

SISTEMA FOTOVOLTAICO INTERCONECTADO A LA RED DE CFE



Paquete fotovoltaico de 3.18 kWp

TIPO	MARCA	CANTIDAD	NOMBRE	TOTAL
Panel	Jinko	6	Jinko 530W	
Inversor	Goodwe	1	Goodwe 3000	
Estructura	Everest	6	Estructura de aluminio	
Mano de obra			*Instalacion *Servicio *Anclaje *Fijacion	
Otros			*Cableado *Protecciones *Tramite CFE *Monitoreo PostVenta (permanente)	
Subtotal			\$4,172.00 USD	\$70,243.00 MXN
Total			\$4,840.00 USD	\$81,490.00 MXN

NOTA: El tipo de cambio (\$16.8367 mxn) se tomará el reportado por Banorte a la Venta del día en que se realice cada pago. Se requiere de un 50% de anticipo a la aprobación del proyecto, 35% antes de realizar el embarque de equipos, y 15% posterior a la instalación. El proyecto se entrega preparado para conexión con CFE.







Total a pagar del periodo facturado

\$5.667.00

Pago actual s/paneles

1,600 Kw

Total a pagar del periodo facturado

\$2.480.00

Pago actual c/paneles

835.02 Kw

-. (4

Generación bimestral promedio:

764.98 kWh



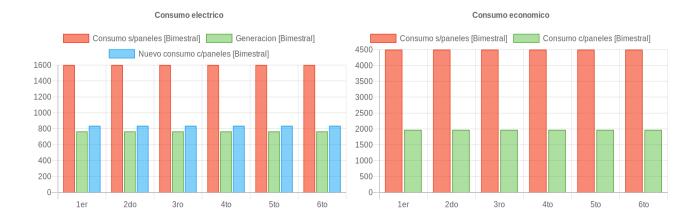
FINANCIAMIENTO Y RETORNO DE INVERSIÓN

NOTA: El calculo del retorno incluye deduccion fiscal

Pago de contado	\$81,490.00	Ahorro mensual de luz	\$1,594.00	Retorno de inversión	3.3 año(s)
Tarjeta de credito	3 meses	6 meses	9 meses	12 meses	18 meses
Pago mensual	\$27,979.00	\$14,397.00	\$9,870.00	\$7,606.00	\$5,343.00
Financiam	niento	15%	35%		50%
Enganche		\$12,224.00	\$28,522.0	00	\$40,745.00

NOTA: Esa tabla de financiamiento es de referencia y puede variar en funcion de las condiciones de la financiera.

Pagos mensuales por plazo	15%	35%	50%
A 12 meses	\$6,650.00	\$5,191.00	\$3,871.00
A 24 meses	\$3,672.00	\$2,861.00	\$2,160.00
A 36 meses	\$2,702.00	\$2,066.00	\$1,549.00
A 48 meses	\$2,217.00	\$1,695.00	\$1,264.00
A 60 meses	\$1,940.00	\$1,484.00	\$1,101.00
A 72 meses	\$1,732.00	\$1,325.00	\$1,019.00
A 84 meses	\$1,594.00	\$1,219.00	\$938.00



Somos una empresa avalada por:



Certificado de proveedor confiable

Clave: 20FIR00010A00R00



World Wildlife Fund

Ren Mx | WWF México https://www.wwf.org.mx/ EL SISTEMA FOTOVOLTAICO PRESENTADO EN ESTA PROPUESTA, EQUIVALE A 3 ÁRBOLES PLANTADOS AL AÑO.

