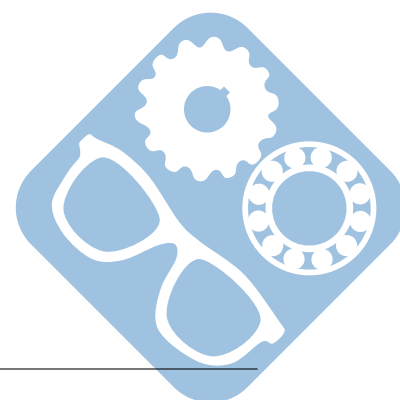
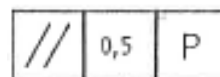
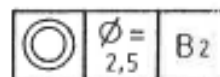
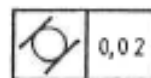


# 1 Flasque

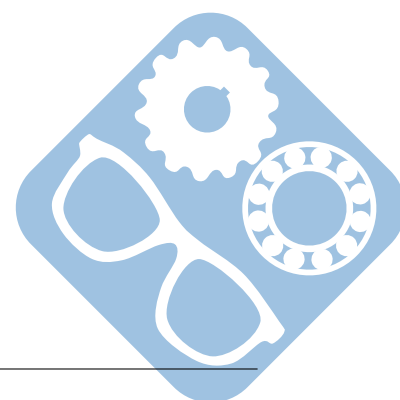
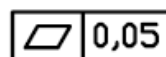
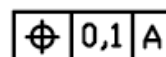
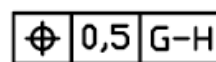
**Question 1 :** Exprimer les spécifications suivantes dans un tableau GPS.

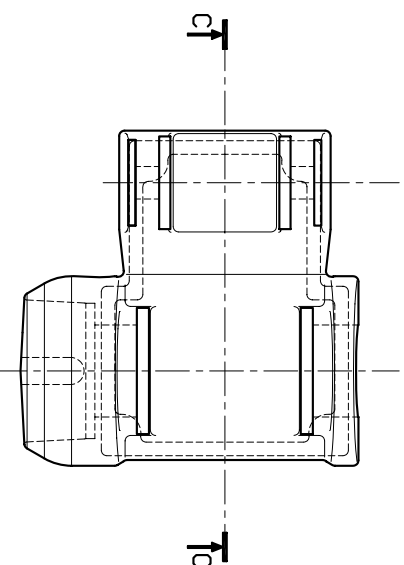
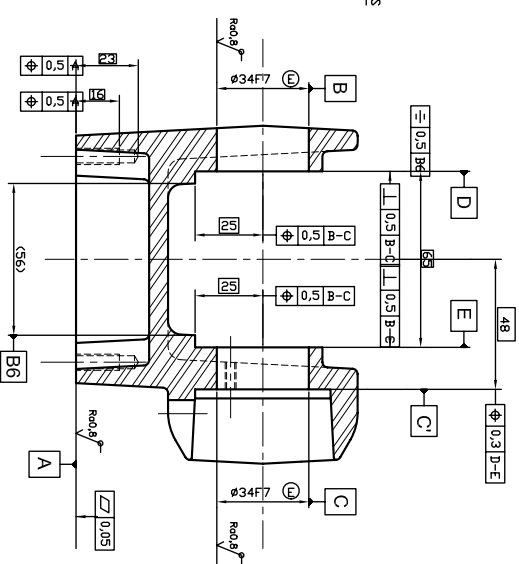
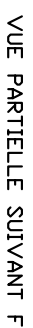





## 2 Chaise du Maxpid

**Question 1 :** Exprimer les spécifications suivantes dans un tableau GPS.





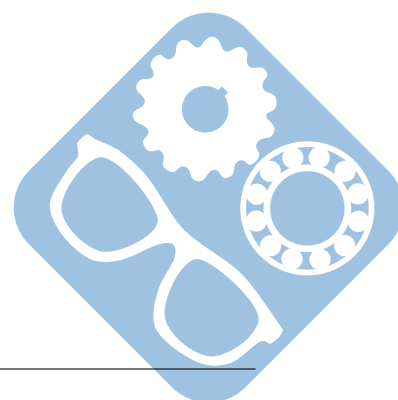
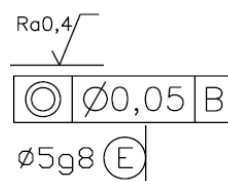
Cotation adaptée suivant la norme ISO 8015

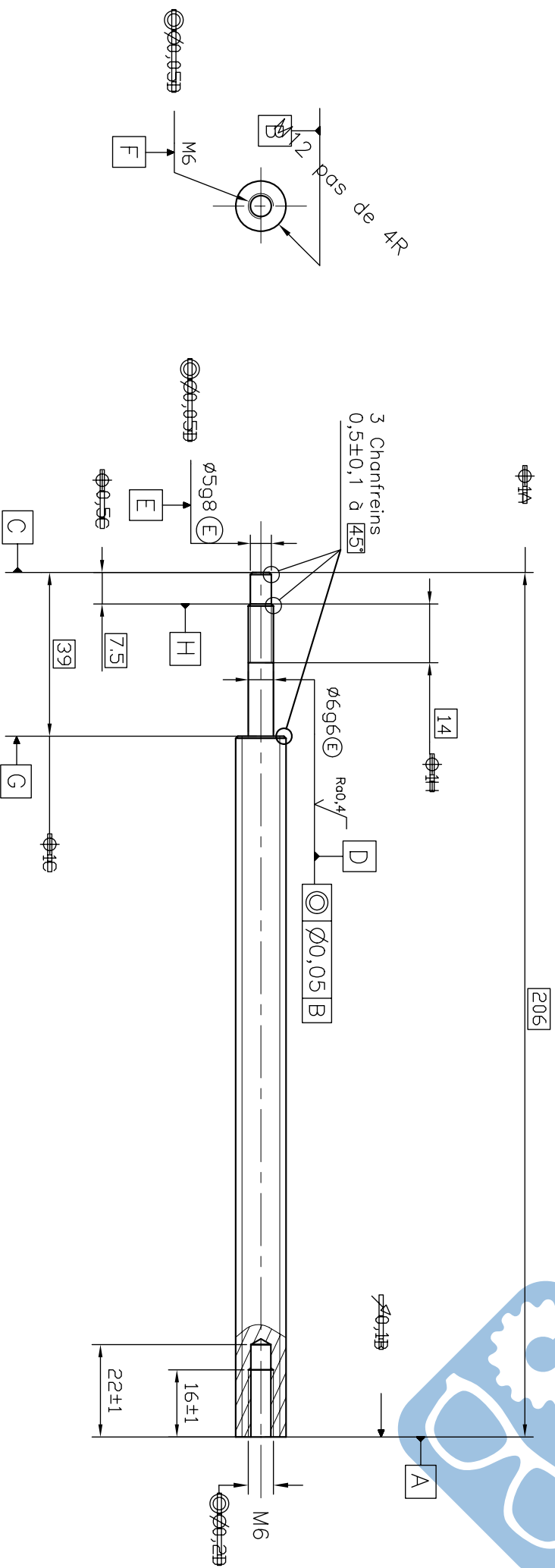
USINCHAIS			USINAGE CHAISE		
Destinataire	BRITTON R.	LATITUDE	Traitement	SHEL + MOND. COLLEUR MORE	VERIFICATEUR
	INSANSE		CHASSE ROUTE DE FONDREIE		nom BRITTON
SCOT	1	Tolerance Date	MAYPO DUNSTEL	DATE	12/04/04
			Hydr.		
			Sol.		
			Peng / Wm		
			C2		
			Indice		
			12/04/07	FOLLETT B.	
			DATE	NOUV	
			MODIFICATION		
			DIDASTEL S.A. 13400 AUBAGNE (France)		

On peut voir la propriété indiquée de DIDASTEL S.A. - il est possible d'acquiescer officiel ou officiel sans autorisation écrite de DIDASTEL S.A.

### 3 Vis du Maxpid

**Question 1 :** Exprimer les spécifications suivantes dans un tableau GPS.





Cotation adaptée suivant la norme ISO 8015

VISBILLE			VIS A BILLES SHBO 12*4R MAXPID		
Dessinateur	BRITTON R.	MATIERE	TRAITEMENT	RECUT COTE M AVANT USIN.	VERIFICATEUR
		ENSEMBLE		VIS A BILLE SHBO 12*4R	Norm :BRITTON
ECHL	1	Tolérance Gén.	± 0.5	MAXPID DIDASTEL	Date :25/05/04
				DATE	25/05/04
					Indice:

Rugosité générale  $Ra 1.6$

Matière : 42 Cr Mo 4 (56-60HRc)

DIDASTEL PROVENCE			DIDASTEL S.A. 13400 AUBAGNE (France)		
H/h:	13				
Soud:					
Perp / -	2/m		1/12/04	POULET B.	
Cotr	0.2		DATE	NOM	MODIFICATION
Co: 3.2					

## 4 Pompe centrifuge

**Question 1 :** Déterminer les chaînes de cotes influentes dans le calcul des jeux suivants :

- $J_A$ ,
- $J_B$ ,
- $J_C$ ,
- $J_D$ ,
- $J_E$ ,
- $J_F$ ,
- $J_G$ ,
- $J_H$ .

