





### CICLOS TERMODINÂMICOS MOTORES E REFRIGERAÇÃO

Capítulo 11 – Van Wylen

Ciclo ("fechado"): o fluido de trabalho sofre uma série de processos e finalmente retorna ao estado inicial – Central com turbina a vapor, geladeira, etc.

No motor de combustão interna, o fluido de trabalho não passa por um ciclo termodinâmico propriamente dito.

O fluido de trabalho, no final do processo, apresenta uma composição química diferente ou está num estado termodinâmico diferente do inicial.

Diz-se "incorretamente" que tais equipamentos operam segundo um ciclo aberto.







Será analisado o desempenho do ciclo fechado ideal, semelhante ao ciclo real, para os equipamentos que operam com ciclo aberto ou fechado.

O procedimento é vantajoso na determinação da influência das variáveis no desempenho dos equipamentos.

Exemplo: O motor de combustão interna, com ignição por centelha, é modelado como um ciclo Otto. Da análise do ciclo Otto (ideal) conclui-se que o aumentando a relação de compressão obtemos um aumento no rendimento. Isso também é verdadeiro para o motor real, embora rendimentos dos ciclos Otto possam se afastar significativamente dos rendimentos dos motores reais.

Quais os motivos que levam os ciclos reais a se desviarem dos ideais?

Existem modificações dos ciclos básicos que objetivam o aumento do rendimento do ciclo. Essas modificações são realizadas com a introdução de certos equipamentos (regeneradores, compressores e expansores de múltiplos estágios e resfriadores intermediários) no ciclo original.



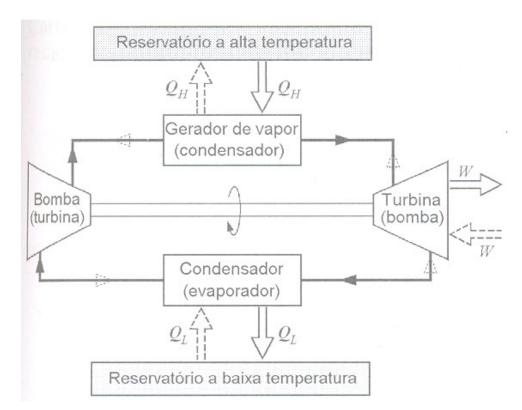




#### **CICLOS MOTORES**

Produz-se trabalho em máquinas com processos que envolvem <u>escoamentos em dispositivos</u>, produzindo trabalho na forma de rotação de eixo.

O fluido de trabalho pode apresentar mudanças de fase durante a execução do ciclo ou permanecer numa única fase (normalmente na fase vapor).







### MÁQUINAS TÉRMICAS

#### CICLOS MOTORES

Da primeira lei:

$$q + h_e + \frac{1}{2}\mathbf{V}_e^2 + gZ_e = h_s + \frac{1}{2}\mathbf{V}_s^2 + gZ_s + w$$

Um processo adiabático reversível, em regime permanente, com uma seção de entrada e uma de saída e desprezando as variações de energia cinética e potencial, o trabalho por unidade de massa é dado por:

$$h_e = h_s + w$$
 $Como: Tds = dh - vdp \Rightarrow dh = vdp$ 
 $w = h_e - h_s = -\int_s^s vdp$ 

Esse trabalho não envolve processos a pressão constante.



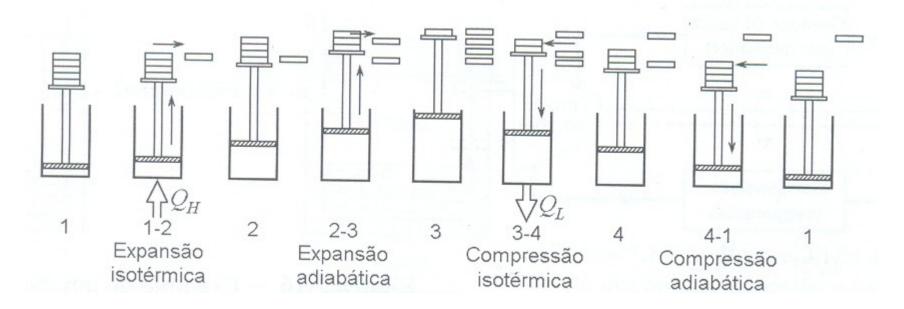




#### **CICLOS MOTORES**

Produz-se trabalho a partir de processos que ocorrem em sistemas. A produção de trabalho é devida ao <u>movimento de um pistão num cilindro</u>

O fluido de trabalho usualmente permanece na fase vapor em todos os estados percorridos pelo ciclo.





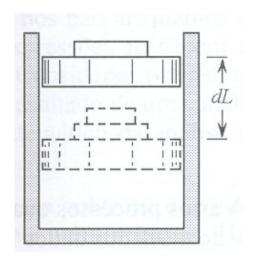




#### **MÁQUINAS TÉRMICAS**

#### **CICLOS MOTORES**

O trabalho de movimento da fronteira, por unidade de massa, num processo reversível para um sistema:



A força total sobre o êmbolo é pA, onde p é a pressão no gás e A é a área do êmbolo.

Assim, o trabalho  $\delta W$  é:

$$\delta W = p A dL$$

porém, A dL = dV, que é a variação de volume do gás.

Portanto:  $\delta W = p \, dV$ 

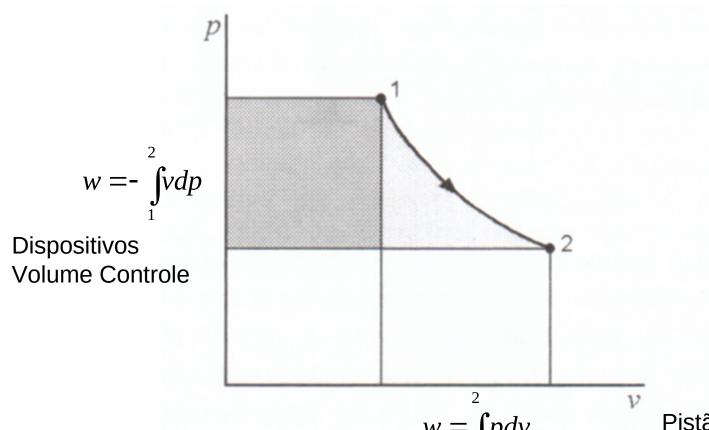
$$w = \int p dv$$

O trabalho não envolve processos a volume constante.





As áreas relativas as duas integrais estão mostradas na figura.



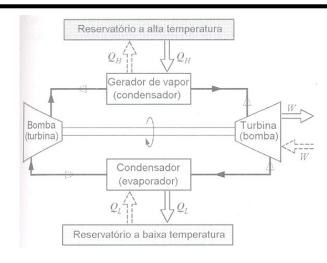
Pistão/cilindro Sistemas







### **MÁQUINAS TÉRMICAS**



O ciclo acima *é* baseado em quatro processos que ocorrem em regime permanente e todos os equipamentos envolvidos apresentam uma única seção de alimentação e uma única de descarga.

Vamos admitir que os processos são internamente reversíveis e que não apresentem variações significativas de energia cinética e potencial.

O trabalho por unidade de massa, em cada processo pode ser calculado como:

$$w = -\int_{e}^{s} v dp$$

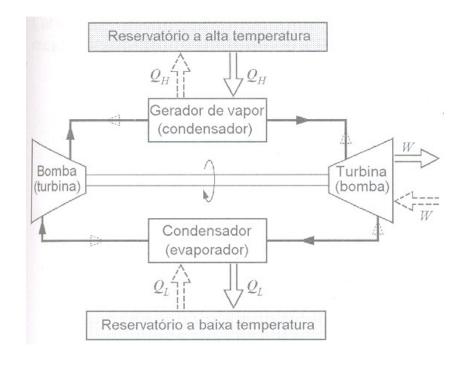


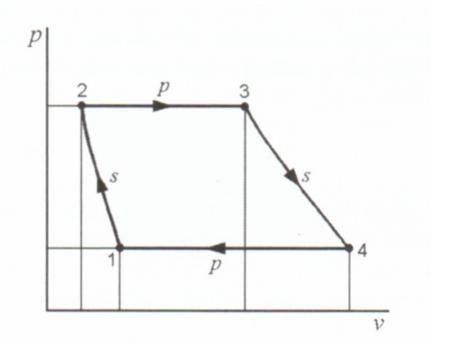




Admitindo que os processos de transferência de calor ocorrem a pressão constante (sem realização de trabalho) e tanto a turbina quanto a bomba são adiabáticas.

Como a hipótese de que os processos são internamente reversíveis, os processos na turbina e na bomba são isoentrópicos.









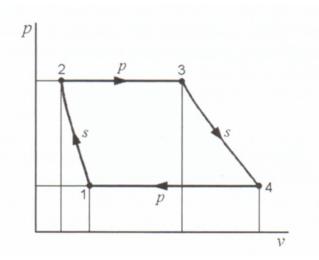


Se os estados percorridos pelo fluido de trabalho durante o ciclo pertencerem a região de saturação líquido-vapor, o ciclo será um ciclo de Carnot.

Isto porque as transferências de calor ocorrem a pressão constante e, nesta região, os processos a pressão constante também são processos isotérmicos.

Se ocorrer variação de temperatura na caldeira, ou no condensador, o ciclo não será mais um ciclo de Carnot.

Nestas duas situações, o trabalho líquido por unidade de massa é:



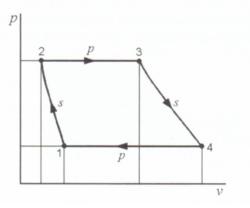
$$w_{liq} = -\int_{1}^{2} v dp + 0 - \int_{3}^{4} v dp + 0 = -\int_{1}^{2} v dp + \int_{4}^{3} v dp$$

### Faculdade de Engenharia

### **MEC 011 MÁQUINAS TÉRMICAS**

11





$$w_{liq} = -\int_{1}^{2} v dp + 0 - \int_{3}^{4} v dp + 0 = -\int_{1}^{2} v dp + \int_{4}^{3} v dp$$

Como  $p_2 = p_3$ ,  $p_1 = p_4$ , e considerando que os volumes específicos do fluido de trabalho no processo de expansão (estado 3 ao estado 4) são maiores dos que os referentes ao processo de compressão (estado 1 ao estado 2), conclui-se que o trabalho realizado pelo ciclo é positivo.

Esta conclusão também pode ser obtida analisando as áreas da figura.

Conclui-se a partir desta análise, que o trabalho líquido fornecido pelo ciclo é função da diferença entre os volumes específicos das fases.

Para se ter mais trabalho, o fluido de trabalho deve apresentar a maior variação de volume específico possível .

IMPORTANTE!

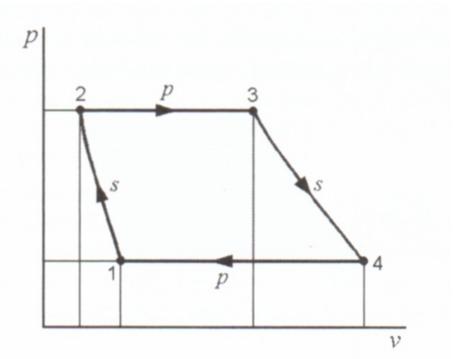






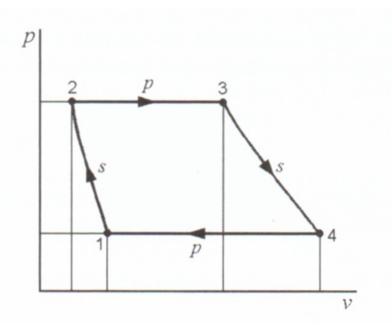
Se o ciclo for realizado num conjunto cilindro-pistão, o trabalho sera realizado pelo movimento de fronteira. Neste caso:

$$w_{liq} = \int_{1}^{2} p dv + \int_{2}^{3} p dv + \int_{3}^{4} p dv + \int_{4}^{1} p dv$$



13



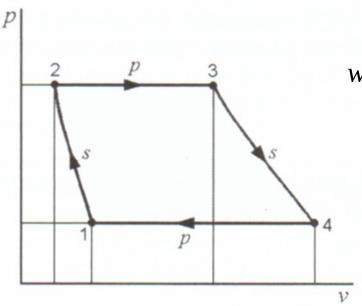


$$w_{liq} = \int_{1}^{2} p dv + \int_{2}^{3} p dv + \int_{3}^{4} p dv + \int_{4}^{1} p dv$$

Analisando a figura, nota-se que as áreas relativas aos processos de expansão (do estado 2 ao 3 e do estado 3 ao 4) são maiores que as áreas relativas aos processos de compressão (estado 4 ao 1 e do estado 1 ao 2). A área líquida e o trabalho liquido produzido pelo ciclo são positivos.







$$w_{liq} = -\int_{1}^{2} v dp + 0 - \int_{3}^{4} v dp + 0 = -\int_{1}^{2} v dp + \int_{4}^{3} v dp$$

$$w_{liq} = \int_{1}^{2} p dv + \int_{2}^{3} p dv + \int_{3}^{4} p dv + \int_{4}^{1} p dv$$

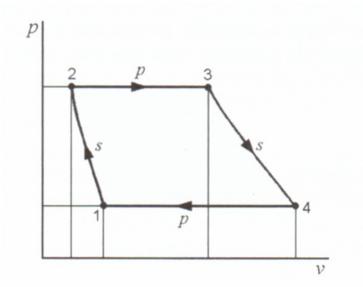
A área delimitada pelas linhas que representam os processos 1-2-3-4-1 no diagrama representa o trabalho líquido produzido nos dois casos analisados.

O trabalho líquido fornecido pelos dois ciclos é o mesmo apesar dos trabalhos realizados nos processos que compõe os dois ciclos serem diferentes.





O ciclo de Rankine é constituído por quatro processos que ocorrem em regime permanente e opera na região de saturação. Isto é feito para maximizar a diferença entre os volumes específicos relativos aos processos de expansão e compressão.



$$w_{liq} = -\int_{1}^{2} v dp + 0 - \int_{3}^{4} v dp + 0 = -\int_{1}^{2} v dp + \int_{4}^{3} v dp$$







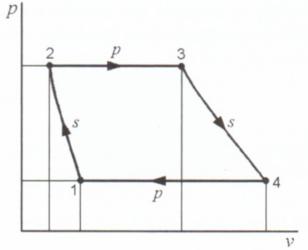
### **MÁQUINAS TÉRMICAS**

# O CICLO RANKINE FLUIDO COM MUDANÇA DE FASE

Considere um ciclo baseado em quatro processo que ocorrem em regime permanente (figura).

Admita que o estado 1 seja líquido saturado e que o estado 3 seja vapor <del>saturado</del> ou superaquecido.

Este ciclo recebe a denominação ciclo de Rankine e é o ideal para uma unidade motora simples a vapor.





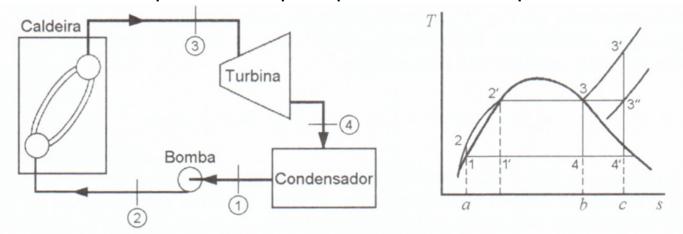




#### O CICLO RANKINE

A figura apresenta o diagrama T-s referente ao ciclo e os processos são:

- 1-2: Processo de bombeamento adiabático reversível, na bomba.
- 2-3': Transferência de calor a pressão constante, na caldeira.
- 3'-4': Expansão adiabática reversível na turbina (ou noutra máquina motora tal como a máquina a vapor).
- 4'-1: Transferência de calor a pressão constante, no condensador.
- O ciclo de Rankine <u>usualmente</u> apresenta superaquecimento do vapor.



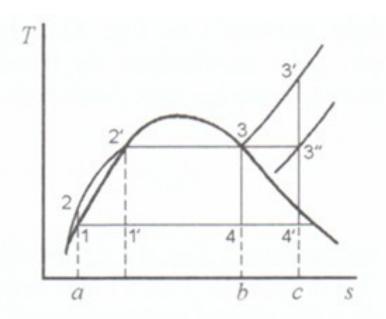






### **MÁQUINAS TÉRMICAS**

Se as variações de energia cinética e potencial forem desprezadas, as transferências de calor e o trabalho líquido podem ser representados pelas diversas áreas do diagrama T-s.



O calor transferido ao fluido de trabalho é representado pela área *a-2-2'-3'-c-a* e o calor transferido do fluido de trabalho pela área a-1-4'-c-a.

Utilizando a primeira lei da termodinâmica, podemos concluir que a área que representa o trabalho é igual a diferença entre essas duas áreas, isto é, a área 1-2-2'-3'-4'- 1.

O rendimento térmico é definido pela relação

$$\eta_{t\acute{e}rmico} = \frac{w_{liq}}{q_H} = \frac{\acute{a}rea\ 1-\ 2-\ 2'-\ 3'-\ 4'-\ 1}{\acute{a}rea\ a-\ 2-\ 2'-\ 3'-\ c-\ a}$$







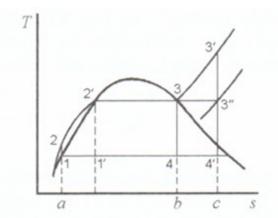
### **MÁQUINAS TÉRMICAS**

Na análise do ciclo de Rankine é útil considerar que o rendimento depende da temperatura média na qual o calor é fornecido e da temperatura média na qual o calor é rejeitado.  $\eta = 1 - \frac{(T_L)_{m \acute{e}dio}}{(T_H)_{m \acute{e}dio}}$ 

Qualquer variação que aumente a temperatura média na qual o calor é fornecido, ou que diminua a temperatura média na qual o calor é rejeitado, aumentará o rendimento do ciclo de Rankine.

Deve-se ressaltar que na análise dos ciclos ideais as variações de energias cinética e potencial, de um ponto do ciclo a outro, são desprezadas.

Em geral, isso é uma hipótese razoável para os ciclos reais.





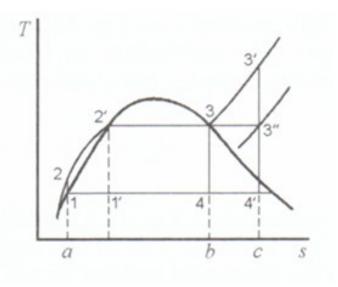




O ciclo de Rankine (1-2-3-4-1) tem um rendimento menor que o ciclo de Carnot que apresenta as mesmas temperaturas máxima e mínima do ciclo de Rankine, porque a temperatura média entre 2 e 2' é menor do que o temperatura durante a vaporização.

Porque escolher o ciclo de Rankine como o ciclo ideal?

Porque não escolher o ciclo de Carnot 1'-2'-3-4-1' como o ciclo ideal?



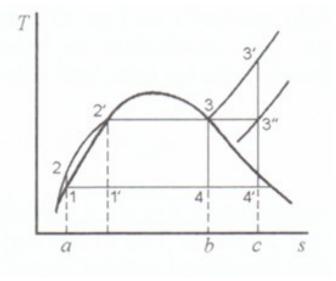






Por duas razões principais:

1.O processo de bombeamento – o estado 1' é uma mistura de líquido e vapor e é muito difícil construir uma bomba que opere convenientemente sendo alimentada com uma mistura de líquido e vapor (1') e que forneça líquido saturado na seção de descarga (2'). E muito mais fácil condensar completamente o vapor e trabalhar somente com líquido na bomba (o ciclo de Rankine é baseado neste fato).



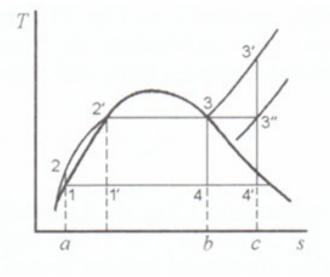






# MÁQUINAS TÉRMICAS

2. A segunda razão envolve o superaquecimento do vapor. No ciclo de Rankine o vapor é superaquecido a pressão constante, processo 3-3'. No ciclo de Carnot toda a transferência de calor ocorre a temperatura constante e portanto o vapor é superaquecido no processo 3-3". Note que durante esse processo a pressão cai. Isto significa que calor deve ser transferido ao vapor enquanto ele sofre um processo de expansão (no qual é efetuado trabalho). Isso também é muito difícil de se conseguir na prática.









O ciclo Rankine é o ciclo ideal que pode ser aproximado na prática.

Algumas variações do ciclo de Rankine provocam o aumento do rendimento térmico do ciclo e deste modo apresenta um rendimento mais próximo ao rendimento do ciclo de Carnot.







#### **Exemplo**

Determine o rendimento de um ciclo de Rankine que utiliza água como fluido de trabalho e no qual a pressão no condensador é igual a 10 kPa. A pressão na caldeira é de 2 MPa. O vapor deixa a caldeira como vapor saturado.

#### Simbologia:

w<sub>b</sub> – trabalho da bomba por quilograma de fluido que escoa no equipamento;

 $q_L$  – calor rejeitado pelo fluido de trabalho por quilo de fluido que escoa no equipamento.

Na solução do problema será considerado, sucessivamente, uma superfície de controle que envolve a bomba, caldeira, turbina e condensador. Em cada caso é considerado que o processo ocorre regime permanente (com variações de energias cinética e potencial desprezíveis).





Volume de controle na Bomba:

Estado de entrada: p<sub>1</sub> conhecida, líquido saturado: estado determinado.

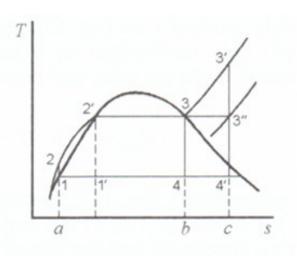
Estado de saída: p<sub>2</sub> conhecida.

Primeira lei da termodinâmica:  $|W_b| = h_2 - h_1$ 

Segunda Lei da termodinâmica:  $s_2 = s_1$ 

Como 
$$s_2 = s_1$$

$$h_2 - h_1 = \int_1^2 v dp$$



Admitindo que o líquido seja incompressível:

$$|w_b| = v(p_2 - p_1) = 0,00101(2000 - 10) = 2,0 \, kJ / kg$$
  
 $h_2 = h_1 + |w_b| = 191,8 + 2,0 = 193,8$ 





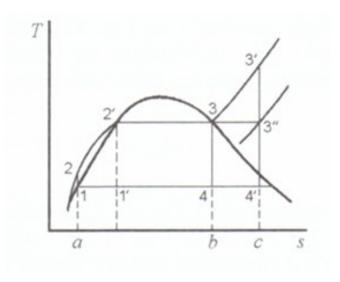
Volume de controle na Caldeira:

Estado de entrada:  $p_2$ ,  $h_2$  conhecidas; estado determinado.

Estado de saída: p<sub>3</sub> conhecida, vapor saturado; estado determinado.

Primeira lei da termodinâmica:  $q_H = h_3 - h_2$ 

$$q_H = h_3 - h_2 = 2799,5 - 193,8 = 2605,7 \text{ kJ/kg}$$





27



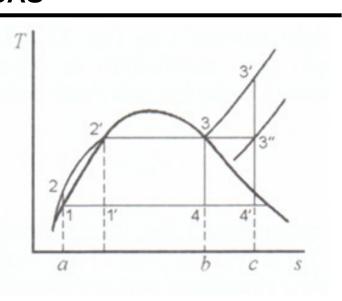
Volume de controle na Turbina:

Estado de entrada: estado 3 conhecido.

Estado de saída:  $p_4$  conhecida.

Primeira lei da termodinâmica:  $W_t = h_3 - h_4$ 

Segunda Lei da termodinâmica:  $s_3 = s_4$ 

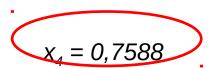


Da entropia no estado 4 pode-se determinar o título:

$$s_3 = s_4 = 6,3408 = 0,6493 + x_4 7,5009$$

$$h_{4} = 191,8+0,7588(2392,8) = 20007,5$$

$$W_t = 2799,5 - 2007,5 = 792,0 \text{ kJ/kg}$$



### Faculdade de Engenharia

### **MEC 011 MÁQUINAS TÉRMICAS**

28

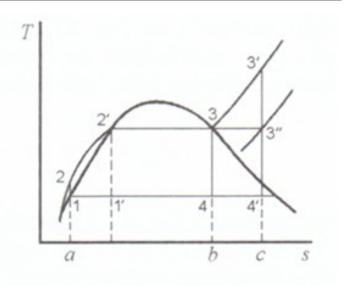


Volume de controle no Condensador:

Estado de entrada: Estado 4 conhecido.

Estado de saída: Estado 1 conhecido.

Primeira lei da termodinâmica:  $|q_L| = h_4 - h_1$ 



$$q_1 = h_4 - h_1 = 2007.5 - 191.8 = 1815.7 \text{ kJ/kg}$$





### **MÁQUINAS TÉRMICAS**

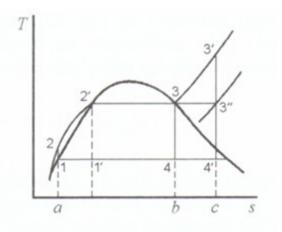
#### RENDIMENTO TÉRMICO DO CICLO

$$\eta_{t\acute{e}rmico} = \frac{w_{liq}}{q_H} = \frac{q_H - |q_L|}{q_H} = \frac{w_t - |w_b|}{q_H} = \frac{792,0 - 2,0}{2605,7} = 30,3\%$$

Em termos de propriedades:

$$\eta_{t\acute{e}rmico} = \frac{(h_3 - h_2) - (h_4 - h_1)}{(h_3 - h_2)} = \frac{(h_3 - h_4) - (h_2 - h_1)}{(h_3 - h_2)}$$

$$\eta_{t\acute{e}rmico} = \frac{2605,7 - 1815,7}{2605,7} = \frac{792,0 - 2,0}{2605,7} = 30,3\%$$





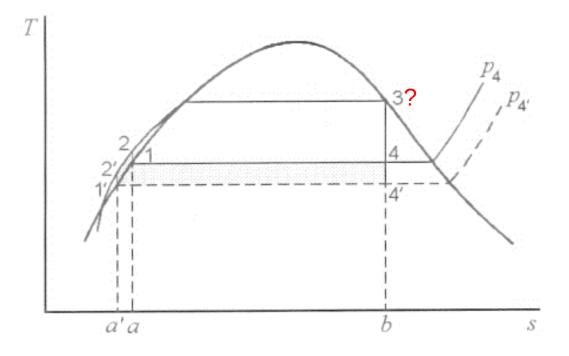




#### EFEITOS DA VARIAÇÃO DE PRESSÃO E TEMPERATURA

Qual o efeito, no <u>rendimento</u> e no <u>trabalho específico</u>, da variação de pressão e temperatura na saída da turbina?

Esse efeito é mostrado no diagrama *T-s* da figura.





31



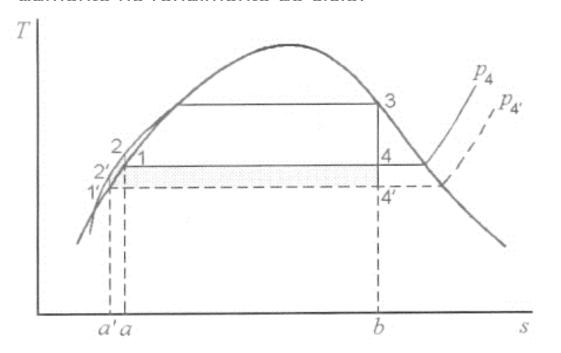
### **MÁQUINAS TÉRMICAS**

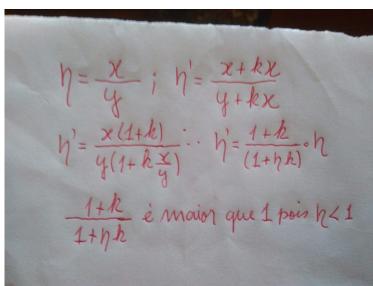
A pressão de saída diminui de  $P_4$  a  $P_4$ , com a correspondente diminuição da temperatura na qual o calor é rejeitado.

O aumento do trabalho líquido está representado pela área 1-4-4'-1'-2'-2-1.

O aumento do calor transferido ao fluido é representado pela área a'-2'-2-a-a'.

Como essas duas áreas são aproximadamente iguais, o resultado líquido é um aumento no rendimento do ciclo.





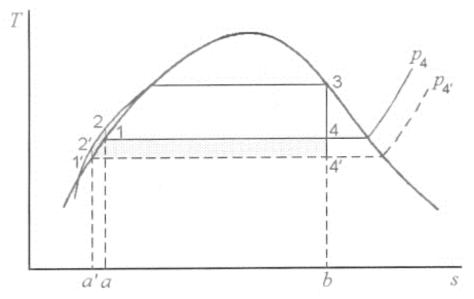






O aumento do rendimento fica evidente pelo fato de que a temperatura média, na qual o calor é rejeitado, diminui.

Por outro lado <u>a redução da pressão na seção de descarga da turbina provoca uma redução no título do fluido que deixa a turbina.</u> Isso é um fator significativo, pois ocorrerá uma diminuição na eficiência da turbina e a erosão das palhetas da turbina tornar-se-á um problema muito sério quando a umidade do fluido, nos estágios de baixa pressão da turbina, excede cerca de 10 por cento.

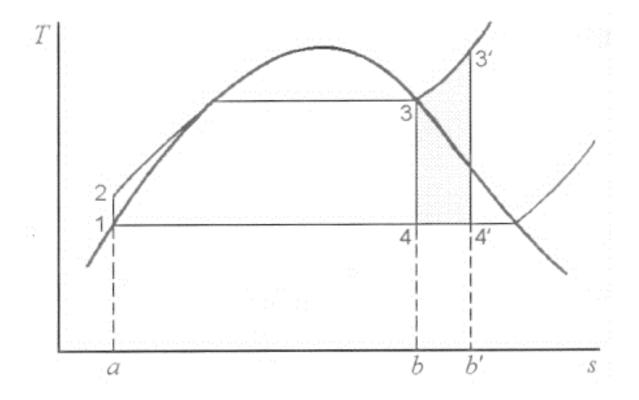




33



Qual o efeito do superaquecimento do vapor na caldeira?







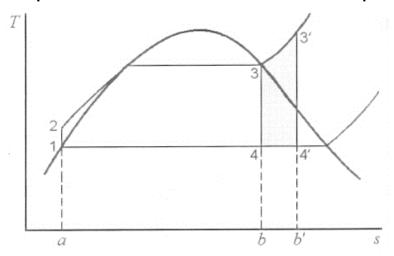


O trabalho aumenta o correspondente a área 3-3'-4'-4-3 e o calor transferido na caldeira aumenta o correspondente a área 3-3'-b'-b-3.

Como a relação entre estas duas áreas é maior do que a relação entre o trabalho líquido e o calor fornecido no restante do ciclo, para as pressões dadas, o superaquecimento do vapor aumenta o rendimento do ciclo de Rankine.

Isso pode ser explicado, também, pela ocorrência do aumento da temperatura média na qual o calor é transferido ao vapor.

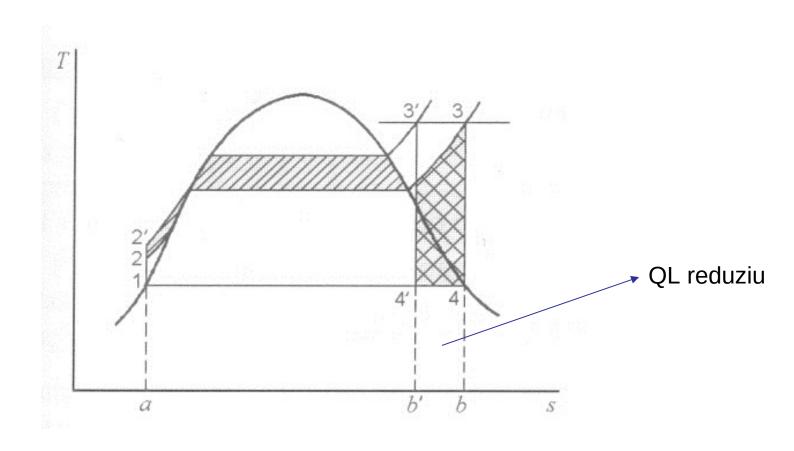
Quando o vapor é superaquecido, aumenta o título do vapor na saída da turbina.







Qual o efeito da pressão máxima do vapor?







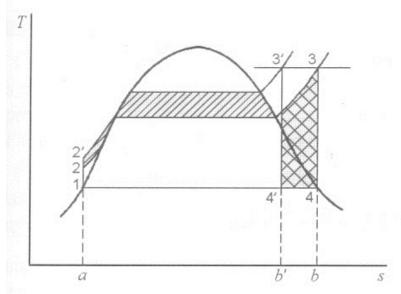


### **MÁQUINAS TÉRMICAS**

Na análise, a temperatura máxima do vapor, bem como a pressão de saída, são mantidas constantes.

O calor rejeitado diminui o correspondente a área *b'-4'-4-b-b'*. O trabalho líquido aumenta o correspondente a área hachurada simples e diminui o correspondente a área duplo hachurada.

Portanto o trabalho líquido tende permanecer o mesmo, mas o calor rejeitado diminui e portanto, o rendimento do ciclo de Rankine aumenta com o aumento da pressão máxima.





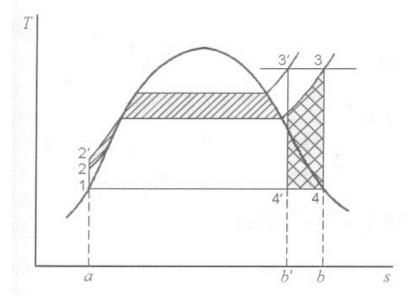




### MÁQUINAS TÉRMICAS

Neste caso, a temperatura média na qual o calor é fornecido também aumenta com o aumento da pressão.

O título do vapor que deixa a turbina diminui quando a pressão máxima do ciclo aumenta.









#### **RESUMO**

O rendimento de um ciclo de Rankine pode ser aumentado pela redução da pressão na seção de descarga da turbina, pelo aumento da pressão no fornecimento de calor e pelo superaquecimento do vapor.

O título do vapor que deixa a turbina aumenta com o superaquecimento do vapor e diminui pelo abaixamento da pressão no condensador e pelo aumento da pressão no fornecimento de calor.

O que acontece, em cada caso, com o trabalho útil?







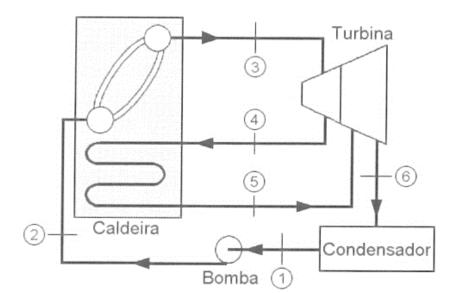
### MÁQUINAS TÉRMICAS

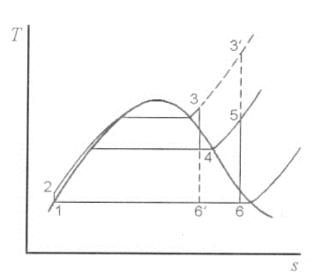
#### CICLO RANKINE COM REAQUECIMENTO

O rendimento do ciclo Rankine pode ser aumentado, pelo aumento da pressão no processo de fornecimento de calor.

O aumento da pressão aumenta o teor de umidade do vapor nos estágios de baixa pressão da turbina.

O ciclo com reaquecimento foi desenvolvido para tirar vantagem do aumento de rendimento provocado pela utilização de pressões mais altas e evitando que a umidade seja excessiva nos estágios de baixa pressão da turbina.



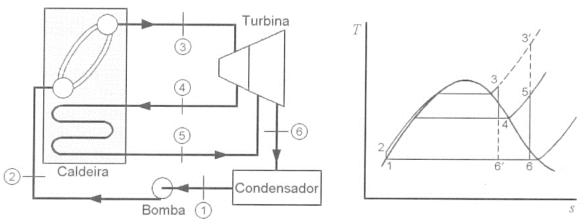








#### **MÁQUINAS TÉRMICAS**



O vapor expande até uma pressão intermediária na turbina e depois é reaquecido na caldeira e novamente expande na turbina até a pressão de saída.

Do diagrama *T-s* vê-se que há um ganho muito pequeno de rendimento pelo reaquecimento do vapor, pois a temperatura média, na qual o calor é fornecido, não muda muito.

A principal vantagem deste reaquecimento está na diminuição do teor de umidade nos estágios de baixa pressão da turbina.

Se houver metais que possibilitem um superaquecimento do vapor até 3', o ciclo Rankine simples seria mais eficiente que o ciclo com reaquecimento e este ciclo modificado não seria necessário.



41



#### **Exemplo**

Considere um ciclo com reaquecimento que utiliza água como fluido de trabalho. O vapor deixa a caldeira e entra na turbina a 4 MPa e 400°C. O vapor expande até 400 kPa na turbina de alta pressão, é reaquecido até 400°C e então expande novamente na turbina de baixa pressão até 10 kPa. Determine o rendimento do ciclo.

O resultado mostra que o aumento do rendimento provocado pelo reaquecimento é relativamente pequeno. Porém, a fração de líquido do vapor na seção de saída da turbina (baixa pressão) diminui em consequência do reaquecimento (de 18,4 % para 3,4 %).





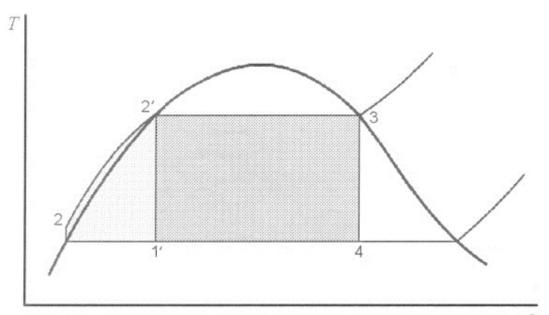


#### **CICLO RANKINE REGENERATIVO**

Outra variação importante do ciclo de Rankine é o ciclo regenerativo.

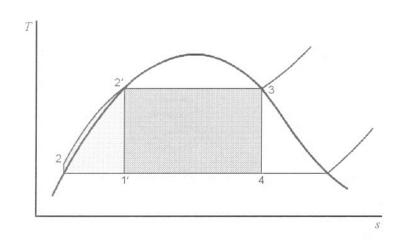
Esta variação envolve a utilização de aquecedores da água de alimentação.

As características básicas deste ciclo podem ser mostrados considerando-se o ciclo de Rankine sem superaquecimento mostrado na Figura.



43





O fluido de trabalho é aquecido na fase líquida entre os estados 2 e 2'.

A temperatura média do fluido de trabalho, durante este processo, é muito inferior à do processo de vaporização 2'-3.

Isto faz com que a temperatura média, na qual o calor é transferido ao ciclo de Rankine, seja menor do que a do ciclo de Carnot 1'-2'-3-4-1 '.

Assim o rendimento do ciclo Rankine é menor que o do ciclo de Carnot.

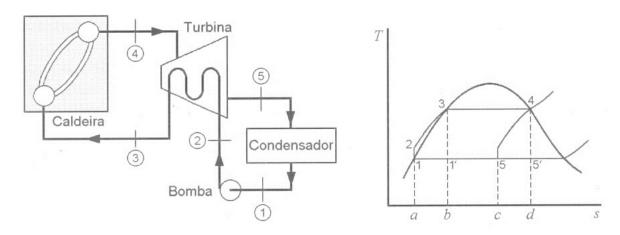
No ciclo regenerativo o fluido de trabalho entra na caldeira em algum estado entre 2 e 2', obtendo-se um aumento na temperatura média na qual o calor é fornecido ao fluido de trabalho.







#### MÁQUINAS TÉRMICAS



Um ciclo regenerativo ideal (Figura).

Característica: após deixar a bomba o líquido circula ao redor da carcaça da turbina, em sentido contrário ao do vapor. Calor é transferido do vapor ao líquido que escoa na periferia da turbina.

Admiti-se que seja uma transferência de calor reversível; isto é: em cada ponto da superfície da turbina, a temperatura do vapor é apenas infinitesimalmente superior a do líquido.

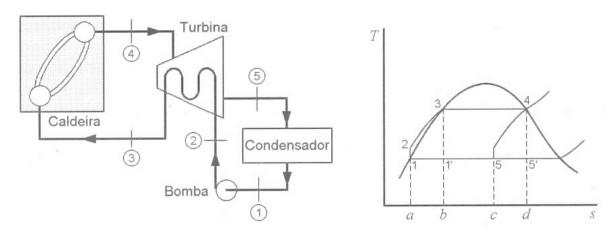
A linha 4-5, que representa os estados do vapor escoando através da turbina, é exatamente paralela à linha 1-2-3 que representa o processo de bombeamento (1-2) e os estados do líquido que escoa na periferia da turbina.







#### MÁQUINAS TÉRMICAS



Portanto as áreas 2-3-b-a-2 e 5-4-d-c-5 são iguais e congruentes, e representam o calor transferido ao líquido e do vapor.

Calor é transferido **ao** fluido de trabalho a temperatura constante, no processo 3-4, e a área *3-4-d-b-3* representa esta transferência de calor.

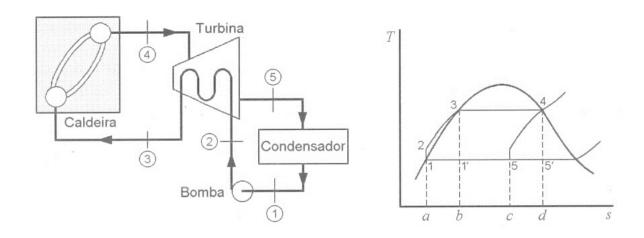
Calor é transferido **do** fluido de trabalho no processo 5-1 e a área 1-5-c-a-1 representa esta transferência. Essa área é exatamente igual a área 1'-5'-d-b-1', que é o calor rejeitado no ciclo de Carnot relacionado, 1'-3-4-5'-1'.

O ciclo regenerativo ideal apresenta rendimento térmico exatamente igual ao rendimento do ciclo de Carnot que opera entre as mesmas temperaturas de fornecimento e rejeição de calor.









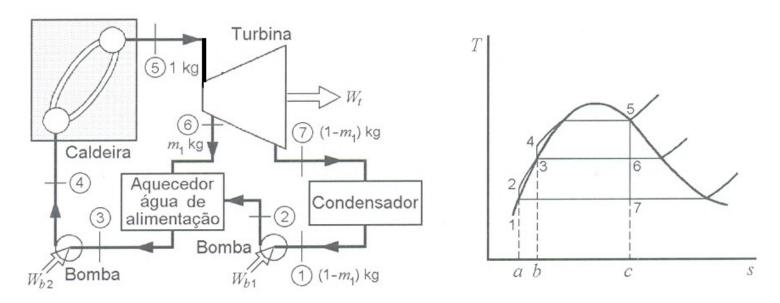
Não é possível implantar este ciclo regenerativo ideal.

- 1.Não seria possível efetuar a transferência de calor necessária do vapor na turbina para a água líquida de alimentação.
- 2.O teor de umidade do vapor que deixa a turbina aumenta consideravelmente, em consequência da transferência de calor, e a desvantagem disto já foi anteriormente observada.









O ciclo regenerativo real está esquematizado na Figura.

Envolve a extração de uma parte do vapor que escoa na turbina, após ter sido parcialmente expandido, e a utilização de aquecedores da água de alimentação.

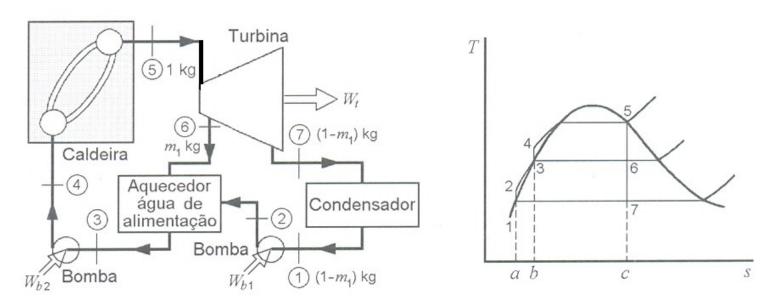
O vapor entra na turbina no estado 5. Após a expansão até o estado 6, parte do vapor é extraído e entra no aquecedor de água de alimentação.

O vapor não extraído expande na turbina até o estado 7 e é, então, levado ao condensador.









O líquido descarregado do condensador é bombeado para o aquecedor da água de alimentação onde ocorre a mistura com o vapor extraído da turbina.

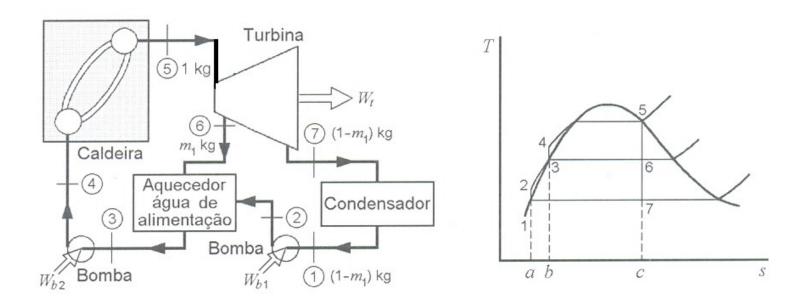
A vazão de vapor extraído da turbina é a suficiente para fazer com que o líquido, que deixa o aquecedor de mistura, esteja no estado saturado (estado 3).

Como o líquido ainda não foi bombeado até a pressão da caldeira mas apenas até a pressão intermediária correspondente àquela no estado 6, torna-se necessária a instalação de uma outra bomba que transfere o líquido, que é descarregado do aquecedor da água de alimentação, para a caldeira.









O ponto significativo, deste ciclo, é o aumento da temperatura média na qual o calor é fornecido ao fluido de trabalho.

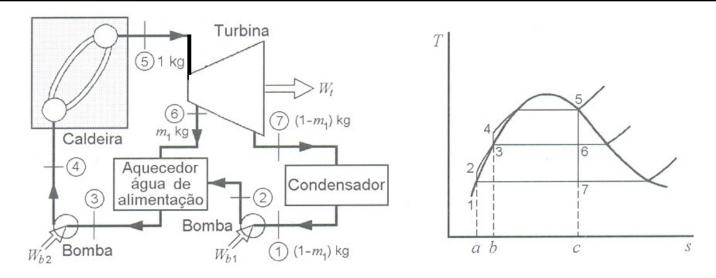
É difícil mostrar esse ciclo no diagrama T-s porque a massa de vapor que escoa através dos vários componentes não é a mesma. O diagrama T-s da Fig. mostra o estado do fluido nos vários pontos.







#### **MÁQUINAS TÉRMICAS**



A área 4-5-c-b-4 representa o calor transferido por quilograma de fluido de trabalho.

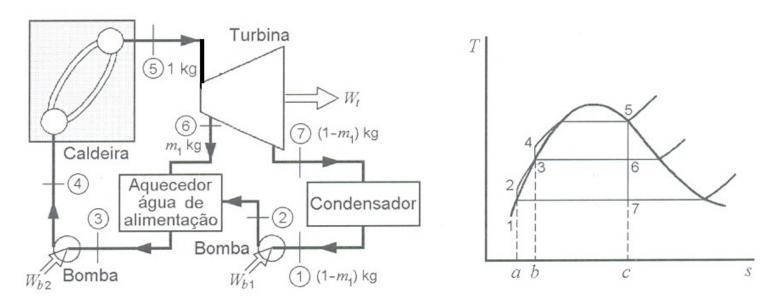
O processo 7-1 é o processo de rejeição de calor, mas como todo o vapor gerado não passa através do condensador, a área 1-7-c-a-1 representa o calor transferido por quilograma de fluido que escoa no condensador. Esta área não representa o calor transferido por quilograma de fluido de trabalho que entra na turbina.

Entre os estados 6 e 7, somente uma parte do vapor gerado escoa através da turbina.









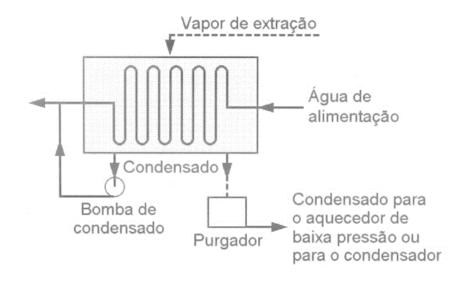
#### **Exemplo**

Considere um ciclo regenerativo que utiliza água como fluido de trabalho. O vapor deixa a caldeira, e entra na turbina, a 4 MPa e 400°C. Após expansão até 400 kPa, parte do vapor é extraída da turbina com o propósito de aquecer a água de alimentação num <u>aquecedor de mistura</u>. A pressão no aquecedor da água de alimentação é igual a 400 kPa e a água na seção de saída deste equipamento está no estado líquido saturado a 400 kPa. O vapor não extraído é expandido, na turbina, até a pressão de 10 kPa. Determine o rendimento do ciclo.









Anteriormente o vapor de extração e a água de alimentação eram misturados num aquecedor de água de alimentação.

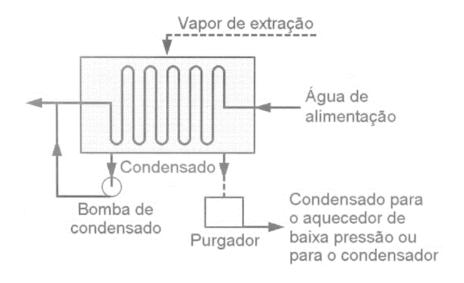
Outro tipo de aquecedor de água de alimentação, conhecido como <u>aquecedor de superfície</u>, é aquele no qual o vapor e a água de alimentação não se misturam, porém o calor é transferido do vapor extraído, enquanto ele condensa na parte externa dos tubos, à água de alimentação (que escoa através dos tubos).

A Figura mostra o esboço de um aquecedor de superfície.









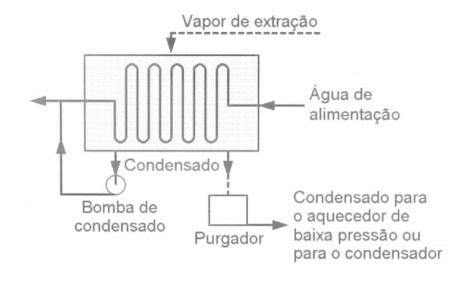
Neste aquecedor a pressão do vapor pode ser diferente da pressão da água de alimentação.

O condensado pode ser bombeado para a tubulação de água de alimentação, ou pode ser removido através de um purgador (um aparelho que permite o líquido, e não o vapor, escoar para uma região de pressão inferior) para um aquecedor de baixa pressão ou para o condensador principal.









Os aquecedores de mistura para a água de alimentação tem a vantagem, quando comparados com os aquecedores de superfície, de apresentar menor custo e melhores características na transferência de calor.

Porém, é necessário utilizar uma bomba para transportar o fluido de trabalho de um aquecedor de mistura para outro ou do aquecedor de mistura para a caldeira.







É normal utilizar vários estágios de extração nas centrais térmicas, porém raramente são utilizados mais do que cinco estágios.

O número é determinado por considerações econômicas.

Utilizando um grande número de estágios de extração e aquecedores da água de alimentação, o rendimento do ciclo se aproxima daquele do ciclo regenerativo ideal, onde a água de alimentação entra na caldeira como líquido saturado a pressão máxima.

Na prática, isso não pode ser justificado economicamente, porque a economia alcançada com o aumento do rendimento não seria justificada pelo custo inicial do equipamentos adicionais (aquecedores da água de alimentação, tubulação etc.).

O que se observa é que se o numero de aquecedores é dobrado, o ganho de rendimento não obedece a mesma proporção.

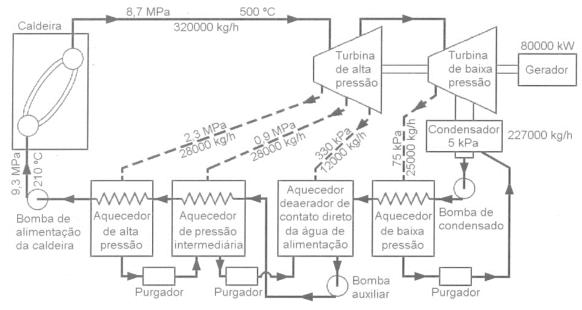
O ciclo Rankine usado nas térmicas de ciclo combinado (TG + TV) não usam aquecedores. Mais tarde veremos o motivo.







#### MÁQUINAS TÉRMICAS



A Figura mostra um arranjo típico dos principais componentes de uma central real. Um dos aquecedores da água de alimentação de mistura é um aquecedor/desaerador da água de alimentação.

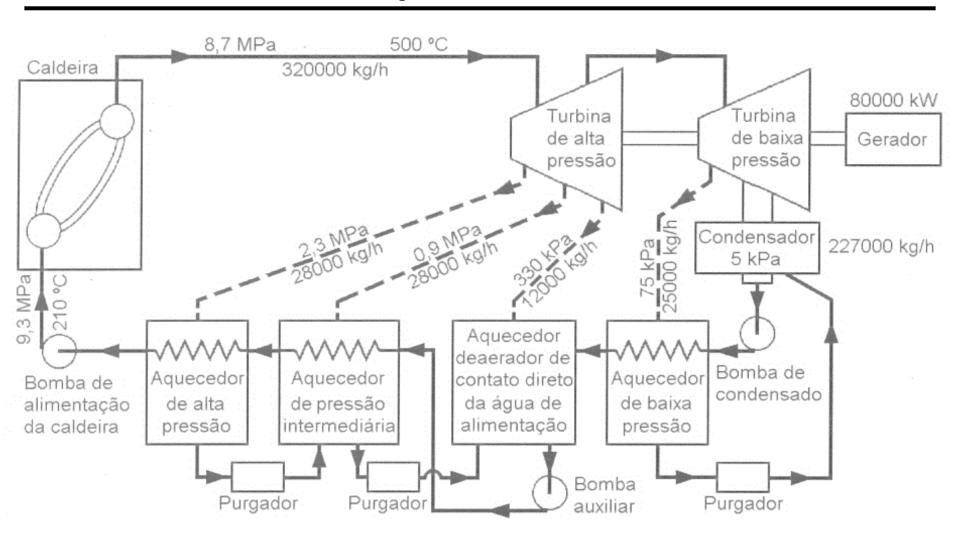
Este equipamento tem duplo objetivo: o aquecimento e a remoção de ar da água de alimentação. Sem a remoção do ar, pode ocorrer corrosão excessiva na caldeira.

O condensado do aquecedor a alta pressão escoa (através de um purgador) para um aquecedor intermediário; o condensado do aquecedor intermediário é drenado para o aquecedor desaerador e que o condensado do aquecedor a baixa pressão drena para o condensador.















#### AFASTAMENTO DOS CICLOS REAIS EM RELAÇÃO AOS CICLOS IDEAIS

Comentários relativos às formas pelas quais um ciclo real se afasta de um ciclo ideal (as perdas associadas com o processo de combustão são consideradas aparte).

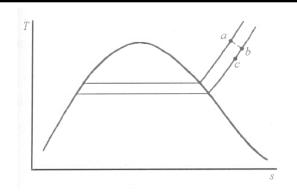
As perdas mais importantes são vistas a seguir.





59





#### Perdas nas tubulações

A perda de carga, provocada pelo atrito, e a transferência de calor ao ambiente são as perdas mais importantes nas tubulações.

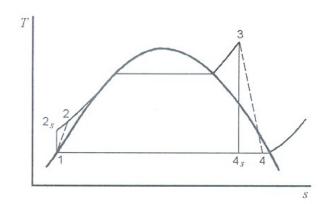
Na tubulação que liga a caldeira a turbina, se ocorrerem somente efeitos de atrito, os estados a e b representariam, respectivamente, os estados do vapor que deixa a caldeira e entra na turbina. O calor transferido ao ambiente, a pressão constante, pode ser representado pelo processo bc. Os dois fenômenos diminuem a capacidade da turbina produzir trabalho.

Uma perda análoga é a perda de carga na caldeira. Devido a esta perda, a água que entra na caldeira deve ser bombeada até uma pressão mais elevada do que a pressão desejada para o vapor que deixa a caldeira. Assim, será necessário um trabalho adicional no bombeamento do fluido de trabalho.









Definição de eficiência isoentrópica da turbina

$$w_t = h_3 - h_4$$

$$\eta_{turbina} = \frac{w_t}{(h_3 - h_{4_c})}$$

#### Perdas na turbina

As perdas principais na turbina são aquelas associadas ao escoamento do fluido de trabalho através da turbina. A transferência de calor para o meio também representa uma perda, mas apresenta importância secundária.

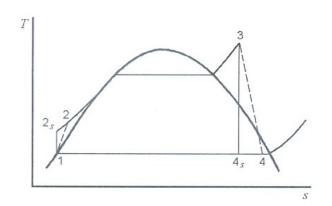
O ponto  $4_s$  representa o estado após uma expansão isoentrópica e o ponto 4 representa o estado real do vapor na saída da turbina.

Os sistemas de controle também podem provocar uma perda na turbina, particularmente se for usado um processo de estrangulamento para controlar a turbina.









Definição de eficiência isoentrópica da bomba

$$w_b = h_2 - h_1$$

$$\eta_{bomba} = \frac{(h_{2_s} - h_1)}{w_b} = \frac{v(p_2 - p_1)}{w_b}$$

#### Perdas na bomba

As perdas na bomba são análogas àquelas da turbina e decorrem principalmente das irreversibilidades associadas ao escoamento do fluido.

A transferência de calor é, usualmente, uma perda secundária.







#### Perdas no condensador

As perdas no condensador são relativamente pequenas.

Uma dessas perdas é o resfriamento abaixo da temperatura de saturação do líquido que deixa o condensador, ou sub-resfriamento.

Isso representa uma perda, porque é necessário uma troca de calor adicional para trazer a água até a sua temperatura de saturação.

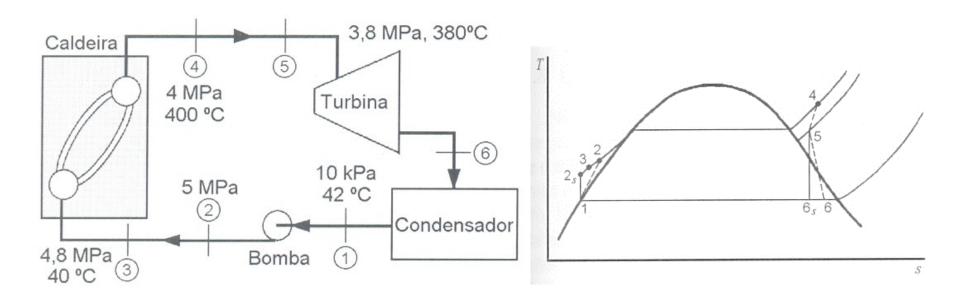






#### **Exemplo**

Uma central térmica a vapor opera segundo o ciclo indicado na Figura. Sabendo que a eficiência da turbina é 86% e que a eficiência da bomba é 80%, determine o rendimento térmico deste ciclo.

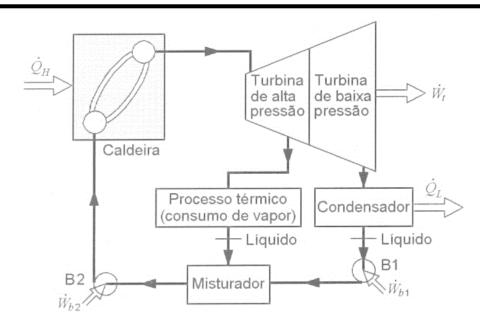








### MÁQUINAS TÉRMICAS



#### **COGERAÇÃO**

Existem indústrias que utilizam ciclo de potência a vapor para gerar eletricidade e o processo produtivo requer uma fonte de vapor ou de água quente.

Pode-se utilizar o vapor expandido até uma pressão intermediária, numa turbina de alta pressão do ciclo de potência, como fonte de energia do processo produtivo. Assim não será necessária a construção e utilização de uma segunda caldeira dedicada unicamente ao processo produtivo.

Este tipo de aplicação é denominada cogeração: geração concomitante de energia elétrica e vapor.







#### **ASPECTOS GERAIS DO CICLO RANKINE**

- 1.A água requer tratamento de desmineralização.
- 2. No passado usava-se carvão, mas está sendo abandonado (meio ambiente).
- 3.É usado em navios petroleiros e navios aeródromos.
- 4. Usado também em usinas nucleares.
- 5. Consegue-se potências superiores a 1 GW com uma única turbina.
- 6. Também chamados de combustão externa.
- 7.O fluido de trabalho pode ser um fluido orgânico.
- 8.Usado nas usinas de açúcar e álcool.
- 9.É o ciclo de potência mais antigo.
- 10. Responsável pela revolução industrial do século XVIII.