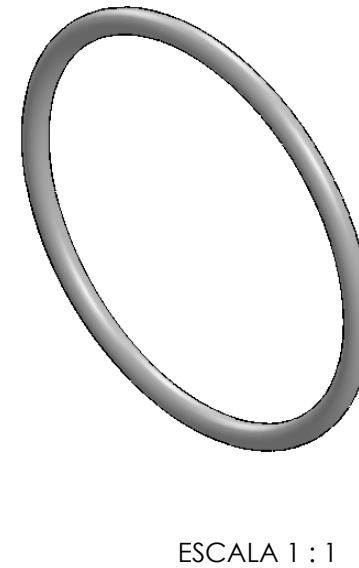
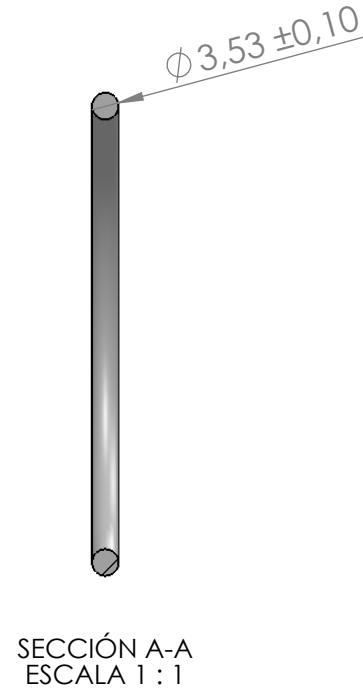
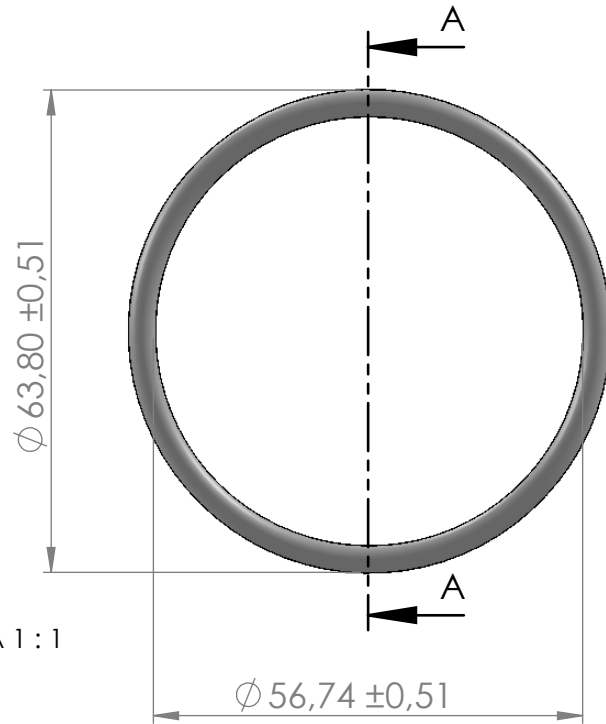


NOTA:
TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS SEGÚN TABLA ADJUNTA

| TOLERANCIAS GENERALES CLASE M2 (medidas en mm) ISO 3302-1 | | | | | | | | | | |
|---|-------|-------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|----------|-----------|
| DESDE - | HASTA | 0 - 4 | 4 - 6,3 | 6,3 - 10 | 10 - 16 | 16 - 25 | 25 - 40 | 40 - 63 | 63 - 100 | 100 - 160 |
| DIAMETRO | | 0.10 | 0.15 | 0.20 | 0.20 | 0.25 | 0.35 | 0.40 | 0.50 | 0.70 |
| ESPESOR | | 0.15 | 0.20 | 0.20 | 0.25 | 0.35 | 0.40 | 0.50 | 0.70 | 0.80 |



INDUSTRIAS CADI S.A

NOMBRE: O-RING 228

TÍTULO: PLANO DEL PRODUCTO

DEPARTAMENTO: DISEÑO Y DESARROLLO

DIBUJ. DPTO DE INGENIERIA

VERIF. LUIS LOAIZA

APROB. DIEGO ECHEVERRI

FECHA: 4/05/2000

UBICACIÓN: H:\ING MECANICO\PLANOS CADI\ORING'S\00228 ORING 228\

MATERIAL: NBR 69+/-5 SHORE A

PESO: 2.22 gr

CÓDIGO: 00228

COTA CRONTROL:

REVISIÓN: R00



SISTEMA:



No PLANO: PL-00228-00

MEDIDA: mm

ESCALA: 1:1

HOJA 1 DE 1

A4

| REV. | DESCRIPCION | MODIFICADO | FECHA | APROBADO |
|------|-------------|------------|-------|----------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |