## Ydeda ind. com. Ltda.

Escritorio R. João Mendes de Almeida, 149 CEP. 13218-201 J. Pacaembú - Jundiaí - SP

Tel.: (011) 4587 2633 e-mail : ydeda@uol.com.br



Cliente : PRENSA JUNDIAÍ

Projeto: PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL

Numero de desenho: YD000626

Versão: 2.0

Alimentação de entrada : 220/380/440Vca

Tensão de controle : 220Vca/24Vcc

Código de instalação :

Código de local :

Complemento 2 :

Usuário Final :

Ver.

Utiliz Data

Estado

Criado em : 03.Fev.2006 por: Adilson

Processado em: 11.Mai.2010 por: Luciano Numero de paginas : 57

2.0
YAA

18.Jun.2010

Inicial

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Para

JUNDIAL

PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL Desenho CAPA

Pág.

Pág. 1 de 57 Pg.

## Índice de páginas

Coluna x: página automática modificada manualmente

ESSJ004O

maioc ac paginas			Coluna x: pagina automatica modificada manualmente				ESSJ004
Instalação	Localização	Página	Designação de página	Campo suplementar	Data	Editor	X
		1	CAPA		11.Mai.2010	Luciano	
		2	ÍNDICE		18.Jun.2010	Luciano	X
		3	ÍNDICE		18.Jun.2010	Luciano	X
		4	ALIMENTAÇÃO		18.Jun.2010	Luciano	
		5	MOTOR DO VOLANTE PARTIDA ESTRELA-TRIÂNGULO		11.Mai.2010	Luciano	
		6	MOTOR DO VOLANTE INVERSOR DE FREQUÊNCIA		11.Mai.2010	Luciano	
		7	COMANDO MOTOR DO VOLANTE		11.Mai.2010	Luciano	
		8	COMANDO MOTOR DO MARTELO		18.Jun.2010	Luciano	
		9	LUBRIFICAÇÃO À ÓLEO		11.Mai.2010	Luciano	
		10	COMANDO REGULAGEM ALTURA DO MARTELO		18.Jun.2010	Luciano	
		11	RESERVA		18.Jun.2010	Luciano	
		12	LUBRIFICAÇÃO A GRAXA		18.Jun.2010	Luciano	
		13	TRAVA HIDRÁULICA		18.Jun.2010	Luciano	
		14	SOBRECARGA HUDRÁULICA		18.Jun.2010	Luciano	
		15	FALHA NOS TERMICOS DOS MOTORES		11.Mai.2010	Luciano	
		16	CONTROLE MEDIFOR		18.Jun.2010	Luciano	
		17	IHM MEDIFOR		11.Mai.2010	Luciano	
		18	RESERVA		18.Jun.2010	Luciano	
		19	VELOCIDADE DO INVERSOR		11.Mai.2010	Luciano	
		20	SAIDAS PULSADAS PNOZ		11.Mai.2010	Luciano	
		21	PMS PMI / BI-MANUAL		11.Mai.2010	Luciano	
		21.1	BI-MANUAL		11.Mai.2010	Luciano	
		22	DESLIGA CONTÍNUO RESET GERAL		11.Mai.2010	Luciano	
		23	SERIE EMERGÊNCIA		11.Mai.2010	Luciano	
		24	SERIE GRADES		18.Jun.2010	Luciano	
		25	MODO DE OPERAÇÃO		11.Mai.2010	Luciano	
		26	CORTINA DE LUZ FRONTAL		11.Mai.2010	Luciano	
		27	CORTINA DE LUZ TRASEIRA		18.Jun.2010	Luciano	
		28	SOLENOIDE DA FRICÇÃO		18.Jun.2010	Luciano	
		29	BIT DE ALARMES		18.Jun.2010	Luciano	

Utiliz YAA 18.Jun.2010

Alteração

Data

Nome Estado

Criado por



PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL Desenho ÍNDICE

YD000626

1 2 3 4 5 6 7 8 9

## Índice de páginas

Coluna x: página automática modificada manualmente

ESSJ004O

Instalação	Localização	Página	Designação de página	x: página automática modificada manualmente  Campo suplementar	Data	Editor	ESSJ0040
		30	ENCODER		18.Jun.2010	Luciano	
		31	ENCODER BIT 0 À BIT 4		11.Mai.2010	Luciano	
		32	ENCODER BIT 5 À BIT 9		11.Mai.2010	Luciano	
		33	RESERVAS		11.Mai.2010	Luciano	
		34	RESERVAS		11.Mai.2010	Luciano	
		35	RESERVA		11.Mai.2010	Luciano	
		36	IHM / ALIMENTAÇÃO PLC		11.Mai.2010	Luciano	
		37	PLC MODICOM M340		18.Jun.2010	Luciano	
		38	PLC PILZ PNOZ		18.Jun.2010	Luciano	
		39	EXPANSÃO PNOZ		18.Jun.2010	Luciano	
		40	BLOCOS DISTRIBUIDORES		18.Jun.2010	Luciano	
		41	IDENTIFICAÇÃO DE BORNES		11.Mai.2010	Luciano	
		42	TABELAS DAS TOMADAS		04.Jun.2010	Luciano	
		43	TABELAS DAS TOMADAS		18.Jun.2010	Luciano	
		44	TABELA 1		11.Mai.2010	Luciano	
		45	TABELA 2		11.Mai.2010	Luciano	
		46	TABELA 3		11.Mai.2010	Luciano	
		47	X1		11.Mai.2010	Luciano	Х
		48	X1		11.Mai.2010	Luciano	Х
		49	X1		11.Mai.2010	Luciano	Х
		50	X1		11.Mai.2010	Luciano	Х
		51	X1		11.Mai.2010	Luciano	Х
		52	X1		11.Mai.2010	Luciano	Х
		53	X1		11.Mai.2010	Luciano	Х
		54	X1		11.Mai.2010	Luciano	Х
		55	X1		11.Mai.2010	Luciano	Х
		56	X1		11.Mai.2010	Luciano	Х

2

Alteração

 Ver.
 2.0

 Utiliz
 YAA

 Data
 18.Jun.2010

Nome Estado

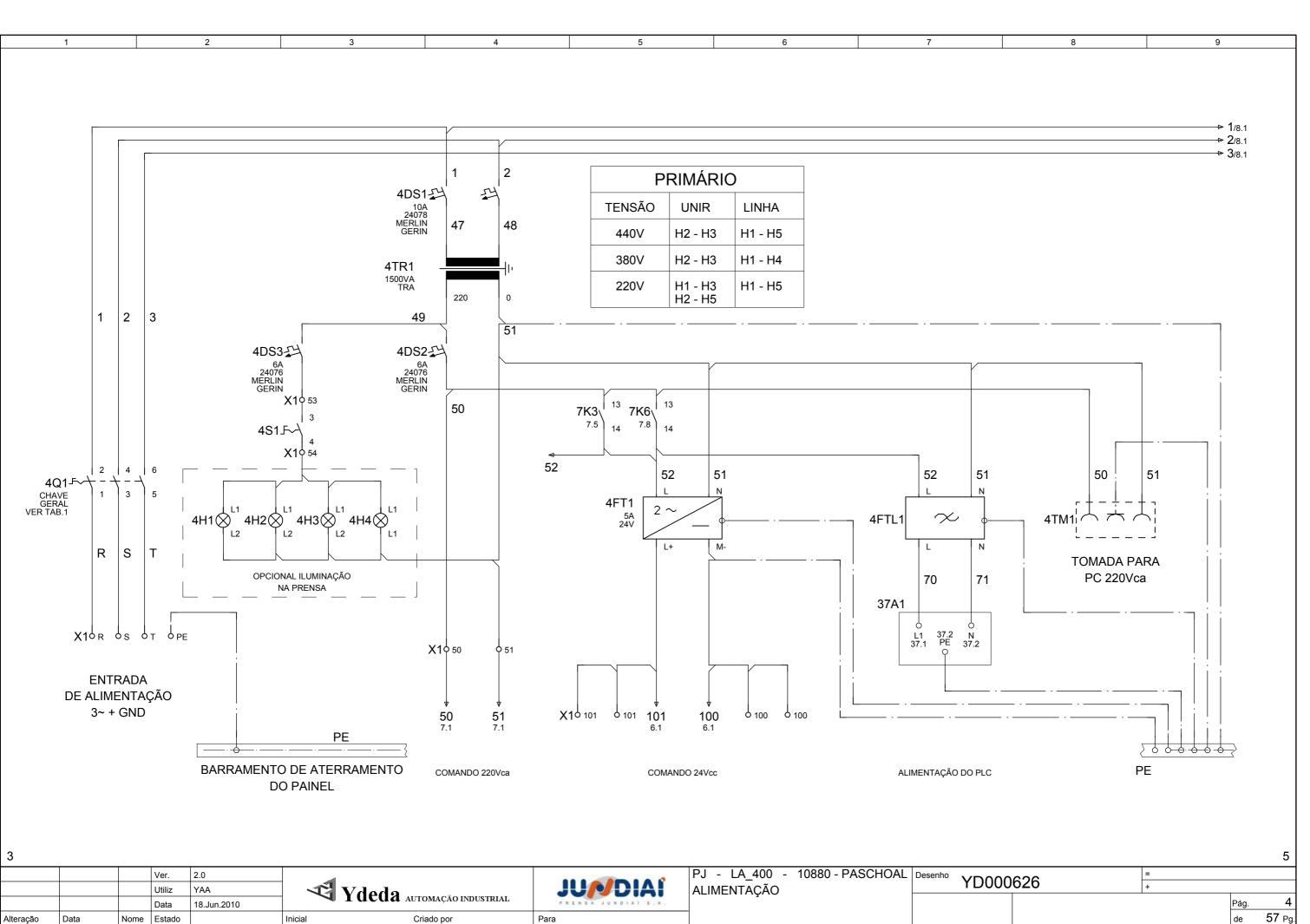
Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

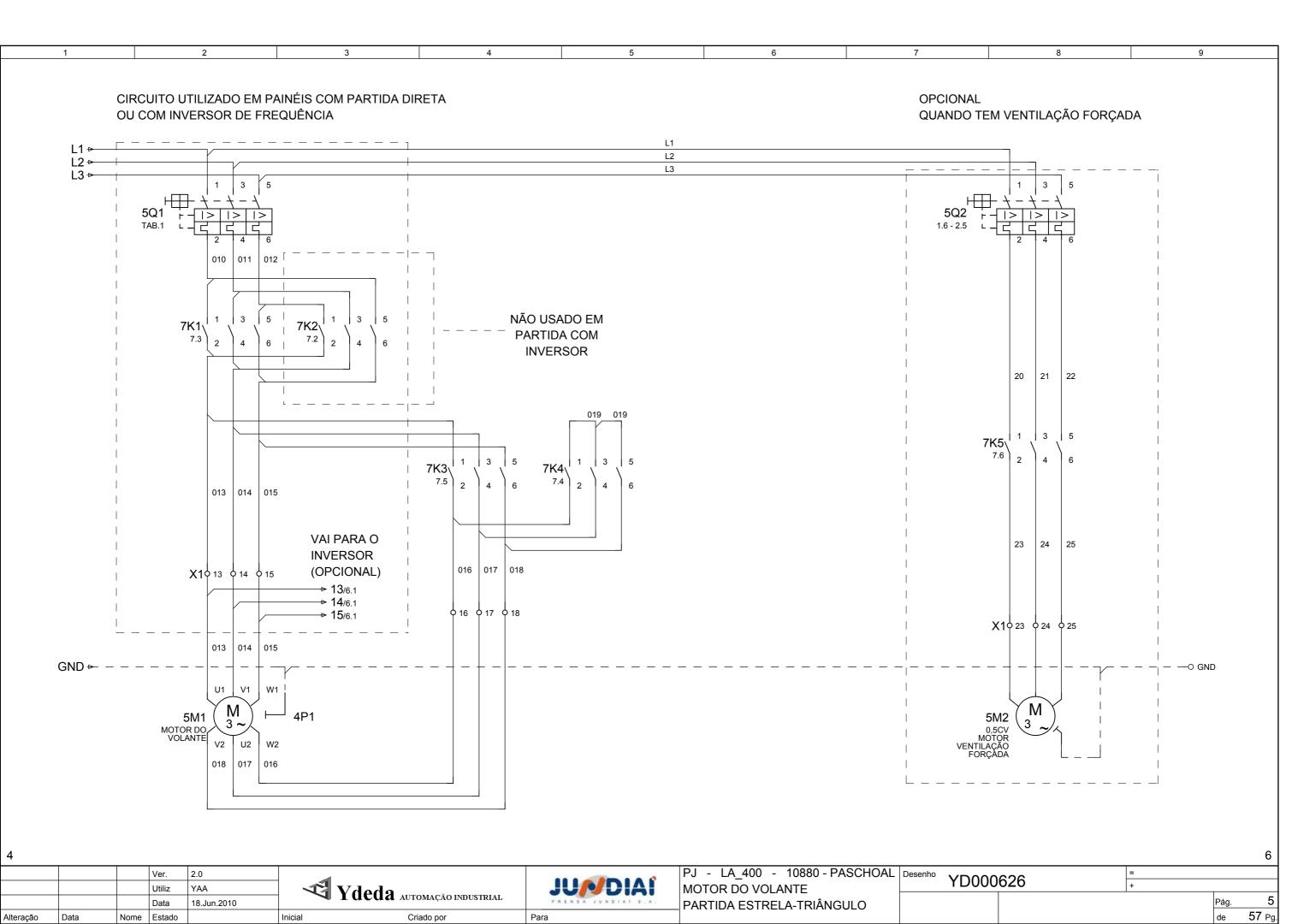
Inicial Criado por

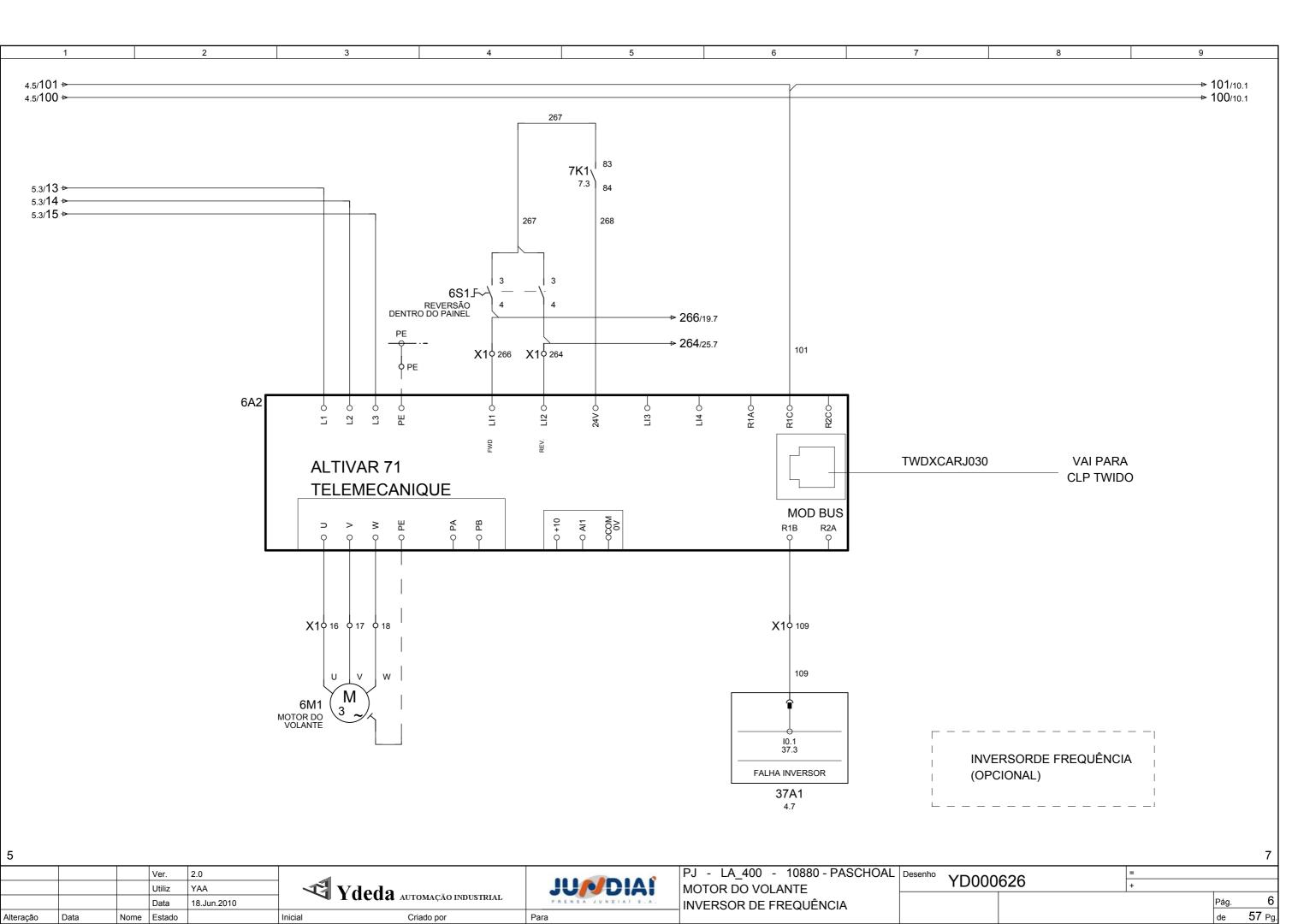


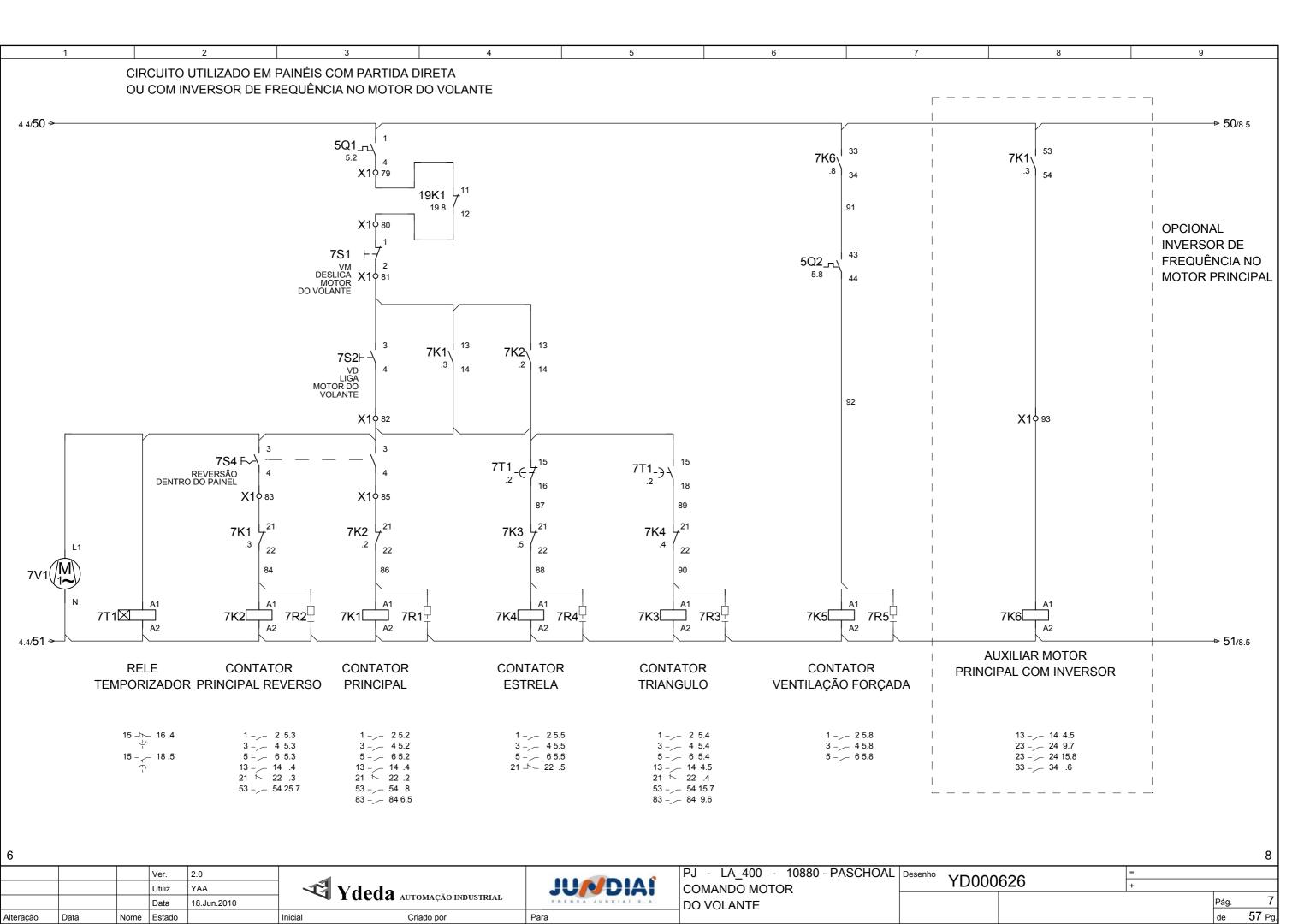
PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL Desenho

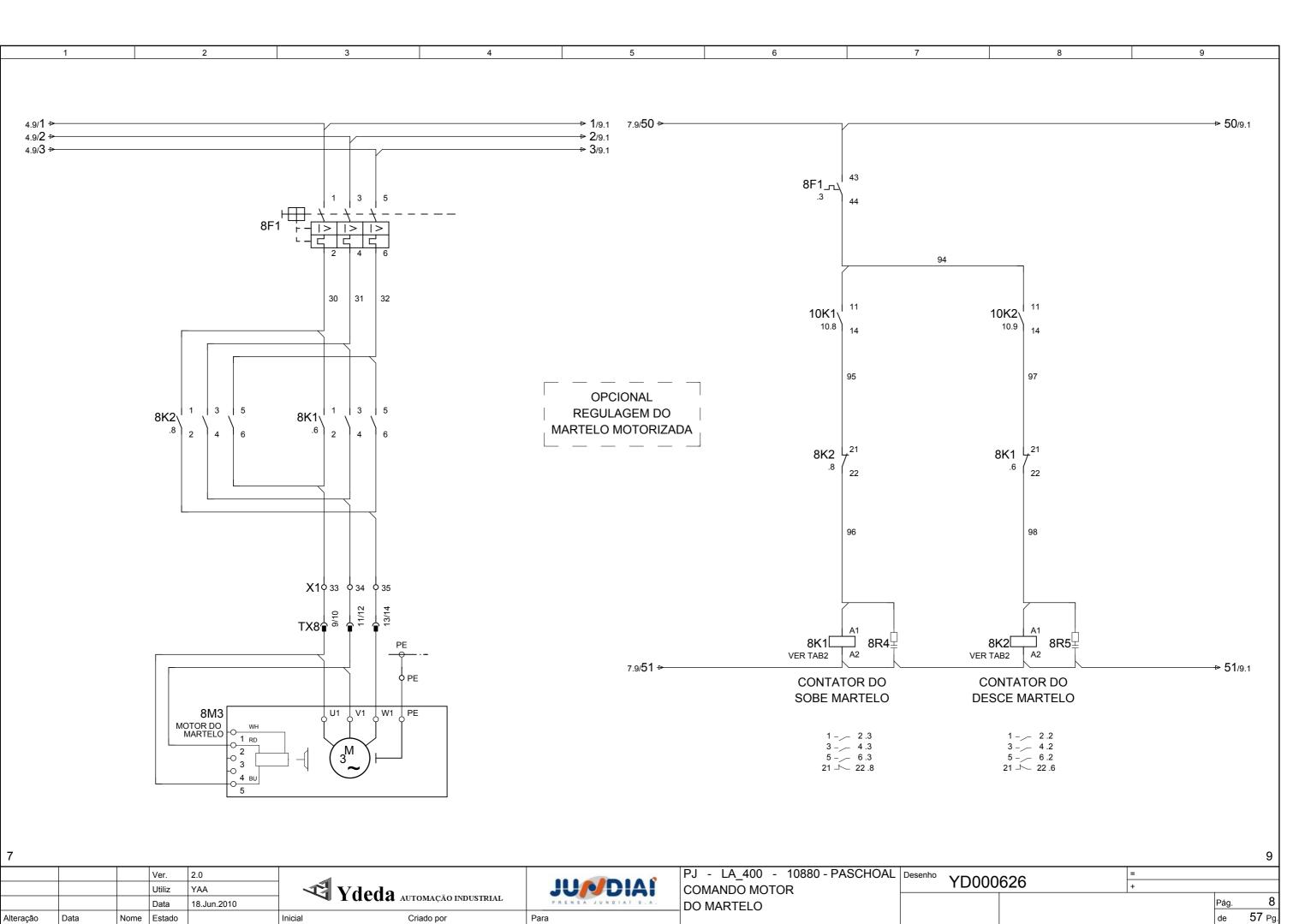
YD000626

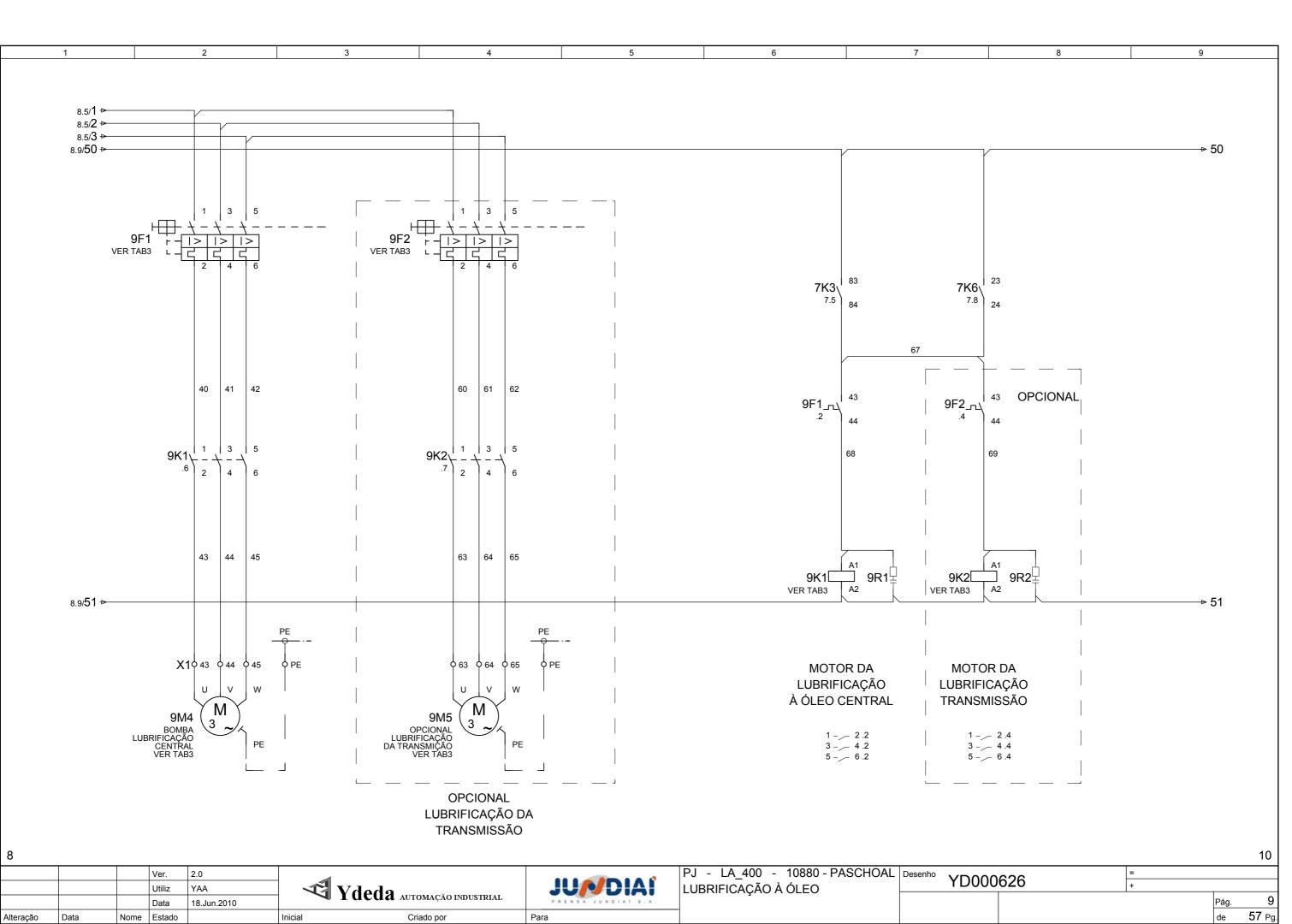


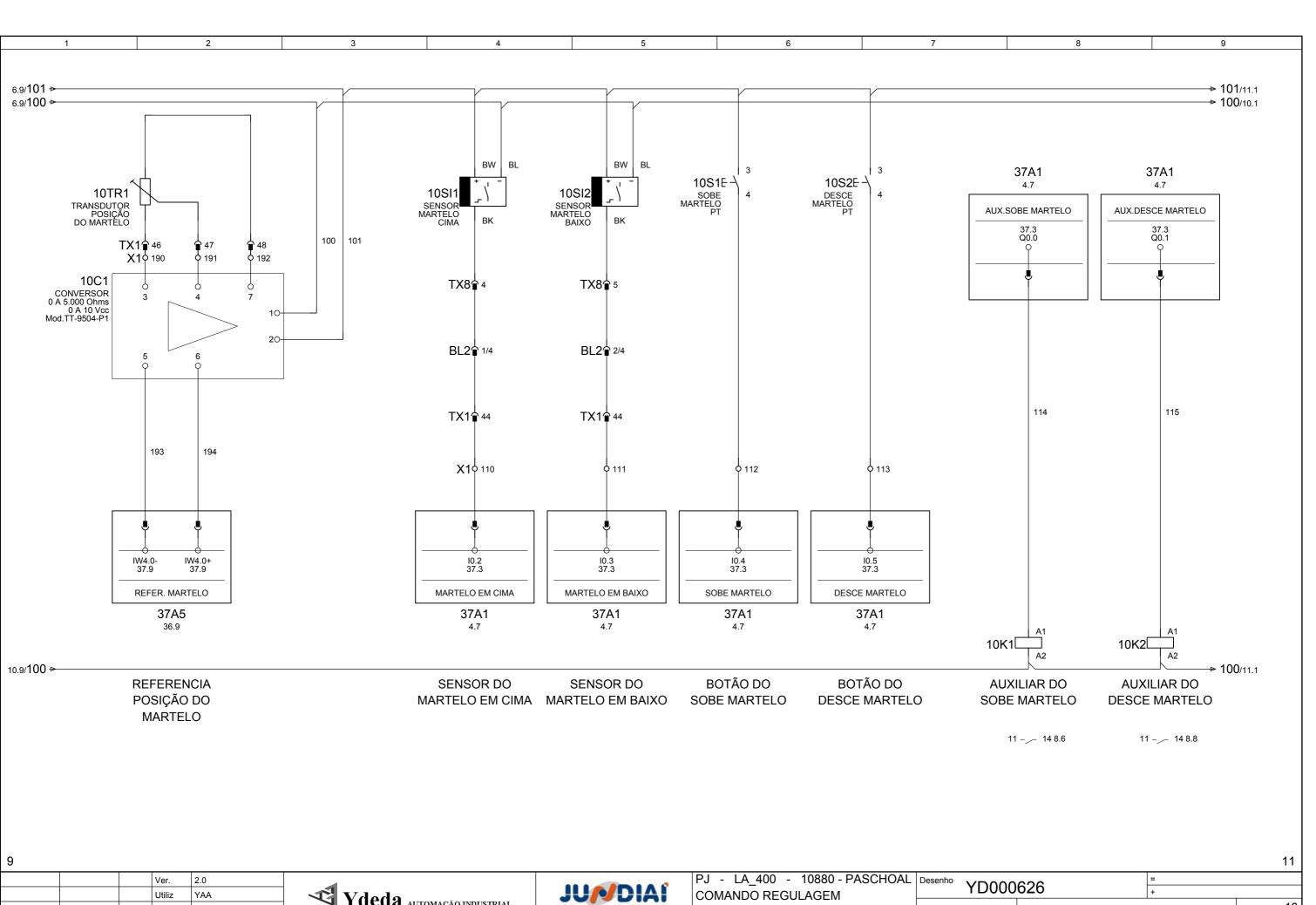












**COMANDO REGULAGEM** 

ALTURA DO MARTELO

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Criado por

Para

YAA

18.Jun.2010

Inicial

Utiliz

Data

Nome Estado

Alteração

10.9/101 <del>></del>
10.9/100 <del>></del>
100/12.1

10

Ver. 2.0
Utiliz YAA

Data 18.Jun.2010

Alteração Data Nome Estado

Ver. 2.0

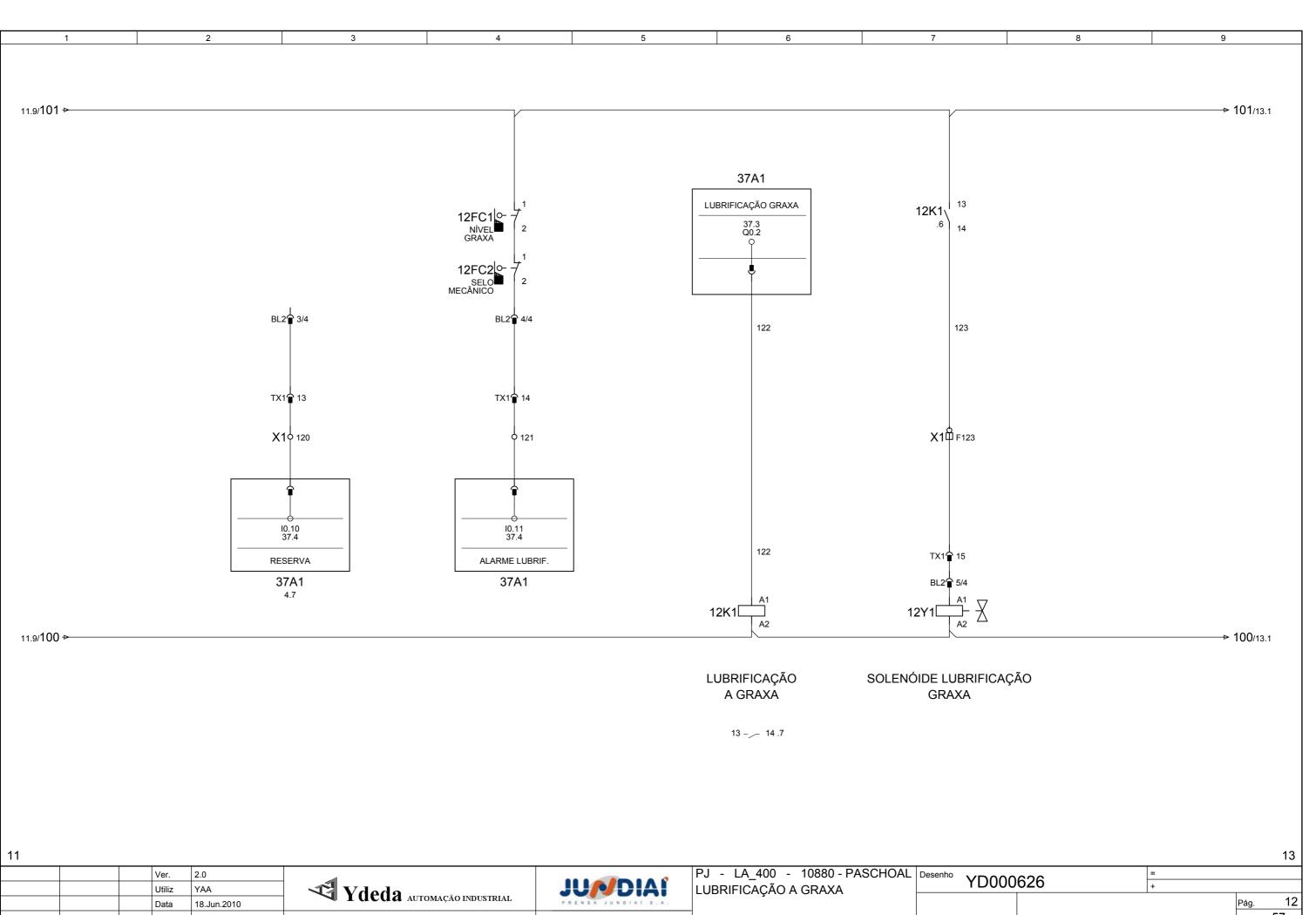
Videda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Inicial Criado por



PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL Desenho YD000626

12 senho YD000626 = + Pág. 11 de 57 Pg.



Para

Criado por

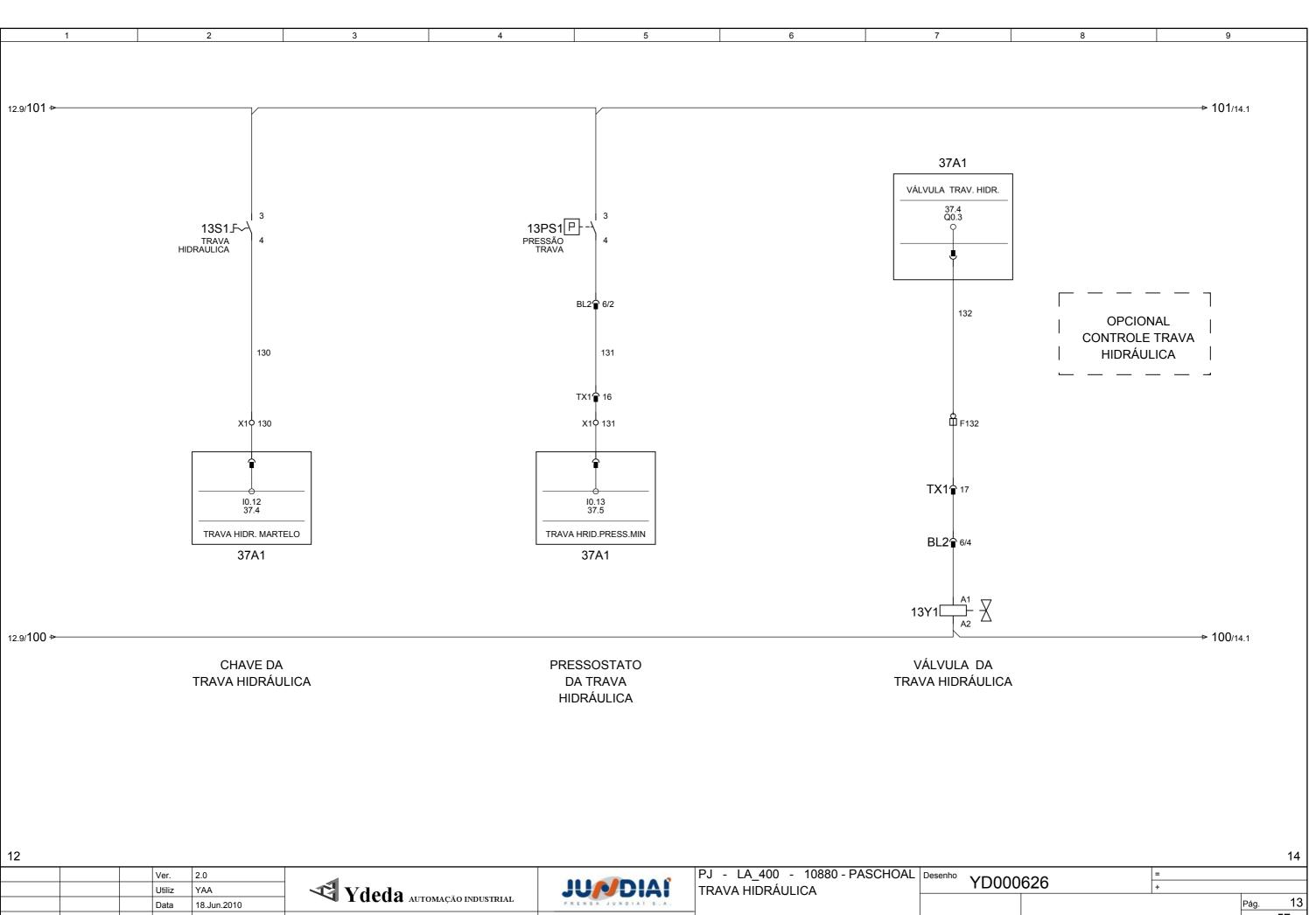
Data

Nome Estado

Alteração

18.Jun.2010

Inicial



Utiliz

Data

Nome Estado

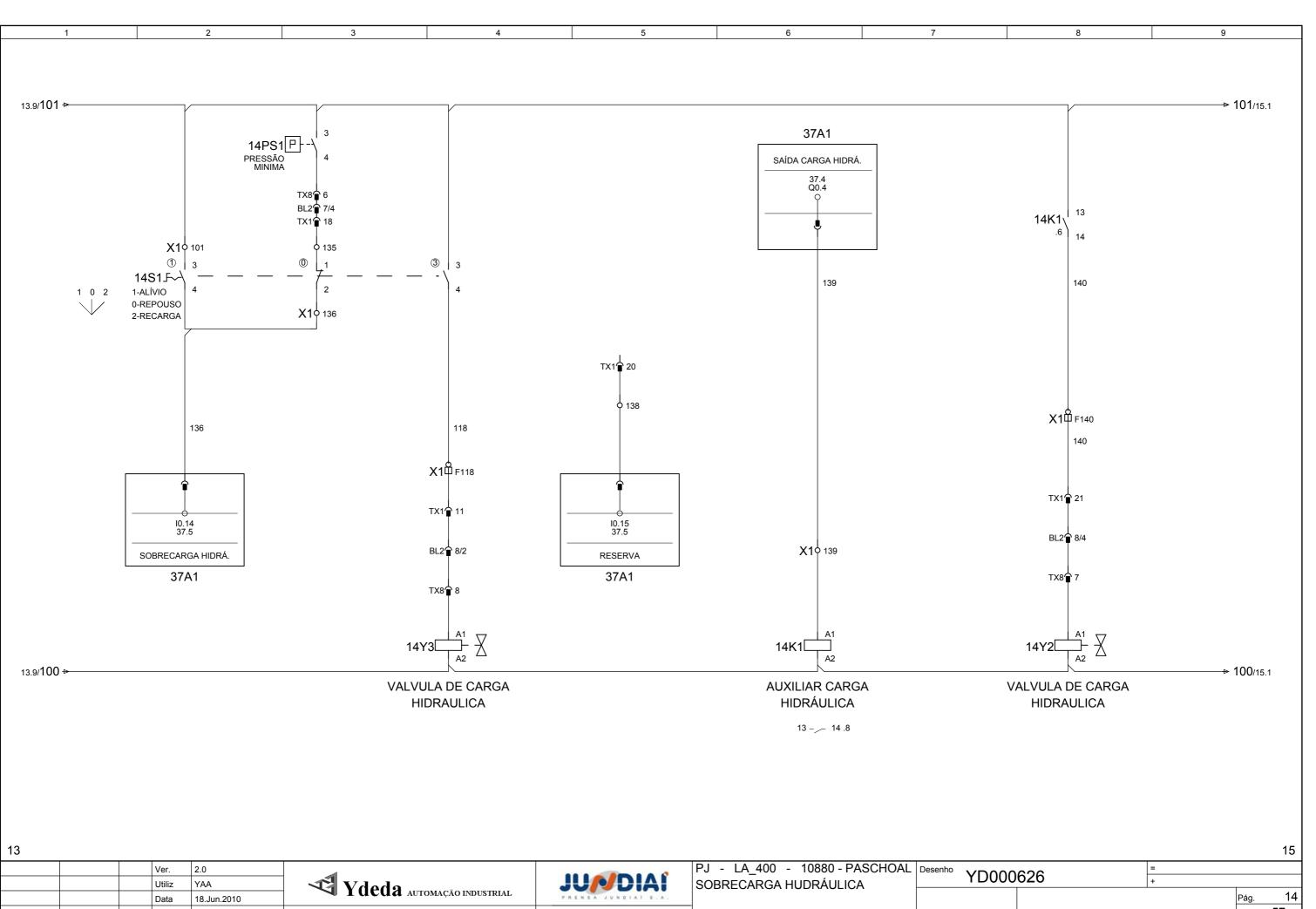
Alteração

YAA

18.Jun.2010

Inicial

Criado por



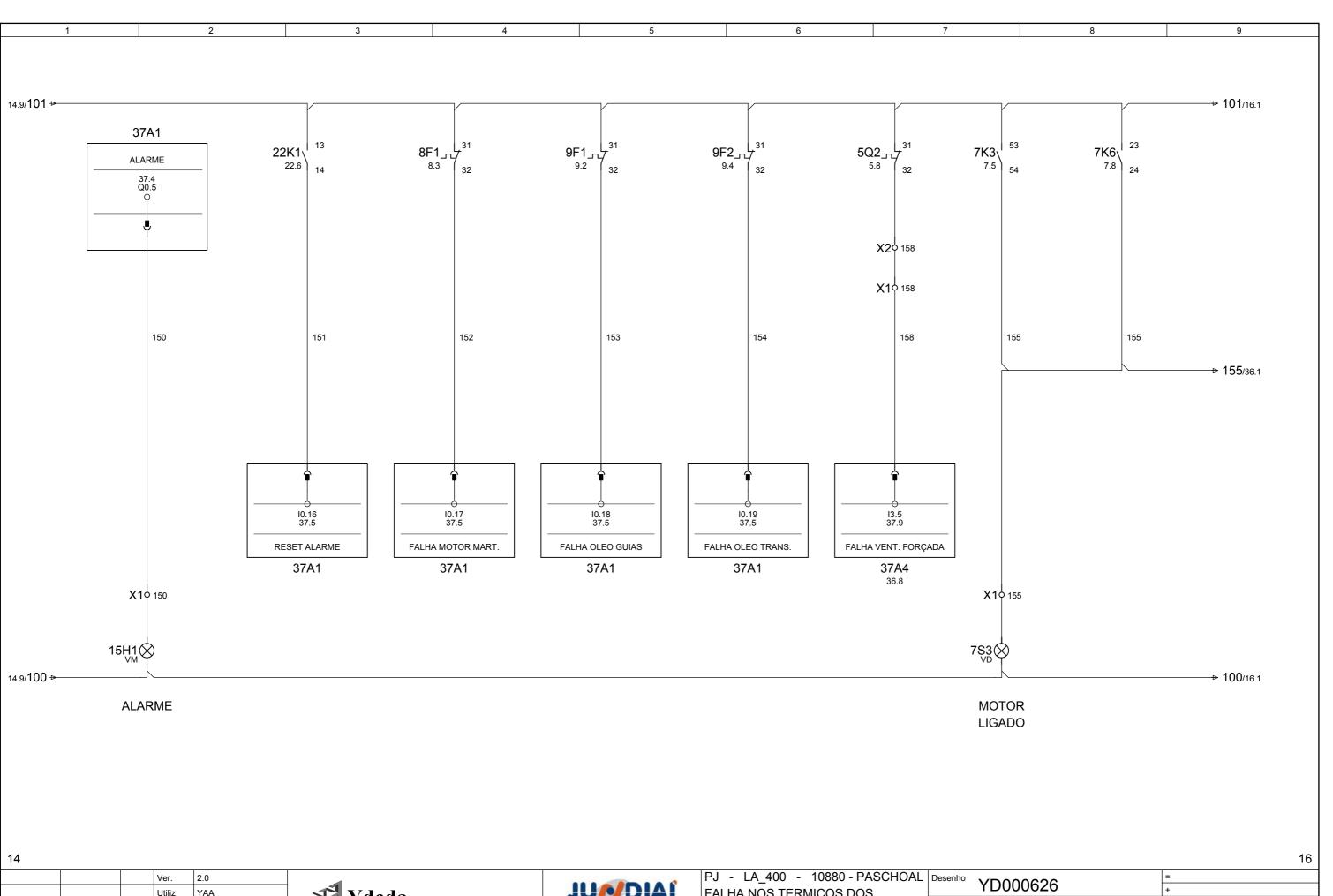
Nome Estado

Alteração

18.Jun.2010

Inicial

Criado por



FALHA NOS TERMICOS DOS

MOTORES

Ydeda automação industrial

Criado por

Utiliz

Data

Nome Estado

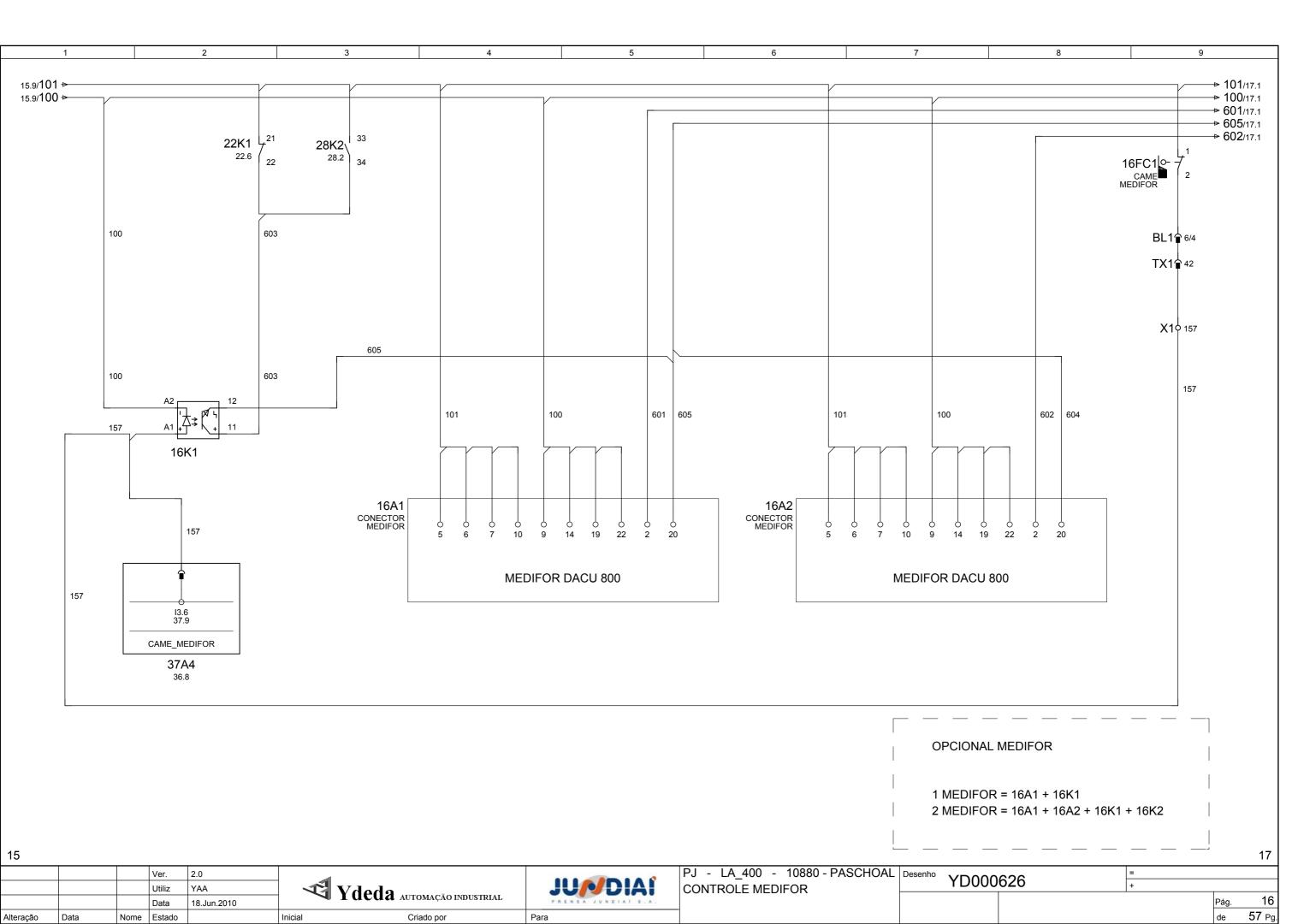
Alteração

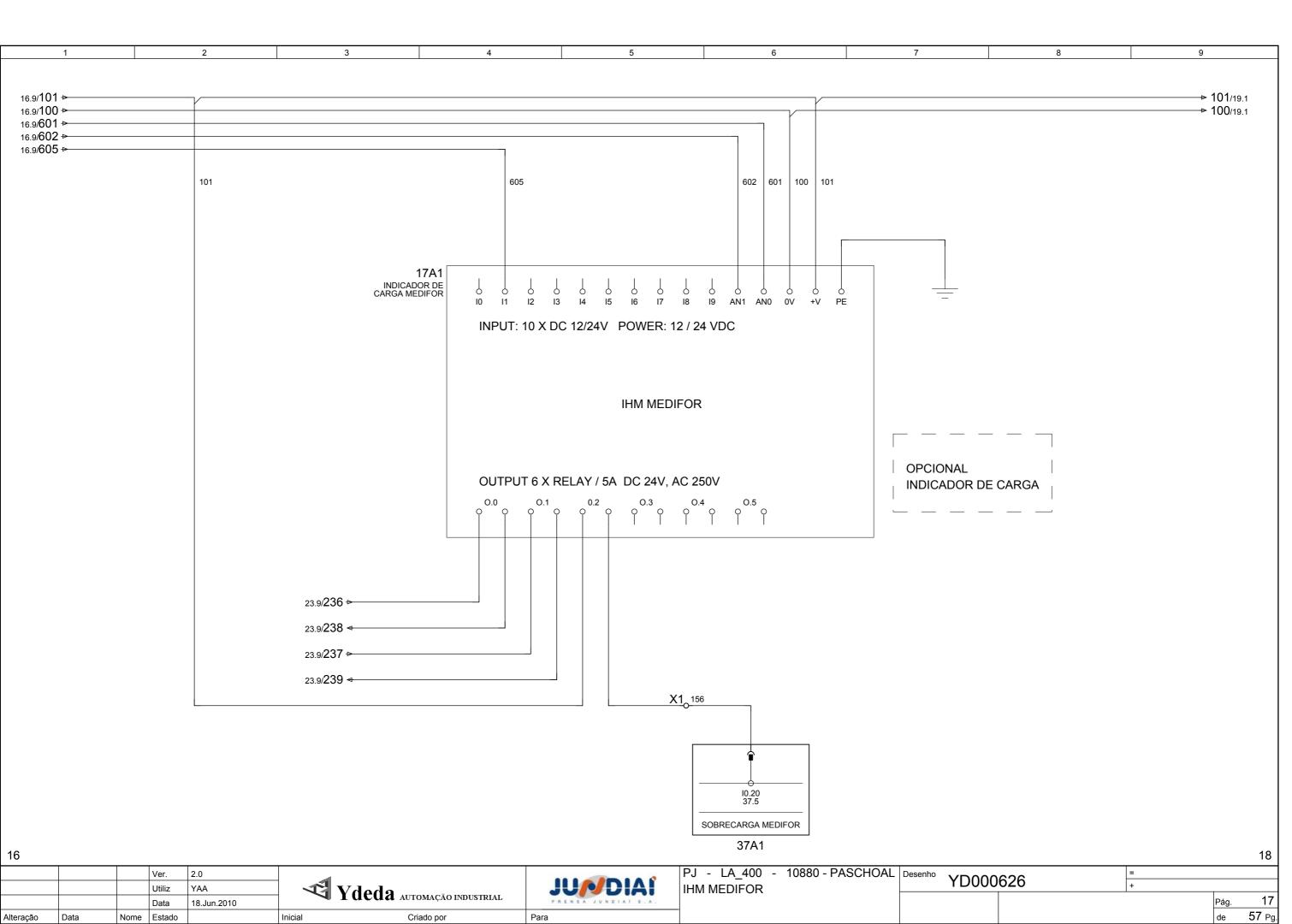
YAA

18.Jun.2010

Inicial

15 57 <sub>Pg.</sub>





RESERVA

17

19

Ver. 2.0
Utiliz YAA
Data 18.Jun.2010

Alteração Data Nome Estado

Ver. 2.0

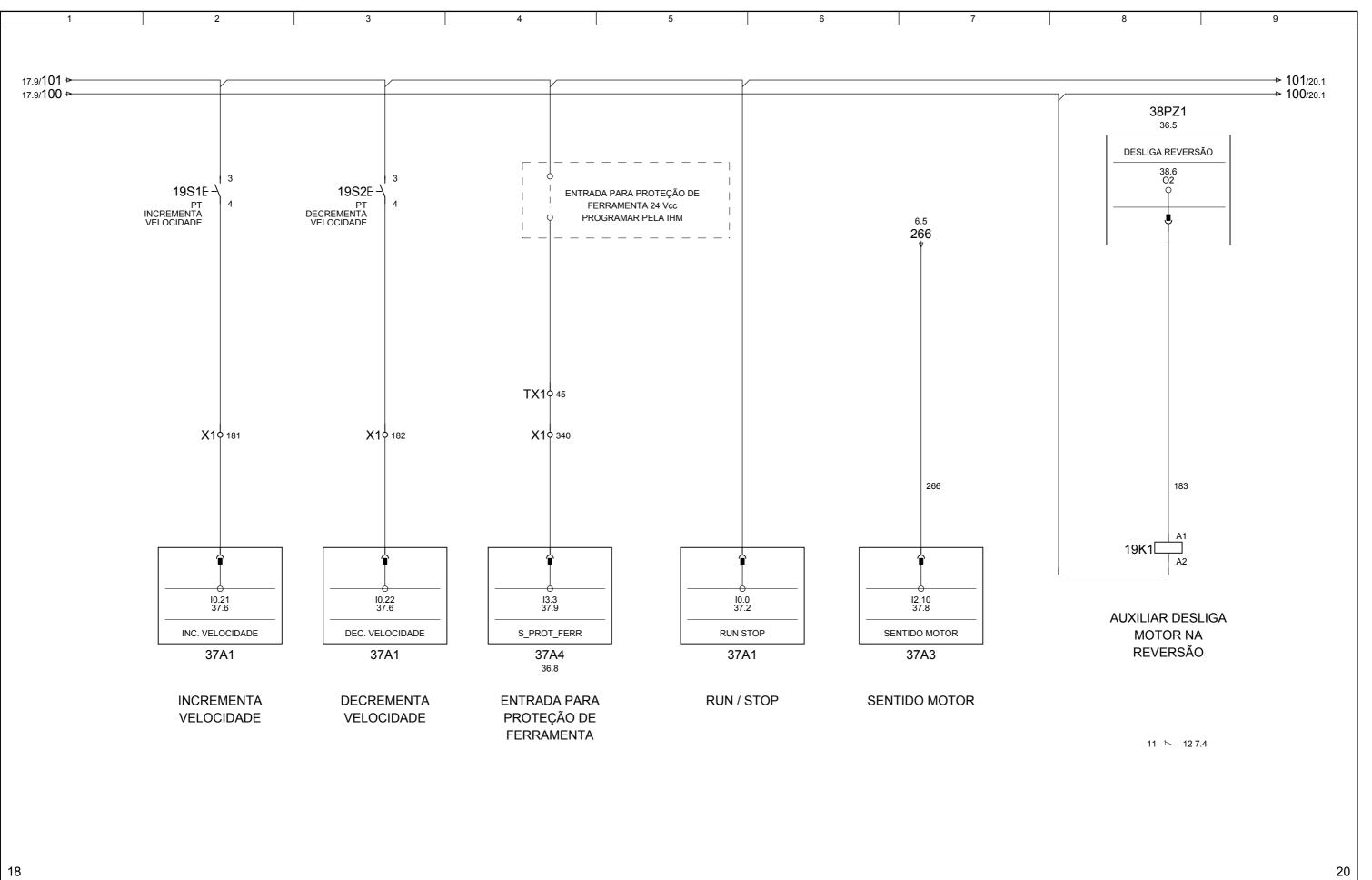
Vtíliz YAA

Data 18.Jun.2010

Inicial Criado por



PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL Desenho



JUNDIAI

Para

VELOCIDADE DO

INVERSOR

Ydeda automação industrial

Criado por

2.0

YAA

18.Jun.2010

Inicial

Ver.

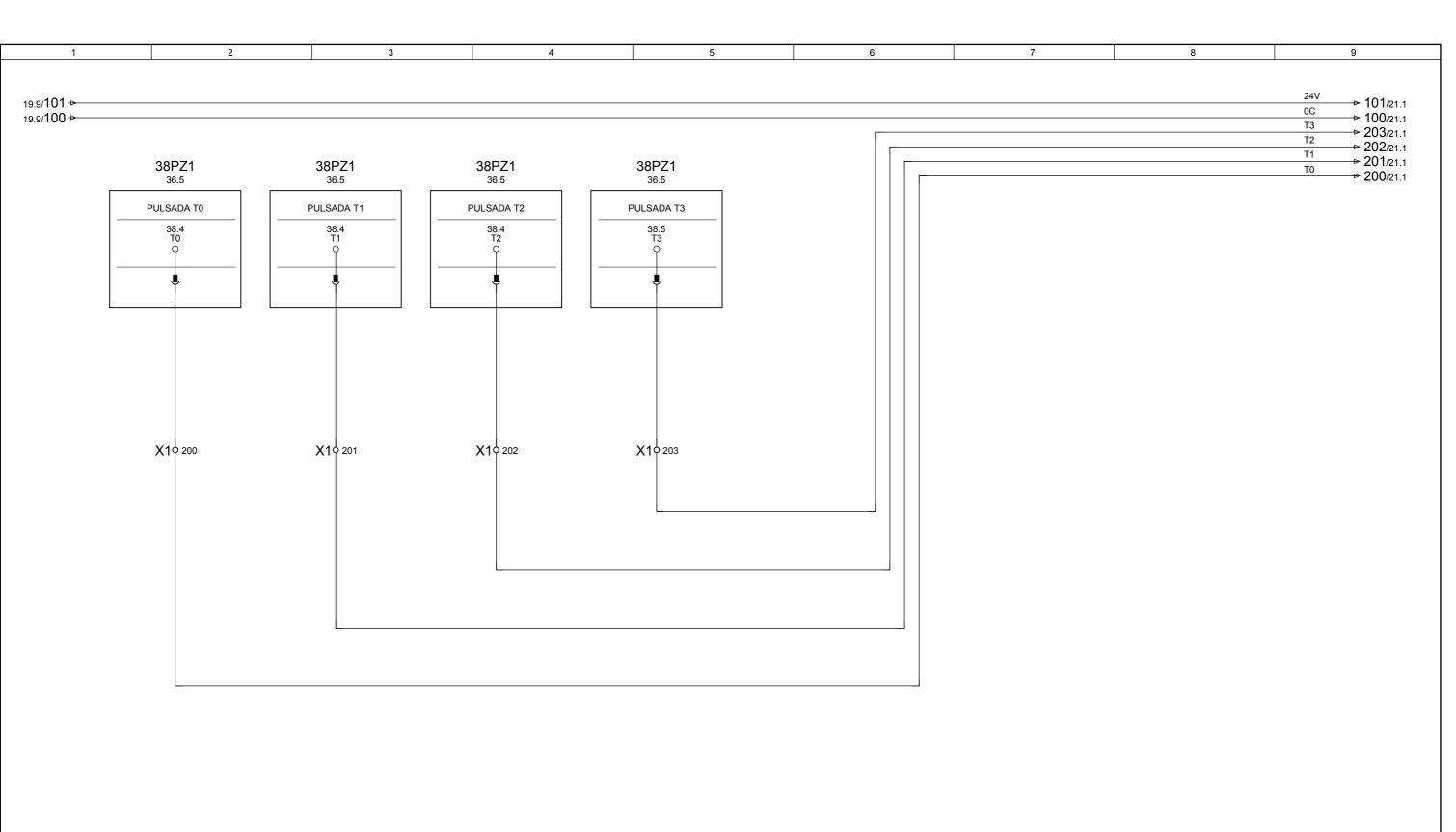
Utiliz

Data

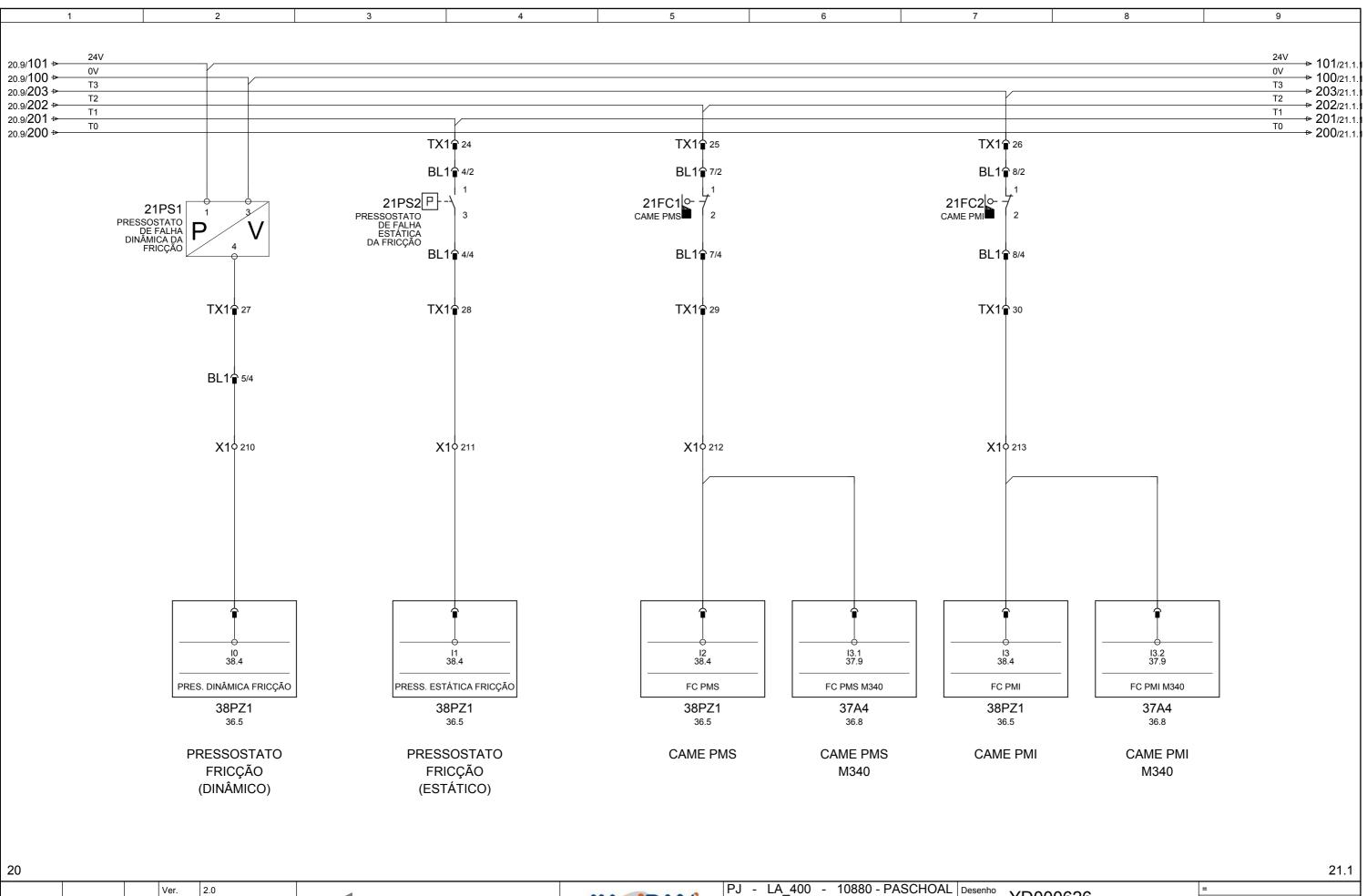
Nome Estado

Alteração

PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL | Desenho YD000626 19 57 Pg.



19 PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL Desenho YD000626 2.0 Ver. Ydeda automação industrial SAIDAS PULSADAS Utiliz YAA Data 18.Jun.2010 PNOZ Nome Estado Inicial Criado por Para Alteração



**JUNDIAI** 

PMS PMI / BI-MANUAL

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Criado por

Ver.

Utiliz

Data

Nome Estado

Alteração

YAA

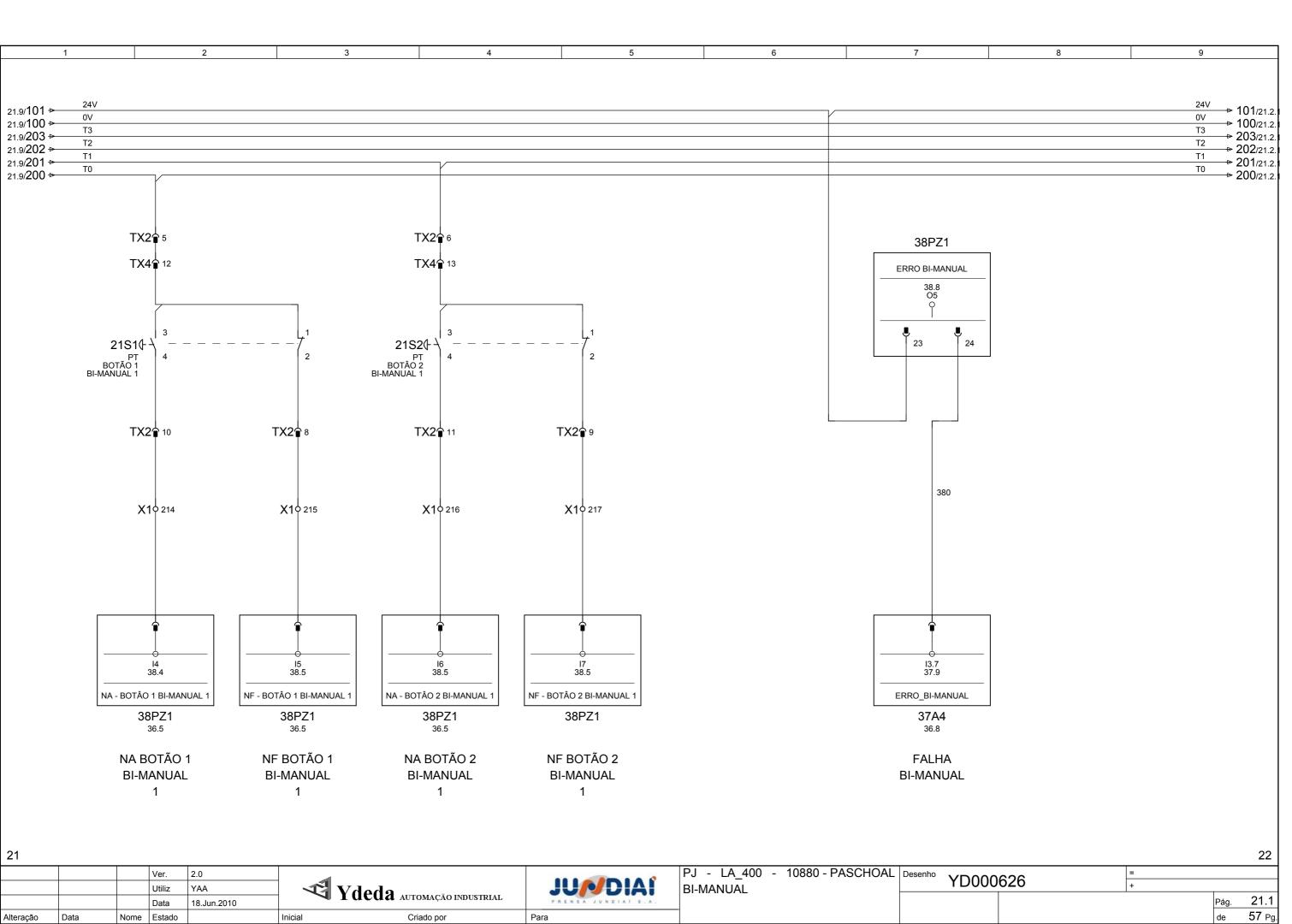
18.Jun.2010

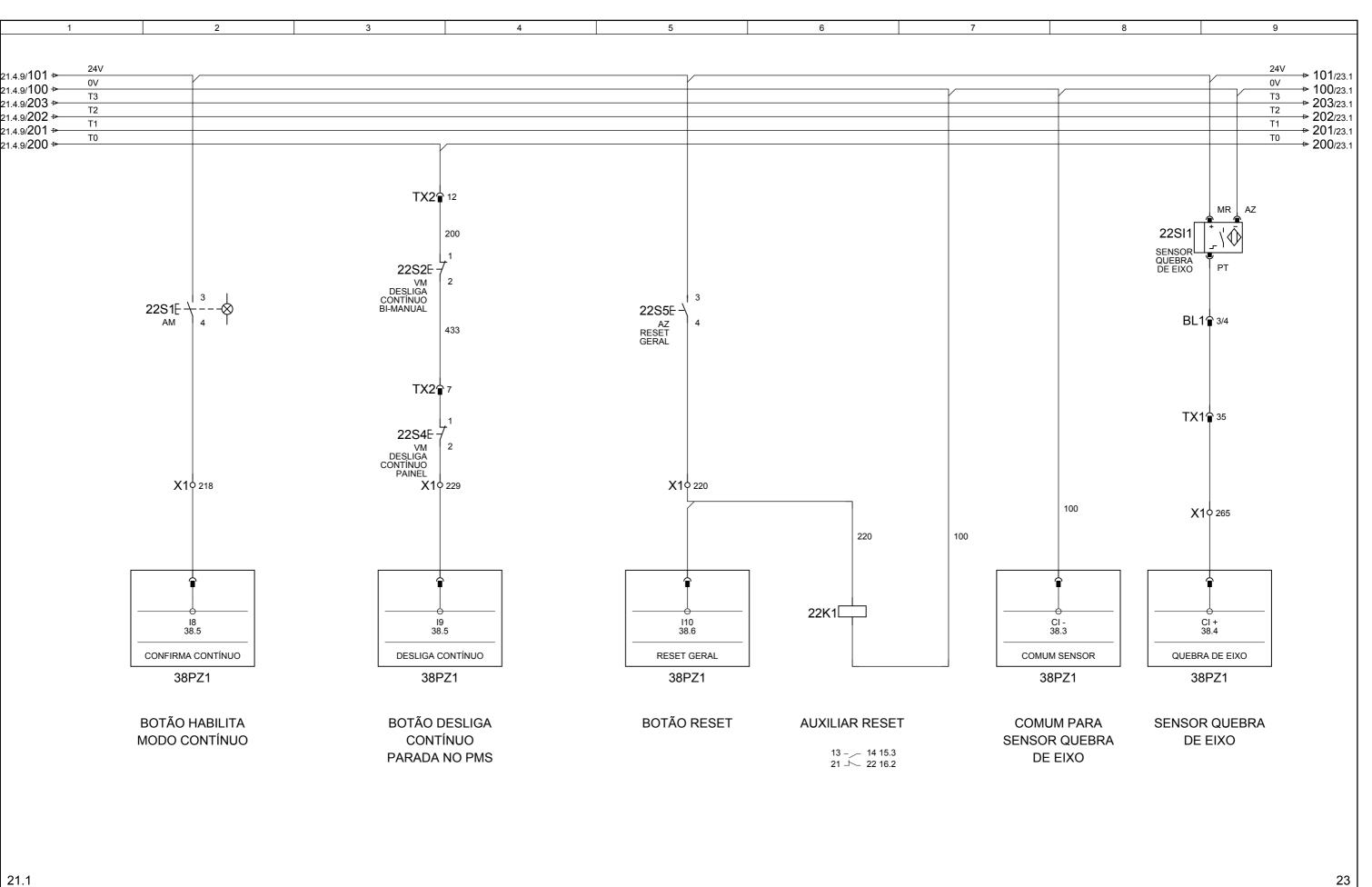
Inicial

21

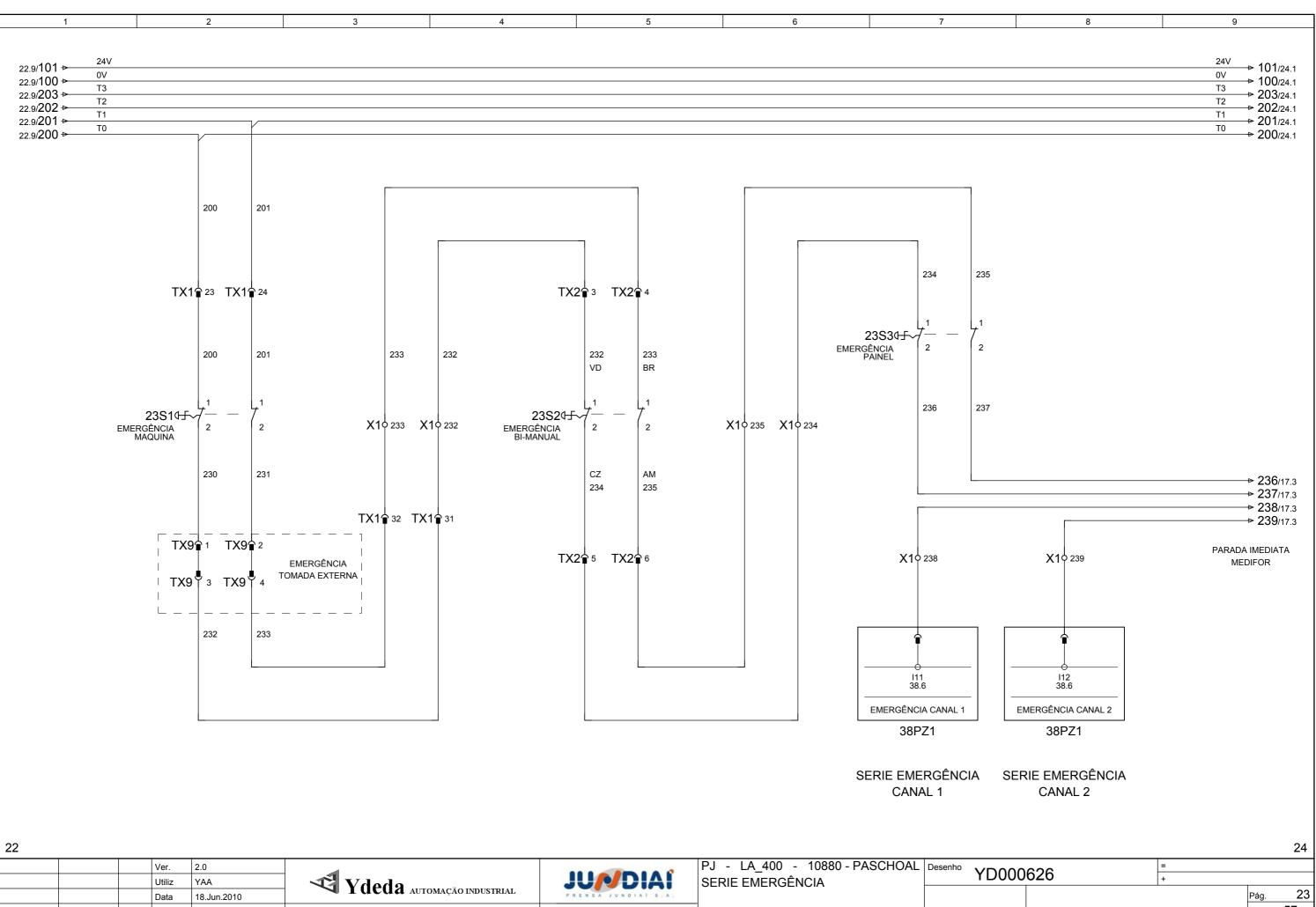
**57** Pg.

YD000626





| Ver. | 2.0 | | Ver. | 2



Utiliz

Data

Nome Estado

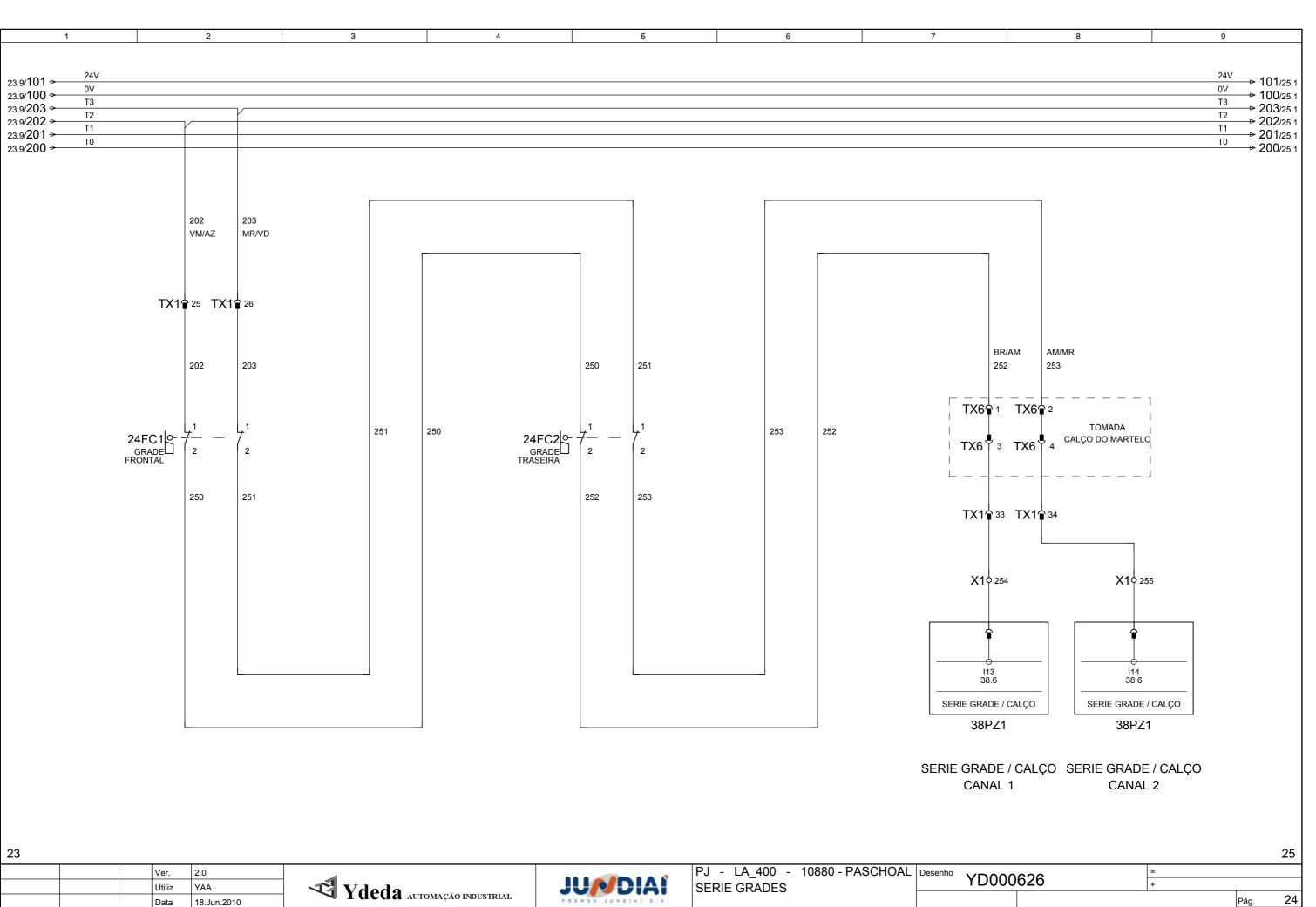
Alteração

YAA

18.Jun.2010

Inicial

Criado por



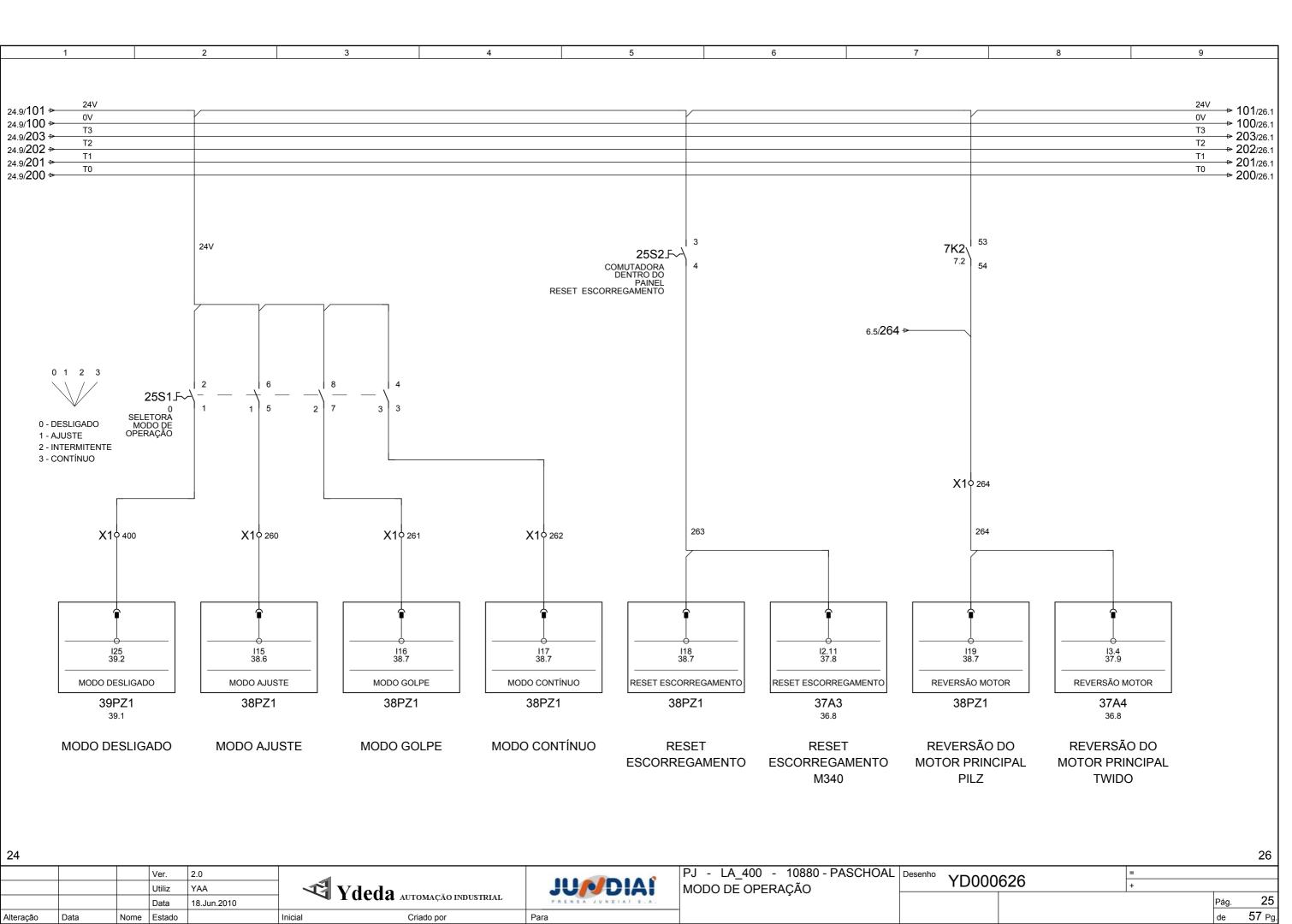
Nome Estado

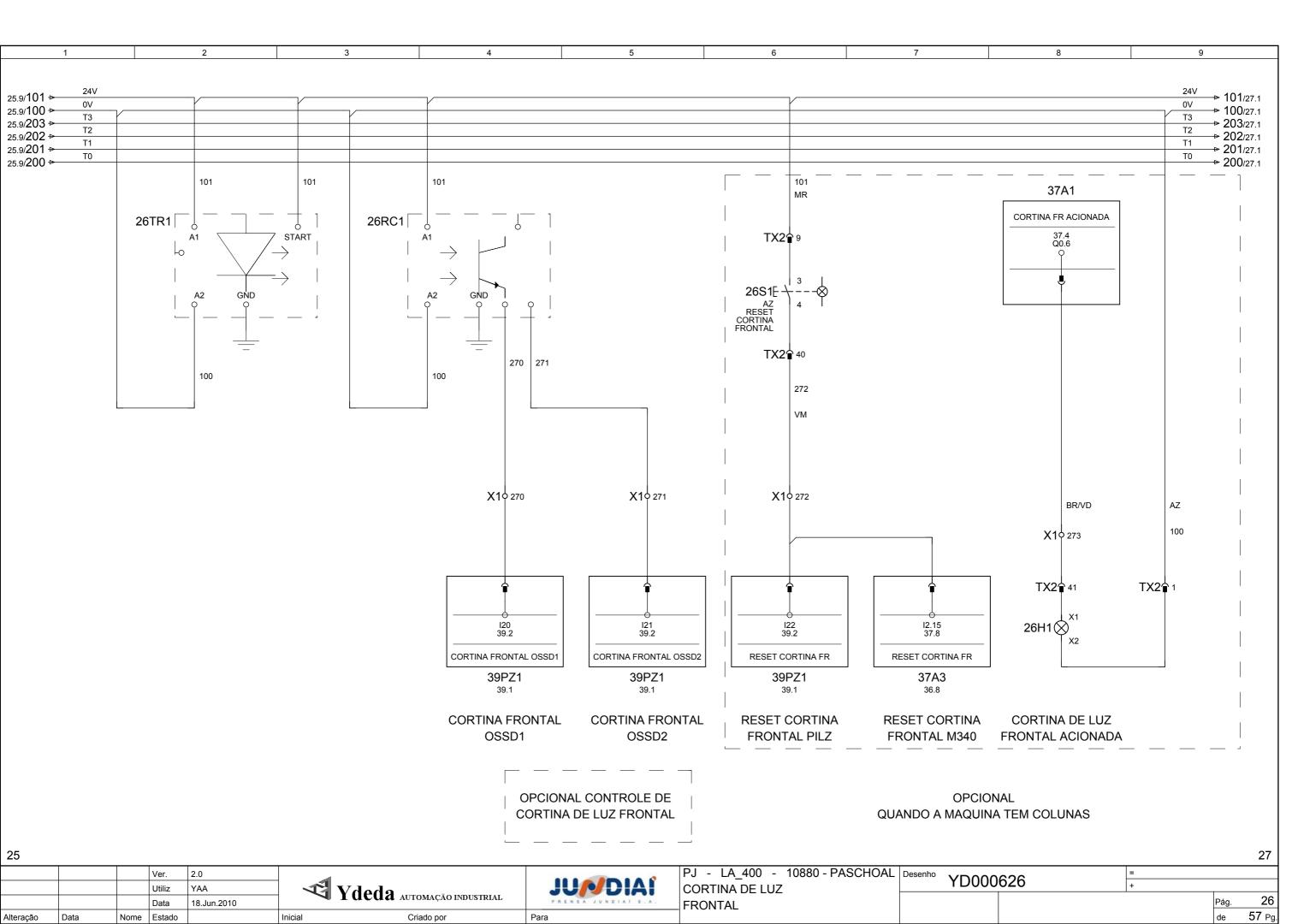
Alteração

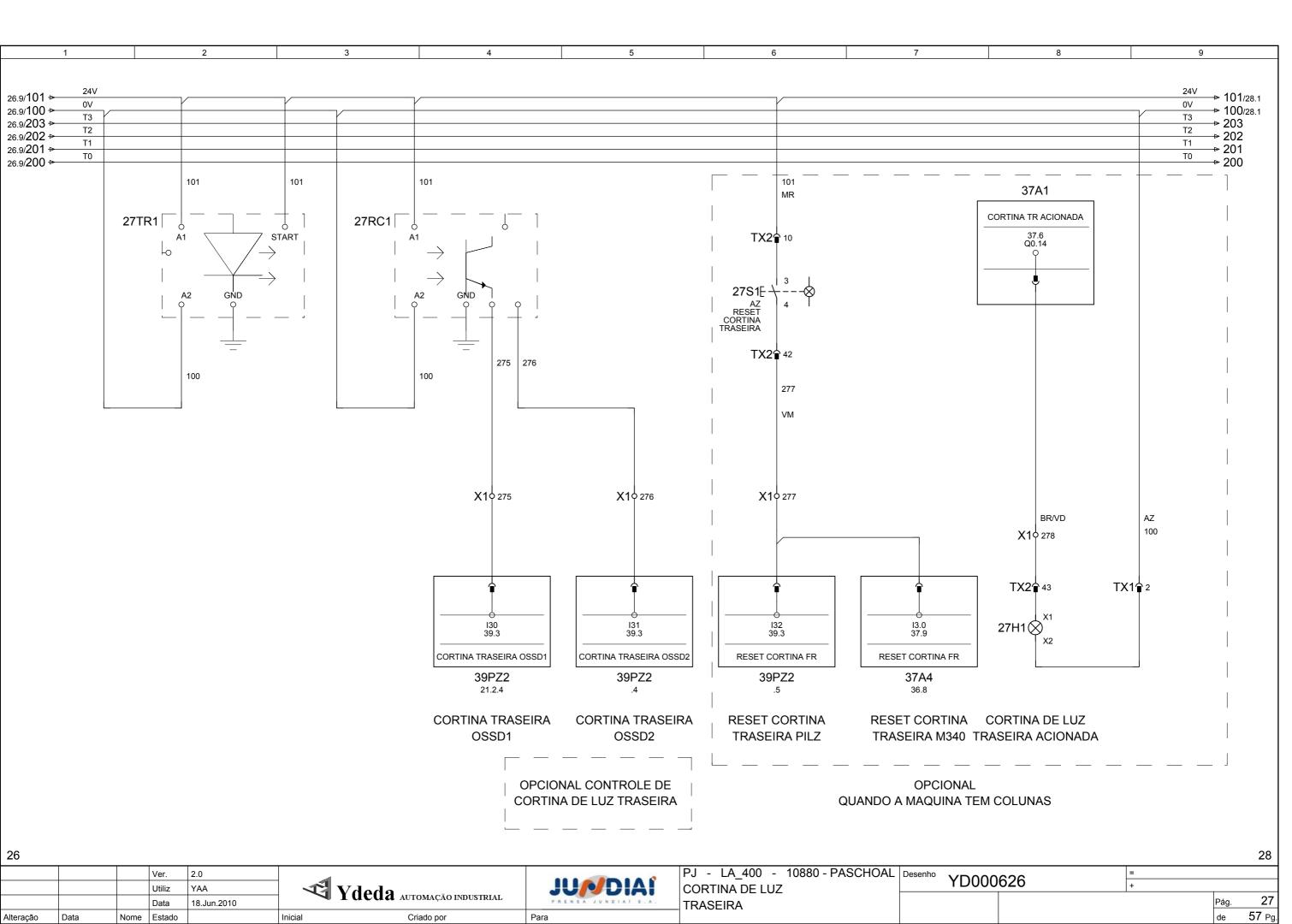
18.Jun.2010

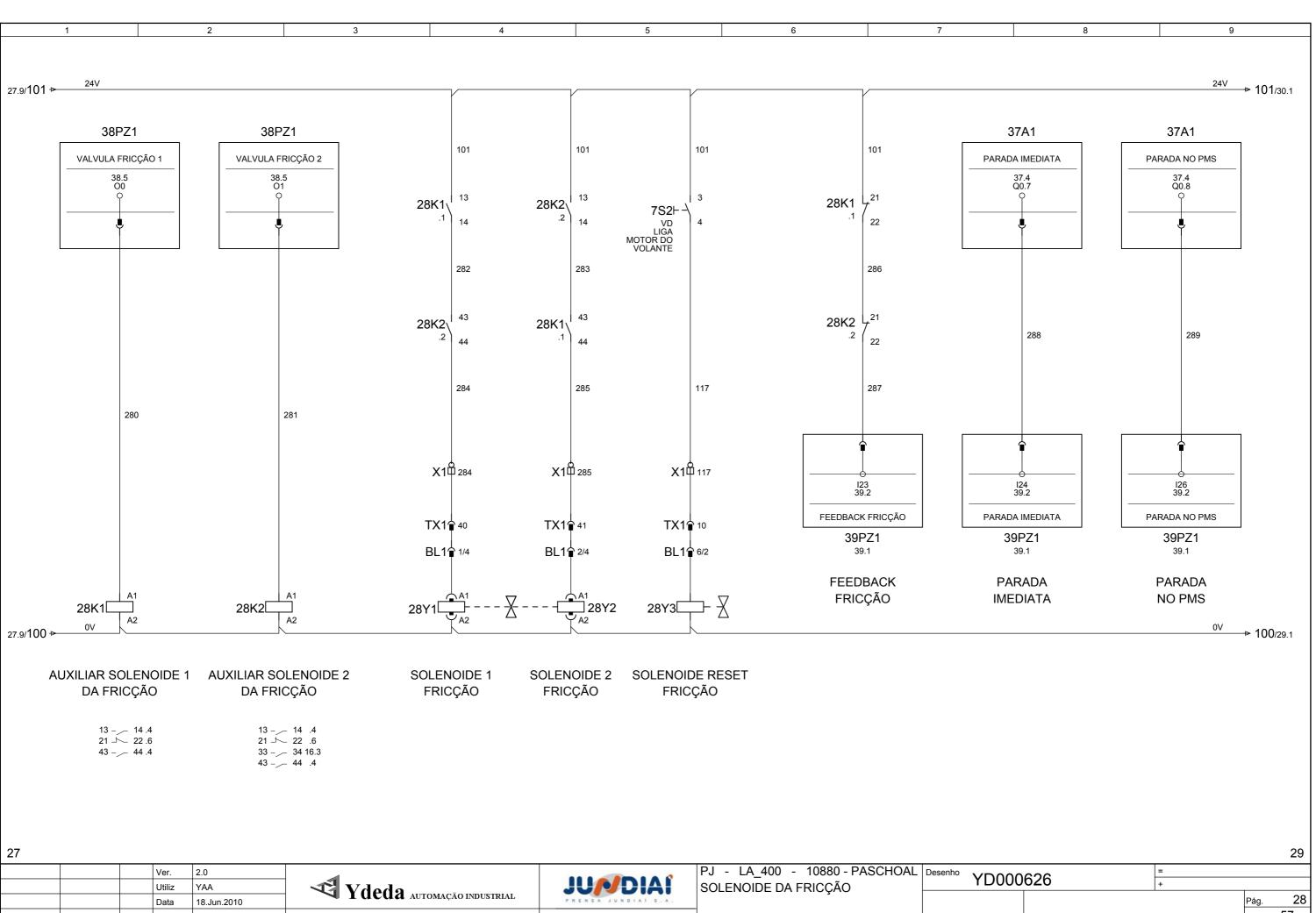
Inicial

Criado por









Nome Estado

Alteração

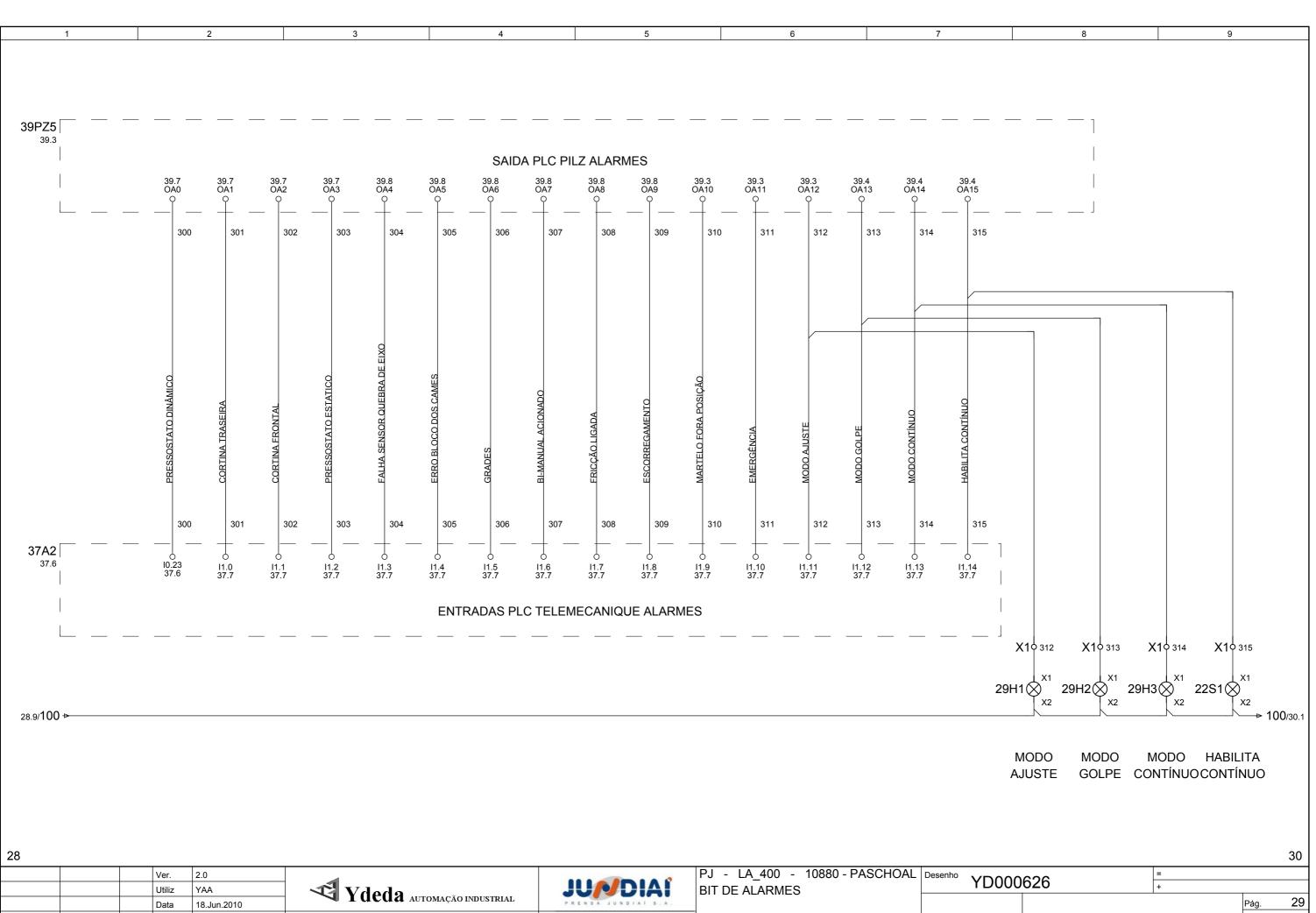
Data

18.Jun.2010

Inicial

Criado por

Para

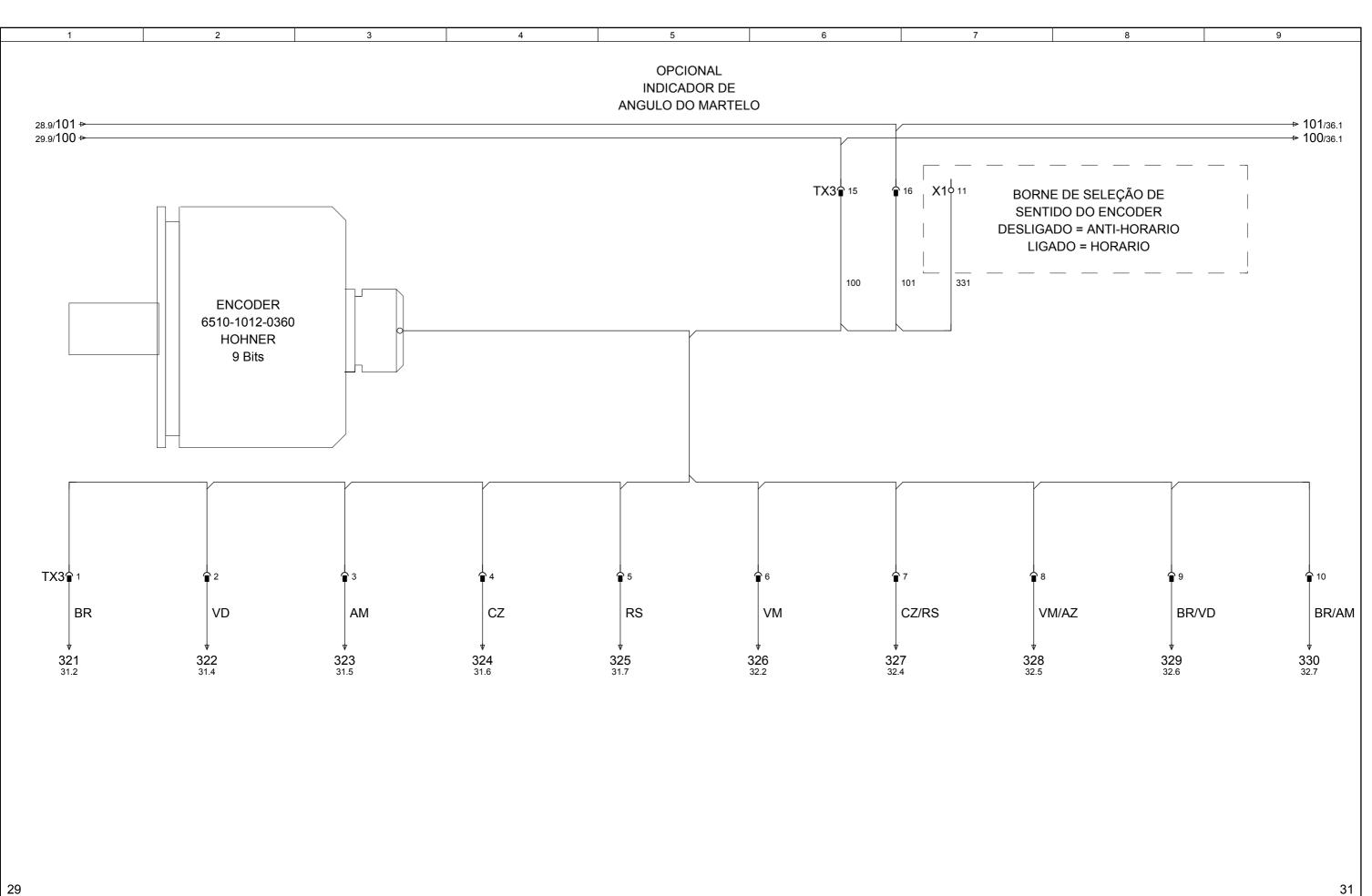


Nome Estado

Alteração

18.Jun.2010

Criado por



**JUNDIAI** 

Para

2.0

YAA

18.Jun.2010

Inicial

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Criado por

Ver.

Utiliz

Data

Nome Estado

Alteração

Data

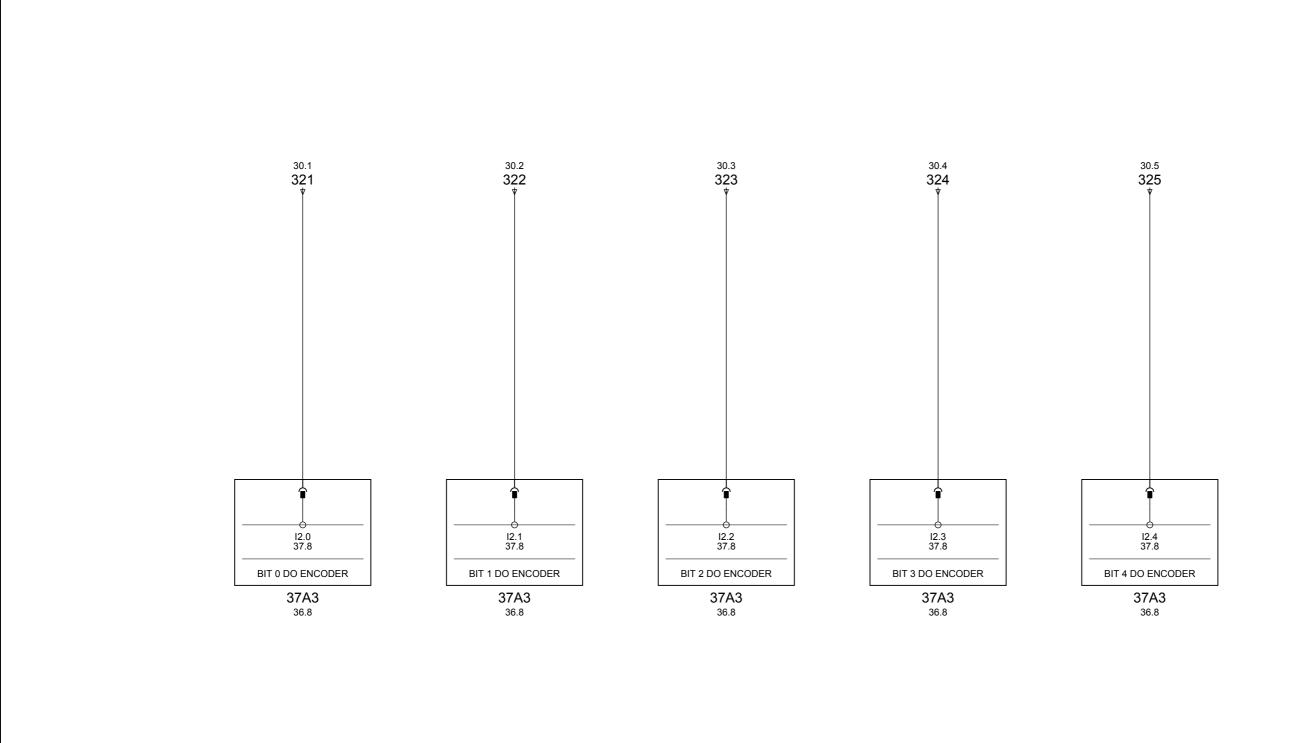
PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL Desenho

ENCODER

YD000626

\_\_\_\_

30



JUNDIA!

Para

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Criado por

30

Alteração

Data

2.0

YAA

18.Jun.2010

Inicial

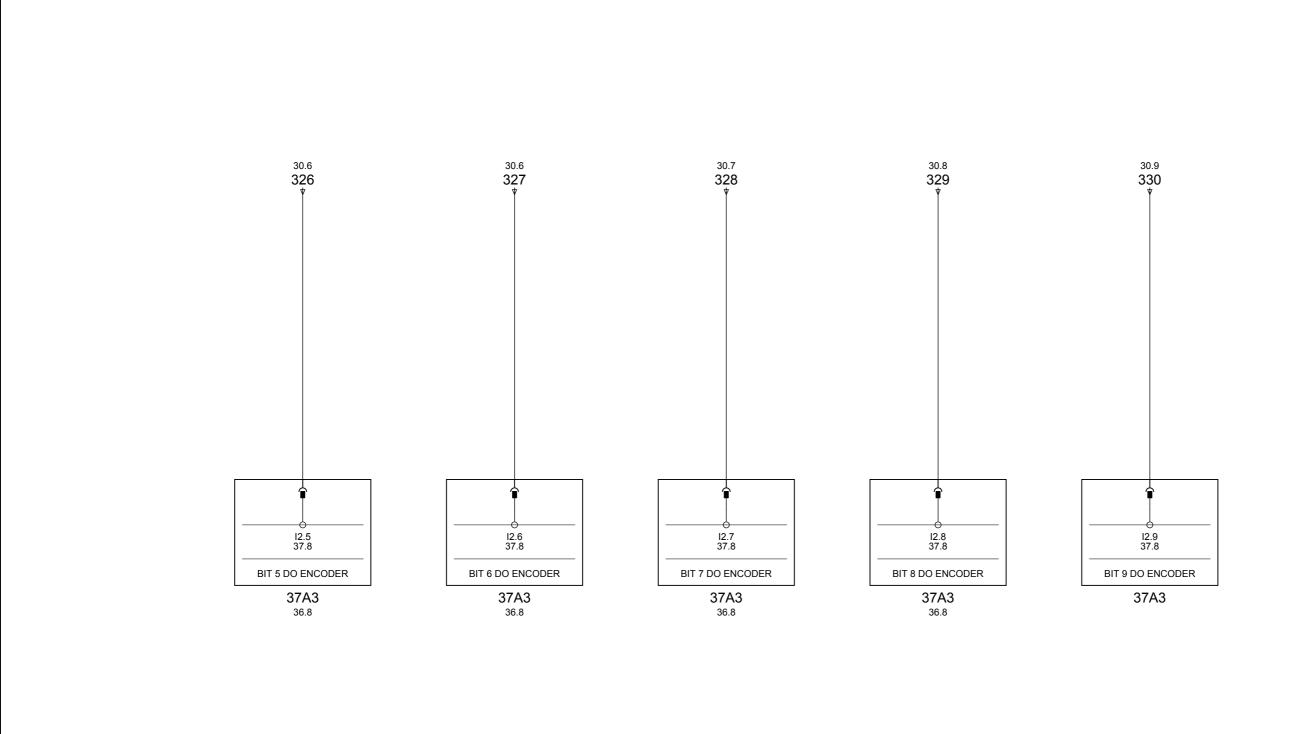
Ver.

Utiliz

Data

Nome Estado

5



JUNDIA!

Para

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Criado por

31

Alteração

Data

2.0

YAA

18.Jun.2010

Inicial

Ver.

Utiliz

Data

Nome Estado

5

PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL ENCODER BIT 5 À BIT 9

Pag. 32

| Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | Pag. 32 | P

**RESERVA** 

32

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL YAA Utiliz Data 18.Jun.2010 Nome Estado Alteração Criado por



JUNDIAL SAL

PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL Desenho

YD000626

1 2 3 4 5 6 7 8

**RESERVA** 

33

Ver. 2.0
Utiliz YAA
Data 18.Jun.2010

Alteração Data Nome Estado

Ver. 2.0
Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Inicial Criado por



PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL Desenho

Pág. 34 de 57 Pg.

YAA

18.Jun.2010

Utiliz

Data

Nome Estado

**RESERVA** 

34

Alteração

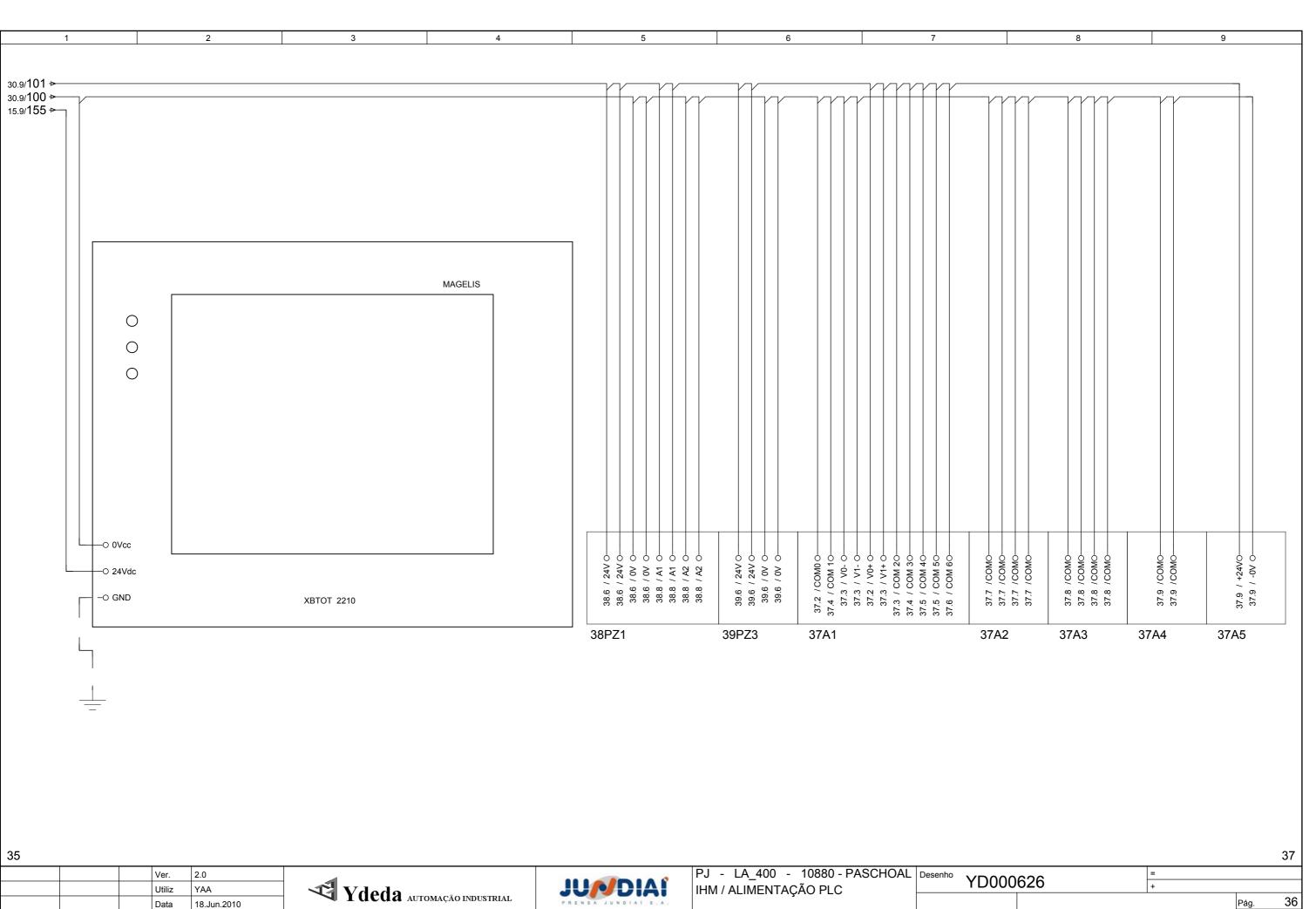
Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Inicial Criado por



PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL Desenho

Pég. 35 de 57 Pg.



Para

Criado por

Data

Nome Estado

Alteração

18.Jun.2010

Inicial

DC IN DC IN DC IN ANALOG. IN 37A2 37A4 37A1 37A3 37A5 31.2 --- 0 12.0 6.6 —O I1.0 +24V OUT O-31.4 --- 0 12.1 29.2 —O I1.1 29.3 ——O I1.2 31.5 ——O I2.2 29.3 ——O I1.3 31.6 ——O I2.3 29.4 ——O I1.4 31.7 ---- 0 12.4 20.3 ——O I1.5 32.2 ——O 12.5 TELEMECANIQUE 32.4 ——O 12.6 11.4 ——O I1.6 20.6 ——O I1.7 32.5 ——O 12.7 36.8 ——OCOM 36.9 ——OCOM 36.9 ——OCOM 36.8 ——OCOM 20.8 ——O I1.8 32.6 ——O 12.8 27.7 —O 13.0 36.9 -----O+24V 12.3 ——O I1.9 32.7 ---- 0 12.9 21.6 --- O I3.1 36.9 ----O -0V 29.5 ——OI1.10 19.7 ----- 012.10 21.8 ——O 13.2 — О РЕ \_\_\_O NC 29.8 ——OI1.11 25.6 ——OI2.11 19.4 ——O 13.3 24.2 ——OI1.12 21.2.—012.12 25.8 ——O I3.4 \_\_\_O NC 21.3.—012.13 15.7 —O I3.5 \_\_\_O NC 11.3 ——OI1.13 26.4 ——OI1.14 21.4.---012.14 16.2 ——O I3.6 10.2 ---- IW4.0+ Q0.8 Q0.10 Q0.9 24.5 —OI1.15 26.7 ----- 012.15 21.1.—O I3.7 10.2 — O IW4.0-Q0.7 Z Z 36.9 ——OCOM 36.9 ——OCOM 36.8 ——OCOM ----O IW4.1+ 36.9 ——OCOM 36.9 ——OCOM 36.8 ----OCOM ----O IW4.1-21.2.8 4.7

36

 Ver.
 2.0

 Utiliz
 YAA

 Data
 18.Jun.2010

 teração
 Data
 Nome
 Estado
 Inicial

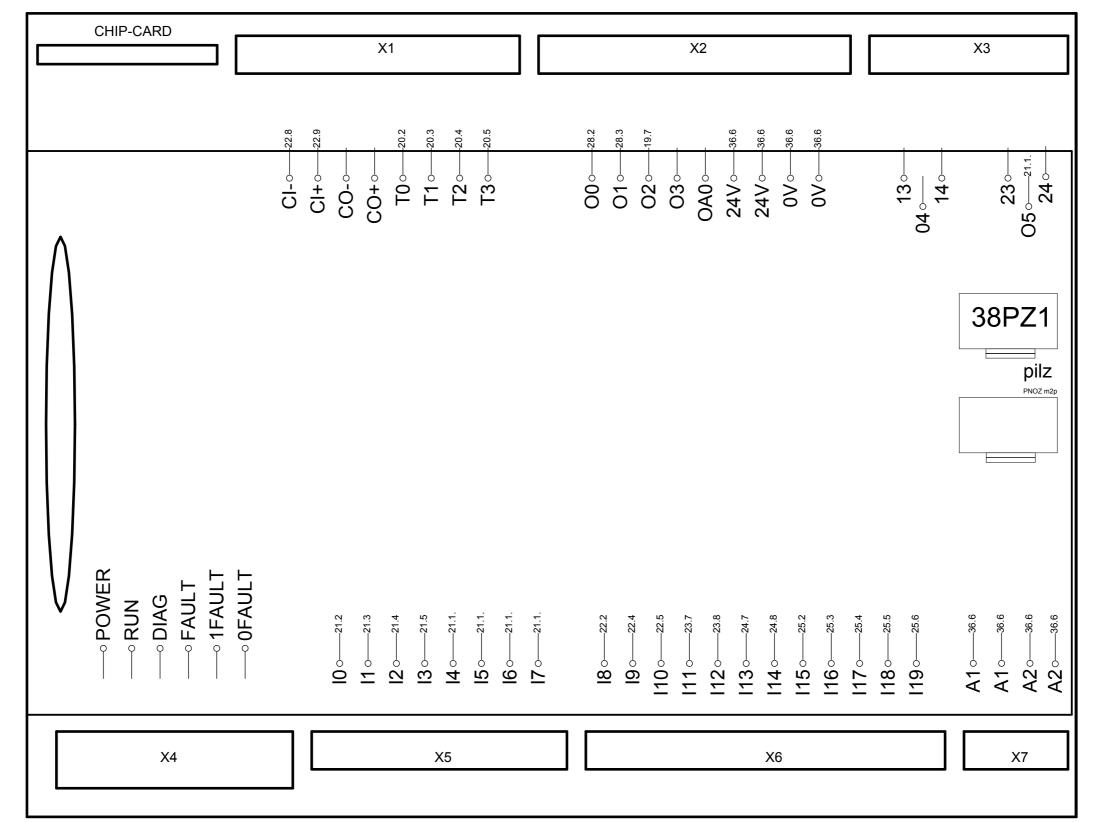
Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL
Inicial Criado por

JUNDIAI

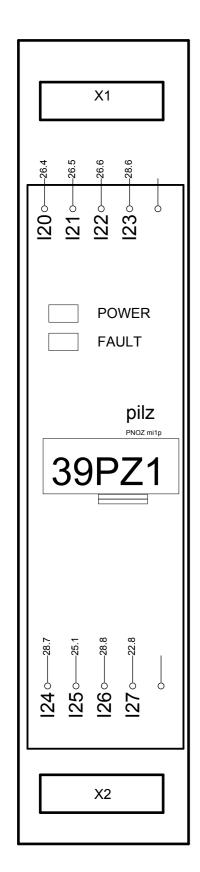
PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL Desenho
PLC MODICOM M340

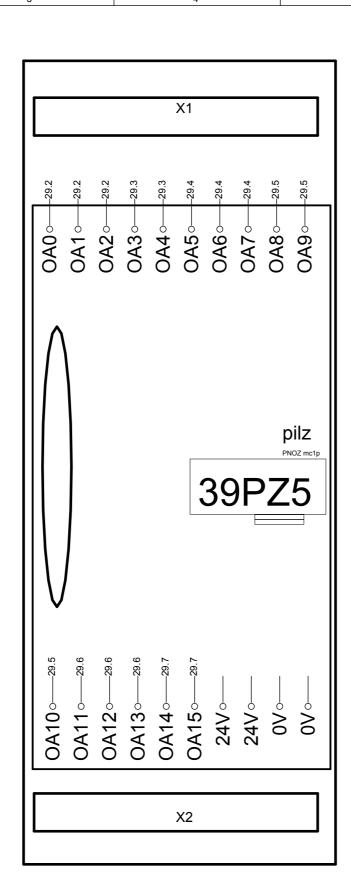
esenho YD000626 = + Pág. 37 de 57 pg.

## PILZ PLC DE SEGURANÇA

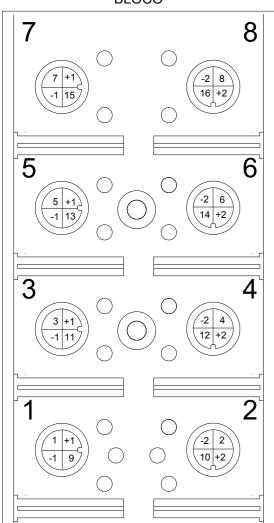


37 PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL Desenho 2.0 Ver. YD000626 JUNDIAI Ydeda automação industrial PLC PILZ PNOZ Utiliz YAA 38 57 <sub>Pg.</sub> Data 18.Jun.2010 Alteração Estado Criado por





BLOCO



-1 -1	AZUL MARROM
-2	AZUL
-2	MARROM
1	BRANCO
2	VERDE
3	AMARELO
4	CINZA
5	ROSA
6	VERMELHO
7	PRETO
8	VIOLETA
9	CINZA / ROSA
10	VERMELHO / AZUL
11	BRANCO / VERDE
12	MARROM / VERDE
13	BRANCO / AMARELO
14	AMARELO / MARRO
15	BRANCO / CINZA

CINZA / MARRON

	BLOCO 1
NUMERO DO CABO	FUNÇÃO
284	1/4 - SOLENOIDE 1 FRICÇÃO 28Y1
	1/2
285	2/4 - SOLENOIDE 2 FRICÇÃO 28Y2
	2/2
265	3/4 - SENSOR EIXO QUEBRADO 25SI1
	3/2
211	4/4 - PRESSOSTATO FRICÇÃO ESTÁTICO 21PS2
201	4/2 - SAIDA PULSADA T1
210	5/4 - PRESSOSTATO FRICÇÃO DINÂMICO 21PS1
	5/2
157	6/4 - CAME MEDIFOR 16FC1
117	6/2 - RESET VÁLVULA FRICÇÃO 28Y3
212	7/4 - SENSOR PMS 21FC1
202	7/2 - SAIDA PULSADA T2
213	8/4 - SENSOR PMI 21FC2
203	8/2 - SAIDA PULSADA T3

	BLOCO 2
NUMERO DO CABO	FUNÇÃO
110	1/4 - SENSOR MARTELO EM CIMA 10SI1
	1/2 -
111	2/4 - SENSOR MARTELO EM BAIXO 10SI2
	2/2 -
	3/4 -
	3/2 -
121	4/4 - SENSOR DE NIVEL DE GRAXA 12FC1/12FC2
	4/2 -
123	5/4 - SOLENOIDE LUBRIF. GRAXA 12Y1
	5/2
132	6/4 - SOLENOIDE DA TRAVA 13Y1
131	6/2 - PRESSOSTATO DA TRAVA 13PS1
135	7/4 - PRESSOSTATO SOBRECARGA 14PS1
138	7/2 - PRESSOSTATO SOBRECARGA 14PS2
140	8/4 - SOLENOIDE DE CARGA 14Y2

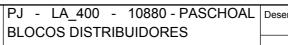
8/2 - SOLENOIDE DESCARGA SOBR. 14Y3

			Ver.	2.0	
			Utiliz	YAA	🏻 🌂 Yded
			Data	18.Jun.2010	→ Tucu
Alteração	Data	Nome	Estado		Inicial

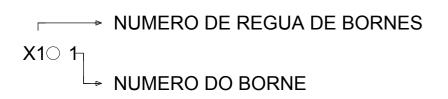
16

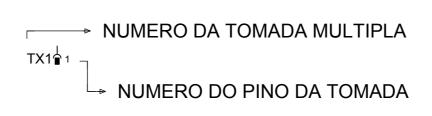


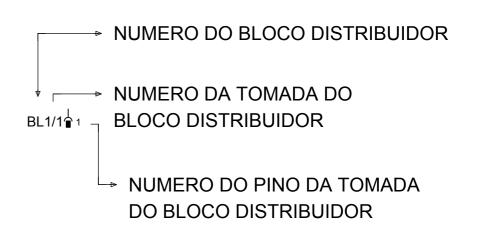
Criado por



					41
enho	\/D000	000	=		
	YD000	626	+		
				Pág.	40
				de	<b>57</b> Pg.







ESQUEMA DE LIGAÇÃO PADRÃO PARA ULTILIZAR NAS TOMADAS DOS BLOCOS DISTRIBUIDORES

- 1 POSITIVO
- 2 SINAL NF
- 3 NEGATIVO
- 4 SINAL NA

OBS.: PARA LIGAÇÃO DE CONTATOS SECOS EX. FIM DE CURSO UTILIZA-SE OS PINOS 2 E 4 DA TOMADA

Ver. 2.0
Utiliz YAA

Data 18.Jun.2010

Ver. 2.0

Ver. 2.

40

JUNDIAI

PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL Desenho IDENTIFICAÇÃO DE BORNES

Desenho YD000626 = + Pág. 41 de 57 Pg.

TOMADA (TX1) PRINCIPAL									
PINO	CABO	PINO	CABO	PINO	CABO				
1	100	17	132	33	254				
2	100	18	135	34	255				
3	100	19	137	35	265				
4	101	20	138	36	272				
5	101	21	140	37	273				
6	101	22		38	277				
7	110	23	200	39	278				
8	111	24	201	40	284				
9	116	25	202	41	285				
10	117	26	203	42	157				
11	118	27	210	43	401				
12	119	28	211	44	105				
13	120	29	212	45	340				
14	121	30	213	46	190				
15	123	31	232	47	191				
16	131	32	233	48	192				

TOMADA DO BI-MANUAL T							
PINO	CABO						
1	100						
2	101						
3	232						
4	233						
5	234						
6	235						
7	433						
8	215						
9	217						
10	214						
11	216						
12	200						
13	201						
14							
15							
16							

41

 Ver.
 2.0

 Utiliz
 YAA

 Data
 18.Jun.2010

 Alteração
 Data
 Nome
 Estado

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL
ial Criado por

Inicial



PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL Desenho YD000626

YD000626 = +

## TOMADA NA MAQUINA

TOMADA ENCODER (TX3)					
PINO	CABO				
1	321				
2	322				
3	323				
4	324				
5	325				
6	326				
7	327				
8	328				
9	329				
10	330				
11	331				
12					
13					
14					
15	100				
16	101				

## TOMADA NA MAQUINA

TOMADA MARTELO (TX8)								
PINO	CABO							
1	100							
2	101							
3								
4	110							
5	111							
6	135							
7	140							
8	118							
9	33							
10	33							
11	34							
12	34							
13	35							
14	35							
15								
16								

## TOMADA NA MAQUINA

EMERG. EXT. (TX9)						
PINO	CABO					
1	455					
2	456					
3	234					
4	235					
5						
6						

42

 Ver.
 2.0

 Utiliz
 YAA

 Data
 18.Jun.2010

 Alteração
 Data
 Nome
 Estado

Ydeda automação industrial

Criado por



PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL Desenho

Pág.

	TABELA 1											
MOTOR PRINCIPAL (6 POLOS)												
TENSÃO 220V 380V 440V 220V 380V 440V 440V												
POTÊNCIA CV	IN	IN	IN	4Q1	9K1 - 9K2 - 9K3	9F1	9K1 - 9K2 - 9K3	9F1	9K1 - 9K2 - 9K3	9F1		
15CV	48A	30A	27A	KG100	LC1 D65 11 M7	GV7-RE50	LC1 D65 11 M7	GV7 -RE40	LC1 D40 11 M7	GV2 -M22		
20CV	56A	35A	31A	KG100	LC1 D65 11 M7	GV7-RE80	LC1 D80 11 M7	GV7 -RE40	LC1 D65 11 M7	GV7 -RE40		
25CV	68A	42A	37A	KG100	LC1 D65 11 M7	GV7-RE80	LC1 D80 11 M7	GV7 -RE50	LC1 D65 11 M7	GV7 -RE40		
30CV	81A	49A	43A	KG125	LC1 D65 11 M7	GV7-RE100	LC1 D100 11 M7	GV7 -RE50	LC1 D65 11 M7	GV7 -RE50		
40CV	108A	62A	55A	KG160	LC1 D80 11 M7	GV7-RE150	LC1 D150 11 M7	GV7 -RE80	LC1 D80 11 M7	GV7 -RE80		
50CV	130A	75A	66A	KG160	LC1 D150 11 M7	GV7-RE150	LC1 D150 11 M7	GV7 -RE400	LC1 D150 11 M7	GV7 -RE80		
60CV	155A	90A	78A	KG250	LC1 D150 11 M7	GV7-RE220	LC1 D150 11 M7	GV7 -RE100	LC1 D150 11 M7	GV7 -RE10		
75CV	190A	114A	100A	KG250	LC1 D150 11 M7	GV7-RE220	LC1 D150 11 M7	GV7 -RE150	LC1 D150 11 M7	GV7 -RE15		

43

Ver. 2.0 Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL Utiliz YAA 18.Jun.2010 Data Alteração Data Nome Estado Inicial Criado por



PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL Desenho YD000626

	TABELA 2											
MOTOR DO MARTELO (6 POLOS)												
TENSÃO 220V 380V 440V 220V 380V 440V 440V												
POTÊNCIA CV	IN	IN	IN	4Q1	7K5 - 7K6	7F3	7K5 - 7K6	7F3	7K5 - 7K6	7F3		
0,75CV	3,4A	1,96A	1,7A		LC1 D09 01 M7	GV2-M08	LC1 D09 01 M7	GV2-M07	LC1 D09 01 M7	GV2-M07		
1,5CV	5,6A	3,25A	2,8A	TABELA 1	LC1 D09 01 M7	GV2-M10	LC1 D09 01 M7	GV2-M08	LC1 D09 01 M7	GV2-M08		
3CV	10A	5,8A	5A	VER TAE	LC1 D18 01 M7	GV2-M16	LC1 D18 01 M7	GV2-M10	LC1 D18 01 M7	GV2-M10		
5CV	15A	8,65A	7,5A	•	LC1 D25 01 M7	GV2-M20	LC1 D18 01 M7	GV2-M14	LC1 D18 01 M7	GV2-M14		

44

Ver. 2.0 Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL Utiliz YAA 18.Jun.2010 Data Alteração Nome Estado Inicial Criado por



PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL Desenho YD000626

45 57 Pg.

TABELA 3  MOTOR LUBRIFICAÇÃO A ÓLEO														
POTÊNCIA CV	IN	IN	IN	4Q1	11K9	11F4	11K9	11F4	11K9	11F4				
0,75CV	3,4A	1,96A	1,7A	A 1	LC1 D09 10 M7	GV2-M08	LC1 D09 10 M7	GV2-M07	LC1 D09 10 M7	GV2-M07				
1,5CV	5,6A	3,25A	2,8A	TABELA	LC1 D09 10 M7	GV2-M10	LC1 D09 10 M7	GV2-M08	LC1 D09 10 M7	GV2-M08				
1,000	3,671	0,2071	2,071	VER.	201 200 10 1111	312 W 13	201 200 10 1111	312 mos	201 200 10 1111	0 V 2 11100				
3CV	10A	5,8A	5A	-	LC1 D18 10 M7	GV2-M16	LC1 D18 10 M7	GV2-M10	LC1 D18 10 M7	GV2-M10				

45

Ver. 2.0
Utiliz YAA

Data 18.Jun.2010

Alteração Data Nome Estado Inicial Criado por



PJ - LA\_400 - 10880 - PASCHOAL Desenho YD000626

Pesenho YD000626 = +

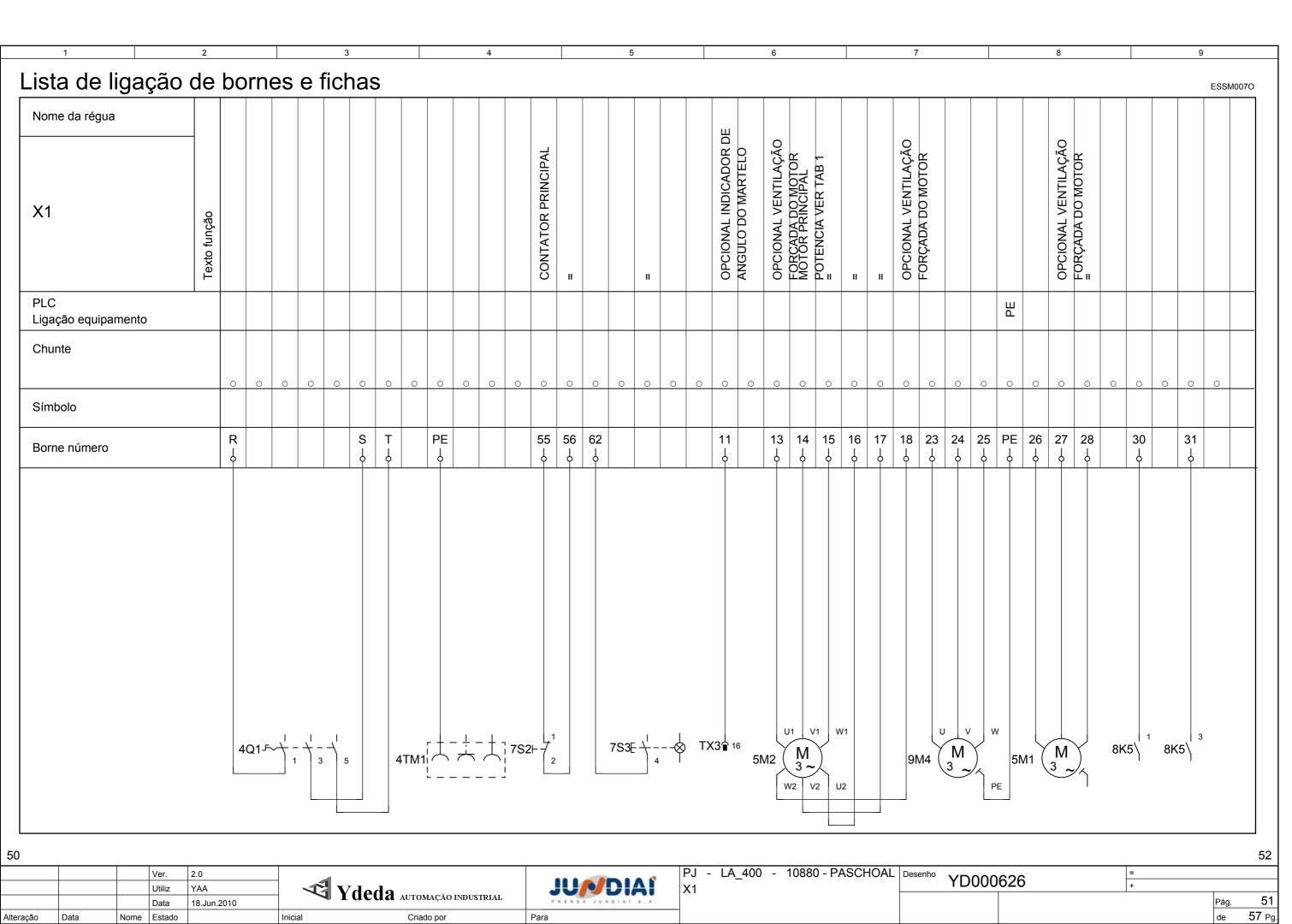
Pág. 46 de 57 Pg.

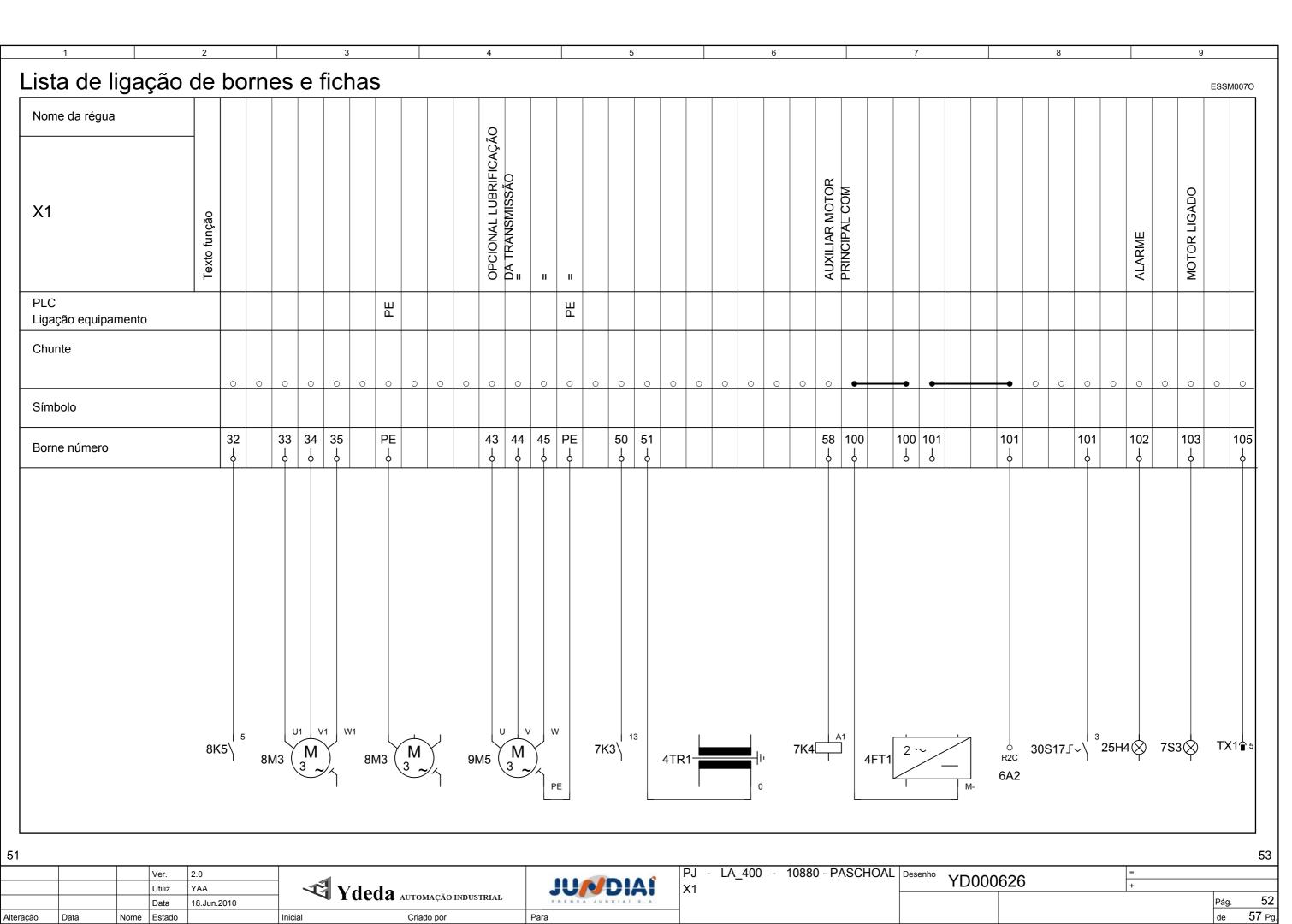
1 2	3	4	5		6 7	8	9
Lista de terminais							ESSK034O 13.12.2001
	W W 2	8				0	
		capo	ſ	Régua de bo	rnes	capo	
		None None		_		Nome	
		Ž		<b>Y</b> /4			
				X1			
	ÖLFLEX CLASSIC ÖLFLEX CLASSIC	Od L	Ligação	Borne número Chunte	Ligação equip. Destino	Ligação Tipo	Página
Texto função	OLF OLF	Origem		S L S	Destino	<u> </u>	Coluna
		4Q1	1	RO			4.1
		4Q1 4Q1	5	S O T O			4.1
		4TM1	5	PE 0			4.2
CONTATOR PRINCIPAL		7S2	1	55 0	5F2	4	7.2
=		7S2	2	56 0	7S3	3	7.2 7.2
=		<b>7</b> S3	4	62 0	7VT1		
OPCIONAL INDICADOR DE ANGULO DO MARTE		TX3	16	11 0	71/4		33.7
OPCIONAL VENTILAÇÃO FORÇADA DO MOTOR MOTOR PRINCIPAL POTENCIA VER TAB 1		5M2 5M2	V1	13 °	7K1 7K1	2 4	5.4 5.4
=		5M2	W1	15 0	7K1	6	5.4
=		5M2	U2	16 0	7K3	2	5.4
=		5M2	V2	17 0	7K3	4	5.4
OPCIONAL VENTILAÇÃO FORÇADA DO MOTOR		5M2	W2	18 0	7K3	6	5.4
		9M4	U	23 0	9K9	2	9.2
		9M4	V W	24 0	9K9	4	9.2
		9M4 9M4	PE	25 ° PE °	9K9 PE	6	9.2 9.3
	1	5M1	1 -	26 0	5F1	2	5.2
=	2	5M1		27 0	5F1	4	5.2
=	3	5M1		28 0	5F1	6	5.3
		8K5	1	30 0	8F3	2	8.2
		8K5	3	31 0	8F3	4	8.2
		8K5	5	32 0	8F3	6	8.2 8.2 8.2
		8M3 8M3	U1 V1	33 ° 34 °	8K5 8K5	6 4	8.2
		8M3	W1	35 $\circ$	8K5	2	8.2
		8M3		PE O	PE		8.2
OPCIONAL LUBRIFICAÇÃO DA TRANSMISSÃO		9M5	U	43 0	9K10	2	9.4
=		9M5	V	44 0	9K10	4	9.4
=		9M5	W	45 $\circ$	9K10	6	9.4
=		9M5	PE	PE o	PE		9.4
46							48
Ver. 2.0 Utiliz YAA		1114	DIAL	PJ - LA_400 X1	- 10880 - PASCHOAL Desenho	YD000626	: <del>-</del>
Data 18.Jun.2010	Y Y deda .	AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL	POIAI	^1			Pág. 47
	nicial	Criado por Para		7			de 57 Pg.

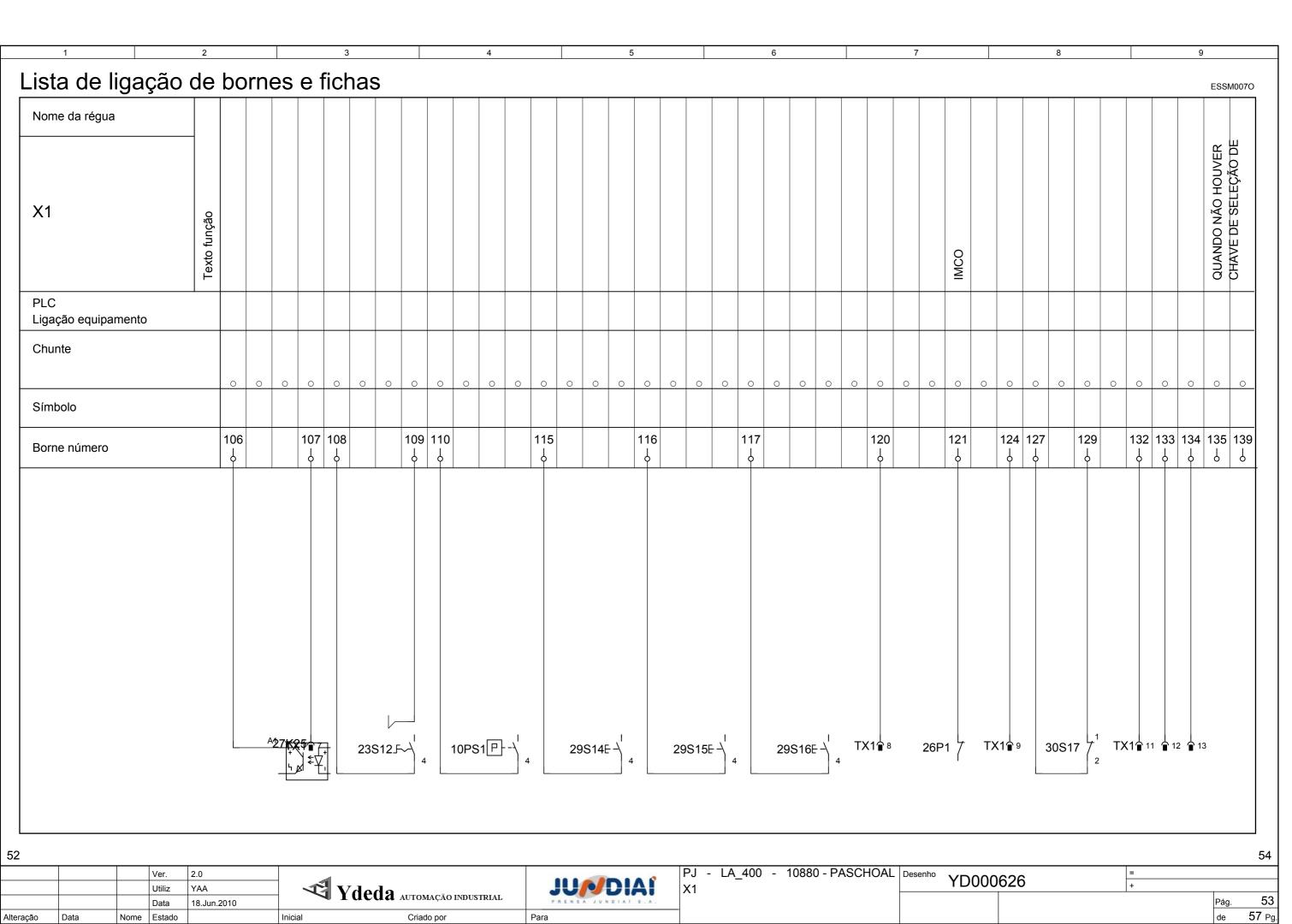
1			2				3			4		5			6		7		8		9
Lista d	e ter	rmiı	nais																		ESSK034O 13.12.2001
							T	% % % %	0										Q		
								>   >	B				Réal	ua de bo	ornes				cabo		
									Nome										Nome		
									Įž												
										X1											
								) ) )											-		
								OLFLEX CLASSIC ÖLFLEX CLASSIC					0								
								X X	Tipo			Ligação	Borne número	Chunte	Ligação equip.			Ligação	Lipo		Página
	Texto f	função						9.F.F ÖLFL			Origem	Lig	Bor núr	S S	Lig	Desi	tino	Lig			Coluna
						+	++			7K3		13	50	0		5F2		1			4.3
										4TR1		0	51			<b>7</b> ₹ <b>1</b> 1		_2			4.4
AUXILIAR N	MOTOR I	PRIN(	CIPAL COM	INVERS	OR	+	++		_	7K4		A1	58			7K1		54	$\bot$	$\perp$	7.7
					$\vdash$	-	++	<i>'</i>	1	4FT1		M-	100 100						-	+++	4.5
					$\vdash$	+	++		+				100							+++	4.6
					$\vdash$	+	++	1	+	6A2		R2C	101						1		4.4
									7	30S17		3	101			29S16		3			30.2
ALARME										25H4			102			9F4		32			25.3
MOTOR LIG	GADO				$\vdash$	+	++			7S3			103			7K4		34			25.7
					$\vdash$	+	++		$\dashv$	TX1 27K25		5 A1	105 106						<del> </del>	+++	28.2 28.5
					$\vdash$	+	++		$\dashv$	TX1		7	107						+		28.8
							+++		1	23S12		4	108								23.2
										23S12		4	109								23.4
					$\vdash$		$\perp \perp$		4	10PS1		4	110								10.5
					$\vdash$	+	++		4	29S14		4	115						-		29.2 29.5
					$\vdash$	+	++		$\dashv$	29S15 29S16		4	116 117						+	+++	29.8
					-+	+	+++		+	TX1		8	120						$\dagger$	+++	11.3
IMCO										26P1			121								26.4
						$\perp$	$\perp \perp$			TX1		9	124							$\perp$	24.5
					$\vdash$	$\perp$	++		4	30S17		2	127			30S17		4	<b>→</b>	+	30.2
				-	$\vdash$	+	++		$\dashv$	30S17 TX1		1 11	129 132			TX1		10	$+$ $\vdash$	+++	30.2
					$\vdash$	+	+++	+	+	TX1		11	132		+					+++	10.4 10.2
					$\sqcap$	+	++		1	TX1		13	134						1	+++	11.4
QUANDO N	IÃO HOL	UVER	CHAVE DE	SELEÇÃ	O DE	SEN	TDOD	E RO	TAÇ	ÃO LIGAR 405 E	M LI1		135			6A2		R1B			6.5
					μŢ	$\perp$	$\perp \perp$						139			10S1		4			10.6
14050 35:					$\vdash$	+	+		_	00114			140							+	10.7
MODO A III					$\vdash$	-	++		$\dashv$	23H1		X1	145						$+$ $\vdash$	+++	23.5
MODO AJU	SIE									23K23		A1	146	<u> </u>		<u> </u>					23.6
47																					49
			Ver. 2.0									PIAF	PJ	- LA_400	0 - 108	80 - PASCHOAL	Desenho YF	0000626		=	
			Utiliz YAA  Data 18.Jun	2010	$\dashv$	T	3 Yd	eda	AUT	OMAÇÃO INDUSTRIAL	PREM	JIPDIAI	X1			-					Pág. 48
Alteração Data	ta		Estado To.Juli	0.0	In	icial				riado por	Para										de 57 Pg

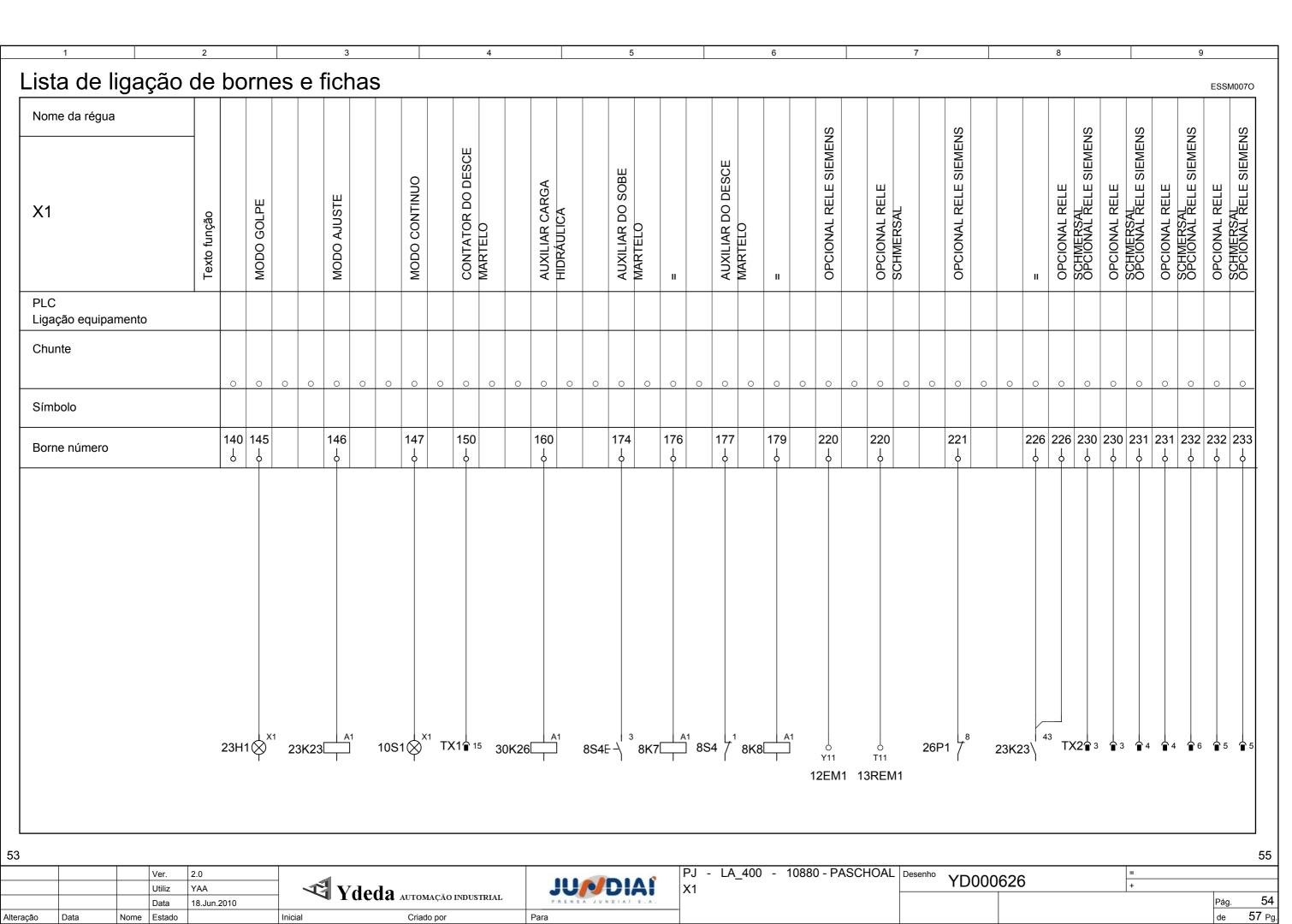
4 5 Lista de terminais ESSK034O 13.12.2001 cabo W6 cabo W Régua de bornes Nome Nome X1 ÖLFLEX CLASSIC Ligação equip. Ligação Ligação Borne número Página Texto função Origem Destino Coluna MODO CONTINUO X1 147 23.8 10S1 CONTATOR DO DESCE MARTELO TX1 15 150 8.7 **AUXILIAR CARGA HIDRÁULICA** 30K26 Α1 160 30.6 **AUXILIAR DO SOBE MARTELO** 8S4 3 174 TX1 18 8.8 2 = 8K7 Α1 176 **8S5** 8.8 **AUXILIAR DO DESCE MARTELO** 19 8S4 177 k TX1 8.9 8K8 179 **8S5** 4 8.9 = A1 **OPCIONAL RELE SIEMENS** 12EM1 Y11 220 26P1 9 12.7 9 OPCIONAL RELE SCHMERSAL 13REM1 T11 220 26P1 13.6 **OPCIONAL RELE SIEMENS** 23 26P1 221 TX1 12.7 8 TX1 23K23 43 226 24 12.9 43 226 TX1 24 OPCIONAL RELE SCHMERSAL 23K23 13.7 **OPCIONAL RELE SIEMENS** TX2 3 230 TX1 28 12.8 TX2 TX1 28 OPCIONAL RELE SCHMERSAL 3 230 13.6 TX1 29 **OPCIONAL RELE SIEMENS** TX2 4 231 12.8 29 OPCIONAL RELE SCHMERSAL TX2 4 231 kg TX1 13.7 **OPCIONAL RELE SIEMENS** TX2 6 232 12EM2 12 12.7 OPCIONAL RELE SCHMERSAL TX2 5 232 13EM5 2 13.5 12EM2 2 12.7 **OPCIONAL RELE SIEMENS** TX2 5 233 12 TX2 233 13EM5 OPCIONAL RELE SCHMERSAL 6 13.6 **OPCIONAL RELE SIEMENS** 12EM2 11 236 12EM1 Y22 12.7 OPCIONAL RELE SCHMERSAL 13EM5 11 236 13REM1 T22 13.6 237 Y12 **OPCIONAL RELE SIEMENS** 12EM2 1 12EM1 12.7 T12 OPCIONAL RELE SCHMERSAL 13EM5 237 13REM1 13.5 **OPCIONAL RELE SIEMENS** 12EM1 Y21 238 TX1 10 12.7 **AUXILIAR DESLIGA CONTINUO** TX2 240 20S10 4 20.2 7 CONTATOR AUXILIAR 1 DO BI-MANUAL 14BI1 Y22 241 TX2 8 14.3 2 15BI2 SI1 241 **15S8** 15.3 **OPCIONAL RELE SIEMENS** 14BI1 Y32 242 TX2 9 14.5 2 2 15BI2 S21 242 **15S9** 15.4 SOLENÓIDE DE RESET DA FRICÇÃO 21YSEG1 259 TX1 30 21.3 MONITORAÇÃO VALVULA DA FRICÇÃO 259 **21SI6** 21.8 48 50 PJ - LA 400 - 10880 - PASCHOAL Desenho 2.0 Ver. YD000626 JUNDIAI Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL X1 Utiliz YAA 49 Data 18.Jun.2010 **57** Pg. Alteração Data Nome Estado Inicial Criado por Para

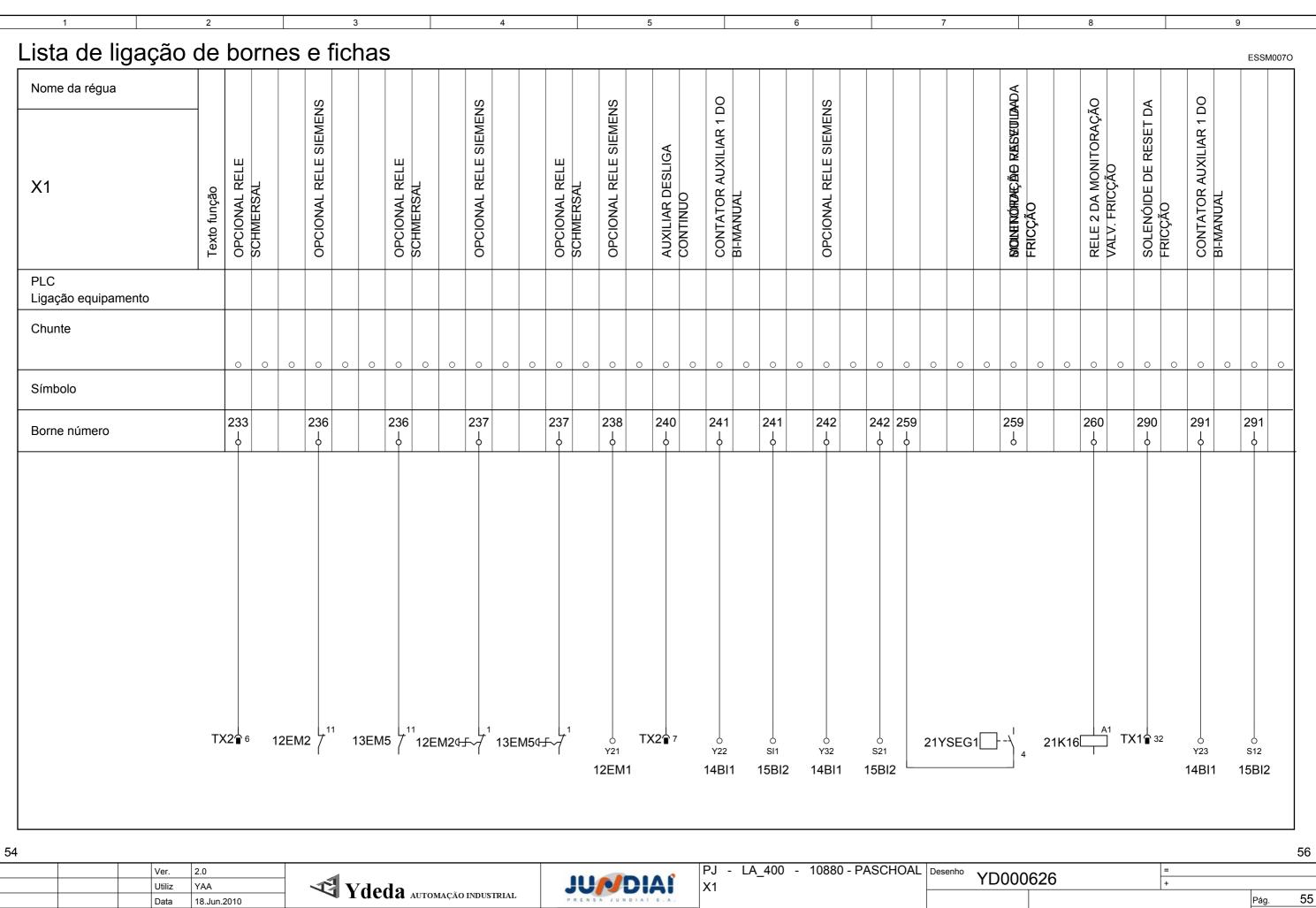
4 5 Lista de terminais ESSK034O 13.12.2001 cabo cabo W Régua de bornes Nome Nome X1 ÖLFLEX CLASSIC Ligação equip. Ligação Borne número Ligação Chunte Página Texto função Origem Destino Coluna RELE 2 DA MONITORAÇÃO VALV. FRICÇÃO 21K16 A1 260 TX1 31 21.5 SOLENÓIDE DE RESET DA FRICÇÃO 32 290 20K14 54 21.2 TX1 CONTATOR AUXILIAR 1 DO BI-MANUAL Y23 291 TX2 10 14BI1 14.4 3 291 15BI2 S12 **15S8** 15.3 **OPCIONAL RELE SIEMENS** 14BI1 Y33 292 TX2 11 14.5 15BI2 S22 292 **15S9** 4 15.5 QUANDO NÃO HOUVER CHAVE DE SELEÇÃO DE SENTIDO DE ROTAÇÃ 0V (6)A2GAR 405 EM LI1 COM<sub>0</sub>V 400 6AC1 6.9 6A2 AI1 403 6AC1 OUT 6.8 = 24V 404 24V 6.8 6A2 6AC1 = 6S1 6.4 6A2 LI1 406 = 6A2 6S1 6.4 LI2 407 4 30 420 31PCIR1 5 31.3 TX1 TX1 31 421 31PCIR1 3 31.3 TX1 32 422 31PCIR1 31.3 NÃO USADO TX1 32 32.5 426 CONTATOR AUXILIAR 2 DO BI-MANUAL 470 TX2 12 14BI1 Y21 14.4 471 14BI1 Y31 TX2 13 14.4 VÁLVULA DA TRAVA HIDRÁULICA TX1 14 F148 24.7 VALVULA DE DESCARGA HIDRAULICA F161 30.3 TX1 16 30S17 4 14 VALVULA DE CARGA HIDRAULICA TX1 17 F162 30K26 30.7 3A 20 11K11 14 F185 TX1 11.7 SOLENÓIDE DA FRICÇÃO 1 TX1 21 F218 23K23 22 22.7 SOLENÓIDE DA FRICÇÃO 2 32 22 F219 22.7 TX1 23K23 49 PJ - LA 400 - 10880 - PASCHOAL Desenho 2.0 Ver. YD000626 JUNDIAI Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL X1 Utiliz YAA 50 Data 18.Jun.2010 **57** Pg. Estado Inicial Para Alteração Data Nome Criado por











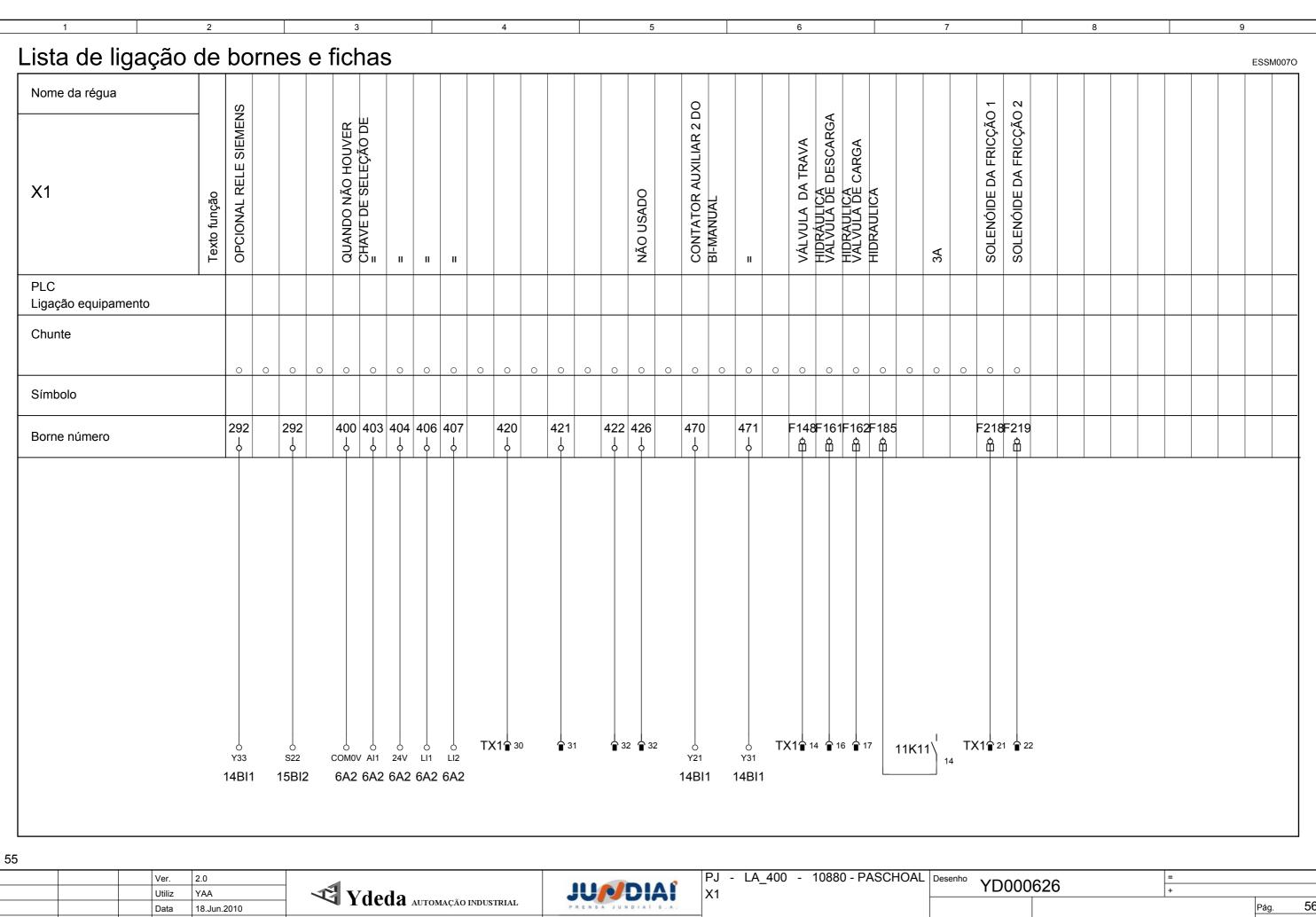
Data

Estado

Alteração

18.Jun.2010

Inicial



Alteração

Estado

Inicial

Criado por