76 Pg.

Nicoletti Ind. Com. de Equip. Eletrôn. Ltda

R. Fernando de Noronha, 393 CEP. 13203-310

Bairro Agapeama - Jundiaí - SP

Tel.: (011) 4587 2633 e-mail: ydeda@uol.com.br



Cliente PRENSA JUNDIAÍ

PJ - LA_600 - 11942 Projeto

Numero de desenho: YD000713

Versão: 1.0

Alimentação de entrada: 220/380/440Vca

Tensão de controle 220Vca/24Vcc

Código de instalação Código de local

Complemento 2 Usuário Final

Criado em : 08.MAI.2012 Luciano por:

Processado em: 08.Mai.2012 **LUCIANO** Numero de paginas : 76 por:

> PJ - LA 600 - 11942 YD000713

1.0 Ver. Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL YAA Utiliz Data 26.Nov.2012 Estado Inicial Criado por

JUNDIAI Para

CAPA

1 2 3 4 5 6 7 8 9

Índice de páginas

Coluna x: página automática modificada manualmente

ESSJ004O

Tidioc ac	_ .		Coluna x: pagina automatica modificada manualmente				E55J004C
Instalação	Localização	Página	Designação de página	Campo suplementar	Data	Editor	×
		1	CAPA		08.Mai.2012	LUCIANO	\perp
		2	ÍNDICE		08.Mai.2012	LUCIANO	X
		3	ÍNDICE		08.Mai.2012	LUCIANO	X
		3.1	ÍNDICE		08.Mai.2012	LUCIANO	X
		4	ALIMENTAÇÃO		12.Mar.2012	LUCIANO	
		5	MOTOR DO VOLANTE PARTIDA ESTRELA-TRIÂNGULO		12.Mar.2012	LUCIANO	
		6	MOTOR DO VOLANTE INVERSOR DE FREQUÊNCIA		12.Mar.2012	LUCIANO	
		6.1	MOTOR DO VOLANTE INVERSOR DE FREQUÊNCIA		12.Mar.2012	LUCIANO	
		7	COMANDO MOTOR DO VOLANTE		12.Mar.2012	LUCIANO	
		8	COMANDO MOTOR DO MARTELO		12.Mar.2012	LUCIANO	
		9	LUBRIFICAÇÃO À ÓLEO		12.Mar.2012	LUCIANO	
		10	COMANDO REGULAGEM ALTURA DO MARTELO		25.Abr.2012	LUCIANO	
		10.1	COMANDO REGULAGEM ALTURA DO MARTELO		12.Mar.2012	LUCIANO	
		11	MOTOR LUBRICAÇÃO A ÓLEO ENTRADAS CLP		12.Mar.2012	LUCIANO	
		12	SAÍDA RESERVA		12.Mar.2012	LUCIANO	
		13	TRAVA HIDRÁULICA		12.Mar.2012	LUCIANO	
		14	SOBRECARGA HUDRÁULICA		12.Mar.2012	LUCIANO	
		15	FALHA NOS TERMICOS DOS MOTORES		12.Mar.2012	LUCIANO	
		16	CONTROLE MEDIFOR		12.Mar.2012	LUCIANO	
		17	IHM MEDIFOR		12.Mar.2012	LUCIANO	
		18	RESERVA		12.Mar.2012	LUCIANO	
		19	VELOCIDADE DO INVERSOR		12.Mar.2012	LUCIANO	
		20	TENSÕES INTERNAS DOS MODULOS FAIL SAFE		12.Mar.2012	LUCIANO	
		21	PMS / PMI		12.Mar.2012	LUCIANO	
		21.1	BIMANUAL 1		12.Mar.2012	LUCIANO	
		21.2	BIMANUAL 2		12.Mar.2012	LUCIANO	\top
		21.3	BIMANUAL 3		12.Mar.2012	LUCIANO	
		21.4	BIMANUAL 4		12.Mar.2012	LUCIANO	
		21.5	BOTÕES DESLIGA CONTÍNUO		12.Mar.2012	LUCIANO	
		22	DESLIGA CONTÍNUO RESET GERAL		12.Mar.2012	LUCIANO	+

 Ver.
 1.0

 Utiliz
 YAA

 Data
 26.Nov.2012

Nome Estado

Alteração

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL
Inicial Criado por



PJ - LA_600 - 11942 ÍNDICE Desenho YD000713 = + Pág. 2 de 76 Pg.

1 2 3 4 5 6 7 8 9

Índice de páginas

Coluna x: página automática modificada manualmente

ESSJ004O

Instalação	Localização	Página	Designação de página	Campo suplementar	Data	Editor	ESSJ004
IIIStalação	Localização			Campo supiementai		LUCIANO	
		23	SERIE EMERGÊNCIA		12.Mar.2012		
		24	SERIE GRADES / CALÇO		12.Mar.2012	LUCIANO	
		25	MODO DE OPERAÇÃO		12.Mar.2012	LUCIANO	
		26	CORTINA DE LUZ FRONTAL VERTICAL		12.Mar.2012	LUCIANO	
		27	CORTINA DE LUZ TRASEIRA VERTICAL		12.Mar.2012	LUCIANO	
		27.1	CORTINA DE LUZ FRONTAL / TRASEIRA HORIZONTAL		12.Mar.2012	LUCIANO	
		28	SOLENOIDE DA FRICÇÃO		12.Mar.2012	LUCIANO	
		29	SINALIZADORES		12.Mar.2012	LUCIANO	
		30	ENCODER		12.Mar.2012	LUCIANO	
		31	ENCODER BIT 0 À BIT 4		12.Mar.2012	LUCIANO	
		32	ENCODER BIT 5 À BIT 9		12.Mar.2012	LUCIANO	
		33	MOTOR UNIDADE HIDRÁULICA FRICÇÃO		12.Mar.2012	LUCIANO	
		34	CONTROLE ENTRADAS UNIDADE HIDRÁULICA		12.Mar.2012	LUCIANO	
		34.1	CONTROLE ENTRADAS UNIDADE HIDRÁULICA		25.Abr.2012	LUCIANO	
		35	CONTROLE SAÍDAS UNIDADE HIDRÁULICA		12.Mar.2012	LUCIANO	
		36	VALVULAS UNIDADE HIDRÁULICA		25.Abr.2012	LUCIANO	
		37	ENCODER MARTELO		25.Abr.2012	LUCIANO	
		38	RESERVA		12.Mar.2012	LUCIANO	
		39	RESERVA		25.Abr.2012	LUCIANO	
		40	RESERVA		12.Mar.2012	LUCIANO	
		41	ALIMENTAÇÃO IHM		25.Abr.2012	LUCIANO	
		42	PLC SIEMENS		12.Mar.2012	LUCIANO	
		43	MÓDULOS I/O SIEMENS		12.Mar.2012	LUCIANO	
		44	MÓDULOS I/O SIEMENS		12.Mar.2012	LUCIANO	
		45	MÓDULOS I/O SIEMENS		12.Mar.2012	LUCIANO	Х
		46	MÓDULOS I/O SIEMENS		25.Abr.2012	LUCIANO	
		47	MÓDULOS I/O SIEMENS		12.Mar.2012	LUCIANO	
		48	BLOCOS DISTRIBUIDORES		12.Mar.2012	LUCIANO	
		48.1	BLOCOS DISTRIBUIDORES		25.Abr.2012	LUCIANO	
		49	IDENTIFICAÇÃO DE BORNES		12.Mar.2012	LUCIANO	

Ver. 1.0 Utiliz YAA

Alteração

Data

Nome Estado

26.Nov.2012

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL
Inicial Criado por



PJ - LA_600 - 11942 ÍNDICE Desenho YD000713 = + Pág. 3 de 76 Pg.

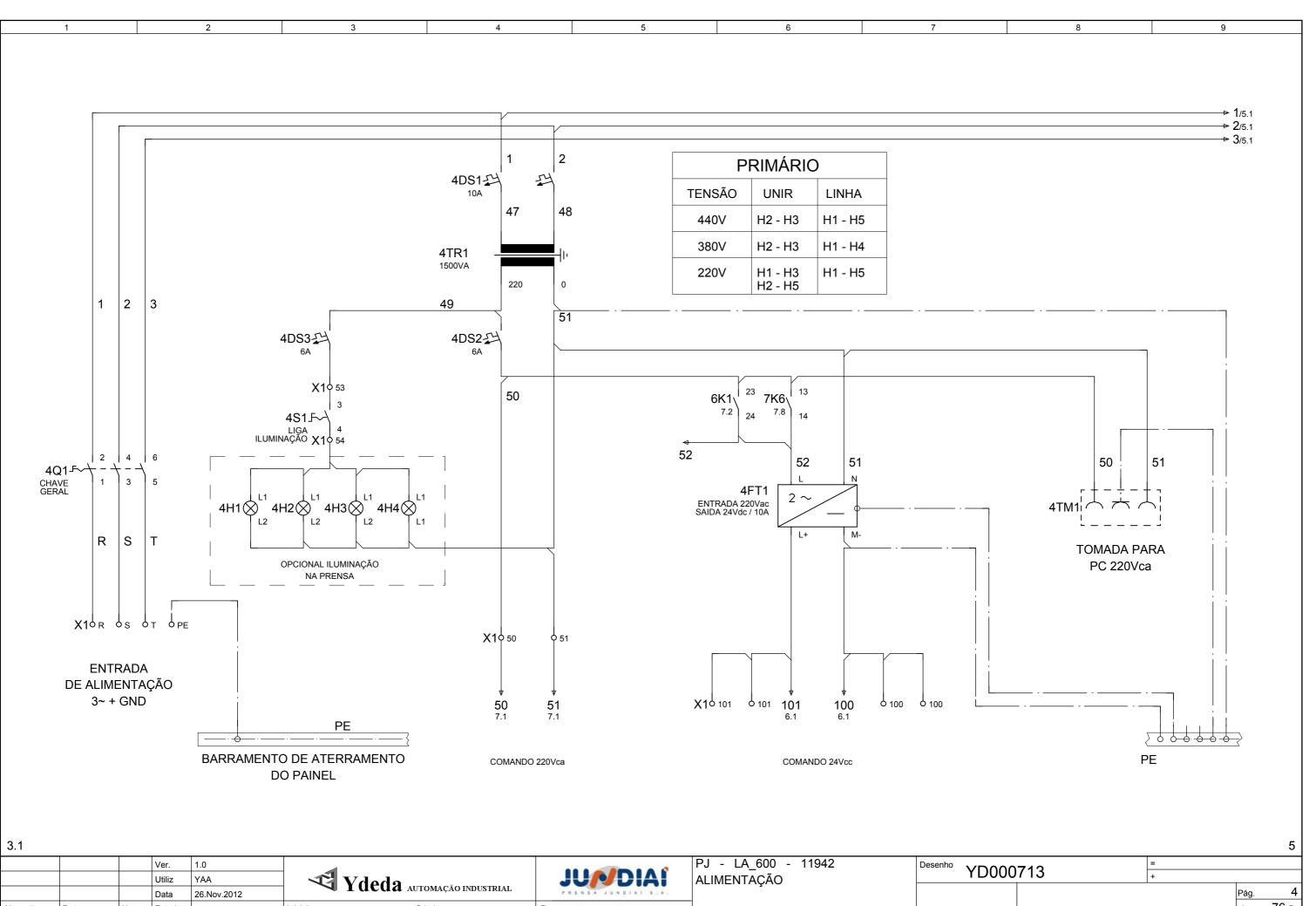
1 2 3 4 5 6 7 8 9

Indice de páginas

Coluna x: página automática modificada manualmente

ESSJ0040

indice de paginas			Coluna x: página automática modificada manualmente				
Instalação	Localização	Página	Designação de página	Campo suplementar	Data	Editor	X
		50	TABELAS DAS TOMADAS		25.Abr.2012	LUCIANO	
		51	TABELAS DAS TOMADAS		25.Abr.2012	LUCIANO	
		51.1	TABELAS DAS TOMADAS		12.Mar.2012	LUCIANO	
		52	TABELAS DAS TOMADAS		12.Mar.2012	LUCIANO	
		53	GRAFICO DOS CAMES PMI/PMS		12.Mar.2012	LUCIANO	
		54	TABELA 2		12.Mar.2012	LUCIANO	
		55	TABELA 3		12.Mar.2012	LUCIANO	
		56	X1		12.Mar.2012	LUCIANO	Х
		57	X1		12.Mar.2012	LUCIANO	Х
		58	X1		12.Mar.2012	LUCIANO	Х
		59	X1		12.Mar.2012	LUCIANO	Х
		60	X1		12.Mar.2012	LUCIANO	Х
		61	X1		12.Mar.2012	LUCIANO	Х
		62	X1		12.Mar.2012	LUCIANO	Х
		63	X1		12.Mar.2012	LUCIANO	Х
		64	X1		12.Mar.2012	LUCIANO	Х
		65	X1		12.Mar.2012	LUCIANO	Х

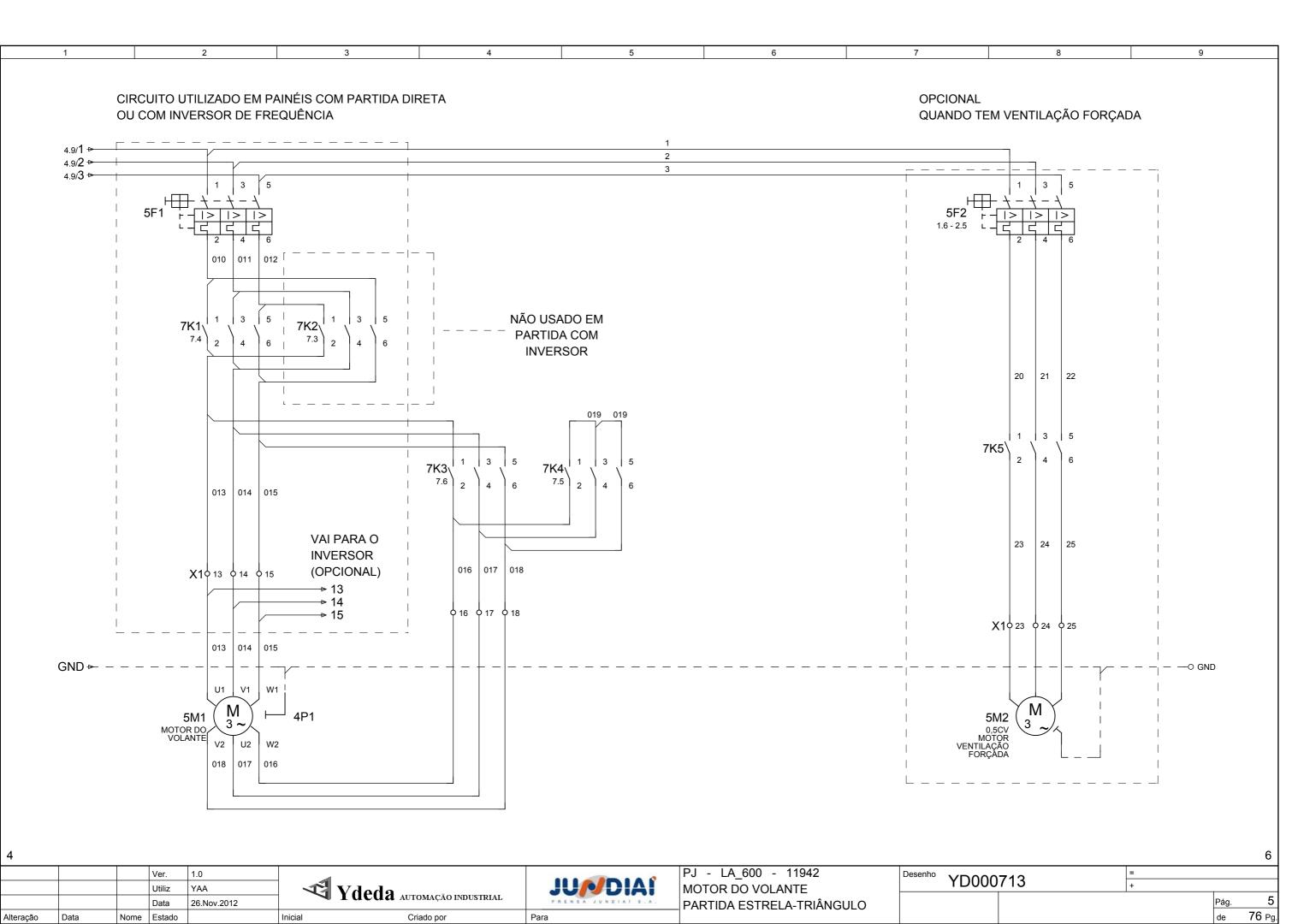


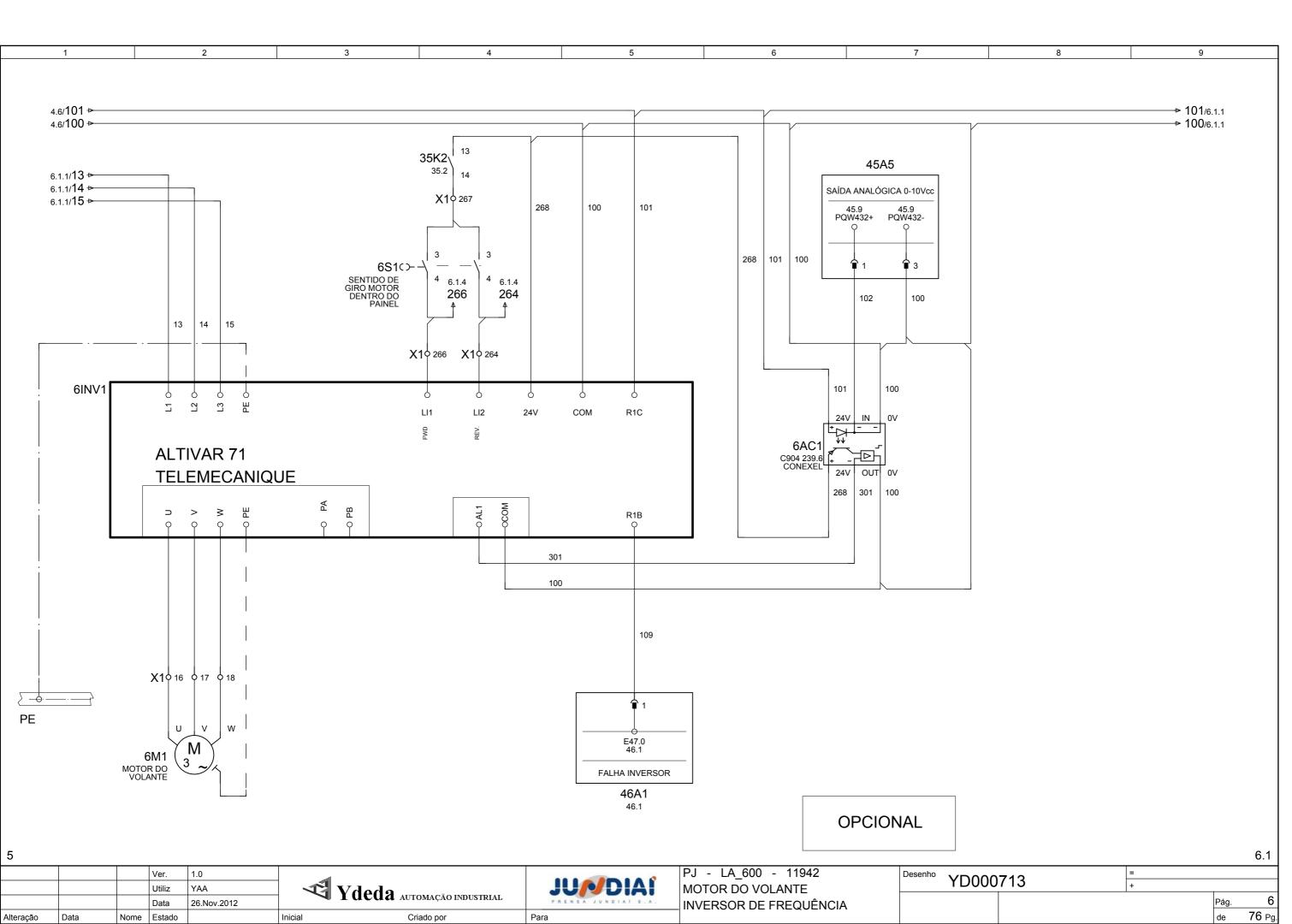
Alteração

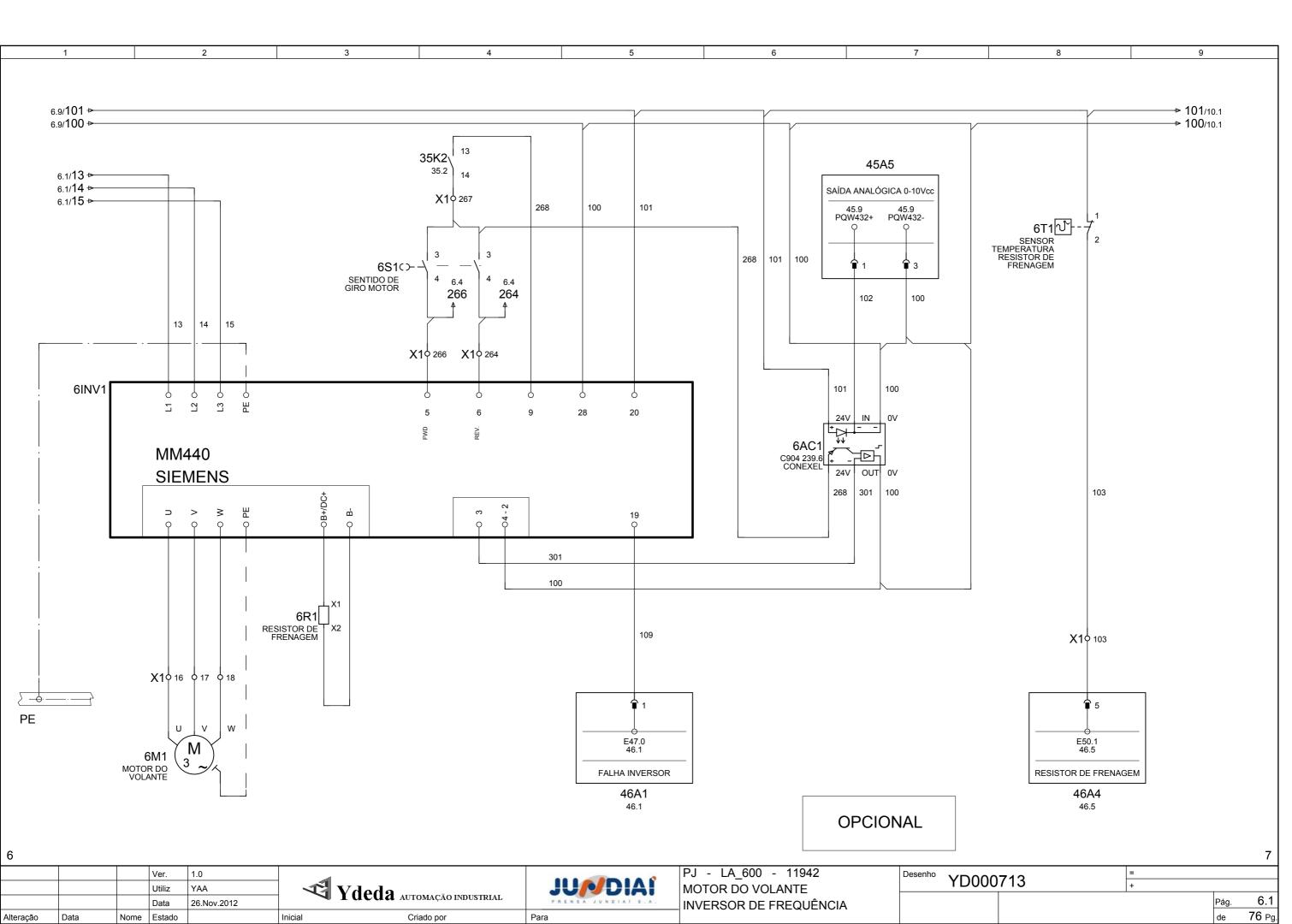
Nome Estado

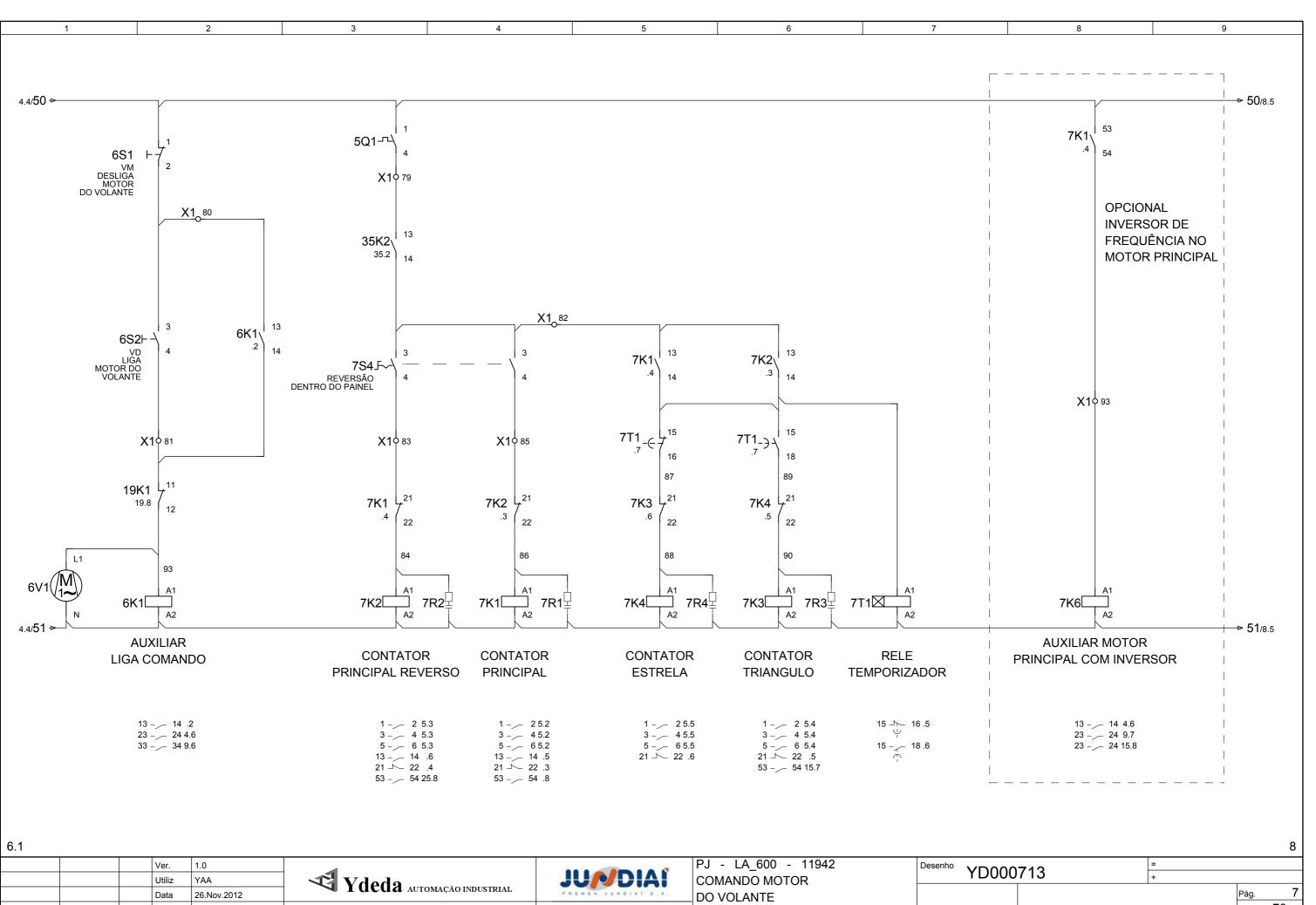
Inicial

Criado por









DO VOLANTE

Para

Criado por

Data

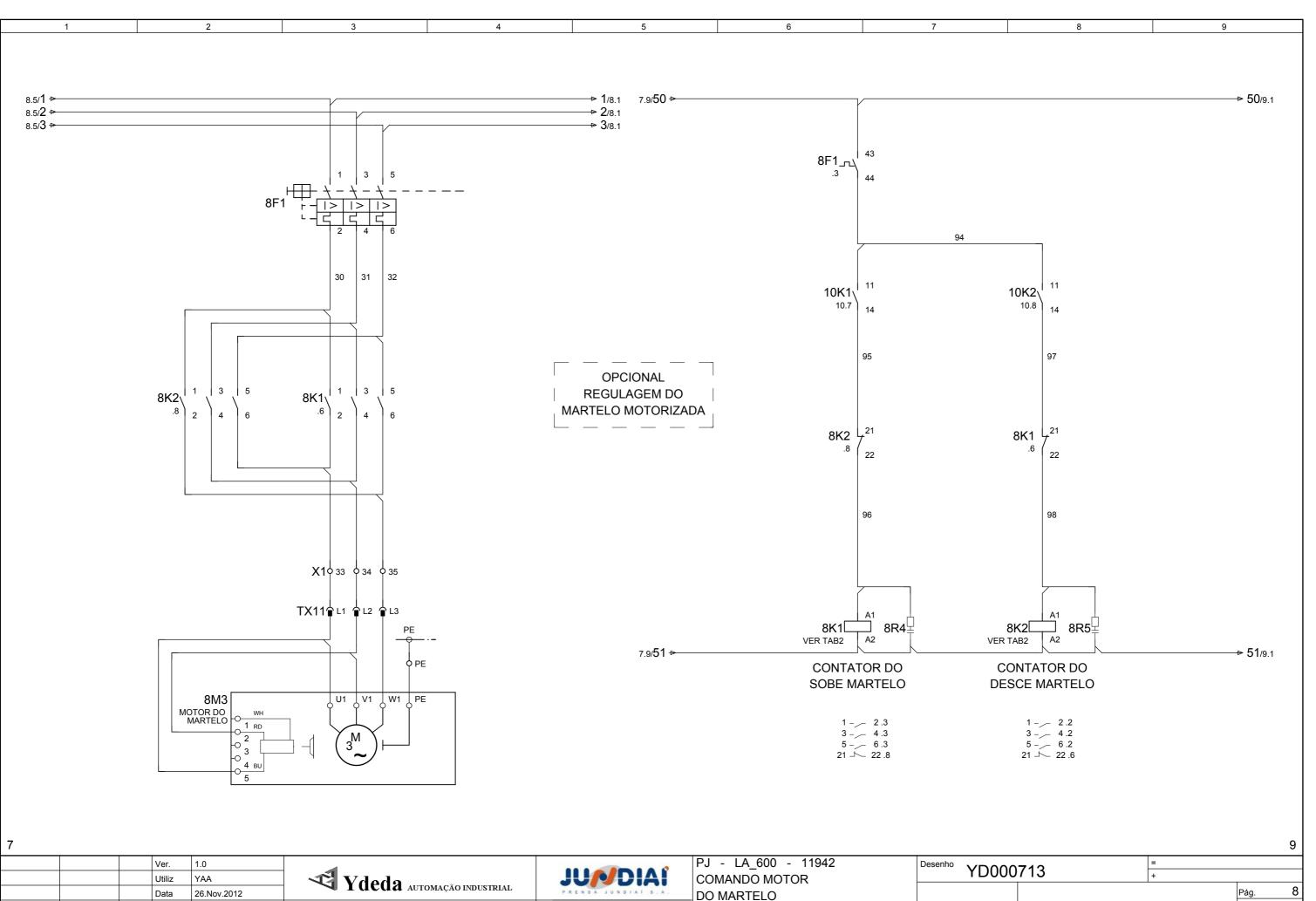
Nome Estado

Alteração

Data

26.Nov.2012

Inicial



DO MARTELO

Data

Nome Estado

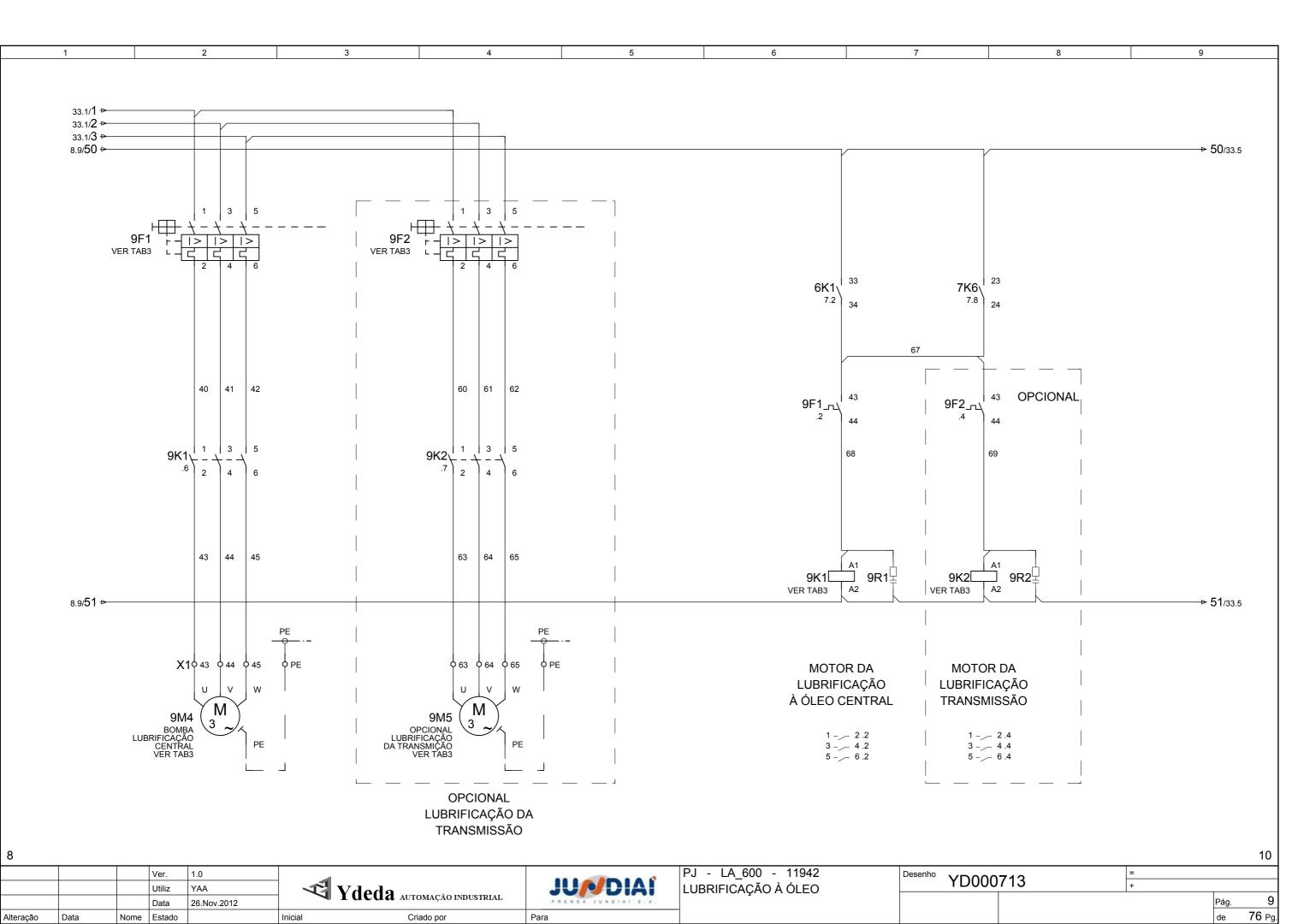
Alteração

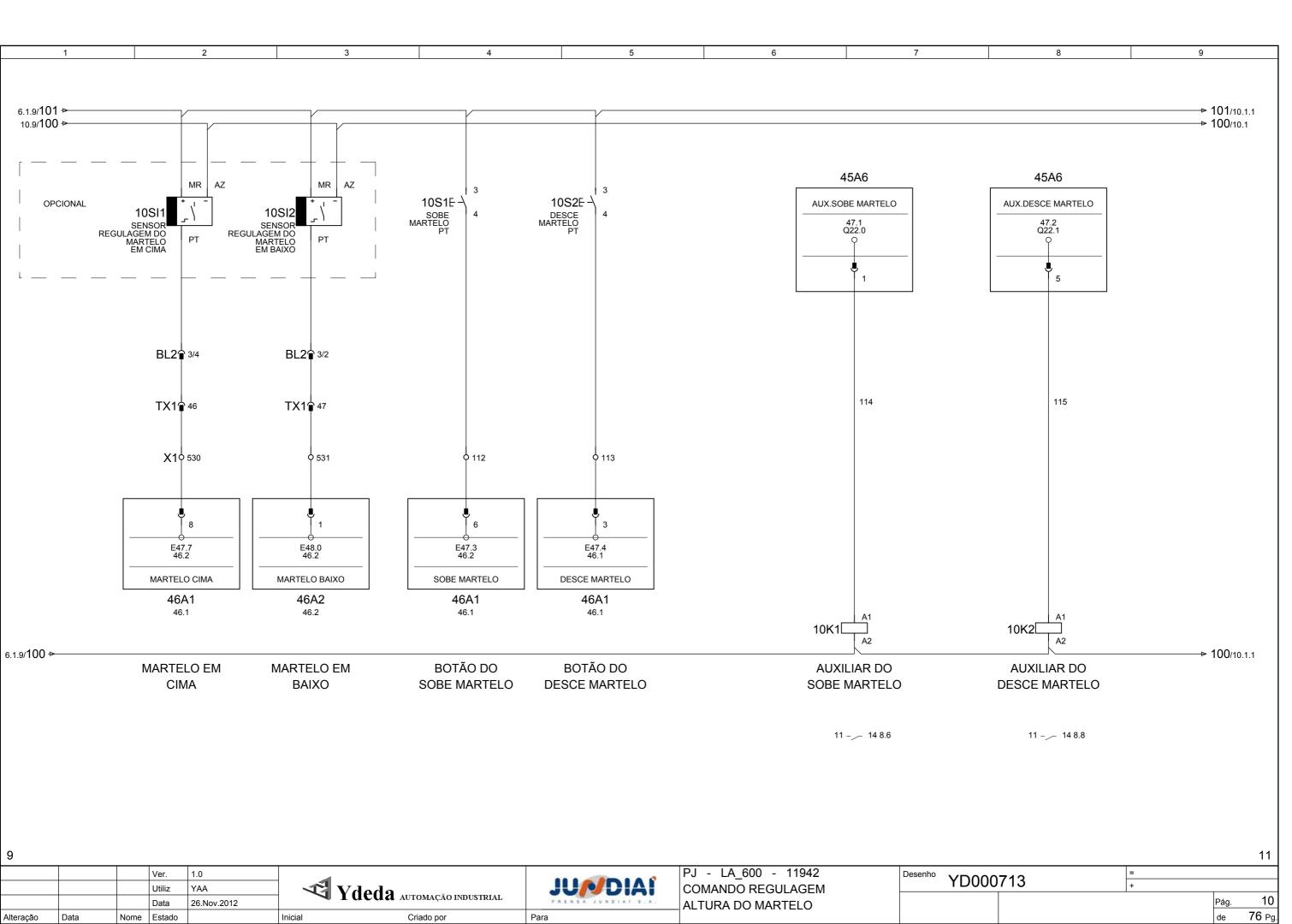
26.Nov.2012

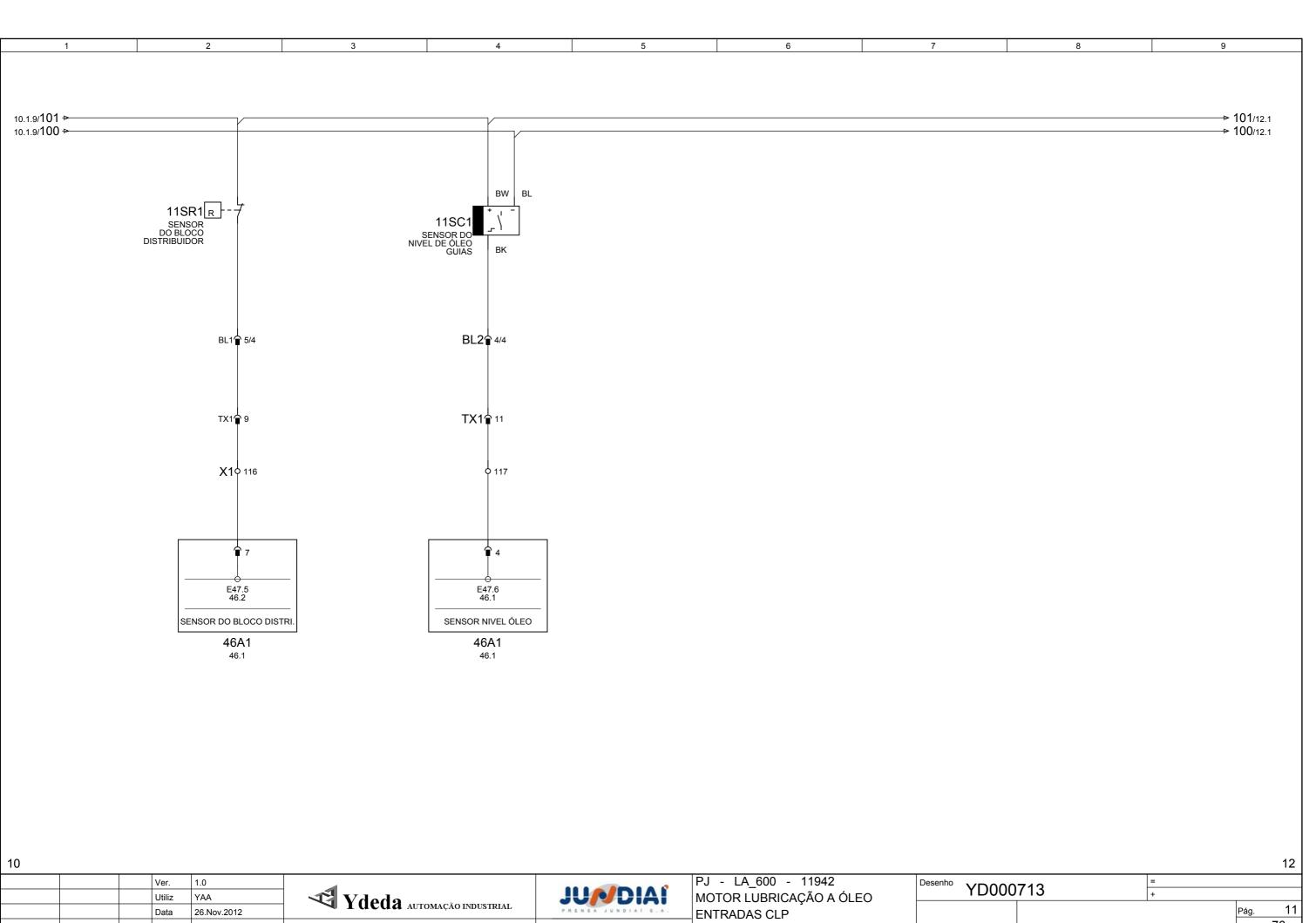
Inicial

Criado por

Para







Utiliz

Data

Nome Estado

Data

Alteração

YAA

26.Nov.2012

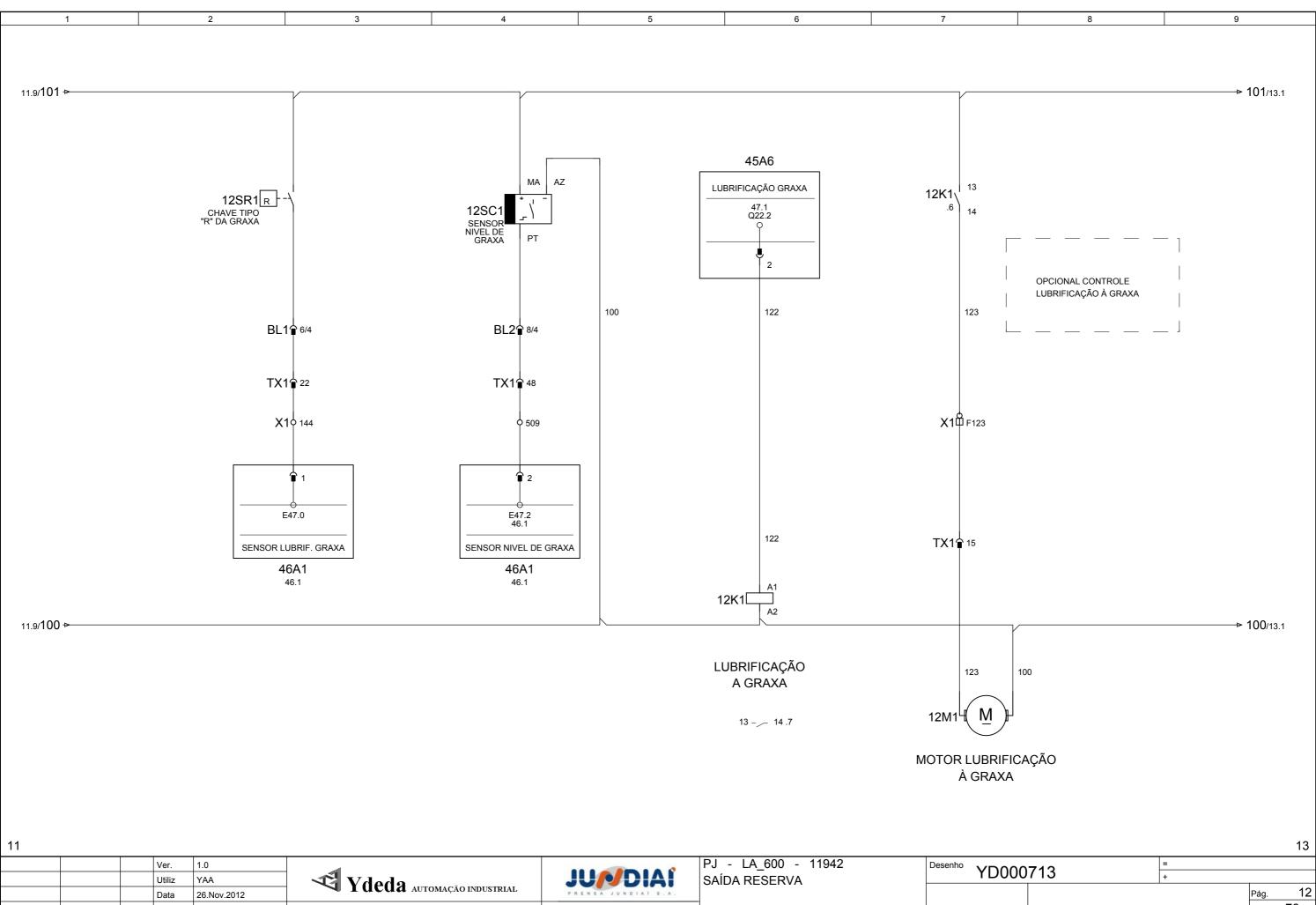
Inicial

MOTOR LUBRICAÇÃO A ÓLEO

ENTRADAS CLP

Para

Criado por



Para

Criado por

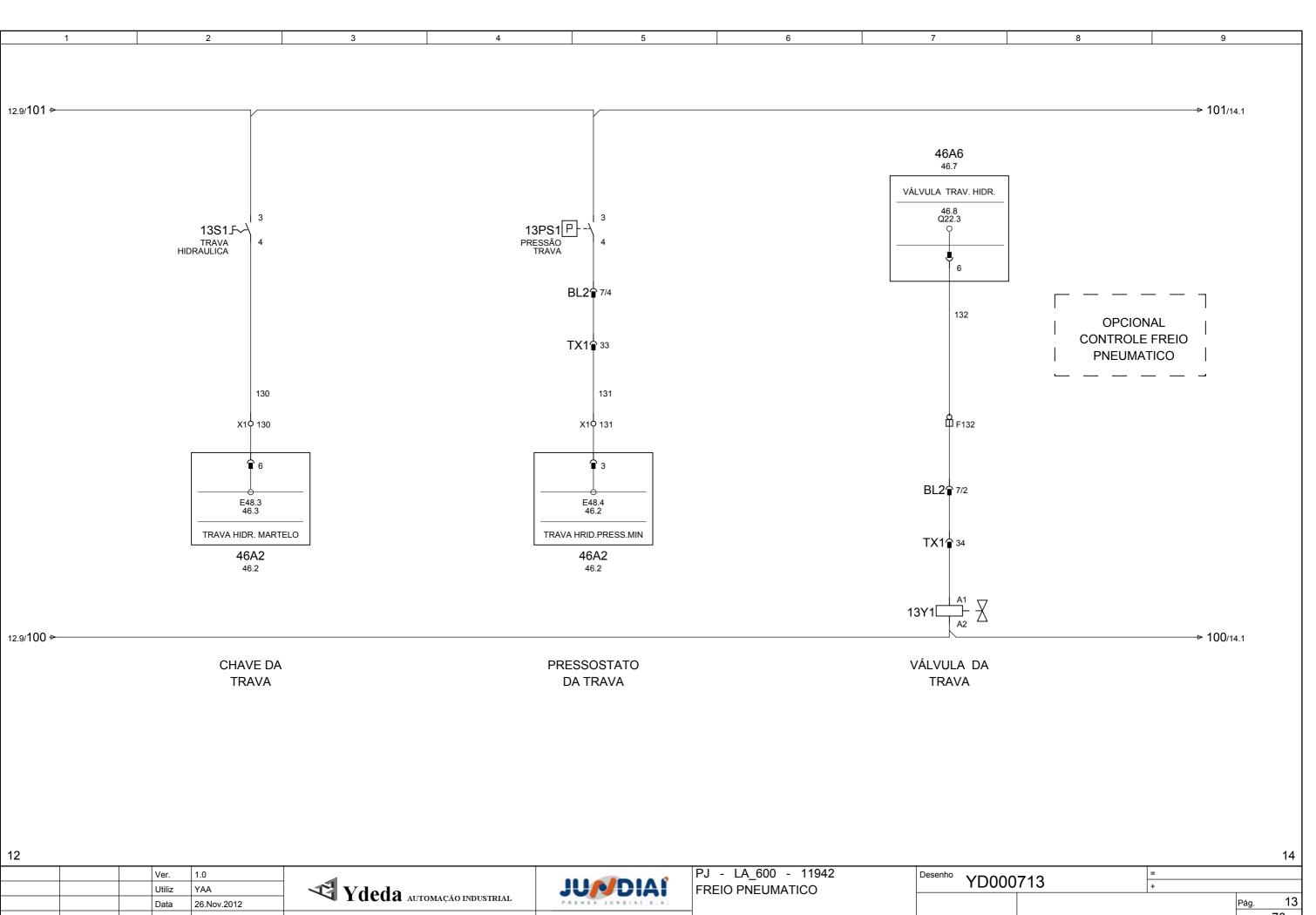
Data

Nome Estado

Alteração

26.Nov.2012

Inicial



Para

Criado por

Utiliz

Data

Nome Estado

Alteração

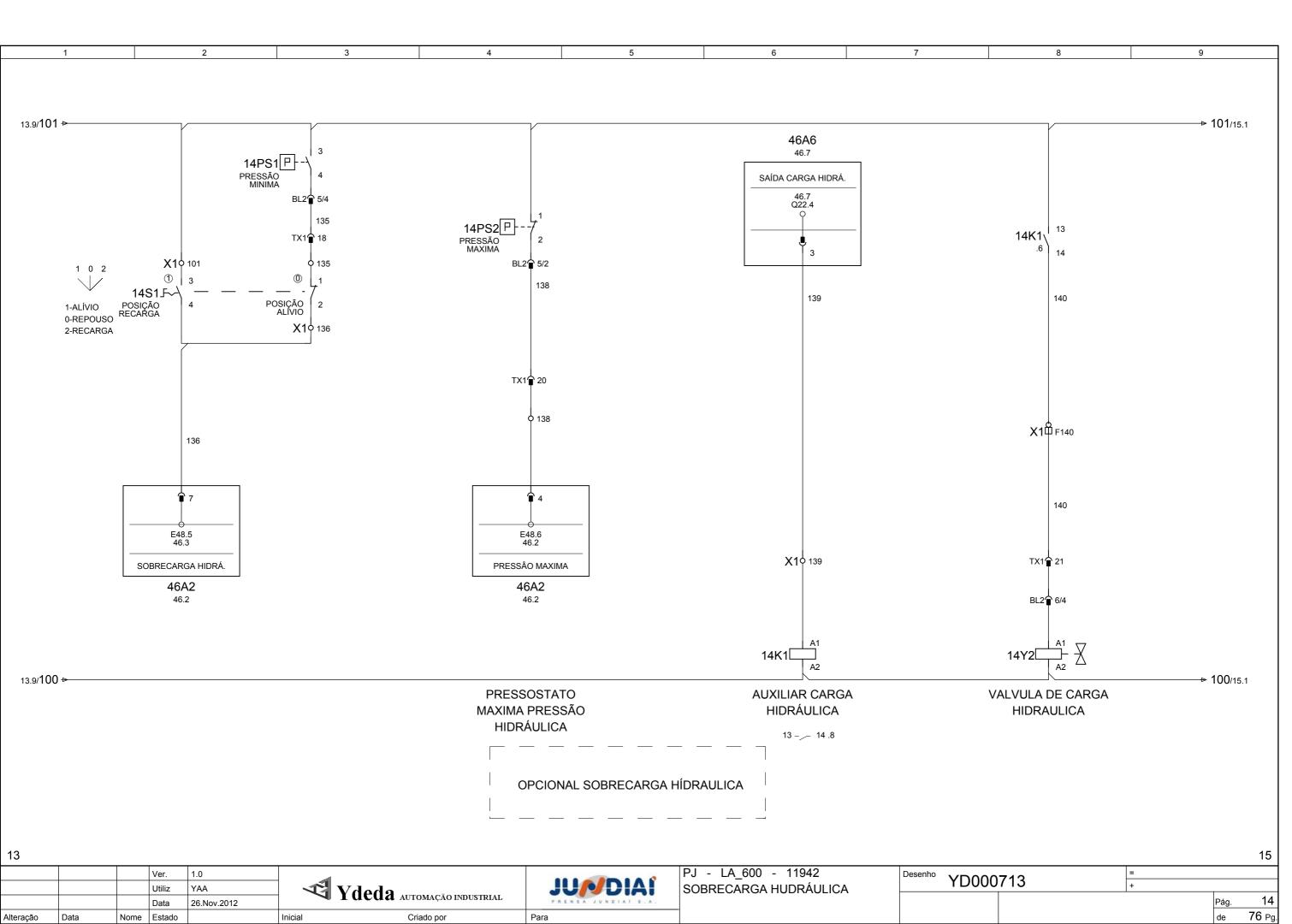
YAA

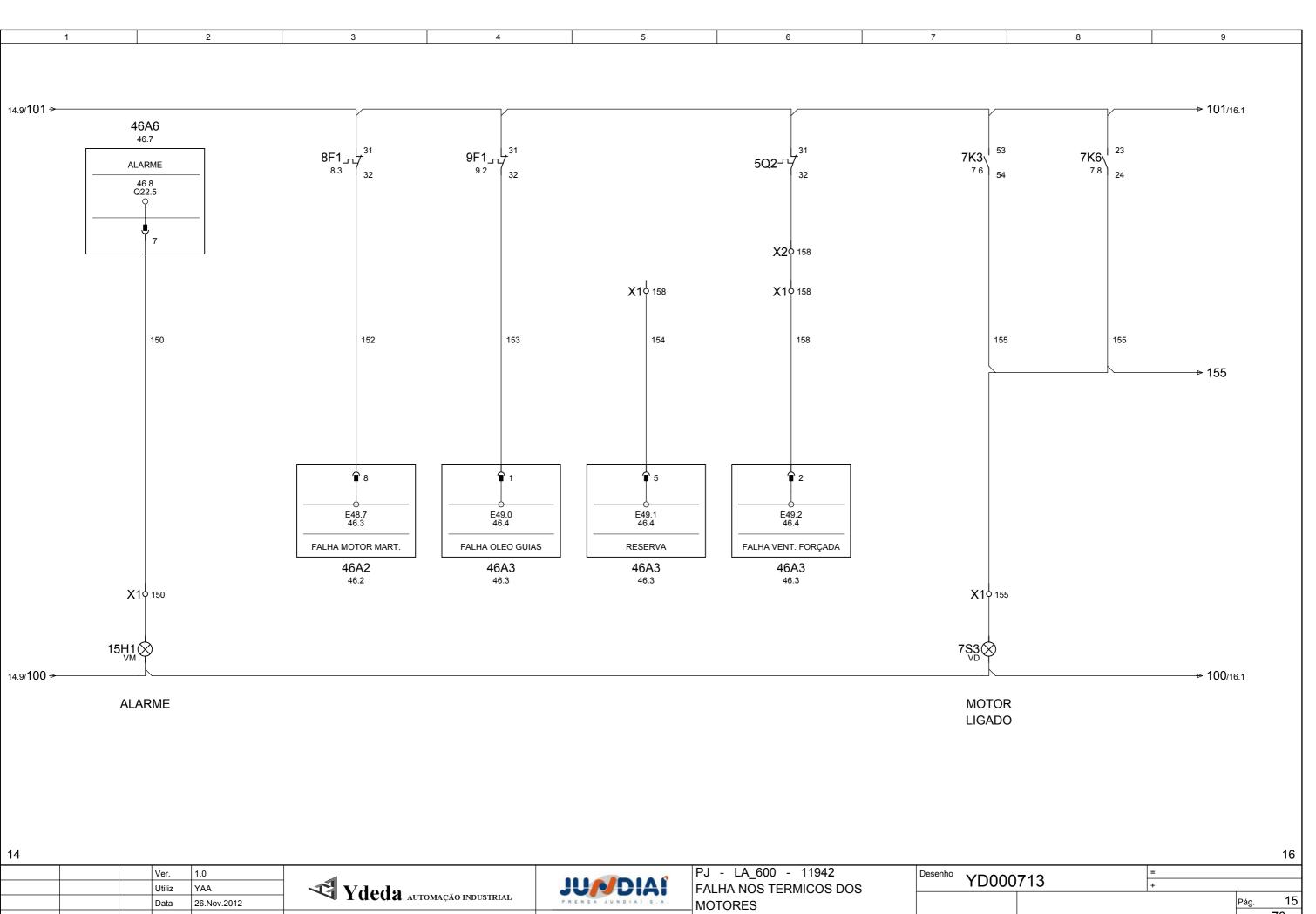
26.Nov.2012

Inicial

FREIO PNEUMATICO

YD000713 13 76 Pg.





MOTORES

Data

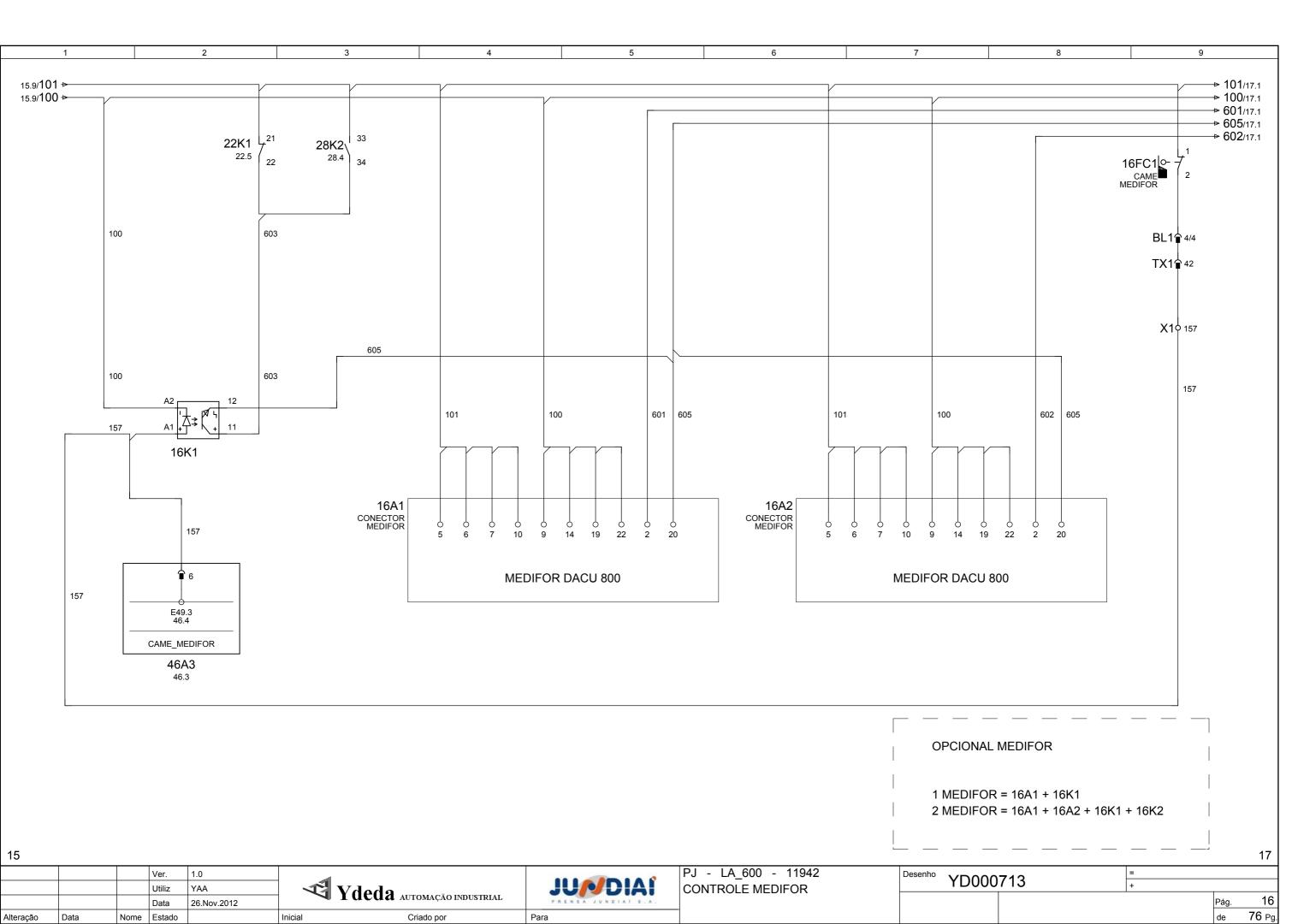
Nome Estado

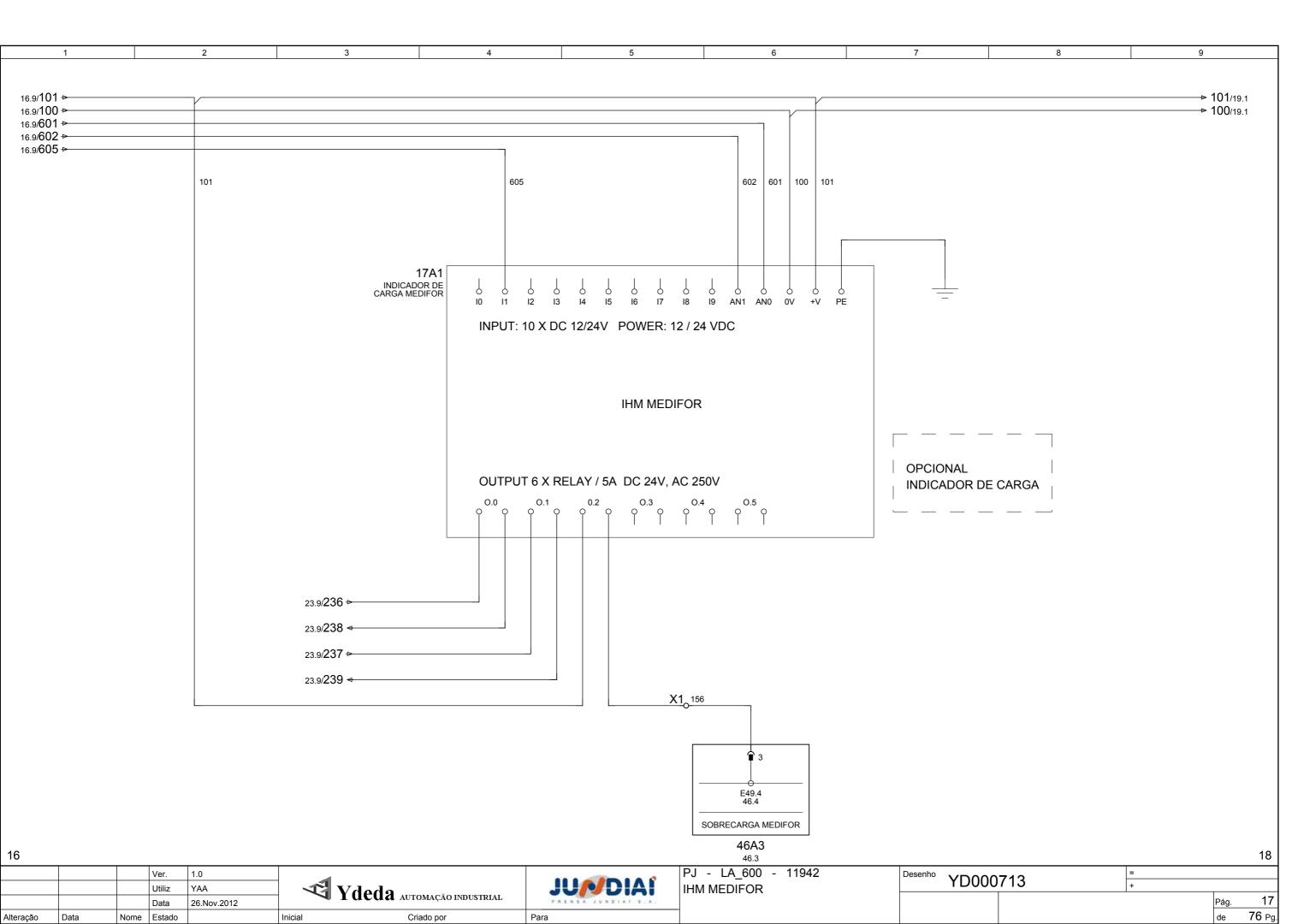
Alteração

26.Nov.2012

Inicial

Criado por





RESERVA

17

Alteração

Ver. 1.0
Utiliz YAA
Data 26.Nov.2012

Ver. 1.0

Ver. 1.0

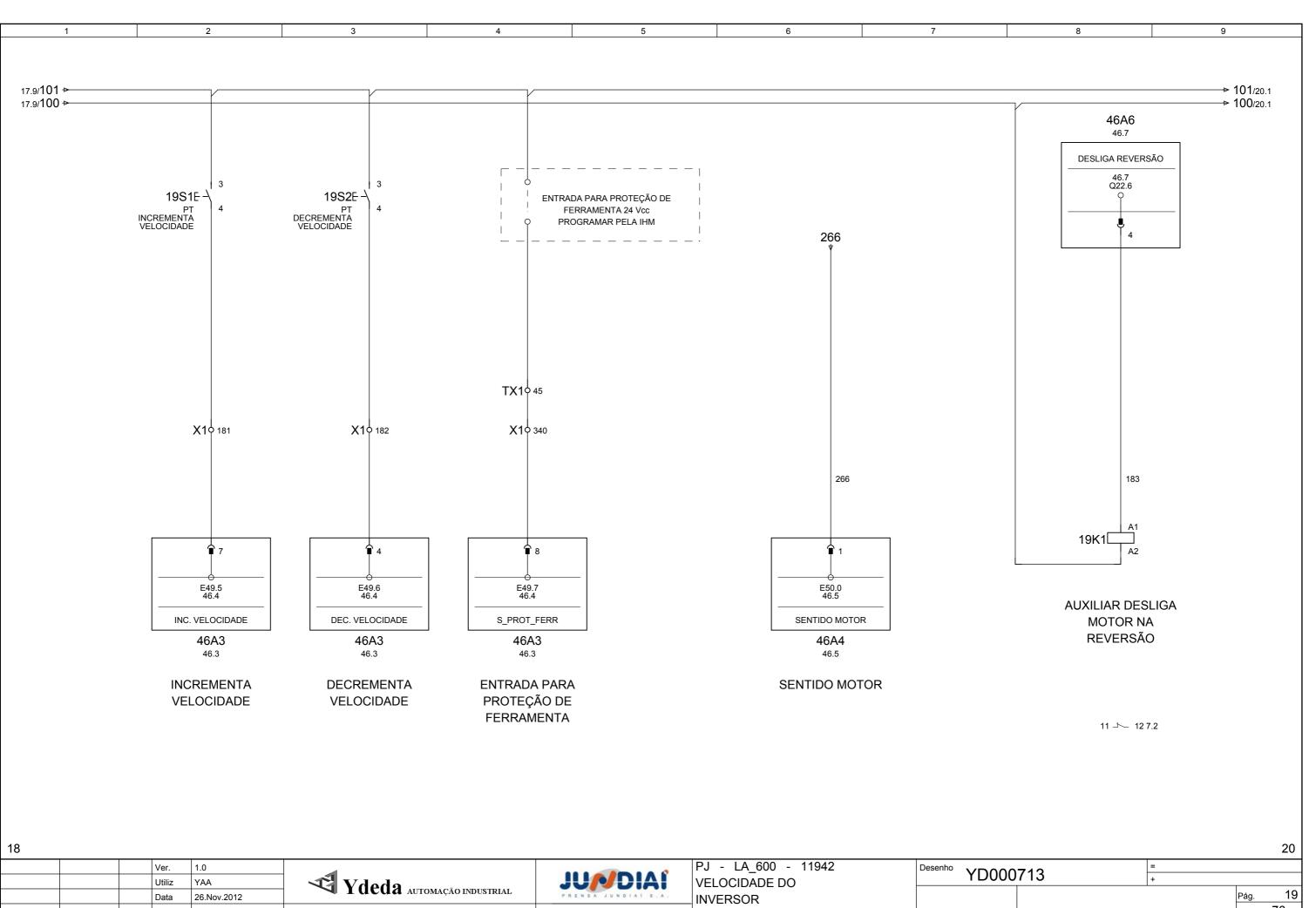
Ver. 1.0

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Data Nome Estado Inicial Criado por



PJ - LA_600 - 11942 RESERVA Desenho YD000713 = + Pág. 18 de 76 Pg.



INVERSOR

Para

Criado por

Utiliz

Data

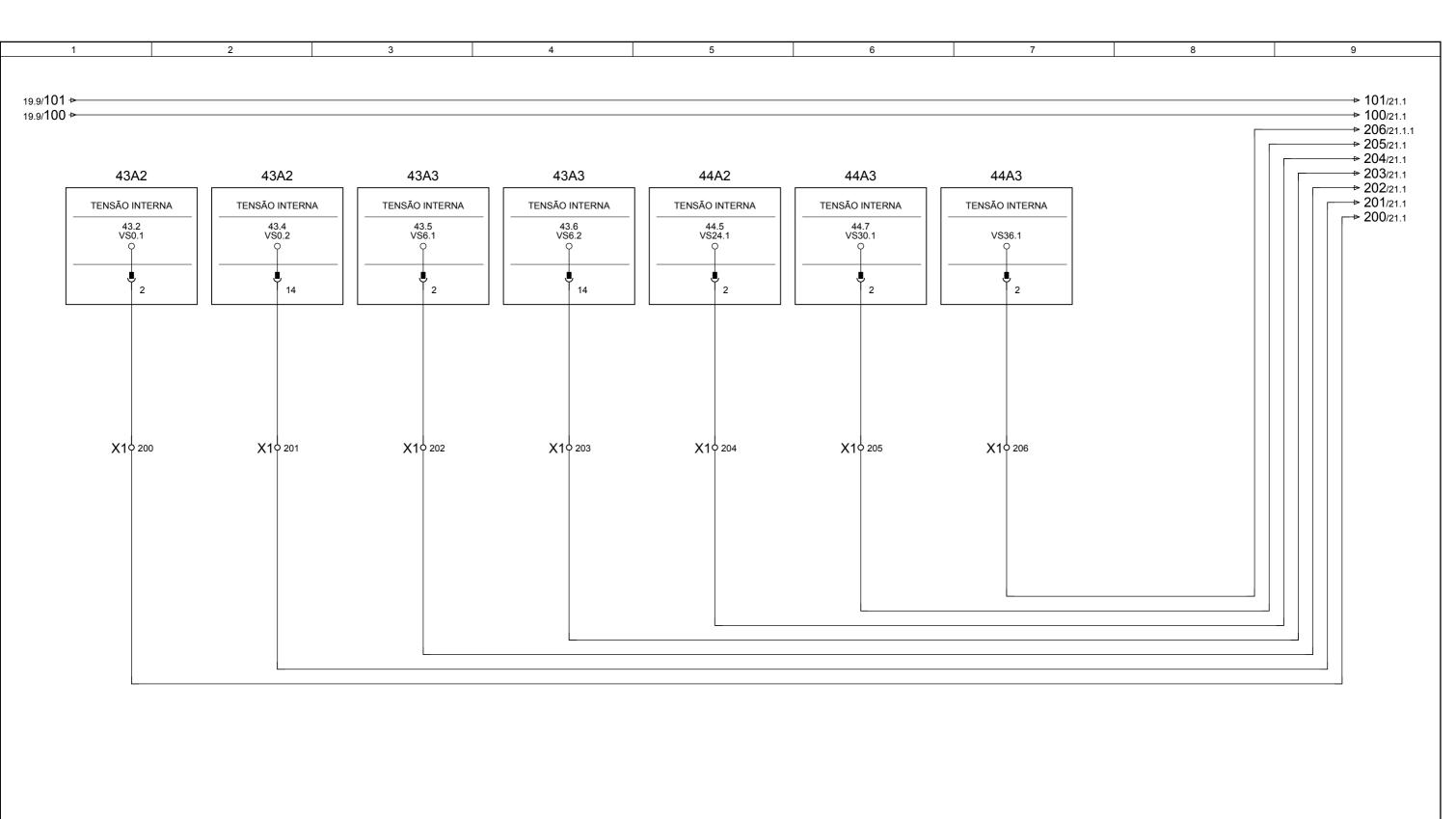
Nome Estado

Alteração

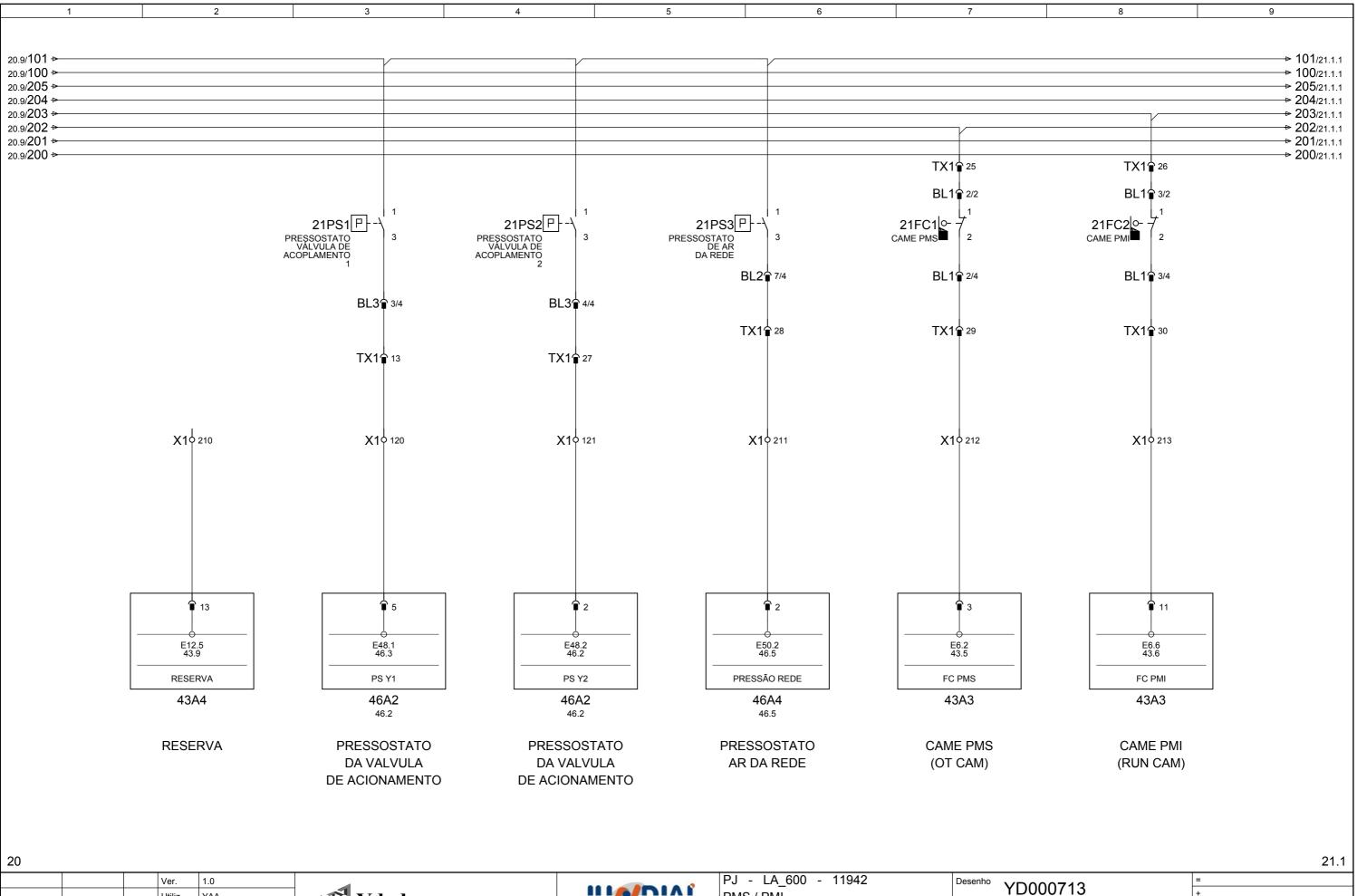
YAA

26.Nov.2012

Inicial



19 PJ - LA_600 - 11942 1.0 Ver. YD000713 Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL TENSÕES INTERNAS DOS Utiliz YAA 20 Data 26.Nov.2012 MODULOS FAIL SAFE **76** Pg. Nome Estado Inicial Criado por Para Alteração



PMS / PMI

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Criado por

Utiliz

Data

Nome Estado

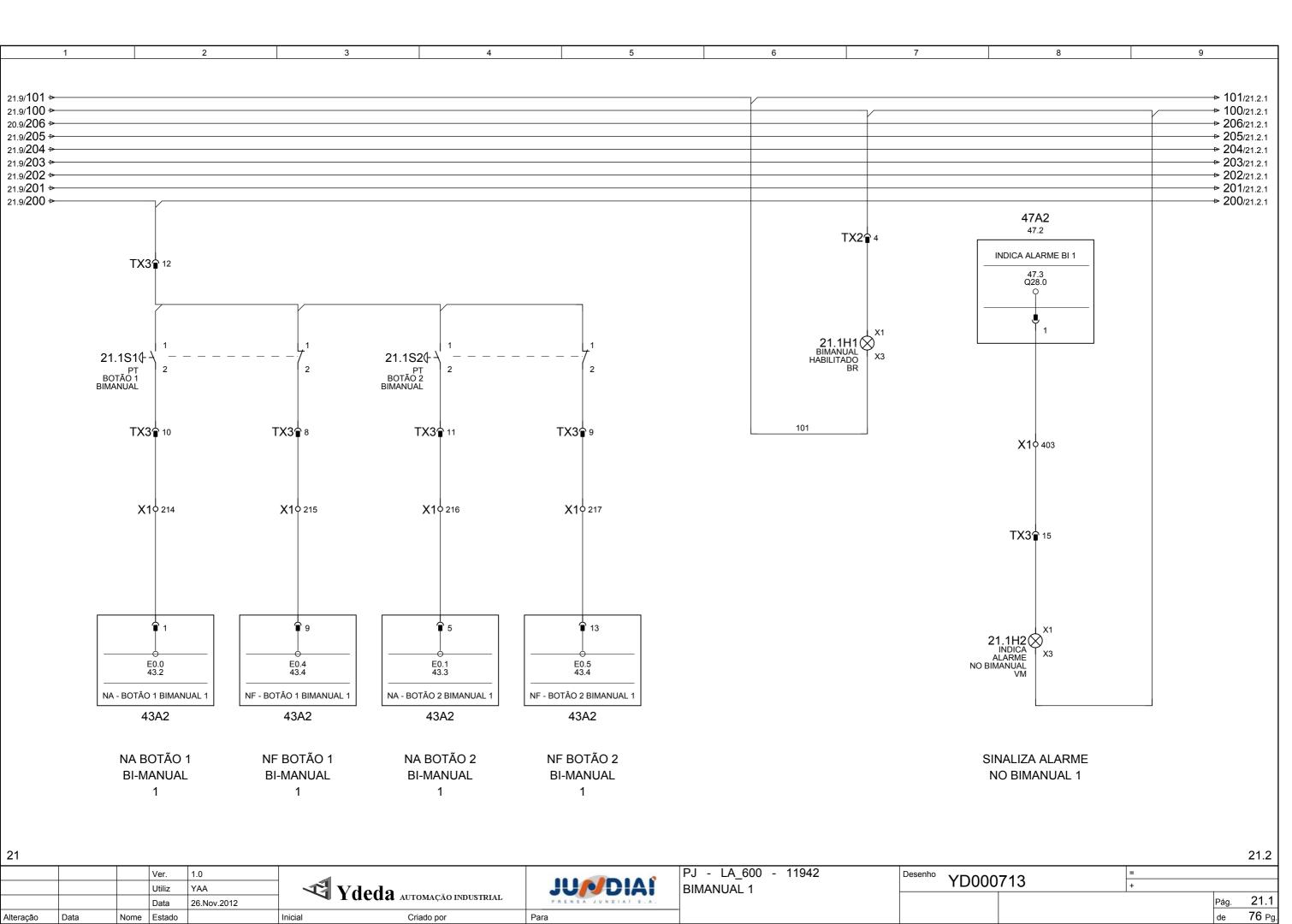
Alteração

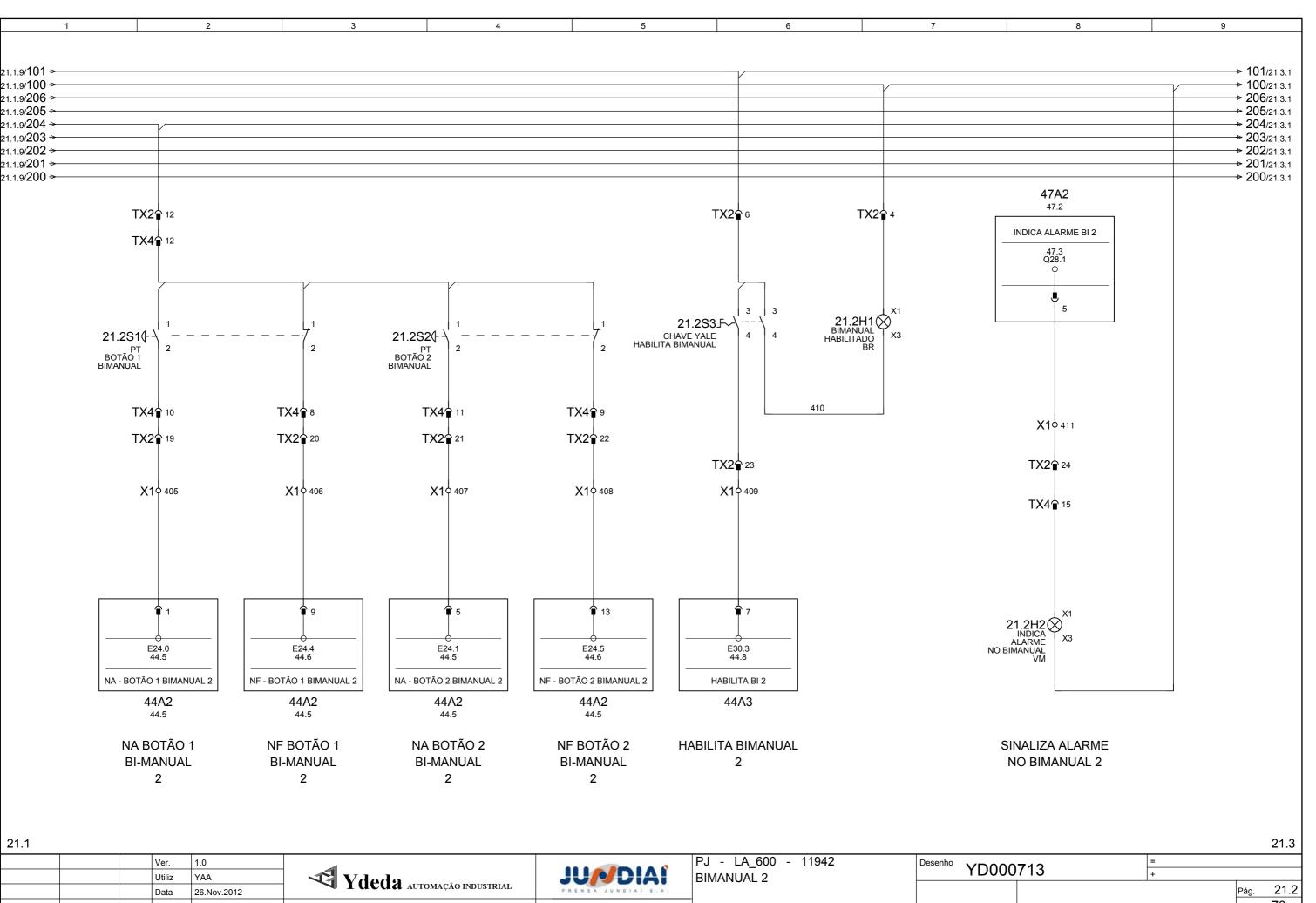
YAA

26.Nov.2012

Inicial

21





Data

Nome Estado

Alteração

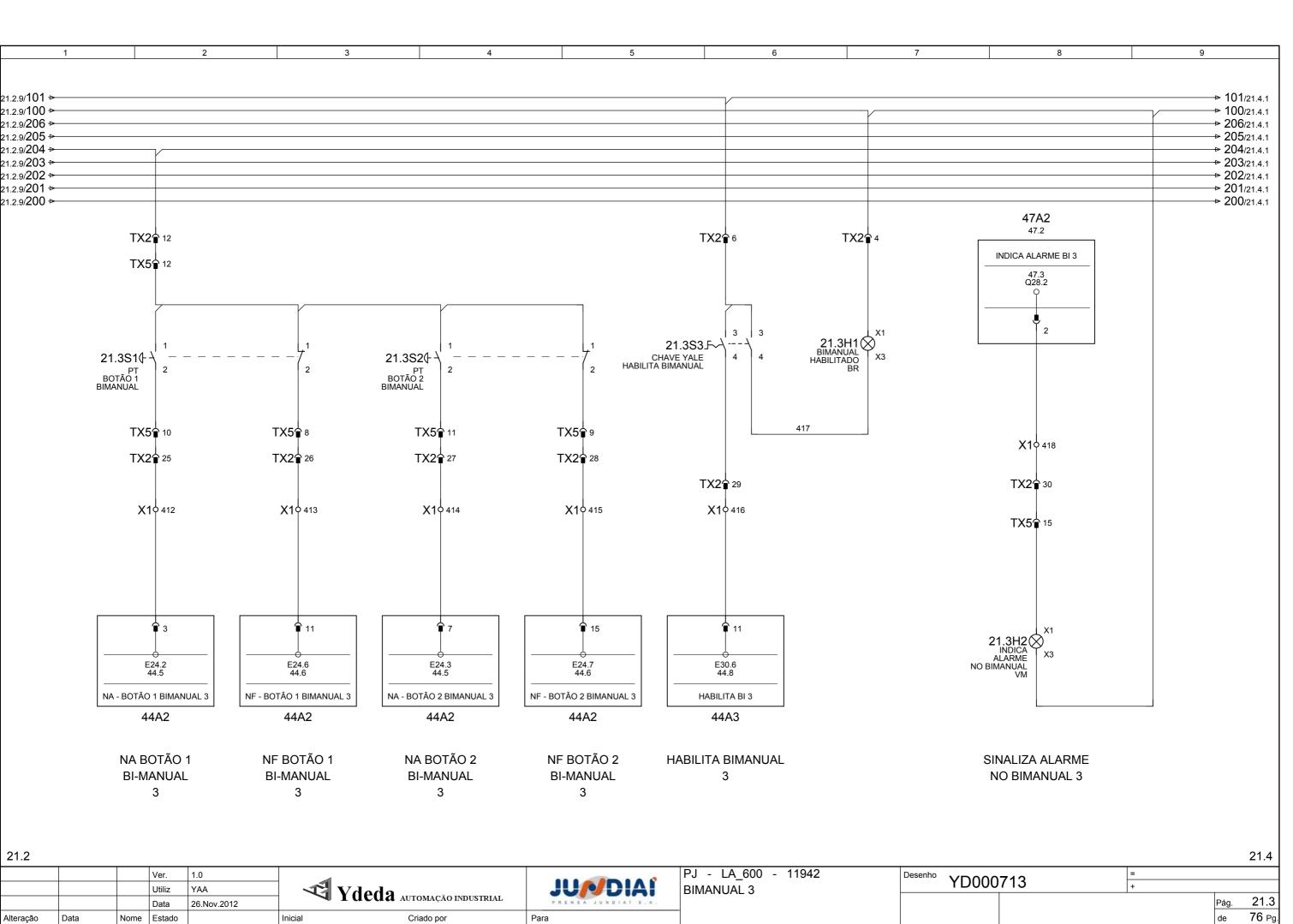
26.Nov.2012

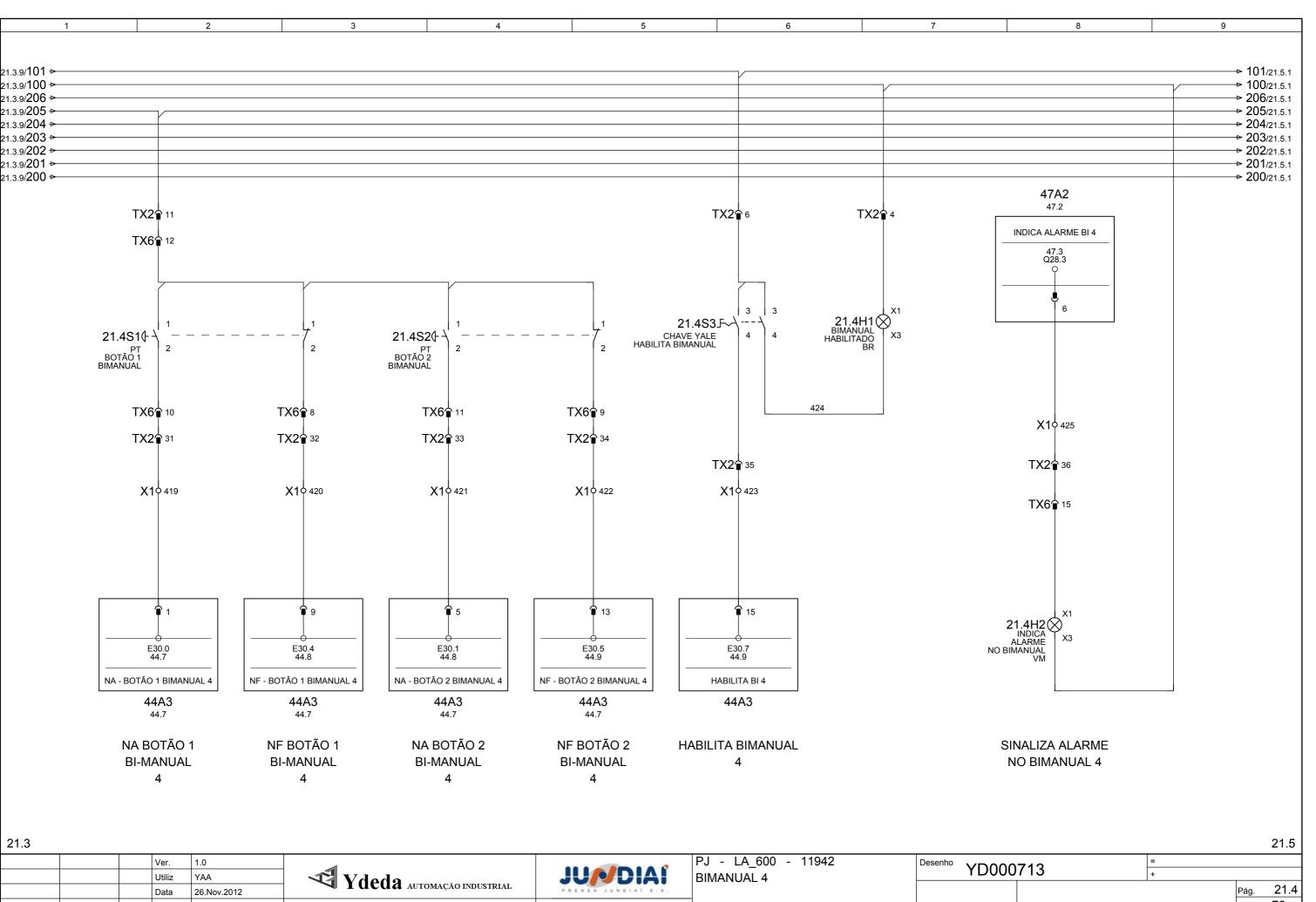
Inicial

Criado por

Para

21.2 76 Pg.





Data

Nome Estado

Alteração

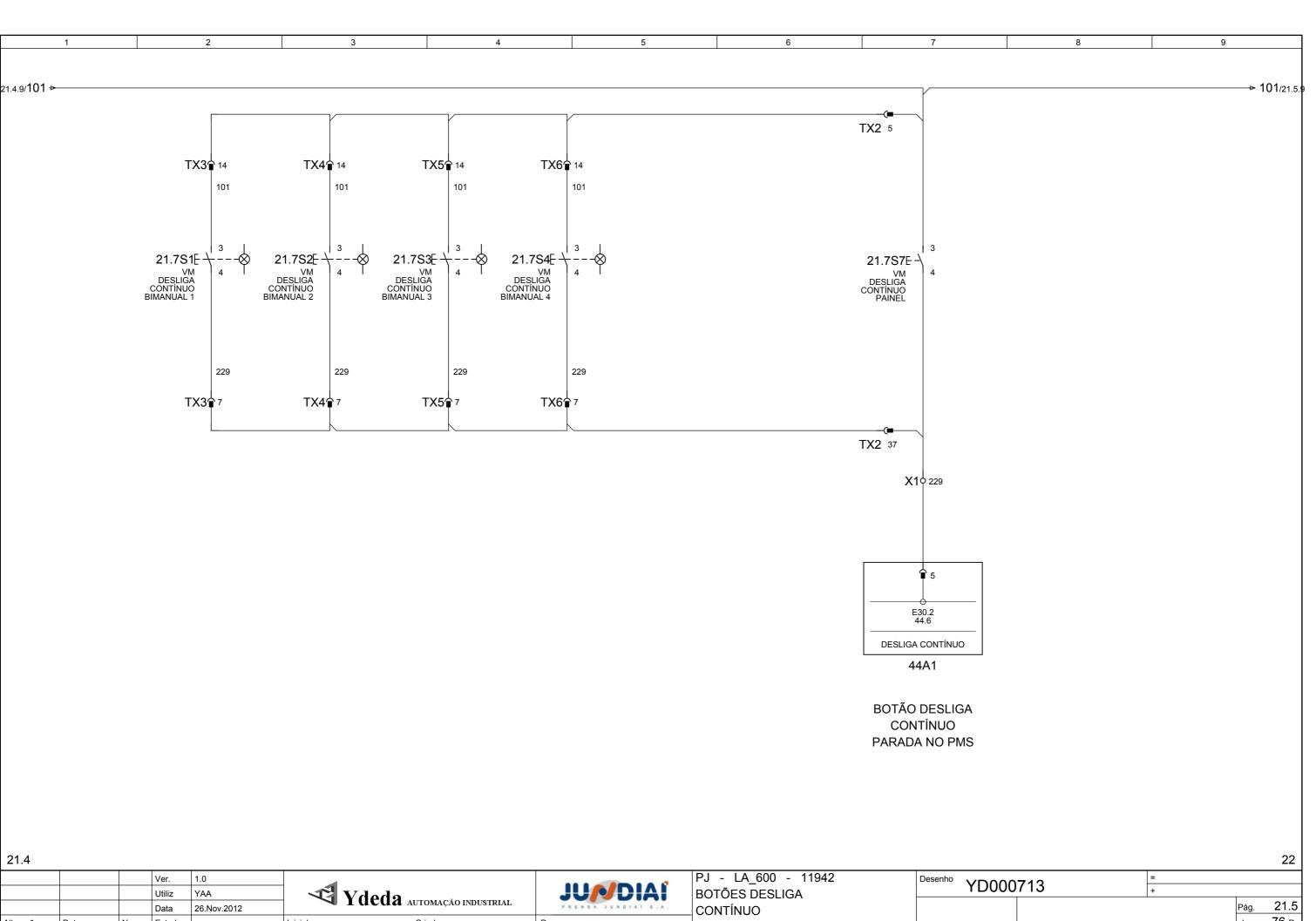
26.Nov.2012

Inicial

Criado por

Para

21.4 76 Pg.



CONTÍNUO

Para

Criado por

Data

Nome Estado

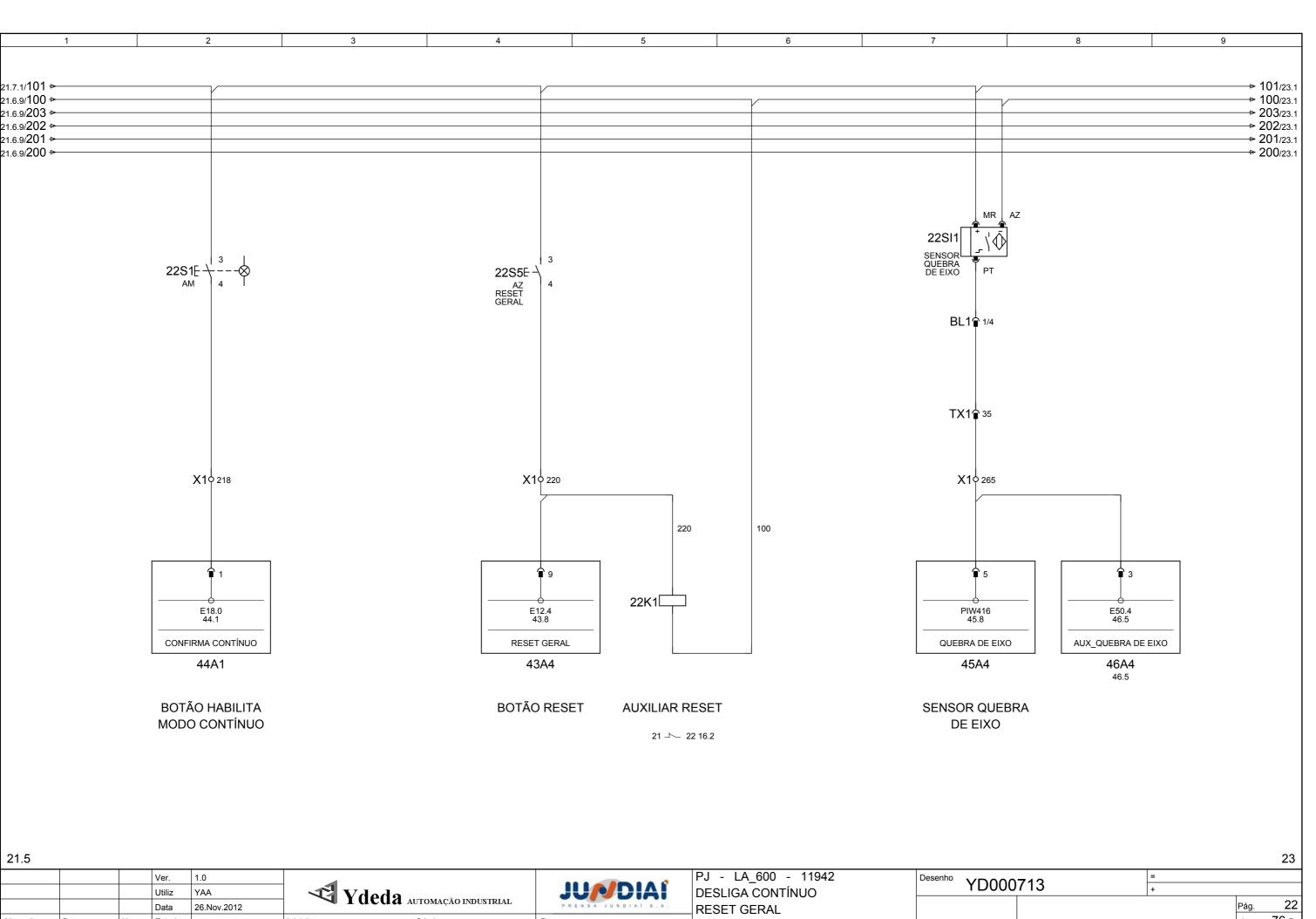
Alteração

Data

26.Nov.2012

Inicial

21.5 76 Pg.



RESET GERAL

Para

Criado por

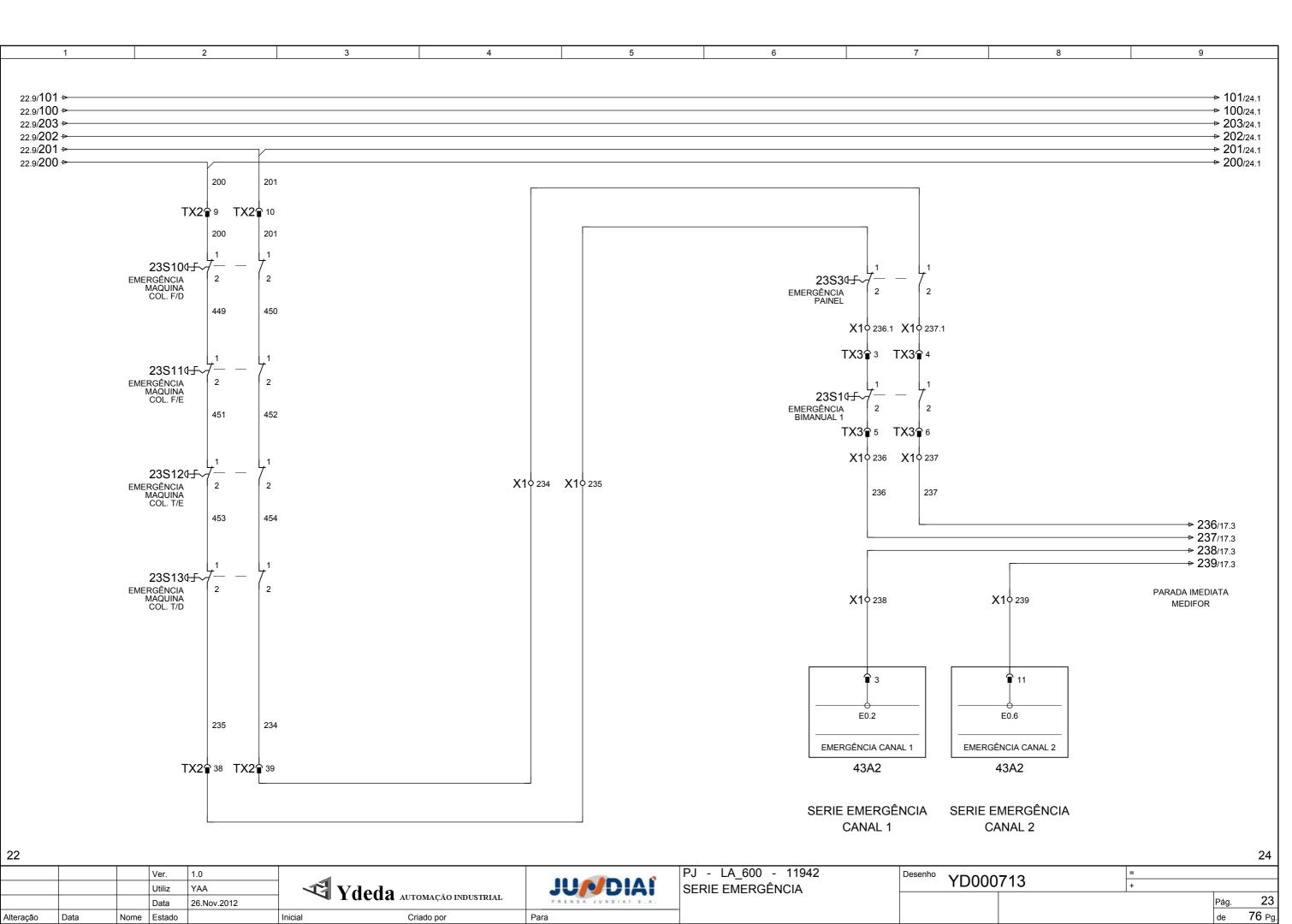
Data

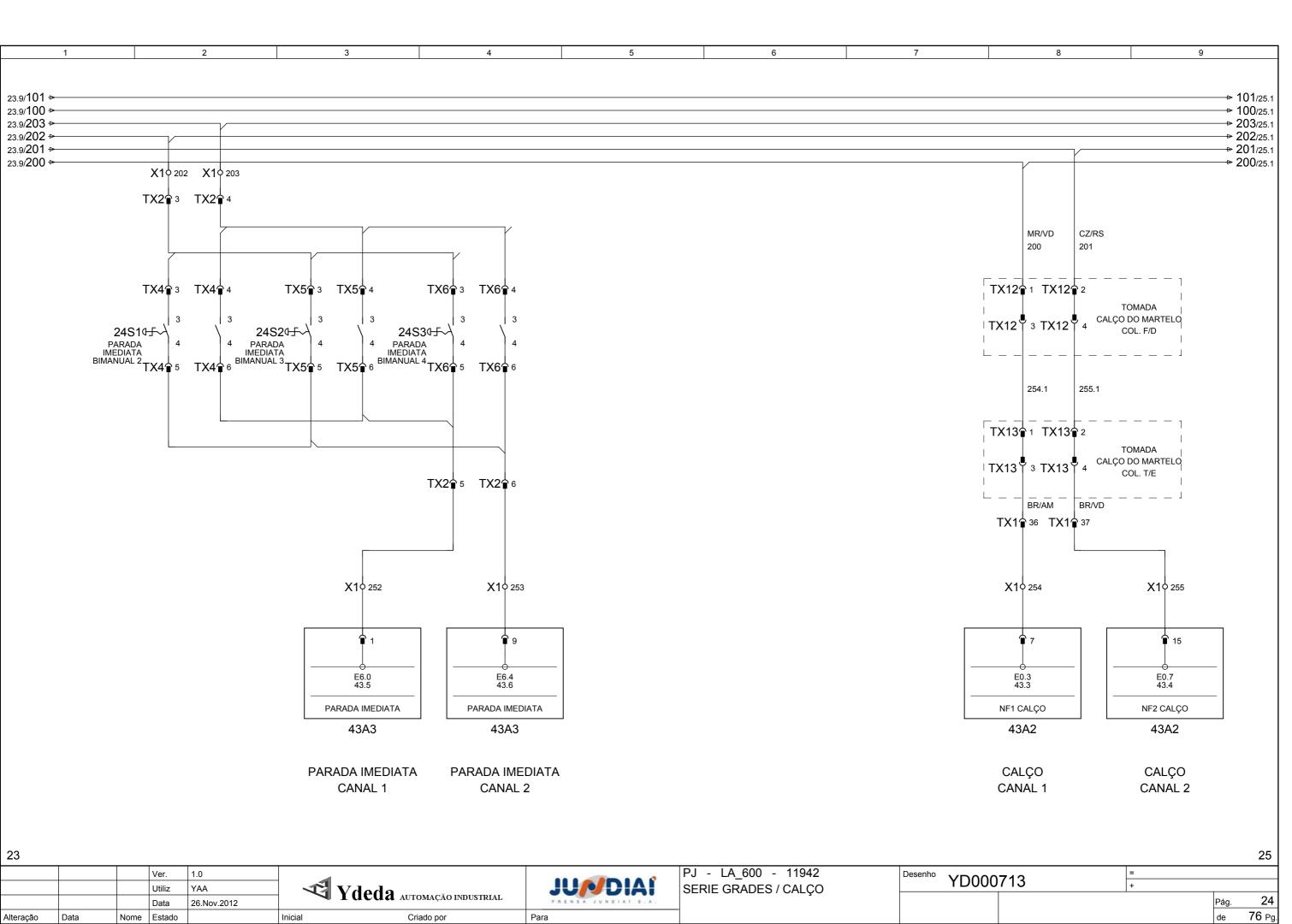
Nome Estado

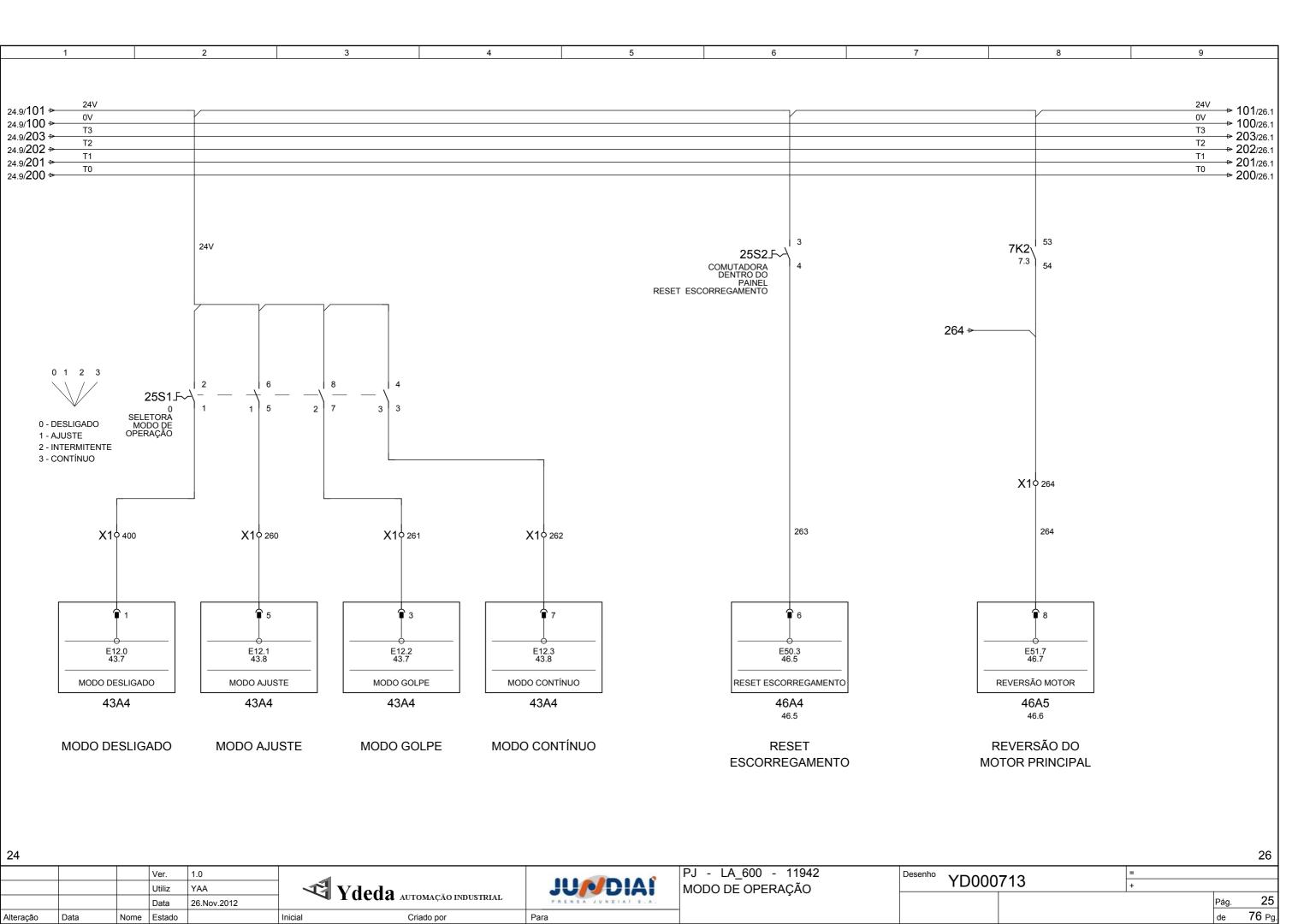
Alteração

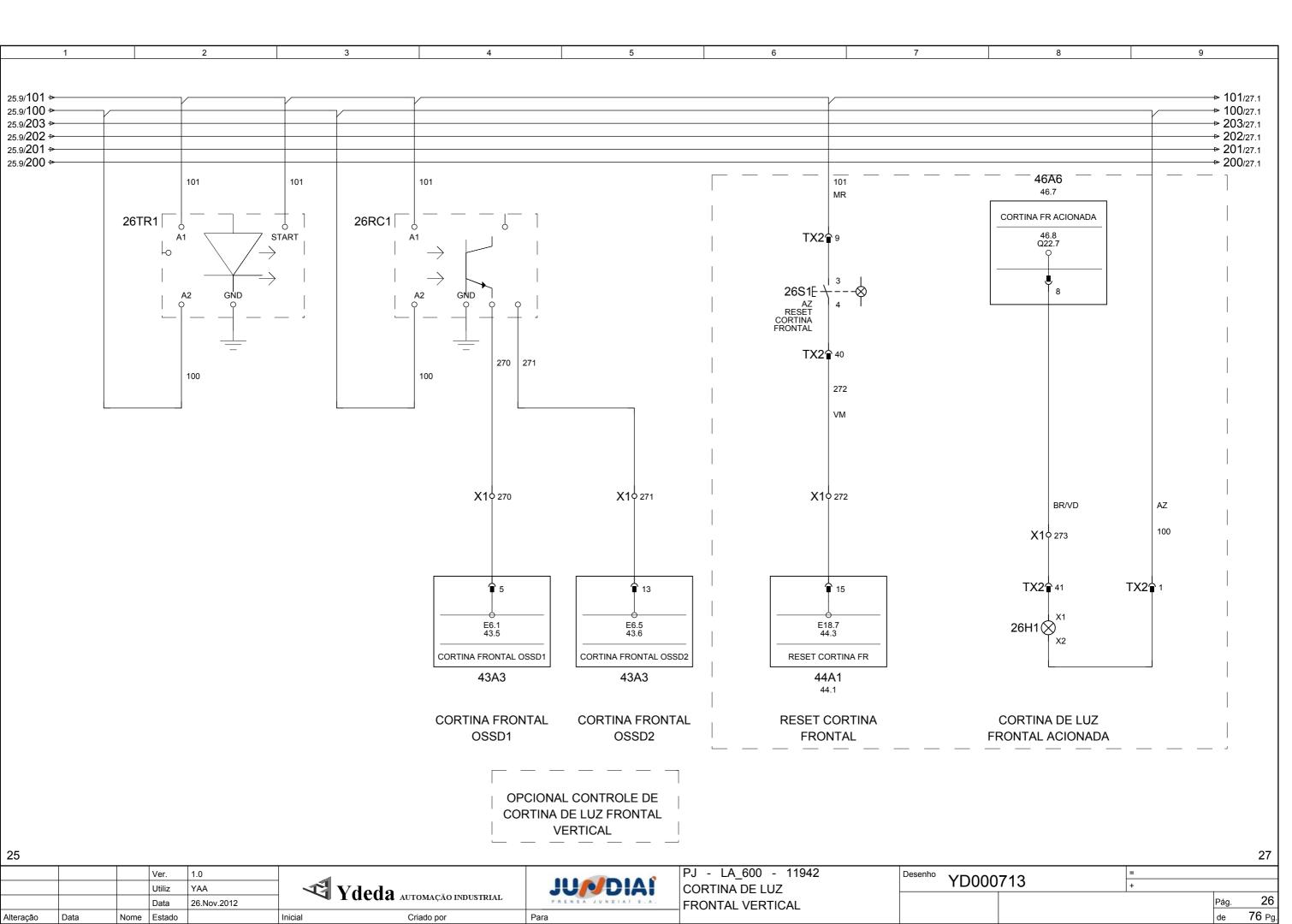
26.Nov.2012

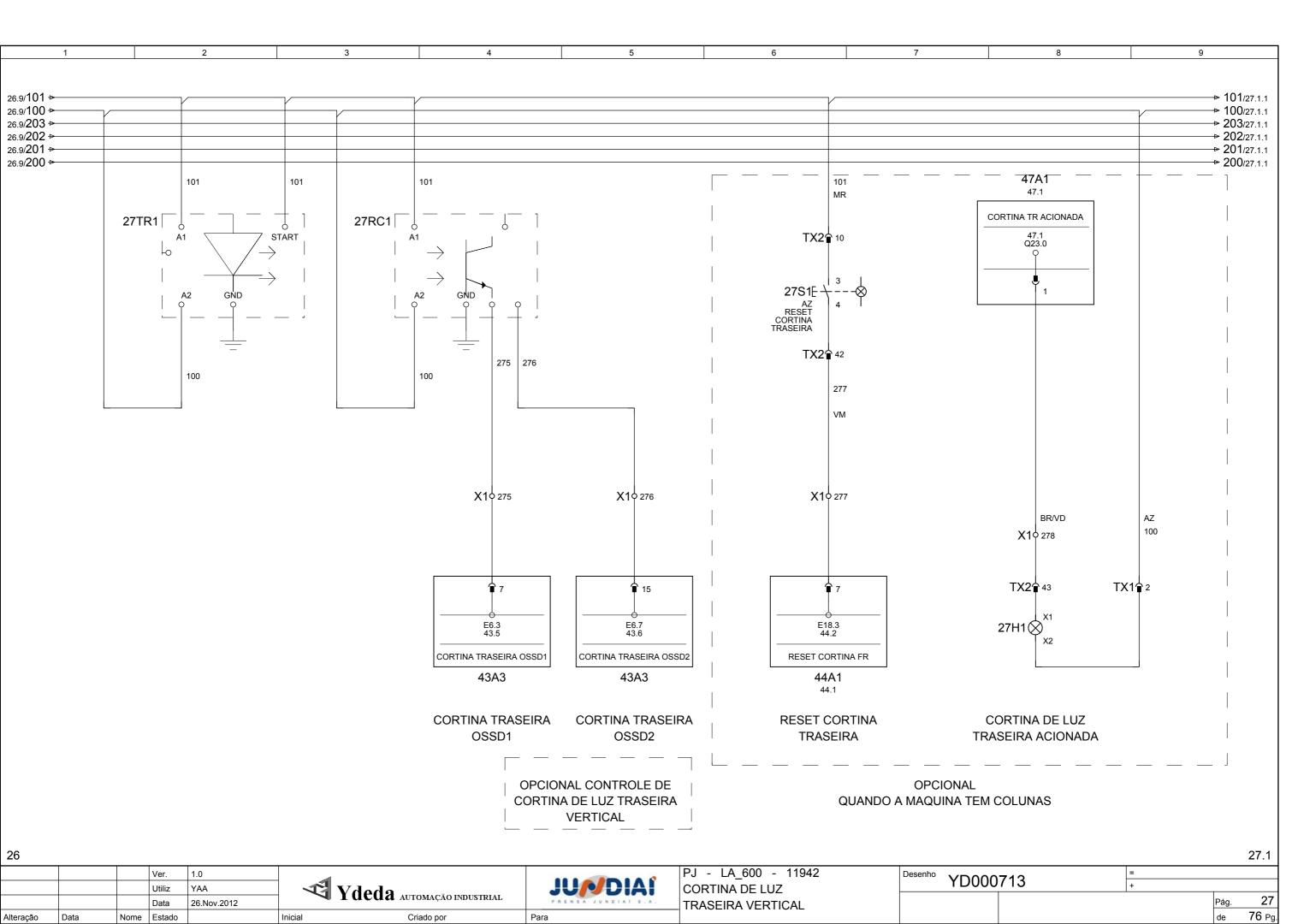
Inicial

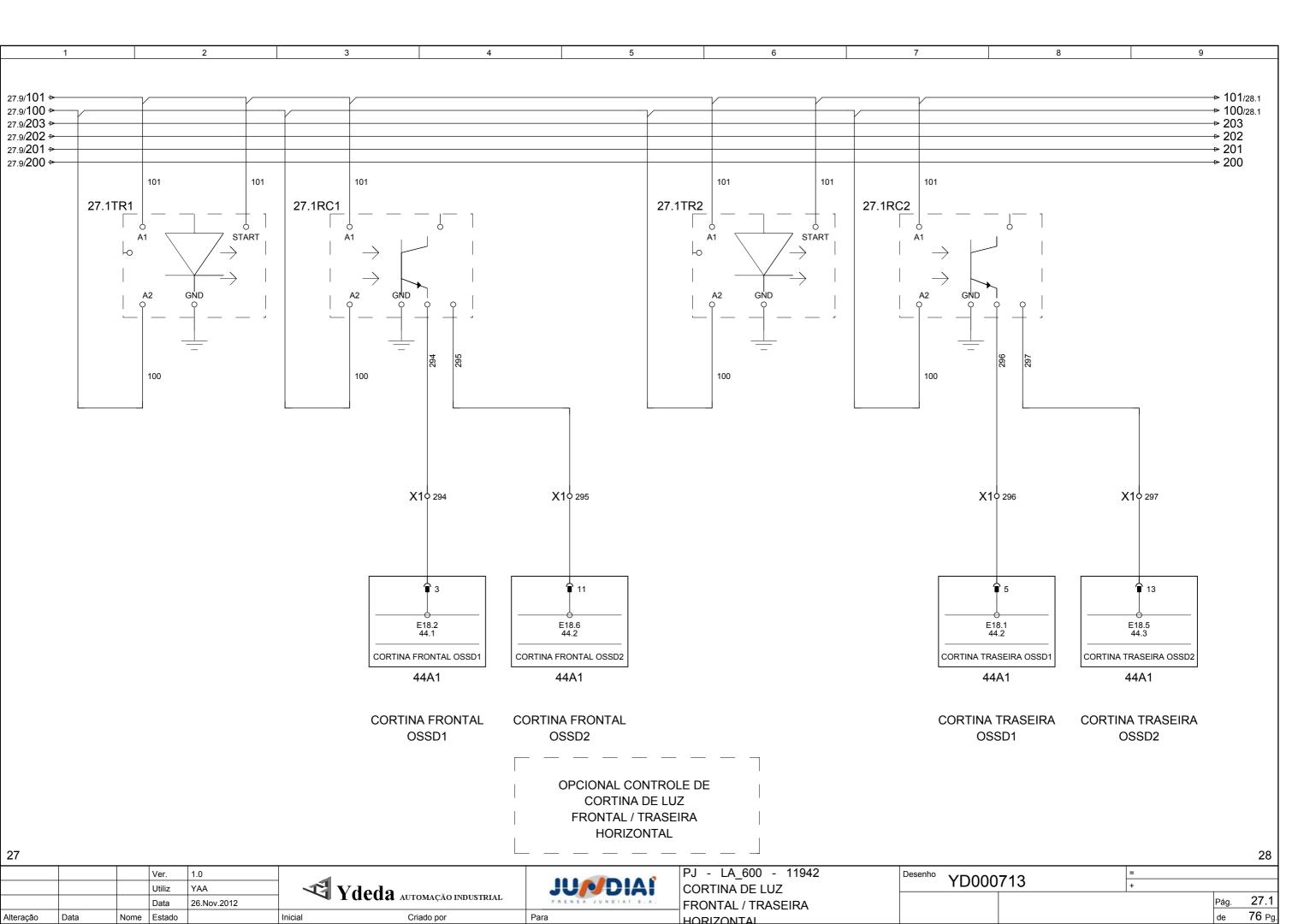


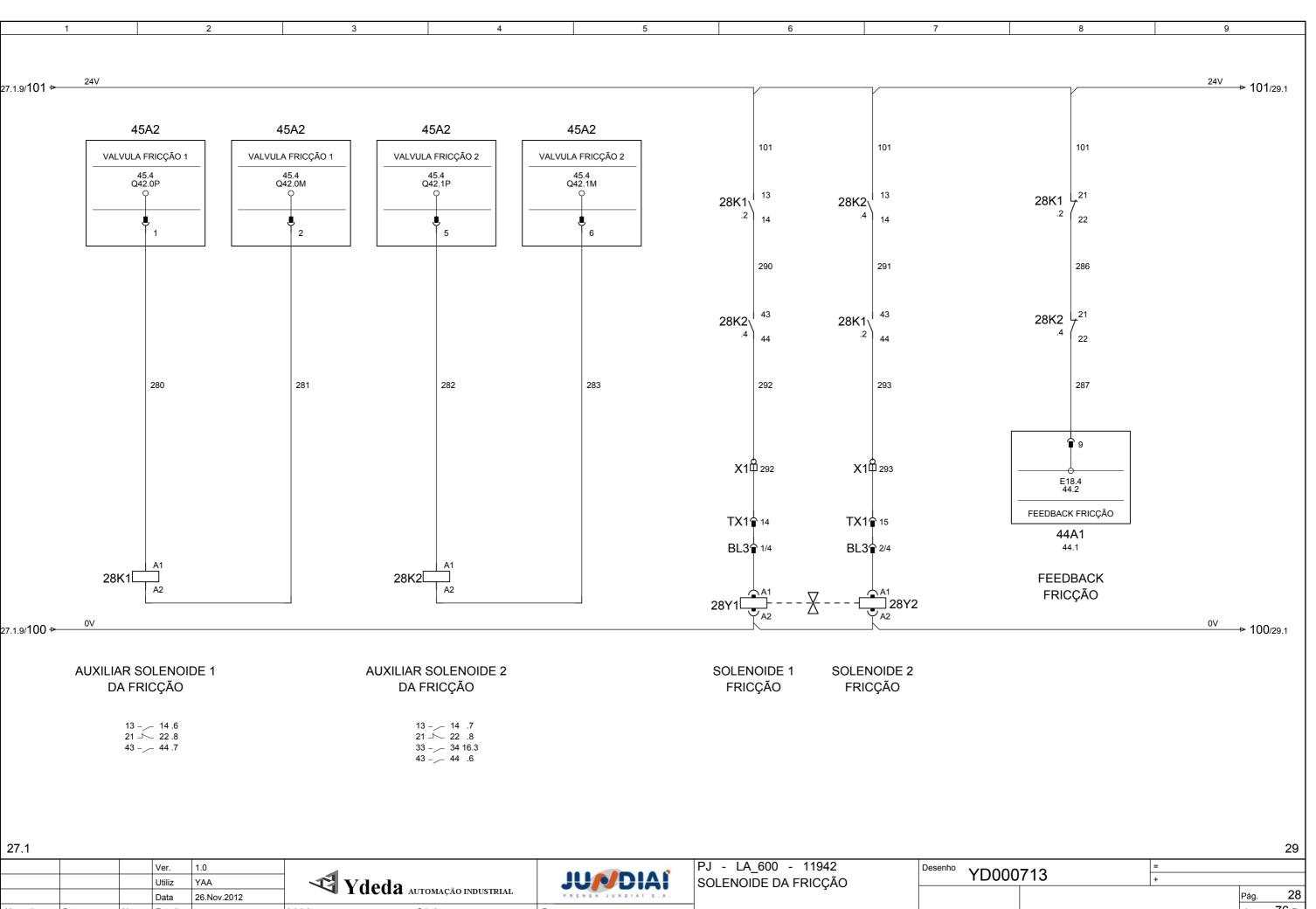












Data

Nome Estado

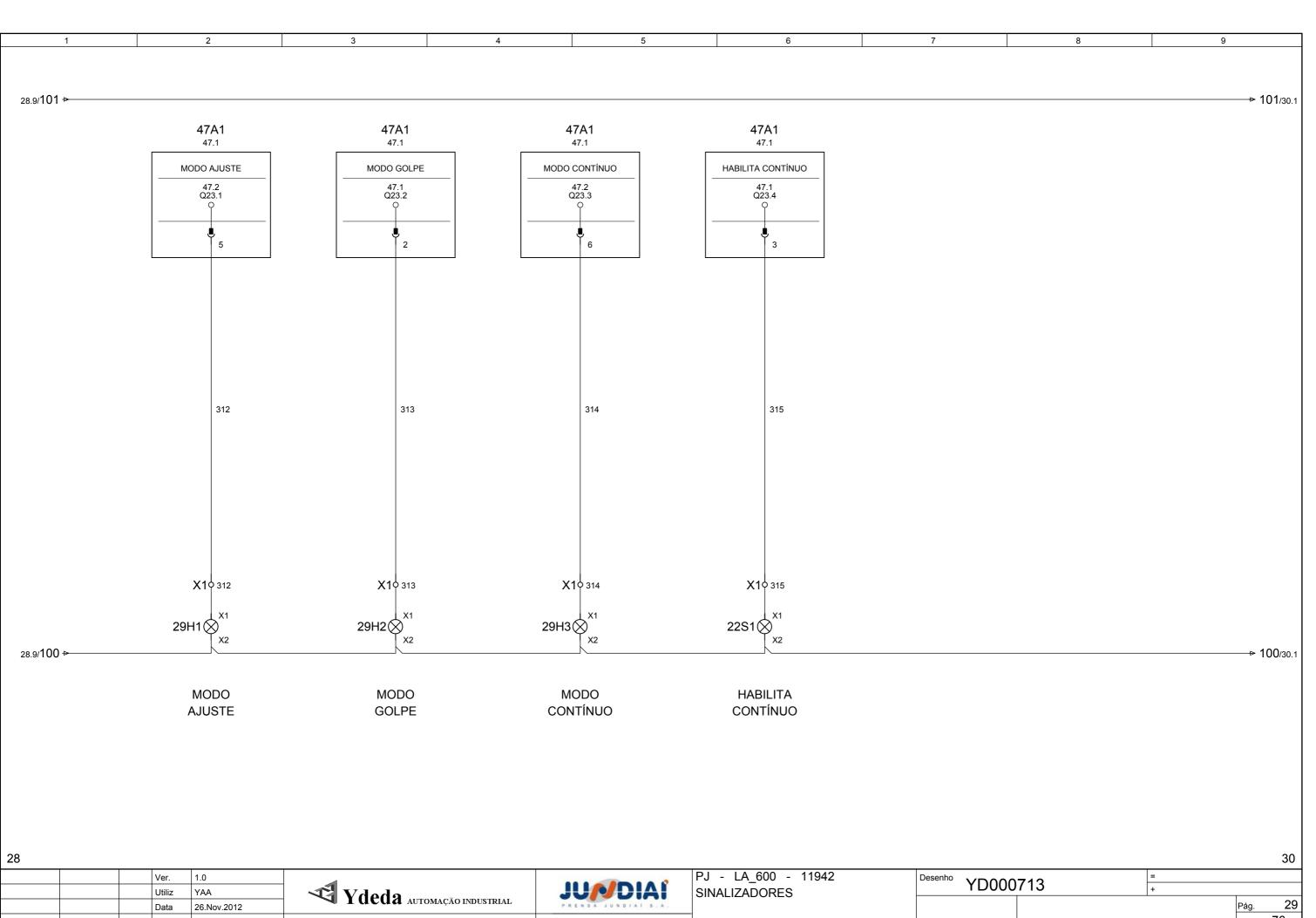
Alteração

26.Nov.2012

Inicial

Criado por

Para

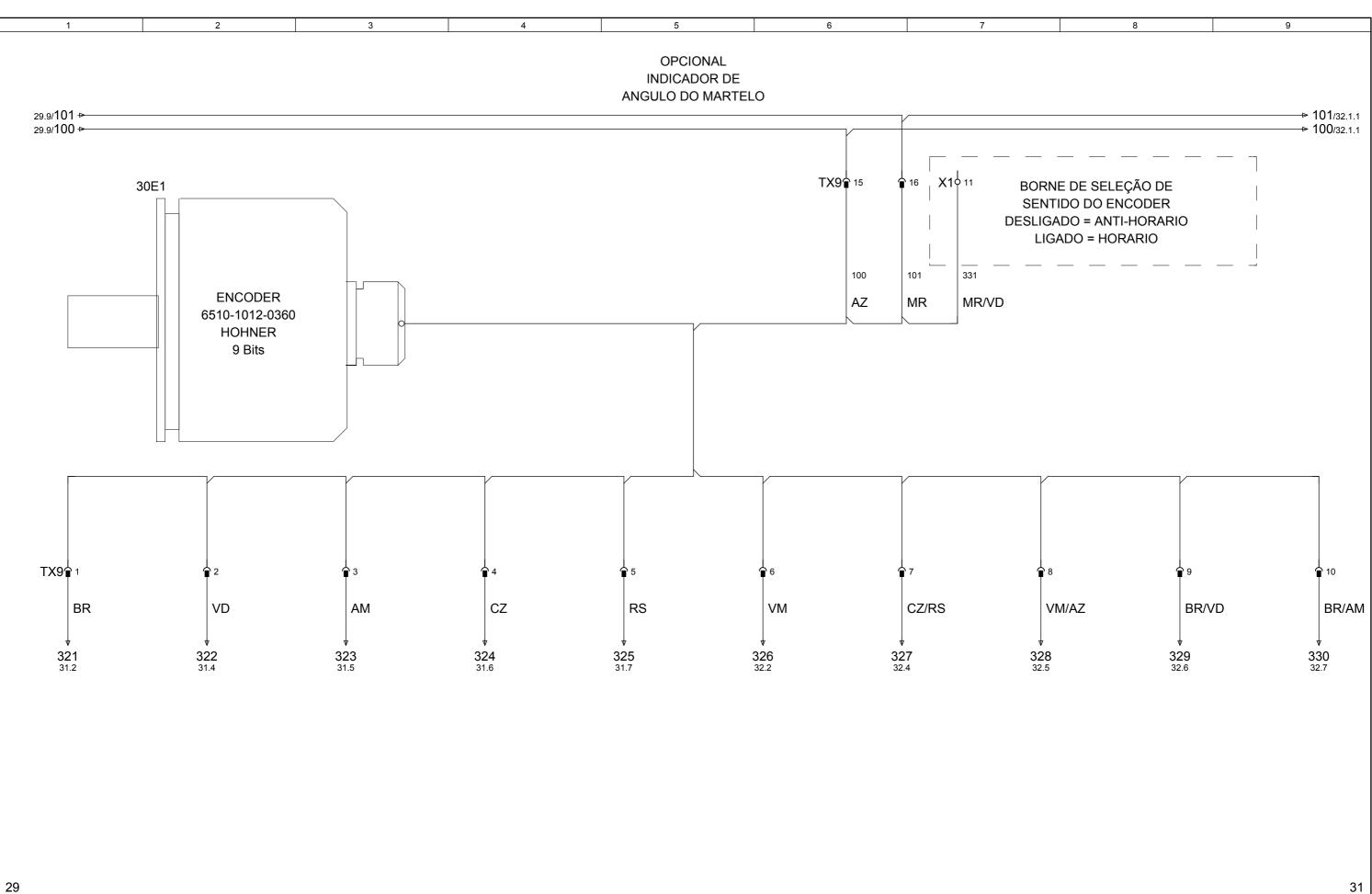


Nome Estado

Alteração

Inicial

Criado por



JUNDIAI

Para

1.0

YAA

26.Nov.2012

Inicial

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Criado por

Ver.

Utiliz

Data

Nome Estado

Alteração

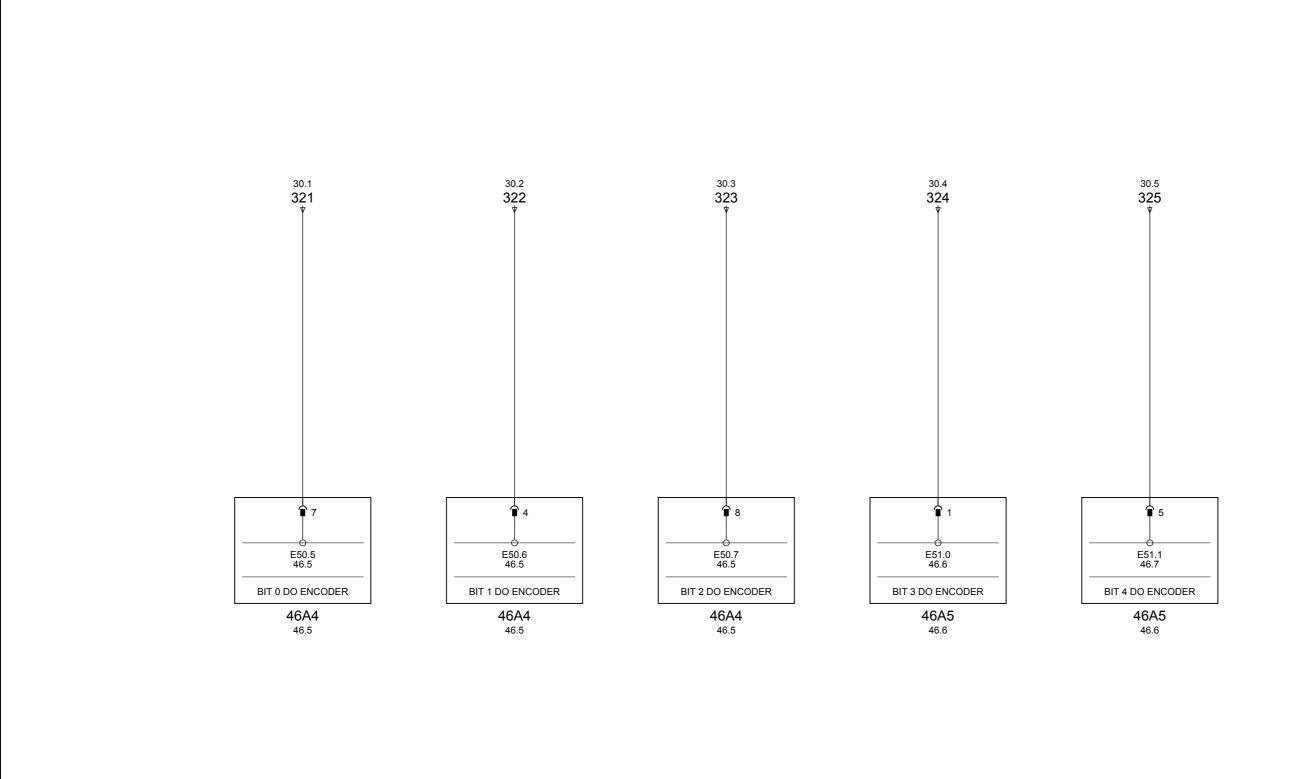
Data

PJ - LA_600 - 11942

ENCODER

YD000713

30



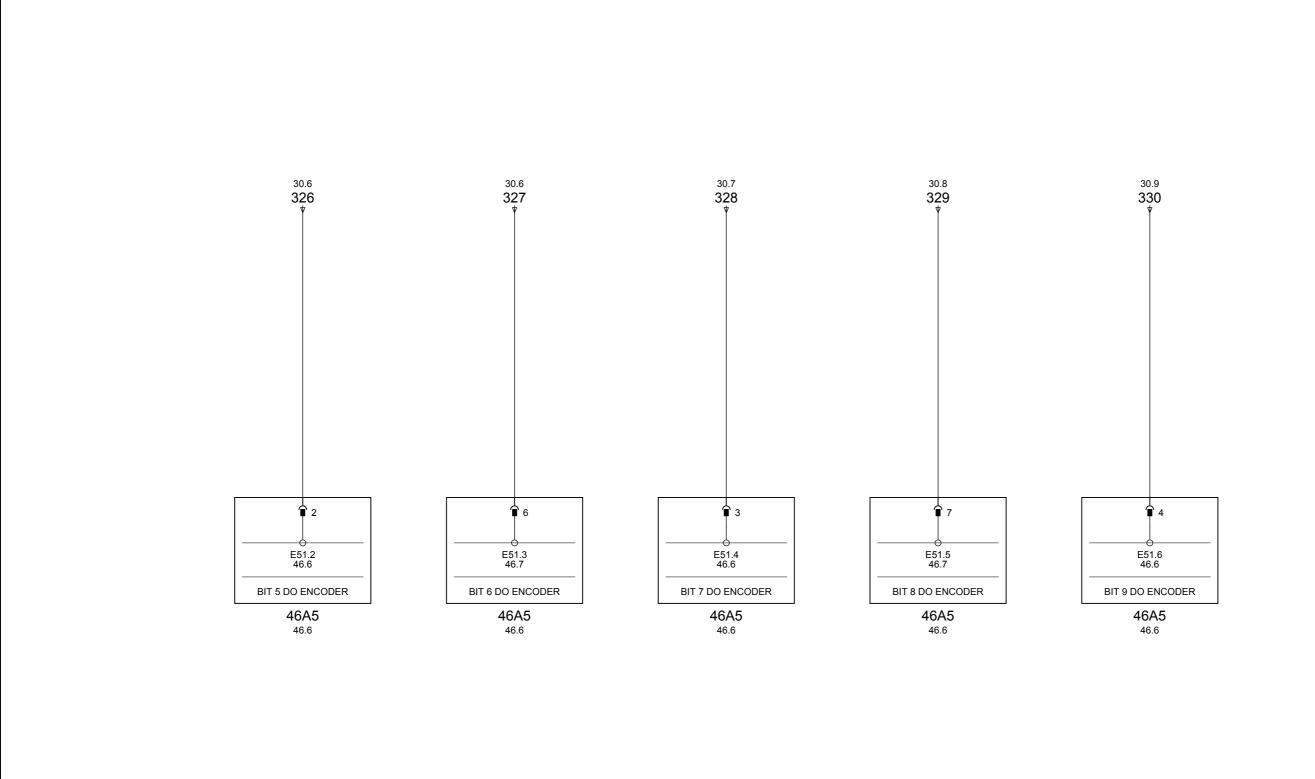
5

Desenho YD000713 = + Pág. 31 de 76 Pg.

30

			Ver. Utiliz	YAA	√2	Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL
			Data	26.Nov.2012	7	I UCUA AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL
Alteração	Data	Nome	Estado		Inicial	Criado por





JUNDIAL SAL

Para

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Criado por

PJ - LA_600 - 11942 ENCODER BIT 5 À BIT 9

5

Pág. 32 de 76 Pg.

Alteração

Data

1.0

YAA

26.Nov.2012

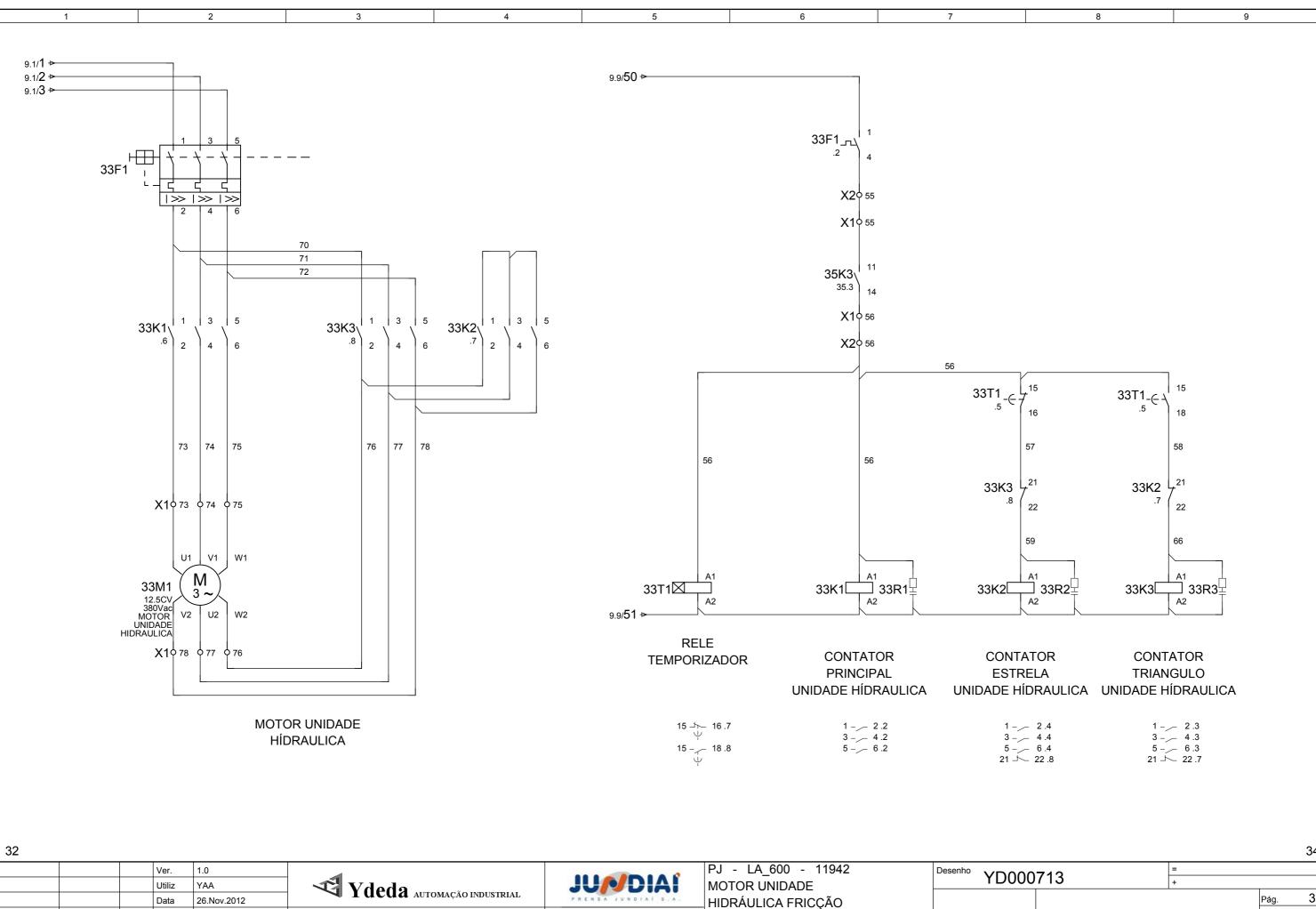
Inicial

Ver.

Utiliz

Data

Nome Estado



HIDRÁULICA FRICÇÃO

YAA

26.Nov.2012

Inicial

Criado por

Para

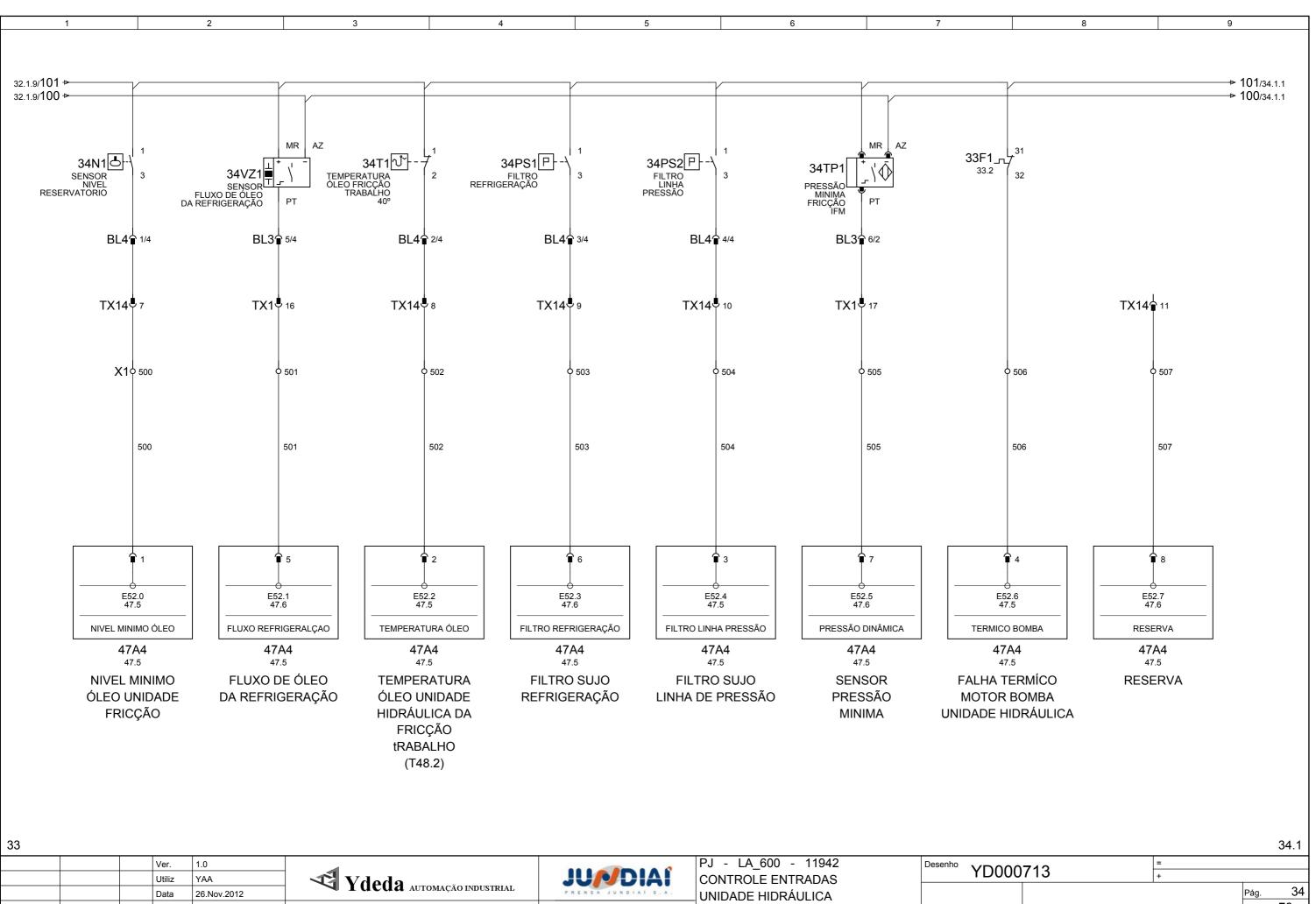
Utiliz

Data

Nome Estado

Alteração

33



UNIDADE HIDRÁULICA

Data

Estado

Nome

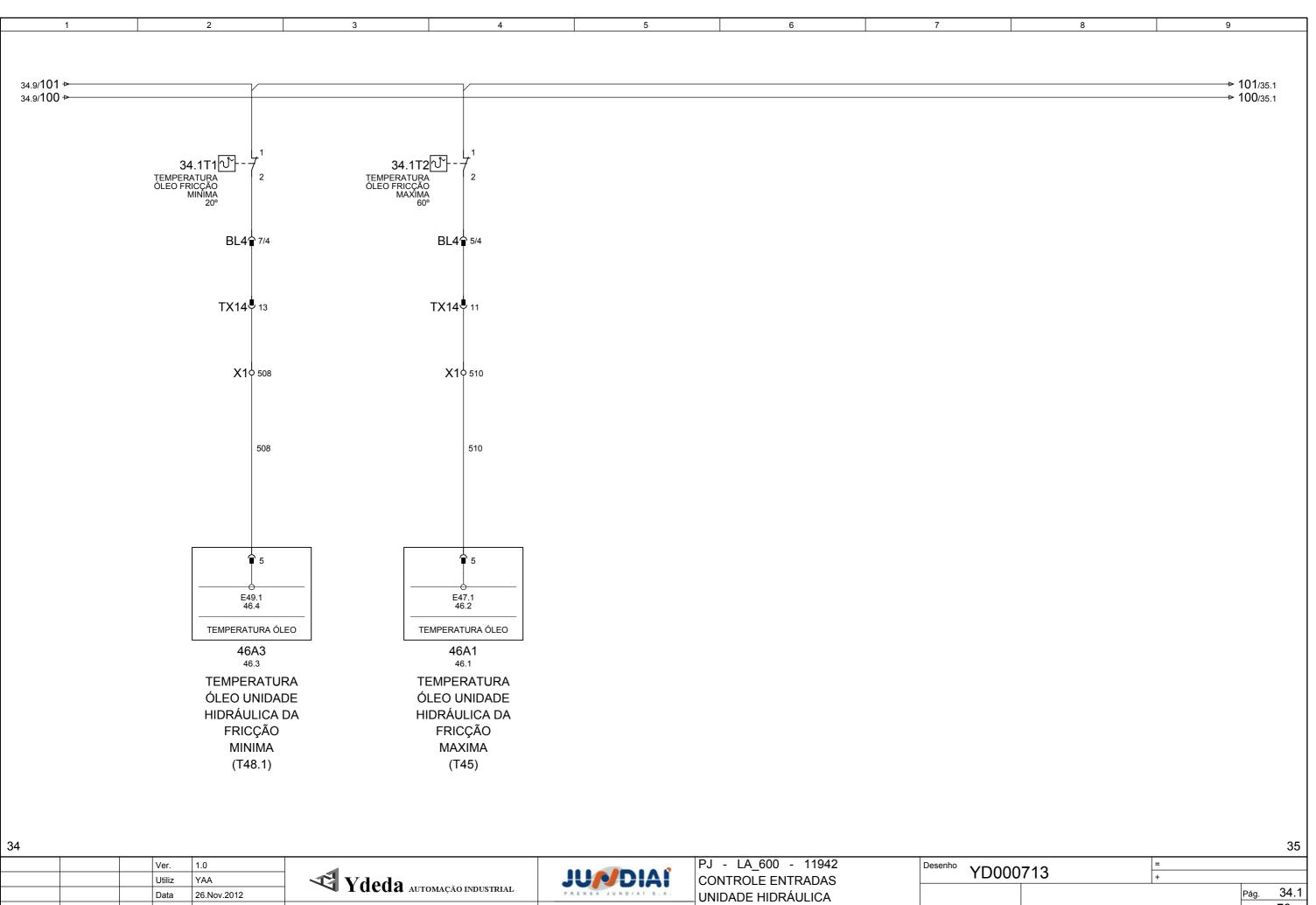
Alteração

26.Nov.2012

Inicial

Criado por

Para



Para

Criado por

UNIDADE HIDRÁULICA

Data

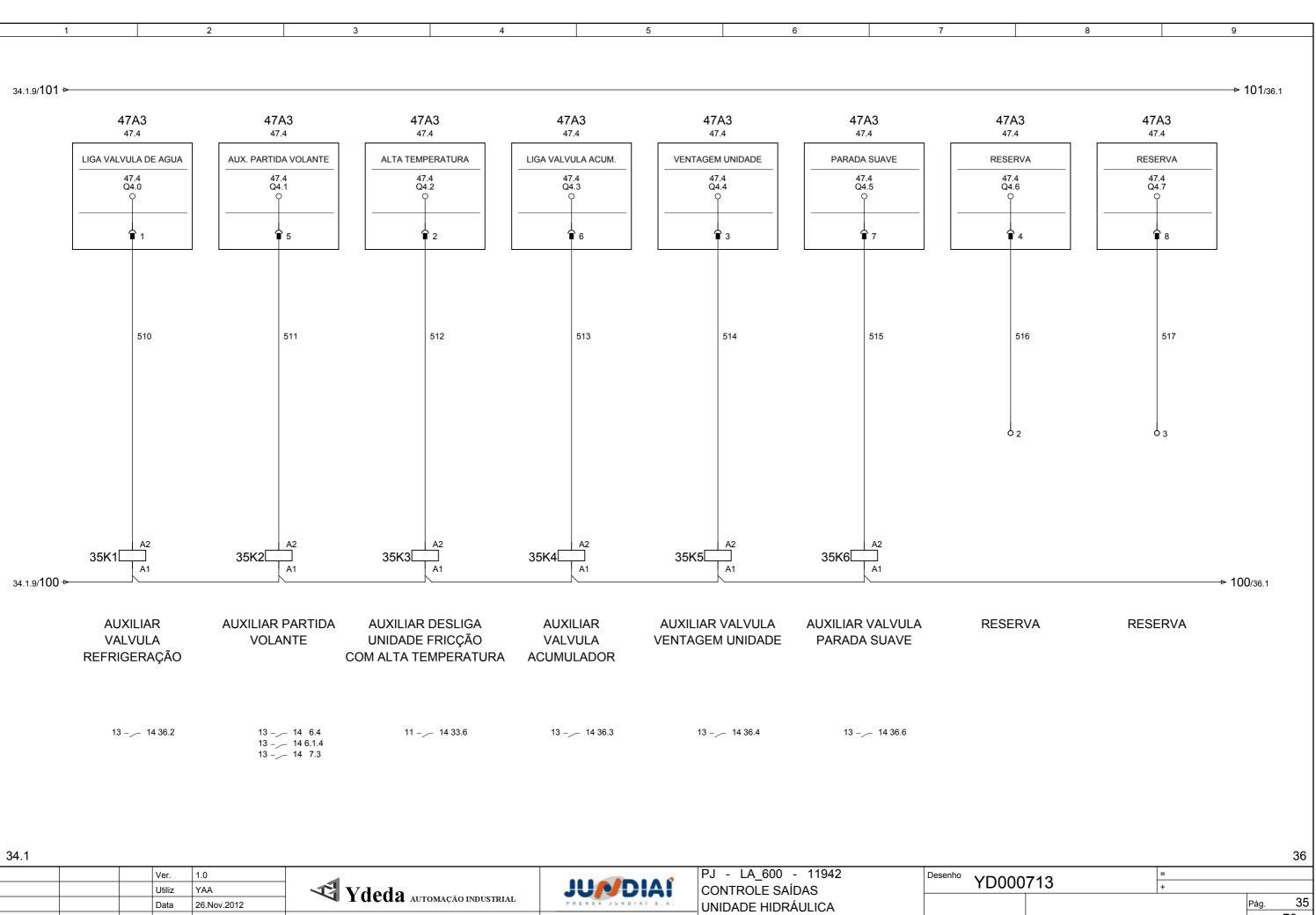
Nome Estado

Alteração

26.Nov.2012

Inicial

34.1 76 Pg.



UNIDADE HIDRÁULICA

Data

Nome Estado

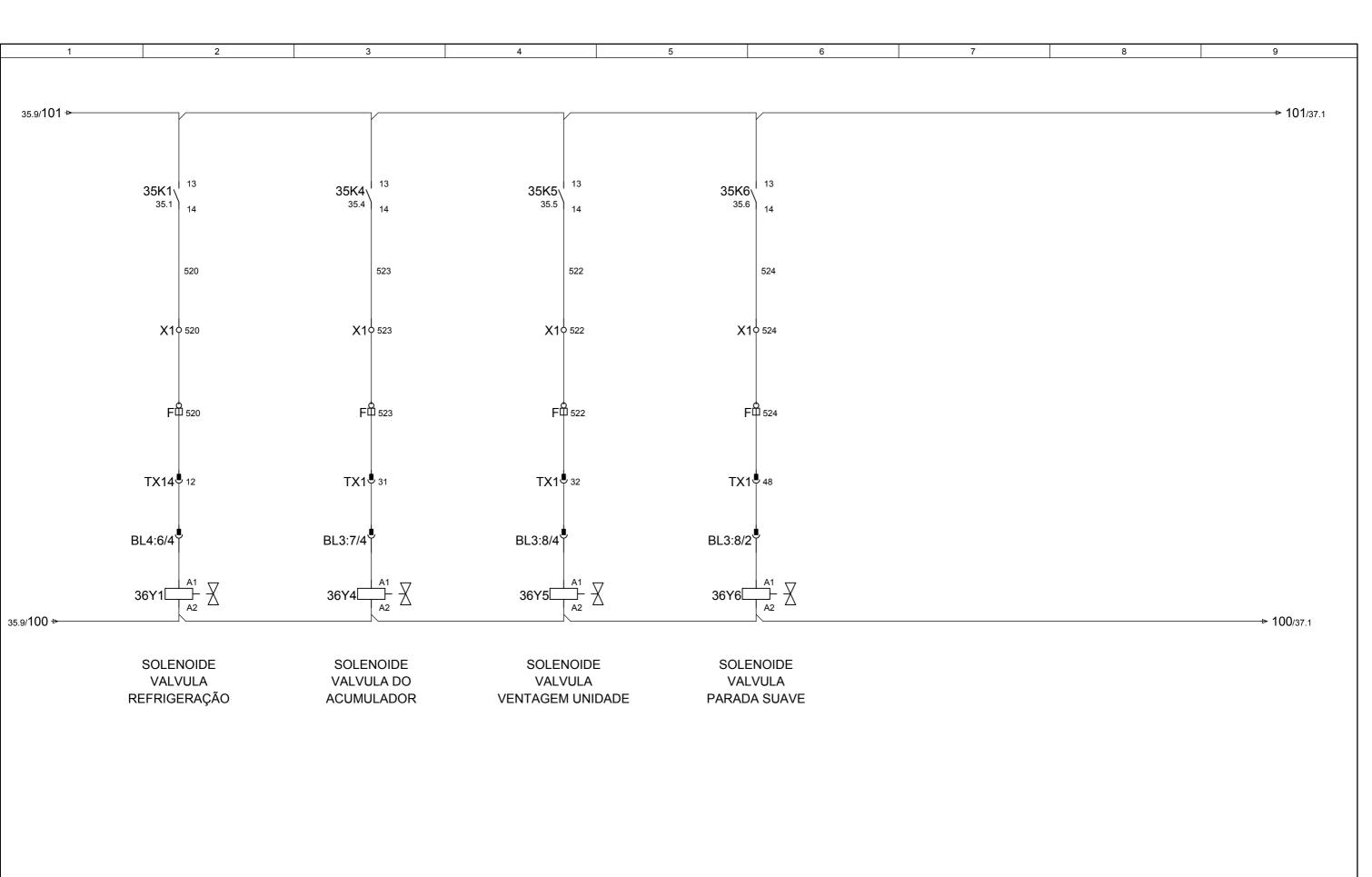
Alteração

26.Nov.2012

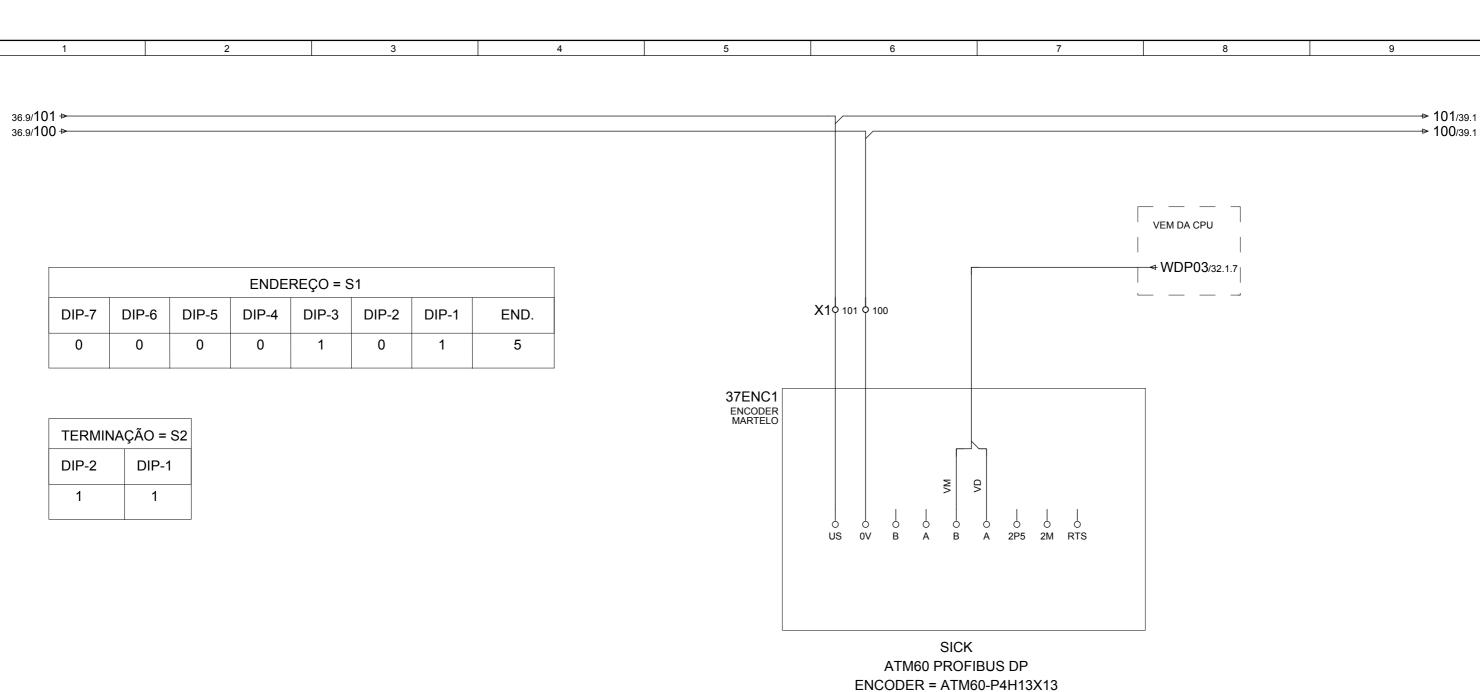
Inicial

Criado por

Para



35 PJ - LA_600 - 11942 1.0 Ver. YD000713 Ydeda automação industrial JUNDIAI VALVULAS Utiliz YAA 36 76 Pg. 26.Nov.2012 Data UNIDADE HIDRÁULICA Nome Estado Inicial Alteração Criado por



ENCODER = ATM60-P4H13X13 CABEÇA DP = ADATM60-KA3PR

36

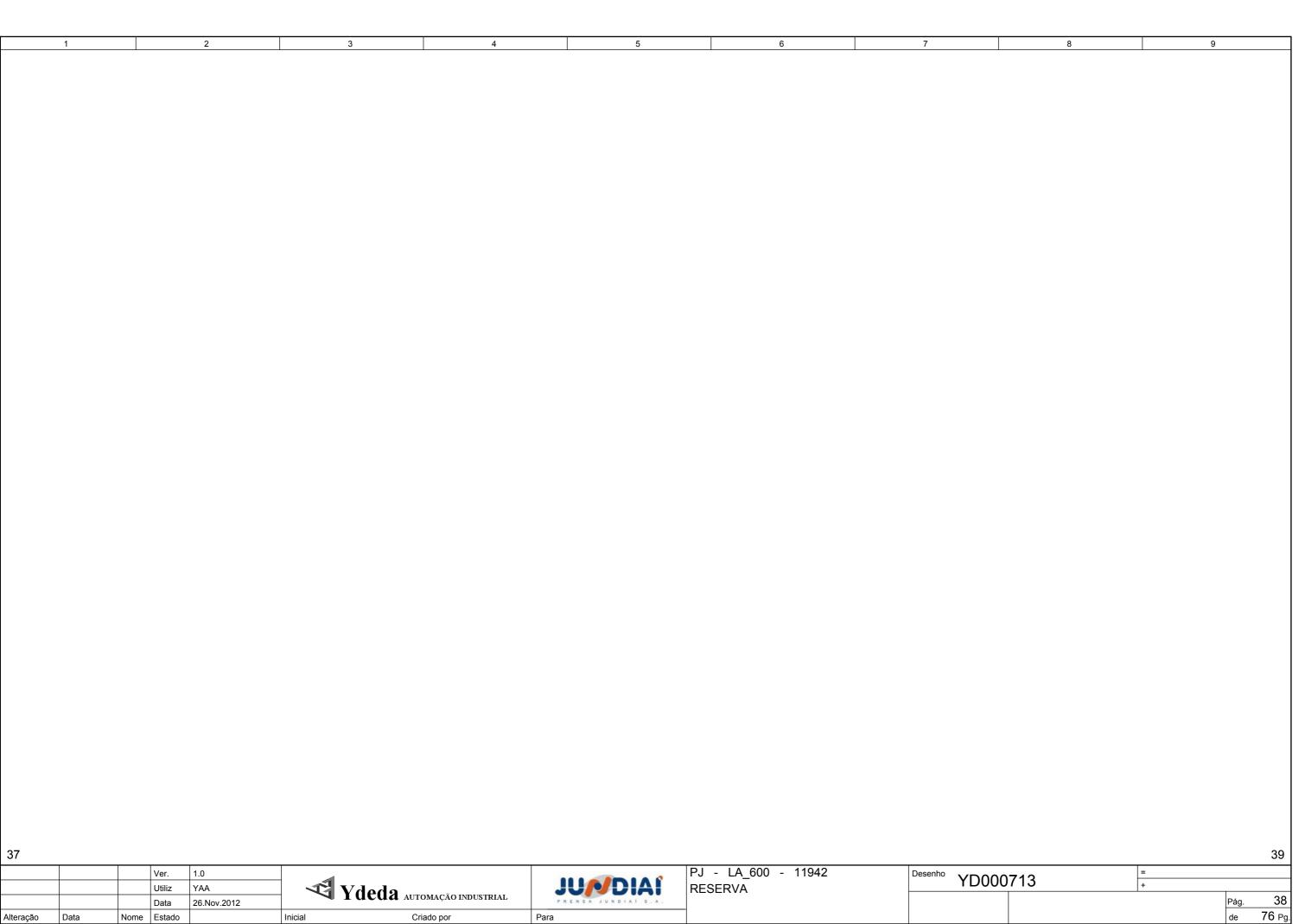
1.0 Ver. Utiliz YAA Data 26.Nov.2012 Data Nome Estado Alteração

Ydeda automação industrial Inicial Criado por



PJ - LA_600 - 11942 ENCODER MARTELO

YD000713 37



37.9/101 →

37.9/100 ▶

38

 Ver.
 1.0

 Utiliz
 YAA

 Data
 26.Nov.2012

 Alteração
 Data
 Nome

 Estado

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIA
Inicial Criado por



PJ - LA_600 - 11942 RESERVA

Desenho YD000713

= + Pág. 39 de 76 Pg.

39.9/101 ►

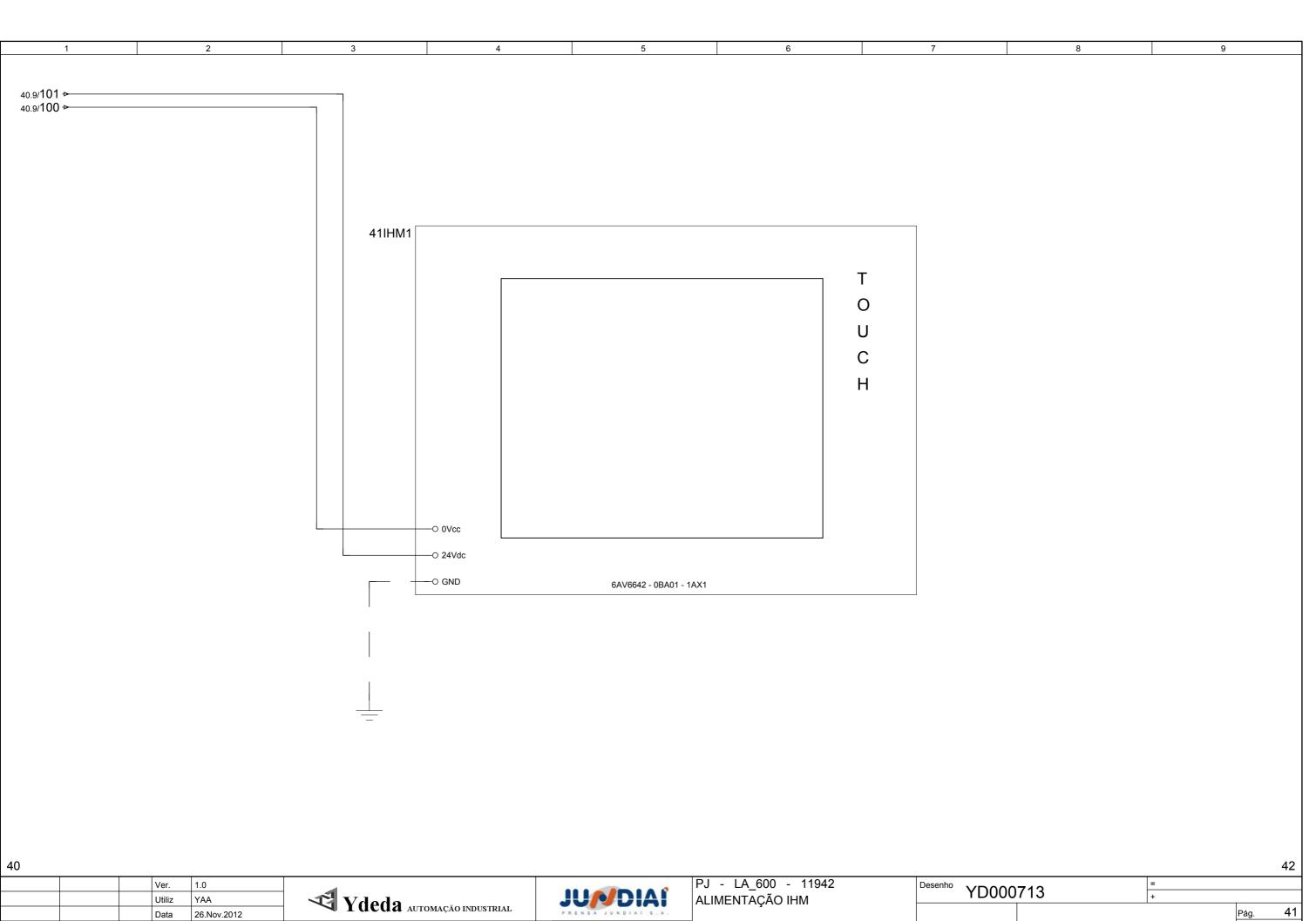
39.9/100 ►

39

| Ver. | 1.0 | Utiliz | YAA |



PJ - LA_600 - 11942 RESERVA



Data

Nome Estado

Alteração

26.Nov.2012

Inicial

Criado por

Para



43

PJ - LA_600 - 11942 1.0 Ver. YD000713 JUNDIAI Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL **PLC SIEMENS** Utiliz YAA 42 Data 26.Nov.2012 **76** Pg. Estado Inicial Alteração Criado por

41

MÓDULO ENTRADA SEGURANÇA MÓDULO ENTRADA SEGURANÇA MÓDULO FONTE MÓDULO ENTRADA SEGURANÇA 43A1 43A2 43A3 43A4 AUX1 5 *-*∕∕∕ 13 214 216 217 270 210 Α 8 22.5-OE12.4 E12.50-21.2 E0.10--- 21.1.4 24.6 ——OE6.4 E6.5O—— 26.5 25.1—OE12.0 E12.1O— 25.2 10 (>)-10 (>)-201 200 202 24VO----VS0.20--- 20.2 VS6.20--- 20.4 VS12.20-20.1---OVS0.1 20.3----OVS6.1 -/> 15 213 E0.30--- 24.7 ——○E0.6 E0.70- 24.8 21.8 ——OE6.6 21.5.—OE12.6 E12.7O— 21.6.6 12 (>)-12 (>)-----OAUX1 AUX2O----A12 (/)-A12 (/)--(∕) A16 A12 (>)--// A16 **A8** -∕⁄ A16 Α8 ----OAUX5 AUX6O--------OAUX1 AUX2O-------OAUX1 AUX2O-------OAUX6 AUX7O------OAUX1 AUX2O------OAUX5 AUX6O---A3 A11 (>)--⊘ A15 A11 (>)-Α7 -⊘ A15 ---OAUX4 AUX5O--OAUX8 AUX9O----OAUX3 AUX4O------OAUX3 AUX4O-------OAUX7 AUX80---**GRUPO DE ENTRADA E0 GRUPO DE ENTRADA E6 GRUPO DE ENTRADA E12** 9 - 0011001000 - 0 9 - 0011000111 - 0 9 - 0011000110 - 0 **CONTÍNUA PROXIMA PAGINA** 42

JUNDIAI

1.0

YAA 26.Nov.2012

Inicial

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Criado por

Ver.

Utiliz

Data

Estado

Alteração

PJ - LA 600 - 11942

MÓDULOS I/O SIEMENS

YD000713

Pág. 43 de 76 Pg.

MÓDULO FONTE MÓDULO ENTRADA SEGURANÇA MÓDULO ENTRADA SEGURANÇA MÓDULO ENTRADA SEGURANÇA 44A1 44A2 44A3 AUX1 10 15 12 ---OAUX1 AUX2O---A12 (/)-A12 (>—(>) A16 ---OAUX5 AUX6O-------OAUX1 AUX2O--------OAUX5 AUX6O------OAUX1 AUX2O--------OAUX5 AUX6O----A11 (>)— -∕∕ A15 **GRUPO DE ENTRADA E18 GRUPO DE ENTRADA E24 GRUPO DE ENTRADA E30** 9 - 0011000101 - 0 9 - 0011000100 - 0 9 - 0011000010 - 0 **CONTÍNUA PROXIMA PAGINA** 43 PJ - LA 600 - 11942 YD000713 Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Utiliz

Data

Estado

YAA 26.Nov.2012

Criado por

MÓDULOS I/O SIEMENS

MÓDULO SAÍDA SEGURANÇA MÓDULO ENTRADA SEGURANÇA MÓDULO CONTADOR MÓDULO SAÍDA MÓDULO FONTE **ANALÓGICA** 45A2 45A4 45A1 45A3 45A5 AUX1 13 PIW4160- 22.8 24VO----16 -OAUX1 AUX2O-A12 / A16 A12 / A16 A4 (/)—(/) A8 ----OAUX1 AUX2O--------OAUX5 AUX6O--------OAUX1 AUX2O--------OAUX5 AUX6O-------OAUX1 AUX2O-------OAUX1 AUX2O----A11 (>—(> A15 A11 (>—(>) A15 ----OAUX3 AUX4O--------OAUX7 AUX8O--------OAUX3 AUX4O--------OAUX7 AUX8O-------OAUX3 AUX4O-----OAUX3 AUX4O----**ANALÓGICA PQW 432 CONTADOR PIW 416 GRUPO DE ENTRADA E36** GRUPO DE SAÍDA Q42 9 - 0011000001 - 0 9 - 0011000000 - 0 **CONTÍNUA PROXIMA PAGINA** 44 PJ - LA 600 - 11942 1.0 YD000713

JUNDIAI

MÓDULOS I/O SIEMENS

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Criado por

Utiliz

Data

Estado

Alteração

YAA

26.Nov.2012

MÓDULO SAÍDA MÓDULO ENTRADA MÓDULO ENTRADA MÓDULO ENTRADA MÓDULO ENTRADA MÓDULO ENTRADA 46A1 46A2 46A3 46A4 46A5 46A6 5 6.5 ——O E47.0 E47.1O—— 34.1.4 15.4—O E49.0 E49.1O— 15.5 19.6—O E50.0 E50.1O— 6.1.8 21.4—O E50.2 E50.3O— 35.3 12.4—O E47.2 E47.3O— 10.4 21.4-O E48.2 E48.3O- 13.2 15.6—O E49.2 E49.3O— 16.2 32.2-O E51.2 E51.3O- 32.4 113 116 136 181 265 321 328 17.6—O E49.4 E49.5O— 19.2 35.4—O E50.4 E50.5O— 31.2 14.6—OQ22.4 Q22.5O— 15.2 13.5—O E48.4 E48.5O— 14.2 8 19.3—O E49.6 E49.7O— 19.4 31.4—O E50.6 E50.7O— 31.5 A8 ----OAUX1 AUX2O--------OAUX1 AUX2O--------OAUX1 AUX2O--------OAUX1 AUX2O--------OAUX1 AUX2O--------OAUX1 AUX2O----A3 (>)-Α3 А3 Α7 Α7 Α7 ----OAUX3 AUX4O--------OAUX3 AUX4O--------OAUX3 AUX4O-------OAUX3 AUX4O--------OAUX3 AUX4O--------OAUX3 AUX4O----GRUPO DE SAÍDA GRUPO DE ENTRADA Q22 E47 E48 E49 E50 E51

PJ - LA 600 - 11942

MÓDULOS I/O SIEMENS

45

Alteração

1.0

YAA

26.Nov.2012

Inicial

Utiliz

Data

Nome Estado

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Criado por

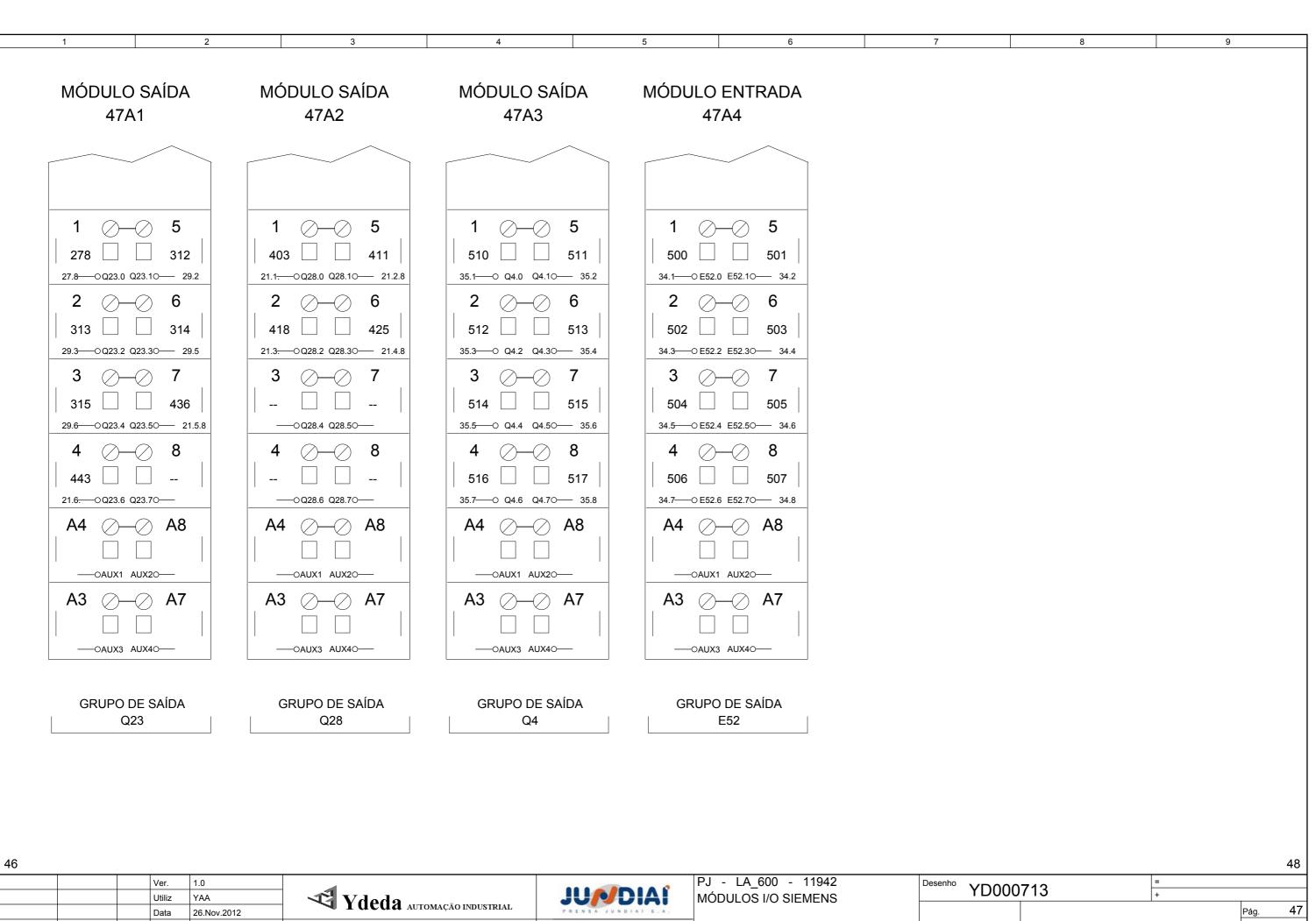
Pág. 46 de 76 Pg.

47

CONTÍNUA PROXIMA

PAGINA

YD000713



Data

Estado

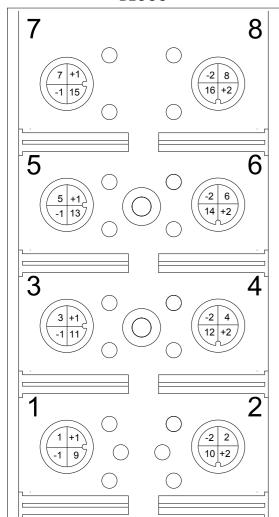
Alteração

26.Nov.2012

Criado por

5

BLOCO



- AZUL +1 -2 +2 1 MARROM AZUL
- MARROM **BRANCO**
- **VERDE**
- **AMARELO**
- CINZA ROSA
- 2 3 4 5 6 VERMELHO
- **PRETO** 8 **VIOLETA**
- 9 CINZA / ROSA
- 10 VERMELHO / AZUL
- BRANCO / VERDE 11
- 12 MARROM / VERDE 13 14
- BRANCO / AMARELO AMARELO / MARRON
- 15 BRANCO / CINZA 16
 - CINZA / MARRON

26.Nov.2012

BLOCO 1 (CAIXA DE CAMES)

NUMERO DO CABO	FUNÇÃO
265	1/4 - SENSOR QUEBRA DE EIXO 22SI1
	1/2
212	2/4 - FC CAMES PMS 21FC1
202	2/2 - TENSÃO INTERNA VS6.1
213	3/4 - FC CAMES PMI 21FC2
203	3/2 - TENSÃO INTERNA VS6.2
157	4/4 - FC CAMES MEDIFOR 16FC1
	4/2 -
116	5/4 - SENSOR BLOCO DISTR. DE ÓLEO 11SR1
	5/2
144	6/4 - SENSOR BLOCO DISTR. GRAXA 12SR1
	6/2 -
	7/4 -
	7/2 -
	8/4 -
	8/2 -

BLOCO 2 (BLOCO DO MARTELO)

_	
NUMERO DO CABO	FUNÇÃO
105	1/4 - ALIM. SENSORES DO MARTELO 24Vdc
100	1/3 - ALIM. SENSORES DO MARTELO 0Vdc
107	2/4 - SENSOR MARTELO CIMA 10SI1
108	2/2 - SENSOR MARTELO BAIXO 10SI2
530	3/4 - SENSOR MARTELO LIMITE EM CIMA 10.1SI1
531	3/2 - SENSOR MARTELO LIMITE EM BAIXO 10.1SI2
117	4/4 - SENSOR NÍVEL DE ÓLEO 11SC1
	4/2 -
135	5/4 - PRESSÃO MINIMA SOBRECARGA 14PS1
138	5/2 - PRESSÃO MAXIMA SOBRECARGA 14PS2
140	6/4 - SOLENOIDE SOBRECARGA 14Y2
211	6/2 - PRESSÃO DE AR REDE 21PS3
131	7/4 - PRESSÃO DA TRAVA 13PS1
132	7/2 - SOLENOIDE DA TRAVA 13Y1
509	8/4 - NIVEL GRAXA 12SC1
123	8/2 - BOMBA DE GRAXA 12M1

1.0 Ver. Utiliz YAA

Data

Estado

47

Alteração

Data

Ydeda automação industrial Inicial Criado por

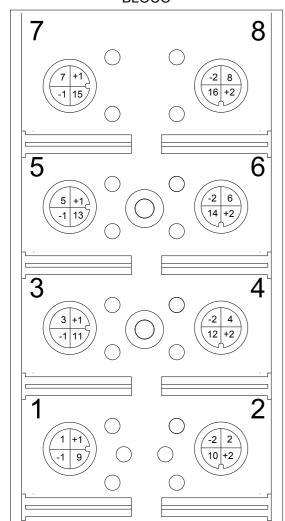


PJ - LA_600 - 11942 **BLOCOS DISTRIBUIDORES** YD000713

48 **76** Pg.

48.1

BLOCO



- AZUL
- MARROM AZUL MARROM +1 -2 +2 1

- **BRANCO**
- 2 3 4 5 6 **VERDE**
- **AMARELO**
- CINZA
- ROSA
- VERMELHO
- **PRETO**
- 8 **VIOLETA**
- CINZA / ROSA 9
- 10 VERMELHO / AZUL
- BRANCO / VERDE 11
- 12 MARROM / VERDE
- BRANCO / AMARELO AMARELO / MARRON 13 14

26.Nov.2012

- 15 BRANCO / CINZA
- 16 CINZA / MARRON

BLOCO 3 (BLOCO HIDRÁULICO DA FRICÇÃO)

NUMERO DO CABO	FUNÇÃO
292	1/4 - VALVULA FRICÇÃO 28Y1
	1/2
293	2/4 - VALVULA FRICÇÃO 28Y2
	2/2 -
120	3/4 - SENSOR VALVULA DA FRICÇÃO 21SI1
	3/2 -
121	4/4 - SENSOR VALVULA DA FRICÇÃO 21SI2
	4/2 -
501	5/4 - SENSOR DE FLUXO DE ÓLEO REFRIG. 34VZ1
	5/2
505	6/4 - PRESSÃO MINIMA DA FRICÇÃO 34TP1
	6/2 -
523	7/4 - VALVULA DO ACUMULADOR 36Y4
	7/2 -
524	8/4 - VALVULA PARADA SUAVE 36Y6
	8/2 -

BLOCO 4 (UNIDADE HIDRÁULICA)

NUMERO DO CABO	FUNÇÃO
500	1/4 - NÍVEL DE ÓLEO UNIDADE HIDRÁULICA 34N1
	1/3 -
502	2/4 - SENSOR TEMP. DE ÓLEO UNIDADE 34T1
	2/2 -
503	3/4 - PRESSOSTATO FILTRO SUJO REFRIG. 34PS1
	3/2 -
504	4/4 - PRESSOSTATO FILTRO SUJO LINHA 34PS2
	4/2 -
510	5/4 - TEMPERATURA MAXIMA DO ÓLEO 34.1T2
	5/2 -
520	6/4 - VALVULA DE REFRIGERAÇÃO UNIDADE 36Y1
	6/2 -
508	7/4 - SENSOR TEMP. DE ÓLEO UNIDADE 34.1T1
	7/2 -
522	8/4 - VALVULA DE VENTAGEM UNIDADE 36Y5
	8/2 -

1.0 Ver. Utiliz YAA

Data

Estado

48

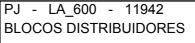
Alteração

Data

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL Inicial

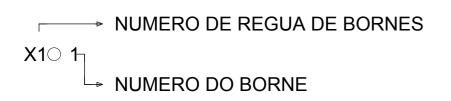
Criado por

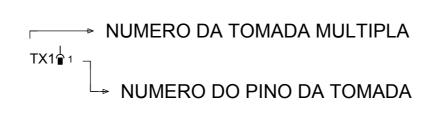
JUNDIAI Para

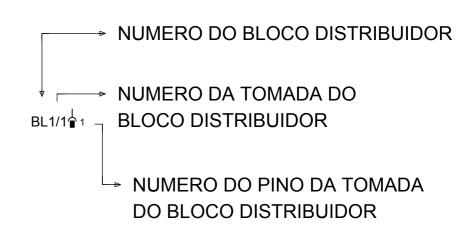


YD000713

48.1 **76** Pg.







ESQUEMA DE LIGAÇÃO PADRÃO PARA ULTILIZAR NAS TOMADAS DOS BLOCOS DISTRIBUIDORES

- 1 POSITIVO
- 2 SINAL NF
- 3 NEGATIVO
- 4 SINAL NA

OBS.: PARA LIGAÇÃO DE CONTATOS SECOS EX. FIM DE CURSO UTILIZA-SE OS PINOS 2 E 4 DA TOMADA

Ver. 1.0
Utiliz YAA
Data 26.Nov.2012

Nome Estado

Ver. 1.0

Ver. 1.0

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Inicial Criado por

48.1

JUNDIAI

PJ - LA_600 - 11942 IDENTIFICAÇÃO DE BORNES Pág. 49
de 76 Pg.

TOMADA (TX1) PRINCIPAL CABO **PINO** PINO CABO PINO CABO

TOMADA NO PAINEL

TOMADA (TX2) BIMANUAIS					
PINO	CABO	PINO	CABO	PINO	CABO
1	100	17	236.1	33	408
2	100	18	237.1	34	409
3	100	19	236	35	411
4	101	20	237	36	412
5	101	21	252	37	413
6	101	22	253	38	414
7	200	23	229	39	415
8	201	24	234	40	416
9	202	25	235	41	418
10	203	26	272	42	419
11	204	27	273	43	420
12	205	28	277	44	421
13	214	29	278	45	422
14	215	30	405	46	423
15	216	31	406	47	425
16	217	32	407	48	403

 Ver.
 1.0

 Utiliz
 YAA

 Data
 26.Nov.2012

 Alteração
 Data
 Nome
 Estado

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTR



PJ - LA_600 - 11942 TABELAS DAS TOMADAS Pág. 50

TOMADA NO PAINEL

TOMADA DO BI-MANUAL 1 TX3				
PINO	COR	CABO		
1	AZ	100		
2	MR	101		
3	BR	236.1		
4	VD	237.1		
5	AM	236		
6	CZ	237		
7	RS	229		
8	VM	215		
9	BR/CZ	217		
10	CZ/RS	214		
11	BR/VD	216		
12	AM/MR	200		
13	MR/VD			
14	BR/AM	101		
15	PT	403		
16				

TOMADA NA MAQUINA

TOMADA DO BI-MANUAL 2 TX4					
PINO	COR	CABO			
1	AZ	100			
2	MR	101			
3	BR	202			
4	VD	203			
5	AM	252			
6	CZ	253			
7	RS	229			
8	VM	406			
9	BR/CZ	408			
10	CZ/RS	405			
11	BR/VD	407			
12	AM/MR	204			
13	MR/VD				
14	BR/AM	101			
15	PT	411			
16					

TOMADA NA MAQUINA

PINO	COR	CABO
1	AZ	100
2	MR	101
3	BR	202
4	VD	203
5	AM	252
6	CZ	253
7	RS	229
8	VM	413
9	BR/CZ	415
10	CZ/RS	412
11	BR/VD	414
12	AM/MR	204
13	MR/VD	
14	BR/AM	101
15	PT	418
16		

TOMADA NA MAQUINA

TOMA	DA DO BI	-MANUAL 4 TX6
PINO	COR	CABO
1	AZ	100
2	MR	101
3	BR	202
4	VD	203
5	AM	252
6	CZ	253
7	RS	229
8	VM	420
9	BR/CZ	422
10	CZ/RS	419
11	BR/VD	421
12	AM/MR	205
13	MR/VD	
14	BR/AM	101
15	PT	425
16		

50

			Ver.	1.0	
			Utiliz	YAA	< 1 < 1 < 1 < 1 < 1 < 1 < 1 < 1 < 1 < 1
			Data	26.Nov.2012	`
Alteração	Data	Nome	Estado		Inicial

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

nicial Criado por



PJ - LA_600 - 11942 TABELAS DAS TOMADAS 51.1 esenho YD000713 = + + Pág. 51

TOMADA NO PAINEL

TOMADA COMANDO HÍDRAULICO(TX14)					
PINO	CABO	PINO	CABO		
1	100	17			
2	100	18			
3	100	19			
4	101	20			
5	101	21			
6	101	22			
7	500	23			
8	502	24			
9	503	25			
10	504	26			
11	510	27			
12	520	28			
13	508	29			
14	522	30			
15		31			
16		32			

	Ver.	1.0
	Utiliz	YAA
	Data	26.Nov.2012

Nome Estado

51

Alteração

Data

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Inicial Criado por



PJ - LA_600 - 11942 TABELAS DAS TOMADAS Desenho YD000713 = + Pág. 51.1 de 76 Pg.

TOMADA NO PAINEL

TOMADA ENCODER (TX9)								
PINO	CABO							
1	321							
2	322							
3	323							
4	324							
5	325							
6	326							
7	327							
8	328							
9	329							
10	330							
11	331							
12								
13								
14								
15	100							
16	101							

TOMADA NA MAQUINA

TOMADA MARTELO (TX10)									
PINO	CABO								
1	100								
2	101								
3	107								
4	108								
5	101								
6	530								
7	531								
8	135								
9	138								
10									

TOMADA NA MAQUINA

(TX11
ABO
3
4
5
RA

TOMADA NA MAQUINA

CALÇO F/D (TX12)									
PINO	CABO								
1	200								
2	201								
3	254.1								
4	255.1								
5									
6									

TOMADA NA MAQUINA

CALÇO T/E (TX13)									
PINO	CABO								
1	254.1								
2	255.1								
3	254								
4	255								
5									
6									

51.1

 Ver.
 1.0

 Utiliz
 YAA

 Data
 26.Nov.2012

 Alteração
 Data
 Nome
 Estado
 Inicial

Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL icial Criado por

JUNDIAI

PJ - LA_600 - 11942 TABELAS DAS TOMADAS REPRESENTAÇÃO GRAFICA PARA REGULAGEM DOS CAMES PMI / PMS 180° 320° 340° 10° SENSOR PMI SENSOR PMS REPRESENTAÇÃO GRAFICA DAS FALHAS GERADAS PELOS CAMES PMI / PMS FALHAS PROVOCADA PELO SENSOR DE PMI FALHAS PROVOCADA PELO SENSOR DE PMS PMI PMS PMI FALHA PMS FALHA SENSOR PMI. SENSOR PMI SENSOR PMS SENSOR PMS SUBIDA DO PMS COM PMI DESLIGADO DESCIDA DO PMI COM PMS DESLIGADO

PMI PMS FALHA

SENSOR PMI
SENSOR PMS
DESCIDA DO PMS COM PMI LIGADO

DESCIDA DO PMI COM PMS DESLIGADO

PMI PMS FALHA
SENSOR PMI
SENSOR PMS
SUBIDA DO PMI COM PMS LIGADO

Ver. 1.0
Utiliz YAA
Data 26.Nov.2012

Teração Data Nome Estado

Ver. 1.0

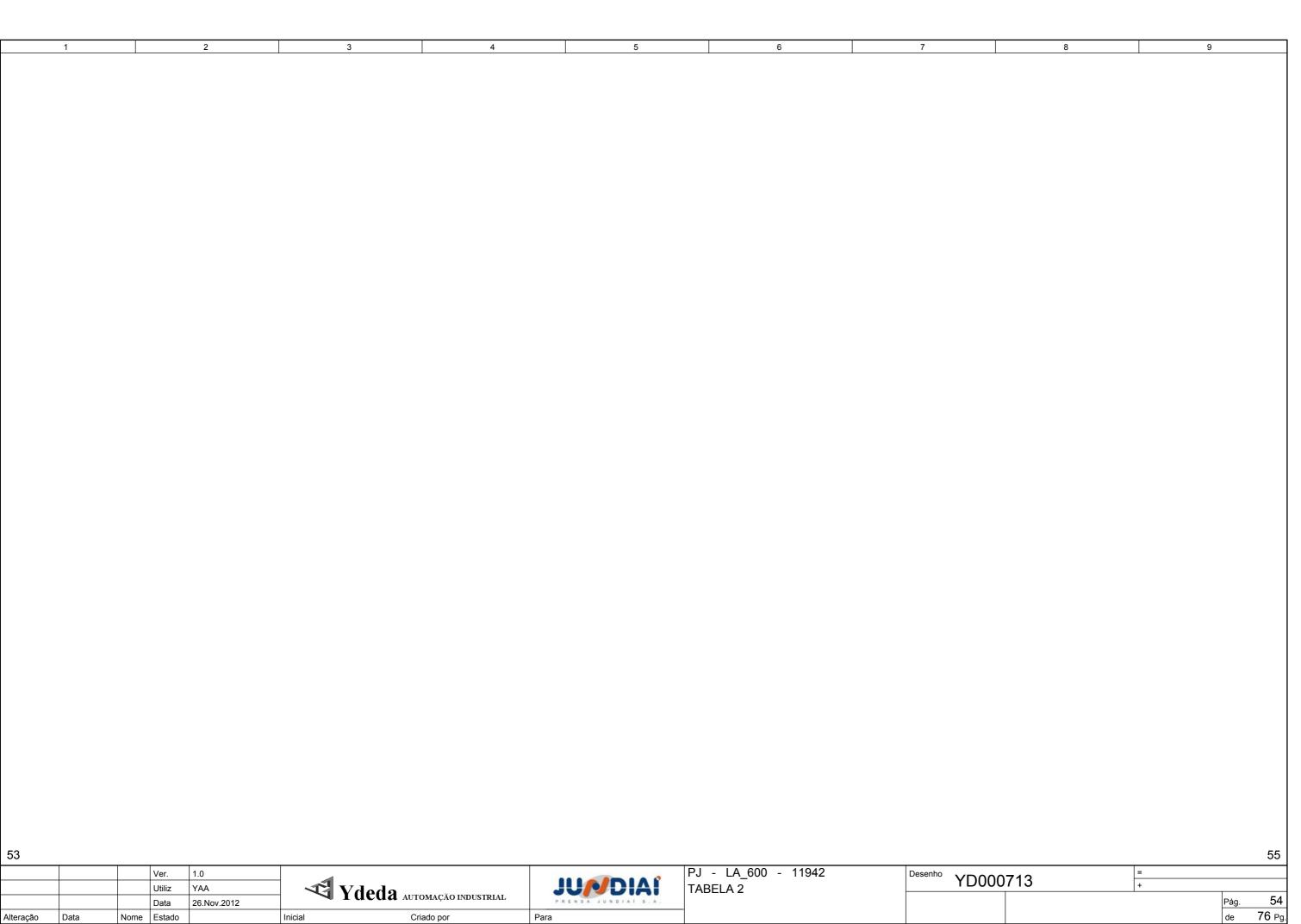
Utiliz YAA
Data 26.Nov.2012

Inicial Criado por

52



PJ - LA_600 - 11942 GRAFICO DOS CAMES PMI/PMS senho YD000713 = + Pág. 53 de 76 Pg.



Alteração

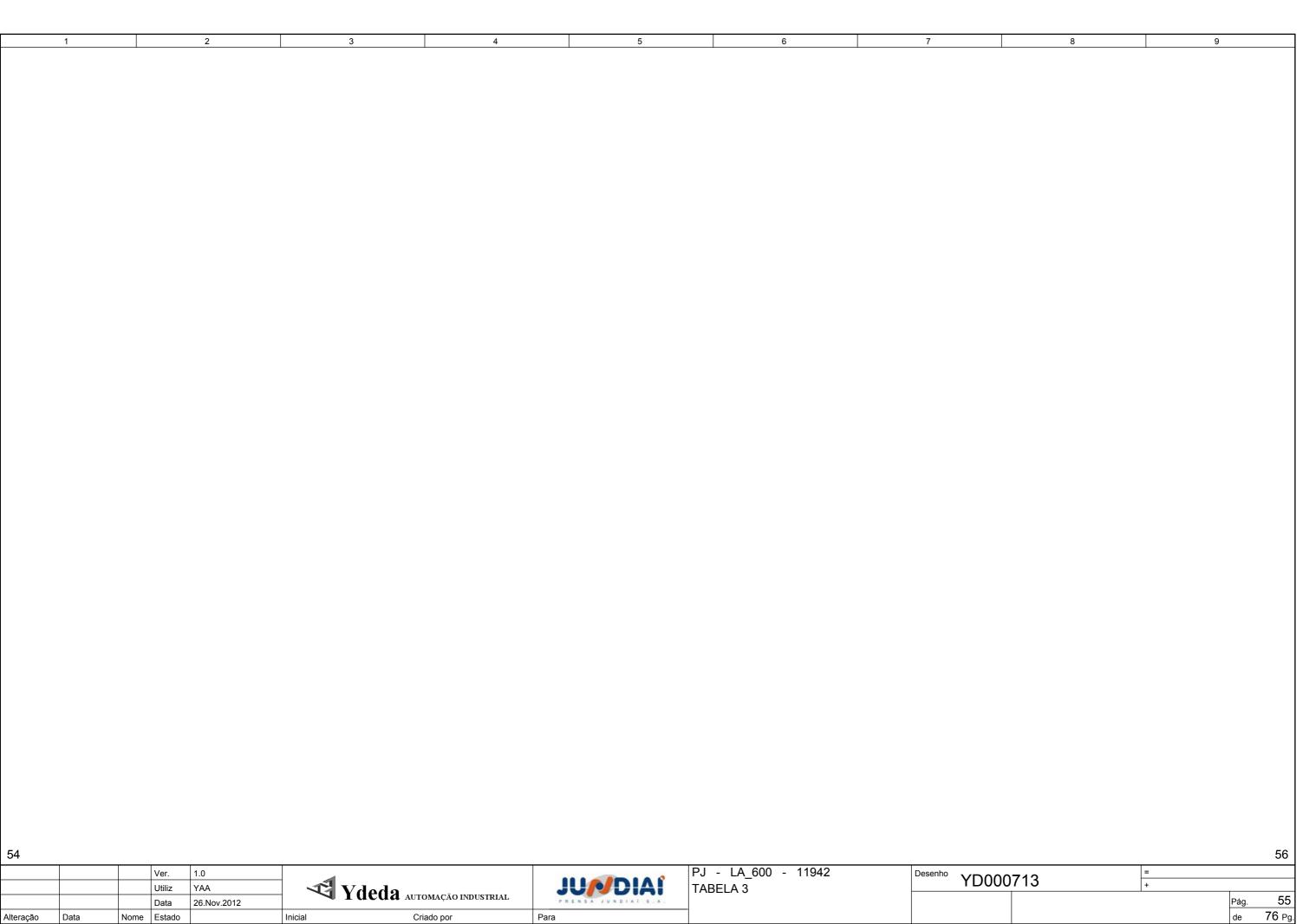
Data

Nome Estado

Inicial

Criado por

Para



Alteração

Data

Nome Estado

Inicial

Criado por

Para

1 2	3		4	5			6		7		8		9
Lista de terminais													ESSK034O 13.12.2001
	W2	× 5									0		
		2			Régu	ua de bo	ornes				cabo		
		9 E C C									Nome		
		Z				V4					Z		
						X1							
	ÖLFLEX CLASSIC	ÖLFLEX CLASSIC	-	em Figação	Borne número	Chunte	Ligação equip.			Ligação	Tipo		Página
Texto função	ÖLFI	ÖLFI	Orig	em j	Boı	ਨੁੰ	Lig equ	Г	Destino	Lig			Coluna
			4Q1	1	R								4.1
			4Q1	3	S								4.1
			4Q1 4TM1	5	T PE						+ $+$		4.2
CONTATOR PRINCIPAL			7S2	1	55			5F2		4			4.2 7.2
=			7S2	2	56			7S3		3	+ + +		7.2
=			7S3	4	62			7VT1					
OPCIONAL INDICADOR DE ANGULO DO MARTELO)	1	TX3	16	11			71/4			}		33.7
OPCIONAL VENTILAÇÃO FORÇADA DO MOTOR MOTOR PRINCIPAL POTENCIA VER TAB 1			5M2 5M2	U1 V1	13 14			7K1 7K1		2			5.4 5.4
=			5M2	W1	15			7K1		6	+ + +		5.4
=			5M2	U2	16	0		7K3		2			5.4
=			5M2	V2	17			7K3		4	+		5.4
OPCIONAL VENTILAÇÃO FORÇADA DO MOTOR			5M2	W2	18			7K3		6			5.4
	+ + + +		9M4 9M4	U	23 24			9K9 9K9		2	+ + +		9.2
			9M4	W	25			9K9		6			9.2
			9M4	PE	PE	0	PE						9.2 9.2 9.3 5.2
	1		5M1		26			5F1		2			5.2
=	2		5M1		27			5F1		4	+		5.2 5.3
=	3		5M1 8K5		28 30			5F1 8F3		6 2			5.3 8.2
			8K5	3	31			8F3		4	_		8.2
			8K5	5	32	0		8F3		6			8.2
			8M3	U1	33	0		8K5		6			8.2 8.2 8.2
			8M3	V1	34			8K5		4			8.2
			8M3 8M3	W1	35 PE		PE	8K5		2	4		8.2 8.2
OPCIONAL LUBRIFICAÇÃO DA TRANSMISSÃO			9M5	U	43		PE	9K10		2			9.4
=			9M5	V	44			9K10		4			9.4
=			9M5	W	45	0		9K10		6			9.4
=			9M5	PE	PE	0	PE						9.4
55													57
Ver 10					PJ	- LA_600) - 119	42	Desenho VD	000742		=	
Utiliz YAA	Vde Yde	da ATI	ГОМАÇÃO INDUSTRIAL	JUNDIA!	X1	_			YD	0000713		+	
Data 26.Nov.2012 Ilteração Data Nome Estado Inicia			Criado por	Para Para	_								Pág. 56 de 76 Pg

1	2				3			4		5			6		7		8		9
Lista de te	rminais																		ESSK034O 13.12.2001
				$\overline{}$	T 10	Ι												$\overline{}$	
					W5	W3	cabo				Dágu	ıa da b	ornoc				capo		
			1				ne (Regi	ıa de bo	omes				l ae		
			1				Nome										Nome		
												X1							
			1																
			1																
						,													
			1		ÖLFLEX CLASSIC	ÖLFLEX CLASSIC													
					X CL	X CL	Tipo			Žão	e ero	<u>a</u>	ção J.			Žão	od L		
	f ~				1 3		-	0.4		Ligação	Borne número	Chunte	Ligação equip.		Destina	Ligação			Página
Texto	função		\vdash		Ō	ō			gem				- O		Destino		$\perp \perp$		Coluna
			\vdash	-				7K3 4TR1		13	50 51			5F2 7 RT 1		1	⊣ ⊢		4.3
AUXII IAR MOTOR	PRINCIPAL COM INVERS	SOR	\Box	+				7K4		A1	58			7K1		_2 54	<u>.</u> †		7.7
, restriction of the	7.2.00					1		4FT1		M-	100						1		4.5
											100								4.6
			\sqcup								101						-		4.4
		+	\vdash		1			6A2		R2C	101			00040			1		4.4
ALARME			\vdash	+				30S17 25H4		3	101 102			29S16 9F4		3			30.2
MOTOR LIGADO				_				7S3			102			7K4		32 34	<u>.</u>		25.3 25.7
mo rore zione			「T					TX1		5	105			1111					28.2
								27K25		A1	106	0							28.5
		\perp	\sqcup					TX1		7							1		28.8
			\vdash					23S12		4	108						 		23.2
		+	\vdash	-				23S12 10PS1		4	109 110						++	+	23.4 10.5
				_				29S14		4	115						1		29.2
								29S15		4	116								29.5
								29S16		4	117] [29.8
			\longrightarrow					TX1		8	120						$\perp \perp$		11.3
IMCO			\vdash	-				26P1		0	121						 		26.4
			\vdash	+				TX1 30S17		9	124 127			30S17		4	<u>.</u> † -	+++	24.5 30.2
			\Box	+				30S17		1	129			TX1		10	⊣ ⊢		30.2
								TX1		11	132	0							10.4
								TX1		12	133						1 L		10.2
	IIVED OUAVE DE OEUEO			-NITIC	0.55	<u> </u>	, ,	TX1	1.14	13	134			CAO		D45	1	+	11.4
QUANDO NAO HO	UVER CHAVE DE SELEÇ	AO D	⊏ SE	טווא.	ODE	KOI	ΑÇΑ	O LIGAR 405 EM	LII		135 139			6A2 10S1		R1B	1 —		6.5
			\vdash	+		-					140			1031		4	1		10.7
MODO GOLPE		+	\Box	+				23H1		X1	145						+		23.5
MODO AJUSTE								23K23		A1	146								23.6
56	Ver. 1.0	Т									рι	- LA_600	N - 110	142	Doceaha				58
	Ver. 1.0 Utiliz YAA		'	1 ,	VAA	da		DMAÇÃO INDUSTRIAL	JUND	IAI	X1	LA_000	5 - 119	,-T.C	Desenho YE	0000713		+	
	Data 26.Nov.2012			7	ıue	ua				IAI S.A.									Pág. 57
Alteração Data	Nome Estado	lı	Inicial				Cri	ado por	Para										de 76 Pg.

4 5 Lista de terminais ESSK034O 13.12.2001 cabo W6 cabo W Régua de bornes Nome Nome X1 ÖLFLEX CLASSIC Ligação equip. Ligação Ligação Borne número Página Texto função Origem Destino Coluna MODO CONTINUO X1 147 23.8 10S1 CONTATOR DO DESCE MARTELO TX1 15 150 8.7 **AUXILIAR CARGA HIDRÁULICA** 30K26 Α1 160 30.6 **AUXILIAR DO SOBE MARTELO** 8S4 3 174 TX1 18 8.8 2 = 8K7 Α1 176 **8S5** 8.8 **AUXILIAR DO DESCE MARTELO** 19 8S4 177 k TX1 8.9 8K8 179 **8S5** 4 8.9 = A1 **OPCIONAL RELE SIEMENS** 12EM1 Y11 220 26P1 9 12.7 9 OPCIONAL RELE SCHMERSAL 13REM1 T11 220 26P1 13.6 **OPCIONAL RELE SIEMENS** 23 26P1 8 221 TX1 12.7 23K23 TX1 43 226 24 12.9 23K23 43 226 TX1 24 OPCIONAL RELE SCHMERSAL 13.7 28 **OPCIONAL RELE SIEMENS** TX2 3 230 TX1 12.8 TX2 TX1 28 OPCIONAL RELE SCHMERSAL 3 230 13.6 TX1 29 **OPCIONAL RELE SIEMENS** TX2 4 231 12.8 29 OPCIONAL RELE SCHMERSAL TX2 4 231 kg TX1 13.7 **OPCIONAL RELE SIEMENS** TX2 6 232 12EM2 12 12.7 OPCIONAL RELE SCHMERSAL TX2 5 232 13EM5 2 13.5 12EM2 2 12.7 **OPCIONAL RELE SIEMENS** TX2 5 233 12 TX2 233 13EM5 OPCIONAL RELE SCHMERSAL 6 13.6 Y22 **OPCIONAL RELE SIEMENS** 12EM2 11 236 12EM1 12.7 OPCIONAL RELE SCHMERSAL 13EM5 11 236 13REM1 T22 13.6 237 12EM1 Y12 **OPCIONAL RELE SIEMENS** 12EM2 1 12.7 T12 OPCIONAL RELE SCHMERSAL 13EM5 237 13REM1 13.5 **OPCIONAL RELE SIEMENS** 12EM1 Y21 238 TX1 10 12.7 **AUXILIAR DESLIGA CONTINUO** TX2 240 20S10 4 20.2 7 CONTATOR AUXILIAR 1 DO BI-MANUAL 14BI1 Y22 **241** TX2 8 14.3 2 15BI2 SI1 241 **15S8** 15.3 **OPCIONAL RELE SIEMENS** 14BI1 Y32 242 TX2 9 14.5 2 2 15BI2 S21 242 15S9 15.4 SOLENÓIDE DE RESET DA FRICÇÃO 21YSEG1 259 TX1 30 21.3 MONITORAÇÃO VALVULA DA FRICÇÃO 259 **21SI6** 21.8 57 59 PJ - LA 600 - 11942 1.0 Ver. YD000713 **JUNDIAI** Ydeda AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL X1 Utiliz YAA 58 Data 26.Nov.2012 76 Pg. Para Alteração Data Nome Estado Inicial Criado por

1 2	3			4	5			6			7		8		9
Lista de terminais															ESSK034O 13.12.2001
		W7	o										9	\Box	
		>	cabo	Régua de bornes											
			Nome	Tregula de Borries											
			ĕ					_					ž		
				X1											
			-										1		
		SSIC													
		ÖLFLEX CLASSIC	Tipo		o o		2 0	စ္တ	.			90	diL		
		FEX	=		lem Ügeç	Borne	Chunte	gaçı	ednip.			Ligação	=		Página
Texto função		ÖL		Orig	em 🗀	ī Ğ `	<u> </u>	آڌ ا	9	Des	stino	آڌ ا			Coluna
RELE 2 DA MONITORAÇÃO VALV. FRICÇÃO				21K16		_				TX1		31	1 —	+	21.5
SOLENÓIDE DE RESET DA FRICÇÃO CONTATOR AUXILIAR 1 DO BI-MANUAL				14BI1	Y		0 0			20K14 TX2		54 10	1 —	+++	21.2
CONTATOR ADAILIAR 1 DO BI-MANDAL		3		15BI2	S ⁻					15S8		4	1 -	+++	15.3
OPCIONAL RELE SIEMENS				14BI1	Y	3 29	2 0		_	TX2		11			14.5
		4		15BI2	Si		2 0			15S9		4	_	+	15.5
QUANDO NÃO HOUVER CHAVE DE SELEÇÃO D	E SENTIDO DE	ROI	AÇA	(6) A A A G A R 405 EM L 6A 2	LI1 COMO		0 0			6AC1 6AC1		0V OUT	-	+++	6.9
=		+		6A2	24	_	4 O			6AC1		24V		+++	6.8
=				6A2	L	_	6 0			6S1		2			6.4
=				6A2			7 0			6S1		4		\perp	6.4
		+		TX1		0 42 1 42	0 ° 1 °			31PCIR1 31PCIR1		5	1 —	+++	31.3 31.3
		+		TX1			2 0			31PCIR1		4	\vdash	+++	31.3
NÃO USADO				TX1			6 0								32.5
CONTATOR AUXILIAR 2 DO BI-MANUAL				14BI1	Y	_				TX2		12		\perp	14.4
= VÁLVULA DA TRAVA HIDRÁULICA		+		TX1	Y	1 47 4 F14				TX2		13	\vdash	+++	14.4
VALVULA DE DESCARGA HIDRAULICA		+		TX1		6 F16				30S17		4	\vdash	+++	30.3
VALVULA DE CARGA HIDRAULICA				TX1		7 F16				30K26		14			30.7
3A				11K11		4 F18				TX1		20			11.7
SOLENÓIDE DA FRICÇÃO 1 SOLENÓIDE DA FRICÇÃO 2		+		TX1		1 F21 2 F21				23K23 23K23		32		+++	22.7
SOLLINOIDE DAT RICÇÃO 2				IXI		.2 121	ÿ ∨ 			251(25		32		+++	22.1
														$\perp \perp \perp$	
													\vdash	+++	
														+++	
													-	+++	
58															60
Ver. 1.0	.4				111-1514	P		_600 -	11942	2	Desenho YD00	0713		=	
Utiliz YAA Data 26.Nov.2012	₹ Yde	eda	AUTO	MAÇÃO INDUSTRIAL	JUNDIA PRENSA JUNDIAL S	X'					1500			+	Pág. 59
	nicial			do por	Para										de 76 Pg.

