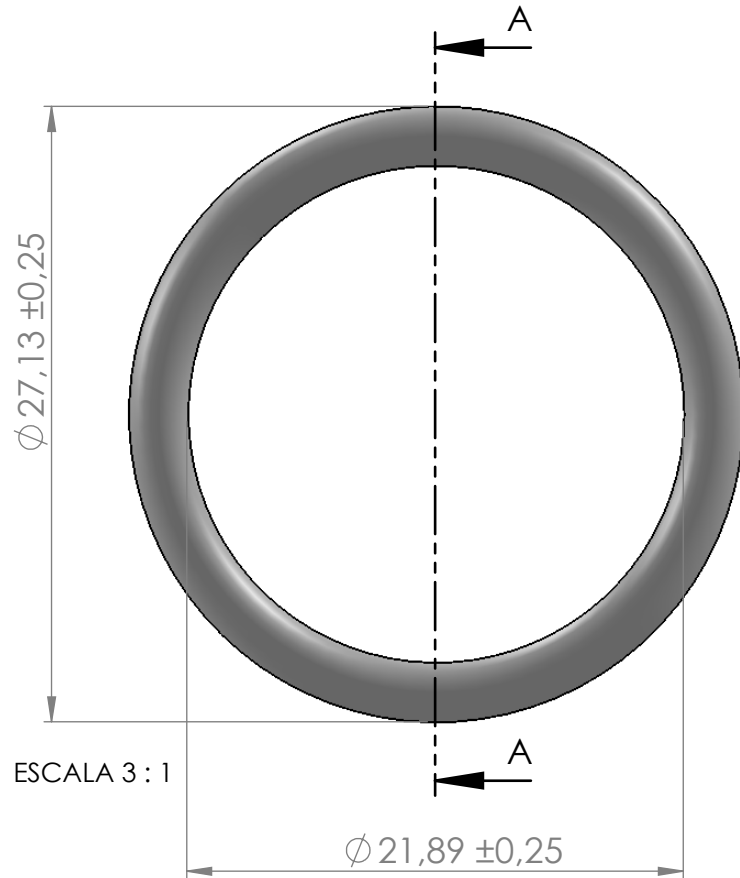
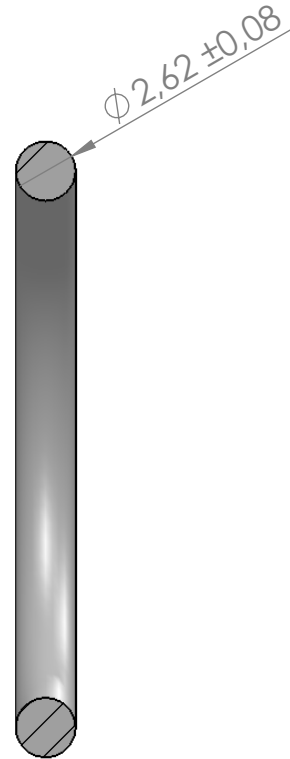


NOTA:
TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS SEGÚN TABLA ADJUNTA

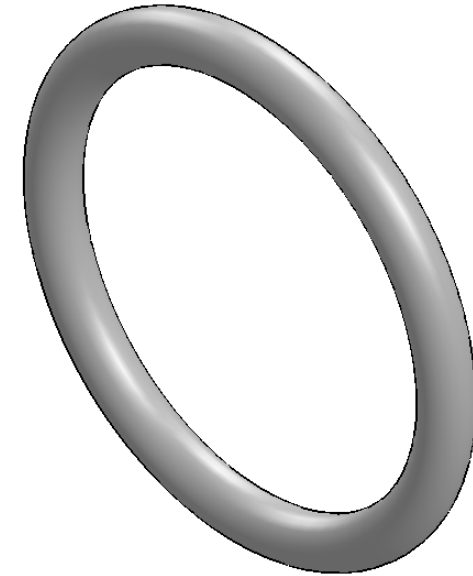
| TOLERANCIAS GENERALES CLASE M2 (medidas en mm) ISO 3302-1 | | | | | | | | | | |
|---|-------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|----------|-----------|-------|
| DESDE - HASTA | 0 - 4 | 4 - 6,3 | 6,3 - 10 | 10 - 16 | 16 - 25 | 25 - 40 | 40 - 63 | 63 - 100 | 100 - 160 | 160 - |
| DIAMETRO | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,20 | 0,25 | 0,35 | 0,40 | 0,50 | 0,70 | 0,5% |
| ESPESOR | 0,15 | 0,20 | 0,20 | 0,25 | 0,35 | 0,40 | 0,50 | 0,70 | 0,80 | 0,7% |



ESCALA 3 : 1



SECCIÓN A-A
ESCALA 3 : 1



ESCALA 3 : 1

INDUSTRIAS CADI S.A

NOMBRE: O-RING 118

TÍTULO: PLANO DEL PRODUCTO

DEPARTAMENTO: DISEÑO Y DESARROLLO

DIBUJ. DPTO DE INGENIERIA

VERIF. LUIS LOAIZA

APROB. DIEGO ECHEVERRI

FECHA: 4/05/2000

UBICACIÓN: H:\ING MECANICO\PLANOS CADI\ORINGS\00118 ORING 118\

MATERIAL: NBR 69+/-5 SHORE A

PESO: 0,5 gr

CÓDIGO: 00118

COTA CRONTRONL: ☐

REVISIÓN: R00



SISTEMA:



No PLANO: PL-00118-00

MEDIDA: mm

ESCALA: 3:1

HOJA 1 DE 1

A4

| REV. | DESCRIPCION | MODIFICADO | FECHA | APROBADO |
|------|-------------|------------|-------|----------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |