

Мобильная установка очистки и регенерации трансформаторных и турбинных масел на базе установки КСОР-1 (производитель МИКРОИНТЕР-СЕРВИС)



Установка обеспечивает очистку и регенерацию масел с компаундированием необходимыми присадками в соответствии с нормативной документацией принятой в энергетике. Она оснащена современным аналитическим оборудованием для контроля качества масел на объектах.

Контроль качества масла производится по следующим показателям:

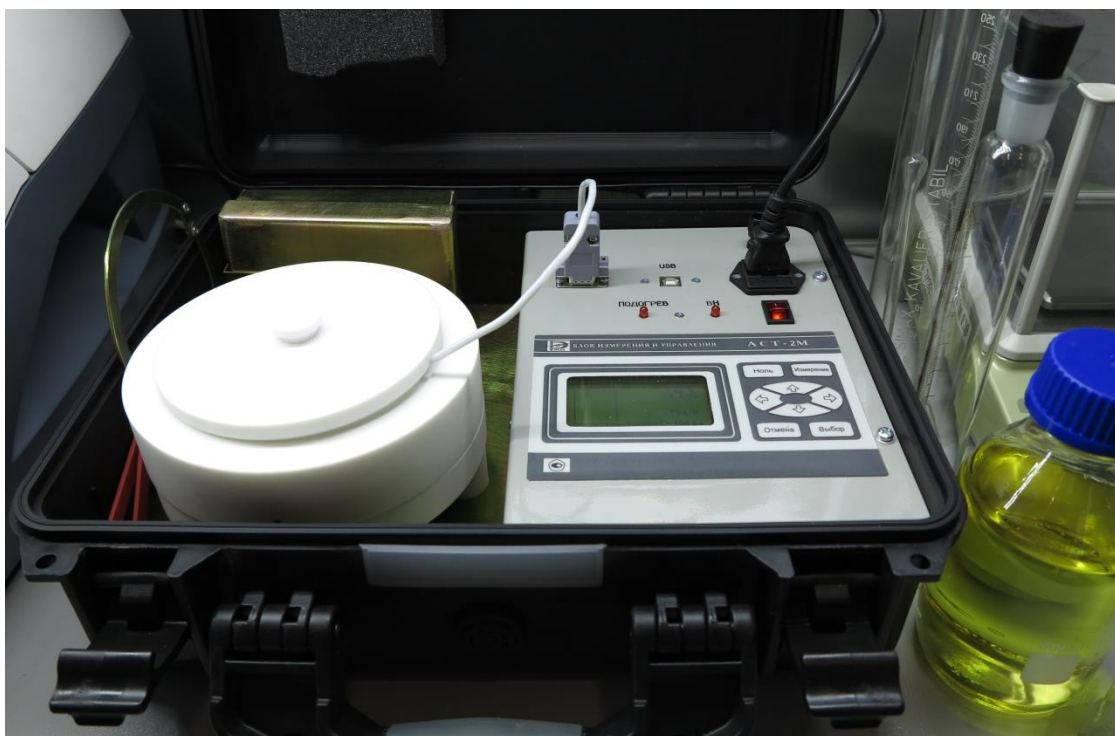
1. **Содержание механических примесей в масле.** Определяется с помощью прибора Фотон-965. Прибор встроен в магистрали установки, таким образом, чтобы контролировать наличие механических примесей до и после очистки.



2. **Содержание воды в масле.** Определяется с помощью прибора OilPort 30. Прибор измеряет активность воды a_w , температуру T и вычисляет количество частиц воды $x(ppm)$ в разных маслах.



3. **Тангенс угла диэлектрических потерь.** Определяется с помощью прибора АСТ-2М. Установка производит замеры параметров с шагом в 10 градусов на этапе нагрева и на этапе охлаждения.



4. **Пробивное напряжение.** Определяется с помощью прибора АИМ-90А. Прибор самостоятельно поднимает высокое напряжение до момента пробоя диэлектрика, проводит перемешивание, отсчитывает временные интервалы между подъемами напряжения, рассчитывает среднее арифметическое значение пробивного напряжения, среднюю квадратическую ошибку и коэффициент вариации.



5. **Кислотное число.** Показатель определяется с помощью автоматического потенциометрического титратора АТ-510.



6. **Температура.** Определяется на всех этапах обработки масла с помощью панели контрольных приборов, расположенных на пульте управления установки.



7. **Содержание присадки АГИДОЛ-1.** Определяется методом тонкослойной хроматографии.



Все приборы аттестованы как средства измерения и прошли поверку. Они располагаются в специальном отделении в мобильной лаборатории на базе а/м КамАЗ.

