

Séquence : 06

Document : TD04

Lycée Dorian

Renaud Costadoat

Françoise Puig



Avec Correction

Engrenages



Référence	S06 - TD04
Compétences	A3-C6: Transmetteurs de puissance
Description	Représentation et modélisation des engrenages. Formule de Willis.
Système	Boite Catep, Boite Redex, Palan Eurochain VL5, Réducteur SNT, Surfaceuse électrique

1 Boîte CATEP

1.1 Présentation

Une boîte de vitesses est un dispositif mécanique permettant d'adapter la transmission d'un mouvement entre un arbre moteur et un arbre récepteur. Utilisée dans de multiples contextes (machines-outils, transports routiers, etc.), son cas d'utilisation le plus fréquent est la transmission de la puissance d'un moteur thermique aux roues motrices d'un véhicule.



Figure 1 – Boîte C.A.T.E.P.

1.2 Les rapports de réduction

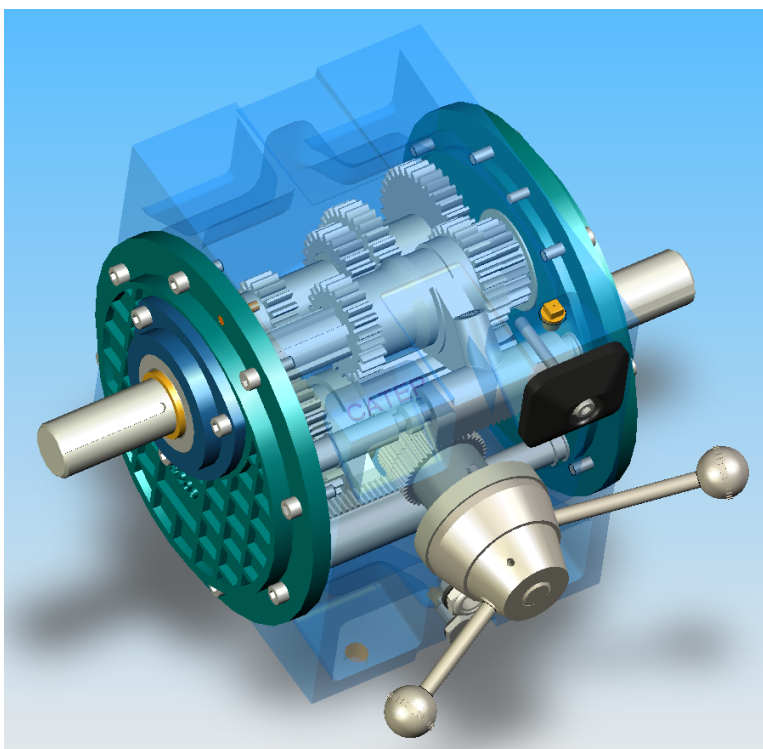
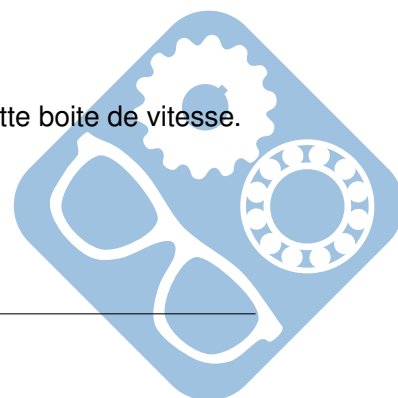
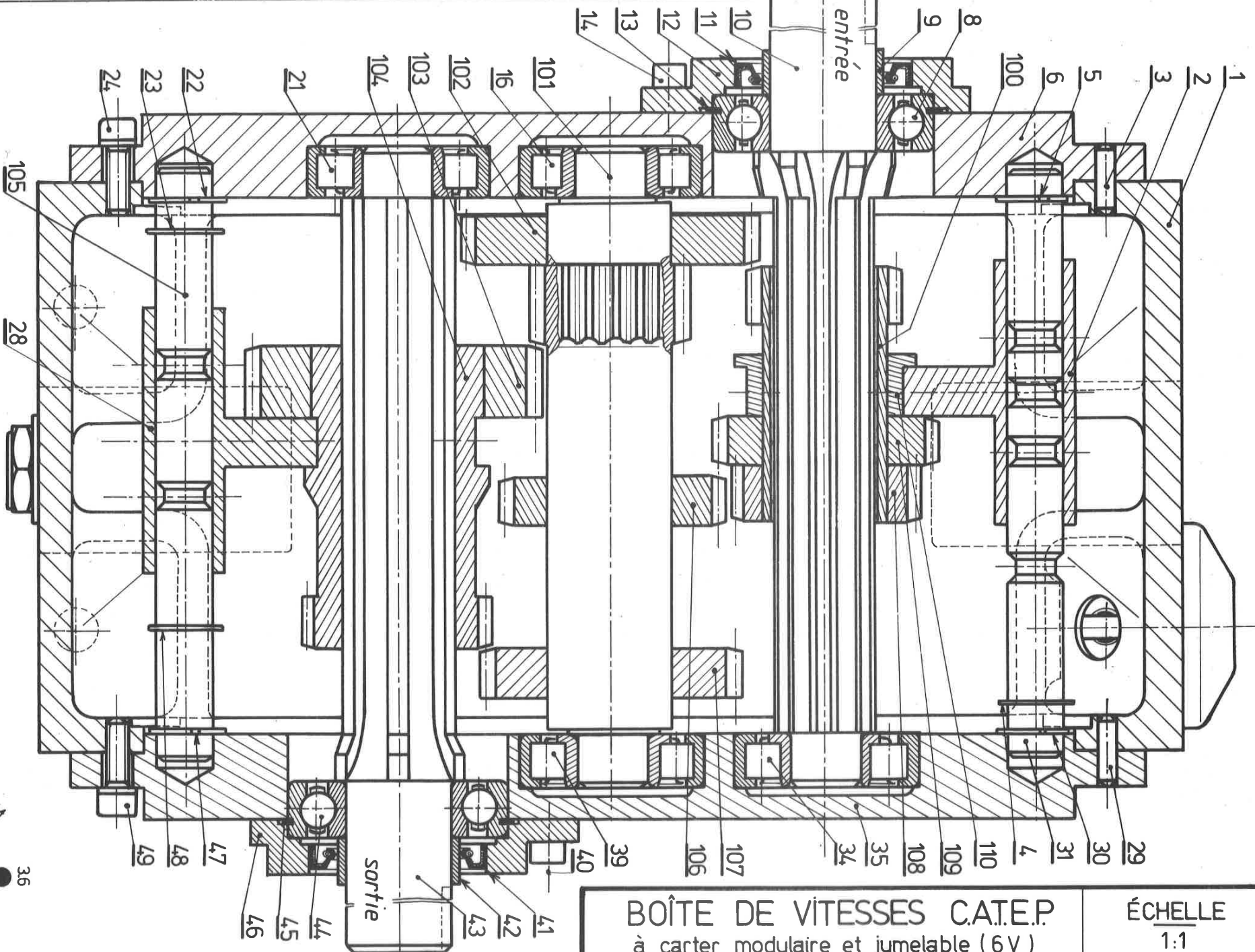


Figure 2 – Boîte ouverte

Question 1 : Déterminer l'ensemble des rapports de vitesse disponibles pour cette boîte de vitesse.





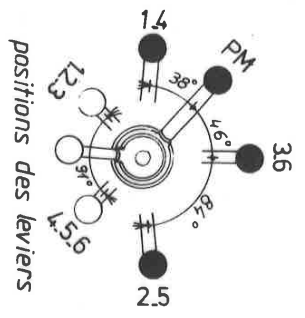
2 leviers
6 positions
7,5 ch
1500 tr/mn

BOÎTE DE VITESSES

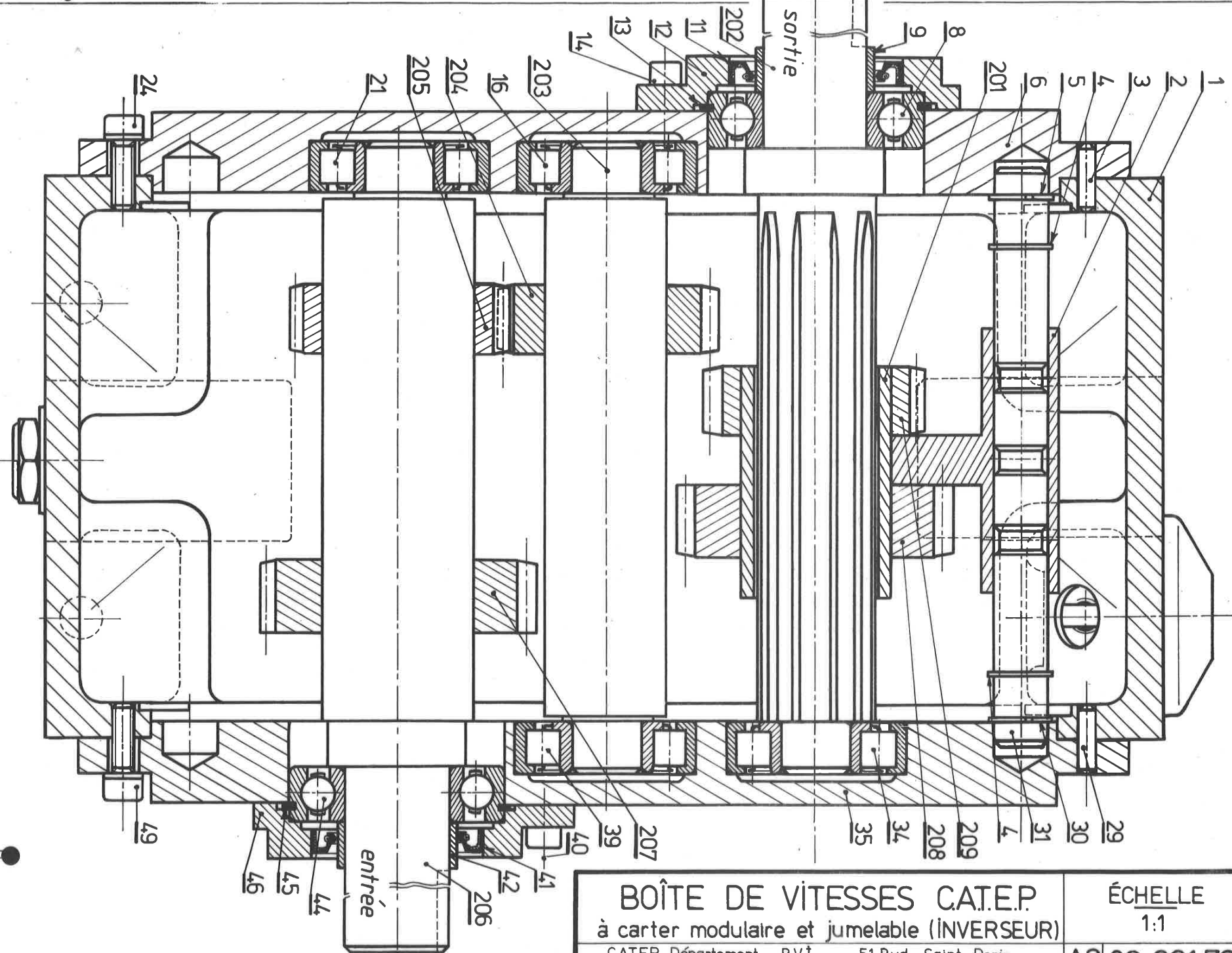
7,2 ch
6 vitesses

Tableau des dentures
m = 2 mm

rep	Z	rep	Z
100-101	20	106-109	30
102-103	40	107	35
104	25	108	25



BOÎTE DE VITESSES C.A.T.E.P. à carter modulaire et jumelable (6V)		ÉCHELLE 1:1
C.A.T.E.P. Département B.V.I. BP 49 C.P.	51 Bvd Saint Denis 92 405 COURBEVOIE	A382.101-72



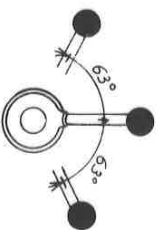
1 levier
3 positions
10 ch
1500 tr/mn

INVERSEUR DE VITESSE

2 sens de rot.
≈ 97 ch
même vitesse

Tableau des dentures

rep	Z
m = 2 mm	
204, 205, 209	30
m = 2,5 mm	
207 - 208	30



positions du levier

BOÎTE DE VITESSES CATEP
à carter modulaire et jumelable (INVERSEUR)

CATEP Département B.V.I.
BP 49 C.P.

B.V.I.

51 Bvd Saint Denis
92 405 COURBEVOIE

ÉCHELLE
1:1

A3 82.201.72

2 Le réducteur S.N.T.

2.1 Présentation

Le réducteur SNT a la particularité d'être un réducteur à vis sans fin.

Avantages :

- Il permet d'obtenir de grands rapports de réduction,
- Il permet un renvoi d'angle (axes de rotations perpendiculaires)

Inconvénients :

- Il ne permet pas de choisir entre plusieurs rapports de réduction.

Données :

- Vis : 1 filet,
- Roue : 40 dents,
- $\vec{\Omega}_v = \omega_v \cdot \vec{x}$, avec $\omega_v > 0$,
- $\vec{\Omega}_r = \omega_r \cdot \vec{z}$.

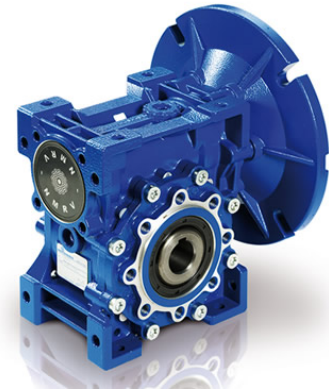
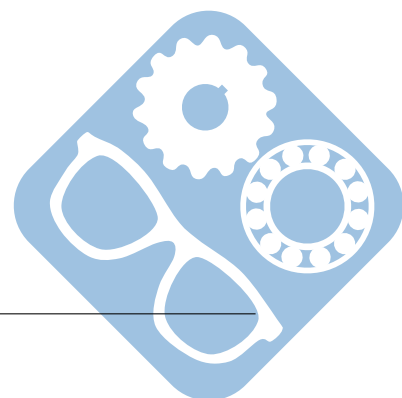
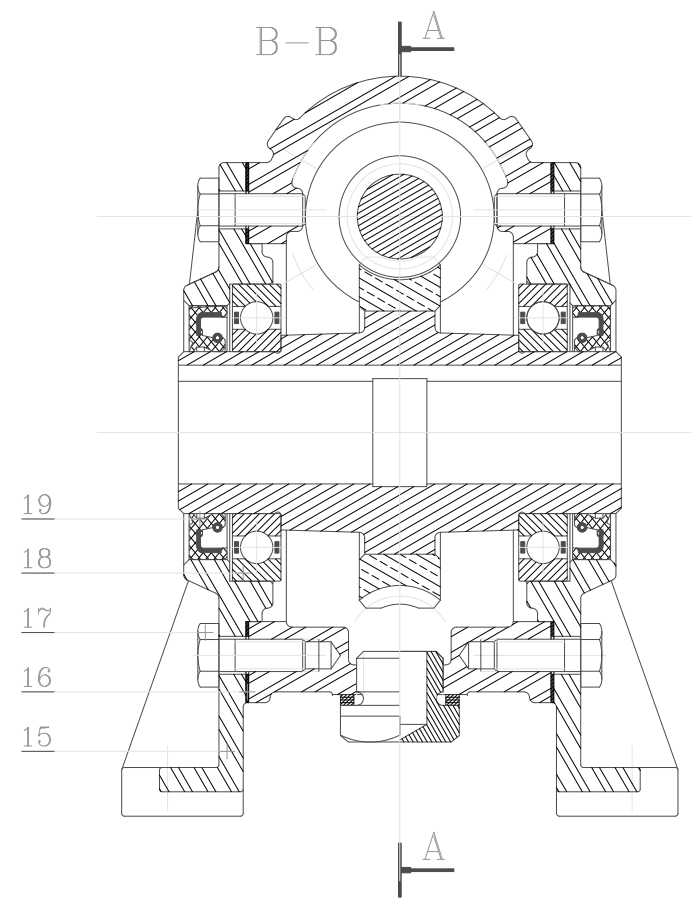
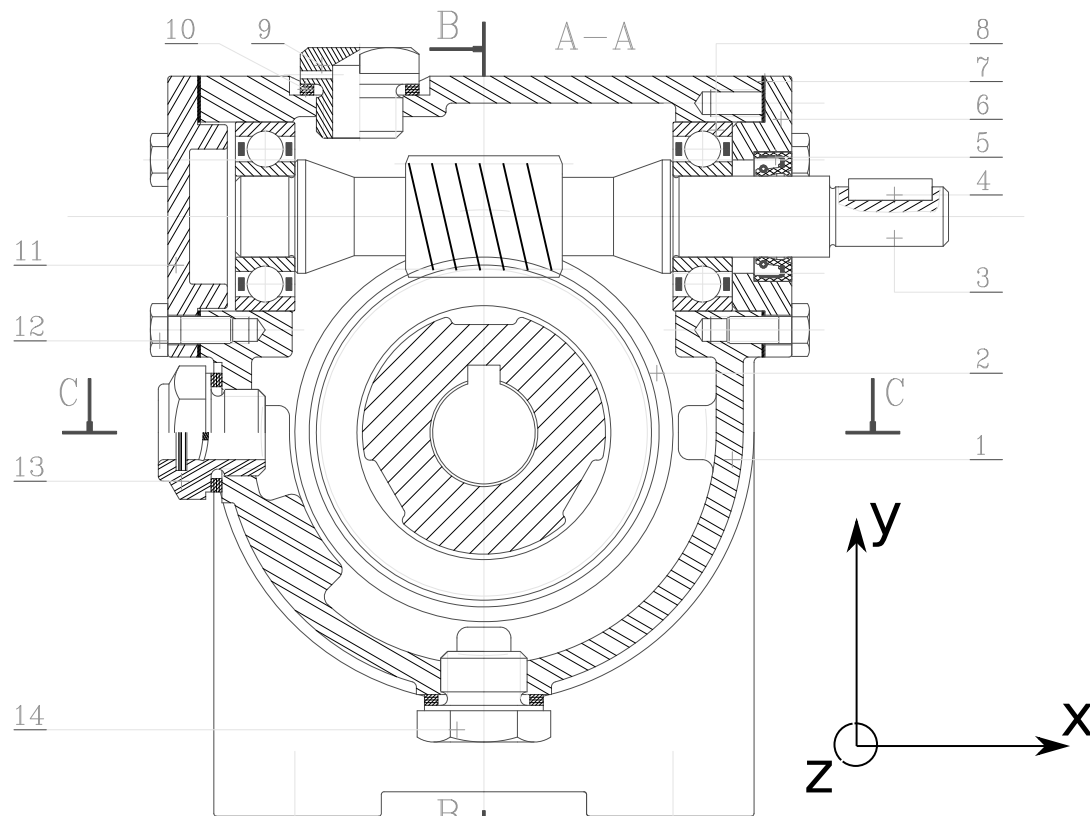


Figure 3 – Réducteur SNT

2.2 la réduction

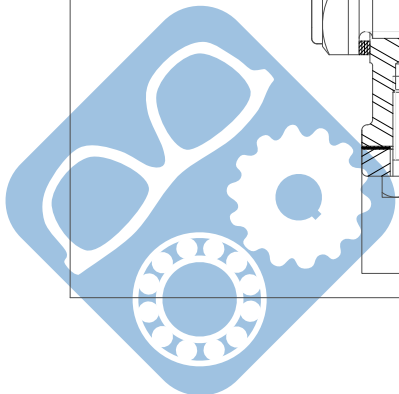
Question 1 : Déterminer le signe de ω_r et le rapport de réduction de ce réducteur S.N.T.





0 50 100

Format : A3 Ech. 1:1	REDUCTEUR SNT RI40 A ROUE ET VIS SANS FIN	
	DOSSIER TECHNIQUE : page 2/15	
	-ZAC "LES PETITS CARREAUX"-BP.6-94371 SUCY EN BRIE-FRANCE-T71(33.1)43.77.11.47-Fax:(33.1)43.39.15.56-	



3 Palan Eurochain VL5

3.1 Présentation

L'EUROCHAIN VL est un palan électrique de la société VERLINDE répondant à des besoins de levage industriel de petite et moyenne capacité (160 à 5000 kg).

L'EUROCHAIN VL se combine avec des chariots à déplacement manuel ou électrique installés sur monorail, potence ou pont roulant.



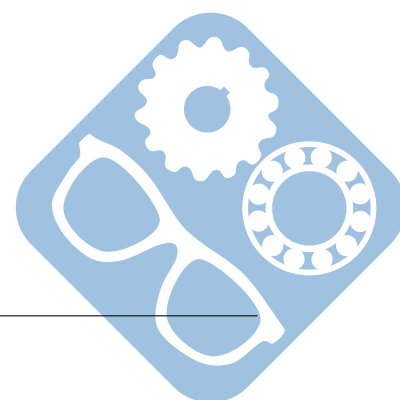
Figure 4 – Palan Eurochain

Caractéristiques générales :

- Réducteur à double train épicycloïdal (Rapport de transmission global : $i_{global} = 1/43$),
- Capacité de charge de 160 à 5000kg,
- Couple nominal du moteur électrique : $C_n = 5,6 Nm$,
- Vitesse de levage de la charge : $v = 4m.mn^{-1}$ ou $0,066m.s^{-1}$,
- Hauteur de levage de 3 à 30m,
- Levage mono-vitesse ou bi-vitesse,
- Déplacement horizontal manuel ou électrique (mono-vitesse, bi-vitesse ou vitesse variable),
- Diamètre primitif d'enroulement de la chaîne sur la noix de levage 5 : $\Phi_{noix} = 41mm$,
- Rendement du mécanisme de transmission de puissance : $\eta = 0,84$.

Caractéristiques de sécurité :

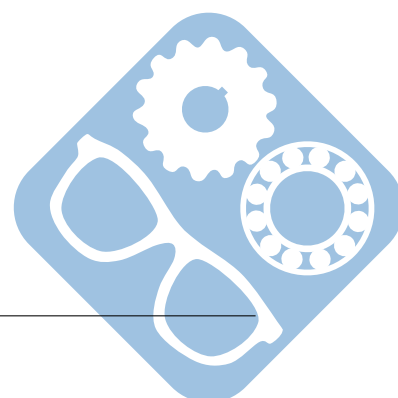
- Commande très basse tension (48 V),
- Marche-arrêt de type coup de poing,
- Limiteur de couple (disque de limiteur 28 : $R_{ext} = 34mm$, $R_{int} = 22mm$, facteur de frottement : $\mu = 0,4$),
- Frein de levage à disque,
- Matériau du ressort de freinage 32 : 50 Cr V 4,
- Disque de freinage 30 ($R_{ext} = 42,5mm$, $R_{int} = 30mm$, facteur de frottement : $\mu = 0,4$),
- Conforme à la directive CE relative aux machines 89/392/CEE,
- Couple maxi sur l'arbre 2 : $C_{max} = 7,3Nm$,
- Caractéristiques de l'arbre canneluré 2 (Matériau : 35 Cr Mo 4, Coefficient de sécurité adopté par le constructeur : $s = 5$).



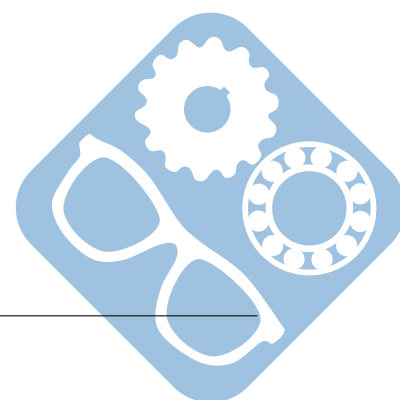
img/Eurochain_1.jpg

img/Eurochain_2.jpg

Figure 5 – Sous-ensembles du Palan



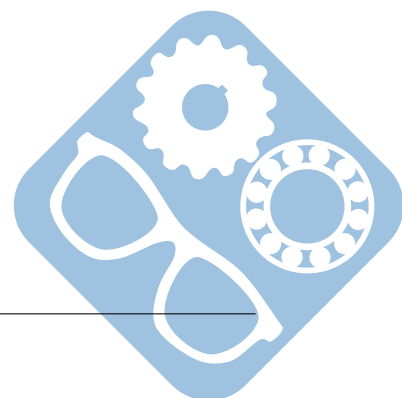
R	N	Désignation	R	N	Désignation
1	2	Ecrou autofreiné M8	21	1	Anneau élastique
2	1	Arbre de transmission	22	1	Joint torique $\Phi 2 \times 47$ NB70
3	1	Rotor assemblé	23	1	Roulement 6005 2NSLNR
4	3	Roulement 6004 2RS1	24	1	Joint métallique 6005 AV
5	1	Noix de levage assemblée	25	1	Frein limiteur assemblé
6	1	Roulement 6005 2RS1	26	3	Vis de fixation
7	1	Bague de limiteur	27	3	Vis de blocage
8	1	Bague d'étanchéité	27b	1	Ecrou de réglage
9	1	Ensemble satellite 2ème étage	28	1	Disque limiteur assemblé
10	1	Porte-satellite	29	1	Joint à lèvres
11	2	Rondelle laiton	30	1	Disque de frein assemblé
12	3	Bague auto-lubrifiante	31	1	Disque d'ancrage
13	3	Satellite 2ème étage	32	1	Ressort de frein
14	6	Rondelle de retenue	33	1	Electo-aimant assemblé
15	1	Planétaire 2ème étage	34	3	Rondelle
16	1	Ensemble satellite 1er étage	35	1	Ressort de limiteur
17	1	Porte-satellite 1er étage	36	1	Carter assemblé (Z=86, m=1,25)
18	3	Bague auto-lubrifiante			
19	3	Satellite 1er étage (Z=35, m=1,25)			
20	1	Planétaire 1er étage (Z=16, m=1,25)			



Question 1 : Expliquer le ou les fonctionnements de ce système.

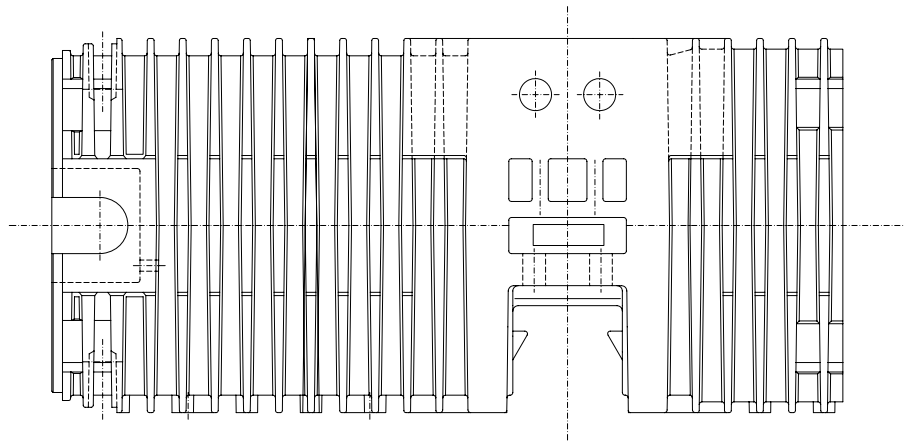
Question 2 : Réaliser sur la figure 3.1 le schéma technologique de ce système.

Question 3 : Déterminer le rapport de réduction de la chaîne d'engrenage de ce système.

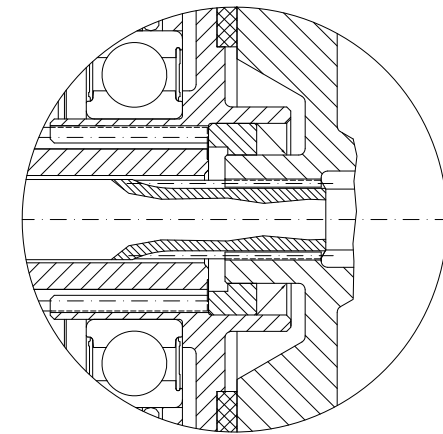


Vue de face du "carter - stator" seul

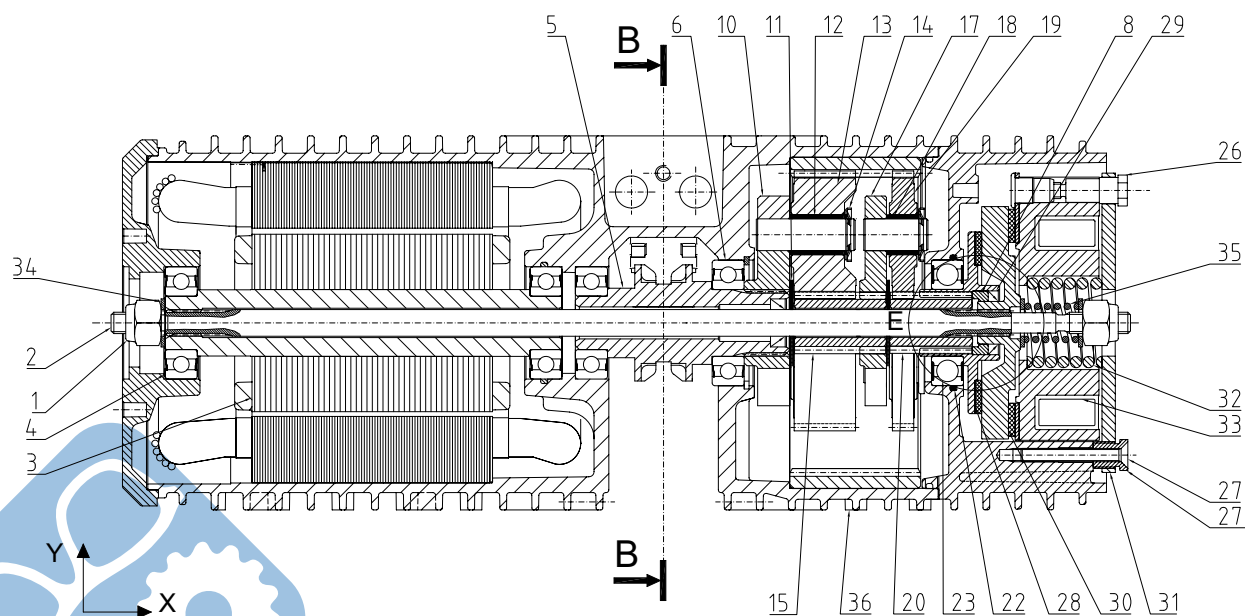
Ce document est à mettre en relation avec la vue éclatée et la nomenclature
contenues dans le DOSSIER TECHNIQUE à la page 4, chapitre 7: REDUCTEUR / LIMITEUR / FREIN



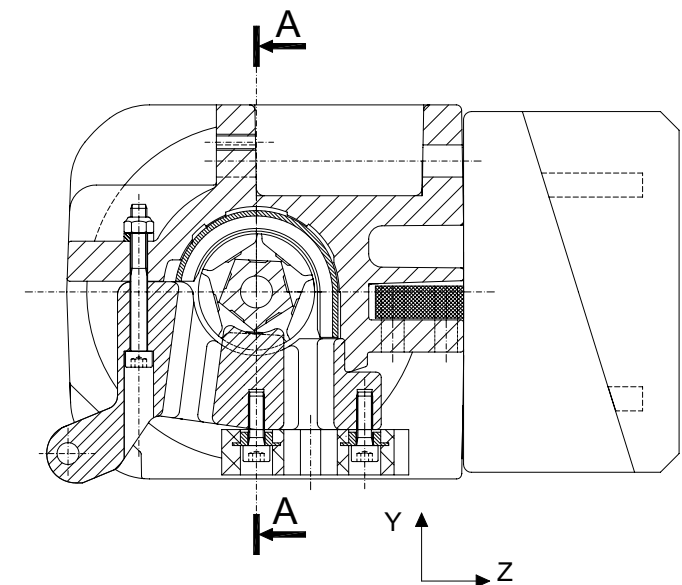
Détail E - Echelle 3 :1



A - A



B - B



Le guide chaîne n'est pas représenté dans cette vue

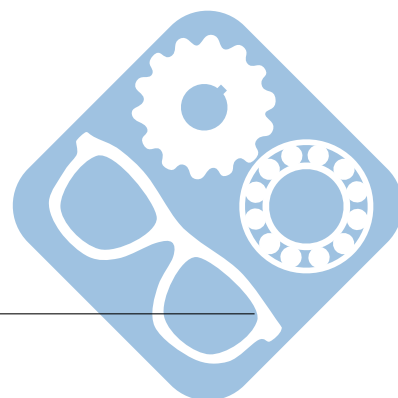
BTS CPI Session 2000 - Sous épreuve U 41		
ECH.: 1:1	PALAN EUROCHAIN	
	VL 5 - 1000 Kg	
		A1

4 La surfaceuse

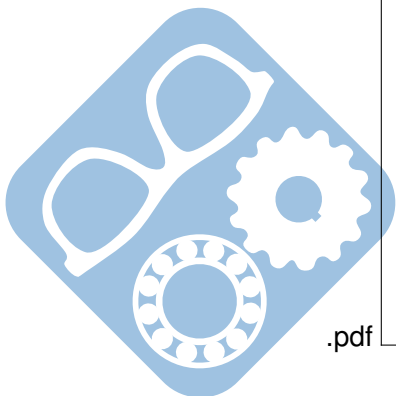
4.1 Présentation

4.2 Rapport de réduction

Question 1 : Déterminer le rapport de réduction du train d'engrenage de cette surfaceuse. Est-il nécessaire de connaître le module des engrenages utilisés ?



\AM@currentdocname .pdf



.pdf

5 Module REDEX

5.1 Présentation

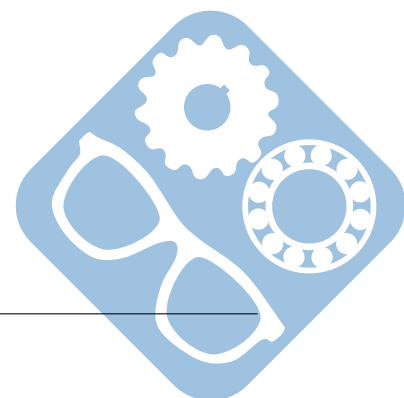
5.2 Rapport de réduction

Question 1 : Déterminer ω_{20} pour les cas de figure suivants :

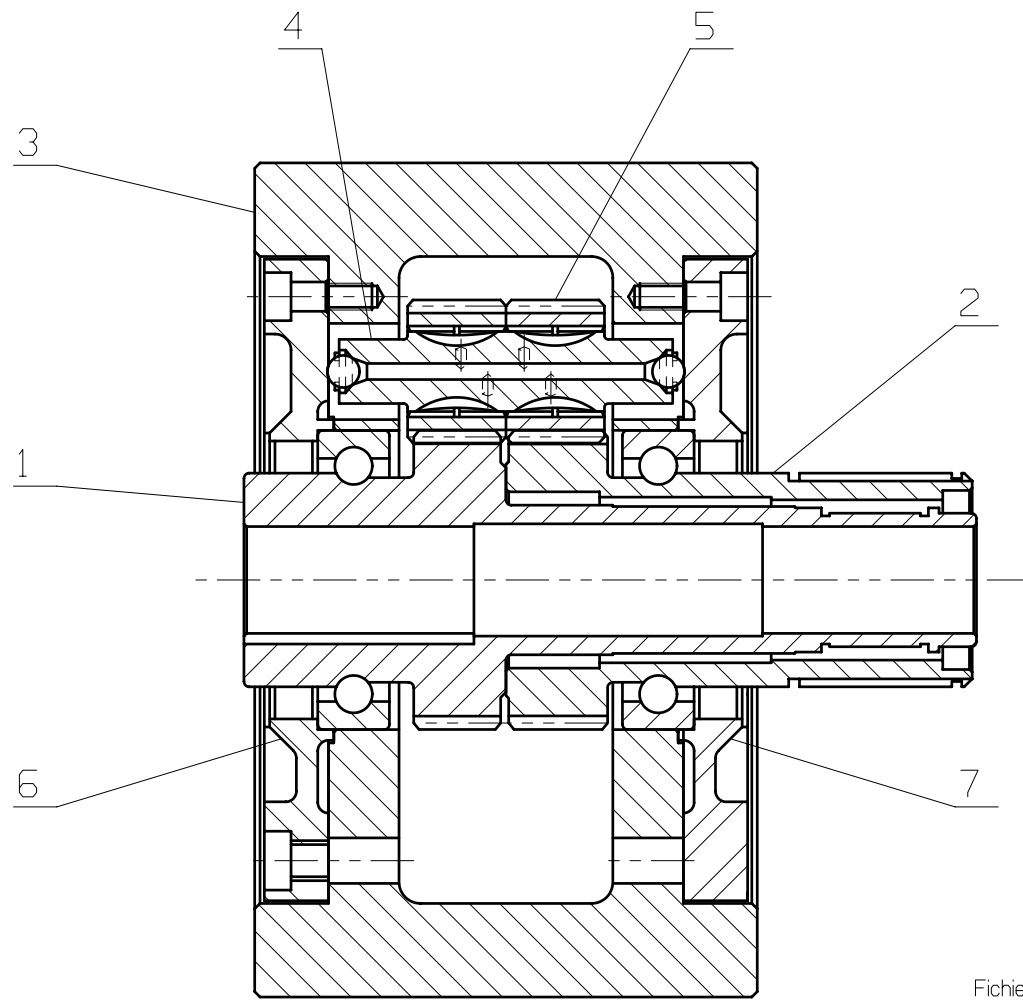
Avec $\omega_{10} = 0$ et $\omega_{30} = \omega_e$.

- Pour $Z_1 = 50dents$, $Z_2 = 50dents$, $Z_{51} = 25dents$, $Z_{52} = 25dents$,
- Pour $Z_1 = 51dents$, $Z_2 = 49dents$, $Z_{51} = 24dents$, $Z_{52} = 26dents$,
- Pour $Z_1 = 52dents$, $Z_2 = 48dents$, $Z_{51} = 23dents$, $Z_{52} = 27dents$.



Question 2 : Refaire les mêmes calculs avec $\omega_{30} = 0$ et $\omega_{10} = \omega_e$.

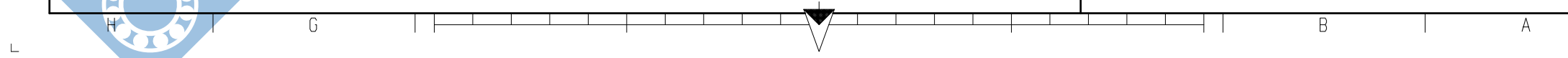
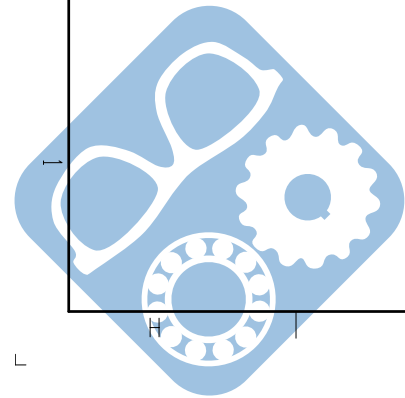


Rep	ENSEMBLE
01	douille receptrice
02	douille point-fixe
03	corps de poulie
04	axe de satellite
05	satellite
06	couvercle douille
07	couvercle fixe



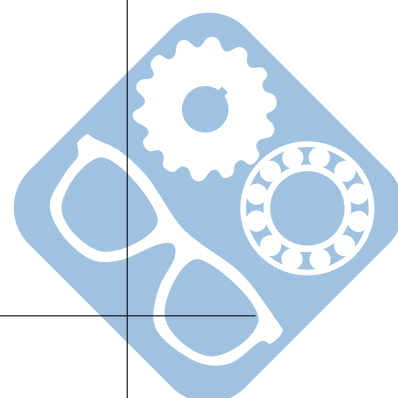
Fichier ENSEMBLE.PRT

ECHELLE 1:1 	VISA NORMALISATION	VERIFIE PAR:	DESSINE PAR: M. COCHIN Date: 01 12 97	Planche 10/10 A 3										
REDUCTEUR			EDITION INFORMATIQUE NE DOIT SUBIR AUCUNE MODIFICATION MANUSCRITE											
REDEX		 CADKEY	<table border="1"><thead><tr><th>REFERENCE</th></tr></thead><tbody><tr><td> </td></tr><tr><td> </td></tr><tr><td> </td></tr><tr><td> </td></tr><tr><td> </td></tr><tr><td> </td></tr><tr><td> </td></tr><tr><td> </td></tr><tr><td> </td></tr></tbody></table>		REFERENCE									
REFERENCE														



img/Eurochain_3.jpg

img/Eurochain_4.jpg



- L'ensemble disque-frein (30) est en liaison glissière par rapport à l'arbre de transmission (2), grâce à des cannelures,
- Le reste du frein est lié en rotation par rapport au carter.
- FREIN :

1. Le ressort (35) maintient en pression (30) sur (28). L'écrou (1) maintient l'ensemble sur (2),
2. Pendant la montée ou la descente, la bobine (33) est sous tension et elle est plaquée sur le disque d'ancrage (31),
3. Un jeu X' est prévu à cet effet,
4. Les disques (28) et (30) tournent librement et peuvent entraîner en rotation le planétaire (20),
5. Il y a freinage lorsque la bobine n'est plus alimentée et que le ressort (32) repousse (33) et sa garniture sur le disque de frein (30) (voir figure 6),

- LIMITEUR :

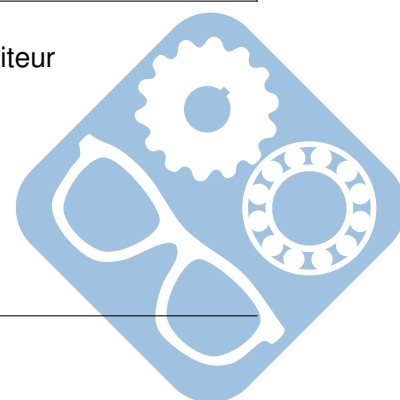
1. Si la charge à soulever est excessive, il se produit un glissement entre (30) et (28). Cela permet de préserver l'ensemble du système contre toute rupture intempestive,
2. Le seuil de déclenchement du limiteur (couple de tarage) se règle grâce à l'écrou (1). Ce seuil est égal à 1,25 fois la charge nominale du palan (voir figure 7).

img/Eurochain_5.jpg

Figure 6 – Frein

img/Eurochain_6.jpg

Figure 7 – Limiteur



img/Eurochain_7.jpg

Une surfaceuse est un outil qui permet grâce à la rotation d'un disque rugueux de polir une surface.
La surfaceuse étudiée dans cet exercice est une surfaceuse à béton, elle est alimentée par de l'énergie pneumatique.

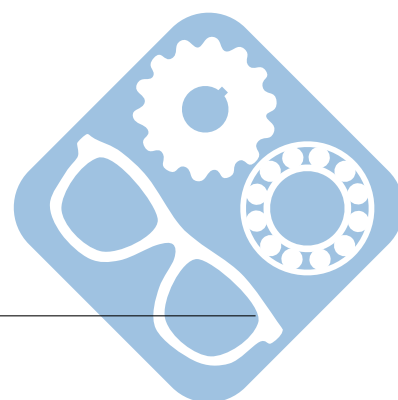


Figure 8 – Surfaceuse à main

La gamme des réducteurs SR est conçue autour d'un train d'engrenages épicycloïdal avec satellites multiples, et permet d'offrir un couple très élevé et une grande gamme de rapports de réduction dans un encombrement limité.



Figure 9 – Module Redex



6 Correction

6.1 Boîte CATEP

Question 1:

Boîte 1

100/102	1/2	101/103	1/2	1/4
100/102	1/2	107/104	7/5	7/10
109/106	1	101/103	1/2	1/2
109/106	1	107/104	7/5	7/5
108/107	5/7	101/103	1/2	5/14
108/107	5/7	107/104	7/5	1

1. 1/4
2. 5/14
3. 1/2
4. 7/10
5. 1
6. 7/5

Question 2:

Boîte 2

209/205	1
-208/207	-1

1. 1
2. -1

6.2 Réducteur S.N.T

Question 1:

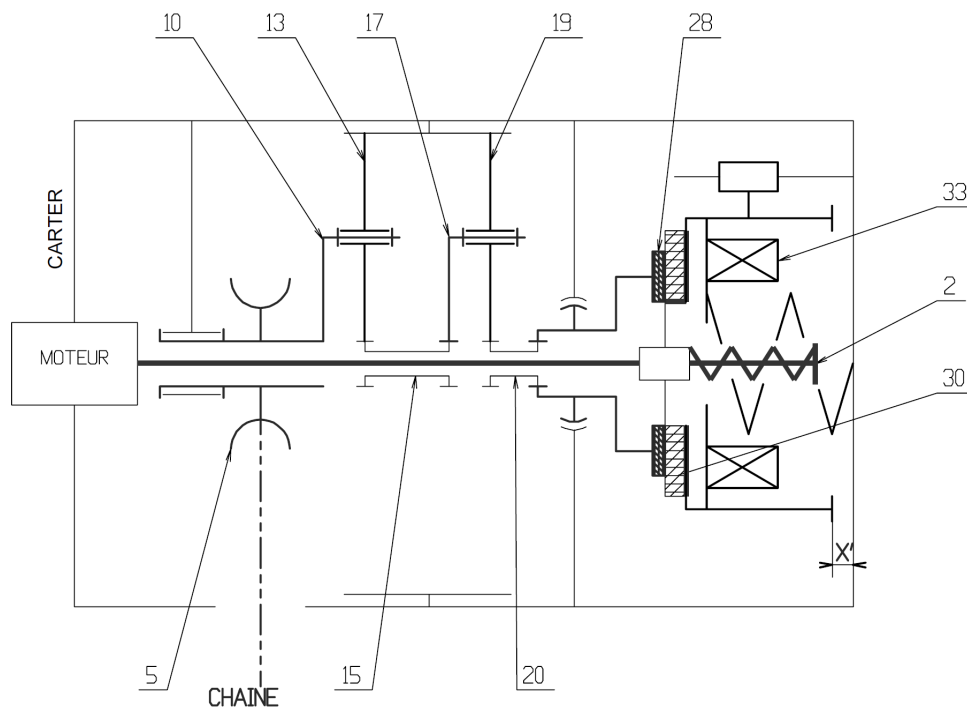
$$\omega_r > 0 \text{ et } \frac{\omega_r}{\omega_v} = \frac{1}{40}$$

6.3 Palan Eurochain VL5

Question 1:

Le moteur électrique entraîne un train épicycloïdal qui réduit la vitesse de rotation. Le système de frein laisse tourner le palan s'il est alimenté en énergie électrique mais le bloque en cas de coupure de courant pour éviter la chute de la charge. Lorsque le système fonctionne en limiteur, il laisse descendre doucement une charge lourde afin de ne pas endommager le système. Il limite donc le couple au niveau du moteur.

Question 2:



Question 3:

Avec 1 train : $\frac{\omega_c - \omega_{ps}}{\omega_p - \omega_{ps}} = -\frac{Z_p}{Z_c} = -\frac{16}{89}$

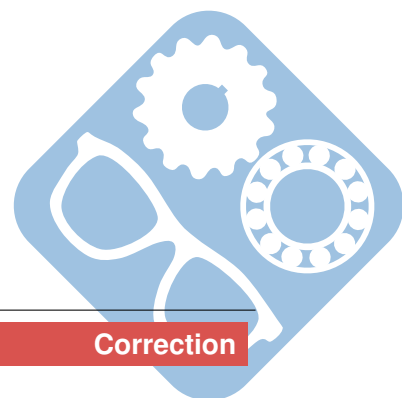
Donc $\frac{\omega_{ps}}{\omega_p} = \frac{16}{105}$

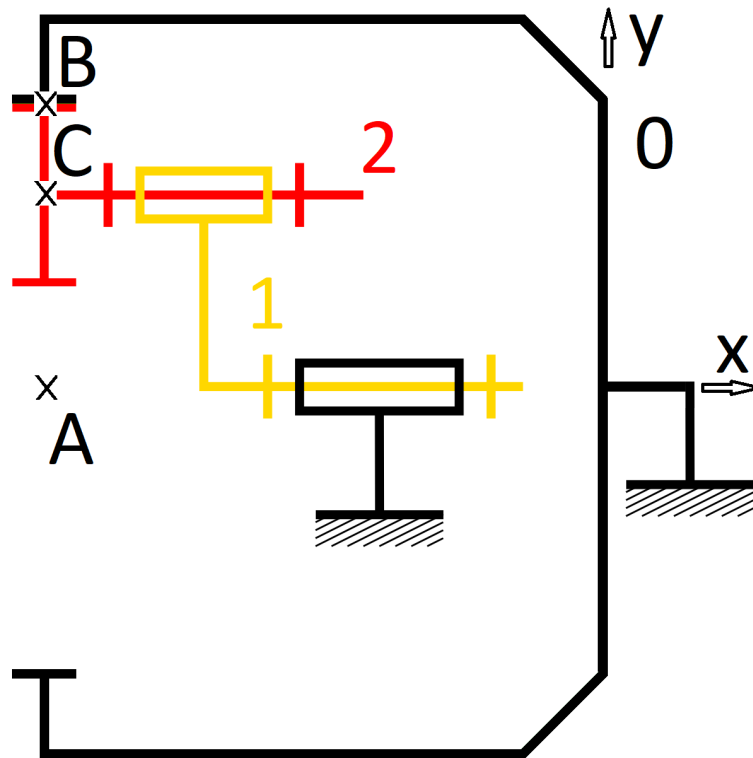
Avec 2 trains : $\frac{\omega_s}{\omega_e} = \frac{16}{105} \cdot \frac{16}{105} = \frac{256}{11025} \approx 0,023$

6.4 Surfaceuse

Question 1:

Le disque de la surfaceuse est monté sur le satellite. La vitesse d'entrée est celle du porte satellite, la couronne est immobile et il n'y a pas de planétaire.





$$\begin{aligned} \overrightarrow{V_{A \in 1/0}} &= \vec{0}, \overrightarrow{V_{C \in 2/1}} = \vec{0}, \overrightarrow{V_{B \in 2/0}} = \vec{0} \\ \overrightarrow{V_{B \in 2/0}} &= \overrightarrow{V_{B \in 2/1}} + \overrightarrow{V_{B \in 1/0}} \\ \overrightarrow{BC} \wedge \overrightarrow{\Omega_{2/1}} + \overrightarrow{BA} \wedge \overrightarrow{\Omega_{1/0}} &= \vec{0} \\ -r \cdot \vec{y}_1 \wedge \omega_{21} \cdot \vec{x} - R \cdot \vec{y}_1 \wedge \omega_{10} \cdot \vec{x} &= \vec{0} \\ r \cdot \omega_{21} + R \cdot \omega_{10} &= 0 \\ \frac{\omega_{21}}{\omega_{10}} &= -\frac{R}{r} \\ \text{Il n'est pas n\'ecessaire de conna\^etre le module.} \end{aligned}$$

6.5 Module REDEX

$$\frac{\omega_{20} - \omega_{30}}{\omega_{10} - \omega_{30}} = \frac{Z_1 \cdot Z_{52}}{Z_2 \cdot Z_{51}}$$

	$\omega_{10} = 0$	$\omega_{30} = 0$
Cas 1	$\omega_{20} = 0$	$\omega_{20} = \omega_{10}$
Cas 2	$\omega_{20} = -0,13 \cdot \omega_e$	$\omega_{20} = 1,13 \cdot \omega_e$
Cas 3	$\omega_{20} = -0,27 \cdot \omega_e$	$\omega_{20} = 1,27 \cdot \omega_e$

