Espinosa Olivas Artemio Enrique

Teléfono:6861321115

Email: espinosaaenrique@gmail.com

Ave. Daroca 353, Quintas del rey Mexicali B.C.

Portafolio digital: https://espinosaaenrique.github.io/portafolio/

-

Objetivo Profesional:

Desarrollarme en el área de sistemas (TI) adquiriendo nuevos conocimientos y aplicando lo aprendido en el tema, cumpliendo las expectativas personales y de la empresa principalmente.

Formación Académica:

[Nivel de estudios] Preparatoria CECyTE,

Técnico de Mantenimiento industrial.

Universidad IEU (Instituto de Estudios Universitarios)

Ingeniería en sistemas computacionales.

[Cursos] Seminario de Moldeo científico (Evolution Systems Optimization).

Curso de moldeo por inyección (IMECPLAST).

[Certificaciones] Curso Definitivo de HTML y CSS (Platzi)

https://platzi.com/r/espinosaaenrique/
Curso práctico de HTML y CSS (Platzi)
https://platzi.com/r/espinosaaenrique/
Frontend Developer Básico (Platzi).
https://platzi.com/r/espinosaaenrique/
Practico Frontend Developer Básico (Platzi).

https://platzi.com/r/espinosaaenrique/

Fundamentos de ingeniería de software (Platzi).

https://platzi.com/r/espinosaaenrique/ Responsive Web Design (FreeCodeCamp).

https://freecodecamp.org/certification/Enrique-Espinosa/responsive-web-

design

Experiencia Profesional:

[Empresa] Masimo

[Puesto] Técnico de moldeo [Tiempo laborado] 5 años con 3 meses [Funciones del puesto]

- Montaje y desmontaje de moldes en equipos de moldeo por inyección de plástico.
- Ajuste de proceso de moldeo por inyección de plástico.
- Uso de periféricos (Thermo reguladores, secadores de resina, Chillers, Sprue picker, robots con servomotores, etc.) según las necesidades del equipo y material a procesar.
- Realización de set-up en equipos de impresión de tinta, Pad-Printing
- Manejo de Vernier y uso de planos.
- Aportar ideas de mejoras en equipo o parte del proceso.

Soporte en validación de moldes.

[Empresa] [Puesto]

Ascotech

[Tiempo laborado]

Técnico de moldeo

[Funciones del puesto]

5 años

- Montaje y desmontaje de moldes en equipos de moldeo por inyección Milacron
- Ajuste de proceso de moldeo por invección
- Uso de periféricos (Secadores de resina, Chillers, resistencias para molde, etc.) según las necesidades del equipo y material a procesar.
- · Servicio de mantenimiento a moldes
- Manejo de Vernier y uso de planos.
- Mantenimiento al husillo de máquina de moldeo por inyección.
- Realización de inventarios en el área de moldeo.
- Realización de reportes de fallas de equipo y proceso semanalmente para análisis de diferentes proyectos como, por ejemplo, uso para proyectos como SMED, poka-yoke etc. en el área de moldeo
- Implementación de SMED
- Manejo de sistema ORACLE

[Empresa] [Puesto] SKYWORKS

Operador-Técnico

[Tiempo laborando] [Funciones del puesto] 7 años

- Montaje y desmontaje de moldes en equipos de moldeo
- Ajuste de proceso de moldeo
- Manejo de máquina de rayos X para validar el buen estado interno de producto después de ser moldeado
- Uso de máquina Sonoscan para validar que no existen burbujas internas en material después de ser moldeado.
- Ajuste de martes móviles Servomotores de equipo.
- Corregir fallas de equipos ya sea en sensores, amplificadores de señales de fibra ópticas.
- Manejo de equipo Towa de moldeo.
- Manejo de equipo de plasma semi automática y corregir fallos.

Informática:

Microsoft Office intermedio.

Programas específicos: Manejo de AUTO-CAD básico, Manejo de SOLIDWORKS básico

Manejo de lenguaje: HTML, CSS.

Manejo de lenguaje nivel básico: MySQL, PHP, JavaScript y Java.

Otros Datos de Interés:

Servicio de mantenimiento a computadoras, realizar trabajo de telefonista y capturista de datos, responder correos, creación de videos cortos para presentación, realización de presentaciones, proactivo, trabajo bajo presión, facilidad de aprender nuevos roles o actividades. Y disposición de aprender y aplicar lo aprendido.