

# RECUBRIMIENTO EPÓXICO

Es un sistema epóxico 100% sólido de dos componentes el cual fue diseñado con aditivos que le confiere buen poder cubriente, buena nivelación, brillo y excelente resistencia mecánica y química.



Presentación:  
PARTE E-401P A: 12Kg  
PARTE E-401 B: 6Kg

## APLICACIONES Y USOS

- Pisos industriales donde se requiera alta resistencia mecánica y química.
- Fábricas.
- Talleres mecánicos.
- Procesadoras de alimentos.

## RECOMENDACIONES

- Aplicación en superficies secas libres de grasa y polvo.
- Usar en lugares cerrados y no expuestos al sol
- Evitar superficies con membranas de curado.
- Temperaturas de aplicación, entre 13°C y 30°C.
- El tiempo de curado del concreto deberá ser mayor a 28 días.
- No se deberá usar ningún diluyente o thinner.
- No debe aplicarse en superficies verticales.

## RELACIÓN DE LA MEZCLA

Se deberá mezclar los dos componentes (A y B) con un agitador mecánico, presentación en kit.

La agitación no debe ser violenta para evitar introducir aire a la mezcla.

El tiempo de mezclado es de 2 a 3 minutos, teniendo cuidado de mezclar perfectamente el material que está en las paredes del recipiente.

Generalmente se introduce el componente B en el A.

Relación de la mezcla	
	VOLUMEN
PARTE E-401 P- ACOLOR	2
PARTE E-401 P- B	1

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie en la que se aplique deberá estar libre de polvo y grasa.

Cuando la superficie en la que se va a aplicar tiene un recubrimiento epóxico, se deberá preparar mecánicamente, con el objeto de abrir poro.

Enseguida se deberá aspirar la superficie.

Nota: Todas las áreas donde se aplique un recubrimiento epóxico deberán estar aisladas para evitar contaminantes y polvo, que pueda perjudicar la aplicación)

## APLICACIÓN

Una vez preparada la superficie se procederá a una inspección visual para el retiro de cualquier sustancia o material extraño.

Sobre el primario seco y curado E-101, E 104, E 105 se deberá instalar el acabado E 401 P.

Se deberá vaciar la parte B en la A. Agitar de 2 a 3 minutos.

Extender el material uniformemente en toda la superficie con llana o jalador dentado.

Uniformizar la superficie pasando el rodillo de picos.

## PROPIEDADES, MÉTODOS Y RESULTADOS

PROPIEDAD	MÉTODO	RESULTADO
Flexión	ASTM D-790	350-400 Kg/cm2
Dureza shore	ASTM D-2240 SHORE D	80 - 85
Resistencia a la Abrasión	ASTM D-4060CS-17	0.1 g. Loss
Resistencia a la Compresión	ASTM C 579	560-600 Kg/cm2
VOC	ASTM D 2369	3.0 - 12.0 g / l
Rango de secado	77°F / 25° C	Para uso de tráfico ligero a temp. de 22° - 25°. 24 hrs Para uso de tráfico pesado a temp. de 22° - 25°. 36 hrs
Porcentaje de sólidos	ASTM D 2369	> 99 %
Densidad	ASTM D 1475	1.20 - 1.30 grs / ml
Viscosidad	ASTM D 2196	600 - 1200 cps

## TIEMPO DE CURADO

El tiempo de curado del recubrimiento está directamente relacionado con la temperatura y el espesor del mismo.

15 ° C (59° F) 17-18 horas

## CONDICIONES DE CURADO

Las condiciones ideales de curado son: tener una temperatura de (18-20° C) y una humedad relativa de <80%.

## RENDIMIENTO

Kit de 18 kg para 18 m2 a 1mm 36 m2 a 20 mm.

## ALMACENAMIENTO

Tiene un tiempo de vida de 12 meses, en un ambiente cerrado, fresco y seco a 25° C.