

акционерное общество «ДАЛЬНЕВОСТОЧНАЯ ГЕНЕРИРУЮЩАЯ КОМПАНИЯ»

Филиал «Хабаровская генерация» (АО «ДГК» филиал «Хабаровская генерация»)

680030, г. Хабаровск, ул. Шеронова, 65. тел.: (4212) 26-58-10, факс: (4212) 26-58-09, 26-52-16

OT 29.05.2018 No O1/3454

на № 01.2 / 4806 от 24.05.2018 г.

Первому заместителю генерального директора - главному инженеру АО «ДГК» Е. В. Брылёву

Об опыте эксплуатации установки КСОР-1

Уважаемый Евгений Викторович!

По вопросам эксплуатации опытно-промышленной установки очистки и регенерации турбинных и трансформаторных масел КСОР-1 сообщаю следующее.

- 1. Установка КСОР-1 в настоящий период находится в работоспособном эксплуатационном состоянии.
- 2. В период эксплуатации установки КСОР-1, производилась чистка фильтров. При регенерации масла использовались присадки, которые поставлялись вместе с установкой. В настоящее время комплект присадок, используемых при регенерации масел, израсходован, производится очистка масла от воды и механических примесей. Состав и количество присадок вводится индивидуально в зависимости от состояния масла. Из опыта эксплуатации для очистки 87 т масла Тп-22С марки 1 необходимо:
 - деэмульгатор Д-157 17,4 кг;
 - ингибитор коррозии **ИРКАГОР** Л **12** 17,4 кг;
 - ингибитор окисления **АГИДОЛ-1** (**ИРГАМЕТ 39**) 435 кг.

Был проведён анализ коммерческих предложений поставщиков присадок. Цены на присадки и минимальные партии поставки ориентировочно составляют:

Наименование	Фасовка	Минимальная партия	Цена с учётом НДС 18%
Деэмульгатор Дипроксамин Д-157	220 кг (бочка)	220 кг	142 руб./кг, тара бочки 1250 руб.
Ингибитор коррозии IRGACOR L 12	181 кг (бочка)	181 кг	34,90 EUR/кг
Ингибитор окисления: Агидол -1	50 кг	50 кг	400 руб./кг
Ингибитор окисления: Иргамет 39	(барабан 30 кг)	30 кг	37500 руб./кг

Силами лабораторий наличие присадок определить затруднительно. (Определяли косвенным путём: окислением масла, определением кислотного числа, определением времени деэмульсации, применением индикаторов коррозии). Необходимо заключить договор со сторонними лабораториями для проведения жидкостной хроматографии масла.

Договор с компанией МИКРОНИНТЕР на проведение техобслуживания установки КСОР-1, включая приобретение присадок, находится в стадии подписания.

3. Установка КСОР-1 готова для эксплуатации на других структурных подразделениях филиала. Затраты составят только на транспортировку на другие структурные подразделения филиала. В связи с тем, что габариты установки по ширине превышают габариты кузова автомобиля «КАМАЗ», перевозка может осуществляться только на платформе крупногабаритных ТС. При дальнейшем тиражировании установки КСОР-1 необходимо рассмотреть возможность уменьшения габаритов до стандартных размеров кузова.

Главный инженер

П. А. Дуженкин