### **TALLER 6**

#### Organizamos la información

```
clear
clc
% Información suministrada
%Reacciones Fase Gaseosa
% A \rightarrow X , rX
% A \rightarrow B, rB
% A \rightarrow Y , rY
% Condiciones de operación
T0 = 27 + 273.15; %K
P0 = 4; %atm
Q0 = 10 ; %L/min
%Cinética
k1_T0 = 0.004; % (mol/L)^0.5/min
k2_T0 = 0.3; % min^-1
k3_T0 = 0.25; % L/mol/min
E1 = 20000 ; %cal/mol
E2 = 10000 ; %cal/mol
E3 = 30000 ; %cal/mol
```

Una vez organizada la información procedemos a hacer los cálculos preliminares

```
R = 0.08205746 ; %Constante de los gases atmL/molK
Rk = 1.987207 ; %Constante de los gases cal/molK
% Flujo de entrada A
%Asumiendo gas ideal
% Fi/Q = Ci = Pi/RT
CA0 = P0/R/T0
```

CA0 = 0.1624

```
FA0 = Q0*CA0
```

FA0 = 1.6241

```
% Cinética
k1 = @(T) k1_T0*exp(-E1/Rk*(1./T-1/T0)) ; % (mol/L)^0.5/min
k2 = @(T) k2_T0*exp(-E2/Rk*(1./T-1/T0)) ; % min^-1
k3 = @(T) k3_T0*exp(-E3/Rk*(1./T-1/T0)) ; % L/mol/min

rX = @(T,CA) k1(T).*CA.^0.5 ;% (mol/L)^0.5/min
rB = @(T,CA) k2(T).*CA ; % min^-1
rY = @(T,CA) k3(T).*CA.^2 ; %L/mol/min
```

# Dibujar $S_{B/X}$ , $S_{B/Y}$ y $S_{B/XY}$ en función de A

Empezamos por definir las expresiones de la selectividad instantánea

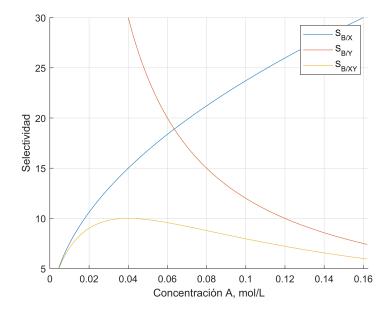
$$S_{B/X} = \frac{r_B}{r_X}$$
 
$$S_{B/X} = \frac{r_B}{r_Y}$$
 
$$S_{B/X} = \frac{r_B}{r_X + r_Y}$$

Con base en esto procedemos a graficar

```
% Creamos las funciones de selectividad
S_BX = @(T0,CA) rB(T0,CA)./rX(T0,CA);
S_BY = @(T0,CA) rB(T0,CA)./rY(T0,CA);
S_BXY = @(T0,CA) rB(T0,CA)./(rY(T0,CA)+rX(T0,CA));

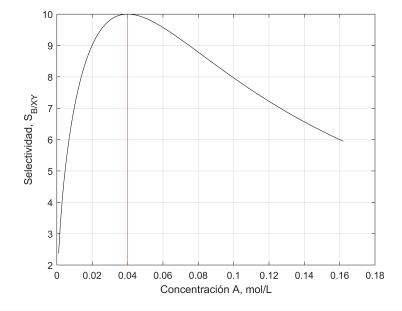
CAgraf = 0:.001:CA0;

figure('color','white')
hold on
plot(CAgraf,S_BX(T0,CAgraf))
plot(CAgraf,S_BY(T0,CAgraf))
plot(CAgraf,S_BXY(T0,CAgraf))
xlabel('Concentración A, mol/L')
ylabel('Selectividad')
axis([0 CA0 5 30])
grid on
legend('S_{B/X}','S_{B/Y}','S_{B/XY}')
```



Vemos que en la gráfica de selectividad instantánea tenemos un valor máximo con un valor de Smax a una concentración  $CA_{Smax}$ 

```
[Smax,indmax] = max(S_BXY(T0,CAgraf));
CA_Smax = CAgraf(indmax) ;
figure('color','white')
plot(CAgraf,S_BXY(T0,CAgraf),'k')
xlabel('Concentración A, mol/L')
ylabel('Selectividad, S_{B/XY}')
xline(CAgraf(indmax),'r')
grid on
```



#### Smax

Smax = 10

# CA\_Smax

 $CA\_Smax = 0.0400$ 

Con base en que la selectividad instantánea es igual a la global para un reactor CSTR y, en cambio, para un PFR la selectividad global depende del área bajo la curva; sería recomendable emplear para el arreglo inicialmente un reactor CSTR (para tener el valor de selectividad máxima a la salida) y, después, el reactor PFR. Sin embargo, se compararán los diferentes arreglos que se pueden tener: CSTR+PFR, PFR+CSTR, CSTR y PFR, para ver los resultados que tendría cada uno.

# A. Arreglo CSTR + PFR

El balance de materia para el CSTR es, en este caso

$$F_{A,0} - F_{A,1} + R_A V_1 = 0$$

Donde  $R_A$  es la rapidez de reacción global, es decir,

$$R_A = \sum_{i} r_{A,j} = -(r_X + r_B + r_Y)$$

El balance de materia se puede reescribir y despejar el volumen del CSTR

$$Q_0 C_{A,0} - Q_1 C_{A,1} + R_{A(C_{A,1})} V_1 = 0$$

$$\to V_1 = \frac{Q_1 C_{A,1} - Q_0 C_{A,0}}{R_{A,C_{A,1}}}$$

Note que el reactor trabaja isotérmicamente, no se tienen en cuentra caídas de presión y todas las reacciones consumen y crean la misma cantidad de moles (los moles permanecen constantes), entonces

$$Q_1 = Q_0$$

Encontrando

$$V_1 = \frac{Q_0(C_{A,1} - C_{A,0})}{R_{A,(C_{A,1})}}$$

V1CSTR = 92.7322

De manera análoga al balance de materia elaborado para A, también se puede hacer para las otras especies

$$C_{X,1} = r_{X(C_{A,1})} \frac{V_1}{Q_0}$$

$$C_{B,1} = r_{B(C_{A,1})} \frac{V_1}{Q_0}$$

$$C_{Y,1} = r_{Y(C_{A,1})} \frac{V_1}{Q_0}$$

CX1 = rX(T0,CA1)\*V1CSTR/Q0

CX1 = 0.0074

CB1 = rB(T0,CA1)\*V1CSTR/Q0

CB1 = 0.1113

CY1 = rY(T0,CA1)\*V1CSTR/Q0

CY1 = 0.0037

y, por tanto, se calcula una conversión de

$$xA1 = (CA0-CA1)/CA0$$

xA1 = 0.7537

Para el caso del PFR tendremos que

$$\frac{dF_A}{dV} = R_A$$

$$\rightarrow V2PFR = Q_0 \int_{C_{A1}}^{C_{A2}} \frac{dC_A}{R_{A,(C_A)}}$$

Donde

$$C_{A2} = C_{A0}(1 - x_{A2})$$

Como  $x_{A2} = 0.99$  entonces

```
xA2 = 0.99;

CA2 = CA0*(1-0.99)

CA2 = 0.0016
```

# Encontrando

V2PFR = 91.1917

Ahora, realizando el balance de materia para todas las especies se encuentra el siguiente sistema de ecuaciones

$$\begin{split} \frac{dC_A}{dV} &= R_A = \frac{-r_{X,(C_A)} - r_{Y,(C_A)} - r_{B,(C_A)}}{Q_0} \\ &\frac{dC_B}{dV} = \frac{r_{X,(C_A)}}{Q_0} \\ &\frac{dC_X}{dV} = \frac{r_{X,(C_A)}}{Q_0} \\ &\frac{dC_Y}{dV} = \frac{r_{X,(C_A)}}{Q_0} \end{split}$$

Donde en V = 0 se tendrán las concentraciones de salida del reactor anterior  $C_{i,1}$ . Se resuelve el sistema de ecuaciones hasta  $V_{2,PFR}$  (encontrado anteriormente), obteniendo los siguientes perfiles de concentraciones

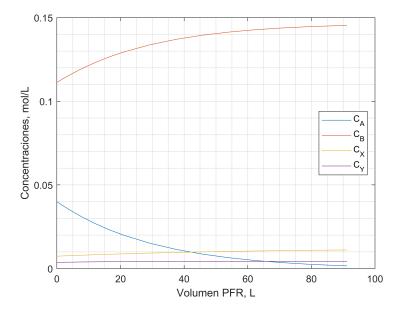
```
% Ci = [A,B,X,Y]

%Condiciones iniciales
Ci0 = [CA1,CB1,CX1,CY1] ;

%Sistema Ecuaciones
dCidV = @(Ci) [-(rX(T0,Ci(1))+rB(T0,Ci(1))+rY(T0,Ci(1)))/Q0;...
```

```
rB(T0,Ci(1))/Q0 ;...
rX(T0,Ci(1))/Q0 ;...
rY(T0,Ci(1))/Q0 ];

%Intervalo de solución
vspan = [0,V2PFR] ;
[v,Ci] = ode15s(@(v,Ci) dCidV(Ci'),vspan,Ci0') ;
figure('color','white')
plot(v,Ci)
xlabel('Volumen PFR, L')
ylabel('Concentraciones, mol/L')
legend('C_A','C_B','C_X','C_Y','location','best')
grid minor
```



#### Y las concentraciones a la salida

```
CB2 = Ci(end,2) %mol/L
```

CB2 = 0.1453

CX2 = 0.0111

CY2 = 0.0043

# Encontrando como selectividad global

$$\widehat{S}_{B/XY} = \frac{F_{B2}}{F_{X2} + F_{Y2}} = \frac{C_{B2}}{C_{X2} + C_{Y2}}$$

$$SBXY = CB2/(CX2+CY2)$$

SBXY = 9.4084

y como rendimiento global de la reacción

$$\hat{Y}_B = \frac{F_{B2}}{F_{A0} - F_{A2}} = \frac{C_{B2}}{C_{A0} - C_{A2}}$$

YBXY = CB2/(CA0-CA2)

YBXY = 0.9039

Con el flujo de B a la salida del arreglo de

FBout = Q0\*CB2 % molB/min

FBout = 1.4533

Resumiendo los resultados en las siguientes tabla

ResultadosCSTR1 = [V1CSTR;CA1;CB1;CX1;CY1] ;
ResultadosPFR2 = [V2PFR;CA2;CB2;CX2;CY2] ;
table(ResultadosCSTR1,ResultadosPFR2,'RowNames',{'V','CA','CB','CX','CY'})

ans =  $5 \times 2$  table

	ResultadosCSTR1 ResultadosPFR2	
1 V	92.7322	91.1917
2 CA	0.0400	0.0016
3 CB	0.1113	0.1453
4 CX	0.0074	0.0111
5 CY	0.0037	0.0043

P = FBout/(V2PFR+V1CSTR)

P = 0.0079

table(SBXY,YBXY,P)

ans =  $1 \times 3$  table

	SBXY	YBXY	P
1	9.4084	0.9039	0.0079

# B. Arreglo PFR + CSTR

Realizamos el balance de materia de A para el reactor PFR

$$\frac{dF_A}{dV} = R_A$$

$$\rightarrow V1PFR = Q_0 \int_{C_{A0}}^{C_{A1}} \frac{dC_A}{R_{A,(C_A)}}$$

Donde

```
CA0 = 0.1624

CA1 = 0.0400
```

Luego,

```
V1PFR = Q0*integral(@(CA) -1./(rX(T0,CA)+rB(T0,CA)+rY(T0,CA)),CA0,CA1)
```

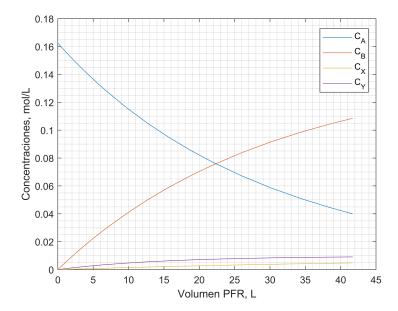
V1PFR = 41.6888

Analogamente al inciso anterior, se tiene el sistema de ecuaciones diferenciales de acontinuación

$$\begin{split} \frac{dC_A}{dV} &= R_A = \frac{-r_{X,(C_A)} - r_{Y,(C_A)} - r_{B,(C_A)}}{Q_0} \\ &\frac{dC_B}{dV} = \frac{r_{,(C_A)}}{Q_0} \\ &\frac{dC_X}{dV} = \frac{r_{B,(C_A)}}{Q_0} \\ &\frac{dC_Y}{dV} = \frac{r_{Y,(C_A)}}{Q_0} \end{split}$$

Donde en V = 0 se tendrán las concentraciones iniciales del arreglo  $C_{i,0}$ . Se resuelve el sistema de ecuaciones hasta  $V_{1,PFR}$  encontrado anteriormente, obteniendo siguientes los perfiles de concentraciones

```
figure('color','white')
plot(v,Ci)
xlabel('Volumen PFR, L')
ylabel('Concentraciones, mol/L')
legend('C_A','C_B','C_X','C_Y','location','best')
grid minor
```



Y las concentraciones a la salida

```
CB1 = Ci(end,2) \%mol/L
```

CB1 = 0.1085

CX1 = 0.0048

CY1 = 0.0091

Para el siguiente reactor, CSTR, el balance de materia para A es

$$F_{A.1} - F_{A.2} + R_A V_2 = 0$$

Donde  $R_A$  es la rapidez de reacción global, explicada anteriormente. Reescribirmos la expresión y encontramos el volumen

$$\to V_2 = \frac{Q_0(C_{A,2} - C_{A,1})}{R_{A,(C_{A,2})}}$$

Como también se tiene  $x_{A2} = 0.99$  entonces

CA2

CA2 = 0.0016

#### Encontrando

$$V2CSTR = Q0*(CA2-CA1)/(-rX(T0,CA2)-rB(T0,CA2)-rY(T0,CA2))$$

V2CSTR = 591.2378

De manera análoga al balance de materia elaborado para A, también se hace para las otras especies y se obtiene

$$C_{X,2} = C_{X,1} + r_{X(C_{A,2})} \frac{V_1}{Q_0}$$

$$C_{B,2} = C_{B,1} + r_{B(C_{A,2})} \frac{V_1}{Q_0}$$

$$C_{Y,2} = C_{Y,1} + r_{Y(C_{A,2})} \frac{V_1}{Q_0}$$

$$CX2 = CX1 + rX(T0,CA2)*V2CSTR/Q0$$

CX2 = 0.0143

$$CB2 = CB1 + rB(T0,CA2)*V2CSTR/Q0$$

CB2 = 0.1373

$$CY2 = CY1 + rY(T0,CA2)*V2CSTR/Q0$$

CY2 = 0.0091

Encontrando como selectividad global

$$\widehat{S}_{B/XY} = \frac{F_{B2}}{F_{X2} + F_{Y2}} = \frac{C_{B2}}{C_{X2} + C_{Y2}}$$

$$SBXY = CB2/(CX2+CY2)$$

SBXY = 5.8489

y como rendimiento global de la reacción

$$\hat{Y}_B = \frac{F_{B2}}{F_{A0} - F_{A2}} = \frac{C_{B2}}{C_{A0} - C_{A2}}$$

$$YBXY = CB2/(CA0-CA2)$$

YBXY = 0.8539

Con el flujo de B a la salida del arreglo de

### Resumiendo los resultados en las siguientes tablas

```
ResultadosPFR1 = [V1PFR;CA1;CB1;CX1;CY1] ;
ResultadosCSTR2 = [V2CSTR;CA2;CB2;CX2;CY2] ;
table(ResultadosPFR1,ResultadosCSTR2,'RowNames',{'V','CA','CB','CX','CY'})
```

ans =  $5 \times 2$  table

	ResultadosPFR1	ResultadosCSTR2
1 V	41.6888	591.2378
2 CA	0.0400	0.0016
3 CB	0.1085	0.1373
4 CX	0.0048	0.0143
5 CY	0.0091	0.0091

# P = FBout/(V1PFR+V2CSTR)

P = 0.0022

# table(SBXY,YBXY,P)

ans =  $1 \times 3$  table

	SBXY	YBXY	Р
1	5.8489	0.8539	0.0022

# C. Reactor CSTR

El balance de materia para el CSTR es

$$F_{A,0} - F_{A,2} + R_A V = 0$$

Y, por tanto el volumen se puede calcular como

$$\to V_{CSTR} = \frac{Q_0 C_{A,2} - Q_0 C_{A,0}}{R_{A,C_{A,2}}}$$

Con la concentración a la salida que cumple el 0.99 de conversión, se obtiene

$$VCSTR = Q0*(CA2-CA0)/(-rX(T0,CA2)-rB(T0,CA2)-rY(T0,CA2))$$

VCSTR = 2.4771e+03

Se hacen los balances para las otras especies

$$C_{X,2} = r_{X(C_{A,2})} \frac{V_{CSTR}}{Q_0}$$

$$C_{B,2} = r_{B(C_{A,2})} \frac{V_{CSTR}}{Q_0}$$

$$C_{Y,2} = r_{Y(C_{A,2})} \frac{V_{CSTR}}{Q_0}$$

CX2 = rX(T0,CA2)\*VCSTR/Q0

CX2 = 0.0399

CB2 = rB(T0,CA2)\*VCSTR/Q0

CB2 = 0.1207

CY2 = rY(T0,CA2)\*VCSTR/Q0

CY2 = 1.6334e-04

Y se calcula la selectividad global

$$\widehat{S}_{B/XY} = \frac{F_{B2}}{F_{X2} + F_{Y2}} = \frac{C_{B2}}{C_{X2} + C_{Y2}}$$

SBXY = CB2/(CX2+CY2)

SBXY = 3.0102

y el rendimiento global de la reacción

$$\hat{Y}_B = \frac{F_{B2}}{F_{A0} - F_{A2}} = \frac{C_{B2}}{C_{A0} - C_{A2}}$$

YBXY = CB2/(CA0-CA2)

YBXY = 0.7506

Con el flujo de B a la salida del arreglo de

FBout = Q0\*CB2 % molB/min

FBout = 1.2069

Se resumen los resultados en las siguientes tablas

Resultados = [VCSTR;CA2;CB2;CX2;CY2];
table(Resultados, 'RowNames', {'V', 'CA', 'CB', 'CX', 'CY'})

ans =  $5 \times 1$  table

	Resultados	
1 V	2.4771e+03	
2 CA	0.0016	
3 CB	0.1207	
4 CX	0.0399	
5 CY	1.6334e-04	

$$P = FBout/(VCSTR)$$

P = 4.8722e-04

# table(SBXY,YBXY,P)

ans =  $1 \times 3$  table

	SBXY	YBXY	Р
1	3.0102	0.7506	4.8722e-04

# D. Reactor PFR

Realizamos el balance de materia de A para el reactor PFR

$$\frac{dF_A}{dV} = R_A$$

$$\rightarrow V_{PFR} = Q_0 \int_{C_{A0}}^{C_{A2}} \frac{dC_A}{R_{A,(C_A)}}$$

Donde

CA0

CA0 = 0.1624

CA2

CA2 = 0.0016

Luego,

VPFR = Q0\*integral(@(CA) -1./(rX(T0,CA)+rB(T0,CA)+rY(T0,CA)),CA0,CA2)

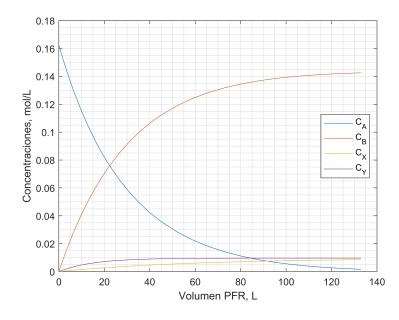
VPFR = 132.8805

Nuevamente se realiza el balance para todas las especies

$$\begin{split} \frac{dC_A}{dV} &= R_A = \frac{-r_{X,(C_A)} - r_{Y,(C_A)} - r_{B,(C_A)}}{Q_0} \\ &\frac{dC_B}{dV} = \frac{r_{,(C_A)}}{Q_0} \\ &\frac{dC_X}{dV} = \frac{r_{B,(C_A)}}{Q_0} \\ &\frac{dC_Y}{dV} = \frac{r_{Y,(C_A)}}{Q_0} \end{split}$$

Y se resuelve el sistema de ecuaciones hasta  $V_{1,PFR}$  teniendo en cuenta que en V=0 se tendrán las concentraciones de entrada  $C_{i,0}$ . Encontrando los siguientes perfiles de concentraciones

```
% Ci = [A,B,X,Y]
%Condiciones iniciales
Ci0 = [CA0,0,0,0];
%Sistema Ecuaciones
dCidV = @(Ci) [-(rX(T0,Ci(1))+rB(T0,Ci(1))+rY(T0,Ci(1)))/Q0;...
                rB(T0,Ci(1))/Q0 ;...
                rX(T0,Ci(1))/Q0 ;...
                rY(T0,Ci(1))/Q0 ];
%Intervalo de solución
vspan = [0,VPFR];
[v,Ci] = ode15s(@(v,Ci) dCidV(Ci'),vspan,Ci0') ;
figure('color','white')
plot(v,Ci)
xlabel('Volumen PFR, L')
ylabel('Concentraciones, mol/L')
legend('C_A','C_B','C_X','C_Y','location','best')
grid minor
```



Y las concentraciones a la salida

CX2 = 0.0085

```
CB2 = Ci(end,2) %mol/L

CB2 = 0.1426

CX2 = Ci(end,3) %mol/L
```

$$CY2 = Ci(end,4) \%mol/L$$

CY2 = 0.0097

Encontrando como selectividad global

$$\widehat{S}_{B/XY} = \frac{F_{B2}}{F_{X2} + F_{Y2}} = \frac{C_{B2}}{C_{X2} + C_{Y2}}$$

$$SBXY = CB2/(CX2+CY2)$$

SBXY = 7.8243

y como rendimiento global de la reacción

$$\hat{Y}_B = \frac{F_{B2}}{F_{A0} - F_{A2}} = \frac{C_{B2}}{C_{A0} - C_{A2}}$$

YBXY = CB2/(CA0-CA2)

YBXY = 0.8866

Con el flujo de B a la salida del arreglo de

FBout = Q0\*CB2 % molB/min

FBout = 1.4256

Y se resumen los resultados a continuación

Resultados = [VPFR;CA2;CB2;CX2;CY2];
table(Resultados,'RowNames',{'V','CA','CB','CX','CY'})

ans =  $5 \times 1$  table

	Resultados	
1 V	132.8805	
2 CA	0.0016	
3 CB	0.1426	
4 CX	0.0085	
5 CY	0.0097	

#### P = FBout/(VPFR)

P = 0.0107

# table(SBXY,YBXY,P)

ans =  $1 \times 3$  table

	SBXY	YBXY	Р
1	7.8243	0.8866	0.0107