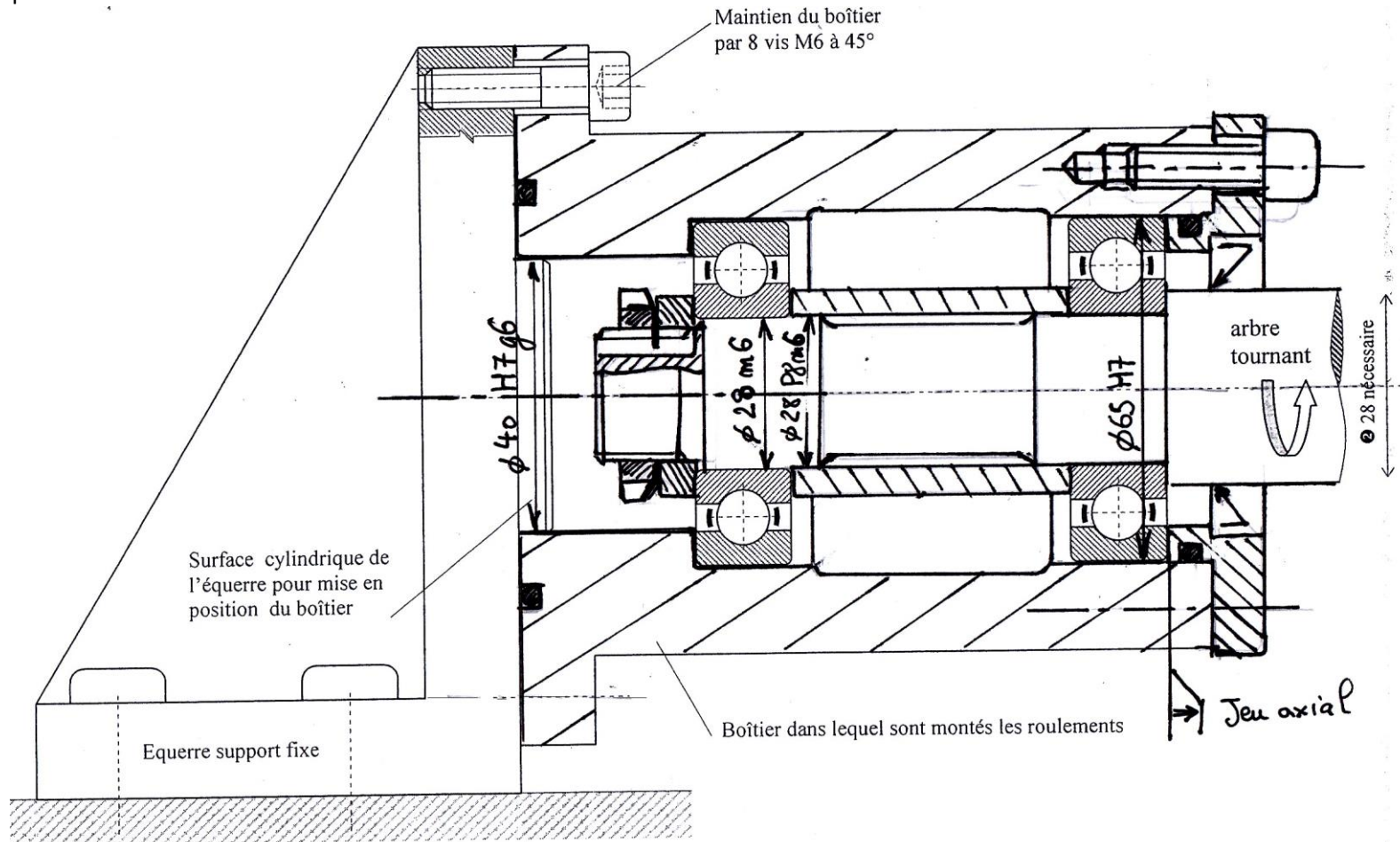


Eléments de correction pour la conception du guidage en rotation de l'axe de cuve d'un malaxeur.

Solution proposée :



Remarque importante : Le montage et démontage de la solution pour l'entretien et la lubrification à la graisse nécessite la dépose de l'ensemble cuve et arbre tournant. Le démontage des différents éléments se fait par la droite par démontage du chapeau et dépose de l'arbre avec les roulements. La solution proposée suppose que la lubrification à la graisse.

**Commentaires sur la solution proposée :**

Lubrification : A la graisse : la vitesse de rotation de l'arbre est faible et intermittente. Les efforts sur les roulements sont faibles. L'échauffement sera donc limité.

L'étanchéité : Statique : Elle est réalisée par des joints toriques (lubrification à la graisse, différence de pression nulle entre l'extérieur et l'intérieur) entre le chapeau et le boîtier ainsi qu'entre le boîtier et l'équerre.

Dynamique : Elle est réalisée par joints à lèvre entre l'arbre et le chapeau.