

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Основные технические характеристики Изделия приведены в таблице 3.1.

Таблица 1.1 - Основные технические характеристики

№	Наименование параметра и размера	Единица измерения	Значение
1	Метод очистки масел или топлив		Механическая фильтрация, вакуумное испарение
2	Максимальная производительность	м3/ч	4,0
3	Максимально допустимое рабочее давление на выходе	МПа	0,3
4	Минимальное давление на входе	МПа	0,03
5	Максимально допустимое давление на входе	МПа	0,15
6	Рабочая температура среды	°С	+20 ÷ +45 (до +90)
7	Напряжение питания	В	380 + 10%
8	Род тока, частота	Гц	переменный, 50
9	Мощность	кВт	До 40
10	Уровень шума, не более	дВ	80
11	Класс безопасности по НП-001-15		4Н
12	Категория сейсмостойкости по НП-031-01		III
13	Категории обеспечения качества по СТО СМК-ПКФ 015-06		2
14	Вид климатического исполнения установки по ГОСТ 15150		УХЛ4
15	Максимальное влагосодержание жидкости на входе для трансформаторных масел	%	не более 0,04
16	Степень очистки масла (по ГОСТ 17216-2001)		Не хуже 8 класса
17	Содержание воды на выходе	%	Не более 0,03

№	Наименование параметра и размера	Единица измерения	Значение
18	Максимальное влагосодержание на выходе по ГОСТ 24614-81 для трансформаторных масел	%	не более 0,001
20	Габаритные размеры установки высота длина ширина	мм	2425 1200 800
21	Общий вес установки с маслом	кг	не более 600
22	Сухой вес установки без съёмных гидравлических рукавов	кг	450
23	Содержание латунных сплавов	кг	2,1
24	Содержание меди	кг	21,2
25	Содержание алюминиевых сплавов	кг	1,6

1.2 Характеристики очищаемых жидкостей

1.2.1. Предельные характеристики жидкостей, подаваемых на очистку приведены в таблице 3.2.

Таблица 1.2 - Предельные характеристики жидкостей, подаваемых на очистку

№	ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
1	Среда (Тип перекачиваемого, очищаемого, обрабатываемого масла)	Масло трансформаторное, турбинное
2	Вязкость, мм ² /с при 20°С	15 ÷ 60
4	Содержание механических примесей на входе в МОИМ 4,0, не более, г/т	100
5	Класс промышленной чистоты очищаемой жидкости на входе в МОИМ 4,0, не более	13
6	Содержание воды на входе в МОИМ 4,0, не более, %	0,1
7	Гранулометрический состав частиц загрязнения, мкм	1÷200

9	Температура очищаемой жидкости, °C не более	+90
---	---	-----