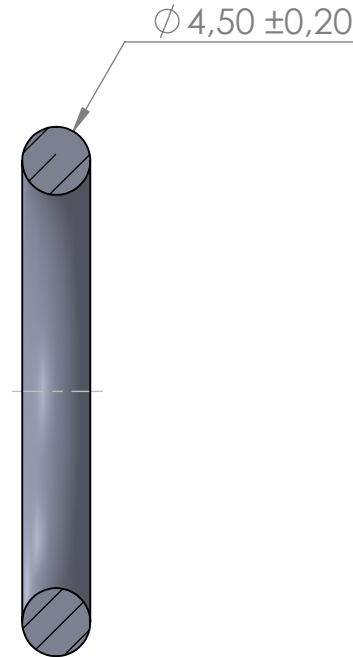
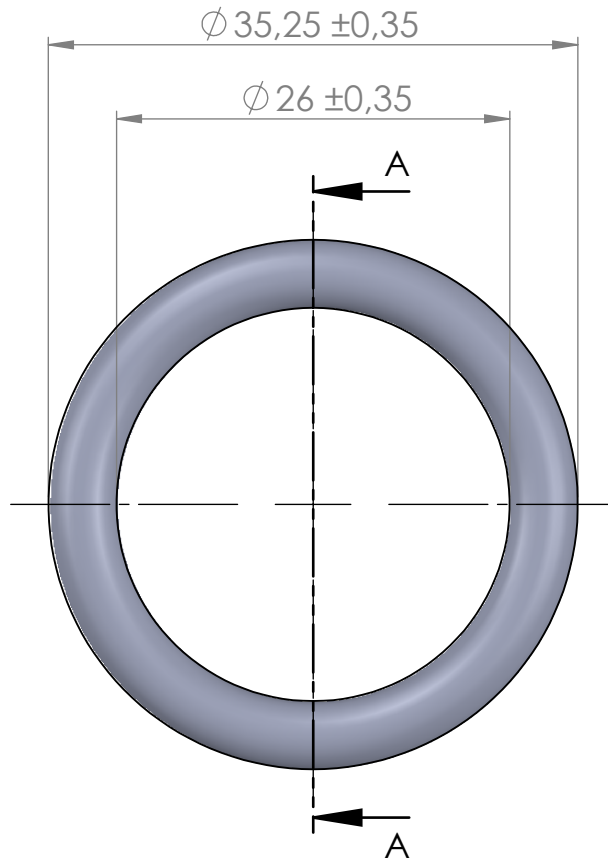
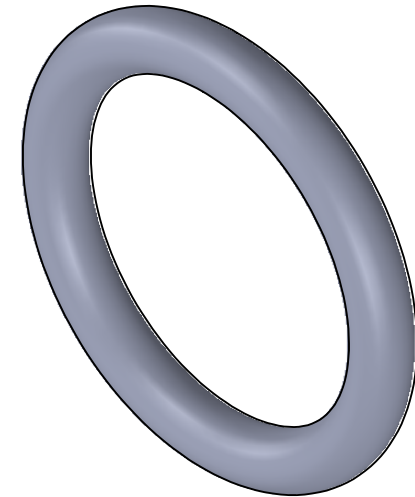


**NOTAS:**  
TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS SEGUN TABLA ADJUNTA  
DESCENTRE PERMITIDO +/-0.3mm

TOLERANCIAS GENERALES CLASE M2 (medidas en mm) ISO 3302-1										
DESDE -	HASTA	0 - 4	4 - 6,3	6,3 - 10	10 - 16	16 - 25	25 - 40	40 - 63	63 - 100	100 - 160
DIAMETRO		0,10	0,15	0,20	0,25	0,35	0,40	0,50	0,70	0,90
ESPESOR		0,15	0,20	0,20	0,25	0,35	0,40	0,50	0,70	0,90



SECCIÓN A-A  
ESCALA 2 : 1



## INDUSTRIAS CADI S.A

NOMBRE: ORING ESPECIAL 4.50-26.20-35.20

TÍTULO: PLANO DEL PRODUCTO

DEPARTAMENTO: DISEÑO Y DESARROLLO

MATERIAL: NBR 69+5 SHORE A

DIBUJ. DPTO DE INGENIERIA

PESO: 1.84 gr

VERIF. ANDRES DUQUE

CÓDIGO: 23396

APROB. DIEGO ECHEVERRI

COTA CRONTRONL:

FECHA: 21/03/2012

REVISIÓN: R00

UBICACIÓN: H:\INNOVACION & DESARROLLO\PLANOS CADI\ORING'S\23396 ORING ESPECIAL 4.50-26.20-35.20\



SISTEMA:



No PLANO: PL-23396-00

MEDIDA: mm

ESCALA: 2:1

HOJA 1 DE 1

A4

REV.	DESCRIPCION	MODIFICADO	FECHA	APROBADO
------	-------------	------------	-------	----------

1

2