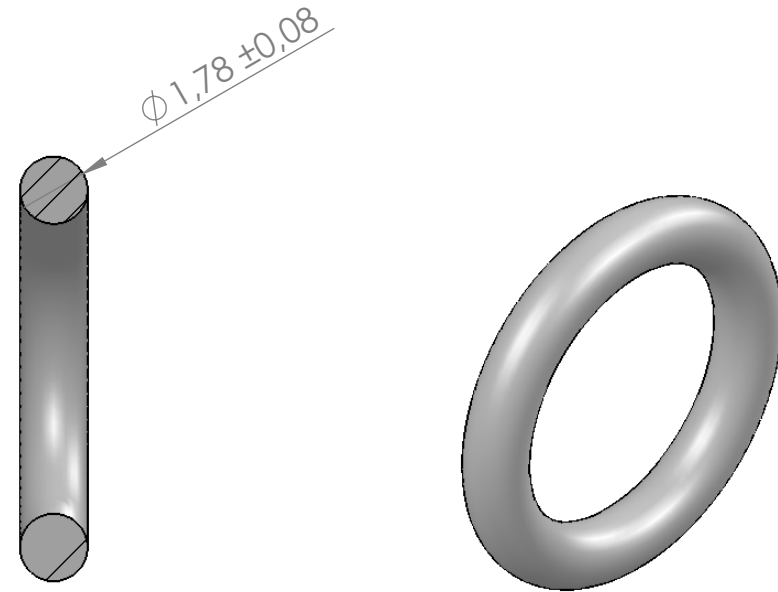
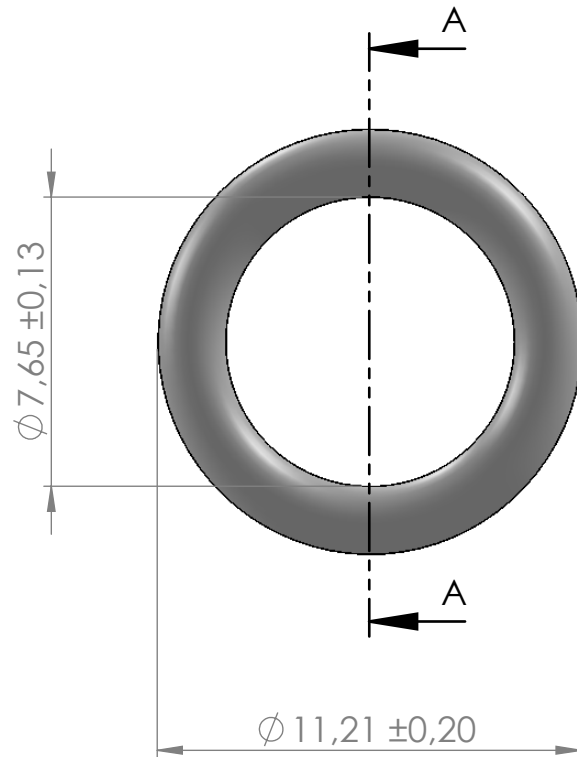


NOTA:  
TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS SEGÚN TABLA ADJUNTA

| TOLERANCIAS GENERALES CLASE M2 (medidas en mm) ISO 3302-1 |       |         |          |         |         |         |         |          |           |       |
|---|-------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|----------|-----------|-------|
| DESDE - HASTA   | 0 - 4 | 4 - 6,3 | 6,3 - 10 | 10 - 16 | 16 - 25 | 25 - 40 | 40 - 63 | 63 - 100 | 100 - 160 | 160 - |
| DIAMETRO  | 0,10  | 0,15    | 0,20     | 0,20    | 0,25    | 0,35    | 0,40    | 0,50     | 0,70      | 0,5%  |
| ESPESOR   | 0,15  | 0,20    | 0,20     | 0,25    | 0,35    | 0,40    | 0,50    | 0,70     | 0,80      | 0,7%  |



SECCIÓN A-A  
ESCALA 5:1

## INDUSTRIAS CADI S.A

NOMBRE: O-RING 011

TÍTULO: PLANO DEL PRODUCTO

DEPARTAMENTO: DISEÑO Y DESARROLLO

MATERIAL: NBR 69+/-5 SHORE A

DIBUJ. DPTO DE INGENIERIA

PESO: 0.1 gr

VERIF. LUIS LOAIZA

CÓDIGO: 00011

APROB. DIEGO ECHEVERRI

COTA CRONTRONL: ☐

FECHA: 11/09/2003

REVISIÓN: R00

(M)

UBICACIÓN: H:\ING MECANICO\PLANOS CAD\ORING'S\ORING SERIE 1\O-Ring 011\



SISTEMA:



No PLANO: PL-00011-0

MEDIDA: mm

ESCALA: 5:1

HOJA 1 DE 1

A4

| REV. | DESCRIPCION | MODIFICADO | FECHA | APROBADO |
|------|-------------|------------|-------|----------|
|      |             |            |       |          |
|      |             |            |       |          |
|      |             |            |       |          |
|      |             |            |       |          |