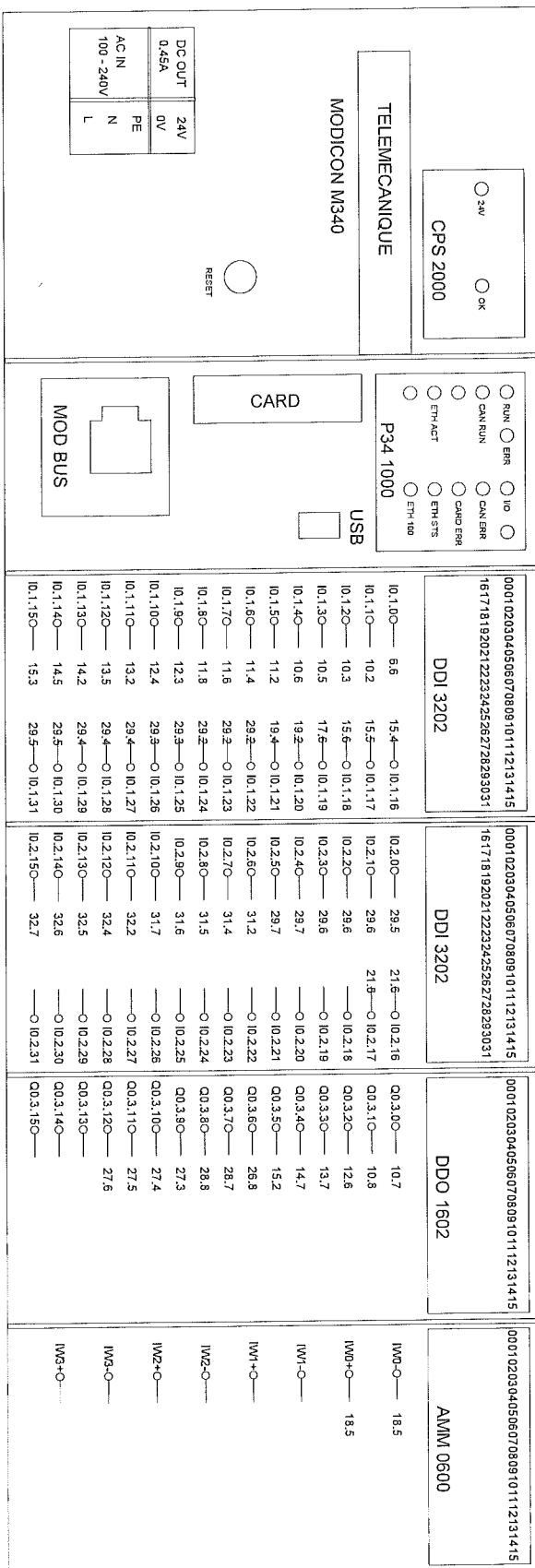
37

P - J - TCE_300 - 13069 HMI / ALIMENTAÇÃO PLC	Desenho	YD000539						
			+	-				
					Pág. 36 de 61 Pg.			

1 2 3 4 5 6 7 8

9

37A1



36

		Ver.	1.0
		Últ.	YADA
		Data	16.Jul.2008



PJ - TCE_300 - 13069
PLC MODICON M340

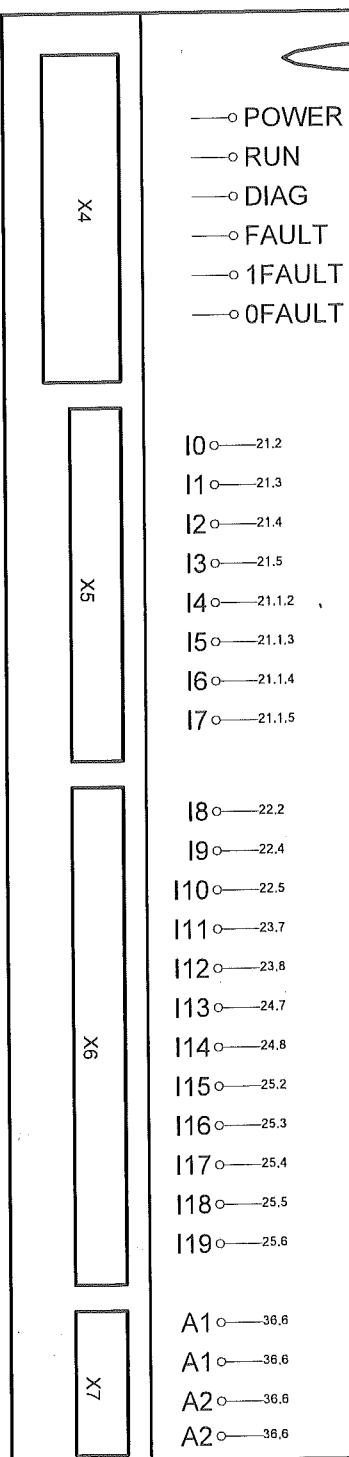
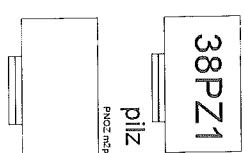
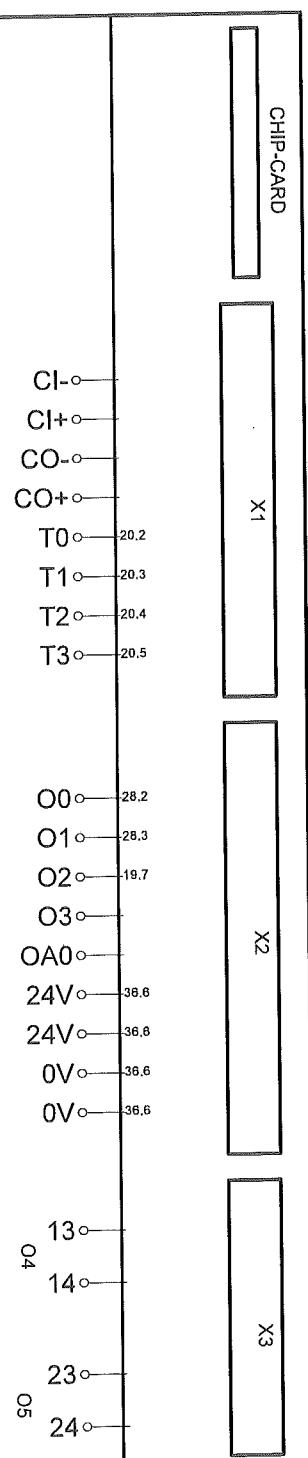
Desenho	YD000539
#	+
Pág.	37
de	61 Pg.

38

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

PILZ

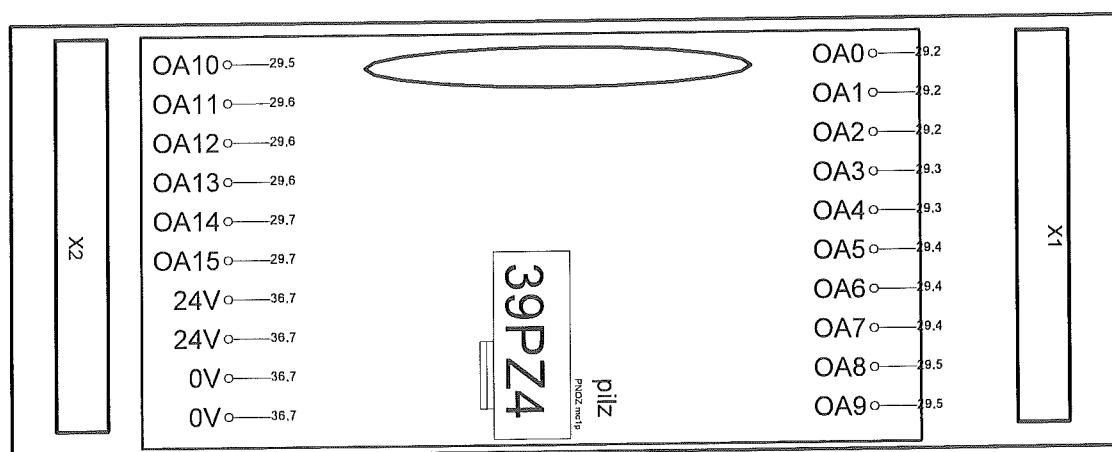
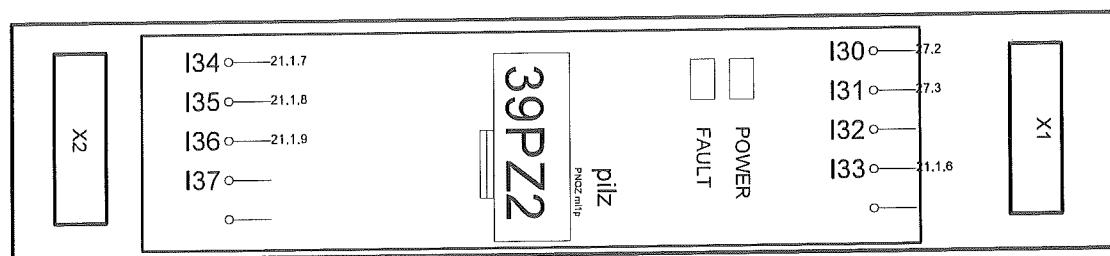
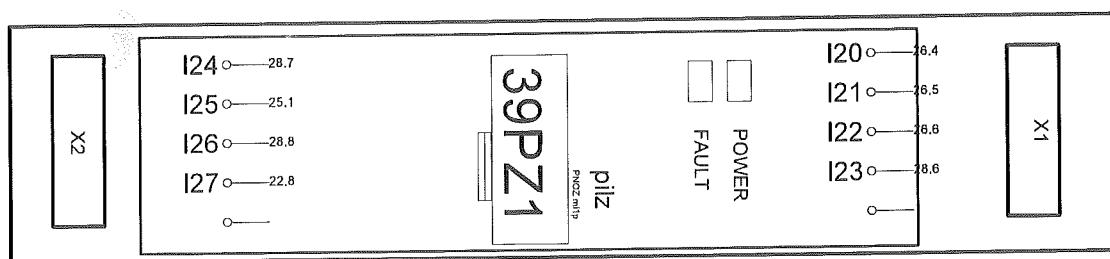
PLC DE SEGURANÇA



1 2 3 4 5 6 7 8 9

Lâmina 24L, 240

MR 100% 00000
74Vdc



38								
		Ver.	1.0					
		Utiliz.	Ydeda					
		Data	16-Jul-2008					
Alteração	Data	Nome	Início	Criado por				

PJ - TOE_300 - 13069
EXPANSÃO PNOZ

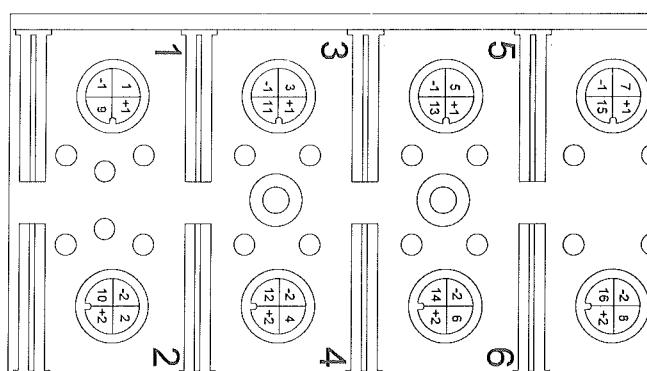
Desenho
YD000539

40

1 2 3 4 5 6 7 8 9

BLOCO

7 8



BLOCO 1

NUMERO DO CABO	FUNÇÃO
284	1/4 - SOLENOIDE 1 FRICÇÃO 28Y1
-	1/2
285	2/4 - SOLENOIDE 2 FRICÇÃO 28Y2
-	2/2
265	3/4 - SENSOR EIXO QUEBRADO 25S1
-	3/2
211	4/4 - PRESSOSTATO FRICÇÃO ESTÁTICO 21PS2
200	4/2 - SAIDA PULSADA T0
210	5/4 - PRESSOSTATO FRICÇÃO DINÂMICO 21PS1
-	5/2
157	6/4 - CAME MEDIFOR 16FC1
-	6/2 -
212	7/4 - SENSOR PMS 21FC1
202	7/2 - SAIDA PULSADA T2
213	8/4 - SENSOR PMI 21FC2
203	8/2 - SAIDA PULSADA T3

BLOCO 2

NUMERO DO CABO	FUNÇÃO
110	1/4 - SENSOR MARTELO EM CIMA 10S1
-	1/2
111	2/4 - SENSOR MARTELO EM BAIXO 10S12
-	2/2
120	3/4 - CHAVE TIRO "R" DA GRAXA 12SR1
-	3/2
121	4/4 - SENSOR DE NÍVEL DE GRAXA 12SC1
-	4/2
180	5/4 - REGUA POTENCIOMÉTRICA 18TP1
-	5/2
132	6/4 - SOLENOIDE DA TRAVA 13Y1
-	6/2
135	7/4 - PRESSOSTATO SOBRECARGA 14PS1
-	7/2
138	8/4 - PRESSOSTATO SOBRECARGA 14PS2
140	8/2 - SOLENOIDE DE CARGA 14Y2

39 40

Vet.	1.0
Utiliz.	YADA
Data	16.Jul.2008

Alteração	Data	Name	Estado
		Inicial	Para

39	PJ - TCE 300 - 13069	Desenho	YD000539
		=	+

41

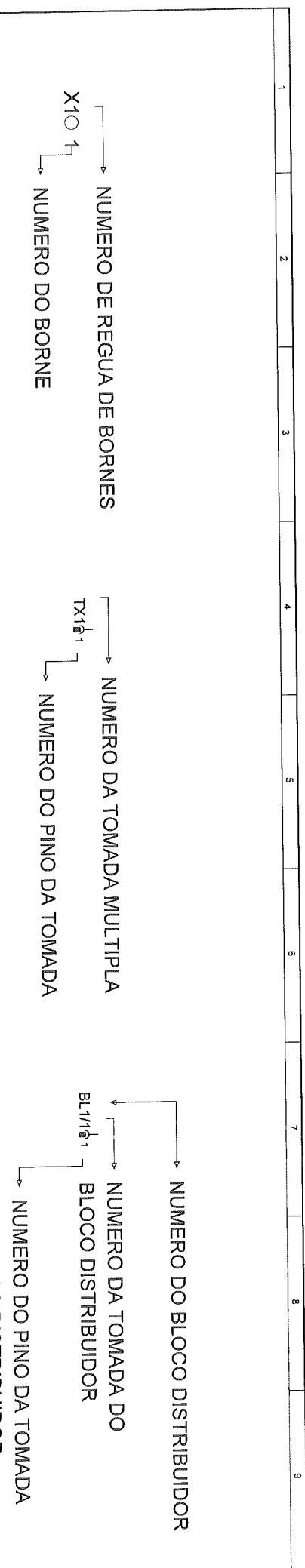


AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

JU + DIA

BLOCOS DISTRIBUIDORES

Pág. 40
de 61 Pg.



ESQUEMA DE LIGAÇÃO PADRÃO PARA UTILIZAR NAS TOMADAS DOS BLOCOS DISTRIBUIDORES

- 1 - POSITIVO
- 2 - SINAL NF
- 3 - NEGATIVO
- 4 - SINAL NA

OBS.: PARA LIGAÇÃO DE CONTATOS SECOS EX. FIM DE CURSO UTILIZA-SE OS PINOS 2 E 4 DA TOMADA

40		Ver.	1.0					
		Utiliz.	YAA					
		Data	16-Jul-2008					
Alteração	Data	None	Estado	Início	Criado por	Para		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

TOMADA (TX1) PRINCIPAL

PINO	CABO	PINO	CABO	PINO	CABO
1	100	17	132	33	254
2	100	18	135	34	255
3	100	19	137	35	265
4	101	20	138	36	272
5	101	21	140	37	273
6	101	22	180	38	--
7	110	23	200	39	--
8	111	24	201	40	204
9	116	25	202	41	285
10	117	26	203	42	157
11	118	27	210	43	401
12	119	28	211	44	--
13	120	29	212	45	--
14	121	30	213	46	--
15	123	31	232	47	--
16	131	32	233	48	--

TOMADA (TX2) BI-MANUAIS

PINO	CABO	PINO	CABO	PINO	CABO
1	100	17	226	33	--
2	100	18	232	34	--
3	101	19	233	35	--
4	101	20	227	36	--
5	200	21	228	37	--
6	201	22	278	38	--
7	202	23	279	39	--
8	203	24	--	40	--
9	214	25	--	41	--
10	215	26	--	42	--
11	216	27	--	43	--
12	217	28	--	44	--
13	221	29	--	45	--
14	222	30	--	46	--
15	223	31	--	47	--
16	224	32	--	48	--

41

		Ver.	1.0		
		Utiliz.	Y.A.		
		Data	16.Jul.2008		
Alteração	Data	Nome	Estado	Início	Criado por

42.1

		PJ - TCE 300 - 13069	Desenho	YD000539
		TABELAS DAS TOMADAS	=	=
			+	+

42

42

61 Pg.



AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

www.ydeda.com.br

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

TOMADA DO BI-MANUAL 1 TX4

PINO	CABO
1	100
2	101
3	232
4	233
5	234
6	235
7	225
8	215
9	217
10	214
11	216
12	200
13	201
14	--
15	278
16	--

TOMADA DO BI-MANUAL 2 TX5

PINO	CABO
1	100
2	101
3	234
4	235
5	227
6	228
7	226
8	222
9	224
10	221
11	223
12	202
13	203
14	225
15	279
16	--

TOMADA ENCODER (TX3)

PINO	CABO
1	321
2	322
3	323
4	324
5	325
6	326
7	327
8	328
9	329
10	330
11	331
12	--
13	--
14	--
15	100
16	101

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

42		Ver.	1.0					
		Utiliz.	YDA					
		Data	16.Jul.2008					
Alteração	Data	Nome	Estado	Início	Criado por	Para		

PJ - TCE 300 - 13069
TABELAS DAS TOMADAS

Desenho
=

+

Pág.

42.1

de

61 Pg.

43



Ydeda
AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

TABELA 1

MOTOR PRINCIPAL (6 POLOS)

TENSÃO		220V		380V		440V		220V		380V		440V	
POTÊNCIA CV	IN CV	IN	IN	IN	4Q1	9K1 - 9K2 - 9K3	9F1	9K1 - 9K2 - 9K3	9F1	9K1 - 9K2 - 9K3	9F1	9F1	
15CV	48A	30A	27A	KG100	LC1 D65 11 M7	GV7-RE50	LC1 D65 11 M7	GV7 -RE40	LC1 D40 11 M7	GV2 -M22			
20CV	56A	35A	31A	KG100	LC1 D65 11 M7	GV7-RE80	LC1 D80 11 M7	GV7 -RE40	LC1 D65 11 M7	GV7 -RE40			
25CV	68A	42A	37A	KG100	LC1 D65 11 M7	GV7-RE80	LC1 D80 11 M7	GV7 -RE50	LC1 D65 11 M7	GV7 -RE40			
30CV	81A	49A	43A	KG125	LC1 D65 11 M7	GV7-RE100	LC1 D100 11 M7	GV7 -RE50	LC1 D65 11 M7	GV7 -RE50			
40CV	108A	62A	55A	KG160	LC1 D80 11 M7	GV7-RE150	LC1 D150 11 M7	GV7 -RE80	LC1 D80 11 M7	GV7 -RE80			
50CV	130A	75A	66A	KG160	LC1 D150 11 M7	GV7-RE150	LC1 D150 11 M7	GV7 -RE400	LC1 D150 11 M7	GV7 -RE80			
60CV	155A	90A	78A	KG250	LC1 D150 11 M7	GV7-RE220	LC1 D150 11 M7	GV7 -RE100	LC1 D150 11 M7	GV7 -RE100			
75CV	190A	114A	100A	KG250	LC1 D150 11 M7	GV7-RE220	LC1 D150 11 M7	GV7 -RE150	LC1 D150 11 M7	GV7 -RE150			

42.1

		Ver.	1.0										
		Utiliz.	YAA										
		Data	16-Jul-2008										

Alteração	Data	Nome	Estado	Inicial	Criado por	Para	Pj - TCE_300 - 13069 TABELA 1	Desenho YD000539 = +	Pág. 43 de 61 Pg.
-----------	------	------	--------	---------	------------	------	----------------------------------	----------------------------	----------------------------

44

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

TABELA 2

MOTOR DO MARTELO (6 POLOS)

TENSÃO CV	220V				380V				440V			
	IN	IN	IN	4Q1	7K5 - 7K6	7F3						
0,75CV	3,4A	1,96A	1,7A		LC1 D09 01 M7	GV2-M08	LC1 D09 01 M7	GV2-M07	LC1 D09 01 M7	GV2-M07	LC1 D09 01 M7	GV2-M07
1,5CV	5,6A	3,25A	2,8A		LC1 D09 01 M7	GV2-M10	LC1 D09 01 M7	GV2-M08	LC1 D09 01 M7	GV2-M08	LC1 D09 01 M7	GV2-M08
3CV	10A	5,8A	5A	VER TABELA 1	LC1 D18 01 M7	GV2-M16	LC1 D18 01 M7	GV2-M10	LC1 D18 01 M7	GV2-M10	LC1 D18 01 M7	GV2-M10
5CV	15A	8,65A	7,5A		LC1 D25 01 M7	GV2-M20	LC1 D18 01 M7	GV2-M14	LC1 D18 01 M7	GV2-M14		

43

		Ver.	1,0			PJ - TCE_300 - 13069	Pesenteiro	YD000539	=		
		Utiliz.	YAA						+		
		Data	15.Jul.2008								
Alteração	Data	Nome	Estado	Início	Criado por	Para				Pág.	44

45

de 61 Pg.

TABELA 3

MOTOR LUBRIFICAÇÃO A ÓLEO

POTÊNCIA CV	TENSÃO				220V				380V				440V			
	IN	IN	IN	IN	4Q1	11K9	11F4	11K9								
0,75CV	3,4A	1,96A	1,7A			LC1 D09 10 M7	GV2-M08	LC1 D09 10 M7	GV2-M07	LC1 D09 10 M7	GV2-M08	LC1 D09 10 M7	GV2-M07	LC1 D09 10 M7	GV2-M07	LC1 D09 10 M7
1,5CV	5,6A	3,25A	2,8A	VER TABELA 1		LC1 D09 10 M7	GV2-M10	LC1 D09 10 M7	GV2-M08	LC1 D09 10 M7	GV2-M16	LC1 D18 10 M7	GV2-M10	LC1 D18 10 M7	GV2-M16	LC1 D18 10 M7
3CV	10A	5,8A	5A			LC1 D18 10 M7	GV2-M16	LC1 D18 10 M7	GV2-M10	LC1 D18 10 M7						

44

		Ver.	1.0	PJ - TCE_300 - 13069	Desenho	YD000539	=										
		Utiliz.	Ydeda	YDEDA AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL			+										
Alteração	Data	16.Jul.2008	Início	Para													
			Criado por														

46

1 2 3 4 5 6 7 8 9

46

Pág. 45 de 61 Pg.

1 2 3 4 5 6 7 8 9

Lista de terminais

ESSKO340 13.12.2001

Régua de bornes

X1

Nome cabo	Tipo	W2		W1	
		ÖLFLEX CLASSIC		ÖLFLEX CLASSIC	
		Origem	Ligaçāo	Borne número	Chunte
	4Q1	1	R ^o	S ^o	
	4Q1	3	S ^o	T ^o	
	4TM1	5	PE ^o		
CONTATOR PRINCIPAL	7S2	1	55 ^o	5F2	4
=	7S2	2	56 ^o	7S3	3
=	7S3	4	62 ^o	7V ^{T1}	
OPCIONAL INDICADOR DE ANGULO DO MARTELO	TX3	16	11 ^o		
OPCIONAL VENTILACĀO FORCADA DO MOTOR	5M2	U1	13 ^o	7K1	2
MOTOR PRINCIPAL POTENCIA VER TAB 1	5M2	V1	14 ^o	7K4	4
=	5M2	W1	15 ^o	7K1	6
=	5M2	U2	16 ^o	7K3	2
=	5M2	V2	17 ^o	7K3	4
OPCIONAL VENTILACĀO FORCADA DO MOTOR	5M2	W2	18 ^o	7K3	6
=	9M4	U	23 ^o	9K9	2
=	9M4	V	24 ^o	9K9	4
=	9M4	W	25 ^o	9K9	6
	9M4	PE	PE ^o	PE	9.3
=	5M1	1	26 ^o	5F1	2
=	5M1	2	27 ^o	5F1	4
=	5M1	3	28 ^o	5F1	6
	8K5		1	30 ^o	8F3
	8K5		3	31 ^o	8F3
	8K5		5	32 ^o	8F3
	8M3		U1	33 ^o	8K5
	8M3		V1	34 ^o	8K5
	8M3		W1	35 ^o	8K5
	8M3		PE	PE	
OPCIONAL LUBRIFICACĀO DA TRANSMISSĀO	9M5		U	43 ^o	9K10
=	9M5		V	44 ^o	9K10
=	9M5		W	45 ^o	9K10
	9M5	PE	PE ^o	PE	9.4

45

Ver. 1.0

Unitz YAA

Data 16.Jul.2008

Início

Criado por

Para

Ydeda

AUTOMACĀO INDUSTRIAL

PJ - TCE_300 - 13069

X1

YD000539

=

+

Pág. 46

de 61 Pg.

47

Lista de ligacão de bornes e fichas

[Lista de ligação de bornes e fichas](#)

Nome da régua

1

Texto funcão

ପ୍ରକାଶକ

Chunte

卷之三

卷之三

104

1

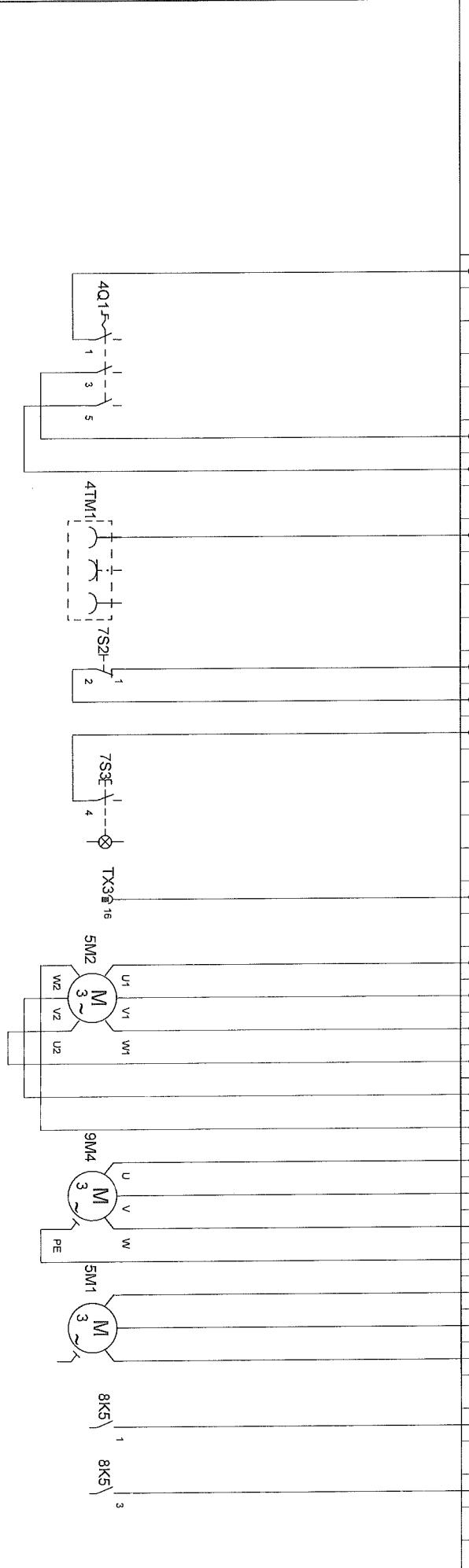
109

104

1

104

49



		Ver.	1.0			PJ - TCE_300 - 13069
		Utiliz.	YARA			X1
		Data	16.Jul.2008			
Alteração	Data	Nome	Estado	[Início]	Criado por	

Lista de ligação de bornes e fichas

Nome da régua

X1

Texto função

PLC
Ligaçāo equipamento

PE

PE

OPCIONAL LUBRIFICAÇÃO
DA TRANSMISSÃO

AUXILIAR MOTOR
PRINCIPAL COM

ALARME

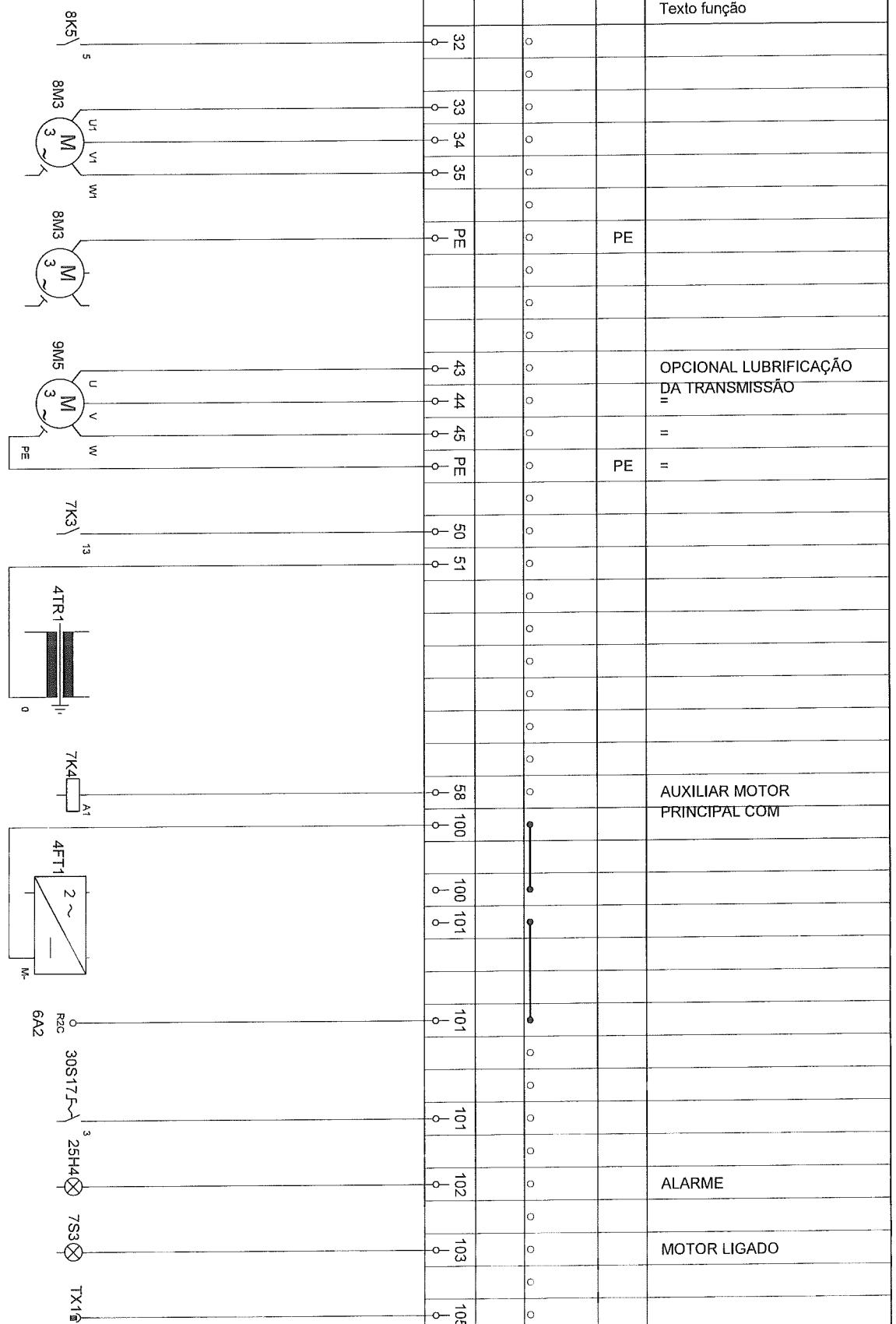
MOTOR LIGADO

Chunte

Simbolo

Borne número

Symbol



50

		Ver.	1.0			PJ - TCE_300 - 13069	Desenho	YD000539	=	
		Utiliz.	Y.A.A.			Vdeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL			+	
Alteração	Data	Data	16.Jul.2008	Initial	Criado por					Pág. 51 de 61 Pág.

52

Lista de ligação de bornes e fichas

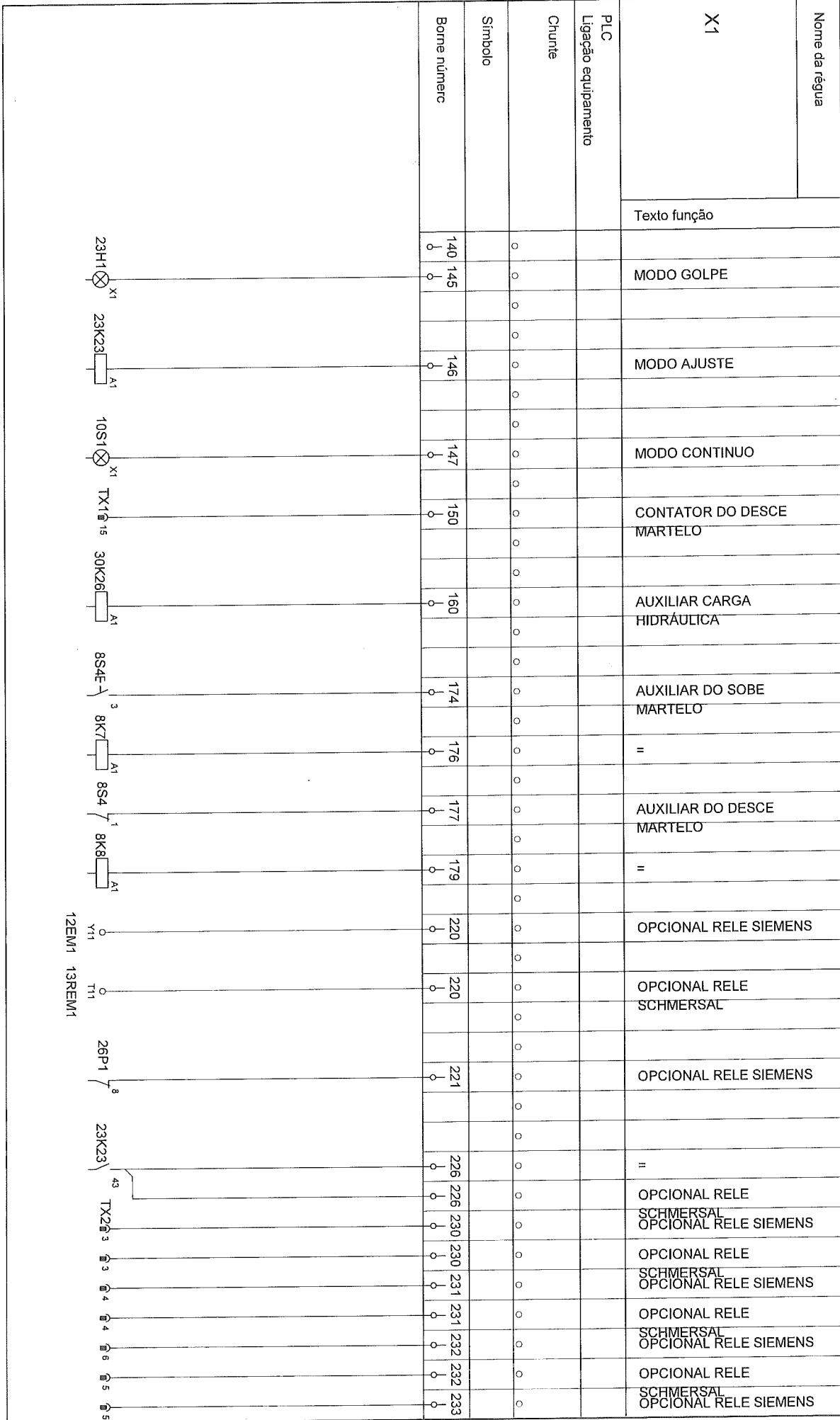
ESSM007C

Lista de ligação de bornes e fichas	
Nome da régua	
X1	
PLC	Texto função
Ligaçāo equipamento	
Chunite	
Símbolo	
Borne número	106 107 108 109 110 115 116 117 120 121 124 127 129 132 133 134 135 139
	10PS1 29S12E 29S14E 29S15E 29S16E TX1@8 26P1 TX1@9 30S17 TX1@11 TX1@12 TX1@13
	IMCO
	QUANDO NĀO HOUVER CHAVE DE SELEÇÃO DE ESSMOTRO

၅

		Ver.	1.0			PJ - TCE_300 - 13069	Desenho	YD000539	=
		Utiliz.	Y4A						+
		Data	16 Jul 2008						
Alteração	Data	Nome	Estado	Initial	Criado por				
					Para				

Lista de ligação de bornes e fichas



၆

52

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL **JU-DIA**

PJ - TCE_300 - 13069
X1

Desenho	YD000539	=	5
		+	
		Pag. de	5 61

Lista de ligação de bornes e fichas

ESSM0070

Nome da régua	2	3	4	5	6	7	8	9
X1								
PLC	Texto função							
Ligaçāo equipamento	OPCIONAL RELE SCHMERSAL							
Chunte	OPCIONAL RELE SIEMENS							
Símbolo	OPCIONAL RELE SCHMERSAL							
Borne número	OPCIONAL RELE SIEMENS							
233	OPCIONAL RELE SCHMERSAL							
236	OPCIONAL RELE SIEMENS							
236	AUXILIAR DESLIGA CONTINUO							
237	CONTATOR AUXILIAR 1 DO BI-MANUAL							
237	OPCIONAL RELE SIEMENS							
238	OPCIONAL RELE SCHMERSAL							
240	OPCIONAL RELE SIEMENS							
241	OPCIONAL RELE SCHMERSAL							
241	OPCIONAL RELE SIEMENS							
242	OPCIONAL RELE SCHMERSAL							
242	OPCIONAL RELE SIEMENS							
259	OPCIONAL RELE SCHMERSAL							
259	OPCIONAL RELE SIEMENS							
260	OPCIONAL RELE SCHMERSAL							
260	OPCIONAL RELE SIEMENS							
290	OPCIONAL RELE SCHMERSAL							
290	OPCIONAL RELE SIEMENS							
291	OPCIONAL RELE SCHMERSAL							
291	OPCIONAL RELE SIEMENS							
Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL	21YSEG1	21K16	TX1	TX2	Y21	Y22	Y23	Y24
Initial	Created by	Pura			s1	s2	s2	s2
Alteração	Data	Estado						

53

		Ver.	1.0					
		Utiliz.	YAA					
		Data	16.Jul.2008					

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

www.ydeda.com.br

Ydeda

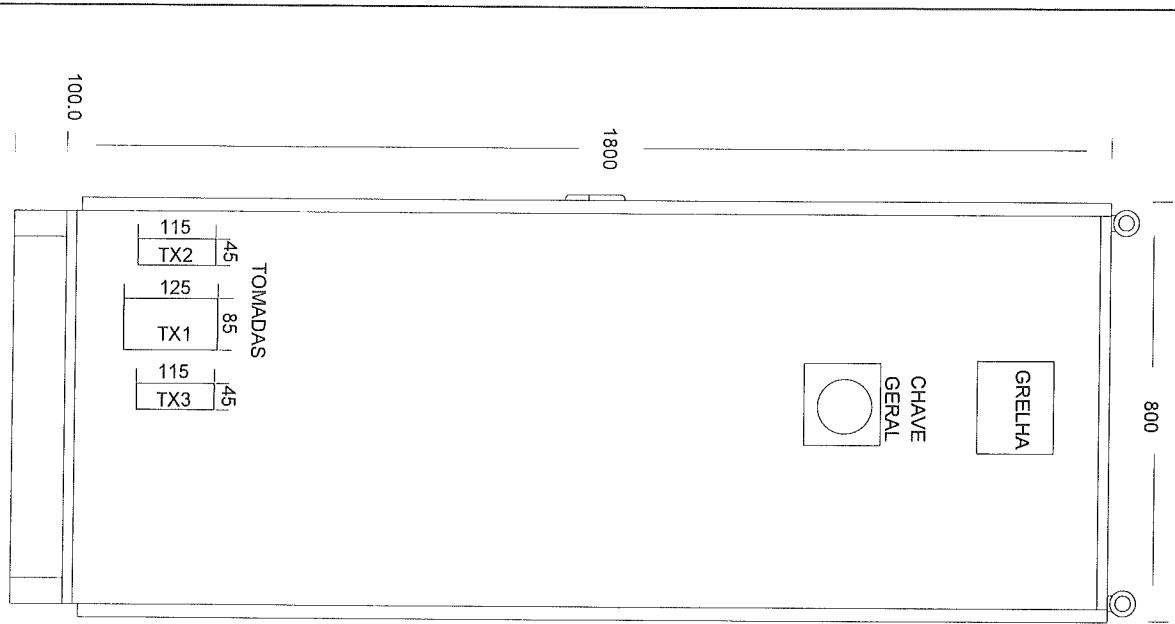
55

ESSM0070

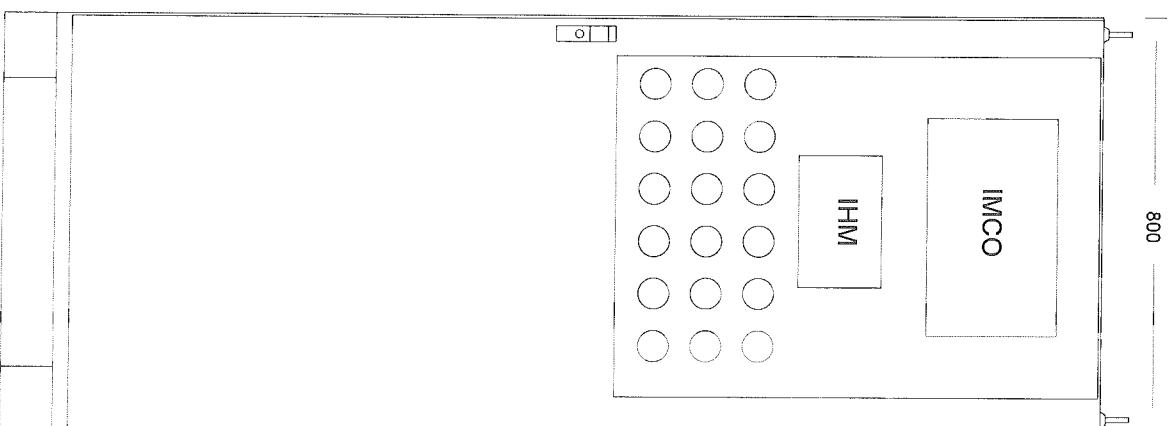
		PU - TCE_300 - 13069	Desenho	YD000539	=			
					+			
						Pág.	54	de 61 Pg.

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

VISÃO LATERAL



VISÃO FRONTAL



56

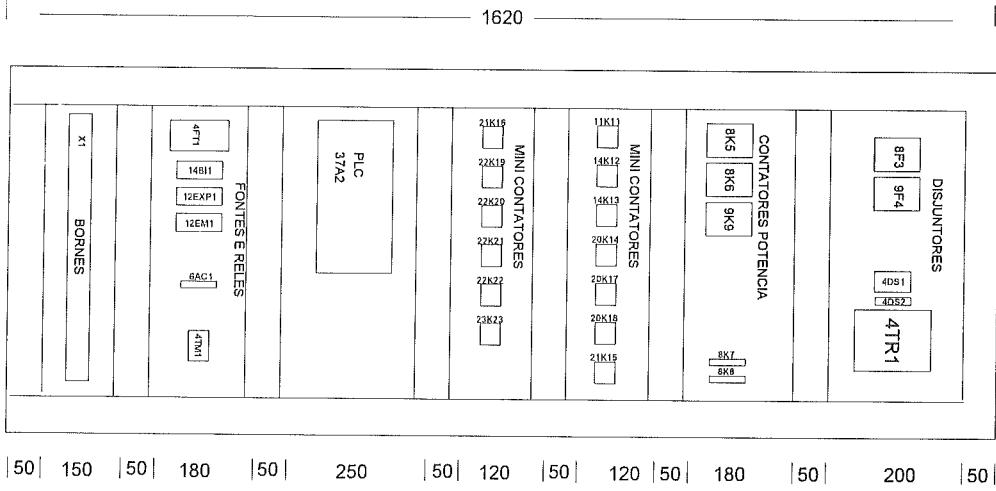
		Ver.	1.0	Utiliz.	YAA		
Alteração	Data			Data	16.Jul.2008		
		Nome		Criado por		Para	

PJ - TCE_300 - 13069
LAYOUT DO PAINEL

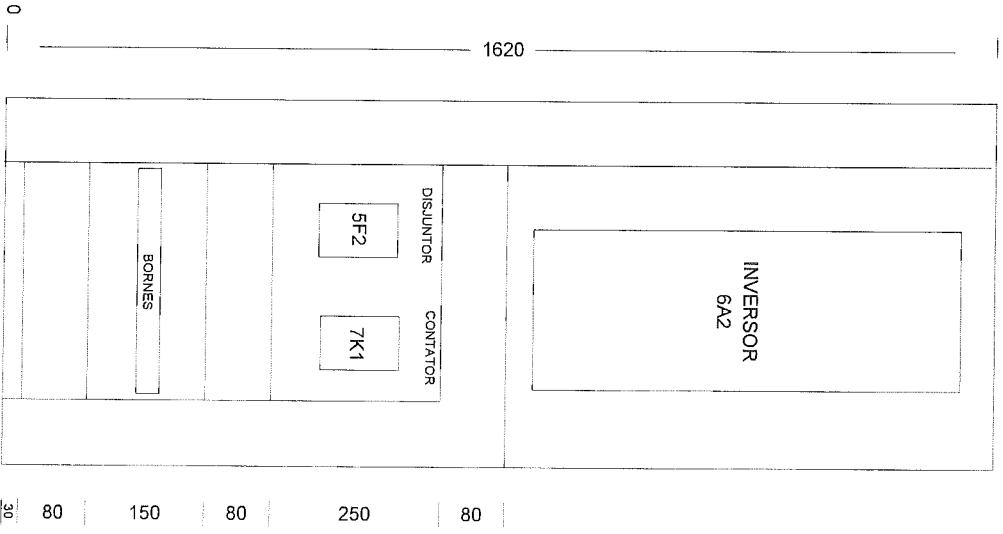
Desenho YD000539

58

PLACA DIANTEIRA



PLACA TRASEIRA

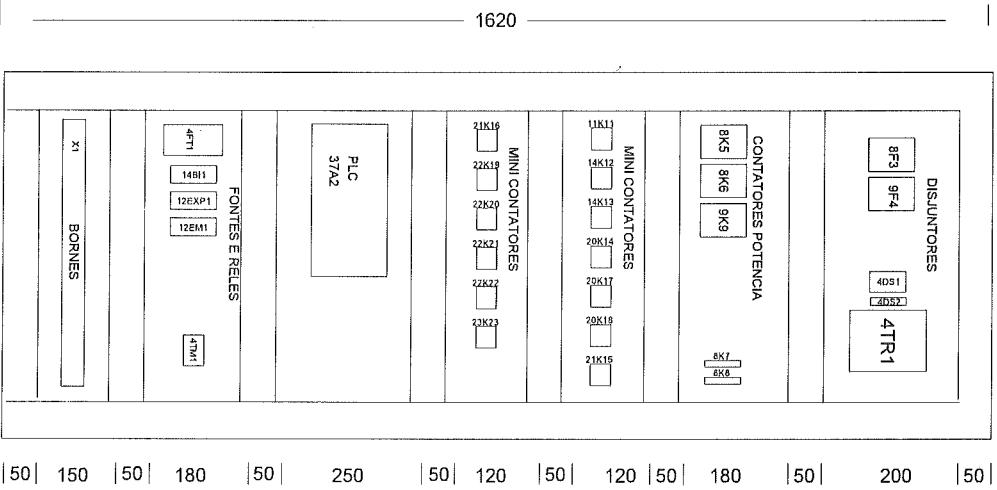


57

CANALETAS 50X50

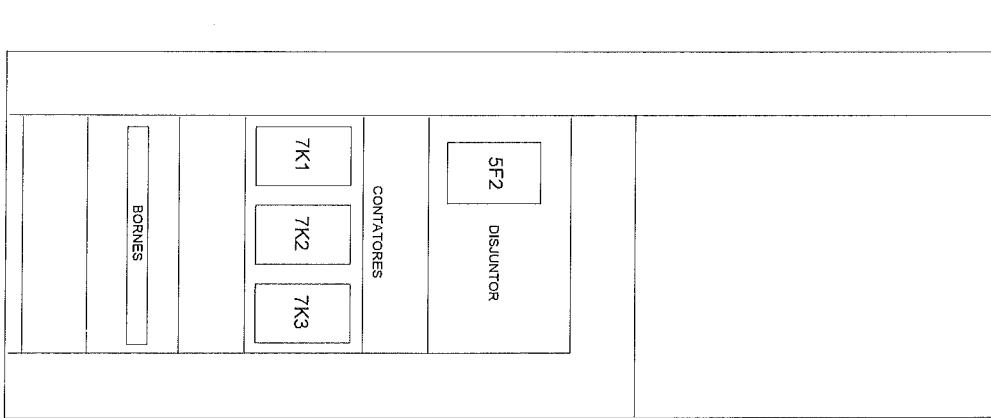
CANALETAS 80X80

PLACA DIANTEIRA



CANALETAS 50X50

PLACA TRASEIRA



CANALETAS 80X30

58																			
			Ver.	1.0															
			Utiliz.	Y.A.															
			Data	16.Jul.2008															
Alteração			Início																
			Nome																
			Estado																

PJ - TCE_300 - 13069
LAYOUT DO PAINEL
ESTRELA TRIANGULO

Desenho YD000539

+

Pág. 59 de 61 Pág.