

Machine de dépose de joint liquide

Figures 1 :

Chaîne d'assemblage

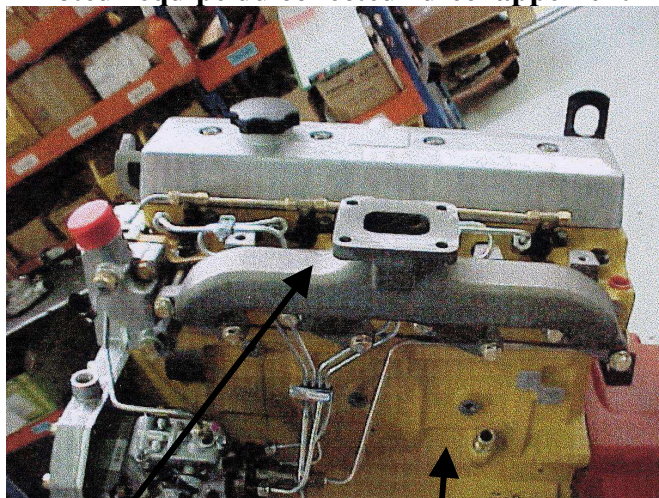


Balancelle

Moteur

Collecteur d'échappement

Moteur équipé du collecteur d'échappement



Bloc-moteur

Figure 2 :



Joint

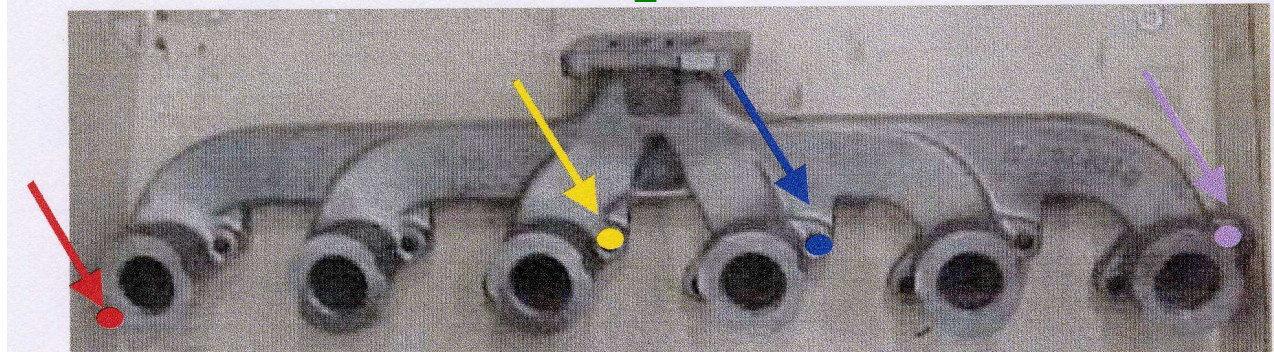
**Extrémité d'un collecteur avec dépôt
d'un cordon de joint liquide en bleu**

Figure 3 :

Collecteur d'échappement (ici, type 6 cylindres)

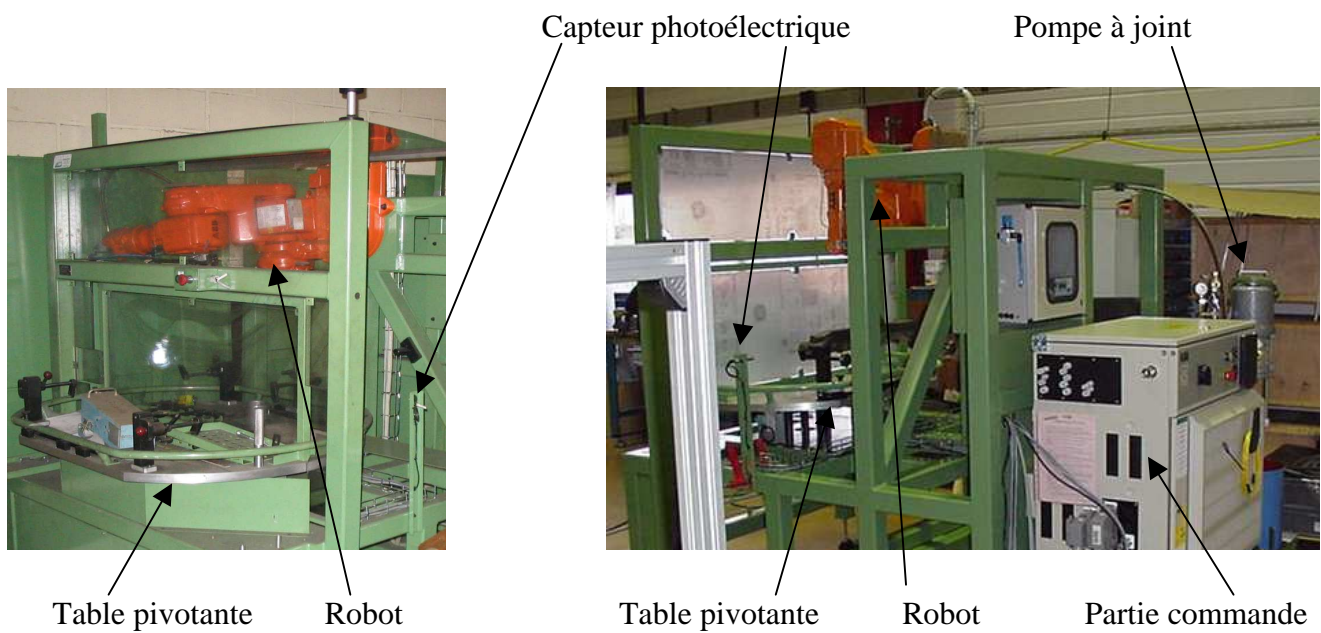
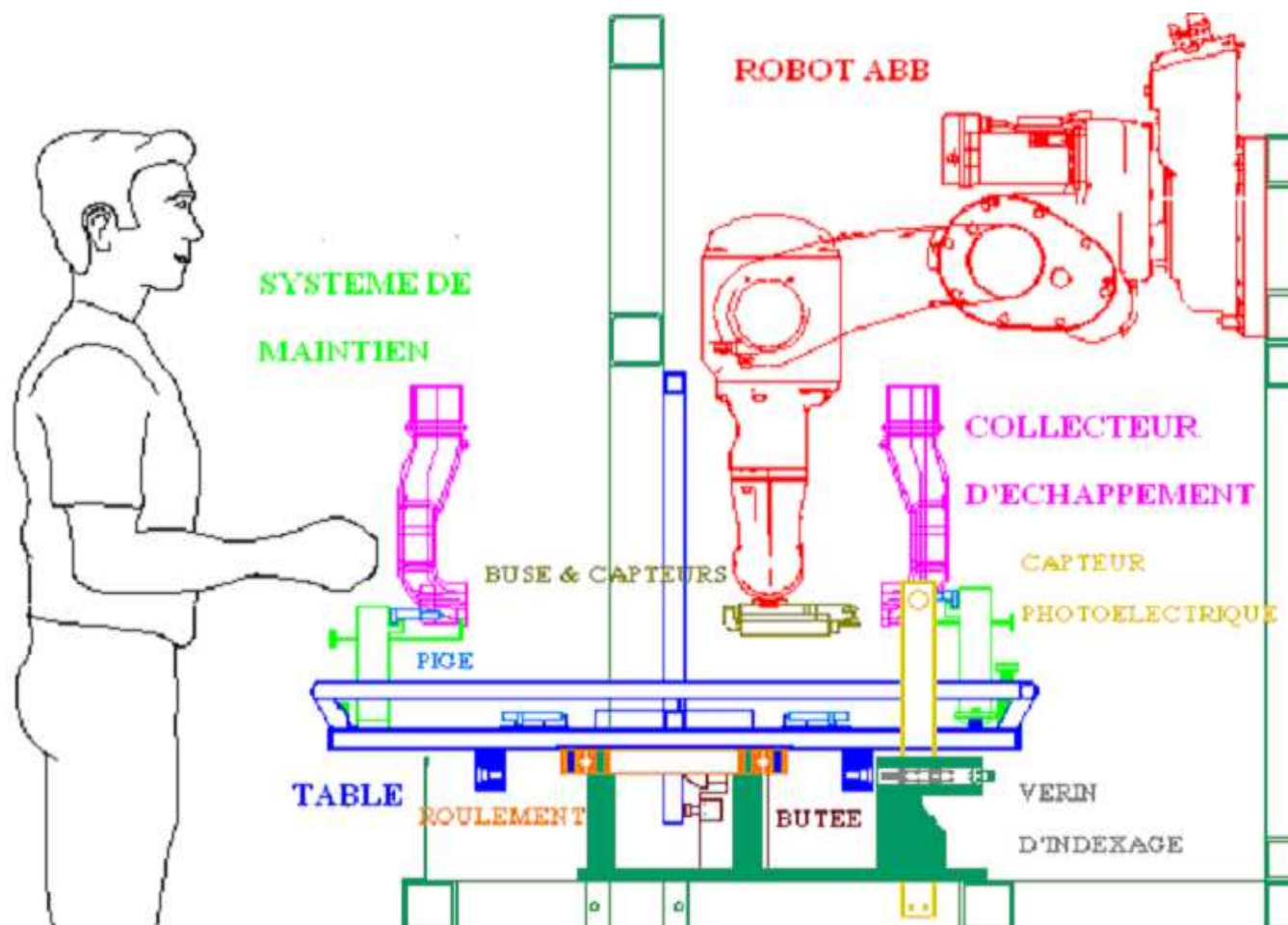


**Sortie vers le pot
d'échappement**

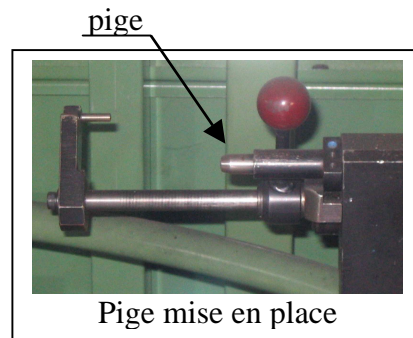


- Pige commune
- Pige 3 cylindres
- Pige 4 cylindres
- Pige 6 cylindres

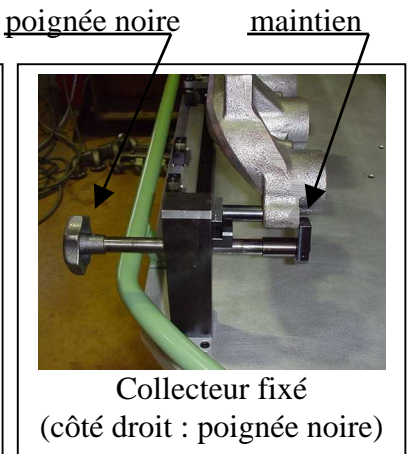
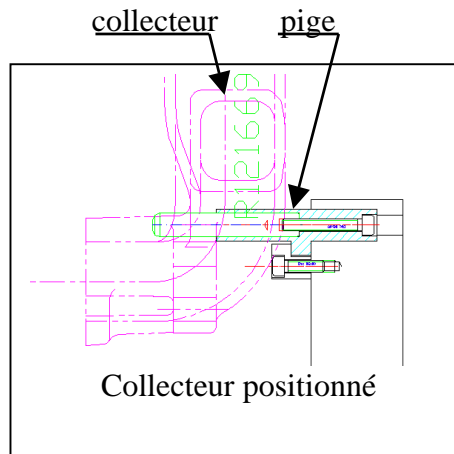
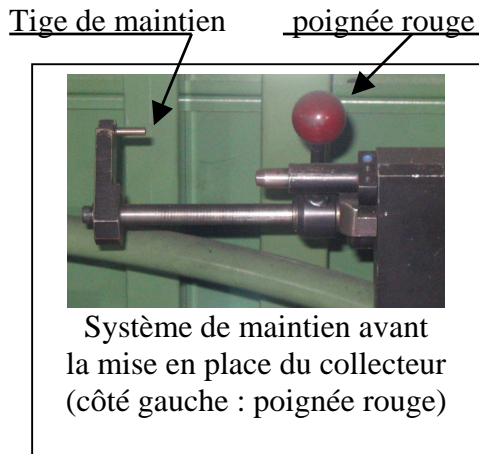
Figures 4 :



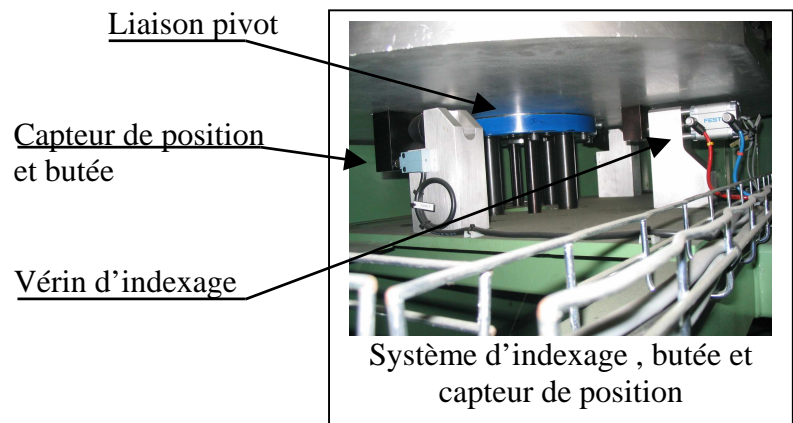
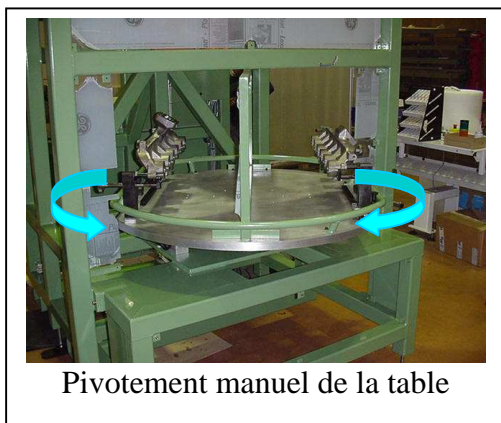
Figures 5 :



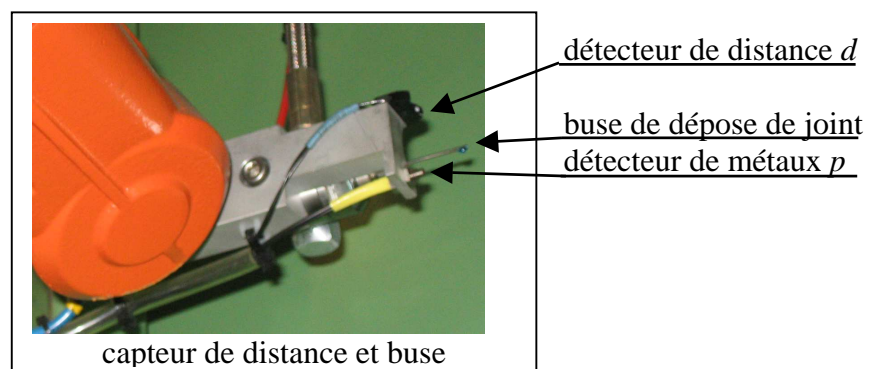
Figures 6 :



Figures 7 :



Figures 8 :



CARACTERISTIQUES DU JOINT LIQUIDE

Figure 9 On donne ci-dessous le trajet de la buse en fonction du collecteur 3, 4, ou 6 cylindres :

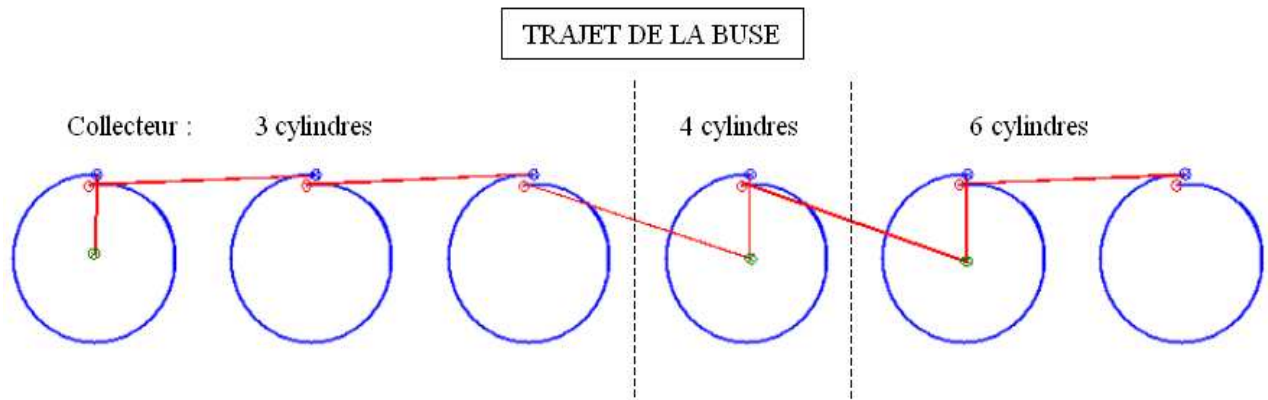
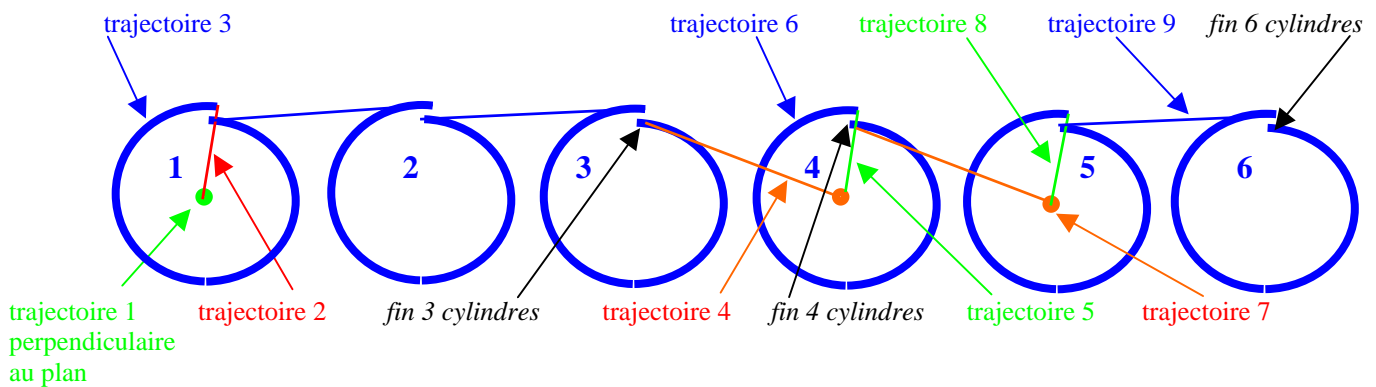


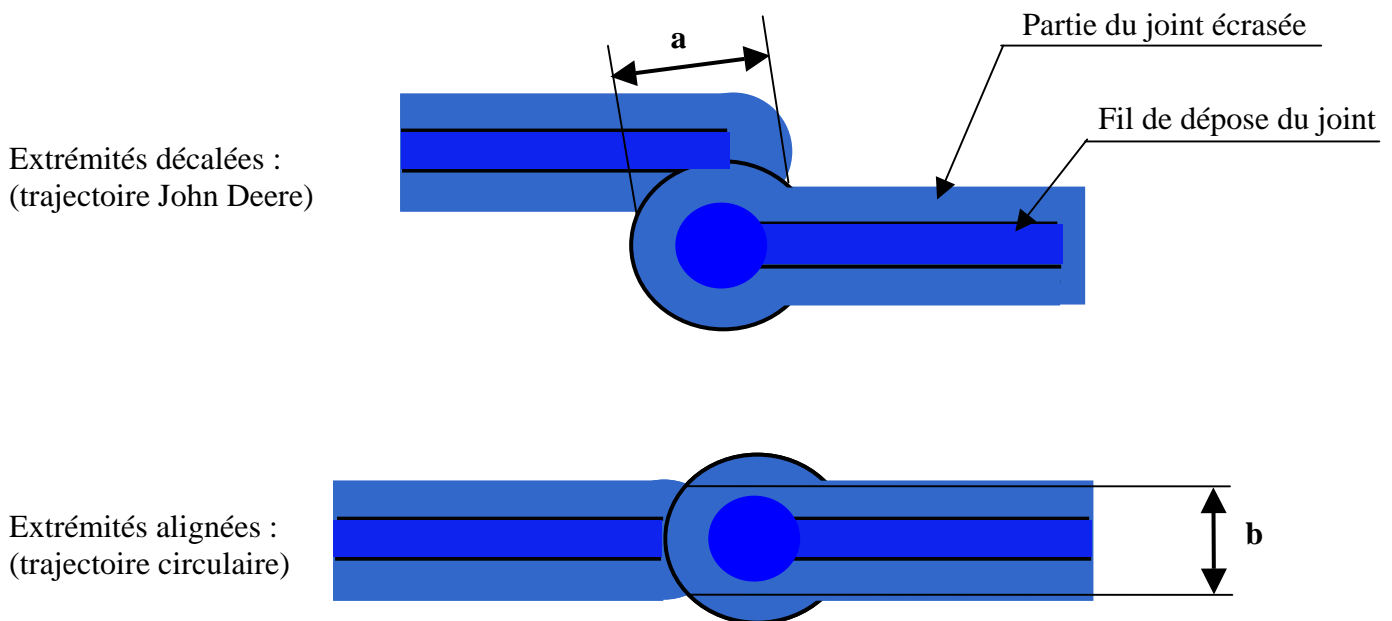
Figure 10 On donne ci-dessous les trajectoires détaillées de la buse :

Convention : trait épais = dépôt de joint liquide ; trait fin = transition entre 2 trous

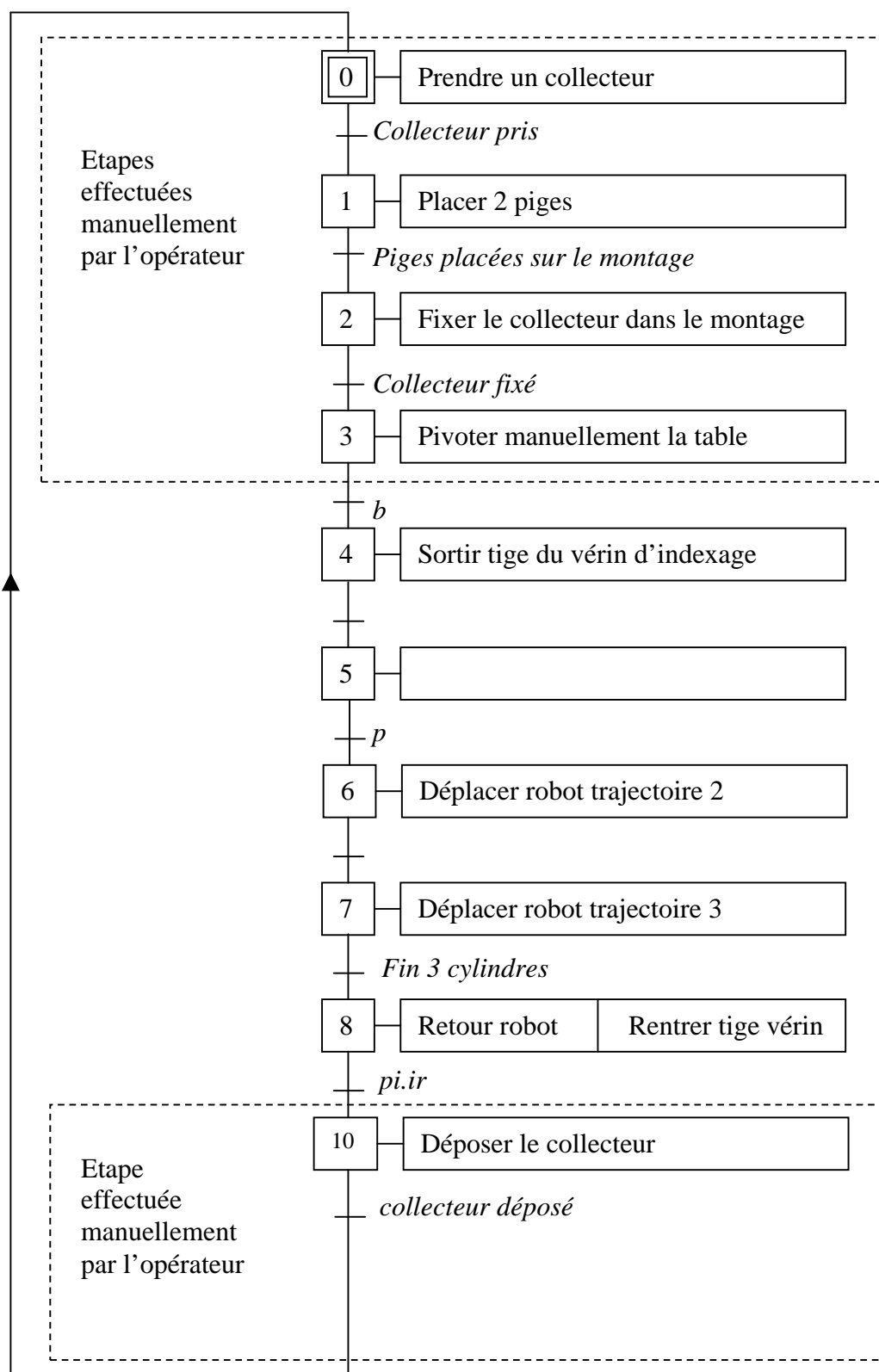


NB : pour plus de clarté, les extrémités du joint liquide ont été décalées sur les 2 figures ci-dessus.

Figure 11 On donne les formes possibles des extrémités du joint liquide :

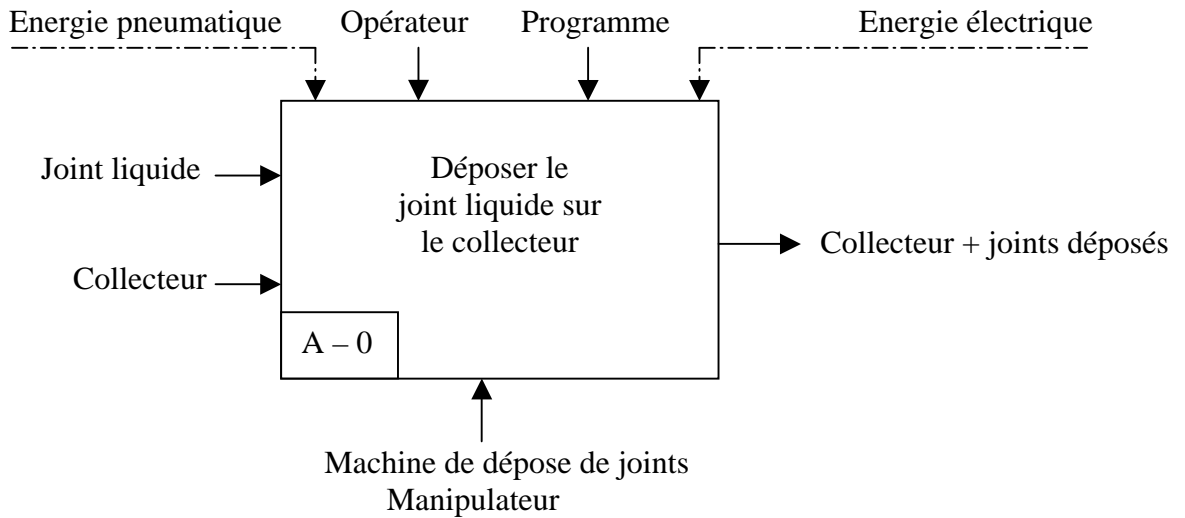


Grafcet relatif au cahier des charges n°1

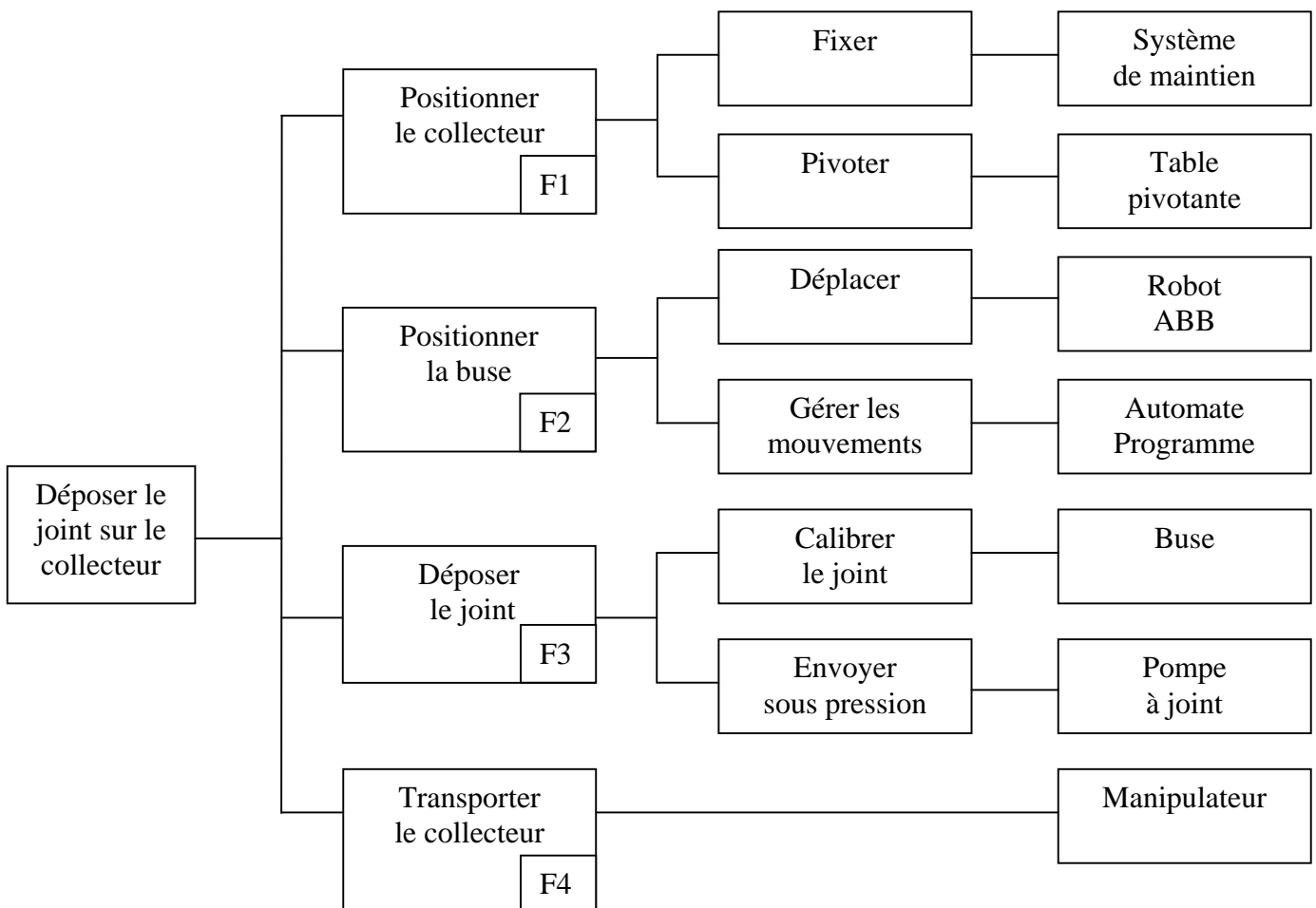


Diagrammes SADT A – 0 et FAST

SADT A – 0 :

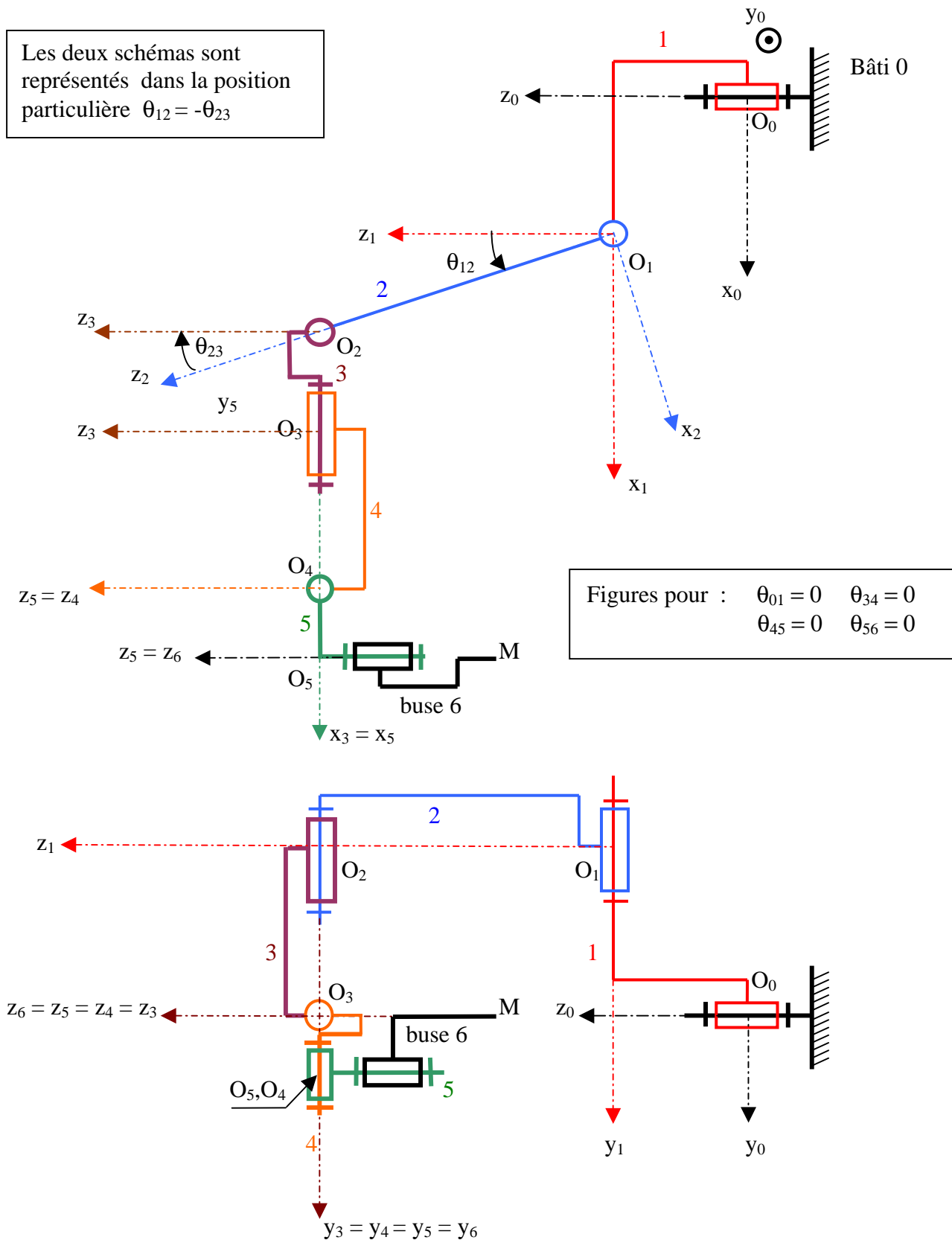


FAST :

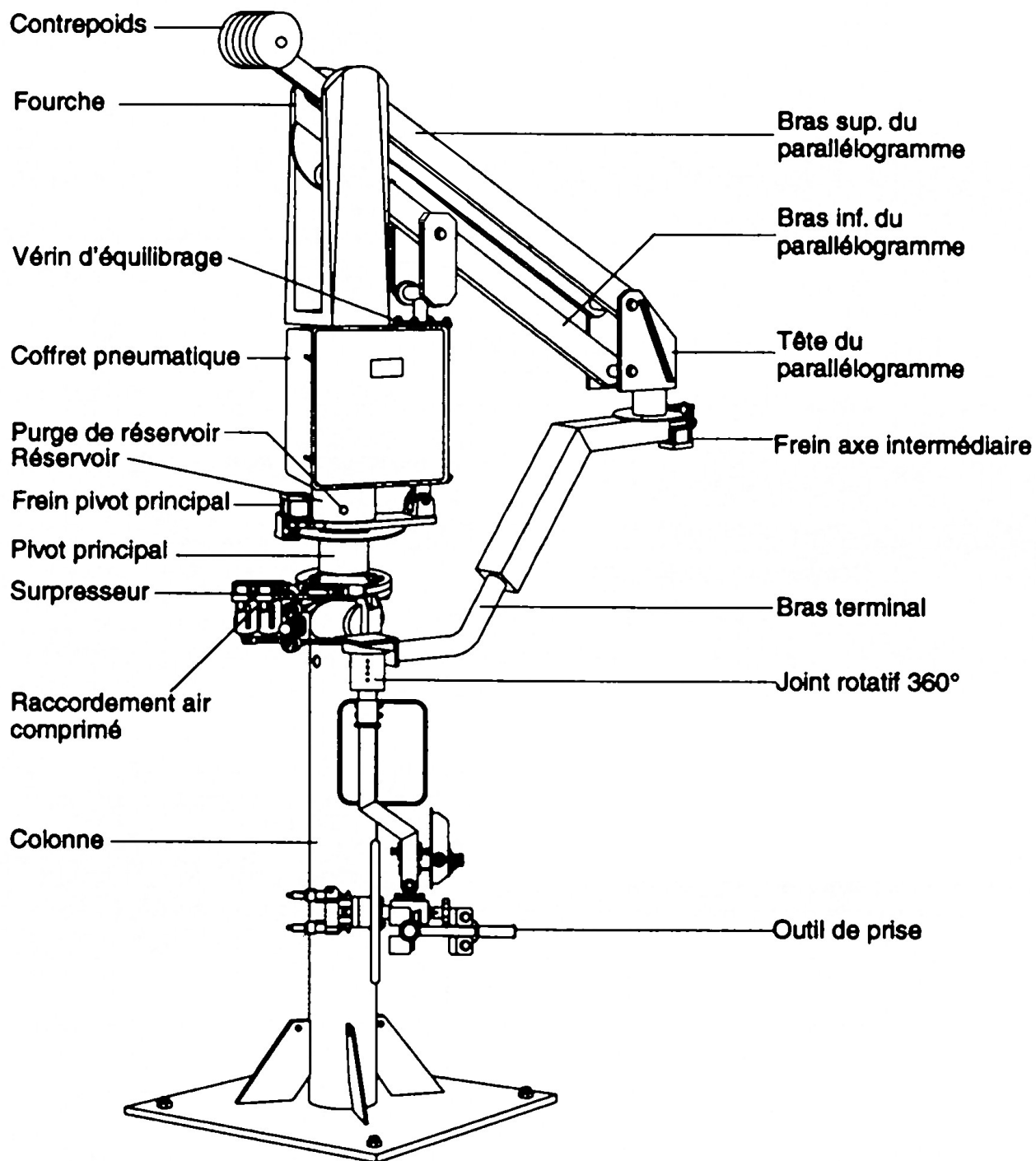


Robot ABB de dépôt de joint liquide

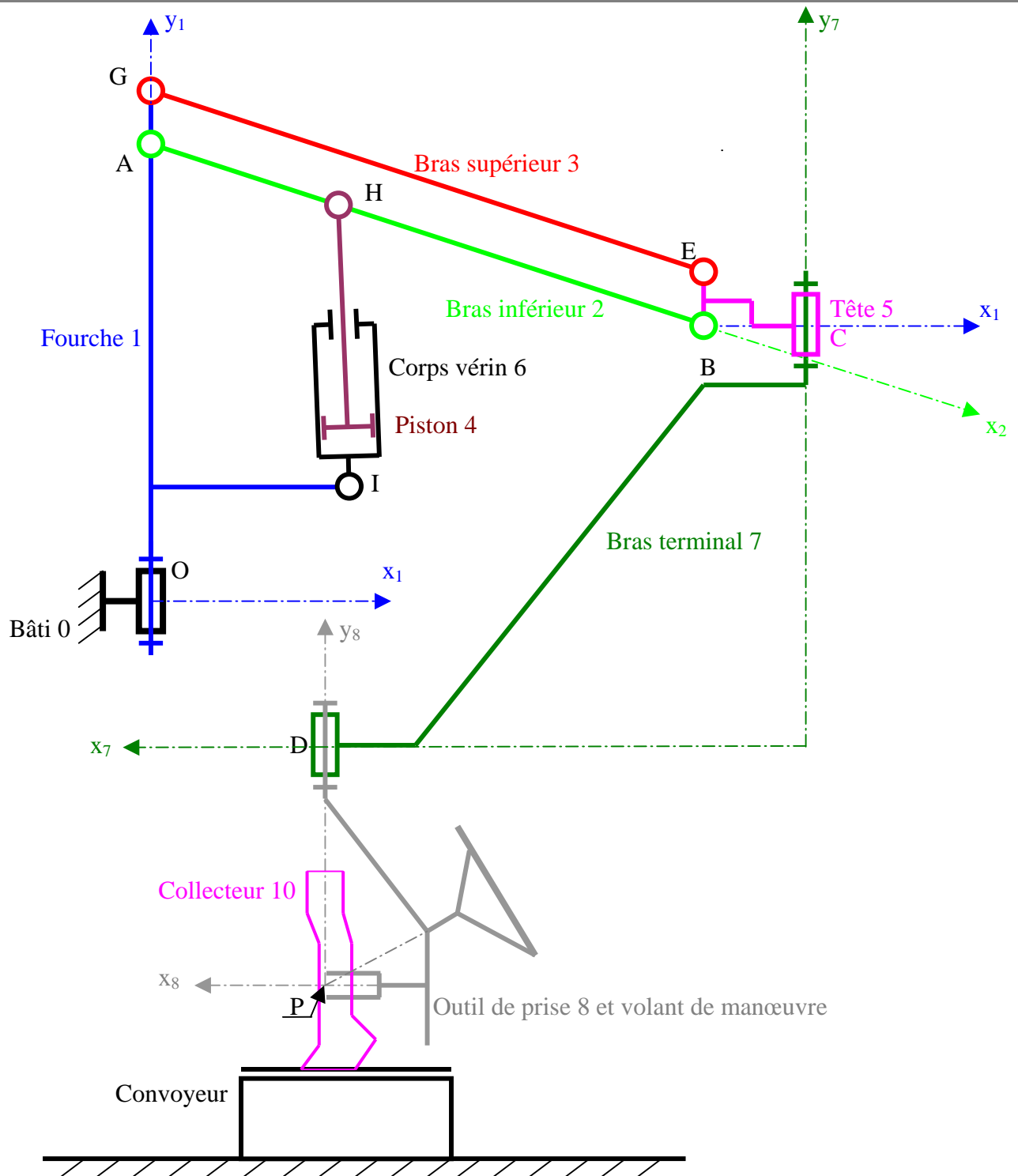
Les deux schémas sont représentés dans la position particulière $\theta_{12} = -\theta_{23}$



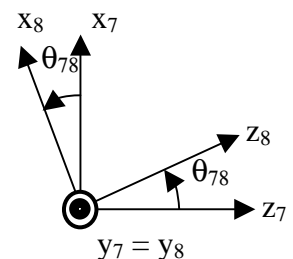
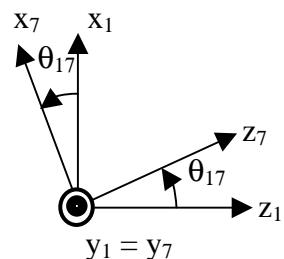
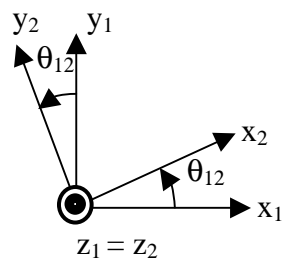
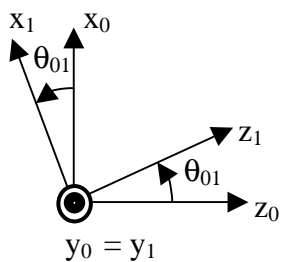
Manipulateur



Manipulateur – Schéma cinématique



Figures de calcul :



Manipulateur – Modélisation pour l'étude statique

