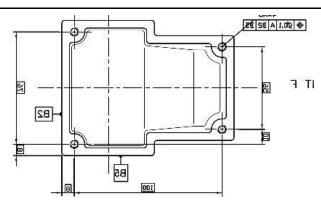
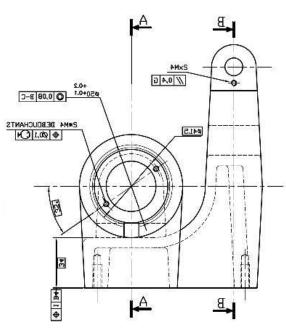
	Ensemble :	
CONTRAT DE PHASE	Pièce :	BUREAU
		DES
Phase n°: 10	Matière :	METHODES
Nombre :	Programme:	
Désignation :		
Machino-outil :		

Machine-outil

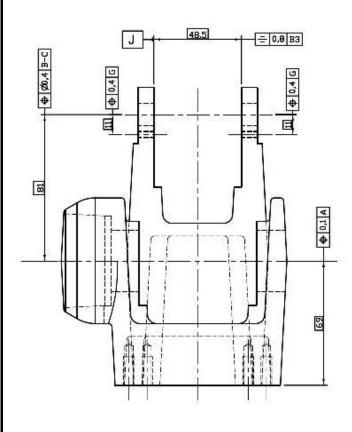


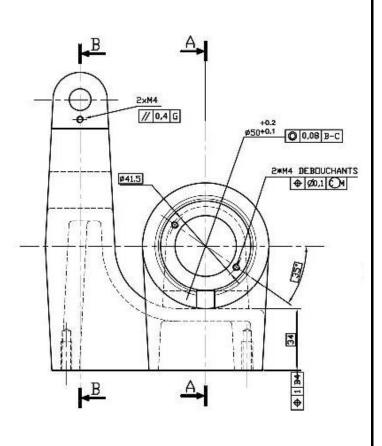


	Eléments de coupe					Outillage	
Désignation des sous phases et opérations	Vc m/min	n tr/min	f mm/tr	fz mm/dt	Vf mm/min	Fabrication	Vérification

	Ensemble:	
CONTRAT DE PHASE	Pièce :	BUREAU
	. 1866 .	DES
Phase n°: 20	Matière :	METHODES
Nombre :	Programme :	
Désignation :		

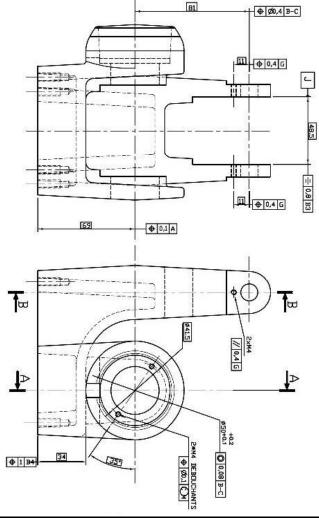
Machine-outil:





	Eléments de coupe					Outillage		
Désignation des sous phases et opérations	Vc m/min	n tr/min	f mm/tr	fz mm/dt	Vf mm/min	Fabrication	Vérification	

	Ensemble :	
CONTRAT DE PHASE	BUREAU DES	
Phase n°: 30	Matière :	METHODES
Nombre :	Programme :	
Désignation :		
Machine-outil :		
	→ (B) (Ø0,4 B-C)	



			Eléments	de coupe	Outillage		
Désignation des sous phases et opérations	Vc m/min	n tr/min	f mm/tr	fz mm/dt	Vf mm/min	Fabrication	Vérification

	l <sub>E</sub> .										
CONTRAT DE PHAS		Ensemble :									
	 Pi	Pièce :									
Phase n° : 40	Matière :										
Nombre :	Pr										
Désignation :											
Machine-outil :											
Machine-outil:											
			Eléments	de coupe		Outi	llage				
Désignation des sous phases et opérations	Vc m/min	n tr/min	f mm/tr	fz mm/dt	Vf mm/min	Fabrication	Vérification				