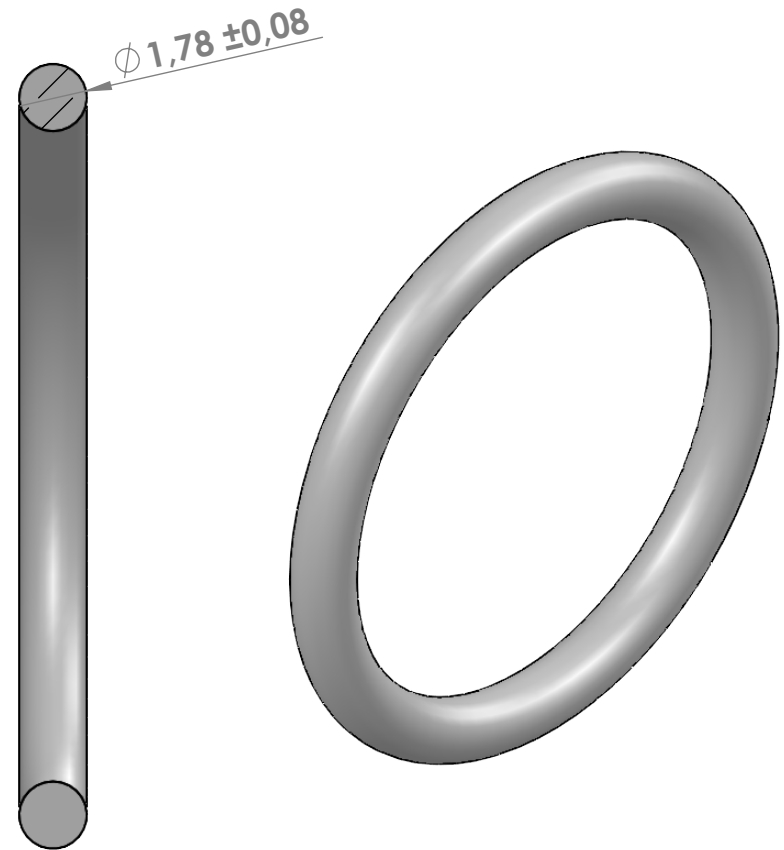


TOLERANCIAS GENERALES CLASE M2 (medidas en mm) ISO 3302-1												
DESDE - HASTA	0 - 4	4 - 6,3	6,3 - 10	10 - 16	16 - 25	25 - 40	40 - 63	63 - 100	100 - 160	160 -		
DIÁMETRO	0.10	0.15	0.20	0.20	0.25	0.35	0.40	0.50	0.70	0.5%		
ESPESOR	0.15	0.20	0.20	0.25	0.35	0.40	0.50	0.70	0.80	0.7%		



**INDUSTRIAS CADI S.A**

NOMBRE: <b>O-RING 017</b>		SISTEMA:	
TÍTULO: <b>PLANO DEL PRODUCTO</b>			
DEPARTAMENTO: <b>DISEÑO Y DESARROLLO</b>	MATERIAL: <b>NBR 69+/-5 SHORE A</b>		
DIBUJ. <b>DPTO DE INGENIERIA</b>	PESO: <b>0.21 gr</b>		
VERIF. <b>LUIS LOAIZA</b>	CÓDIGO: <b>00017</b>	No PLANO: <b>PL-00017-00</b>	
APROB. <b>DIEGO ECHEVERRI</b>	COTA CRONITROL: <input type="checkbox"/>	MEDIDA: mm	
FECHA: <b>13/07/2003</b>	REVISIÓN: R00 <input checked="" type="radio"/>	ESCALA: 5:1	
UBICACIÓN: <b>H:\INNOVACION Y DESARROLLO\PLANOS CAD\ORING'S\ORING SERIE 1\O-Ring 017</b>		<b>HOJA 1 DE 1</b> <div style="float: right; border: 1px solid black; padding: 5px; font-weight: bold; font-size: 1.5em;">A4</div>	