

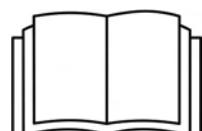


An Oshkosh Corporation Company

Mode d'emploi et d'entretien

Instructions originales - Ce manuel doit toujours être conservé à bord de la machine.

Nacelle élévatrice à bras X15JP X13JP



MUX1513031801
2018, révision01 French

Tables de matières

1.	Contacts	Pag. 7
2.	Avant-propos	Pag. 8
2.1.	Attention - Danger	Pag. 8
2.2.	Important.....	Pag. 8
2.3.	Remarque	Pag. 8
3.	Comment utiliser le manuel	Pag. 9
4.	Références normatives	Pag. 11
5.	Garantie	Pag. 12
6.	Responsabilité	Pag. 13
7.	Déclaration de conformité CE	Pag. 14
8.	Informations techniques	Pag. 16
8.1.	Description de la machine.....	Pag. 16
8.2.	Plaque d'identification de la machine	Pag. 17
8.3.	Dimensions d'encombrement de la machine	Pag. 18
8.4.	Données techniques	Pag. 20
8.4.1.	Données techniques du moteur à essence	Pag. 23
8.4.2.	Données techniques du moteur diesel	Pag. 23
8.4.3.	Données techniques de l'installation hydraulique	Pag. 24
8.4.4.	Données techniques de l'installation électrique - Moteur thermique.Pag. 24	Pag. 24
8.4.5.	Données techniques de l'installation électrique - Lithium 36V	Pag. 25
8.5.	Terminologie	Pag. 26
8.6.	Normes de sécurité générales.....	Pag. 30
8.7.	Vêtements et dispositifs de protection	Pag. 31
8.8.	Vannes de sécurité et composants de sécurité de l'installation électrique Pag. 31	Pag. 31
8.9.	Prévention des incendies.....	Pag. 32
8.10.	Prévention des dommages provoqués par le lavage de la machine...Pag. 32	Pag. 32
8.10.1.	Nettoyage de la machine.....	Pag. 33
8.10.2.	Lavage extérieur de la machine	Pag. 33

8.10.3.	Nettoyage de l'installation électrique	Pag. 33
8.10.4.	Après le lavage	Pag. 34
8.11.	Prévention des dommages dus au fonctionnement de la machine	Pag. 34
8.12.	Avertissements de sécurité	Pag. 35
8.12.1.	Généralités.....	Pag. 35
8.12.2.	Bruit et vibrations.....	Pag. 35
8.12.3.	Pictogrammes appliqués sur la machine	Pag. 36
9.	Dispositifs de sécurité	Pag. 45
9.1.	Coupe batterie.....	Pag. 46
9.2.	Vannes de suppression des distributeurs.....	Pag. 47
9.3.	Soupapes d'arrêt des cylindres.....	Pag. 47
9.4.	Photocellules d'alignement de la partie aérienne	Pag. 48
9.5.	Micro-interrupteurs de position des stabilisateurs	Pag. 49
9.6.	Micro-interrupteur de position du JIB	Pag. 50
9.7.	Capteur de charge de la nacelle	Pag. 51
9.8.	Protection des commandes	Pag. 53
9.9.	Niveau à bulle d'air et électronique.....	Pag. 54
9.10.	Vis et écrous de blocage des goujons	Pag. 55
9.11.	Carte électronique de contrôle de la sécurité	Pag. 56
9.12.	Capteurs de position des flèches.....	Pag. 56
9.13.	Capteur de température extérieure (en option).....	Pag. 57
10.	Instruments et commandes	Pag. 58
10.1.	Télécommande.....	Pag. 58
10.1.1.	Afficheur.....	Pag. 59
10.1.2.	Joystick.....	Pag. 64
10.1.3.	Boutons	Pag. 66
10.2.	Pédale (en option)	Pag. 69
10.3.	Poste de commande	Pag. 70
10.3.1.	Poste de commande sur la nacelle	Pag. 70
10.3.2.	Poste de commande au sol.....	Pag. 71
10.3.3.	Poste de commande d'urgence.....	Pag. 72
10.3.4.	Poste pour l'entretien.....	Pag. 73
10.4.	Remote Control MOVE (option)	Pag. 75
10.5.	Système SkyGuard™ (en option)	Pag. 75
11.	Dispositifs d'urgence	Pag. 77
11.1.	Bouton d'arrêt d'urgence.....	Pag. 77
11.2.	Pompe manuelle.....	Pag. 78

11.3.	Électrovanne pour la descente d'urgence	Pag. 79
11.4.	Clé by-pass des sécurités.....	Pag. 79
11.5.	Commandes du poste d'urgence	Pag. 81
11.5.1.	Panneau de sélection, arrêt d'urgence et de mise en marche.	Pag. 81
11.5.2.	Distributeur hydraulique partie aérienne	Pag. 83
11.5.3.	Distributeurs hydrauliques groupe chenillard	Pag. 87
12.	Utilisation de la machine	Pag. 89
12.1.	Consignes de sécurité à adopter avant d'utiliser la plate-forme ...	Pag. 89
12.1.1.	Danger d'électrocution	Pag. 89
12.1.2.	Danger dû aux conditions atmosphériques	Pag. 90
12.1.3.	Danger dû à la zone de travail	Pag. 91
12.2.	Procédures pour une utilisation correcte.....	Pag. 92
12.2.1.	Tableau récapitulatif des consignes de sécurité pour l'opérateur..	Pag. 92
12.3.	Zone de travail.....	Pag. 94
12.4.	Utilisation de la plate-forme de travail élévatrice mobile (PLE)	Pag. 97
12.4.1.	Contrôles préliminaires avant d'entreprendre les opérations de travail ..	
	Pag. 98	
12.4.2.	Démarrage du moteur à essence et diesel	Pag. 99
12.4.3.	Démarrage du moteur électrique.....	Pag. 100
12.4.4.	Arrêt du moteur	Pag. 102
12.4.5.	Arrêt du moteur version Lithium	Pag. 102
12.4.6.	Translation.....	Pag. 103
12.4.7.	Mouvement du bras jib pour la translation.....	Pag. 106
12.4.8.	Stationnement de la machine en pente ou sur un terrain accidenté... 109	Pag.
12.4.9.	Stabilisation et nivellation de la machine	Pag. 109
12.4.10.	Stabilisation et déstabilisation automatique.....	Pag. 114
12.4.11.	Élargissement du chenillard	Pag. 116
12.4.12.	Actionnement de la nacelle.....	Pag. 117
12.4.13.	Mise à niveau manuelle de la nacelle.....	Pag. 121
12.5.	Manœuvre d'urgence de la partie aérienne.....	Pag. 124
12.5.1.	Actionnement de la descente d'urgence de la nacelle.....	Pag. 124
12.5.2.	Manœuvre de la machine a partir du poste d'urgence au sol en cas de malaise de l'opérateur.....	Pag. 126
12.5.3.	Actionnement de la commande d'urgence en cas de déstabilisation accidentelle de la machine	Pag. 129
12.5.4.	Actionnement de la descente d'urgence à partir du sol avec la pompe à main en cas de panne de tous les systèmes de fourniture d'énergie .. 132	Pag.

12.5.5.	Actionnement d'urgence de la partie sous le chariot en cas de déplacement de la partie aérienne	Pag. 136
12.5.5.1.	Réalignement de la machine.....	Pag. 136
12.5.5.2.	Actionnement du châssis lorsque la machine n'est pas alignée ...	Pag. 137
12.5.6.	Actionnement des stabilisateurs au moyen de la pompe à main pour permettre le transport de la machine	Pag. 140
12.6.	Connexion électrique de la télécommande	Pag. 143
12.7.	Recharge de la batterie	Pag. 144
12.7.1.	Phase de recharge de la batterie du moteur thermique.....	Pag. 144
12.7.2.	Phase de recharge des batteries au lithium	Pag. 145
12.7.3.	Phase de recharge des batteries au lithium	Pag. 148
12.8.	Principales utilisations prevues de la plate-forme	Pag. 153
12.8.1.	Installation.....	Pag. 153
12.8.2.	Locaux fermés.....	Pag. 153
12.8.3.	Utilisation pour l'émondage	Pag. 153
12.8.4.	Utilisation pour la réparation et l'entretien des toits et des gouttières	Pag. 153
12.8.5.	Utilisation pour la peinture, la sablage et le crépi.....	Pag. 154
12.8.6.	Utilisation en milieu marin.....	Pag. 154
13.	Entretien	Pag. 155
13.1.	Règles de sécurité pour le déroulement des opérations de graissage et de lubrification.....	Pag. 155
13.1.1.	Tableau des lubrifiants préconisés	Pag. 155
13.1.2.	Points de graissage.....	Pag. 159
13.1.3.	Graissage du bras télescopique	Pag. 159
13.2.	Règles de sécurité pour le déroulement des opérations d'entretien...Pag. 160	
13.3.	Poste pour l'entretien avec la télécommande branchée au sol	Pag. 161
13.4.	Échéances d'entretien périodique	Pag. 164
13.5.	Entretien du moteur électrique	Pag. 168
13.6.	Intervales d'inspection et d'entretien	Pag. 170
13.6.1.	A- Prescriptions quotidiennes avant le démarrage.....	Pag. 170
13.6.2.	B- Inspections périodiques.....	Pag. 171
13.6.3.	C- Inspections annuelles	Pag. 171
13.6.4.	D- Inspection structurelle.....	Pag. 172
13.6.5.	E- Entretien.....	Pag. 173
13.7.	Contrôle périodique général.....	Pag. 173
13.8.	Entretien de la chenille en caoutchouc.....	Pag. 174
13.8.1.	Contrôle de la tension des chenilles	Pag. 174

13.8.2.	Tension de la chenille	Pag. 175
13.8.3.	Démontage de la chenille	Pag. 175
13.8.4.	Montage de la chenille.....	Pag. 177
13.9.	Contrôle du serrage des boulons, bagues et vis de fixation des arrêtoirs des axes	Pag. 178
13.10.	Contrôle du niveau d'huile hydraulique	Pag. 182
13.11.	Contrôle des fuites de l'installation hydraulique	Pag. 182
13.12.	Contrôle de l'état de la cartouche filtrante	Pag. 182
13.13.	Vérifier la présence et l'intégrité des plaques sur la machine.....	Pag. 183
13.14.	Contrôle des pressions d'exercice du circuit hydraulique	Pag. 184
13.15.	Contrôle de l'usure de l'anneau interne de glissement de l'élément télescopique.....	Pag. 186
13.16.	Contrôle de l'usure des patins du bras télescopique	Pag. 187
13.17.	Batterie du moteur thermique: entretien - remplacement - élimination...	Pag. 187
13.18.	Gestion de l'entretien du paquet de batteries lithium	Pag. 189
13.18.1.	Entretien des cellules en conditions dangereuses	Pag. 190
13.18.1.1.	Équipements de protection individuelle	Pag. 190
13.18.1.2.	Procédure pour manipuler les cellules chaudes et/ou surchauffées .	Pag. 191
13.18.1.3.	Procédure pour manipuler les cellules avec relâchement de substances liquides ou gaz.....	Pag. 192
13.18.1.4.	Procédure pour les cellules ayant éclaté.....	Pag. 193
13.18.1.5.	Incendie des batteries au lithium.....	Pag. 195
13.19.	Entretien du moteur électrique	Pag. 197
13.20.	Mise en service de la machine après l'entretien.....	Pag. 197
14.	Consignes de sécurité pour le transport	Pag. 198
14.1.	Démontage de la nacelle	Pag. 198
14.2.	Chargement et déchargement par les rampes	Pag. 200
14.3.	Levage de la machine	Pag. 202
14.3.1.	Levage de la machine au moyen d'un chariot élévateur à fourches... <td>Pag. 203</td>	Pag. 203
14.3.2.	Levage de la machine avec des câbles ou des chaînes.....	Pag. 204
14.4.	Transport de la machine.....	Pag. 205
15.	Menu service sur la télécommande	Pag. 207
15.1.	Menu input.....	Pag. 207
15.2.	Menu langue	Pag. 207
15.3.	Menu erreurs.....	Pag. 207

15.4.	Menu heures de travail.....	Pag. 208
15.5.	Menu joystick.....	Pag. 208
16.	Système hydraulique	Pag. 209
17.	Installation électrique	Pag. 212
18.	Registre des inspections et des réparations	Pag. 214

1. CONTACTS

JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza

Hagerstown, MD 21742
ou au bureau le plus proche JLG

"Sièges JLG présents dans le monde (p. 217)"

Aux États-Unis:

Numéro vert: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

En-dehors des États-Unis:

Tél.: 240-420-2661

Fax: 301-745-3713

E-mail: ProductSafety@JLG.com

Pour:

- Relation des accidents
- Publications de sécurité du produit
- Mise à jour des propriétaires actuels
- Questions concernant la sécurité du produit
- Informations sur la conformité standard et les règlements
- Questions concernant les applications pour les produits spéciaux
- Questions concernant les modifications du produit

2. AVANT-PROPOS

L'objectif du présent manuel est celui de fournir à l'utilisateur les instructions nécessaires et les procédures opérationnelles indispensables pour favoriser l'usage correct et sûr de la machine pour les fins pour lesquelles elle a été conçue et pour éviter d'endommager sérieusement cette dernière et les opérateurs.

Ce manuel contient des consignes de sécurité utilisées pour attirer l'attention du lecteur sur certains avertissements particulièrement importants. Les consignes de sécurité sont classées en trois principales catégories identifiées et détaillées ci-après.

2.1. ATTENTION - DANGER



Ce symbole indique que si la situation décrite ne peut être évitée, elle peut engendrer de graves lésions voire même la mort des personnes impliquées (opérateur, personnel à terre, personnel présent à proximité de la plate-forme, préposés à l'entretien. etc.).

2.2. IMPORTANT



Ce symbole indique que la situation décrite représente un risque potentiel pour la structure de la machine. Celle-ci peut engendrer des conditions de danger (lésions ou mort) pour les personnes impliquées.

2.3. REMARQUE

 *Ce symbole fournit des conseils ou des remarques supplémentaires utiles à l'opérateur ou aux personnes devant effectuer des interventions d'entretien/réparation sur la machine.*

Langues originales du fabricant: Italien ou anglais. Toutes les autres langues sont la traduction des instructions originales.

3. COMMENT UTILISER LE MANUEL

Toutes les informations présentées dans ce manuel sont inéluctables, elles doivent être lues attentivement et comprises avant de commencer à manœuvrer la machine.

Ce manuel représente le plus important outil de travail, il doit toujours être conservé à bord de la machine, dans le compartiment prévu à cet effet de façon à être pouvoit être consulté à tout moment pour tout éclaircissement.



Fig. 1 Porte manuelle de la machine

Dans l'impossibilité où se trouve le fabricant de pouvoir contrôler l'état de la machine et les opérations qu'elle effectue L'UTILISATEUR a la responsabilité d'observer les procédures de sécurité décrites dans ce manuel.

Chaque machine est réglée et testée scrupuleusement avant la livraison de façon à éliminer tout réglage de la part de l'opérateur.

Toute altération et/ou modification des caractéristiques de projet originales de la machine sans l'approbation écrite du fabricant est absolument interdite et fait reposer la responsabilité de ces actions directement sur l'opérateur.

L'employeur a l'obligation de s'assurer que l'opérateur possède les qualités nécessaires à la conduction correcte de la machine, qu'il ait lu et compris attentivement le contenu du présent mode d'emploi et d'entretien, en recevant une formation adéquate pour l'usage de la machine tant en conditions standard qu'en situations d'urgence.

En outre, l'employeur doit obligatoirement former les opérateurs sur les éventuelles normes nationales pouvant compléter le présent document.

Si le présent manuel est endommagé ou perdu, une copie doit être demandée directement au fabricant.

 *Toutes les photos et les dessins insérés dans le présent manuel ont été ajoutés pour simplifier la compréhension, de la part du lecteur, de son contenu. Certaines parties de la machine que vous possédez peuvent différer des photos et des dessins illustrés.*

4. RÉFÉRENCES NORMATIVES

La machine a été conçue, fabriquée et testée selon les dispositions de la norme harmonisée EN280 qui fournit la présomption de conformité aux exigences essentielles de sécurité de la Directive machines 2006/42/CE comme Norme Technique Volontaire de type C.

Conformément à la norme EN280, la plate-forme appartient au GROUPE B, puisque la projection verticale du centre de gravité de la charge peut se faire à l'extérieur des lignes de renversement et au TYPE 1 puisque la translation est admise seulement quand la plate-forme est en position de repos.

Les tests de stabilité de la machine ont été effectués conformément à la norme EN280 et ont obtenu un résultat positif.

En plus du contenu du présent manuel il faut appliquer les exigences techniques de sécurité des normes internationales/nationales suivantes:

- UNI ISO 18893
- ISO 16368
- ISO 18878

Sauf s'il existe des règlements nationaux ou locaux plus restrictifs dans la zone de travail de la PLE.

5. GARANTIE

Un certificat de garantie et d'essai indiquant clairement les termes de la garantie et l'endroit où noter les interventions effectuées sur la machine est remis lors de l'achat d'une plate-forme.

6. RESPONSABILITÉ

Le fabricant sera exempté de toute responsabilité / obligation pour tout dommage provoqué aux personnes ou aux choses dû à une des raisons énumérées par la suite:

- non-respect des instructions fournies dans le présent MODE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN en matière de conduction, d'utilisation et d'entretien de la machine;
- actions violentes et soudaines erronées dans l'usage et l'entretien de la machine;
- modifications apportées à la structure ou aux composants de la machine sans l'autorisation du fabricant et/ou sans l'utilisation d'outils adéquats;
- événements étrangers à l'utilisation régulière et normale de la machine décrite dans le présent MODE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN.
- utilisation de pièces de rechange non originales et non autorisées par le fabricant.

7. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE



EC DECLARATION OF CONFORMITY

Manufacturer: JLG Industries Inc.
Address: 1 JLG Drive
McConnellsburg
PA 17233
USA

Technical File: JLG Industries Inc.
JLG Technology & Development Centre
Bruntingthorpe Aerodrome & Proving Ground
Lutterworth, Leicestershire
LE17 5QS
United Kingdom.

Contact: Barrie Lindsay **Position:** Director of Engineering-Europe

Machine Type: Mobile Elevating Work Platform

Model Type:

Serial Number:

Notified Body: ECO Certificazioni S.p.A.
EC-Number: 0714
Address: Via Mengolina
33 - 48108
Faenza
Italy

Certificate Number: _____

Reference Standards: EN ISO 12100:2010
EN 280:2013

JLG Industries Inc. hereby declares that the above mentioned machine conforms with the requirements of:

2004/108/EC EMC Directive
2006/42/EC Machinery Directive

B. Lindsay

Signed: _____
Name: Barrie Lindsay

Date: _____
Position: Director of Engineering-Europe
Place: Bruntingthorpe, UK

Remarks

This declaration conforms with the requirements of annex II-A of the council directive 2006/42/EC
Any modification to the above described machine violates the validity of this declaration.
Machine manufactured for JLG Industries Inc. by HINOWA S.p.a via Fontana 37054 NO
VR Italy

Fig. 2 Déclaration de conformité CE


JLG EC DECLARATION OF
CONFORMITY

Manufacturer: JLG Industries Inc.

Address: 1 JLG Drive
McConnellsburg
PA 17233
USA

Machine Type: Mobile Elevating Work Platform

Model Type:

Serial Number:

Document Control: HINOWA S.p.A
Via Fontana - 37054
Nogara
ItalyTechnical File: JLG Industries Inc.
JLG Technology &
Development Centre
Bruntingthorpe
Aerodrome & Proving
Ground
Lutterworth,
Leicestershire
LE17 5QS
United Kingdom.Measured
L_{WA} dB(A)Guaranteed
L_{WA} dB(A)Engine Power:
kWL_{WA} = (Sound Power Level)

Applicable Procedure: EN ISO 3744:1995

Applicable Directive: 2000/14/EC Annex V Internal Control of Production.

We hereby declare that the above mentioned machine
conforms with the requirements of the "Noise Emission in
the Environment by Equipment for Use Outdoors" Directive
2000/14/EC as amended by 2005/88/EC



Signed:

Name: Barrie Lindsay

Date:

Position: Director of Engineering-Europe

Place: Bruntingthorpe, UK

Remark:

Any modification to the above described machine violates the validity of this declaration.
Machine manufactured for JLG Industries Inc. by HINOWA S.p.a via Fontana 37054 NOGARA
VR Italy

Fig. 3 Déclaration de conformité CE

8. INFORMATIONS TECHNIQUES

8.1. DESCRIPTION DE LA MACHINE

La plate-forme aérienne est un dispositif de levage hydraulique automoteur, équipé d'une nacelle de travail pivotante placée au sommet d'une structure extensible et à son tour pivotante. Le dispositif de levage est destiné à amener des personnes et leur outillage en position élevée par rapport au niveau du sol.

Consulter le paragraphe concernant les postes de commande "Poste de commande (p. 70)"

8.2. PLAQUE D'IDENTIFICATION DE LA MACHINE

La plaque du fabricant est fixée sur le carter de protection du distributeur hydraulique de la partie aérienne ou sur le châssis de la machine à proximité de l'emplacement des fouches pour le levage.

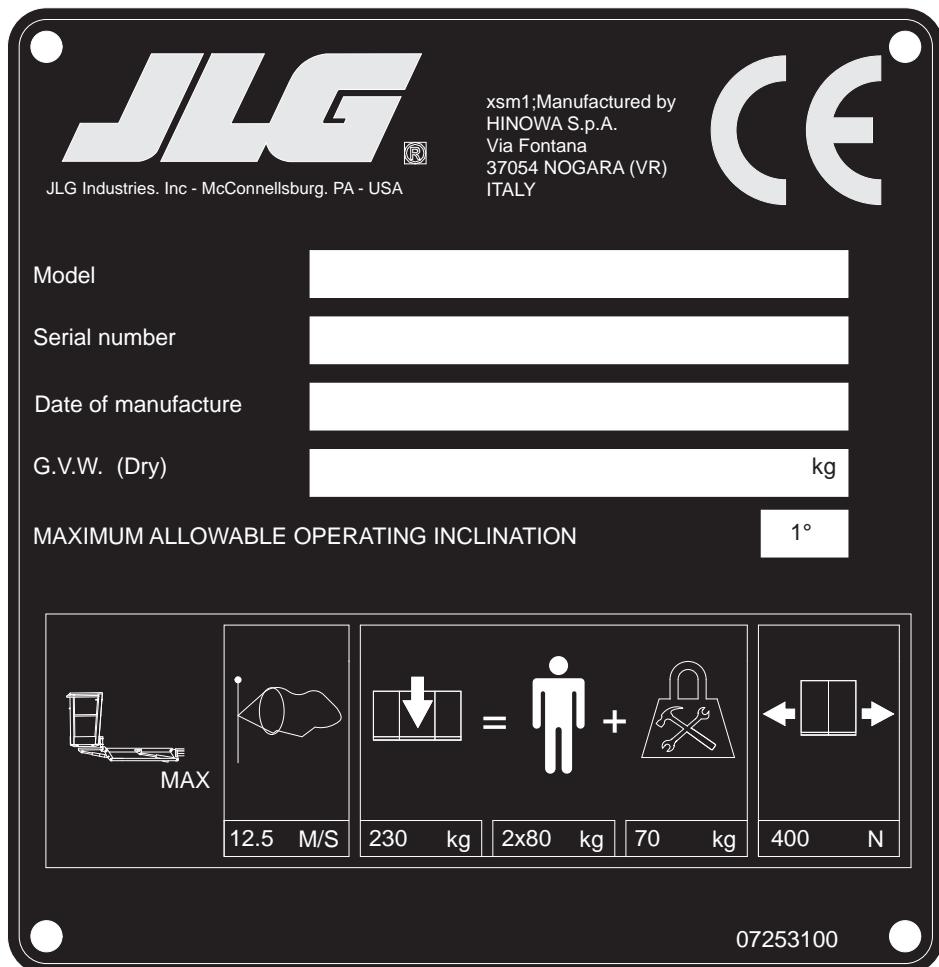


Fig. 4 Exemple de plaque CE

8.3. DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT DE LA MACHINE

Machine modèle 15 mètres	
Longueur maximale en ordre de marche avec panier installé	4020 mm
Largeur chenillard ouvert/fermé	748/1100 mm
Hauteur maximale en ordre de marche sans plateaux	1990 mm
Angle d'attaque maximum	20° / 36%
Angle de stabilisation maximum	15°
Surface de stabilisation (centre du plateau)	2800x2800 mm

REV. 12/2015. DIMENSIONS REPORTED IN THIS DRAWING ARE NOMINAL. THE REAL VALUE OF EACH DIMENSION CAN BE INFLUENCED BY TOLERANCES IN THE MANUFACTURE OF THE COMPONENTS, PLAY IN THE CONNECTIONS, ELASTIC DEFORMATIONS DUE TO THE EFFECTS OF FORCES.

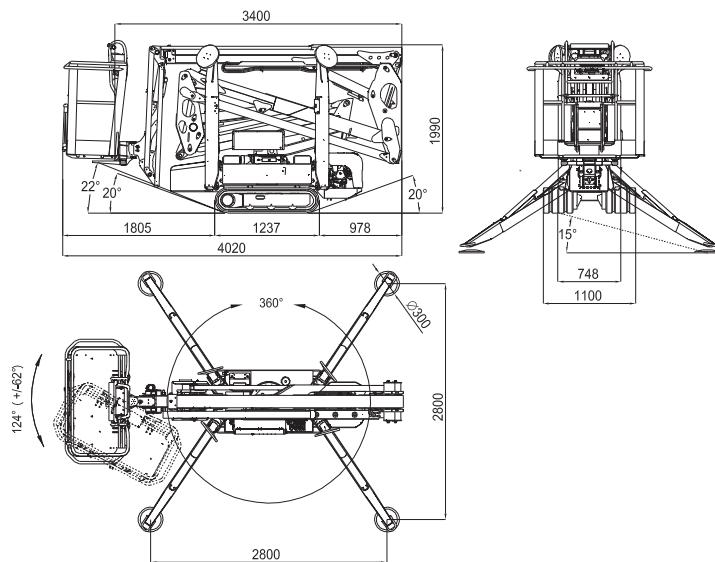


Fig. 5 Version standard avec panier biplace

Machine modèle 13 mètres

Longueur maximale en ordre de marche avec panier installé	3900 mm
Largeur chenillard ouvert/fermé	748/1100 mm
Hauteur maximale en ordre de marche sans plateaux	1995 mm
Angle d'attaque maximum	20° / 36%
Angle de stabilisation maximum	15°
Surface de stabilisation (centre du plateau)	2800x2800 mm

REV. 01/2017: DIMENSIONS REPORTED IN THIS DRAWING ARE NOMINAL. THE REAL VALUE OF EACH DIMENSION CAN BE INFLUENCED BY TOLERANCES IN THE MANUFACTURE OF THE COMPONENTS, PLAY IN THE CONNECTIONS, ELASTIC DEFORMATIONS DUE TO THE EFFECTS OF FORCES

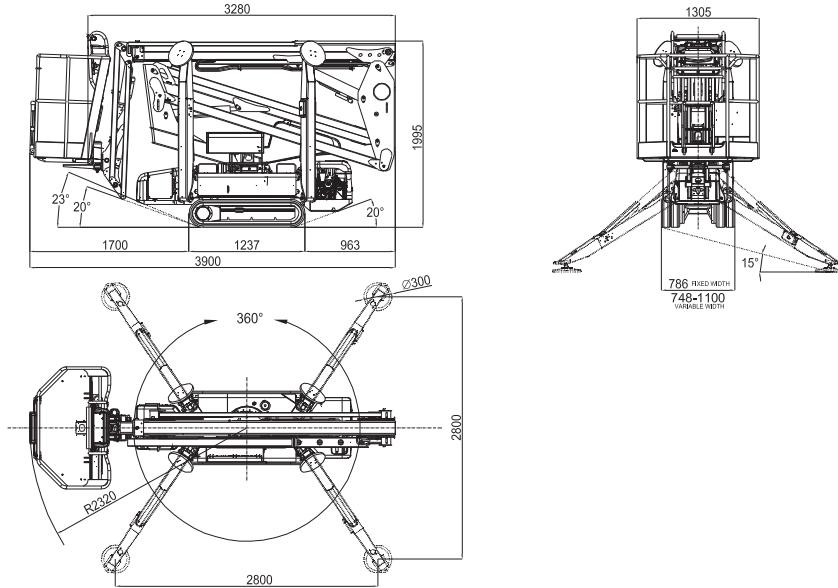


Fig. 6 Version standard avec panier biplace

8.4. DONNÉES TECHNIQUES

Machine modèle 15 mètres	
Capacité de charge nacelle	230 Kg
Hauteur nacelle (plancher)	13.30m
Hauteur maximum de travail	15.40m
Dimensions nacelle standard	1335x690xH1100mm
Portée horizontale maximum à bord du panier	6.10m
Portée horizontale maximum de travail	6.60m
Rotation (non continue)	360°
Rotation du panier	124° (+/- 62°)
Réaction maximum au sol pour chaque stabilisateur	1670 daN
Pression maximum au sol pour chaque stabilisateur	2.36 daN/cm ²
Nbre d'opérateurs	2
Nbre d'opérateurs avec panier en option monoplacé	1
Jib type articulation	89° (+0° / -89°)
Inclinaison maximum de travail	1°/ 1,75%
Inclinaison maximum de stabilisation	12°
Poids total en configuration de transport ESSENCE	1940Kg
Poids total en configuration de transport DIESEL	1960Kg
Poids total en configuration de transport LI-THIUM	1992Kg
Tension installation électrique	12V
Vitesse maximum de translation (moteur thermique) avec 2ème vitesse standard	0,7/1,4/2,6 Km/h

Vitesse maximum de translation (moteur thermique iGX390) avec 2ème vitesse standard	0,7/1,4 /2,6 Km/h
Vitesse maximum de translation (Lithium) avec 2ème vitesse standard	0,4/0,8/1,6 Km/h
Pression installation translation/stabilisation	180bar
Pression installation partie aérienne	165bar
Angle d'attaque	20° / 36°
Pente maximum admise en translation	16° / 28,7%
Vitesse maximum du vent	12,5 m/s
Force manuelle maximum admise	400N

Modèle de la machine 13 mètres	
Capacité de charge nacelle	230 Kg
Hauteur nacelle (plancher)	11.20m
Hauteur maximum de travail	13.30m
Dimensions nacelle standard	1305x600xH1100mm
Portée horizontale maximum à bord du panier	6.58m
Portée horizontale maximum de travail	7.08m
Rotation (non continue)	360°
Réaction maximum au sol pour chaque stabilisateur	1670 daN
Pression maximum au sol pour chaque stabilisateur	2.36 daN/cm ²
Nbre d'opérateurs	2
Nbre d'opérateurs avec panier en option monoplace	1
Jib type articulation	89° (+0° / -89°)
Inclinaison maximum de travail	1°/ 1,75%
Inclinaison maximum de stabilisation	12°
Poids total en configuration de transport ESSENCE	2185Kg
Poids total en configuration de transport DIESEL	2185Kg
Poids total en configuration de transport LITHIUM	2220Kg
Tension installation électrique	12V
Vitesse maximum de translation (moteur thermique) avec 2ème vitesse standard	0,7/1,4/2,6 Km/h
Vitesse maximum de translation (moteur thermique iGX390) avec 2ème vitesse standard	0,7/1,4 /2,6 Km/h

Vitesse maximum de translation (Lithium) avec 2ème vitesse standard	0,4/0,8/1,6 Km/h
Pression installation translation/stabilisation	180bar
Pression installation partie aérienne	165bar
Angle d'attaque	20° / 36°
Pente maximum admise en translation	16° / 28,7%
Vitesse maximum du vent	12,5 m/s
Force manuelle maximum admise	400N

8.4.1. Données techniques du moteur à essence

Marque/Modèle	HONDA iGX390
Carburant/Refroidissement	Essence/Air
Puissance	8,7 Kw (11,7cv) / 3600 tr/min
Régime maximum réglé tr/min	3600 tr/min
Couple maximum	26,4 Nm / 2500 tr/min
Nombre de cylindres	1
Cylindrée	389 cm ³
Niveau de puissance sonore à l'oreille de l'opérateur	87 dB
Niveau de puissance sonore mesurée	100 dB
Niveau de puissance sonore garantie	102 dB

8.4.2. Données techniques du moteur diesel

Marque/Modèle	HATZ 1B40
Carburant/Refroidissement	Diesel/Air
Puissance	7,5 kW (10cv) / 3600 tr/min
Régime maximum réglé tr/min	3600 tr/min

Couple maximum	25 Nm / 2000 tr/min
Nombre de cylindres	1
Cylindrée	462 cm ³
Niveau de puissance sonore à l'oreille de l'opérateur	94 dB
Niveau de puissance sonore mesurée	102 dB
Niveau de puissance sonore garantie	104 dB

8.4.3. Données techniques de l'installation hydraulique

Capacité du réservoir hydraulique	24 l
Pompe moteur à essence	2x3.15 cm ³
Pompe moteur diesel	2x3.15 cm ³
Pression maximum du circuit	200 bar

Pour d'ultérieures informations, consulter le schéma hydraulique annexé au manuel et le paragraphe relatif à l'entretien des composants respectifs.

8.4.4. Données techniques de l'installation électrique - Moteur thermique

Batterie	60Ah - 680A - 12V
Alternateur: -moteur à essence	10 A (3600rpm)
Alternateur: -moteur diesel	14-15 A (3600rpm)
Tension nominale moteur électrique	230V - 110V - 120V
Fréquence moteur électrique	50Hz - 50Hz - 60Hz
Tension nominale moteur électrique	2,2 kW - 2,2 kW - 1,2 kW

Pour d'ultérieures informations, consulter le schéma électrique annexé au manuel et le paragraphe relatif à l'entretien des composants respectifs.

8.4.5. Données techniques de l'installation électrique - Lithium 36V

Batterie	100 Ah
Moteur électrique - Tension nominale	36 V
Moteur électrique - Puissance nominale	2 kW
Chargeur de batterie à bord	220V+-30V 50-60 Hz
	110V+-30V 50-60 Hz
Poids du paquet batterie complet	120 Kg
Niveau de puissance sonore à l'oreille de l'opérateur	70 dB
Niveau de puissance sonore mesurée	86 dB
Niveau de puissance sonore garantie	88 dB

Pour d'autres informations, consulter le schéma électrique annexé au manuel et le paragraphe relatif à l'entretien des composants respectifs.

8.5. TERMINOLOGIE

Pour faciliter la compréhension de ce manuel nous avons mis à disposition du lecteur un schéma indiquant les termes exacts qui identifieront les éléments de la plate-forme.

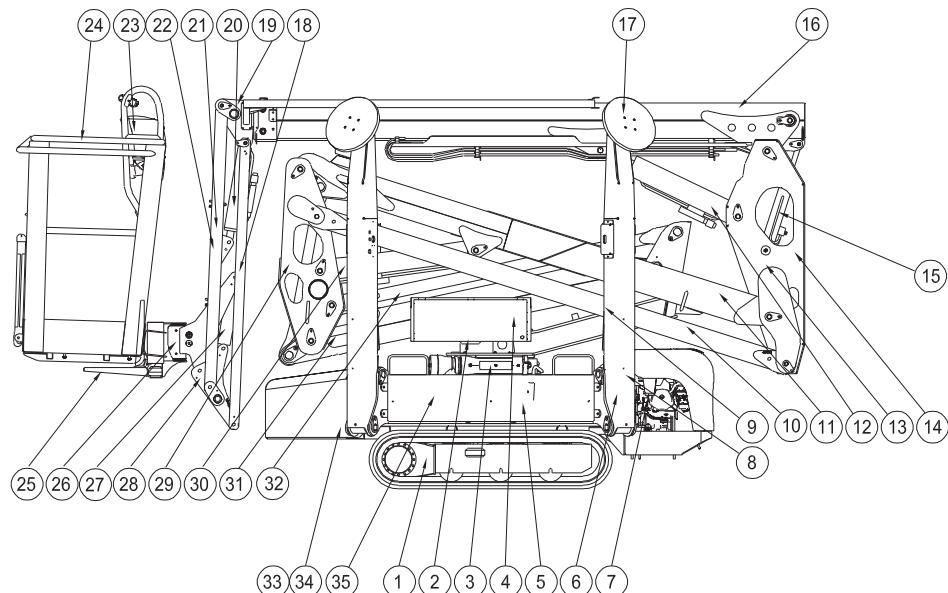


Fig. 7 Terminologie des composants de la machine

LÉGENDE 15 meter

1	Châssis porteur sur chenilles
2	Tourelle pivotante
3	Sellette + moteur de rotation
4	Commandes d'urgence
5	Base+boîtier composants électriques+réservoir à huile
6	Double pompe à engrenages
7	Moteur à essence/diesel - Paquet batteries + inverseur + chargeur de batteries (LITHIUM)

8	Stabilisateur
9	Cylindre stabilisateur
10	Tirant deuxième bras
11	Deuxième bras
12	Cylindre deuxième - troisième bras
13	Renvoi deuxième - troisième bras
14	Bielle deuxième - troisième bras
15	Cylindre de nivellation panier sur renvoi
16	Troisième bras
17	Plateau stabilisateur
18	Tirant du jib
19	Premier élément télescopique
20	Cylindre jib
21	Bras droit du jib
22	Bras gauche du jib
23	Télécommande
24	Panier ou nacelle
25	Support panier
26	Actionneur tournant pour la rotation du panier
27	Cylindre de mise à niveau panier zone panier
28	Renvoi jib
29	Renvoi premier - deuxième bras
30	Cylindre premier - deuxième bras
31	Premier bras
32	Tirant premier - deuxième bras
33	Moteur électrique
34	Double pompe à engrenages

35	Pompe d'urgence manuelle
----	--------------------------

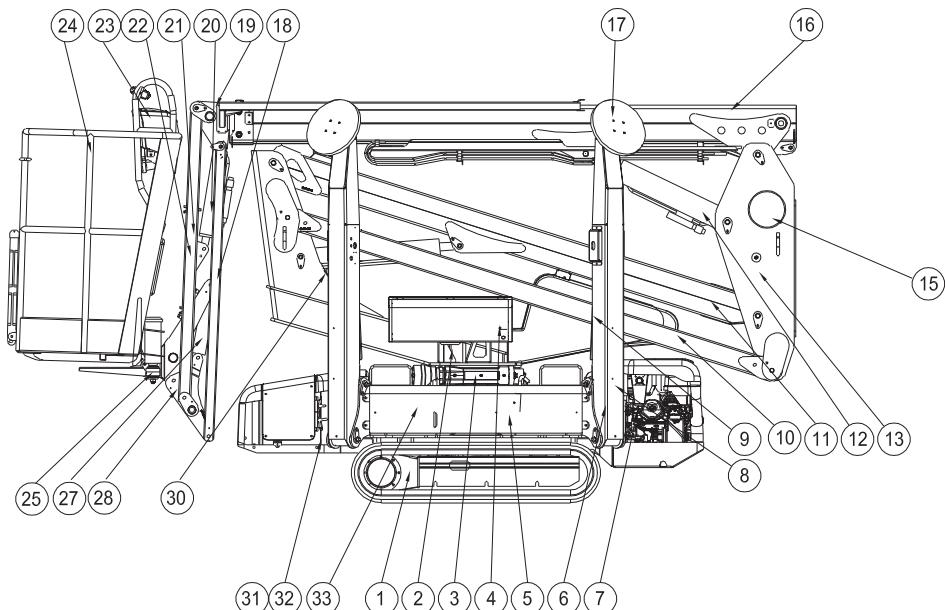


Fig. 8 Terminologie des composants de la machine

LÉGENDE 13 meter

1	Châssis porteur sur chenilles
2	Tourelle pivotante
3	Sellette + moteur de rotation
4	Commandes d'urgence
5	Base+boîtier composants électriques+réservoir à huile
6	Double pompe à engrenages
7	Moteur à essence/diesel - Paquet batteries + inverseur + chargeur de batteries (LITHIUM)
8	Stabilisateur
9	Cylindre stabilisateur

10	Tirant bras
11	Premier bras
12	Cylindre deuxième bras
13	Renvoi deuxième bras
15	Cylindre de nivlement panier sur renvoi
16	Troisième bras
17	Plateau stabilisateur
18	Tirant du jib
19	Premier élément télescopique
20	Cylindre jib
21	Bras droit du jib
22	Bras gauche du jib
23	Télécommande
24	Panier ou nacelle
25	Support panier
27	Cylindre de mise à niveau panier zone panier
28	Renvoi jib
29	Cylindre premier - deuxième bras
30	Moteur électrique
31	Double pompe à engrenages
32	Pompe d'urgence manuelle

8.6. NORMES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES



IMPORTANT

Le fonctionnement de la PLE doit être conforme aux normes internationales de référence (voir "Références normatives (p. 11)") ainsi qu'aux règlements nationaux et régionaux si ceux-ci sont plus restrictifs. L'opérateur doit lire, comprendre et suivre tous les avertissements et les instructions relatifs à l'utilisation sûre de la PLE figurant dans ce manuel et appliqués sur la machine.



DANGER

LA NON OBSERVATION DES PRECAUTIONS SUR LA SÉCURITE INDIVIDUELLES DANS CETTE SECTION ET REPORTÉES SUR LA MACHINE, OUTRE À CONSTITUER UNE GRAVE INFRACTION AUX CONSIGNES DE SÉCURITÉ, PEUT ENTRAÎNER DES BLESSURES VOIRE MÊME LA MORT DU PERSONNEL.

Cette section du MODE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN décrit les procédures ou les situations dangereuses qui peuvent entraîner des dommages corporels et/ou matériels et les mesures que doit prendre l'opérateur pour les éviter.

- L'opérateur doit toujours agir avec professionnalisme, en observant toutes les consignes de sécurité en ayant soin de ne pas sous-estimer sa responsabilité envers lui-même et envers toutes les choses et personnes qui l'entourent.
- **Avant de commencer à travailler, l'opérateur doit avoir été formé de façon exhaustive et claire sur l'utilisation de la machine tant en conditions de travail que d'urgence .**
- **Il doit avoir pris connaissance, compris et assimilé tout le contenu de ce manuel d'utilisation. Il doit être certain que les dispositifs de sécurité sont en parfait état, il doit effectuer les contrôles nécessaires sur la machine et familiariser avec le type de terrain sur lequel il devra manœuvrer et stabiliser.**
- La présence d'au moins une personne spécialisée au sol est nécessaire, celle-ci doit connaître l'utilisation de la machine et le contenu du MODE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN et doit pouvoir intervenir en cas d'urgence.
- Il est strictement interdit d'apporter à la machine des modifications risquant d'en compromettre le fonctionnement et la sécurité sans l'autorisation écrite du

fabricant qui ne sera donc pas responsable des lésions/dommages causés par un tel comportement.

8.7. VÊTEMENTS ET DISPOSITIFS DE PROTECTION



Les vêtements amples, les bagues, les montres ou tout autre accessoire pouvant s'accrocher aux parties en mouvement doivent être absolument évités. Lorsqu'on utilise la machine ou que l'on effectue un entretien, se munir d'un casque, de lunettes et de chaussures de sécurité, de gants et de casque antibruit après en avoir vérifié le bon état et tout autre EPI que le responsable de la sécurité juge nécessaire selon l'analyse des risques possibles qu'il aura faite.

IMPORTANT



TOUJOURS PORTER DES CEINTURES DE SÉCURITÉ HOMOLOGUÉES ET CERTIFIÉES. AVANT D'OPÉRER EN HAUTEUR, S'ASSURER D'AVOIR CORRECTEMENT PASSÉ LES CEINTURES DE SÉCURITÉ ET DE LES AVOIR BIEN BOUCLÉES SUR LES FIXATIONS SPÉCIFIQUES À BORD DE LA NACELLE. L'EMPLOI DES CEINTURES EST OBLIGATOIRE CONFORMÉMENT AUX RÈGLEMENTATIONS LOCALES DE CHAQUE PAYS. DANS LES PAYS OÙ LA LOI NE PRÉVOIT PAS L'OBLIGATION D'UTILISER DES SYSTÈMES DE RETENUE. LE CHOIX RELÈVE DE LA COMPÉTENCE DE L'EMPLOYEUR ET/OU DE L'UTILISATEUR.

8.8. VANNES DE SÉCURITÉ ET COMPOSANTS DE SÉCURITÉ DE L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE

Il est formellement interdit de modifier et/ou d'altérer les vannes de sécurité et de contrôle du système hydraulique principal ainsi que les réglages de l'installation électrique. Le fabricant ne répond pas des dommages corporels, ma-

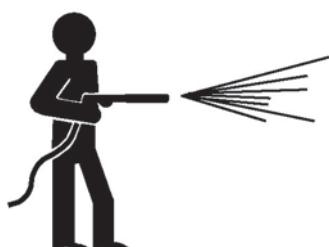
tériels ou subis par la machine si les étalonnages standard d'un composant hydraulique ou électrique/électronique quelconque sont altérés.

8.9. PRÉVENTION DES INCENDIES



Maintenir la propreté de la zone autour du moteur en enlevant les fragments de bois, de papier et d'autres produits inflammables ; nettoyer avec soin les fuites de carburant dans la mesure où elles représentent une cause d'incendie. L'essence est extrêmement inflammable et explosive dans certaines conditions. Procéder à l'approvisionnement en carburant dans un endroit bien aéré et après avoir coupé le moteur. Ne pas fumer et ne pas provoquer d'étincelles dans la zone d'approvisionnement ou de stockage du carburant. Après l'approvisionnement, s'assurer que le bouchon est bien fermé. Veiller à ne pas toucher le pot d'échappement lorsque celui-ci est chaud pendant le fonctionnement de la machine ou immédiatement après avoir coupé le moteur.

8.10. PRÉVENTION DES DOMMAGES PROVOQUÉS PAR LE LAVAGE DE LA MACHINE



Ne pas diriger des jets d'eau haute pression sur les composants électriques pendant le lavage de la machine. Ne pas utiliser non plus de détergents chimiques ou de l'essence qui provoqueraient de sérieux dommages aux parties en plastique et à la peinture.

NE JAMAIS OUBLIER D'ENLEVER LA TÉLÉCOMMANDE ET DE FERMER CORRECTEMENT LES PRISES DE CONNEXIONS DE CETTE DERNIÈRE ET/OU DES APPAREILLAGES SITUÉS SUR LA MACHINE, AVANT D'EF-FECTUER LES OPÉRATIONS DE LAVAGE.

8.10.1. Nettoyage de la machine



Pendant le lavage, la machine doit être hors tension et débranchée du réseau électrique. La clé de contact doit également être enlevée.



8.10.2. Lavage extérieur de la machine

Pour procéder au lavage, garer toujours la machine comme illustré dans "Terminologie (p. 26)"

Ne jamais utiliser de liquides inflammables pour le lavage.

Nettoyer la machine avec des détergents hydrosolubles et suivre les instructions d'utilisation du producteur du détergent.

Ne pas démonter les couvercles et les carters.



En cas de lavage avec des liquides. Ne pas diriger le jet directement sur les autocollants et/ou les plaquettes. Protéger toutes les parties critiques et sensibles à l'action de l'eau ou de l'humidité.



Plus on nettoie la plate-forme aérienne, plus il faut la graisser.

8.10.3. Nettoyage de l'installation électrique



Le nettoyage à l'eau des parties électriques/électroniques est interdit. La non observation de cette consigne peut provoquer de sérieux dommages à l'installation électrique de la machine.



Pour nettoyer, utiliser exclusivement des détergents à sec, selon les prescriptions du fabricant. Ne pas démonter les couvertures, les couvercles ou des pièces analogues.

8.10.4. Après le lavage

Bien sécher la machine avant de la remettre en marche (par ex.: à l'air comprimé).



Si malgré toutes les précautions de l'humidité pénètre dans le moteur électrique ou dans d'autres zones de l'installation électrique, les sécher avant la mise en service de la machine.

8.11. PRÉVENTION DES DOMMAGES DUS AU FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

Lorsque la machine est stabilisée et commence à fonctionner, éviter de pénétrer dans le rayon d'action de cette dernière.

Manœuvrer systématiquement les commandes de façon lente et régulière, ne pas inverser brusquement les mouvements.

Pendant les opérations effectuées en-dehors de la machine, se maintenir TOUJOURS à une distance MINIMUM DE 1 MÈTRE de la machine.

8.12. AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ

8.12.1. Généralités



Pour éviter les accidents, avant de commencer les travaux et avant toute opération d'entretien, lire, comprendre et suivre toutes les précautions et les avertissements contenus dans ce manuel. L'utilisateur / l'opérateur de la machine doit refuser toute responsabilité tant qu'il n'a pas lu ce manuel et qu'il n'a pas appris parfaitement à manœuvrer la machine sous la surveillance d'un opérateur expert et qualifié.

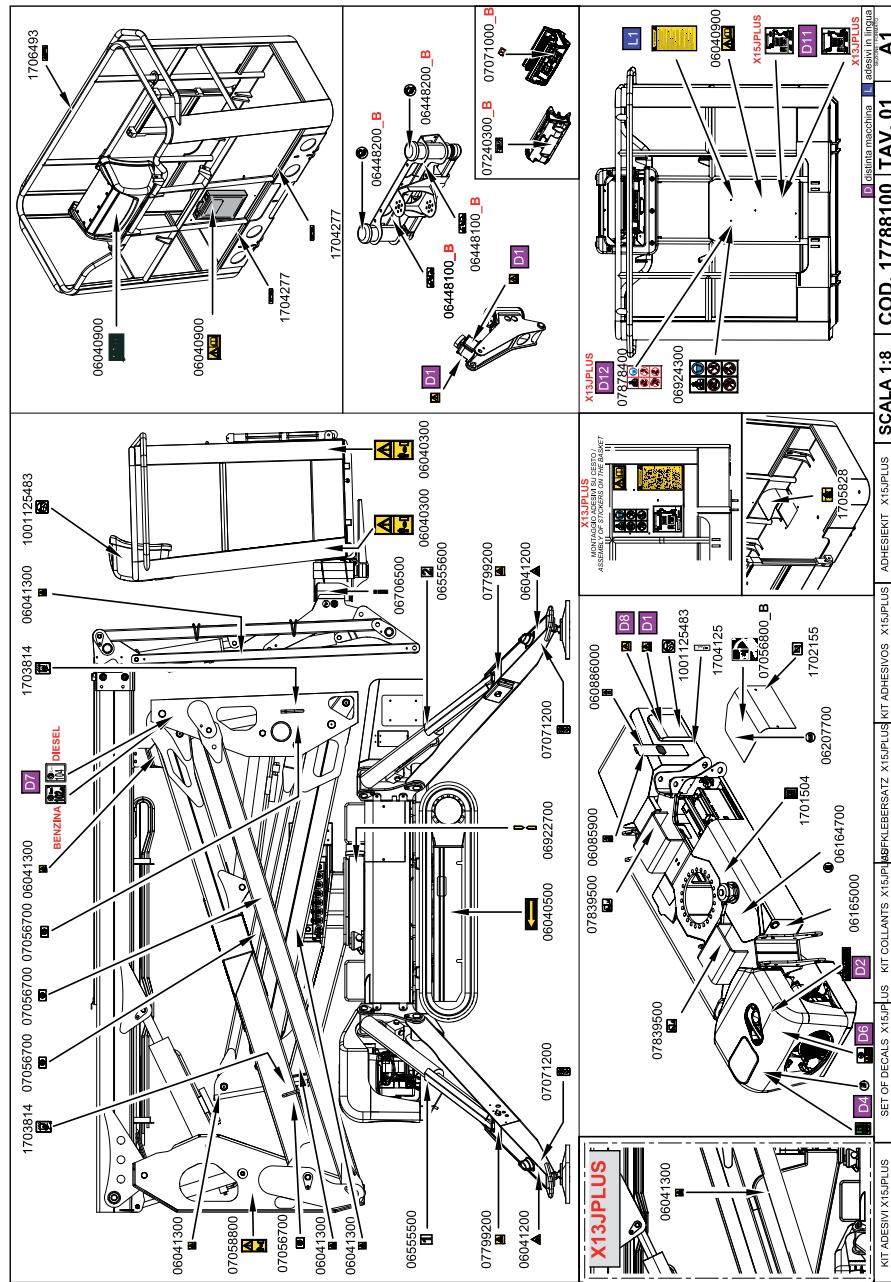
Lire attentivement tous les messages de sécurité indiqués dans ce manuel et tenir compte des signaux de sécurité appliqués sur votre machine. Maintenir les signaux de sécurité en bon état et les remplacer s'ils sont détériorés. S'assurer que les nouveaux éléments éventuels de la machine sont munis des signaux de sécurité corrects.

8.12.2. Bruit et vibrations

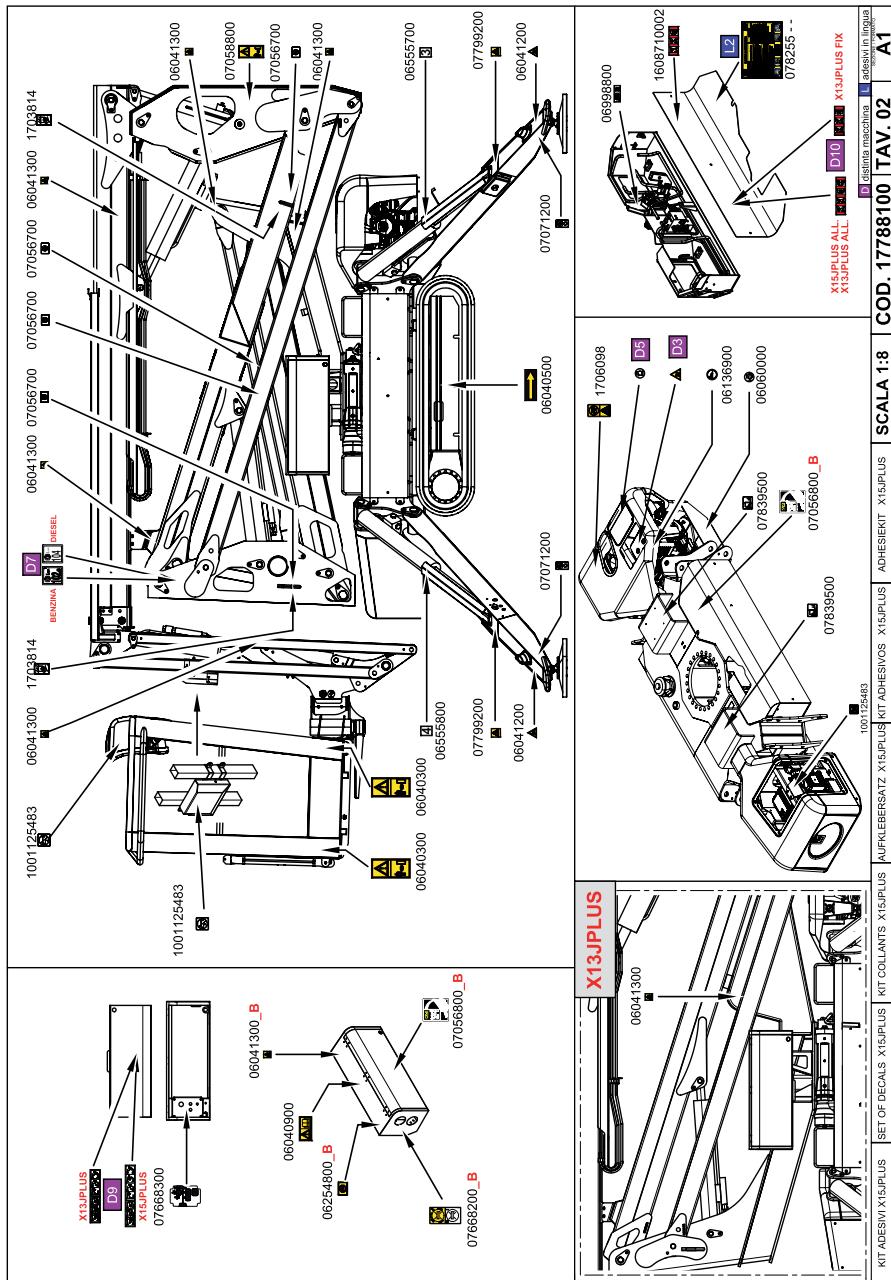
Le fabricant déclare que les plates-formes aériennes ont été testées selon les paramètres de la réglementation Européenne 2000/14 CE, en relevant un niveau de puissance sonore garantie, figurant sur la Déclaration de Conformité CE de la machine. Pendant les phases d'utilisation de la machine pour le travail en hauteur, cette valeur se réduit ultérieurement lorsque la nacelle s'éloigne de la source principale de bruit. Les valeurs des vibrations transmises à l'opérateur par l'intermédiaire des commandes et directement à partir du plancher de la nacelle se sont révélées inférieures aux limites maximales admises 0,5 m/s².

8.12.3. Pictogrammes appliqués sur la machine

On signale ci-après tous les autocollants d'avertissement, d'indication et de prescription présents sur la machine.



Nacelle élévatrice à bras X15JP X13JP



Position	Code	Quantité		Position	Code	Quantité
D1	06042400	03				
D1	06257300	03				
D1	06561200	03				
D2	06214200	01				
D3	06056300	01				
D4	06041600	01				
D4	06043900	01				
D5	06164600	01				
D6	06227200	01				
D7	07802200	02				
D7	07034200	02				
D8	07668000	01				
D9	06232100	01				

Autocollants dans la langue de l'utilisateur

Position	Code	Quantité		Position	Code	Quantité
	177881IT				177881GB	
L1	06555300	01		L1	06562600	01
L2	078255IT	01		L2	078255GB	01
	177881FR				177881DE	
L1	06562700	01		L1	06562800	01
L2	078255FR	01		L2	078255DE	01
	177881ES				177881NL	

Position	Code	Quantité		Position	Code	Quantité
L1	06562900	01		L1	06563000	01
L2	078255ES	01		L2	078255NL	01
	177881PT				177881DA	
L1	06563100	01		L1	07138100	01
L2	078255PT	01		L2	078255DA	01
	177881NO				177881FI	
L1	07162000	01		L1	07137300	01
L2	078255NO	01		L2	078255FI	01

Description des pictogrammes



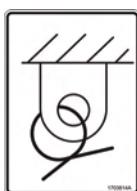
Attention! Maintenir la distance de sécurité



Sens de mouvement du chenillard, indique la direction définie comme marche avant.



Obligation. Lire le manuel avant d'utiliser la machine.



Point d'ancrage pour le transport. Indique le point de fixation correct pour le transport de la machine.



Risque d'écrasement des pieds. Indique les zones où le risque d'écrasement des membres inférieurs existe pour l'opérateur.



Risque de cisaillement. Indique les zones où le risque d'écrasement des membres supérieurs existe pour l'opérateur.



Point de levage. Indique les points à utiliser pour effectuer correctement le levage de la machine.



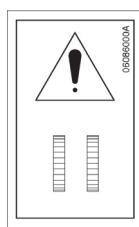
Danger! Parties chaudes.



Niveau de l'huile du moteur.



By-Pass urgence partie aérienne. Dispositif permettant d'exclure volontairement les sécurités de la partie aérienne en cas d'opérations d'urgence.



By-Pass urgence groupe chenillard. Dispositif permettant d'exclure volontairement les sécurités du groupe chenillard en cas d'opérations d'urgence.



Niveau de l'huile hydraulique



Interdiction d'utiliser ce point pour le levage



Interdiction de laver à l'eau.



Légende pompe manuelle. Instructions rapides d'utilisation du système de descente d'urgence à pompe manuelle.



Utiliser les harnais de sécurité, utiliser les équipements de protection individuelle (casque), interdiction d'effectuer des opérations de soudage sur la machine, interdiction d'utiliser des échelles ou d'autres systèmes pour augmenter la zone de travail du panier, interdiction de travailler à proximité de tension électrique, interdiction d'utiliser la plate-forme pour soulever des charges.



Avertissements paquet batteries.

Liquide corrosif. Présence de liquide très corrosif dangereux pour le corps et les yeux.

Haute tension. Présence de tensions élevées avec risques de décharges.

Risque d'explosion. Formation de mélange explosif à l'intérieur de la batterie.

Pas de flammes nues. Ne pas fumer ni utiliser de flammes nues pendant l'opération de recharge et à proximité du véhicule. Danger d'explosions.

Élimination. Nous recommandons de suivre les prescriptions législatives et environnementales en matière de démolition, réutilisation, recyclage et récupération des matériaux.



Points de levage avec chariot élévateur. Indique les points de levage prévus pour l'utilisation des fourches des chariots éléveurs.



Remplacer immédiatement les autocollants et les plaques s'ils sont endommagés.



Le non-respect d'une prescription quelconque, suite à une détérioration, à une perte ou la non observation d'un autocollant de sécurité, peut provoquer des accidents graves.



Position d'accrochage de l'opérateur dans le panier. Indique la position des crochets d'accrochage auxquels fixer le harnais de sécurité de l'opérateur.

9. DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

Les notions reportées ci-dessous concernant les dispositifs de sécurité sont mises à la disposition de l'utilisateur afin qu'il comprenne le comportement de la machine et les séquences possibles de travail; en outre, il sera ainsi possible de localiser avec plus de certitude les éventuelles pannes afin de fournir des indications plus détaillées au Service d'Assistance pour des interventions plus rapides et moins onéreuses.



La machine est dotée de dispositifs de sécurité capables d'empêcher la survue de situations dangereuses pour l'opérateur. Il est important qu'avant de commencer une opération quelconque, l'opérateur vérifie le fonctionnement parfait de ces dispositifs.



Le dysfonctionnement d'un dispositif de sécurité causé par une panne ou par une altération, peut endommager sérieusement la machine et donc mettre en danger la vie de l'opérateur. Le fabricant a conçu la machine et les dispositifs de sécurité dans le but de garantir le maximum à ses clients ; toutefois, les dispositifs doivent être vérifiés périodiquement tel qu'on le prescrit dans ce manuel et ils ne doivent jamais être altérés.



La fonction de service sur la télécommande représente une aide pour la vérification des dispositifs de sécurité de type électrique.



Ne pas intervenir de sa propre initiative sur les dispositifs de sécurité. En cas d'altération, le fabricant décline toute responsabilité en cas d'accidents éventuels imputables à ces interventions.



Il est formellement interdit de violer le plombage ou l'étalonnage des limiteurs de pression et les réglages des composants électriques. En cas d'altération, le fabricant décline toute responsabilité en cas d'accidents éventuels imputables à ces interventions.



La fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages matériels et/ou corporels éventuels causés par la machine suite à la non observation des sues prescriptions.

9.1. COUPE BATTERIE

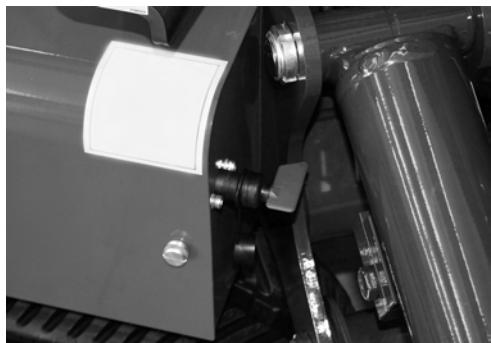


Fig. 9 Coupe-batterie du moteur thermique

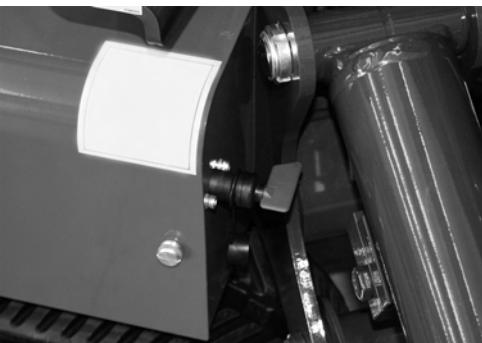


Fig. 10 Coupe-batterie version lithium

Ce dispositif permet de couper le circuit électrique de la machine. Il est bien visible et facilement accessible sans utiliser d'outils. Il doit exclusivement être actionné en cas d'arrêt prolongé de la machine ou d'interventions d'entretien. En tournant la clé dans le sens des aiguilles d'une montre, on ferme le circuit électrique de la machine tandis qu'en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre on interrompt le circuit électrique de la machine et on peut retirer la clé.



Avant de débrancher la batterie au moyen de ce dispositif, s'assurer d'avoir positionné sur "Off" la clé du moteur thermique et d'avoir attendu que la télécommande et la carte électronique sont complètement hors tension.

9.2. VANNES DE SURPRESSION DES DISTRIBUTEURS



Fig. 11 Vanne de surpression de la partie aérienne



Fig. 12 Vanne de surpression du chenil-lard

Tous les distributeurs de la plate-forme sont dotés d'une vanne de surpression qui limite la pression qui peut être atteinte à l'intérieur du système à la pression d'étalonnage de la vanne. Ces vannes sont étalonnées en phase d'essai de la plate-forme de la part d'un personnel qualifié et elles ne doivent en aucun cas être altérées.

9.3. SOUPAPES D'ARRÊT DES CYLINDRES



Fig. 13 Soupape d'arrêt des stabilisateurs



Fig. 14 Soupape d'arrêt des cylindres des bras

Les cylindres des stabilisateurs sont équipés d'une double soupape d'arrêt qui, en cas de panne de l'installation ou de rupture des tubes, bloque le cylindre évitant

des situations dangereuses d'instabilité de la plate-forme. Tous les cylindres qui actionnent la partie aérienne de la structure de la plate-forme sont munis d'une soupape d'arrêt qui, en cas de panne du dispositif ou de rupture des tuyaux, bloque le cylindre en évitant que la nacelle précipite sous l'effet de la gravité.



Ces vannes sont étalonnées en phase d'essai de la plate-forme de la part d'un personnel qualifié et elles ne doivent en aucun cas être altérées.

9.4. PHOTOCELLULES D'ALIGNEMENT DE LA PARTIE AÉRIENNE



Fig. 15 Photocellules



Fig. 16 Réflecteur catadioptre

La plate-forme est munie de deux photocellules de sécurité à réflexion qui vérifient que la partie aérienne de la structure de la machine est complètement abaissée et alignée sur la base et que l'élément télescopique est totalement rétractée. Si une de ces conditions ne se vérifie pas, un signal est envoyé, désactivant le mouvement des stabilisateurs.

9.5. MICRO-INTERRUPEURS DE POSITION DES STABILISATEURS



Fig. 17 Micro-interrupteurs des stabilisateurs

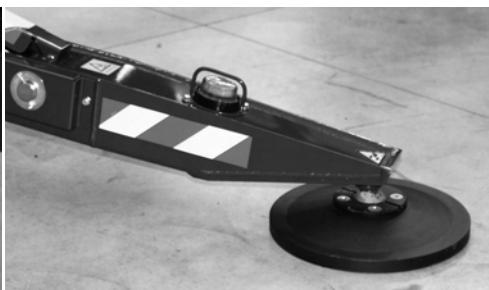


Fig. 18 Témoin de signalisation plateau au sol

Le contact des stabilisateurs avec le sol est enregistré par 4 micro-interrupteurs placés à proximité du pivot de fixation de la tige du cylindre du stabilisateur. Les micro-interrupteurs fixés au stabilisateur doivent être relâchés quand le stabilisateur se pose au sol. L'appui du plateau au sol est confirmé par l'éclairage du témoin lumineux correspondant placé sur le stabilisateur.



Contrôler tous les jours le fonctionnement correct des micro-interrupteurs.

9.6. MICRO-INTERRUPEUR DE POSITION DU JIB

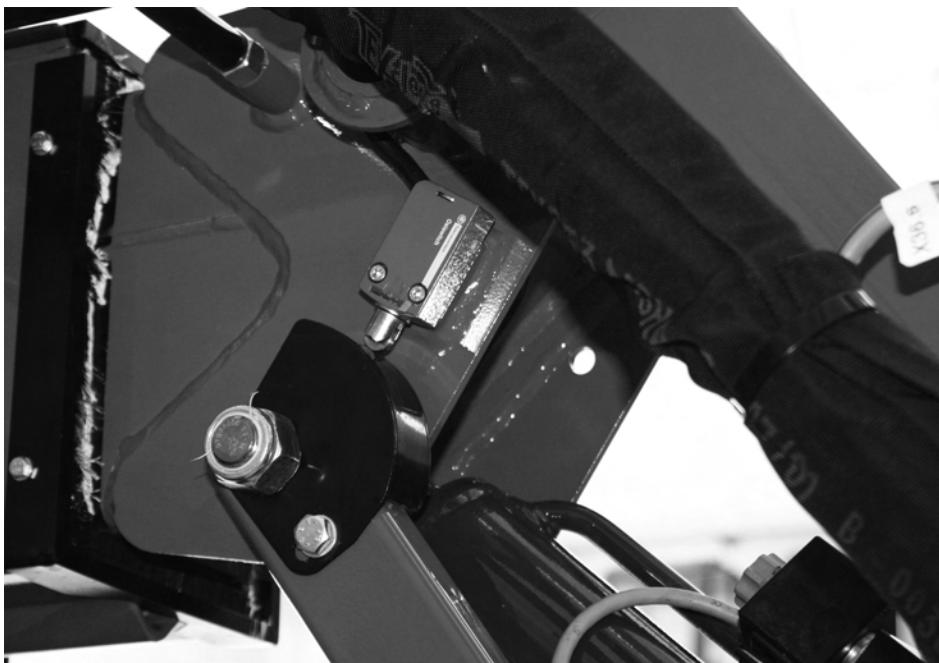


Fig. 19 Micro-interrupteur JIB

La position du JIB est relevée par un micro-interrupteur fixé sur la flèche JIB. Lorsque la flèche JIB est fermée, le micro-interrupteur doit être relâché.



Contrôler tous les jours l'état et le fonctionnement correct du micro-interrupteur JIB.

9.7. CAPTEUR DE CHARGE DE LA NACELLE

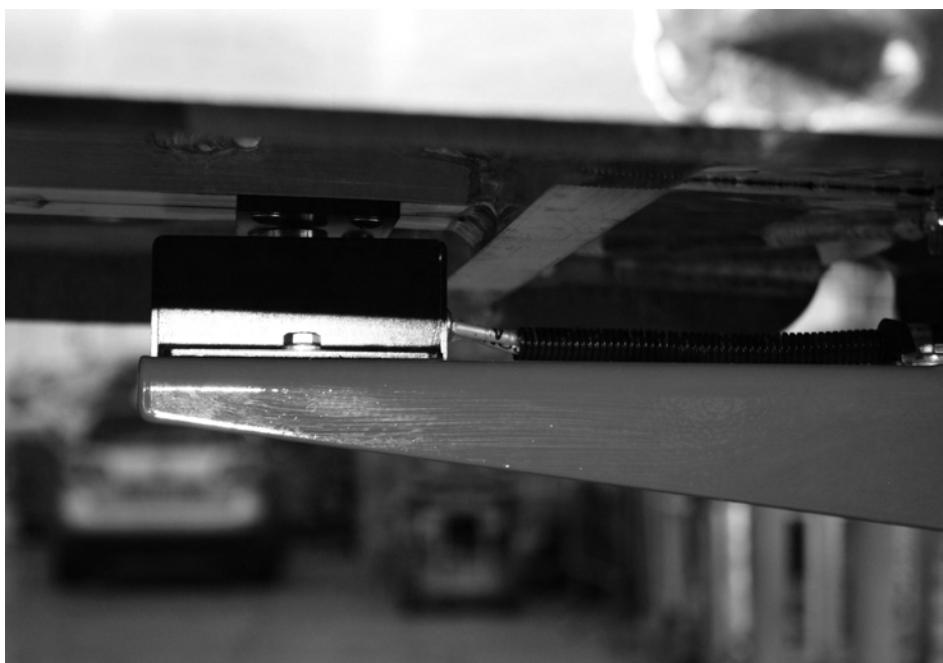


Fig. 20 Capteur de charge

Le capteur de charge présent sur la nacelle est constitué d'un support panier à deux bras qui permet un mouvement exclusivement vertical du panier. La cellule de charge soutient la nacelle. Le capteur placé sous le panier contient deux extensomètres qui traduisent en signal électrique le poids correspondant à l'intérieur du panier. Le signal électrique est donc envoyé à la carte électrique qui l'élaboré et détermine d'éventuelles conditions de danger. Sur l'écran de la télécommande apparaît toujours l'indication de la charge maximale en fonction de la modalité de travail. Lorsque la charge maximale admise est atteinte, une icône s'affiche sur l'écran de la télécommande ainsi qu'un signal sonore et tout mouvement de la plate-forme est inhibé. Pour rétablir le fonctionnement de la plate-forme il est nécessaire d'enlever le poids en excès et de descendre au-dessous de la charge maximale admise.



Le fabricant recommande de toujours prêter la plus grande attention au bon état de conservation de tous les composants de sécurité et en particulier du système qui représente le capteur de charge de la nacelle ; toujours en vérifier le fonctionnement correct en cas de collision d'objets avec le panier où en cas d'opérations risquant d'endommager le système (ex. élagage, peinture, etc).



Avant de monter en hauteur, toujours s'assurer que les deux couvercles de fermeture des pivots verticaux sont COMPLÈTEMENT vissés dans leur logement.



Fig. 21 Carter arrêteoir pivot

9.8. PROTECTION DES COMMANDES



Fig. 22 Protection des commandes sur le panier

La télécommande est protégée contre la chute accidentelle d'objets depuis le haut et contre l'activation involontaire de la part de l'opérateur à partir d'une structure de protection.

Toujours vérifier l'intégrité avant d'utiliser la machine.



9.9. NIVEAU À BULLE D'AIR ET ÉLECTRONIQUE



Fig. 23 Bulle d'air visible

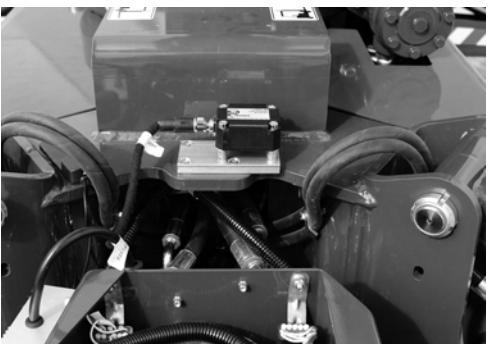


Fig. 24 Bulle électronique interne

Le niveau à bulle d'air est positionné sur la tourelle dans une position bien visible à partir du panier et du sol. Le niveau à bulle d'air doit être utilisé pour contrôler que la limite maximum admise d'inclinaison de 1° est respectée pendant la phase de mise à niveau de la plate-forme. Pour que cela se réalise, la bulle d'air ne doit jamais sortir de la zone verte.

Une seconde bulle électronique contenue dans la carte de contrôle vérifie que cette condition soit effectivement satisfaite et contrôle l'alimentation des commandes relatives à la partie aérienne.



Toujours contrôler la mise à niveau de la machine après chaque opération de mise à niveau automatique.



Une mise à niveau approximative hors des limites imposées par le fabricant est particulièrement dangereuse et peut facilement compromettre la stabilité de la plate-forme en créant une source de risque pouvant être mortelle pour l'opérateur et pour les autres personnes à proximité et sur la machine.



Ne jamais intervenir sur les réglages de la bulle de mise à niveau; ce dispositif est étalonné par le fabricant pendant les essais réalisés avant la vente. Seuls des techniciens autorisés par le fabricant et disposant des instruments appropriés peuvent intervenir sur le niveau à bulle.

9.10.VIS ET ÉCROUS DE BLOCAGE DES GOUJONS



Fig. 25 Bride.



Fig. 26 Vis de blocage de la rotation



Fig. 27 Ring-écrou de blocage

Tous les pivots utilisés sur la plate-forme ont été traités contre l'usure et ils sont munis de brides soudées pour en empêcher la rotation à l'intérieur du logement. Sur certains pivots on utilise des vis pour le blocage de la rotation tandis que d'autres pivots présentent un encastrement dans la structure de la machine. Les pivots se trouvant dans les positions d'utilisation les plus critiques sont filetés à l'extrémité et munis d'écrous de sécurité ou de bagues filetées de sécurité qui empêchent d'éventuelles affaissements de la structure. Suivre scrupuleusement les vérifications du serrage de tous les dispositifs de blocage pivots selon les échéances fournies par le constructeur de la machine.



Ne pas dévisser les blocages des pivots, en contrôler périodiquement le serrage correct. La sortie même partielle d'un pivot de son logement pourrait provoquer des mouvements soudains et incontrôlables ainsi que la perte de stabilité de la machine et/ou la chute de la nacelle.

9.11.CARTE ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE DE LA SÉCURITÉ



Fig. 28 Position de la carte électronique

La plate-forme aérienne est munie d'une carte électronique de contrôle qui active l'alimentation des bobines proportionnelles ON/OFF après vérification des conditions de sécurité au moyen des capteurs placés sur la machine. Le fonctionnement de contrôle sur la carte électronique peut être by-passé au moyen du sélecteur à clé avec retour à ressort : "clé by-pass des sécurités". La carte électronique enregistre chaque action de by-pass des sécurités de la part de l'opérateur en la cataloguant en fonction de la date, de l'heure et du temps pendant lequel l'opérateur a maintenu en position la "clé by-pass des sécurités". La carte est également munie d'un registre des événements qui mémorise toutes les opérations effectuées sur la machine pendant une période de temps variable.

9.12.CAPTEURS DE POSITION DES FLÈCHES

Un ou plusieurs cylindres de la partie aérienne sont pourvus d'un capteur de position interne qui permet à la carte électronique de connaître l'ouverture de la tige

et d'en régler la vitesse. Le branchement électrique des capteurs est visible sur la base du cylindre.

.Quand un capteur est en panne ou si son signal n'arrive plus à la carte électronique principale, apparaît une icône en position 7 sur la télécommande "Afficheur (p. 59)". En cas de panne, contacter le service d'assistance.

9.13. CAPTEUR DE TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE (EN OPTION)

Si la machine est approuvée pour l'utilisation en environnement extérieur, pour le marché Russe elle sera équipée d'un capteur de température extérieure pour contrôler la température de l'environnement de travail. Si la température environnementale descend sous le seuil minimum, consulter le paragraphe "Danger dû aux conditions atmosphériques (p. 90)", les mouvements de la machine sont bloqués, une alarme apparaît sur l'écran de la télécommande et une alarme sonore se déclenche. Si l'opérateur travaille en hauteur il a l'obligation de ramener le panier au sol en utilisant uniquement les commandes de descente de sorte à mettre en sécurité aussi bien lui-même que la machine. Tous les mouvements effectués dans cette condition doivent advenir le plus lentement possible.



Dans le cas une intervention d'urgence sur la machine en condition d'alarme température s'impose (par exemple secourir l'opérateur dans le panier en cas de malaise) le personnel qualifié au sol a la possibilité d'utiliser les commandes d'urgence au sol "Dispositifs d'urgence (p. 77)" à vitesse normale d'utilisation.



Avant de pouvoir utiliser la machine il est obligatoire de vérifier l'état du capteur de température et de s'assurer qu'il soit propre et sans détritus pouvant en altérer la lecture réelle.

Ne pas utiliser la machine si l'alarme de température est affichée sur l'écran de la télécommande.

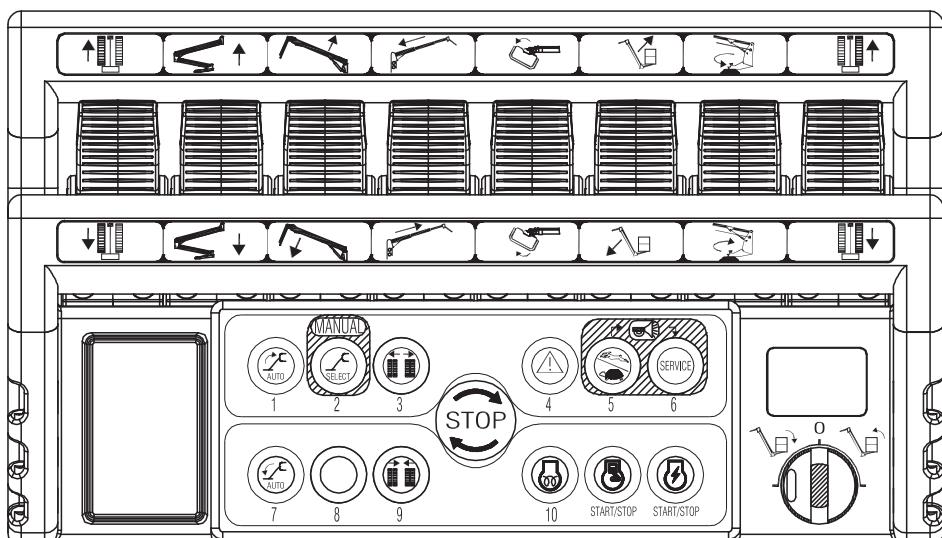
10. INSTRUMENTS ET COMMANDES

On indique ci-après les fonctions de toutes les commandes et des indicateurs présents sur la plate-forme ; chaque dispositif est accompagné d'un autocollant, appliqué à proximité qui en décrit brièvement la fonction ; mais il s'agit bien souvent de symboles adoptés pour favoriser une utilisation rapide et sûre. Avant d'utiliser la plate-forme, il est nécessaire de lire les descriptions indiquées ci-après afin de bien comprendre à fond les fonctions de chaque dispositif et éventuellement de prendre bonne note des conseils du fabricant.



Avant de commencer à utiliser la plate-forme, l'opérateur doit avoir lu et compris parfaitement les dispositions contenues dans l'ensemble du manuel.

10.1. TÉLÉCOMMANDÉ



La télécommande contient la plupart des commandes de la machine pour un fonctionnement normal, elle est composée de boutons, joystick, sélecteur à clé, afficheur. La télécommande échange constamment des données avec la carte principale de la machine qui envoie les informations à afficher.

10.1.1. Afficheur

L'afficheur est utilisé pour afficher l'état de la machine et les informations opérationnelles nécessaires ou utiles à l'opérateur pour l'utilisation. Lorsque la carte de contrôle principale de la machine est alimentée au moyen de la clé de contact, les informations à afficher sont envoyées à la télécommande. Cette opération peut avoir une durée variable. Normalement peu de secondes suffisent, mais il peut arriver que sur la page suivante s'affiche :



Fig. 29 Téléchargement des icônes de la télécommande

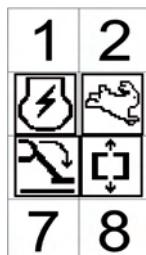
Dans ce cas, 10-15 minutes environ seront nécessaires pour l'envoi de toutes les informations de la carte principale à la télécommande. Pendant ce temps la machine ne présente aucune fonctionnalité.



Ne pas mettre la machine hors tension ni intervenir en aucune façon sur la plate-forme pendant cette période.

Page-écran principale de l'afficheur

À la mise sous tension s'affiche la page-écran principale fournissant un cadre général de l'état de la machine. Pour simplifier et pour une meilleure compréhension, un schéma se crée dans lequel on identifie sur l'écran 8 positions d'affichage des icônes.

**Fig. 30** Exemple de page-écran principale**Fig. 31** Schéma de la position des icônes**POSITION 3:**

La position 3 affiche le moteur sélectionné et son état.

**Fig. 32** Moteur essence/diesel**Fig. 33** Moteur électrique

Un X présent sur l'icône indique que le moteur est coupé, l'absence de X indique que le moteur tourne.

POSITION 4:

La position 4 indique la vitesse sélectionnée ou la vitesse réduite pour la version Lithium-ion :

**Fig. 34** Lente**Fig. 35** Normale**Fig. 36** Rapide**Fig. 37** Réduite**POSITION 5:**

Dans la position 5 s'affiche l'icône d'autorisation d'utiliser les mouvements aériens.



Fig. 38 Machine stabilisée

La présence de l'icône signifie que toutes les conditions pour l'utilisation des mouvements aériens ont été vérifiées et qu'il est possible de monter en hauteur. L'absence de l'icône indique l'impossibilité de monter en hauteur. L'icône de surcharge dans la nacelle peut s'afficher à la place de la susdite .



Fig. 39 Surcharge

Lorsque le capteur de charge perçoit une charge supérieure à la charge de fonctionnement admise, la page-écran principale disparaît pendant trois secondes et elle est remplacée par l'affichage d'une erreur de surcharge ; l'avertisseur sonore s'active, puis l'icône de surcharge apparaît dans la position 5 à la place de l'icône d'autorisation à utiliser les mouvements aériens.



Fig. 40 Affichage erreur surcharge

POSITION 6:

Dans la position 6 s'affiche l'icône d'autorisation à utiliser les mouvements du chenillard (stabilisateurs, tractions, extension du chenillard).



Fig. 41 Partie aérienne fermée et alignée

La présence de l'icône signifie que toutes les conditions pour l'utilisation des mouvements du chenillard ont été vérifiées. L'absence de l'icône indique l'impossibilité d'actionner les stabilisateurs et l'extension. L'actionnement des tractions est toutefois possible même en l'absence de l'icône, à condition que les 4 stabilisateurs soient soulevés au-dessus du sol.

POSITION 7:

La position 7 est utilisée pour des signalisations fonctionnelles et utiles au diagnostic sur la machine:



Fig. 42 ARRÊT Urgence enfoncé

Elle rappelle qu'un des arrêts d'urgence de la machine ne se trouve pas en position relâchée.

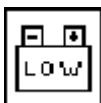


Fig. 43 Tension batterie inférieure à la limite minimum

Indique un niveau de charge de la batterie inférieur au minimum. En cas d'affichage, on suggère de recharger la batterie soit en laissant tourner le moteur diesel/essence soit en se branchant sur le secteur.



Fig. 44 Erreur Lithium

Avise de la présence d'une erreur sur le système de gestion des batteries pour la version Lithium-ion.



Fig. 45 Erreur communication CAN BUS

La machine présente un problème de connexion/communication sur la ligne CAN BUS.



Fig. 46 Card fail

Une carte électronique défectueuse ou non conforme a été installée ou la mauvaise version de logiciel a été téléchargée.



Fig. 47 Erreur de lecture capteur cylindre
1

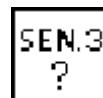


Fig. 48 Erreur de lecture capteur cylindre
3

Le capteur se trouvant à l'intérieur du véin ne fonctionne pas correctement.

POSITION 8:

Dans la position 8 s'affiche l'état de charge de la batterie ou l'icône qui indique la phase de recharge pour la version Lithium-ion.



Fig. 49 État de la batterie au lithium



Fig. 50 Batterie au lithium en phase de recharge

La position 8 est également utilisée pour signaler la sélection de l'opération de descente d'urgence de la nacelle avec les électrovannes sur les cylindres.



Fig. 51 Descente d'urgence pour gravité activée



Outre la page-écran principale décrite ci-dessus, il existe d'autres pages de fonctions qui seront décrites par la suite.

10.1.2. Joystick

Les joysticks permettent de sélectionner le mouvement, la direction et la vitesse souhaités. La direction d'actionnement du Joystick détermine la direction du mouvement. L'actionnement du Joystick détermine la vitesse du mouvement. Plus le Joystick s'éloigne de la zone neutre centrale, plus la vitesse du mouvement augmente.

En partant de gauche sur l'image ci-après, on numérote les Joysticks de 1 à 9. Le tableau ci-dessous indique le mouvement commandé et son sens en fonction de la direction de déplacement du Joystick.

A=En avant

B=En arrière

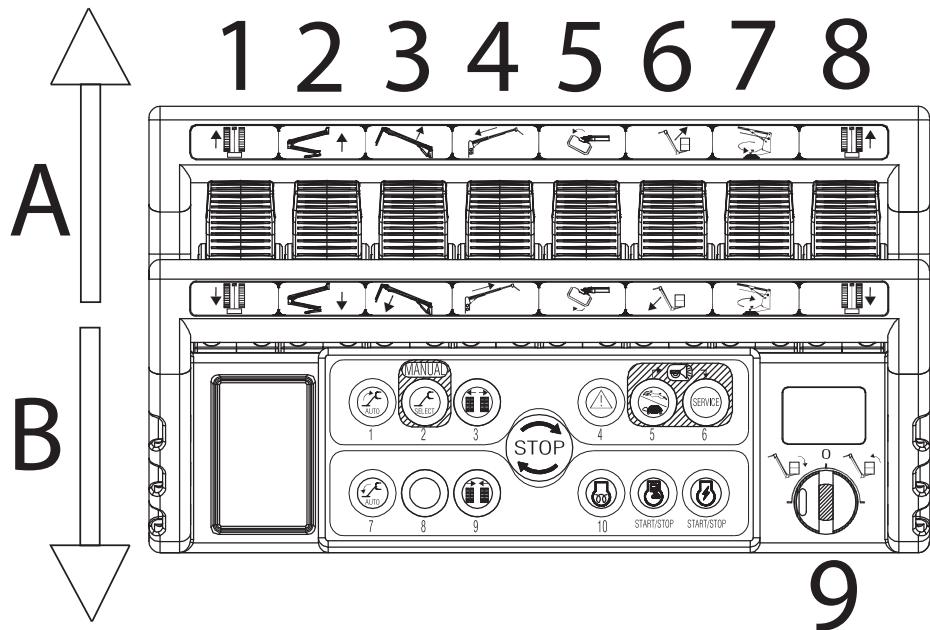


Fig. 52 Commandes du Joystick

Joystick	Direction mouvement du joystick	Mouvement commandé
1	EN-AVANT	TRACTION GAUCHE EN-AVANT
	EN ARRIÈRE	TRACTION GAUCHE EN ARRIÈRE
2	EN-AVANT	MONTÉE 1-2° FLÈCHE
	EN ARRIÈRE	DESCENTE 1-2° FLÈCHE
3	EN-AVANT	MONTÉE 3° FLÈCHE
	EN ARRIÈRE	DESCENTE 3° FLÈCHE
4	EN-AVANT	RÉTRACTION ÉLÉMENT TÉLESCOPIQUE
	EN ARRIÈRE	EXTRACTION ÉLÉMENT TÉLESCOPIQUE

Joystick	Direction mouvement du joystick	Mouvement commandé
5	EN-AVANT	ROTATION PANIER DANS LE SENS INVERSE DES AIGUILLES D'UNE MONTRE (non présent sur machines 13 mètres)
	EN ARRIÈRE	ROTATION PANIER DANS LE SENS DES AIGUILLES D'UNE MONTRE (non présent sur machines 13 mètres)
6	EN-AVANT	OUVERTURE JIB
	EN ARRIÈRE	FERMETURE JIB
7	EN-AVANT	ROTATION DANS LE SENS INVERSE DES AIGUILLES D'UNE MONTRE
	EN ARRIÈRE	ROTATION DANS LE SENS DES AIGUILLES D'UNE MONTRE
8	EN-AVANT	TRACTION DROITE EN-AVANT
	EN ARRIÈRE	TRACTION DROITE EN ARRIÈRE
9	DROITE	FERMETURE MISE À NIVEAU DU PANIER
	GAUCHE	OUVERTURE MISE À NIVEAU DU PANIER

10.1.3. Boutons

Les boutons présentent une double fonction : ils peuvent être utilisés comme sélection pour les fonctionnalités de la machine, ou comme les touches numériques dans les sous-menus de service.

Ils sont en effet caractérisés par une icône qui en représente la signification et par un numéro qui les caractérise au niveau de l'utilisation en tant que clavier numérique. Un ARRÊT d'urgence est également présent et permet, une fois enfoncé, de couper le moteur et d'immobiliser la machine) La position arrêt d'urgence non relâchée est indiquée sur l'afficheur dans la position 7 "Afficheur (p. 59)". Pour permettre à la machine de redevenir opérationnelle, il est nécessaire de tourner le bouton.

Pour l'utilisation des différentes fonctions, consulter "Utilisation de la machine (p. 89)".

BOUTON 1:



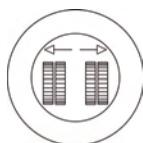
Il permet d'exécuter l'auto-déstabilisation automatique de la machine.

BOUTON 2:



Permet d'entrer dans le menu des mouvements manuels de chaque stabilisateur.

BOUTON 3:



Permet d'élargir le train de roulement.

BOUTON 4:



Il autorise la descente d'urgence de la nacelle. La confirmation de l'autorisation s'affiche dans la position 8 "Afficheur (p. 59)".

BOUTON 5:



Il permet de sélectionner la vitesse de translation et des tours du moteur.

Il existe trois vitesses possibles :

- LENTE: moteur à 1500 (1800) tr/min. pour le fonctionnement de la partie aérienne, à 2200 tr/min. pour le fonctionnement du groupe du chenillard. Vitesse minimale admise pour les tractions.
- NORMALE: tours du moteur variables en fonction du mouvement sélectionné. Moteurs de translation toujours en cylindrée maximale, et donc vitesse de translation moyenne
- RAPIDE: tours du moteur variables en fonction du mouvement sélectionné. Moteurs de translation en modalité de variation automatique de cylindrée, et donc vitesse de translation maximale.

On sélectionne les trois vitesses en appuyant sur le bouton 5 en séquence selon une routine cyclique. La vitesse sélectionnée s'affiche à l'écran dans la position 4.

BOUTON 6:



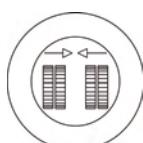
Permet d'accéder au menu auto-service "Menu service sur la télécommande (p. 207)".

BOUTON 7:



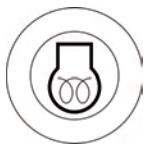
Il permet d'exécuter l'auto-stabilisation de la machine.

BOUTON 9:



Permet de resserrer le train de roulement.

BOUTON 0 (10):



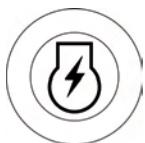
Il permet le préchauffage du moteur.

BOUTON 11:



Il permet le démarrage/arrêt du moteur thermique. Si le bouton est enfoncé quand le moteur est allumé, on commande son arrêt.

BOUTON 12:



Il permet le démarrage/arrêt du moteur électrique. Si le bouton est enfoncé quand le moteur est allumé, on commande son arrêt.

Si les boutons de démarrage sont enfoncés tandis qu'un ARRET d'urgence est actionné, le démarrage ne peut pas être effectué. Cette condition est indiquée par l'icône ARRÊT présente dans la position 7 "Afficheur (p. 59)". Si l'on essaie de démarrer l'un des deux moteurs pendant que l'autre est déjà en fonction, l'allumage ne se produit pas et l'icône qui indique le moteur déjà actif apparaît au centre de l'écran.



Les boutons 5 et 6 enfoncés simultanément activent le klaxon (en option).



10.2.PÉDALE (EN OPTION)

À l'intérieur de la nacelle opérateur se trouve un interrupteur à pédale qui doit être actionné pour permettre les mouvements de la machine à partir du panier. Si l'on essaie d'utiliser la machine à partir de la nacelle sans avoir pressé la pédale,

le mouvement sera interdit et l'afficheur de la télécommande demandera d'enfoncer la pédale pour pouvoir fonctionner. Si après avoir actionné la pédale, aucune commande n'est actionnée d'ici 7 secondes, la pédale devra être relâchée puis actionnée pour pouvoir travailler.

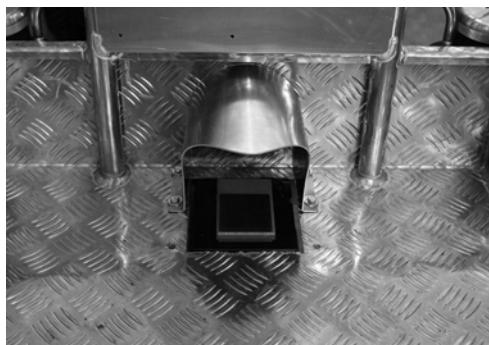


Fig. 53 Pédale



Fig. 54 Icône presse-pédale

10.3. POSTE DE COMMANDE

10.3.1. Poste de commande sur la nacelle

La plate-forme aérienne a été conçue pour être commandée par l'opérateur dans la nacelle au moyen d'une télécommande, où sont regroupées toutes les commandes fonctionnelles de la machine, placée dans le support spécifique du panier. On y trouve également un bouton à pédale (en option) pour autoriser l'actionnement de la partie aérienne.

À partir de ce poste de commande, on peut contrôler la structure extensible ainsi que la stabilisation de la machine. Lorsque l'on manoeuvre la machine depuis le poste de commande sur la nacelle la télécommande doit être à sa place (dans son logement) et la pédale doit être pressée (la pédale doit être relâchée et réactionnée si des mouvements n'ont pas été effectués pendant plus de 7 secondes). La télécommande est connectée à la machine par un câble qui permet de la déplacer dans le cas où il faille déplacer le panier ou commander depuis le poste de commande au sol.

La stabilisation et la translation de la machine doivent être commandées de préférence à partir du poste de pilotage sur la nacelle.



Après avoir rejoint ou abandonné le poste de commande dans la NACELLE, ne JAMAIS oublier de refermer l'échelle d'accès afin d'éviter qu'elle ne subisse des dommages lors de l'utilisation de la machine.

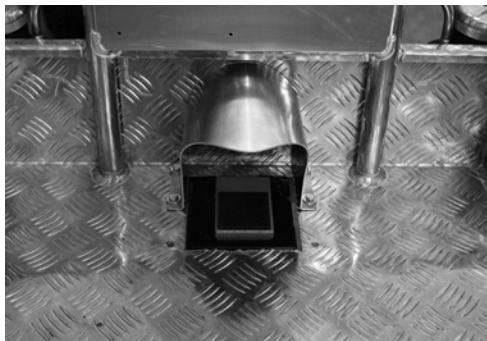


Fig. 55 Pédale



Fig. 56 Télécommande

10.3.2. Poste de commande au sol

Il existe un second poste de commande pour le contrôle du groupe chenillard. Ce poste n'a pas de position fixe mais il est localisable au sol dans un rayon de 2,5 m environ du point d'attelage du panier. Pour le contrôle de la machine, on utilise la même télécommande située dans le panier qui est prélevée cependant de son emplacement et éloignée du panier en utilisant la longueur du câble libre disponible.



Ce poste de commande N'est PAS habilité pour le contrôle de la partie aérienne de la machine, mais uniquement de la traction, des stabilisateurs et de l'élargissement du chenillard.



Lorsque l'on commande la machine à partir du poste au sol se maintenir à au moins 1 m des chenilles.



Lorsque l'on commande la machine à partir du poste au sol, toujours s'assurer d'avoir une visibilité complète du composant qu'on a l'intention de déplacer et de sa trajectoire pendant toute la durée du mouvement.

10.3.3. Poste de commande d'urgence

Il existe un poste de commande qui sera identifié comme poste de commande d'urgence. Il se trouve sur la partie au sol de la machine au niveau du distributeur de la partie aérienne. Pour l'activer on doit intervenir sur le sélecteur spécifique placé à la base de la tourelle jusqu'à l'allumage de la lampe témoin verte. La lampe témoin indique l'activation du déplacement de la partie aérienne.



Fig. 57 Sélecteur version avec moteur thermique

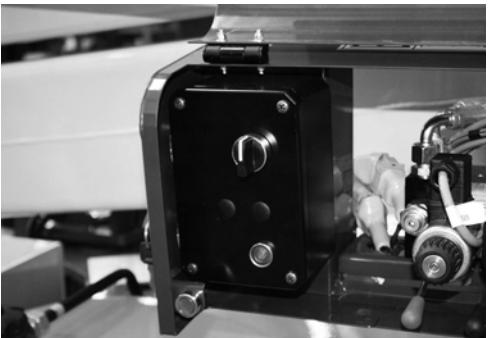


Fig. 58 Sélecteur version Lithium-ion

De ce poste il est possible d'effectuer les mouvements de la machine en intervenant directement sur les leviers présents sur les différents éléments du distributeur hydraulique, partie aérienne et proportionnelle.



Fig. 59 Carters des commandes hydrauliques au sol



Fig. 60 Commandes hydrauliques au sol

**DANGER**

Le poste de commande d'urgence a été conçu pour opérer sur la structure extensible uniquement pour des manœuvres d'urgence de la part du personnel de secours au sol, qui doit néanmoins être instruit et connaître le fonctionnement de la machine et de ses sécurités, pour des interventions d'entretien et de vérification avant de commencer le travail.

Il est formellement interdit de déplacer la structure par le poste au sol, si quelqu'un est présent dans le panier à moins qu'il ne s'agisse de situations d'urgence (malaise de l'opérateur, panne technique).

10.3.4. Poste pour l'entretien

Un poste de commande utilisable uniquement pour les opérations d'entretien ordinaire et extraordinaire, situé sur le côté de la machine au niveau de l'armoire électrique.

Sur le carter de protection de la carte électronique est présent un connecteur auxiliaire pour le branchement de la deuxième télécommande en option.



Fig. 61 Emplacement du connecteur de la deuxième télécommande en option

Pour faire fonctionner ce poste, il faut agir sur le sélecteur à clé situé sur la base de la tourelle et brancher la deuxième télécommande en option sur la machine.

Avant de procéder au branchement, lire attentivement le paragraphe concernant l'utilisation de la deuxième télécommande en option "Poste pour l'entretien avec la télécommande branchée au sol (p. 161)".



Ce poste de commande est exclusivement utilisable pour réaliser des interventions d'entretien ou de contrôle sur la machine. Ne pas utiliser ce poste pour commander la machine pendant les opérations de travail ordinaire.



Il est formellement interdit de déplacer la machine à partir de cet endroit si une ou plusieurs personnes se trouvent dans la nacelle.

10.4.REMOTE CONTROL MOVE (OPTION)

Pour pouvoir déplacer la machine du sol il est nécessaire de presser la touche 8 de la télécommande pour activer les autorisations. Si l'on agit sur les commandes sans presser la touche 8 sur l'écran de la télécommande apparaît un message indiquant à l'opérateur d'appuyer sur la touche 8 pour pouvoir déplacer la machine. Après avoir appuyé sur la touche 8 si les commandes ne sont pas actionnées dans les 7 secondes qui suivent les autorisations seront désactivées et il sera nécessaire d'appuyer à nouveau sur la touche 8 pour les réactiver.



Cette option est standard pour les machines destinées au marché australien.

10.5.SYSTÈME SKYGUARD™ (EN OPTION)

SkyGuard™ peut être utilisé pour protéger ultérieurement le panneau de contrôle. Quand le capteur SkyGuard™ s'enclenche, les fonctions en cours d'activation s'inversent ou s'arrêtent. Les fonctions sont indiquées dans le tableau ci-dessous.



Le mouvement inverse peut être arrêté par l'opérateur en relâchant la pédale et en appuyant sur le bouton d'urgence de la télécommande ou en désactivant le capteur SkyGuard™.

Si SkyGuard™ reste activé après l'inversion ou l'arrêt de la fonction, maintenir le bouton 8 de la télécommande enfoncé pour exclure SkyGuard™ et pour autoriser la désactivation du capteur SkyGuard™.

Montée bras 1	Montée bras 3	Montée JIB	Sortie rallonge	Rotation	Rotation panier	Nivellement panier	Traktion avant
R	R	C	R	R	C	C	C
R=inversion activée							
C=arrêt activé							

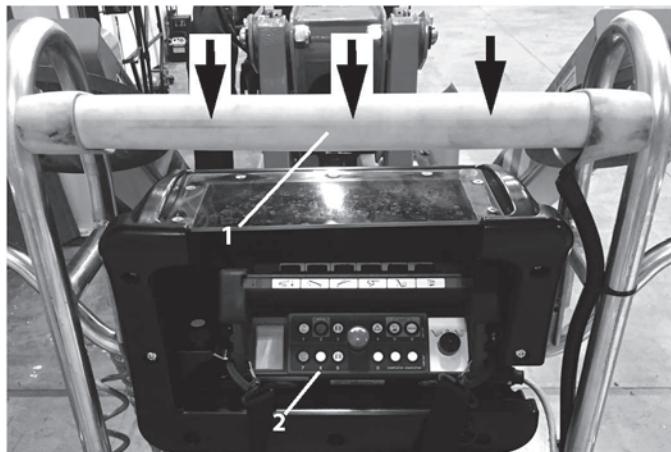


Fig. 62 1-Capteur SkyGuard™ 2- SkyGuard™ By-pass (bouton numéro 8)

Contrôle de la fonction SkyGuard™

Depuis le poste de commande du panier, effectuer les opérations suivantes.

Vérifier la fonction SkyGuard™ en actionnant le mouvement de montée du bras 1-2 puis actionner le capteur SkyGuard™. Le mouvement de sortie de la rallonge du bras sera bloqué et le mouvement de repliage s'actionnera pour une courte durée. Le beeper au sol se déclenchera jusqu'au réarmement du capteur.

Pour réinitialiser les fonctions standards de la machine, après avoir désactivé le capteur, appuyer et relâcher le bouton d'arrêt d'urgence de la télécommande du panier.

Si SkyGuard™ reste activé après l'inversion ou l'arrêt de la fonction, maintenir le bouton 8 de la télécommande enfoncé pour exclure SkyGuard™ et pour autoriser la désactivation du capteur SkyGuard™.

11. DISPOSITIFS D'URGENCE

Les notions reportées ci-dessous concernant les dispositifs d'urgence sont mises à la disposition de l'utilisateur afin de comprendre le comportement de la machine et les séquences possibles de travail ; en outre, il sera possible de les localiser plus facilement et par conséquent d'agir plus rapidement en cas d'urgence.



Il est important que l'opérateur vérifie, avant de commencer une opération quelconque, le fonctionnement parfait des dispositifs d'urgence.

11.1. BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE

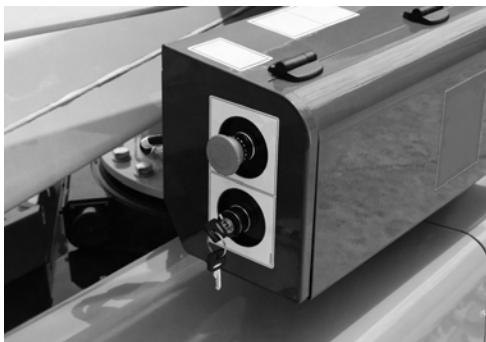


Fig. 63 Bouton d'arrêt d'urgence sur le chenillard



Fig. 64 Bouton d'arrêt d'urgence sur la télécommande

Il permet l'arrêt immédiat de toutes les fonctions de la machine en état d'urgence. La machine est munie de deux dispositifs pour l'arrêt d'urgence ; le premier se trouve sur le chenillard de la plate-forme immédiatement au-dessus de la sellette, le second se trouve sur la télécommande. Une fois qu'on a actionné le dispositif, pour permettre à la machine de redevenir opérationnelle, il est nécessaire de tourner le bouton. La sélection de l'arrêt d'urgence s'affiche sur la télécommande "Afficheur (p. 59)".



Nous recommandons vivement d'observer la règle selon laquelle il est interdit de travailler avec la plate-forme en l'absence d'une personne au sol. En effet, l'actionnement accidentel (ex. en raison de la chute d'une branche) ou volontaire de la part de personnes étrangères du bouton d'urgence au sol sur la tourelle pivotante mettrait les occupants du panier dans la situation désagréable de ne pouvoir exécuter aucun mouvement, à l'exception de la descente avec les dispositifs de descente d'urgence.

11.2.POMPE MANUELLE



Fig. 65 Pompe manuelle

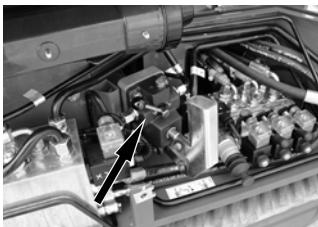


Fig. 66 Déviateur manuel de pompe manuelle

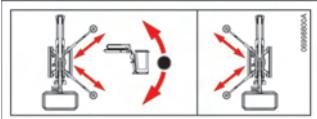
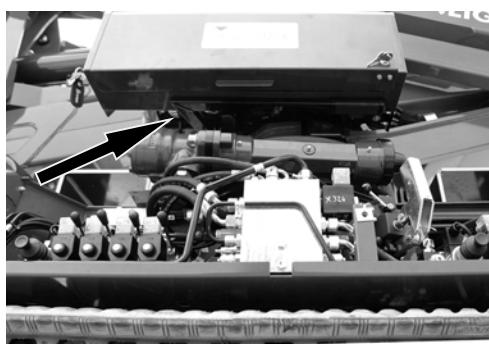


Fig. 67 Pompe à main de légende adhésif

La pompe manuelle sert à envoyer de l'huile sous pression pour effectuer des manœuvres en cas d'urgence dues à la panne du système hydraulique principal. Ce dispositif est pourvu d'un déviateur manuel permettant de sélectionner la partie de la structure à commander en fonction de la sélection faite selon la logique décrite sur la légende susmentionnée.



La pompe manuelle est équipée d'un manche amovible fixé sur le groupe chenillard de la machine.

Fig. 68 Manche pompe manuelle.

11.3.ÉLECTROVANNE POUR LA DESCENTE D'URGENCE



Fig. 69 Électrovanne pour la descente d'urgence par gravité

Les cylindres de la première-deuxième flèche, de la troisième flèche et du jib sont dotés d'une électrovanne pour la descente d'urgence. En intervenant sur le bouton pour la descente d'urgence sur la télécommande "Boutons (p. 66)" on sollicite ces électrovannes qui permettent la descente de la partie aérienne de la structure par gravité. L'utilisation de ce dispositif d'urgence est liée à la présence de tension dans l'installation électrique de la plate-forme.

11.4.CLÉ BY-PASS DES SÉCURITÉS

La machine est munie d'un dispositif à clé qui intervient sur le circuit électrique en by-passant les systèmes de sécurité de la plate-forme. Le dispositif est situé sur le couvercle du boîtier des composants électriques, dans le compartiment des composants électriques. L'utilisation de ce sélecteur est illustrée aux paragraphes suivants concernant l'utilisation de la machine.



Par suite du danger dérivant de l'utilisation de la plate-forme pendant le by-pass des dispositifs de sécurité, il faut lire attentivement les paragraphes sur l'utilisation du sélecteur à clé de déblocage des sécurités.

La clé pour l'actionnement du by-pass des sécurités se situe, plombée, à côté du boîtier des composants électriques à proximité de la batterie. Pour la prélever forcer le plombage. Après l'utilisation du by-pass des sécurités, il est nécessaire de s'adresser à un Centre d'Assistance agréée pour vérifier les causes qui ont déterminé la nécessité d'utiliser le by-pass des sécurités et pour rétablir le plombage de la clé.



Le système de By-Pass des sécurités permet de pouvoir déplacer la machine avec une charge supérieure à celle limite à l'intérieur de la nacelle, l'alarme de surcharge sera quoi qu'il en soit affichée et le beeper informera l'opérateur de la situation de danger. Ce dispositif doit être utilisé exclusivement par un personnel spécialisé et formé quant à l'utilisation de la machine ; l'utilisateur final qui n'a pas une connaissance approfondie du fonctionnement de la machine ne doit pas pouvoir utiliser ce dispositif.



La carte électronique de contrôle des sécurités enregistre chaque fois l'actionnement de la clé de by-pass des sécurités et des mouvements qui s'effectuent pendant ces opérations.

11.5.COMMANDES DU POSTE D'URGENCE

11.5.1.Panneau de sélection, arrêt d'urgence et de mise en marche.



Fig. 70 Sélecteur version avec moteur thermique

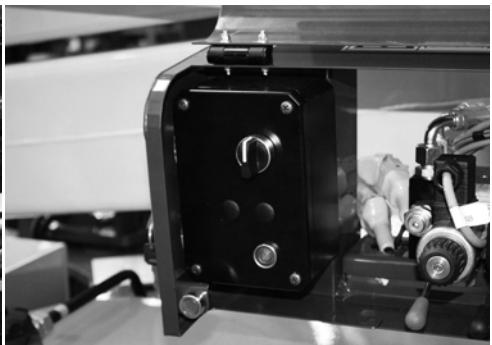


Fig. 71 Sélecteur version Lithium-ion

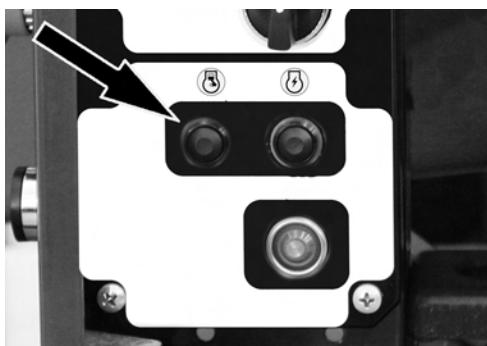


Fig. 72 Bouton de démarrage du moteur thermique

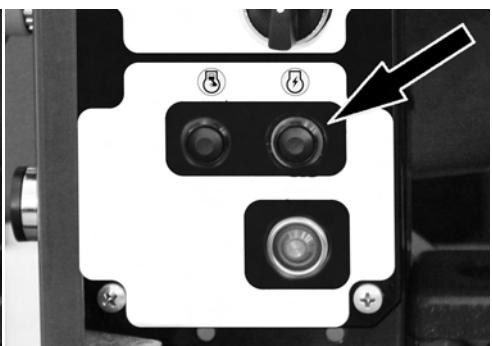


Fig. 73 Bouton de démarrage du moteur électrique

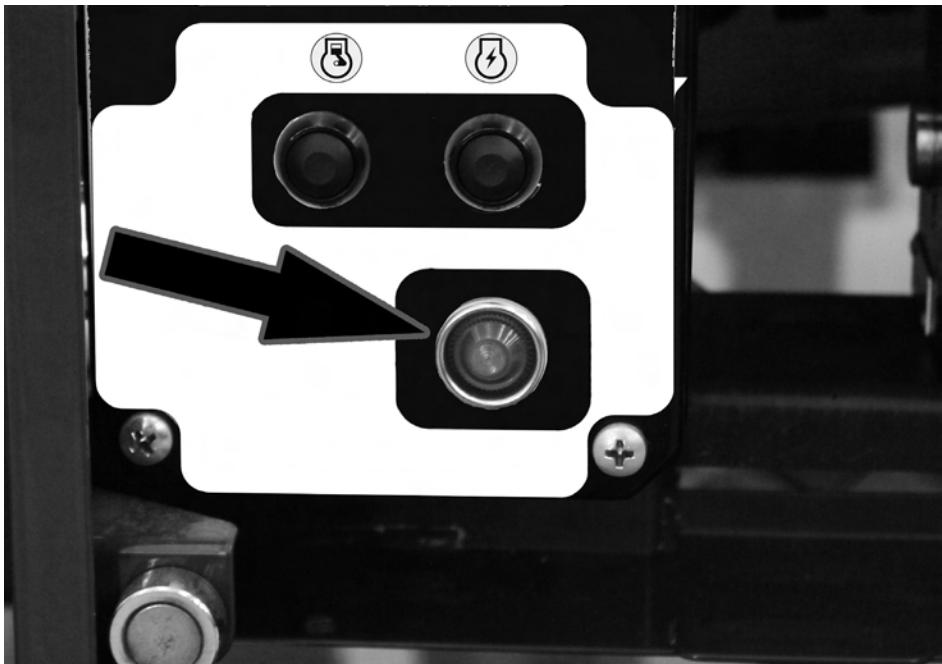


Fig. 74 Témoin autorisation actionnement de la partie aérienne

Le panneau comprend :

- Commande à trois positions pour la sélection du poste de commande.
 - La position centrale (neutre) du sélecteur autorise l'utilisation de la télécommande principale du panier.
 - En tournant la clé dans le sens des aiguilles d'une montre et en la gardant en position, on active le poste de commande d'urgence, on excite la soupape proportionnelle principale de l'installation hydraulique pour l'actionnement des flèches. Sur la version lithium, le moteur électrique démarre lui aussi. Pour l'activation de la soupape proportionnelle principale, il faut que toutes les conditions d'autorisation à l'actionnement de la partie aérienne soient satisfaites. Cet état est signalé par l'icône présente sur la télécommande dans la position 5 "Afficheur (p. 59)" et répliquée sur ce panneau à l'allumage de la lampe témoin verte.
 - La position de la clé tournée dans le sens inverse des aiguilles d'une montre autorise l'entretien à partir du poste de commande avec la télécommande branchée au sol ; celle-ci peut exclusivement être utilisée pour des opérations d'entretien.

ions d'entretien ; pour son activation, il faut que la télécommande primaire se trouve dans la nacelle ou que le câble de la télécommande dans la nacelle soit branché sur l'adaptateur prévu. Pour la connexion de la télécommande au sol et son utilisation consulter "Poste pour l'entretien avec la télécommande branchée au sol (p. 161)".

- ARRÊT d'urgence. S'il est enfoncé, il arrête le moteur et la machine. Pour permettre à la machine de redevenir opérationnelle, il est nécessaire de tourner le bouton.
- BOUTONS DE DÉMARRAGE : ils permettent le démarrage du moteur sélectionné à condition que tous les arrêts d'urgence soient relâchés et que les conditions pour le démarrage du moteur soient réunies.

11.5.2. Distributeur hydraulique partie aérienne

Le distributeur hydraulique est muni de leviers et de boutons pour la sélection du mouvement à accomplir, de sa direction et de sa vitesse. En agissant sur les leviers après avoir tourné et en maintenant la clé, on actionne la structure.

On mentionne ici la signification des leviers et des boutons présents sur le distributeur:

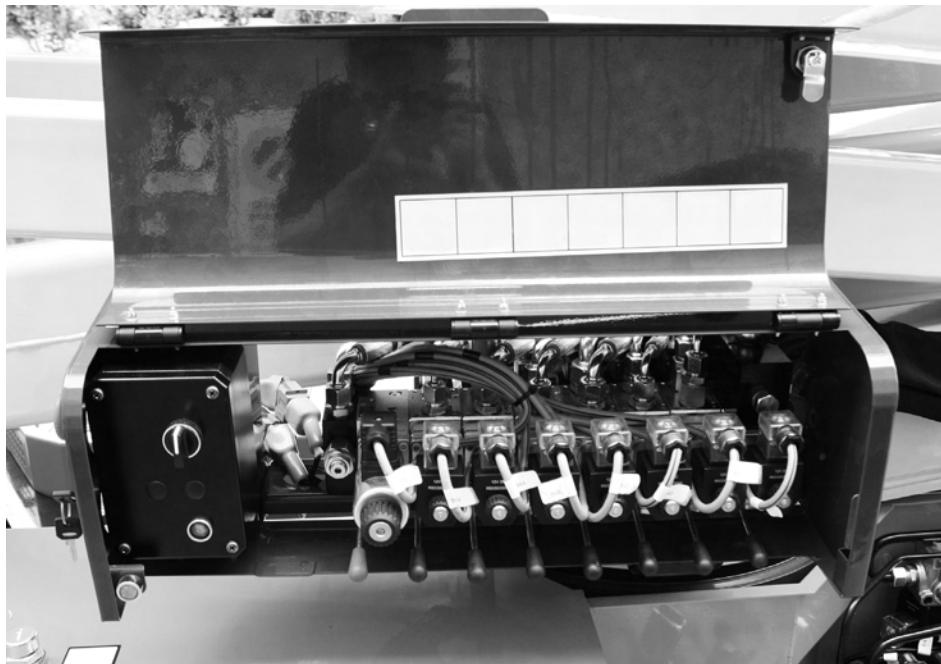


Fig. 75 Commandes sur le distributeur de la partie aérienne

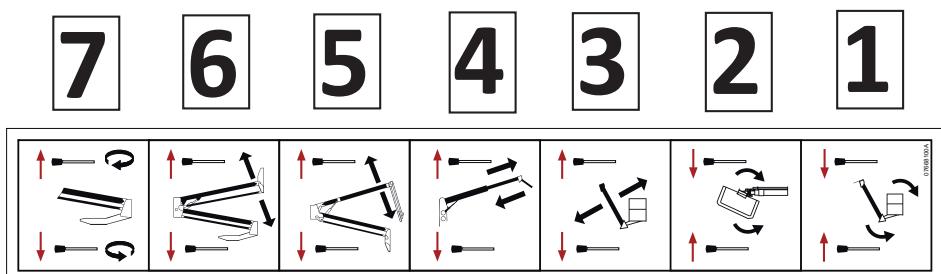


Fig. 76 Pictogrammes à proximité de la commande

Réf.	Description	Actionnement/mouvement
1	Commande de mise à niveau du panier	En poussant le levier: vers le bas panier s'ouvre
		En poussant le levier: vers le haut le panier se ferme
2	Commande de rotation du panier (non présent sur machines 13 mètres)	En poussant le levier: vers le bas le panier tourne dans le sens des aiguilles d'une montre
		En poussant le levier: vers le haut le panier tourne dans le sens inverse des aiguilles d'une montre
3	Commande du JIB	En poussant le levier: vers le haut le JIB s'ouvre
		En poussant le levier: vers le bas le JIB se ferme
4	Commande élément télescopique	En poussant le levier: vers le haut l'élément télescopique se déploie
		En poussant le levier: vers le bas l'élément télescopique se replie
5	Commande du troisième bras	En poussant le levier: vers le haut le troisième bras monte
		En poussant le levier: vers le bas le troisième bras descend
6	Commande du premier-deuxième bras	En poussant le levier: vers le haut le premier-deuxième bras monte
		En poussant le levier: vers le bas le premier-deuxième bras descend

Réf.	Description	Actionnement/mouvement
7	Commande de la rotation	En poussant le levier: vers le haut la tourelle tourne dans le sens des aiguilles d'une montre
		En poussant le levier: vers le bas la tourelle tourne dans le sens inverse des aiguilles d'une montre

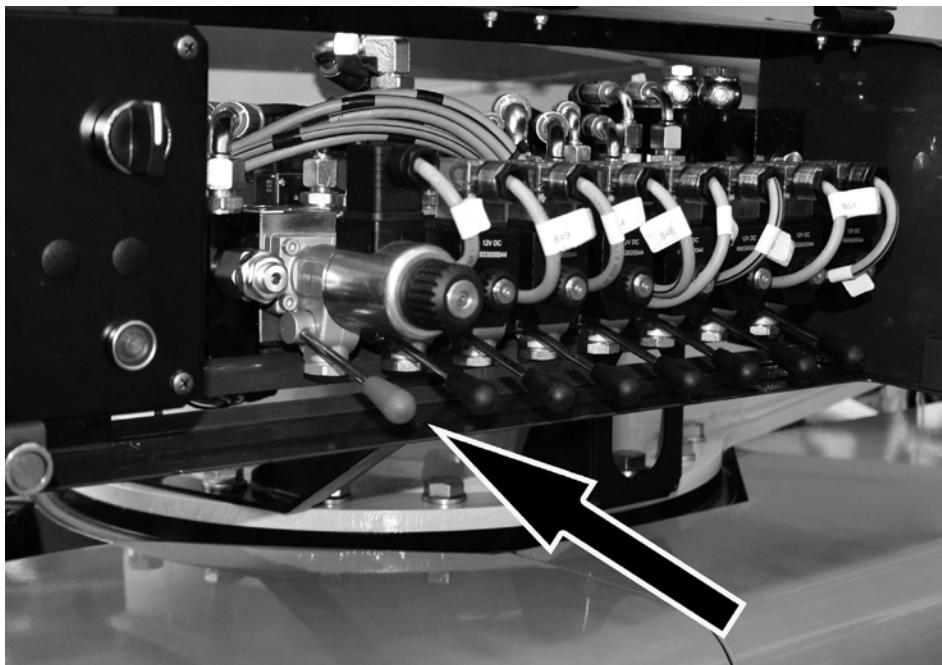


Fig. 77 Pommeau d'activation de la vanne proportionnelle partie aérienne

Au niveau du distributeur est présente aussi la vanne proportionnelle principale de la partie aérienne. La vanne est pourvue d'une commande manuelle pour l'actionnement en cas de panne.



Ne jamais actionner la commande manuelle de la vanne proportionnelle pendant le fonctionnement ordinaire de la machine.

11.5.3. Distributeurs hydrauliques groupe chenillard

On mentionne ici la signification des leviers présents sur les distributeurs :



Fig. 78 Commandes sur le distributeur gauche



Fig. 79 Commandes sur le distributeur droit

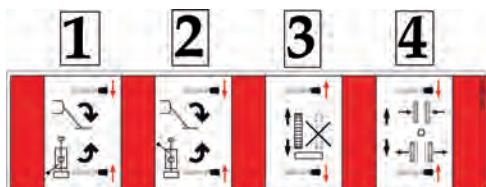


Fig. 80 Pictogrammes à proximité de la commande au sol 1

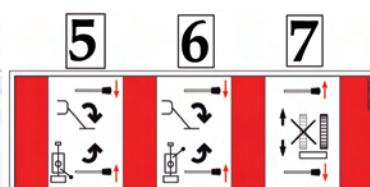


Fig. 81 Pictogrammes à proximité de la commande au sol 2

Réf.	Description	Actionnement/mouvement
1	Commande stabilisateur arrière gauche	En poussant le levier: vers le bas le stabilisateur descend
		En poussant le levier: vers le haut le stabilisateur remonte
2	Commande stabilisateur avant gauche	En poussant le levier: vers le bas le stabilisateur descend
		En poussant le levier: vers le haut le stabilisateur remonte

Réf.	Description	Actionnement/mouvement
3	Commande traction gauche	En poussant le levier: vers le haut la traction gauche avance
		En poussant le levier: vers le bas la traction gauche recule
4	Commande élargissement chenillard	En poussant le levier: vers le haut le chenillard s'élargit
		En poussant le levier: vers le bas le chenillard se resserre
5	Commande traction droite	En poussant le levier: vers le haut la traction droite avance
		En poussant le levier: vers le bas la traction droite recule
6	Commande stabilisateur avant droit	En poussant le levier: vers le bas le stabilisateur descend
		En poussant le levier: vers le haut le stabilisateur remonte
7	Commande stabilisateur arrière droit	En poussant le levier: vers le bas le stabilisateur descend
		En poussant le levier: vers le haut le stabilisateur remonte

Au niveau des distributeurs sont présents aussi les vannes proportionnelles du groupe chenillard. Celles-ci sont pourvues d'une commande manuelle pour l'actionnement en cas de panne.



Ne jamais actionner la commande manuelle de la vanne proportionnelle pendant le fonctionnement ordinaire de la machine.

12. UTILISATION DE LA MACHINE

12.1. CONSIGNES DE SÉCURITÉ À ADOPTER AVANT D'UTILISER LA PLATE-FORME

12.1.1. Danger d'électrocution

S'il faut utiliser la machine près de lignes électriques, l'utilisateur doit obligatoirement se maintenir à une distance adéquate. Le tableau ci-dessous indique les valeurs relatives à la distance minimale à respecter par rapport aux lignes électriques en fonction de leur type de voltage.

DISTANCE DE SÉCURITÉ À PROXIMITÉ DES LIGNES ÉLECTRIQUES		
TENSION NOMINALE DE LA LIGNE		DISTANCE DE SÉCURITÉ (MÈTRES)
DE	À	
0 V	300 V	5
300 V	50 KV	5
50 KV	200 KV	5
200 KV	350 KV	6.1
350 KV	500 KV	7.6
500 KV	750 KV	10.7
750 KV	1 000 KV	13.7



Maintenir une distance de sécurité des lignes de distribution et des installations électriques en tenant compte de l'arc de mouvement possible de votre plate-forme de travail et de ses oscillations, en tenant compte également des oscillations des lignes électriques.



Avant de commencer les opérations, examiner la zone des travaux, en prenant note des lignes électriques aériennes, des machines en mouvement comme par exemple une grue à pont et des appareillages autoroutiers, ferroviaires ou de construction.

12.1.2. Danger dû aux conditions atmosphériques

NE PAS TRAVAILLER DANS DES CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES DÉFAVORABLES

Ne travailler pas en présence d'orages, neige, brouillard ou vent supérieur à 12m/s. Ne pas mettre la machine en fonction quand la température ambiante descend en-dessous de -20°C ou dépasse +40°C. Ne pas recharger la machine lorsque la température est inférieure à 0 ° C ou supérieure à 40° C.



En cas de pluie imprévue, ne pas oublier, avant de reprendre le travail, de toujours vérifier que la plate-forme est correctement stabilisée et que le terrain a maintenu une consistance suffisante. Vérifier également que de l'eau n'a pas pénétré dans les contacts électriques.

Échelle de Beaufort (seulement comme référence)

Numéro de Beaufort	Vitesse du vent		Terme descriptif	Conditions au sol
	mph	m/s		
0	0	0-0.2	Calme	La fumée monte verticalement
1	1-3	0.3-1.5	Très légère brise	La fumée indique la direction du vent.
2	4-7	1.6-3.3	Légère brise	On sent le vent sur le visage. Les feuilles s'agitent.
3	8-12	3.4-5.4	Petite brise	Les feuilles sont sans cesse en mouvement.
4	13-18	5.5-7.9	Jolie brise	Les poussières s'envoient. Les petites branches plient.

5	19-24	8.0-10.7	Bonne brise	Les arbustes en feuillent balancent.
6	25-31	10.8-13.8	Vent frais	Les branches de larges diamètre s'agittent. Les parapluies sont susceptibles de se retourner.
7	32-38	13.9-17.1	Grand frais	Tous les arbres balancent. La marche contre le vent peut devenir difficile.
8	39-46	17.2-20.7	Coup de vent	Les petites branches sont susceptibles de casser.
9	47-54	20.8-24.4	Fort coup de vent	Le vent peut légèrement endommager les bâtiments

12.1.3. Danger dû à la zone de travail

LA MACHINE PEUT TRAVAILLER EXCLUSIVEMENT SUR UN TERRAIN COMPACT

Toujours vérifier que l'inclinaison du sol dans la zone de positionnement de la plate-forme n'est pas supérieure à l'inclinaison maximale de stabilisation. Pendant la phase de stabilisation, vérifier avec le niveau à bulle d'air situé près des commandes principales que l'inclinaison maximale du plan de la sellette ne dépasse pas 1° par rapport à l'horizontale. Vérifier la présence, le long du parcours de déplacement, de personnes, de trous, de fossés, d'obstacles, de détritus et de couvertures reportées pouvant cacher des trous.



Avant d'entrer dans une quelconque zone à haut risque (raffineries, centrales électriques, etc.), en contrôler l'accessibilité avec le personnel de sécurité du lieu.

12.2. PROCÉDURES POUR UNE UTILISATION CORRECTE

Nous indiquons ci-après les procédures d'utilisation de la plate-forme prévues par le fabricant ; toute utilisation non conforme aux prescriptions, à moins d'une autorisation écrite par le fabricant, est formellement interdite.

12.2.1. Tableau récapitulatif des consignes de sécurité pour l'opérateur

Le tableau suivant récapitule les consignes générales de sécurité que l'opérateur doit suivre scrupuleusement avant de commencer à utiliser la plate-forme. Nous rappelons qu'un autocollant qui représente ce tableau se trouve proche des commandes dans la nacelle dans un endroit bien visible du poste de commande.

- L'utilisation de la plate-forme est exclusivement réservée à un personnel qualifié et préalablement formé.
- Toutes les manœuvres d'actionnement des structures extensibles doivent être effectuées à partir du poste de commande sur la nacelle. Les manœuvres de translation et de stabilisation doivent être effectuées en s'assurant préalablement d'avoir une visibilité complète de la zone de travail. Si l'on commande la machine à partir du sol, se maintenir à une distance minimale d'1 mètre de cette dernière.
- Les instructions d'utilisation et d'entretien indiquées dans le MODE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN annexé à la machine doivent être scrupuleusement respectées.
- Ne jamais dépasser la portée maximale admise indiquée dans le MODE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN et sur la nacelle.
- L'opérateur a l'obligation de porter un casque de protection et un harnais de sécurité correctement accroché aux ancrages prévus dans la nacelle. On rappelle que les harnais de sécurité doivent être CONTRÔLÉS PÉRIODIQUEMENT. L'utilisation des harnais est obligatoire relativement aux réglementations locales de chaque pays. Dans les pays où la loi ne prévoit pas l'obligation d'utiliser des systèmes de retenue, le choix relève de la compétence de l'employeur et/ou de l'utilisateur.
- Avant de commencer à travailler, l'opérateur doit s'assurer du fonctionnement parfait de tous les dispositifs de sécurité, du bon état des principales parties mécaniques ainsi que du niveau du carburant et de l'huile hydraulique.
- Ne jamais opérer sur des terrains instables, accidentés, glissants ou dont l'inclinaison dépasse la limite admise pour pouvoir stabiliser parfaitement la plate-

forme. S'assurer que les stabilisateurs soient posés sur des surfaces stables et HORIZONTALES.

- Mettre parfaitement à niveau le châssis de la machine en respectant la limite maximale d'inclinaison admise indiquée dans le MODE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN et visible sur le niveau à bulle.
- Avant d'effectuer un mouvement quelconque, vérifier qu'aucun objet ne se trouve dans la zone de travail et que personne ne se situe sur la trajectoire.
- Il est interdit d'effectuer des travaux à moins de 5 mètres des lignes de distribution et des appareils électriques.
- Il est interdit d'opérer dans des conditions atmosphériques défavorables.
- Il est interdit d'ancrer des câbles, des cordes ou autre à la plateforme et d'utiliser la plate-forme comme un dispositif de levage.
- Il est interdit de fixer des échelles, des tabourets ou autre à la nacelle de la plate-forme pour augmenter la hauteur de travail.
- Toujours manœuvrer les commandes de façon lente et régulière sans inverser brusquement les mouvements.
- Nous rappelons que le chargement et le déchargement de la nacelle ne sont POSSIBLES QU'À PARTIR DU SOL.
- Ne pas utiliser la machine ou recharger les batteries avec des températures inférieures ou supérieures aux limites, se référer au paragraphe "Danger dû aux conditions atmosphériques (p. 90)".

12.3.ZONE DE TRAVAIL

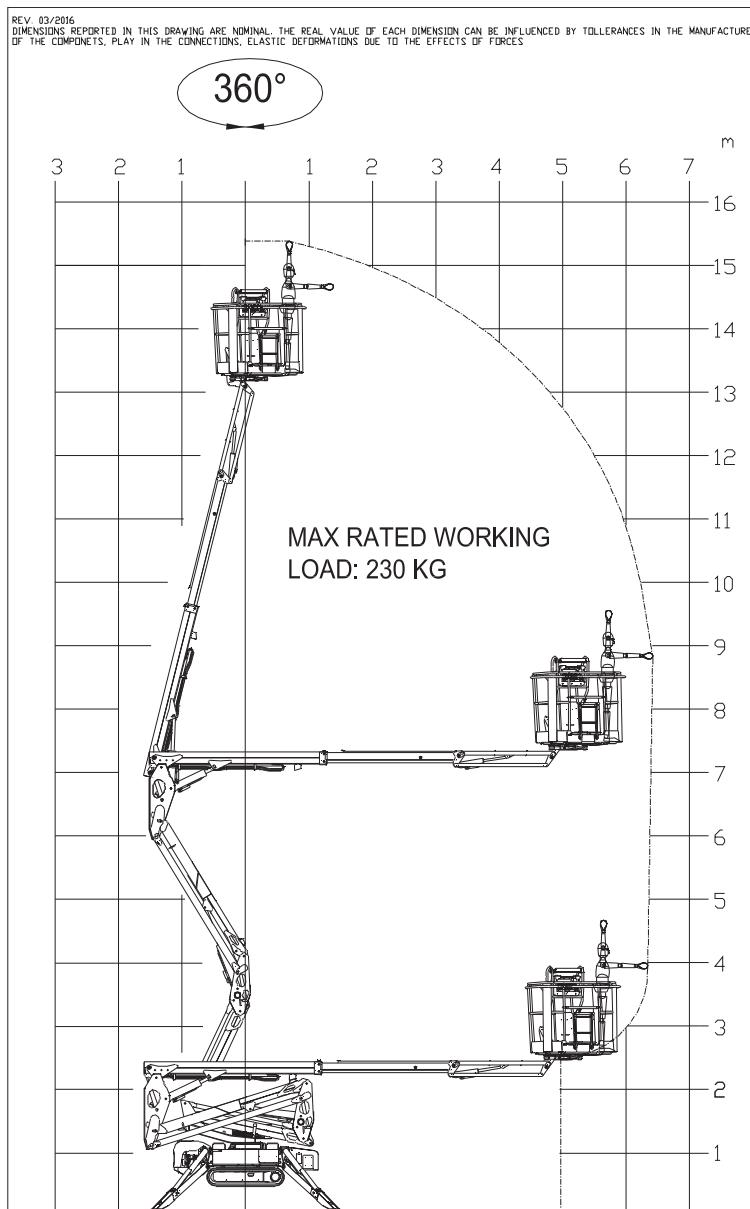


Fig. 82 Zone de travail

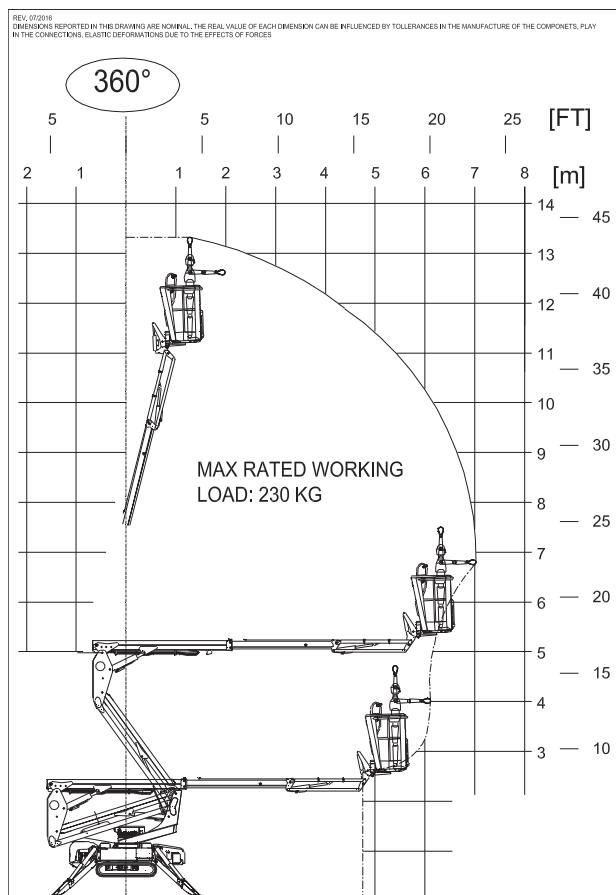


Fig. 83 Zone de travail

12.4. UTILISATION DE LA PLATE-FORME DE TRAVAIL ÉLÉVATRICE MOBILE (PLE)



Aux paragraphes suivants, on considère que l'opérateur a préalablement lu et compris le contenu des sections précédentes de ce manuel ; c'est la raison pour laquelle les répétitions des avertissements et les photographies figurant dans d'autres sections du présent document seront réduites au maximum.



Les plates-formes élévatrices mobiles sont parfaites pour les travaux aériens en opérant depuis l'intérieur de la nacelle. La plate-forme doit être exclusivement utilisée par un personnel spécialisé connaissant la disposition et la fonction de toutes les commandes, des instruments, des indicateurs, des lampes témoin ainsi que la signification des autocollants et des indications appliqués sur la machine. L'opérateur doit avoir compris les procédures de manœuvre de la plate-forme avant de la mettre en service. L'utilisation correcte de la plate-forme prévoit la présence du (des) opérateur(s) dans la nacelle ainsi que d'un opérateur expert au sol, pour surveiller la machine, prêt à intervenir en cas de situations de danger et pour d'éventuelles manœuvres d'urgence. Cela implique que le personnel au sol soit correctement formé quant aux fonctions des commandes et aux procédures d'utilisation et qu'il ait lu le manuel.

- La non observation d'une seule disposition de sécurité pourrait causer des dommages corporels et/ou matériels.
- Prévoir une trousse de secours et un extincteur d'incendie à proximité de la zone de travail. Leur utilisation sera conforme aux normes en vigueur.
- Il est interdit de stationner dans le rayon d'action de la plate-forme. La zone située sous le champ d'action de la plate-forme doit être délimitée par des barrières ; il est formellement interdit de lancer des objets depuis ou vers la nacelle.
- Il est obligatoire de porter des vêtements plutôt adhérents et un équipement de sécurité, comprenant tous les EPI en fonction de l'analyse des risques de chaque chantier (chaussures, casques, gants de protection et ceintures).
- Lorsque le travail doit être effectué par deux ou plusieurs personnes, toujours établir la procédure correcte à suivre avant de commencer. Toujours informer les collègues de travail avant de commencer l'exécution de la procédure.
- **Aux basses températures, démarrer le moteur pendant quelques minutes pour faire circuler l'huile hydraulique de manière à ce qu'elle atteigne au moins à la température de 20°C, avant d'actionner la plate-forme.**

- Lorsqu'on monte sur la nacelle, accrocher immédiatement les harnais de sécurité aux points de fixation prévus, avant toute manœuvre. On rappelle que les harnais de sécurité doivent être CONTRÔLÉS PÉRIODIQUEMENT.
- Si la pression au sol des stabilisateurs dépasse la pression admise, on doit augmenter la surface d'appui en interposant des plaques spécifiques ou un fond stable (par exemple du bois) entre le terrain et le plateau du stabilisateur. Les plaques interposées doivent garantir un bon frottement/accrochage avec le sol sous-jacent et avec le plateau du stabilisateur. Tout risque de glissement de la machine par rapport au terrain/sol doit être éliminé.

12.4.1. Contrôles préliminaires avant d'entreprendre les opérations de travail

Chaque jour, avant d'utiliser la machine, effectuer les opérations suivantes :

- Contrôler que le système hydraulique de la machine ne présente pas de fuites. En cas de fuites, effectuer les réparations nécessaires et rétablir le niveau de l'huile hydraulique "Entretien (p. 155)". Nettoyer avec un solvant ou un détergent et de l'eau sous pression, en évitant le contact avec les parties électriques.
- Vérifier qu'il n'y a pas de début d'oxydation qu'il n'y a pas de fissures à proximité de toutes les soudures.
- Contrôler l'intégrité et la tension correcte des chenilles "Entretien (p. 155)".
- Contrôler qu'il n'y a pas d'éléments cassés, endommagés ou manquants. Vérifier le serrage correct des vis de fermeture des pivots et des écrous ou des bagues de sécurité. Remplacer, serrer et régler selon les instructions du fabricant de la plate-forme avant d'utiliser la machine.
- Éliminer tous les déchets qui peuvent causer des incendies ou des ruptures en faisant particulièrement attention à la zone de commande de la machine et autour du moteur diesel/essence.
- Nettoyer les rampes, les marchepieds et les leviers de commandes en enlevant les éventuels résidus d'huile ou détritus risquant de compromettre l'exécution des manœuvres en toute sécurité ainsi que la sûreté de l'opérateur. Vérifier l'intégrité des lampes témoin et des commandes électriques du tableau électrique de commandes placé sur la nacelle.
- Vérifier l'état de conservation des autocollants appliqués sur la machine de manière qu'ils soient toujours bien visibles.
- Contrôler que le réservoir du carburant contient une quantité suffisante de combustible, afin d'éviter les pauses inutiles suivies de descentes d'urgence.
- Vérifier le fonctionnement correct de tous les dispositifs de sécurité.

12.4.2. Démarrage du moteur à essence et diesel

Avant de démarrer le moteur, il faut :

- Connaître et avoir compris toutes les procédures décrites dans le MODE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN de la machine et du moteur monté sur la machine et connaître la signification des étiquettes adhésives de sécurité.
- Avoir pris connaissance du tableau récapitulatif des consignes de sécurité pour l'opérateur dans le manuel et en avoir appliqué toutes les prescriptions.
- S'assurer que le bouchon du réservoir est correctement serré.
- S'assurer qu'il n'y a pas de résidu d'essence ni de matériel inflammable à proximité du pot d'échappement ou d'autres zones risquant la surchauffe
- S'assurer que personne ne stationne à proximité de la machine.
- S'assurer que tous les boutons d'arrêt d'urgence sont relâchés. Cette condition est indiquée sur l'afficheur de la télécommande en vérifiant l'absence de l'icône respective dans la position 7 "Afficheur (p. 59)". Si l'on effectue une tentative de démarrage avec un bouton d'arrêt d'urgence non relâché, un message d'erreur apparaît à l'écran lors de la pression du bouton de démarrage.



Fig. 84 Erreur, tentative de démarrage avec bouton d'arrêt enfoncé

- Une fois la clé positionnée sur ON attendre l'éclairage complet des systèmes électroniques de la machine et l'activation de la télécommande. Ensuite, appuyer sur le bouton de la télécommande pour démarrer le moteur.
- Le starter du moteur à essence est automatique.
- Si l'on essaie de démarrer un des deux moteurs pendant que l'autre tourne, l'allumage n'a pas lieu et une icône indiquant que le moteur est actif apparaît au centre de l'afficheur.



Toujours démarrer le moteur lorsque tous les boutons et les joysticks de commande se trouvent dans une position neutre. Toujours vérifier qu'aucun élément étranger (comme des branches) ne risque d'actionner accidentellement une commande, car la plate-forme pourrait se déplacer brusquement et indépendamment de la volonté de l'opérateur et provoquer des dommages corporels et/ou matériels graves. Vérifier que toutes les commandes manuelles des bobines proportionnelles sont au repos.

12.4.3. Démarrage du moteur électrique

- Avant de démarrer le moteur, il est indispensable de connaître et d'avoir compris toutes les procédures décrites dans le MODE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN et de connaître la signification des étiquettes adhésives de sécurité.
- Il est nécessaire d'avoir pris connaissance du tableau récapitulatif des normes de sécurité pour l'opérateur dans le manuel et d'en avoir appliqué toutes les prescriptions.
- Mettre la machine sous tension en branchant un câble électrique sur la prise située dans la partie inférieure à proximité du moteur électrique. Armer l'interrupteur situé sur le tableau électrique à proximité du moteur.



Fig. 85 Prise réseau électrique



Fig. 86 Interrupteur automatique magnétothermique



Avant de brancher la machine sur le secteur:

- a** S'assurer que les caractéristiques de la ligne électrique correspondent au voltage et à la fréquence indiqués sur la plaque du moteur électrique.
- b** Contrôler l'état du fil électrique d'alimentation et sa section qui doit être conforme à la puissance de 2.2 kW. On notera que:
 - c** Dans le cas du moteur électrique 230 au réseau sont obligatoires au moins 3.9Kw. Utilisez pour connecter un pôle de câble d'au moins "de 3x2.5mm²" avec le type de prise de terre F47, double isolation avec prise d'au moins 16A. La longueur de câble maximale doit être de 10 m.
 - d** Dans le cas du réseau électrique moteur 110V nécessite au moins 4.1Kw. Utilisez pour connecter un pôle de câble d'au moins "de 3x6mm²" avec le type de prise de terre F47, double isolation avec prise d'au moins 32A. La longueur de câble maximale doit être de 10 m.
 - e** Planter dans le terrain un déperditeur de terre et la relier à la borne de mise à la terre de la machine ou bien vérifier l'efficacité du réseau de branchement si le sol ne permet pas cette opération (ex. à l'intérieur de locaux).
 - S'assurer que tous les boutons d'arrêt d'urgence sont relâchés. Cette condition est indiquée sur l'afficheur de la télécommande en vérifiant l'absence de l'icône respective dans la position 7 "Fig. 42 ARRÊT Urgence enfoncé(p. 62)". Si l'on effectue une tentative de démarrage avec un bouton d'arrêt d'urgence non relâché, un message d'erreur apparaît à l'écran lors de la pression du bouton de démarrage.



Fig. 87 Erreur, tentative de démarrage avec bouton d'arrêt enfoncé

- Intervenir sur le bouton de la télécommande pour démarrer le moteur.
- Si l'on essaie de démarrer un des deux moteurs pendant que l'autre tourne, l'allumage n'a pas lieu et une icône indiquant que le moteur est actif apparaît au centre de l'afficheur.



Toujours demarrer le moteur lorsque tous les boutons et les joysticks de commande se trouvent dans une position neutre. Toujours vérifier qu'aucun élément étranger (comme des branches) ne risque d'actionner accidentellement une commande, car la plate-forme pourrait se déplacer brusquement et indépendamment de la volonté de l'opérateur et provoquer des dommages corporels et/ou matériels graves. Vérifier que toutes les commandes manuelles des bobines proportionnelles sont au repos.

12.4.4. Arrêt du moteur

Pour arrêter le moteur thermique, enfoncez de nouveau le bouton n° 11 de la télécommande qui permet de couper ou de démarrer ce dernier selon s'il est sous tension ou au repos. Pour couper le moteur électrique, agir tel qu'on le décrit précédemment sur le bouton 12 qui permet de couper ou de démarrer le moteur électrique selon s'il est sous tension ou au repos "Boutons (p. 66)".

12.4.5. Arrêt du moteur version Lithium

Pour éteindre le moteur électrique, relâcher le bouton ou le levier de la télécommande ou relâcher la clé de commande d'urgence. Le moteur est automatiquement coupé en 3-4 secondes.



Le moteur électrique peut être considéré coupé seulement si un des arrêts d'urgence sur la machine est enfoncé

À chaque fin de manœuvre de la machine et si l'on désire effectuer un travail à l'arrêt il est obligatoire de presser et de laisser enfoncé un des arrêts d'urgence.

12.4.6. Translation

La plate-forme est une machine automotrice capable de se déplacer facilement sur n'importe quel type de terrain, capable d'affronter de fortes pentes et, étant données ses dimensions contenues, de pénétrer dans des ouvertures réduites. Pour la translation, les quatre stabilisateurs doivent être nécessairement soulevés au-dessus du sol et la machine doit se trouver dans la configuration de transport ou de stabilisation.



On a prévu pour la translation un poste de commande au sol.

Lorsque l'on commande la machine, s'assurer, avant de commencer la translation, que le poste de commande garantit une vision optimale de toute la machine et de TOUT obstacle susceptible de se trouver sur la trajectoire que l'on souhaite maintenir. Si un contrôle très précis des mouvements de translation est nécessaire, on peut réduire le nombre de tours du moteur en intervenant sur le bouton sélecteur de vitesse sur la télécommande "Boutons (p. 66)". Prêter attention aux dimensions hors tout complètes de la machine surtout si les stabilisateurs ne sont pas tournés en position de transport.



Il est formellement interdit de monter ou de descendre de la nacelle si celle-ci n'est pas complètement abaissée.



La machine n'est pas homologuée pour la circulation sur route. Les zones de travail et de déplacement autonome devront être correctement circonscrites et signalées conformément aux lois en vigueur en la matière. Pour les déplacements même très brefs sur la voie publique, la machine doit être chargée sur un véhicule homologué.



DANGER

- **Pendant les opérations de commande, ne pas oublier de se tenir à une distance minimale d'un mètre de la machine.**

- Il est recommandé de se déplacer sur le sol plat après avoir relevé les stabilisateurs et les avoir placés en position de transport pour réduire les encombrements de la machine.
- Il est obligatoire d'effectuer les mouvements de translation en positionnant le chariot dans sa largeur maximale, chaque fois que le lieu choisi pour la translation le permet. Ceci facilitera les opérations de braquage de la machine et augmentera sa stabilité.
- **La deuxième vitesse de translation peut exclusivement être utilisée pendant un déplacement rectiligne sur un terrain solide et plat.**

PHASES OPÉRATIONNELLES POUR LA TRANSLATION

- a Avant d'effectuer le mouvement de la translation, s'assurer que :
 - Toutes les prescriptions mentionnées précédemment dans ce chapitre ont été respectées.
 - Le sol sur lequel on souhaite effectuer la translation est compact et que sa portée suffit pour supporter le poids de la machine.
 - La zone de translation ne présente pas d'obstacles en tenant compte de l'encombrement total de la machine.
 - La machine se trouve complètement fermée et alignée, en position de transport ou de stabilisation ou bien avec le bras JIB partiellement ou totalement relevé en position de transport ou de stabilisation. Cette configuration est exclusivement admise **lorsqu'elle est rigoureusement nécessaire**.
- b Sélectionner la vitesse de translation en fonction des exigences et des susdites prescriptions en intervenant sur le bouton correspondant et en vérifiant la sélection sur l'afficheur.
- c Intervenir sur les Joysticks 1 et 8 pour déplacer les curseurs.

 *Si l'on tente d'actionner les tractions avec un ou plusieurs stabilisateurs au sol, un message d'erreur s'affiche indiquant de refermer les stabilisateurs pour permettre la translation.*

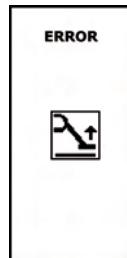
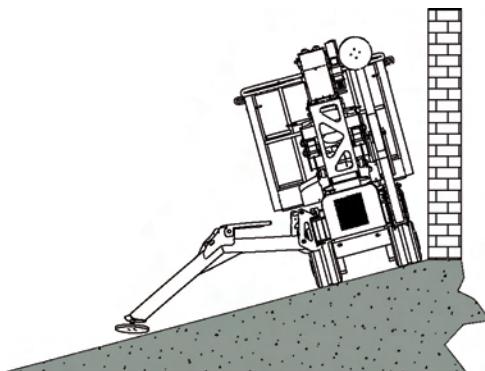


Fig. 88 Erreur, soulever les stabilisateurs du sol avant de se déplacer

TRANSLATION SUR UN TERRAIN INCLINÉ



L'inclinaison maximale en translation figure parmi les caractéristiques techniques de la machine "Données techniques (p. 20)". Au cours des phases de translation sur un terrain incliné, abaisser les stabilisateurs en aval en les positionnant à proximité du terrain comme une ultérieure sécurité, en cas de variations soudaines de l'inclinaison.



La machine est munie d'un système automatique de relevé de l'inclinaison durant la translation ; les vitesses possibles de translation sont réglées en fonction de la charge contenue dans la nacelle, du chariot ouvert ou fermé, de la position du bras JIB et de l'inclinaison du terrain. En cas d'approche ou d'inclinaisons dangereuses pour la stabilité latérale et longitudinale de la machine, un avertisseur sonore s'active, émettant un son continu entraînant l'inhibition de la translation. Pour sortir de cette condition, la seule opération possible pour l'opérateur est d'activer l'autorisation à l'actionnement en appuyant sur le bouton 8 de la télécommande et de sécuriser la machine en réduisant l'inclinaison ; il est formellement interdit d'augmenter l'inclinaison de la machine car cela risque de provoquer son basculement, mettant ainsi en danger l'opérateur et toute personne située à proximité.



Les systèmes de sécurité adoptés pour limiter le danger de la manœuvre représentent un support valable pour l'opérateur ; malheureusement, ils n'éliminent pas les dangers dérivant d'un usage impropre ou superficiel de la machine. L'opérateur a la responsabilité de manœuvrer la machine en toute sécurité, après avoir vérifié l'état du terrain, évalué les obstacles et les dangers de la zone de travail et suivi les prescriptions de ce manuel, des autocollants et de l'afficheur de la machine.

12.4.7. Mouvement du bras jib pour la translation

Pour affronter des pentes de 10° à 15° dans le sens longitudinal pendant les phases de translation, il est nécessaire de soulever le bras JIB.



Effectuer cette opération seulement lorsque cela est vraiment nécessaire. Dans toutes les autres situations, procéder à la translation lorsque la machine est fermée et alignée.

L'autorisation d'utiliser le jib est indiquée par l'icône n° 5 sur la télécommande.

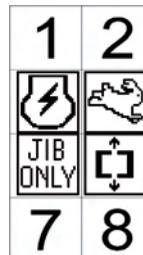


Fig. 89 Autorisation d'utiliser le JIB en translation

Le soulèvement du bras JIB en phase de translation ne peut être commandé qu'à partir du sol.

Avant de soulever le bras JIB en phase de translation, il est indispensable de vérifier toutes les conditions suivantes :

- tous les stabilisateurs doivent être soulevés du sol ;
- aucun opérateur ne doit se trouver dans la nacelle ;
- le poste de commande doit être celui au sol (la télécommande ne doit pas se trouver dans son logement dans la nacelle) ;
- la clé de by-pass des sécurités de la partie aérienne ne doit pas être actionnée après que la machine a été fermée et alignée.

En l'absence d'une de ces conditions, l'utilisation du bras JIB sera impossible et une des pages-écrans d'erreur suivantes s'affichent.

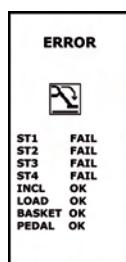


Fig. 90 Erreur machine non stabilisée

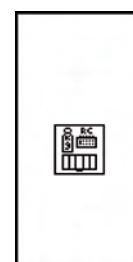


Fig. 91 Erreur télécommande ou poids dans le panier

Lorsque ces conditions sont réunies, s'assurer qu'il n'y a pas d'obstacles dans la zone de travail du bras JIB et opérer comme suit :

- Actionner le Joystick 6 "Fig. 52 Commandes du Joystick(p. 65)". pour déplacer le bras JIB. Si l'on actionne un Joystick différent, un message d'erreur s'affiche :



Fig. 92 Erreur JIB ONLY

- **Après avoir franchi la pente qui a exige l'ouverture du bras jib, rétablir la configuration fermée de la machine pour continuer la translation.**
- Lorsque le bras JIB est soulevé, TOUJOURS se déplacer à la vitesse minimale et maintenir le bras JIB le plus près possible du sol.
- Il est FORMELLEMENT INTERDIT d'affronter des descentes lorsque le bras JIB n'est pas complètement fermé.



Dans certains cas et pour certains modèles de machine pour pouvoir ouvrir le JIB au-delà des conditions susmentionnées il faut enlever le panier.

Pour ce faire, suivre les instructions du paragraphe respectif "Démontage de la nacelle (p. 198)".

Dans ce cas, si l'on tente d'enlever le JIB sans avoir d'abord enlevé le panier, l'utilisation de la flèche JIB sera bloquée et le message d'erreur s'affiche suivant à l'écran.

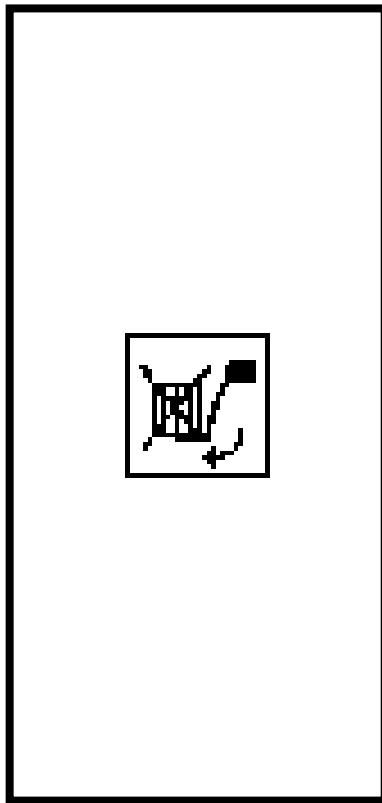


Fig. 93 Erreur, enlever le panier.

12.4.8. Stationnement de la machine en pente ou sur un terrain accidenté

Lorsqu'on gare la machine avec les stabilisateurs fermés sur une pente ou sur un terrain accidenté, s'assurer que le chenillard est en position ouverte et bloquer les chenilles avec des cales pour prévenir tout mouvement de la machine.

12.4.9. Stabilisation et nivellation de la machine

Après avoir choisi le lieu d'installation de la machine, on peut procéder à sa stabilisation et à son nivellation. Tout d'abord, il faut vérifier que la surface sur laquelle on se trouve est en mesure de supporter la pression au sol exercée par la machine (voir le paragraphe "Données techniques (p. 20)"), et de contenir l'encombrement total de cette dernière lorsque les stabilisateurs sont abaissés.



La stabilisation de la machine a un degré d'inclinaison supérieur à celui admis peut la rendre instable et provoquer des dommages voire la mort des opérateurs ou des personnes à proximité de la zone de travail. Il est absolument obligatoire de travailler lorsque la machine est stabilisée avec une inclinaison inférieure à la limite admise par le constructeur.



Ne jamais oublier de maintenir une distance de sécurité des escarpements ou des fossés égale à leur profondeur et de respecter les distances prescrites par rapport aux lignes électriques.

Attention à ne pas heurter des choses ou des personnes pendant la descente des stabilisateurs.

PHASES OPÉRATIONNELLES POUR LA STABILISATION

Avant d'effectuer le mouvement des stabilisateurs, s'assurer que :

- Toutes les prescriptions mentionnées dans ce chapitre ont été respectées.
- Le sol sur lequel on veut effectuer la stabilisation est compact et que sa portée suffit pour supporter le poids de la machine et la réaction maximale possible sur un stabilisateur.

 *Durant le fonctionnement, la charge sur un seul stabilisateur peut augmenter considérablement suite au déplacement des poids, en particulier si l'on effectue des opérations d'extension et/ou de rotation. TENIR COMPTE ÉGALEMENT DE CETTE ÉVENTUALITÉ DANS L'ANALYSE DU TERRAIN.*

- La zone de stabilisation et la trajectoire complète de chaque stabilisateur est libre de tout obstacle.
- La machine est complètement fermée et alignée en position de stabilisation.



Fig. 94 Flèches d'alignement

La fermeture complète et l'alignement de la machine sont indiqués par les flèches appliquées sur la machine et par l'icône n° 6 de la télécommande "Fig. 41 Partie aérienne fermée et alignée(p. 62)".

- La stabilisation peut être effectuée à partir du poste de commande dans la nacelle ou au sol. Si l'on commande à partir du sol, s'assurer de disposer d'une visibilité complète de la trajectoire de chaque stabilisateur avant de le déplacer et vérifier qu'au terme de la phase de stabilisation la distance entre le sol et la limite inférieure de l'échelle d'accès à la nacelle est inférieure à 40 cm. Dans le cas contraire, approcher l'échelle du sol et exécuter la procédure de stabilisation à partir du panier.
- Sélectionner les tours du moteur en fonction des exigences et en vérifiant la sélection sur l'afficheur. On conseille toujours de procéder à la stabilisation en modalité lente.
- Maintenir le bouton 7 d'auto-stabilisation enfoncé "Boutons (p. 66)". Si l'on sélectionne les mouvements lorsque la machine n'est pas complètement fermée et alignée, un message d'erreur s'affiche.

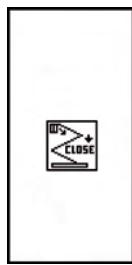


Fig. 95 Erreur fermer machine

- La stabilisation sera terminée quand la machine sera placée en position horizontale avec une tolérance de 1° et soulevée du sol d'au moins 5 cm. La stabilisa-

tion correcte sera identifiée par l'apparition de l'icône n° 5 sur l'afficheur "Fig. 38 Machine stabilisée(p. 61)". Contrôler toujours la bulle visuelle et vérifier que la pente est effectivement inférieure à 1°.

COMMANDE MANUELLE DES STABILISATEURS

La fonction de commande manuelle de chaque stabilisateur ne doit pas être utilisée pour la stabilisation de la machine mais exclusivement pour la correction éventuelle de l'inclinaison en cas de stabilisation dans des conditions difficiles. Ou pour abaisser ou soulever individuellement les stabilisateurs s'il est nécessaire de transiter dans des zones présentant de nombreux obstacles ou fortement inclinées pour augmenter la stabilité de la machine.

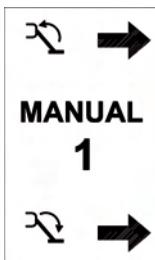


Fig. 96 Sélection manuelle du stabilisateur

En appuyant une fois sur le bouton, on affiche la page-écran relative au mouvement manuel du stabilisateur numéro 1; en appuyant une deuxième fois, on passe au numéro 2 et ainsi de suite jusqu'au numéro 4. Une seule pression ramène à la page-écran initiale. À l'intérieur du menu manuel, on abaisse ou soulève le stabilisateur sélectionné en appuyant les boutons 1 et 7. Pour vérifier l'inclinaison du châssis, la machine est munie d'un niveau à bulle permettant de relever le nivellement correct ; lorsque la bulle d'air contenue à l'intérieur se trouve complètement à l'intérieur de la zone verte (voir la photo indiquée ci-après) la machine se trouve dans des conditions qui en permettent l'utilisation.

On rappelle qu'une inclinaison supérieure aux limites admises "Données techniques (p. 20)" ne permet pas une stabilisation correcte et constitue un sérieux danger pour les utilisateurs.

Chaque stabilisateur (voir la photo ci-après) est muni d'une lumière orange à proximité du point d'attache du cylindre au stabilisateur. Cette lumière clignote pour signaler que le stabilisateur est posé sur le terrain.

Une bulle électronique à l'intérieur de la carte de contrôle électronique vérifie que la machine est effectivement positionnée horizontalement avec la tolérance admise et elle autorise les mouvements de la partie aérienne.



Fig. 97 Bulle d'air visible

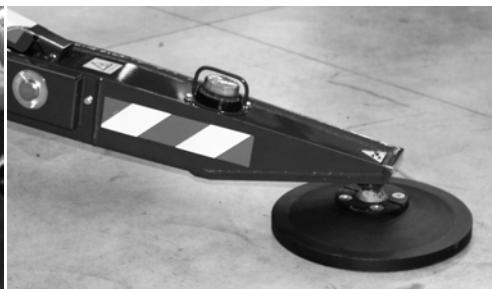


Fig. 98 Témoin de signalisation plateau au sol



Il est important qu'une fois la machine stabilisée, le chariot soit toujours soulevé au-dessus du terrain.



Il est important de pressuriser les bases des cylindres des stabilisateurs après avoir utilisé la commande manuelle de ces derniers. Pour cela, effectuer un cycle d'auto-stabilisation ou commander individuellement chaque stabilisateur vers le bas pendant 1 seconde.



Une stabilisation incorrecte de la machine ne permet pas une stabilité compatible avec le déroulement des travaux. Le fabricant interdit formellement d'utiliser la machine si celle-ci n'est pas stabilisée tel qu'on le prescrit dans ce manuel ; le basculement de la machine peut provoquer des blessures graves voire la mort de ses occupants et du personnel au sol.



Si une des lumières oranges placées sur chaque stabilisateur clignote même lorsque le stabilisateur est soulevé au-dessus du terrain, arrêter immédiatement la machine et appeler le Service d'Assistance car cela est le signe d'une rupture du micro-interrupteur du stabilisateur correspondant.



Si l'on travaille après avoir stabilisé la machine sur une surface glissante (marbre, porphyre, ciment poli, superficies lisses, humides, etc), vérifiez que les mouvements du panier ne produisent pas un déplacement du chariot. Dans ce cas, suspendre les opérations et de rétablir les conditions de sécurité opérationnelles prescrites par le fabricant. S'assurer que les stabilisateurs sont posés sur un terrain horizontal. NE PAS POSER LES STABILISATEURS SUR DES SURFACES VERTICALES OU INCLINÉES.

12.4.10. Stabilisation et déstabilisation automatique

La plate-forme aérienne est munie d'un système d'auto-stabilisation et d'auto-déstabilisation qui fonctionne en utilisant la bulle électronique qui se trouve à l'intérieur de la carte principale de contrôle. Pour la procédure d'auto-nivellement, prendre toutes les précautions énoncées jusqu'à présent. Avant de lancer la procédure d'auto-nivellement, s'assurer que l'inclinaison est dans l'ensemble inférieure à la limite admise pour la stabilisation "Données techniques (p. 20)" et vérifier que la trajectoire des stabilisateurs ne présente aucun obstacle ni empêchement.



Pendant la procédure d'auto-stabilisation et d'auto-déstabilisation, les stabilisateurs, et par conséquent la machine, effectuent des mouvements automatiques. Toujours vérifier que la zone de stabilisation n'est pas envahie par des personnes, des animaux ou des choses.

AUTO-STABILISATION



Maintenir le bouton 7 de la télécommande enfoncé.

Le bon résultat de l'auto-nivellement s'affiche sur une page-écran visible pendant quelques secondes.

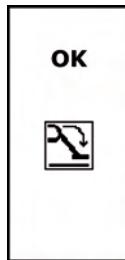


Fig. 99 Auto-stabilisation réussie

Si pendant la procédure d'auto-stabilisation on n'attend ni la fin de l'opération ni l'affichage de la page-écran d'OK, il sera impossible d'actionner la partie aérienne de la machine et un message d'erreur s'affichera à chaque tentative d'actionnement, indiquant l'absence d'autorisation, AUTOSTAB NO. Répéter l'opération d'auto-stabilisation pour autoriser les mouvements.

Au terme de la procédure, toujours vérifier que la bulle visuelle se trouve à l'intérieur de la zone verte. Dans le cas contraire, contacter le service d'assistance.

Si pendant les phases d'appui au sol, un des stabilisateurs ne touche pas le terrain, la machine continue à agir sur le cylindre en fin de course jusqu'à l'arrêt du moteur ou jusqu'à la fin du cycle d'auto-nivellement. Cette situation est normale et indique que la pente sur laquelle se trouve la machine dépasse l'inclinaison admise pour la stabilisation. Si au terme de la phase de stabilisation on veut soulever davantage la machine au-dessus du sol on peut exécuter une nouvelle phase d'auto-nivellement.



L'utilisation de l'auto-nivellement ne compromet pas l'utilisation manuelle des stabilisateurs.

AUTO-DÉSTABILISATION

Maintenir le bouton 1 de la télécommande enfoncé.



Les 4 stabilisateurs commenceront à abaisser la machine et une fois qu'ils sont complètement soulevés, ils se referment. L'auto-déstabilisation est réussie une fois que les 4 stabilisateurs sont complètement soulevés et que les respectifs cylindres sont en fin de course.



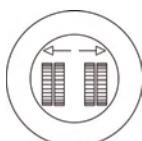
Au cours des deux procédures, en cas de complications pendant les manœuvres, relâcher immédiatement le bouton sélectionné et tous les mouvements seront bloqués. La stabilisation de la machine à un degré d'inclinaison supérieur à celui admis peut la rendre instable et provoquer des dommages voire la mort des opérateurs ou des personnes à proximité de la zone de travail. Il est absolument obligatoire de travailler lorsque la machine est stabilisée avec une inclinaison inférieure à la limite admise par le constructeur.



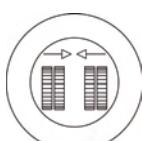
La plate-forme aérienne est stabilisée quand l'inclinaison est inférieure à 1° et quand les chenilles sont soulevées d'au moins 5 cm au-dessus du sol. Il est formellement interdit de travailler en hauteur si les chenilles ne sont pas complètement soulevées au-dessus du sol.

12.4.11.Élargissement du chenillard

Pour opérer sur la variation de la largeur utile de la machine, intervenir comme suit :



Appuyer sur la touche 3 et la maintenir appuyée pour élargir le chenillard.



Appuyer sur la touche 9 et la maintenir appuyée pour resserrer le chenillard.



Les opérations d'élargissement du chenillard devraient être effectuées une fois la machine stabilisée et soulevée au-dessus du sol. Si cela est impossible, effectuer les opérations d'élargissement simultanément au mouvement des chenilles.

12.4.12. Actionnement de la nacelle

Une fois que la machine a été correctement stabilisée (vérifier icône pos. 5) "Fig. 38 Machine stabilisée(p. 61)", il est possible d'actionner la nacelle.



DANGER

Il est formellement interdit de charger un type quelconque de matériel dans la nacelle si la machine n'est pas stabilisée et complètement fermée. Pour charger et décharger la nacelle, l'icône 6 sur la télécommande doit s'afficher "Fig. 41 Partie aérienne fermée et alignée(p. 62)". Le chargement de matériel dans la nacelle lorsque celle-ci est soulevée (ex. à partir de toits, de balcons, etc.) provoque inévitablement le basculement de la machine, exposant les occupants et le personnel au sol à la mort.

Il est formellement interdit d'utiliser la machine pour soulever des charges dans la nacelle ou reliées d'une autre manière à la structure ; la machine peut soulever seulement les personnes et les outils de travail. consulter "Données techniques (p. 20)" pour les données respectives à la portée maximum de travail.

Pendant la descente de la machine, à proximité de l'appui des bras supérieurs sur les bras inférieurs, il existe un risque potentiel de cisaillement opportunément signalé par des autocollants ; l'utilisateur a l'obligation d'éloigner toute personne située trop près de cette zone.



Fig. 100 Risque de cisaillement sur la machine 1.



Fig. 101 Risque de cisaillement sur la machine 2.



Fig. 102 Risque de cisaillement sur la machine 3.

Prêter la plus grande attention aux obstacles risquant d'entrer en collision avec les différentes parties de la machine en phase d'actionnement. Avant d'effectuer un mouvement QUELCONQUE, s'assurer que RIEN ne peut interférer

avec des parties de la machine (branchages, parties de construction en saillie, etc.).

Il est formellement interdit d'utiliser la machine en introduisant dans la nacelle des objets présentant une grande prise au vent (ex. enseignes de grandes dimensions) même si l'on se trouve dans les limites de portée de la machine.

PHASES OPÉRATIONNELLES POUR L'ACTIONNEMENT ORDINAIRE DE LA PARTIE AERIENNE

a Avant d'actionner la partie aérienne, s'assurer que :

- Toutes les prescriptions mentionnées dans ce chapitre ont été respectées.
- La zone dans laquelle on a l'intention de travailler ne présente pas d'obstacles.
- Toutes les conditions nécessaires pour le travail en hauteur sont réunies
- La machine doit être stabilisée et nivelée : icône 5 visible sur l'afficheur.
- Le poids dans la nacelle doit être inférieur au maximum admis.
- La télécommande doit être positionnée dans la nacelle.
- L'échelle d'accès à la nacelle doit être repliée en position soulevée pour ne pas risquer le contact pendant les phases d'actionnement de la partie aérienne.

b L'actionnement de la partie aérienne N'est possible QU'à partir de la position de commande dans la nacelle.

c Sélectionner les tours du moteur en fonction des exigences et en vérifiant la sélection sur l'afficheur.

d Intervenir sur les Joysticks de la télécommande pour actionner la partie aérienne d'après les prescriptions du paragraphe "Joystick (p. 64)".

e Si la sélection des mouvements a lieu en l'absence d'une des conditions énumérées ci-dessus, un message d'erreur s'affiche indiquant les conditions OK et celles absentes. Si la condition absente est celle de la stabilisation, le message signale également le stabilisateur qui n'est pas posé au sol.

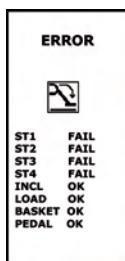


Fig. 103 Erreur machine non stabilisée

ST1: si OK stabilisateur 1 est posé au sol

ST2: si OK stabilisateur 2 est posé au sol

ST3: si OK stabilisateur 3 est posé au sol

ST4: si OK stabilisateur 4 est posé au sol

INLC: si OK la machine se trouve dans la limite d'inclinaison admise

LOAD: si OK la charge est inférieure à la charge opérationnelle maximale admise

BASKET: si OK la télécommande est positionnée dans le panier

PEDAL: si OK, la pédale est poussée

ALARME SURCHARGE

Si pendant les phases de chargement de la nacelle on dépasse la charge maximale admise, tous les mouvements de la partie aérienne seront inhibés et un message d'erreur s'affiche d'abord en modalité pleine page puis dans la position 5.



Fig. 104 Alarme surcharge

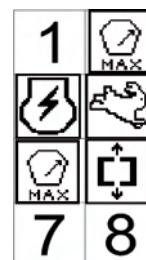


Fig. 105 Surcharge

L'alarme ne disparaît qu'après l'élimination de la surcharge. On peut à présent reprendre l'utilisation normale de la machine.

ALARME SOULÈVEMENT PANIER

Si pendant les phases de travail en hauteur de la machine, la nacelle opérateur est soulevée de son logement d'appui pour une raison quelconque, une alarme intervient sur le capteur de charge, interdisant tous les mouvements de la machine et un message d'erreur apparaît sur l'afficheur de la télécommande.



Fig. 106 Alarme soulèvement panier

L'alarme ne disparaît qu'au rétablissement de la position du panier opérateur sur le capteur de charge.

ROTATION 1°-2° BRAS FERMÉ ET DESCENTE 1°-2° BRAS SUR LE MOTEUR THERMIQUE/LITHIUM

Si la rotation de la tourelle est effectuée avec le 1°-2° bras fermés ou proches de la fermeture, il existe un risque d'impact entre le premier bras et le moteur thermique / paquet des batteries. Par conséquent, il existe dans la zone de rotation des zones de rotation libre et des zones de rotation contrôlée. Pendant l'utilisation de la machine par la télécommande l'accès aux zones de rotation contrôlée est interdit. Si l'on arrive à proximité d'une de ces zones le mouvement en cours sera bloqué et un message apparaîtra sur l'afficheur de la télécommande pour indiquer les mouvements possibles dans cette situation permettant de revenir dans une zone de rotation libre.

- **ZONE DE ROTATION CONTRÔLÉE** : c'est la zone située à proximité du moteur thermique / paquet des batteries où il existe un risque d'impact entre le premier bras et le moteur.
- **ZONE DE ROTATION LIBRE** : c'est toute la zone de rotation ne coïncidant pas avec la zone de rotation contrôlée.

Les deux zones sont distinguées par le contrôle conjoint de deux capteurs, un micro-interrupteur vérifiant la hauteur du premier et du deuxième bras et un inter-

rupteur de proximité installé à l'intérieur de la sellette, détectant la position de la tourelle rotative par rapport à la base.



Fig. 107 Micro-interrupteur 1^o bras



Fig. 108 Interrupteur sur sellette

12.4.13. *Mise à niveau manuelle de la nacelle*

La plate-forme est munie d'un dispositif automatique de nivellation de la nacelle, conçu de manière à ce que le plancher de la nacelle reste toujours parallèle au terrain indépendamment des mouvements des bras de la plate-forme.

Toutefois, en raison de fuites ou de dysfonctionnements éventuels, il peut être nécessaire d'opérer manuellement pour ramener la nacelle dans une position optimale. Pour effectuer cette opération, intervenir comme suit :

- Essayer de ramener le panier en positon de translation en fermant complètement la structure extensible (uniquement si le problème s'est vérifié lorsque la nacelle se trouvait en hauteur) ;



- Effectuer cette opération uniquement si le défaut de nivellation de la nacelle ne dépasse pas 10°. Dans le cas contraire, procéder au nivellation manuel à la hauteur minimale, compatible avec la limite de 10°. On atteint la hauteur minimale en fermant complètement le 1er et le 2ème bras, l'élément télescopique, le JIB et le 3ème bras (autant que possible) ;
- Insérer la clé dans la fente de la télécommande ;



Fig. 109 Clé de mise à niveau du panier

- Tourner la clé dans le sens relatif au mouvement nécessaire.



Le nivellation de la nacelle est prévu seulement comme une manœuvre exceptionnelle en cas de léger dysfonctionnement du nivellation automatique ; ainsi, si le problème se présente fréquemment, il est nécessaire de faire contrôler la nacelle dans un atelier agréé ;



L'activation de la commande de nivellation manuel n'est possible qu'à partir de la nacelle, lorsque la structure extensible est complètement fermée et alignée ; dans le cas contraire, l'opérateur pourrait être grièvement blessé par le contact avec les parties mobiles de la machine ;



Il est formellement interdit d'utiliser la manœuvre de nivellation pour d'autres objectifs que ceux décrits ci-dessus (ex. pour le soulèvement d'objets, pour augmenter l'extension de la plate-forme, etc.), sous peine d'accidents graves voire mortels.

12.5. MANŒUVRE D'URGENCE DE LA PARTIE AÉRIENNE

La machine a été conçue en tenant compte également de situations d'urgence possibles comme les pannes mécaniques, les pannes électriques, un malaise de l'opérateur, etc. ; dans tous ces cas, on peut intervenir sur la machine à partir du panier ou à partir du sol de manière à la ramener dans la configuration de transport ou du moins pour pouvoir porter secours à(aux) occupant(s) de la nacelle. On décrit ci-après les procédures d'intervention.



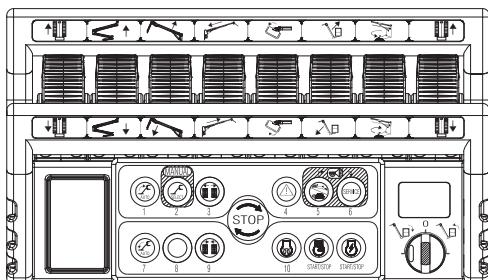
On rappelle que la présence de personnel au sol est obligatoire durant le fonctionnement de la plate-forme.



Les manœuvres décrites ci-après doivent être effectuées dans l'ORDRE en commençant par le premier paragraphe pour n'aboutir au dernier que si la manœuvre d'urgence que l'on est en train d'effectuer ne fonctionne pas.

12.5.1. Actionnement de la descente d'urgence de la nacelle

La procédure de descente d'urgence de la nacelle peut être mise en œuvre à partir de la nacelle, uniquement si l'installation électrique de la machine n'a pas subi de dégâts ; on procède comme suit :



- 1 Maintenir le bouton 4 de la télécommande appuyé

Fig. 110 Télécommande

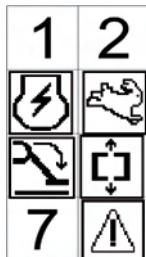


Fig. 111 Icônes afficheur

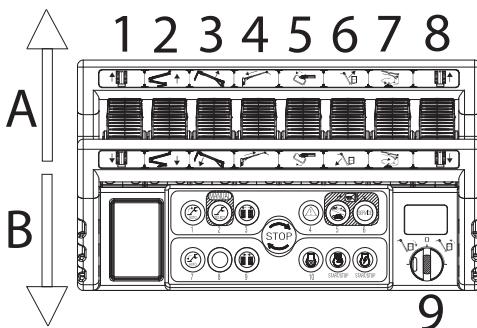


Fig. 112 Commandes du Joystick

S'agissant d'une descente par gravité, il est impossible d'obtenir le mouvement de rotation de la plate-forme et du panier ni le mouvement de rétraction ou d'extension du bras télescopique ; c'est pourquoi le panier descend verticalement à une distance à partir du centre de rotation conditionnée par la configuration de la machine au moment où s'est déclarée la situation d'urgence.

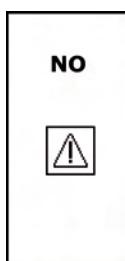


Fig. 113 Erreur mouvement non habilité pour la descente d'urgence

- 2 Vérifier la commande par le biais de l'icône 8 sur l'écran

- 3 Actionner le joystick relatif au bras que l'on souhaite fermer jusqu'à ce qu'on atteigne la hauteur souhaitée et relâcher le bouton 4

En cas d'intervention sur un Joystick relatif à un actionnement sans descente d'urgence, une icône d'erreur s'affiche et disparaîtra au relâchement du levier.

12.5.2. Manœuvre de la machine à partir du poste d'urgence au sol en cas de malaise de l'opérateur

Ce type de manœuvre n'est mise en œuvre qu'en cas de malaise de l'opérateur dans la nacelle, se trouvant dans l'impossibilité d'effectuer les mouvements ordinaires et la descente d'urgence du panier.

La seule raison pour laquelle l'utilisation de la descente d'urgence du sol est admise est celle de suppléer à une panne des installations et de positionner donc la nacelle à proximité du terrain, toute autre utilisation est interdite.

Pour les commandes relatives au panneau des commandes au poste d'urgence, voir le paragraphe "Commandes du poste d'urgence (p. 81)"



Fig. 114 Position de la clé d'urgence

- 1 En présence du carter de protections des commandes du distributeur, prendre la clé d'ouverture du groupe des clés dans le compartiment des composants électriques.



Fig. 115 Carter du distributeur de la partie aérienne

- 2 Insérer la clé et ouvrir le carter de protection des commandes du distributeur, pour accéder aux commandes.



Fig. 116 Panneau de commande urgence sélecteur et boutons

3 Agir sur le sélecteur d'autorisation sur le panneau des commandes du poste d'urgence, en le tournant en sens horaire et en le maintenant en position (celui-ci démarre le moteur sur la version Lithium). Démarrer le moteur au moyen du bouton spécifique dans le cas du moteur thermique. S'il faut la clé pour actionner le sélecteur, il faudra la prendre dans le groupe des clés dans le compartiment des composants électriques.

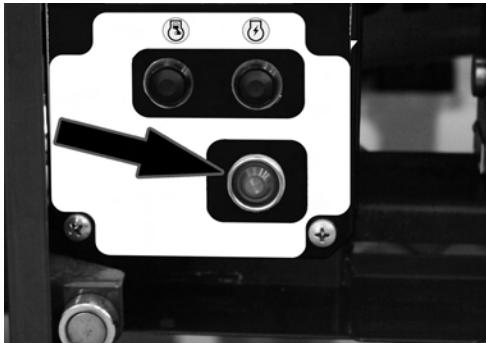


Fig. 117 Panneau de commande urgence témoins autorisations partie aérienne

4 Vérifier que la lampe témoin verte sur le panneau des commandes du poste d'urgence est allumée, c'est-à-dire que les conditions pour l'actionnement de la partie aérienne sont réunies.



Fig. 118 Commandes sur le distributeur de la partie aérienne

- 5 Actionner la partie aérienne de la machine par l'intermédiaire des leviers manuels positionnés sur le distributeur au sol d'après l'autocollant positionné à proximité et d'après le contenu du manuel."Distributeur hydraulique partie aérienne (p. 83)".

Après avoir mis en sécurité les opérateurs et la machine, refermer le carter et remettre les clés dans la position originale.

12.5.3. Actionnement de la commande d'urgence en cas de déstabilisation accidentelle de la machine

Vu que l'on recommande de suivre les indications du paragraphe relatif à la la stabilisation de la machine, il peut arriver néanmoins pour différentes raisons qu'un des stabilisateurs perde l'appui sur le terrain, modifiant l'inclinaison de la machine ou perdant le contact du plateau avec le terrain. Si cela se produit lorsque la machine est en hauteur, celle-ci se bloque immédiatement, et tout mouvement est impossible. Pour rétablir la fonctionnalité de la plate-forme (fermer la partie aérienne puis rétablir la stabilisation), on peut utiliser la descente d'urgence électrique en effectuant exclusivement les mouvements de retour de la partie aérienne. Si cela est impossible car des objets interfèrent avec la manœuvre, le personnel au sol peut permettre à l'opérateur dans la nacelle de fermer la machine. Le personnel au sol a la possibilité de by-passier les dispositifs de sécurité de la machine et donc de permettre à l'opérateur dans la nacelle de fermer la machine ou bien d'intervenir manuellement, tel qu'on le décrit aux paragraphes précédents, pour ramener l'opérateur au sol.



Lire les instructions suivantes avant de commencer la manœuvre, dans la mesure où celle-ci est potentiellement dangereuse pour l'opérateur à bord du panier.

Intervenir comme suit :



- 1 Ouvrir le compartiment des composants électriques ;

Fig. 119 Boîtier électrique à l'intérieur du compartiment des composants électriques.



Fig. 120 Position de la clé d'urgence

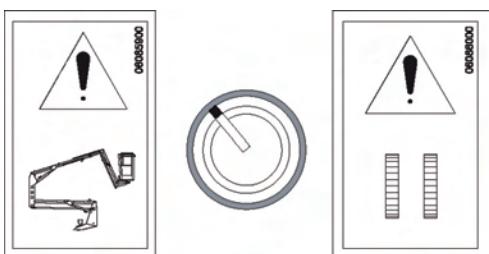


Fig. 121 Autocollant by-pass partie aérienne

Sur l'afficheur de la télécommande apparaît l'icône de BY-PASS des sécurités.



Fig. 122 Message activation by-pass des sécurités

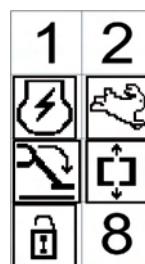


Fig. 123 Icône de signalisation by-pass des sécurités activé

Commander la machine de la télécommande en effectuant EXCLUSIVEMENT les opérations permettant la fermeture de cette dernière: fermeture premier/deuxième bras, fermeture de l'élément télescopique, fermeture du JIB. Les fonctions de rotation et de descente du troisième bras doivent être effectuées seulement avec l'élément télescopique complètement fermé.

Ne pas effectuer d'autres opérations que celles indiquées ou risquant en quelque sorte de compromettre la stabilité de la machine. La séquence d'actionnement des bras doit être effectuée de manière à éviter toute opération compromettant la stabilité de la machine.]

Après avoir mis en sécurité les opérateurs et la machine, relâcher la clé, l'extraire et la remettre dans la position originale. Refermer ensuite le compartiment des composants électriques.

 *La carte électronique de contrôle mémorise chaque actionnement de la clé de bypass des sécurités.*

12.5.4. Actionnement de la descente d'urgence à partir du sol avec la pompe à main en cas de panne de tous les systèmes de fourniture d'énergie

On active cette descente d'urgence uniquement en cas de panne de l'installation électrique et des moteurs de la machine, au cas où il serait impossible d'effectuer une des manœuvres d'urgence mentionnées précédemment.

La seule raison pour laquelle l'utilisation de la descente d'urgence du sol est admise est celle de suppléer à une panne des installations et de positionner donc la nacelle à proximité du terrain, toute autre utilisation est interdite.

L'activation de la descente d'urgence à partir du sol peut être effectuée avec la pompe hydraulique à main ; pour obtenir le mouvement du panier, il faut pomper l'huile manuellement et utiliser simultanément les commandes au sol relatives à l'actionnement des bras.

Il est absolument interdit, pendant cette manœuvre, d'accomplir des manœuvres différentes de celle susmentionnée comme déployer le bras télescopique, ou bien le jib, déplacer les stabilisateurs et en règle général toutes les manœuvres qui pourraient déstabiliser la machine.

Pour exécuter la descente d'urgence dans les susdites conditions, il faut opérer comme suit :

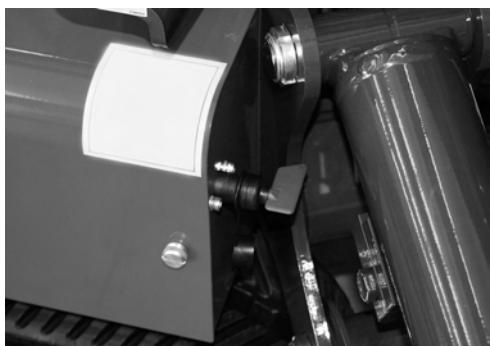


Fig. 124 Coupe-batterie du moteur thermique

- 1 Positionner la clé du moteur sur OFF et débrancher complètement la machine de la batterie en éliminant le disjoncteur de batterie.

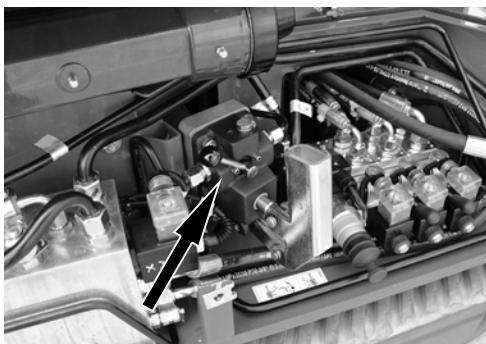


Fig. 125 Déviateur manuel de pompe manuelle



Fig. 126 Position de la clé d'urgence



Fig. 127 Carter du distributeur de la partie aérienne

2 Accéder à la pompe manuelle en enlevant le carter de protection si présent. Déplacer le déviateur situé sur la pompe à main dans la position relative à l'actionnement de la partie aérienne. Fixer sur la pompe manuelle le levier spécifique présent sur la machine.

3 En présence du carter de protections des commandes du distributeur, prendre la clé d'ouverture du groupe des clés dans le compartiment des composants électriques.

4 Insérer la clé et ouvrir le carter de protection des commandes du distributeur, pour accéder aux commandes ;

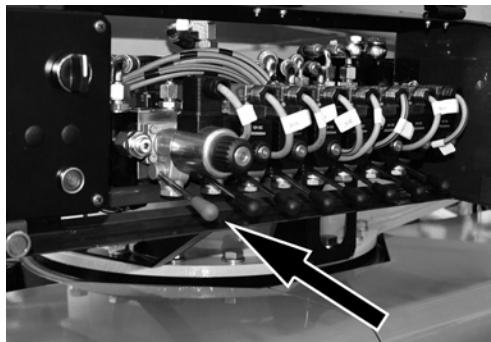


Fig. 128 Pommeau d'activation de la vanne proportionnelle partie aérienne



Fig. 129 Commandes sur le distributeur

- 5 Actionner la poignée d'activation de la soupape proportionnelle;

- 6 Intervenir sur les leviers et/ou sur les boutons des bobines ON-OFF pour activer le mouvement souhaité en suivant les indications de l'autocolant à proximité des commandes "Distributeur hydraulique partie aérienne (p. 83)" et intervenir simultanément sur la pompe manuelle pour alimenter le mouvement. La séquence des mouvements à accomplir est la suivante:
 - rétraction de l'élément télescopique
 - fermeture du JIB
 - fermeture du premier-deuxième bras
 - fermeture du troisième bras

Au terme de l'opération d'urgence, refermer les carters, extraire la clé et la ranger à l'endroit d'origine et remettre le levier de la pompe manuelle dans sa position initiale.

Si ce dispositif a été utilisé pour manœuvrer la machine, il faut absolument la remettre en configuration de transport (machine fermée et alignée), la déstabiliser et la stabiliser à nouveau avant de pouvoir la réutiliser pour travailler. À présent, la machine est prête à l'emploi et le panier peut être monté en hauteur.



Il est formellement interdit de débloquer la vanne proportionnelle de la partie aérienne à partir de la position de repos lorsque le moteur est en marche. Cette opération compromettrait fortement la sécurité de l'opérateur dans le panier de la nacelle.

12.5.5. Actionnement d'urgence de la partie sous le chariot en cas de déplacement de la partie aérienne

La manœuvre illustrée ci-après doit être effectuée seulement et exclusivement quand la machine est fermée.

Durant les phases de transport, il peut arriver que la partie aérienne de la machine pivote en perdant son alignement. Le cas échéant, on peut recourir à une des deux PROCÉDURES D'URGENCE indiquées ci-après:

12.5.5.1. Réalignement de la machine



Fig. 130 Boîtier électrique à l'intérieur du compartiment des composants électriques.



Fig. 131 Position de la clé d'urgence

- 1 Ouvrir le compartiment des composants électriques ;

- 2 Positionner la clé d'urgence sur le compartiment des composants électriques en la prélevant du côté de ce dernier où elle est plombée;

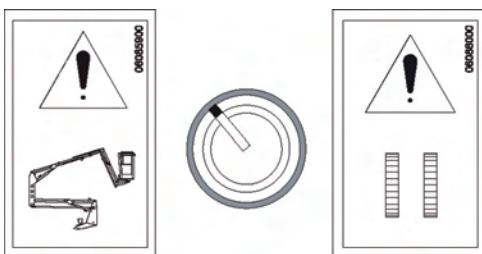


Fig. 132 Autocollant by-pass partie aérienne

Sur l'afficheur de la télécommande apparaît l'icône de BY-PASS des sécurités.



Fig. 133 Message activation by-pass des sécurités

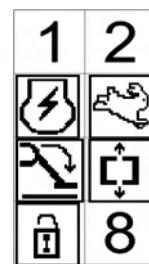


Fig. 134 Icône de signalisation by-pass des sécurités activé



*Réaligner la machine en la commandant à partir de la nacelle en intervenant sur la télécommande.
Effectuer uniquement la manœuvre de rotation.]*

Une fois la machine alignée, relâcher la clé, l'enlever et la ranger à l'endroit d'origine. Refermer ensuite le compartiment des composants électriques.

12.5.5.2. Actionnement du châssis lorsque la machine n'est pas alignée

Opération admise dans le seul but d'accomplir la procédure indiquée dans "Réalignement de la machine (p. 136)".

TOUTE AUTRE UTILISATION EST INTERDITE



Fig. 135 Boîtier électrique à l'intérieur du compartiment des composants électriques.



Fig. 136 Position de la clé d'urgence

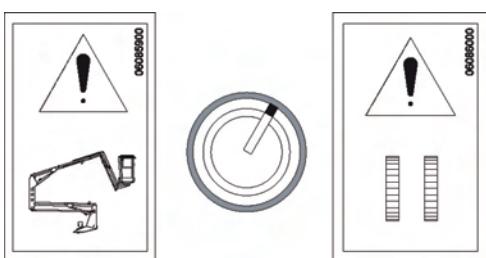


Fig. 137 Autocollant by-pass partie chenillard

Sur l'afficheur de la télécommande apparaît l'icône de BY-PASS des sécurités.

- 1 Ouvrir le compartiment des composants électriques ;

- 2 Positionner la clé d'urgence sur le compartiment des composants électriques en la prélevant du côté de ce dernier où elle est plombée;

- 3 Actionner la clé d'urgence en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre et en la maintenant en position;

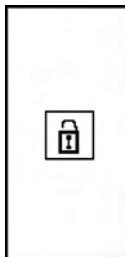


Fig. 138 Message activation by-pass des sécurités

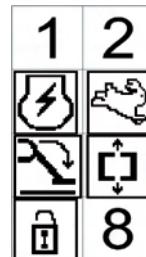


Fig. 139 Icône de signalisation by-pass des sécurités activé



Intervenir sur la commande de translation avec une prudence extrême afin de ne pas endommager la machine ni blesser les personnes. Se placer dans une position permettant d'exécuter la procédure "Réalignement de la machine (p. 136)", qui permet de réaligner la machine.

À la fin de l'opération, relâcher la clé, l'enlever et la ranger à l'endroit d'origine.
Refermer ensuite le compartiment des composants électriques.



La carte électronique de contrôle mémorise chaque actionnement de la clé de by-pass des sécurités.

12.5.6. Actionnement des stabilisateurs au moyen de la pompe à main pour permettre le transport de la machine

La pompe hydraulique manuelle peut être utilisée pour manœuvrer les stabilisateurs et mettre la machine en configuration de transport, seulement après avoir replié complètement la partie aérienne de la plate-forme.

Pour soulever les stabilisateurs au-dessus du sol afin de les fermer et de pouvoir transporter la machine, procéder comme suit :

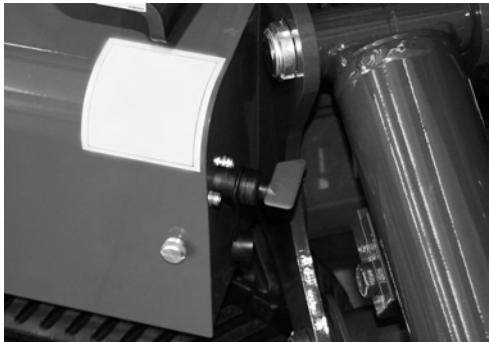


Fig. 140 Coupe batterie

- 1 Positionner la clé du moteur sur OFF et débrancher complètement la machine de la batterie en éliminant le disjoncteur de batterie;



Fig. 141 Machine repliée et alignée

- 2 S'assurer que la machine est complètement fermée et alignée.

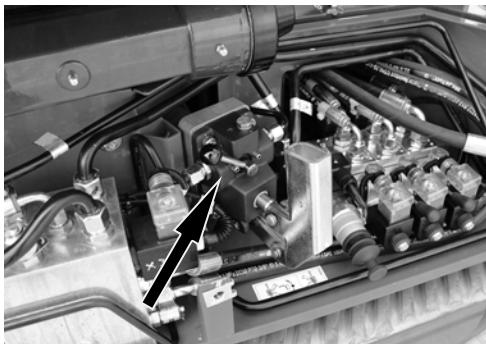


Fig. 142 Déviateur manuel de pompe manuelle



Fig. 143 Déviateur partie aérienne/groupe chenillard

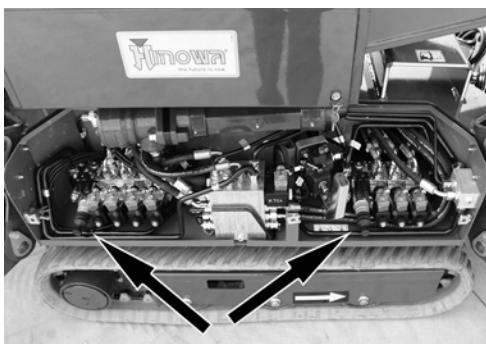


Fig. 144 Pommeaux d'activation de la vanne proportionnelle groupe chenillard

3 Accéder à la pompe manuelle en enlevant le carter de protection si présent. Déplacer le déviateur situé sur la pompe à main dans la position relative au côté de la machine que l'on souhaite actionner (côté droit ou gauche);

4 Activer manuellement le déviateur partie aérienne/groupe chenillard en intervenant sur la bobine au centre de l'aimant au moyen du volant prévu

5 Actionner la vanne proportionnelle du distributeur correspondant au côté de la machine que l'on souhaite manœuvrer (côté droit ou gauche);



Fig. 145 Exemple des commandes sur le distributeur



Fig. 146 Pompe manuelle

Au terme de l'opération d'urgence, refermer les carters, vérifier que les vannes proportionnelles et de déviation soient désactivées et remettre le levier de la pompe manuelle dans sa position initiale.

- 6 En maintenant la vanne proportionnelle actionnée, intervenir sur les leviers et/ou sur les boutons des bobines ON-OFF pour activer le mouvement souhaité en suivant les indications de l'autocollant à proximité des commandes "Distributeurs hydrauliques groupe chenillard (p. 87)";
- 7 Intervenir simultanément sur la pompe manuelle en utilisant le levier spécifique pour envoyer l'huile à l'actionneur;

12.6.CONNEXION ÉLECTRIQUE DE LA TÉLÉCOMMANDE



Les opérations de déconnexion/connexion électrique de la télécommande de la machine DOIVENT être exclusivement effectuées lorsque la clé du moteur est sur OFF et après avoir coupé le courant.

- Débrancher le câble de la télécommande au moyen du connecteur à vis.



Fig. 147 Connexion de la télécommande

- S'assurer qu'il n'y a pas d'humidité dans le connecteur du côté de la télécommande et refermer le bouchon d'étanchéité du même côté.
- S'assurer qu'il n'y a pas d'humidité dans le connecteur du côté du câble électrique et refermer le bouchon d'étanchéité du même côté.
- Pour reconnecter la télécommande, effectuer les opérations dans l'ordre inverse.



Il est très important de fermer les deux connecteurs avec leurs bouchons d'étanchéité respectifs pour éviter la pénétration d'humidité.

12.7.RECHARGE DE LA BATTERIE

12.7.1. Phase de recharge de la batterie du moteur thermique

La machine est munie d'un système de recharge de la batterie intégré. En utilisant le moteur thermique à un régime supérieur à 2200 tr/min la batterie est rechargée par le générateur de courant présent sur le moteur. La batterie peut être aussi rechargée sur le secteur.

Pour ce faire, procéder ainsi:

- Vérifier que le coupe-batterie soit branché.
- Mettre la machine sous tension en branchant un câble électrique sur la prise située dans la partie inférieure à proximité du moteur électrique et armer l'interrupteur situé sur le tableau électrique à proximité du moteur.



Fig. 148 Prise réseau électrique



Fig. 149 Interrupteur automatique magnétothermique

- Dans cette condition, le chargeur de batterie installé sur la machine recharge la batterie.



L'opération de recharge de la batterie doit être effectuée dans un milieu bien aéré à l'écart des flammes vives ou de sources d'étincelles.

Pour ne pas endommager la batterie celle-ci doit être rechargée seulement quand la température ambiante est comprise entre 0 et 40 °C



Pendant l'opération de recharge, la machine doit être constamment surveillée par du personnel expert.

Ne pas recharger la machine pendant plus de 24 heures.

Prêter attention au fait que le chargeur de batteries fonctionne même si la carte électronique de la machine est éteinte. La batterie peut donc être en phase de recharge même si la télécommande est éteinte.

Recharger la machine en utilisant seulement son chargeur de batterie. L'utilisation d'un autre chargeur de batterie annule tout type de garantie sur les batteries et peut provoquer des dommages physiques et/ou matériels



L'opération de recharge de la batterie sur secteur fonctionne même si la machine est en marche avec le moteur électrique éclairé. Bien entendu, la quantité d'énergie que le chargeur de batterie fournit dépend du nombre de fonctions utilisées. Par conséquent, la recharge sera moins efficace.

12.7.2. Phase de recharge des batteries au lithium

Pour évaluer l'état de charge des batteries, toujours contrôler l'indicateur visible sur l'afficheur de la télécommande."Afficheur (p. 59)". Il est possible de recharger les batteries même si l'on est en train d'utiliser la machine (bien entendu, dans ce cas, les temps de recharge seront inévitablement plus longs). La recharge peut être effectuée même si la batterie n'est pas complètement déchargée.

Si le niveau de charge est inférieur à 20%, un avertisseur sonore se déclenchera chaque fois que le moteur électrique tourne, pour aviser l'utilisateur de mettre la batterie en charge. Si le niveau de charge est inférieur à 10%, l'avertisseur sonore se déclenche, la vitesse réduite et l'icône 4 correspondante s'activent."Fig. 37 Réduite(p. 60)".



Pendant l'opération de recharge, la machine doit être constamment surveillée par du personnel expert.

Ne pas recharger la machine pendant plus de 24 heures.

Prêter attention au fait que le chargeur de batteries fonctionne même si la carte électronique de la machine est éteinte. Les batteries peuvent donc être en phase de recharge même si la télécommande est éteinte.

Recharger la machine en utilisant seulement son chargeur de batterie. L'utilisation d'un autre chargeur de batterie annule tout type de garantie sur les batteries et peut provoquer des dommages physiques et/ou matériels

Pour lancer la phase de recharge des batteries il suffit de brancher la prise au secteur.



Fig. 150 Prise réseau électrique



À présent, si la machine est sous tension, l'indicateur de machine en charge apparaît sur l'afficheur de la télécommande.



On peut également surveiller l'état de la recharge à travers l'indicateur de charge placé à proximité du paquet de batteries.

12.7.3. Phase de recharge des batteries au lithium

Pour évaluer l'état de charge des batteries, toujours contrôler l'indicateur visible sur l'afficheur de la télécommande."Afficheur (p. 59)". Il est possible de recharger les batteries même si l'on est en train d'utiliser la machine (bien entendu, dans ce cas, les temps de recharge seront inévitablement plus longs). La recharge peut être effectuée même si la batterie n'est pas complètement déchargée.

Si le niveau de charge est inférieur à 20%, un avertisseur sonore se déclenchera chaque fois que le moteur électrique tourne, pour aviser l'utilisateur de mettre la batterie en charge. Si le niveau de charge est inférieur à 10%, l'avertisseur sonore se déclenche, la vitesse réduite et l'icône 4 correspondante s'activent."Fig. 37 Réduite(p. 60)".



Pendant l'opération de recharge, la machine doit être constamment surveillée par du personnel expert.

Ne pas recharger la machine pendant plus de 24 heures.

Prêter attention au fait que le chargeur de batteries fonctionne même si la carte électronique de la machine est éteinte. Les batteries peuvent donc être en phase de recharge même si la télécommande est éteinte.

Recharger la machine en utilisant seulement son chargeur de batterie. L'utilisation d'un autre chargeur de batterie annule tout type de garantie sur les batteries et peut provoquer des dommages physiques et/ou matériels

Pour lancer la phase de recharge des batteries il suffit de brancher la prise au secteur et d'armer l'interrupteur automatique magnétothermique.



Fig. 151 Prise réseau électrique



Fig. 152 Interrupteur automatique magnétothermique



À présent, si la machine est sous tension, l'indicateur de machine en charge apparaît sur l'afficheur de la télécommande.



On peut également surveiller l'état de la recharge à travers l'indicateur de charge placé à proximité du paquet de batteries.

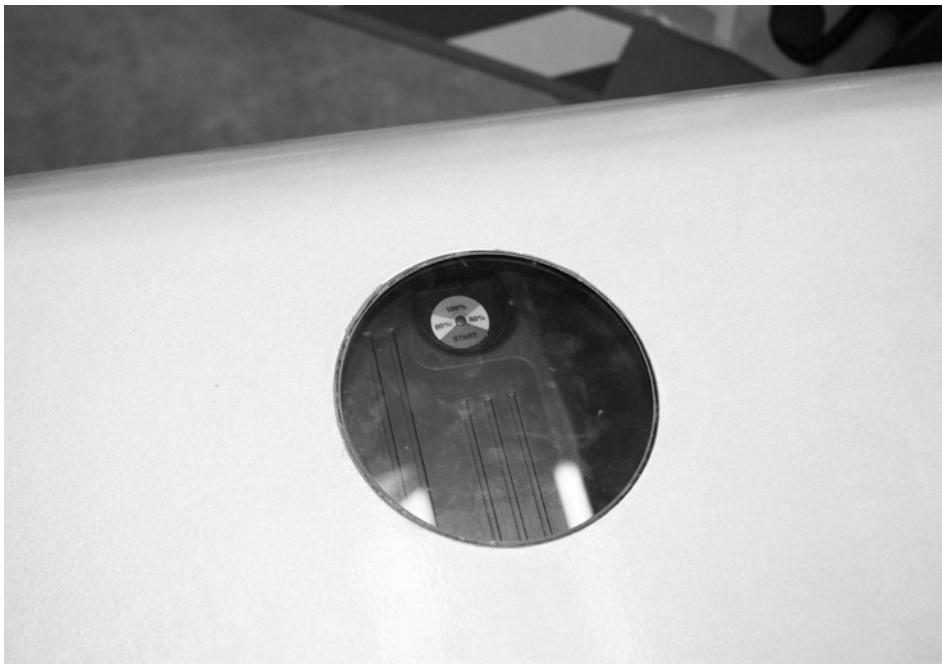


Fig. 153 Position de l'indicateur de recharge



Le chargeur de batteries présente une seule courbe de charge du type IUIa plus égalisation et entretien, spécialement conçue pour la recharge du paquet de batteries de la plate-forme aérienne automotrice.

La DEL ROUGE indique que la phase initiale de recharge de la batterie a commencé (Courant débité compris entre 12,5 et 25A)

La DEL ROUGE CLIGNOTANTE indique que la phase secondaire de recharge de la batterie a commencé (Courant débité compris entre 6 et 12,5A)

La DEL ORANGE CLIGNOTANTE indique que la batterie a atteint 80% de la charge (Courant débité inférieur à 6A).

La DEL ORANGE indique que la batterie a atteint la phase d'équilibrage/maintien.



Le chargeur de batteries fourni avec la plate-forme élévatrice a été conçu pour garantir la sécurité et des performances fiables. Il est monté sur la machine et n'a besoin d'aucune intervention de la part de l'utilisateur final ; toutefois, pour éviter les dommages corporels et matériels du chargeur de batteries, il est recommandé d'observer les précautions de base suivantes :

Pour garantir le maximum des performances de la batterie, il est recommandé de recharger par l'aide du câble réseau pour au moins 12 heures au moins 1 fois par mois, même si on n'utilise pas la machine.

- Lire attentivement les instructions contenues dans ce manuel. Pour toute consultation future, ranger le manuel dans un endroit sûr.
- Ne pas positionner le chargeur de batteries près de sources de chaleur.
- Étant donné que le chargeur des batteries est scellé et dépourvue de ventilation forcée, les performances dépendent de la température et du type d'installation.
- Vérifier que le type d'alimentation à disposition correspond au voltage prévu et indiqué sur la plaque du chargeur de batteries ou dans ce manuel d'utilisation et d'entretien. En cas de doute, s'adresser au revendeur de confiance ou au fournisseur d'électricité local.
- En tant que dispositif de protection durant l'alimentation du chargeur de batteries, on peut utiliser un interrupteur différentiel de la classe AC, mais nous recommandons d'utiliser un interrupteur de la classe A ou mieux de la classe B.
- Le dispositif de sécurité et de compatibilité électromagnétique du chargeur de batteries est une fiche à trois pôles avec une mise à terre qui peut uniquement être branchée sur une prise avec mise à la terre. Au cas où il serait impossible de brancher la fiche sur la prise, il est très probable que la prise à disposition soit d'un type dépassé et sans mise à la terre. Dans ce cas, contacter un électricien pour faire remplacer la prise.
- Il est recommandé de ne pas utiliser un adaptateur pour résoudre le problème de la mise à la terre.
- Éviter que le câble d'alimentation ne se trouve dans une position d'encombrement. Si le câble s'use ou subit des dommages, le faire immédiatement remplacer.
- En cas d'utilisation d'une rallonge ou d'une prise multiple, vérifier que celles-ci soutiennent le total du courant nécessaire.
- Couper le courant avant de brancher ou de débrancher les connexions à la batterie.

- Ne pas l'utiliser pour recharger les batteries de démarrage installées à bord de voitures avec un moteur thermique ; ce chargeur de batteries a été spécialement conçu pour recharger ce type de batteries au lithium présentes sur la plate-forme. Ne pas essayer de recharger d'autres types de batteries.
- Ne pas essayer d'effectuer des réparations sur le chargeur de batteries. L'ouverture du couvercle pourrait vous exposer au risque de décharge électrique.
- Ne pas ouvrir le chargeur de batteries pour éviter la perte du degré de protection (IP) qui persiste après avoir rétabli les fermetures.
- Si le chargeur de batteries ne fonctionne pas correctement ou s'il est endommagé, le débrancher immédiatement de la prise de courant et de la prise de la batterie et contacter le revendeur.

12.8.PRINCIPALES UTILISATIONS PREVUES DE LA PLATE-FORME

On indique ci-après les avertissements spécifiques pour les utilisations de la machine qui se sont révélées les plus fréquentes ; ce qui suit est complète et ne remplace pas le contenu du Mode d'emploi et d'entretien.

12.8.1.*Installation*

Vérifier que les parties sur lesquelles on doit intervenir ne sont pas sous tension ; en cas de doute, demander une vérification au personnel d'assistance au sol. Ne pas s'approcher des lignes électriques. Maintenir une distance compatible avec leur tension "Danger d'électrocution (p. 89)".

12.8.2.*Locaux fermés*

Pour le déroulement des opérations dans des locaux fermés le fabricant recommande de préférer toutes les fois que cela est possible l'utilisation de la machine avec le moteur électrique; si cela n'est pas possible s'assurer d'avoir un renouvellement d'air suffisant afin d'éviter une accumulation de gaz nuisible pour la santé des personnes. Si l'éclairage du lieu de travail est insuffisant, il est obligatoire de se munir de dispositifs d'éclairage supplémentaires.

12.8.3.*Utilisation pour l'émondage*

Cette activité exige certaines précautions vraiment très importantes pour éviter la perte de stabilité de la machine. Ne pas oublier que :

- Si des branches ou des troncs tombent sur les dispositifs de sécurité de la machine, ils peuvent en provoquer la rupture ;
- La chute de parties de plantes peut endommager la machine ;
- La chute de parties de plantes peut écraser le bouton d'urgence au sol. Dans ce cas, on risque de ne plus pouvoir commander la machine et de devoir demander l'intervention du personnel au sol ;
- Les outils pour l'élagage comme par exemple les tronçonneuses exercent une force importante vers l'extérieur du bord du panier;
- Il est obligatoire de s'assurer préalablement que l'arbuste à couper ne peut pas tomber sur certaines parties de la plate-forme ou sur le panier.

12.8.4.*Utilisation pour la réparation et l'entretien des toits et des gouttières*

On rappelle qu'il est interdit d'utiliser la plate-forme pour le transport de matériel en hauteur même si l'on respecte les limites de portée prévues par le fabricant ; la PLE n'est pas un appareil de levage. En outre, il est très important de rappeler qu'une fois le panier soulevé au-dessus du châssis, il est formellement interdit d'y

charger des objets. Ne pas oublier qu'aucun dispositif de sécurité ne peut vous venir en aide si vous vous trouvez en hauteur avec la nacelle surchargée, et même la descente d'urgence ne pourrait prévenir un basculement. La seule façon pour se mettre à l'abri est de revenir au plus vite à l'intérieur des limites de chargement admises par le panier en fonction de la configuration de travail en vidant du panier.

12.8.5. Utilisation pour la peinture, la sablage et le crépi

Ce genre d'utilisation exige une protection méticuleuse des parties délicates de la machine comme les tiges des vérins hydrauliques, leurs joints, les dispositifs de sécurité, les éléments télescopiques hydrauliques et les inscriptions sur la machine (ex. plaque du fabricant, autocollants de signalisation, tableau des portées, etc.). Le sable mélangé avec la graisse de protection des éléments télescopiques devient un mélange extrêmement abrasif compromettant la qualité des mouvements de la machine et sa durée.

12.8.6. Utilisation en milieu marin

Si la machine est utilisée dans des milieux à atmosphère particulièrement corrosive, il faut que les vérifications relatives à la formation de rouille ainsi qu'à l'état du graissage et de la lubrification des parties mobiles soient effectuées plus fréquemment que ne le demande le fabricant dans des conditions normales. En outre, il est opportun de bien protéger la machine chaque fois que l'on ne l'utilise pas, même pour de courtes périodes, en la couvrant pour la protéger contre le sel et le sable transportés par le vent.

13.ENTRETIEN

13.1.RÈGLES DE SÉCURITÉ POUR LE DÉROULEMENT DES OPÉRATIONS DE GRAISSAGE ET DE LUBRIFICATION



- Il est extrêmement dangereux de commettre des erreurs. Avant d'effectuer un graissage ou des réparations, lire attentivement le manuel d'utilisation et d'entretien.
- Manipuler chaque pièce avec le plus grand soin. Eloigner les mains et les doigts des interstices, des rouages et autres. Toujours utiliser les équipements de protection approuvés, tels que des lunettes de protection, des gants et des chaussures de sécurité.
- Ne pas déverser de lubrifiants dans l'environnement mais stocker et éliminer ces produits en respectant les dispositions en vigueur pour chaque pays.
- Il est interdit d'effectuer une opération quelconque d'entretien lorsque le bras fonctionne sans être complètement abaissé et/ou sans que la machine ne soit stabilisée.
- Durant une intervention sur la machine, placer un panneau bien visible "DANGER Ne pas actionner la machine, vérifications en cours" au poste de commande.

13.1.1. Tableau des lubrifiants préconisés

HUILE MOTEUR THERMIQUE (M)

Nous conseillons, pour le moteur thermique, d'utiliser une huile possédant les caractéristiques suivantes SAE 10W30 API CH

HUILE TRANSMISSION HYDRAULIQUE MOTORÉDUCTEURS (T)

Pour les réducteurs, nous conseillons d'utiliser des huiles pour engrenages avec additifs E.P. avec classe de viscosité conforme ISO VG150 ou SAE 80W/90 (-20°/+30°) ou bien SAE 85W/140 (+10°/+45°).

GRAISSE SELLETTE ET TENDEUR DE CHENILLE (G)

Pour le graissage de la sellette et pour la mise sous tension des rubans nous conseillons de la graisse conforme aux usages dans le secteur du travail de la terre. De type EP avec NLGI 2 et base épaississante aux savons de lithium ou au bisulfure de molibdène.

HUILE HYDRAULIQUE (I)

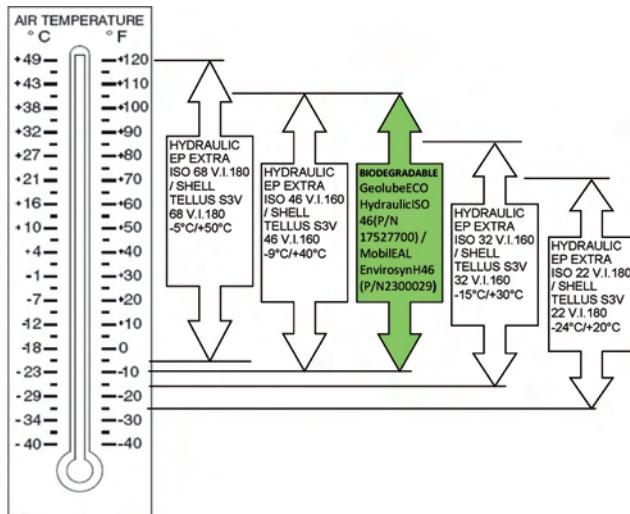


Fig. 154 Température d'utilisation de l'huile

Fluid	Properties		Base		Classifications			
Description	Viscosity at 40°C (cst, Typical)	Viscosity Index	Mineral Oils	Vegetable Oils	Synthetic	Readily Biodegradable*	Virtually Non-toxic**	Fire Resistant***
Pakelo Hydraulic EP Extra ISO 68	68	180	X					
Pakelo Hydraulic EP Extra ISO 46	46	160	X					
GeolubeECO HydraulicISO 46 (P/N 17527700)	47.3	144			X	X		
Pakelo Hydraulic EP Extra ISO 32	32	160	X					
Pakelo Hydraulic EP Extra ISO 22	22	180	X					
SHELL TELLUS S3V 68	68	180	X					
SHELL TELLUS S3V 46	46	160	X					
MobilEAL EnvirosynH46 (P/N2300029)					X	X		
SHELL TELLUS S3V 32	32	160	X					
SHELL TELLUS S3V 22	22	180	X					

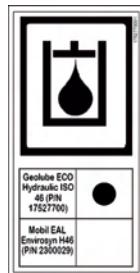
Fig. 155 Tableau des caractéristiques de l'huile

* La classification facilement biodégradable indique l'un des suivants: conversion CO₂ > 60% pour EPA 560/6-82-003 / conversion CO₂ > 80% pour CEC-L-33-A-93.

** La classification pratiquement pas toxique indique un LC50 > 5000 pour OECD 203.

*** La classification résistant au feu indique l'approbation par Factory Mutual Research Corp. (FMRC).

Point d'inflammabilité (C.O.C) pour 68-46-32-22: 210°C.



Si la machine a été conçue avec de l'huile hydraulique biodégradable un autocollant est appliqué à proximité du bouchon d'appoint du réservoir hydraulique indiquant le type d'huile utilisée et celles compatibles en cas d'appoint.



Pour les apponts ou la vidange de l'huile hydraulique nous recommandons d'utiliser seulement les produits indiqués dans ce paragraphe.

13.1.2. Points de graissage

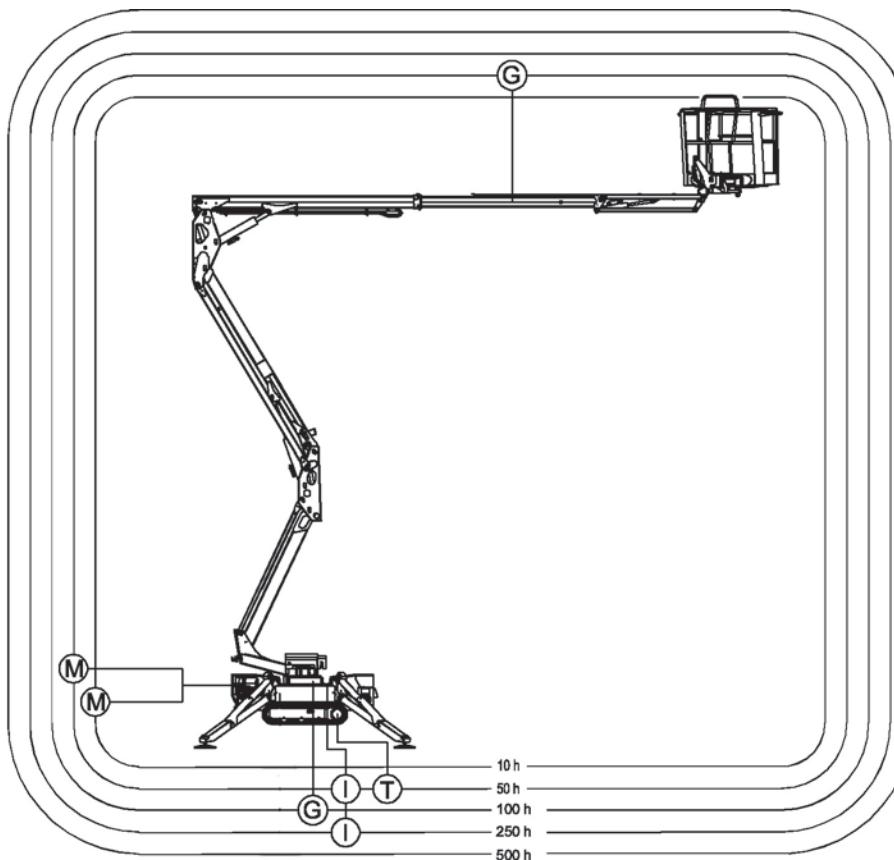


Fig. 156 Schéma des points de graissage



Respecter les intervalles de graissage et utiliser exclusivement des lubrifiants préconisés afin de protéger les composants de la machine contre l'usure.

13.1.3. Graissage du bras télescopique



Avec un pinceau, enduire les bras télescopiques de graisse.

13.2. RÈGLES DE SÉCURITÉ POUR LE DÉROULEMENT DES OPÉRATIONS D'ENTRETIEN



- Les pièces de rechange doivent correspondre aux prescriptions techniques établies par le fabricant. Cela est garanti si l'on utilise des pièces de rechange originales.
- Il est extrêmement dangereux de commettre des erreurs. Avant d'effectuer un graissage ou des réparations, lire attentivement le mode d'emploi et d'entretien.
- Manipuler chaque pièce avec le plus grand soin. Éloigner les mains et les doigts des interstices, des rouages et autres. Toujours utiliser les équipements de protection approuvés, tels que des lunettes de protection, des gants et des chaussures de sécurité.
- Lorsqu'on intervient sur l'installation électrique, toujours se munir de lunettes de protection et ôter les bagues, les montres-bracelets et autres bijoux métalliques. De façon générale, ne pas utiliser d'essence pour le nettoyage des pièces.
- Toujours débrancher les batteries avant toute intervention sur l'installation électrique.
- Les tubes hydrauliques doivent être posés et montés selon les règles de l'art.
- L'altération du circuit hydraulique peut représenter un grave danger durant l'utilisation de la plate-forme.
- Ne pas déverser de lubrifiants dans l'environnement mais stocker et éliminer ces produits en respectant les dispositions en vigueur pour chaque pays.
- Contrôler au moins une fois par jour ou au changement de poste de travail tout dommages éventuel visibles à l'extérieur sur le véhicule (oxydation, intégrité des parties structurelles, soudures). D'éventuelles variations relevées (y compris le comportement fonctionnel) devront être signalées immédiatement à la personne responsable. Arrêter et bloquer immédiatement le véhicule et le soumettre à des contrôles plus approfondis.
- Un liquide sous pression qui fuit peut pénétrer dans la peau. Toujours procéder à une dépressurisation avant de déconnecter les tuyaux hydrauliques et serrer correctement les raccords avant de rétablir la pression. Éloigner les mains et le corps des trous et des buses par lesquels s'échappe le liquide sous haute pression. Utiliser un morceau de carton ou de papier pour localiser les fuites.

- Les pièces lourdes doivent être soulevées au moyen d'un appareil de levage d'une portée adéquate.
- Il est interdit d'effectuer une opération quelconque d'entretien lorsque le bras fonctionne sans être complètement abaissé et/ou sans que la machine ne soit stabilisée.
- Au cours d'une intervention sur la machine, placer un panneau bien visible "DANGER Ne pas déplacer la machine, vérifications en cours" sur le tableau d'alimentage.

13.3. POSTE POUR L'ENTRETIEN AVEC LA TÉLÉCOMMANDE BRANCHÉE AU SOL

On peut utiliser en tant que dispositif de commande pour les opérations d'entretien, la télécommande présente dans le panier (ou bien une deuxième télécommande en option) en la branchant sur le logement spécial à bord de la machine.

Ce type d'opération n'est admis qu'en cas d'entretien de la machine de la part d'un personnel expert.

Agir en suivant les instructions suivantes pour utiliser ce poste:



Fig. 157 Kit d'utilisation service à partir du sol

- 1 Se procurer, si on n'en dispose pas ou s'il n'est pas installé sur la machine, le kit d'utilisation service à partir du sol auprès d'un centre agréé.



Fig. 158 Emplacement du connecteur de la deuxième télécommande en option



Fig. 159 Connexion au panier service

- 2 Lorsque la machine est hors tension (clé panneau sur OFF), brancher le câble service pour la télécommande au sol sur le connecteur prévu, situé dans la zone des composants du boîtier des composants électriques sous le carter de protection, puis raccorder la télécommande au câble service. Si le kit est déjà installé sur la machine, brancher directement la télécommande au câble service.
- 3 Si l'on utilise la télécommande dans le panier en tant que dispositif de commande à partir du sol, raccorder le câble correspondant resté libre dans le panier sur le connecteur en option prévu à cet effet fourni avec le kit d'utilisation service à partir du sol. Dans le cas contraire, laisser la télécommande principale branchée.



Fig. 160 Sélecteur des commandes au sol

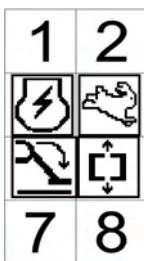


Fig. 161 Exemple des icônes sur la télécommande au sol

4 Sélectionner la commande au sol en agissant sur le sélecteur situé sur la boîte des commandes. La position tournée dans le sens inverse des aiguilles d'une montre actionne le poste de commande pour l'entretien si la télécommande est branchée au sol.

5 Démarrer la machine en positionnant la clé sur ON et vérifier le chargement correct des icônes sur l'afficheur de la télécommande au sol. Actionner maintenant la partie aérienne de la machine par l'intermédiaire de la télécommande au sol en suivant les prescriptions des paragraphes relatifs à l'utilisation de la machine "Télécommande (p. 58)".



La télécommande à partir du sol permet d'effectuer toutes les opérations possibles dans les limites de la sécurité si la nacelle contient une charge inférieure à 50 kg. Si le panier contient plus de 50 kg (toujours dans les limites de charge de la machine), maintenir la touche 8 enfoncée et actionner la commande souhaitée pour pouvoir utiliser la télécommande à partir du sol.



Il est formellement interdit d'utiliser la télécommande à partir du sol pour actionner la machine lorsqu'un opérateur se trouve dans le panier.

13.4.ÉCHÉANCES D'ENTRETIEN PÉRIODIQUE

Élement	Interven-tion	Avant le démar-rage	Si nécess-aire	10 H	50 H	100 H	250 H	500 H	1000 H	2000 H
Filtre à air (Essence-Diesel)	Con-trôle, nettoya-ge	X								
	Rempla-cement							X		
Huile moteur (Essence-Die-sel)	Con-trôle du niveau	X								
	Rempla-cement				X*		X			
	Rempla-cement (Kubota)					X				
Filtre à huile moteur (Diesel)	Con-trôle, nettoya-ge					X				
	Rempla-cement							X		
Filtre à huile moteur (Diesel Kubota)	Con-trôle, nettoya-ge				X					
	Rempla-cement						X			

Élement	Interven-tion	Avant le démar- rage	Si nécess- aire	10 H	50 H	100 H	250 H	500 H	1000 H	2000 H
Filtre à carbu- rant (Diesel)	Nettoya- ge	X								
	Rempla-cement							X		
Système de refroidis- sement (Diesel, si prés- ent)	Con-trôle du niveau	X								
	Com-pléter/ Rempla- cer							X		
Séparat- eur d'eau (Diesel)	Nettoya- ge et draina- ge de l'eau	X			X*		X			
Carter moteur (Essen- ce)	Nettoya- ge					X				
Réserv- oir et fil- tre à carbu- rant (Es- sence)	Nettoya- ge							X		
Huile hydrau- lique	Con-trôle du niveau	X								
	Rempla-cement								X	

Élement	Interven-tion	Avant le démar-rage	Si nécess-aire	10 H	50 H	100 H	250 H	500 H	1000 H	2000 H
Filtre à huile hydraulique	Remplacement de la cartouche				X*		X			
Points neuds articula-tions	Graissa-ge				X*	X				
Batterie	Contrôle		X							
Huile des rédu-ucteurs	Con-trôle du niveau					X				
	Rempla-cement				X*				X	
Machine	Con-trôle périod-iique général								X	X*
Anneau interne coulissem-ent élément télescop-ique (si présent)	Con-trôle de l'usure						X			
	Rempla-cement								X	
Serrage des vis de la sel-lette	Contrôle						X*	X		

Élement	Interven-tion	Avant le démar-rage	Si nécess-aire	10 H	50 H	100 H	250 H	500 H	1000 H	2000 H
Écrous de fixation des axes du panier Performance/ Plus	Con-trôle et serrage à 50 Nm								X	
Écrous de fixation des axes du panier 3S	Con-trôle et serrage à 200 Nm								X	
Câbles élément télescopique et poulies (si présents)	Con-trôle de l'usure								X**	X*
	Rempla-cement									X***

* Première intervention.

** Quoi qu'il en soit tous les 3 mois.

*** Quoi qu'il en soit tous les 5 ans.

Quoi qu'il en soit tous les ans. En cas de mauvais serrage, remplacer les écrous avec deux autres neufs ayant les mêmes caractéristiques techniques et rétablir le couplage sans utiliser de l'huile ni de la graisse.

En ce qui concerne l'entretien approfondi du moteur thermique, voir le manuel d'entretien du fabricant fourni avec la machine ou disponible en ligne sur le site internet correspondant :

www.honda-engines-eu.com

www.hatz-diesel.com

13.5. ENTRETIEN DU MOTEUR ÉLECTRIQUE

Le moteur électrique est positionné à l'intérieur du capot du groupe du chenillard de la machine.



Fig. 162 Position du moteur électrique

Vérifier périodiquement les conditions des composants suivants du moteur électrique.

- BORNES D'ALIMENTATION
- Contrôler le serrage des écrous dans les boulons d'alimentation et l'intégrité des isolants.
- VENTILATEUR
- Nettoyer constamment les prises d'air et contrôler que le ventilateur tourne librement.
- PALIERS
- Vérifier l'efficacité des paliers ; en cas de bruit, contacter un revendeur agréé pour le remplacement car la durée de vie se réduit sensiblement dans des conditions de travail onéreuses.

-
-  *Dans la version Lithium, le moteur ne présente pas de "brosses" ; aucun contrôle ni replacement de ces dernières n'est donc nécessaire.*

13.6.INTERVALLES D'INSPECTION ET D'ENTRETIEN

Toutes les plates-formes doivent être inspectées, testées et entretenues selon les prescriptions suivantes. Voir le mode d'emploi et d'entretien pour la liste complète, les intervalles recommandés et les procédures correctes pour les contrôles et les inspections.

13.6.1.A- *Prescriptions quotidiennes avant le démarrage*

Tous les composants concernant directement les opérations de sécurité de la plate-forme aérienne et dont l'état peut changer au fil de l'utilisation, de jour en jour, doivent être inspectés quotidiennement par l'opérateur.

Les composants suivants doivent être inspectés régulièrement et contrôlés pendant l'utilisation ainsi qu'entre les inspections régulières :

- 1 Niveau de tous les fluides, comme le carburant, l'huile moteur, le fluide réfrigérant et l'électrolyte de la batterie.
- 2 Contrôle des tuyaux hydrauliques pour détecter les fuites ou les connexions desserrées.
- 3 Contrôle de tous les tuyaux de déconnexion rapide pour la connexion appropriée.
- 4 Contrôle des composants structuraux pour des dommages manifestes, des pièces cassées et des fissures au niveau des soudures.
- 5 Contrôle des échelles qui doivent être intactes et bien fixées à la plate-forme.
- 6 Contrôle des commandes de fonctionnement ou d'urgence pour un fonctionnement approprié.
- 7 Contrôle des affiches et des signaux d'alarme pour la propreté, de la lisibilité des signaux de commande, de la capacité nominale et du manuel de travail.
- 8 Contrôle de la plate-forme pour relever les parties manquantes ou en vrac ainsi que les boulons et les goupilles de blocage manquantes.
- 9 Contrôle de la base de la plate-forme pour relever des dommages structuraux, des trous ou des fissures au niveau des soudures, de la saleté, de la graisse ou d'huile pouvant représenter un danger.
- 10 Contrôle des voies d'accès pour en faciliter l'actionnement.
- 11 Contrôle du fonctionnement du système de protection.
- 12 Contrôle du fonctionnement des dispositifs de sécurité.
- 13 Contrôle du fonctionnement approprié des fonctions de levage, de rotation et de traction.
- 14 Contrôle des freins pour les fonctions d'arrêt.
- 15 Contrôle des stabilisateurs.

13.6.2.B- Inspections périodiques

Cette inspection doit être effectuée au bout de 200 heures d'utilisation et quoi qu'il en soit une fois par mois. Les intervalles entre les inspections peuvent changer en fonction de l'utilisation de la plate-forme aérienne, de la difficulté d'utilisation et des conditions de travail. Les inspections périodiques doivent être effectuées par une personne qualifiée.

Cette inspection doit inclure les prescriptions du point A ainsi que :

- 1** Le contrôle des boulons, des écrous et des goupilles.
- 2** Contrôle du filtre de l'huile hydraulique pour identifier les fissures et les fuites, les pièces en métal sur le filtre pouvant refléter le dysfonctionnement des pompes, des moteurs ou des cylindres ; des particules en caoutchouc sur l'élément du filtre qui pourraient indiquer une détérioration des tuyaux, des joints toriques ou d'autres composants en caoutchouc.

Filtres à carburant.

- 3** Contrôle de la courroie du ventilateur pour sa régulation et une usure excessive (diesel uniquement).
- 4** Contrôle des tuyaux hydraulique pour déceler les fissures, les fuites, les gonflements et les signes d'une abrasion excessive sur tous les tuyaux flexibles et rigides.
- 5** Contrôle des pompes et des moteurs hydrauliques pour déceler les fissures ou les fuites, les fuites au niveau des articulations et des joints, une perte de vitesse opérationnelle, un réchauffage excessif du liquide et une perte de pression.
- 6** Contrôle des cylindres hydrauliques pour déceler un élargissement dû à des fuites de liquide par la soupape de retenue ou par le piston, une fuite par le joint de la bielle, des bielles du cilindre striées ou endommagées, des bruits ou des vibrations inhabituelles.
- 7** Contrôle de tous les mécanismes de sécurité pour les signes d'usure et les temps de réponse.
- 8** Contrôle des dispositifs de blocage, des systèmes d'alarme relatifs à l'inclinaison et des fins de course.
- 9** Contrôle de tous les mécanismes à chaîne et à câble pour leur étalonnage et les pièces brûlées ou endommagées.

13.6.3.C- Inspections annuelles

Cette inspection doit être effectuée chaque année. Une inspection complète de la plate-forme doit être confiée à une personne qualifiée. L'inspection doit être conforme aux exigences des points A et B et elle doit inclure, sans s'y limiter

, toutes les zones critiques et suspectes ainsi que tous les éléments structuraux accessibles et les soudures, comme :

- 1 Les stabilisateurs et les logements des stabilisateurs (boîtiers), y compris la partie inférieure du logement.
- 2 Les mécanismes de rotation, d'élévation et de soulèvement de la plate-forme.
- 3 Le mécanisme de rotation de la tourelle principale.
- 4 Les freins.
- 5 Tous les points liés.
- 6 Les sections des bras, les goupilles, les bielles des cylindres et les dispositifs de nivellation.
- 7 Les interrupteurs au niveau de leur câblage et toutes les connexions électriques.
- 8 Bulletins de sécurité.

13.6.4.D- Inspection structurelle

Une inspection structurale est nécessaire pour vérifier l'intégrité structurale des composants critiques de la plate-forme aérienne et elle doit être effectuée :

- 1 10 ans après la date de fabrication puis tous les 5 ans.
- 2 Après tout dommage effectif, suspect ou potentiel subi pendant un incident qui pourrait potentiellement concerter l'intégrité ou la stabilité de la plate-forme aérienne. Ces incidents peuvent inclure des courts-circuits, des chocs, des chutes, des collisions ou des contraintes excessives ou de perte de la stabilité.
- 3 Après un changement de propriétaire, à moins de fournir l'histoire complète des révisions ainsi que les rapports d'entretien et d'inspection.

L'inspection structurale doit être effectuée sous la direction d'un ingénieur professionnel.

Cette inspection doit:

- 1 Tenir compte de l'histoire de l'entretien de la plate-forme aérienne en ce qui concerne les heures de service, la rigueur, ainsi que le nombre et la variabilité des utilisateurs.
- 2 Réexaminer les rapports d'inspection et d'entretien de la plate-forme aérienne.
- 3 Vérifier le rendement de toutes les commandes de fonctionnement.
- 4 Effectuer une inspection visuelle de la plate-forme aérienne.
- 5 Tenir compte de toutes les signalisations de la part du fabricant concernant la plate-forme aérienne, y compris les bulletins de sécurité du fabricant.

13.6.5.E- *Entretien*

Avant de commencer des mises au point ou des réparations sur la plate-forme aérienne, il faut prendre les précautions suivantes :

- 1 Le groupe électrogène doit être arrêté et les moyens de démarrage doivent être rendus inactifs.
- 2 Toutes les commandes doivent être mises sur OFF et tous les systèmes opérationnels doivent être protégés contre les mouvements involontaires par des freins, des blocs ou d'autres moyens.
- 3 Les composants du soulèvement et de la rotation ainsi que la plate-forme doivent, si possible, être complètement abaissés complètement ou immobilisés en les bloquant ou en les étayant pour prévenir leur chute.
- 4 Tous les circuits d'huile hydraulique doivent être dépressurisés avant le relâchement ou de le démontage des composants hydrauliques.
- 5 Les supports ou les verrous de sécurité doivent être installés aux endroits où cela est applicable.
- 6 D'autres précautions doivent être prises, tel qu'il est spécifié dans le manuel d'utilisation et d'entretien

13.7.CONTRÔLE PÉRIODIQUE GÉNÉRAL

Au bout des 2000 premières heures, un contrôle général de la machine s'impose auprès d'un centre certifié, pour contrôler l'état de la machine et remplir la fiche de contrôle périodique général. Les contrôles suivants seront effectués toutes les 1000 heures. Pour identifier le centre d'assistance, s'adresser au revendeur de confiance.

13.8. ENTRETIEN DE LA CHENILLE EN CAOUTCHOUC

13.8.1. Contrôle de la tension des chenilles

Arrêter la machine sur un terrain solide et plat. Soulever la machine dans des conditions de sécurité et placer des supports bien stables sous le châssis du chariot pour supporter le poids total. Au niveau du rouleau central du châssis, mesurer la distance A du fond du rouleau à l'intérieur rigide du ruban en caoutchouc. La tension de la chenille est normale si la dimension A est comprise entre 10 et 15 mm. Quand la tension de la chenille n'est pas indiquée dans les mesures susmentionnées cela signifie que le ruban est détendu ou trop tendu. Suivre les procédures illustrées dans les prochains paragraphes.

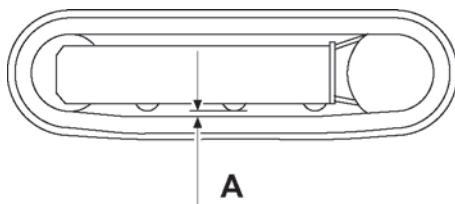


Fig. 163 Contrôle de la tension des chenilles 1

À la place de la procédure susmentionnée on peut effectuer la procédure suivante: Dans ce cas la vérification sera moins soignée et précise mais tout de même efficace pour évaluer si le ruban est trop détendu.

Arrêter la machine sur un terrain solide et plat. Au niveau du patin supérieur du châssis, mesurer la distance A du fond du patin à l'intérieur rigide du ruban en caoutchouc en soulevant le ruban à la main. La tension de la chenille est normale si la dimension est comprise entre 10 et 15 mm. Si la valeur de tension de la chenille ne se situe pas parmi les susdites dimensions, suivre les procédures illustrées au paragraphe suivant pour tendre correctement la chenille.

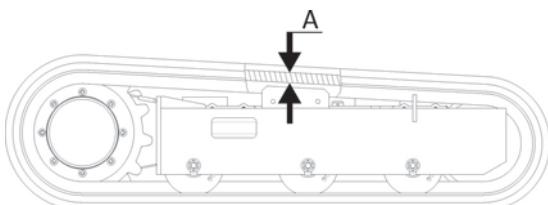


Fig. 164 Contrôle de la tension des chenilles 2

13.8.2. Tension de la chenille



La graisse contenue dans la chenille hydraulique est sous pression. Si la vanne de tension de la chenille est trop détendue, elle risque d'être expulsée sous l'effet de la pression de la graisse, en compromettant sérieusement la sécurité de l'opérateur.



Lorsque du gravier ou de la boue se concentrent entre la roue dentée et les mailles de la chenille, nettoyer avant de tendre.

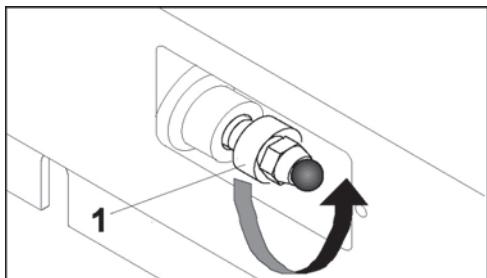


Fig. 165 Vanne de tension de la chenille

Pour tendre la chenille, raccorder un pistolet à graisse dans le graisseur 2 et ajouter de la graisse jusqu'à ce que la tension de la chenille soit comprises parmi des valeurs spécifiées (utiliser de préférence une pompe pneumatique avec pression de travail de 100 bars). Avant de remettre la machine en marche, nettoyer toute trace de graisse ayant débordée. Pour choisir le type de graisse à utiliser, consulter "Tableau des lubrifiants préconisés (p. 155)".

13.8.3. Démontage de la chenille

Arrêter la machine sur un terrain solide et plat. Soulever la machine dans des conditions de sécurité et placer des supports bien stables sous le châssis du chariot pour supporter le poids total.



S'assurer être dans des conditions de sécurité avec la machine soulevée pour procéder aux opérations de démontage de la chenille.

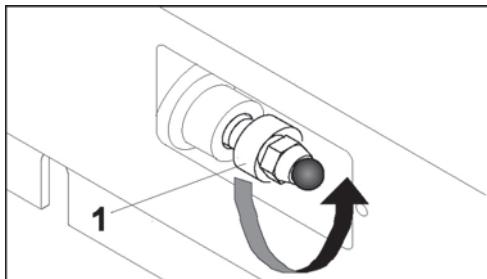


Fig. 166 Vanne de tension de la chenille

- Pour desserrer la chenille, dévisser lentement la vanne (1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre d'un seul tour. Si la graisse ne commence pas à drainer, faire tourner lentement la chenille. Si, même dans ce cas la graisse ne commence pas à couler, répéter la rotation d'un tour de la vanne puis faire tourner lentement la chenille. Répéter ces opérations jusqu'à que la graisse ne commence à drainer en dévissant la vanne d'un seul tour à la fois.



La graisse contenue dans la chenille hydraulique est sous pression. Si la vanne de tension de la chenille est trop détendue, elle risque d'être expulsée sous l'effet de la pression de la graisse, en compromettant sérieusement la sécurité de l'opérateur.

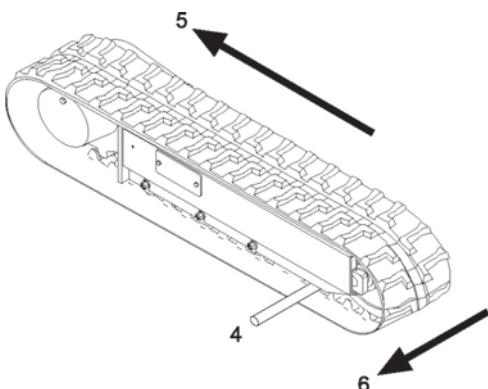


Fig. 167 Exemple de démontage de la chenille

- 2 Utiliser une levier (4) suffisamment long pour faire sortir une dent/ maille du ruban en-dehors de la roue de tension de la chenille. Faire tourner maintenant la chenille (5) en l'aider à sortir à l'aide du levier. Exercer une force (6) sur le côté pour faire glisser la chenille et la soulever au-dessus de la roue de tension de la chenille.

13.8.4. Montage de la chenille

- 1 Soulever la machine dans des conditions de sécurité et placer des supports bien stables sous le châssis du chariot pour supporter le poids total.



S'assurer être dans des conditions de sécurité avec la machine soulevée pour procéder aux opérations de démontage de la chenille.

- 2 Contrôler que la graisse contenue dans le cylindre hydraulique a été éliminée.
- 3 Engager les mailles de la chenille sur la roue dentée et placer l'autre bout de la chenille sur la roue de tension de la chenille.
- 4 Faire tourner lentement la roue motrice en marche arrière (7) en poussant les semelles de la chenille à l'intérieur du châssis. S'aider si nécessaire d'un levier (8) surtout pour faire passer les premières dents/mailles de la chenille au-delà de la roue de tension de la chenille.

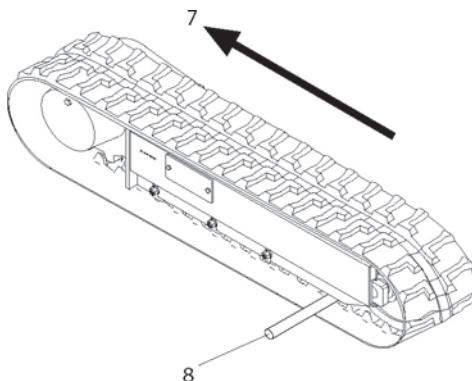


Fig. 168 Exemple de montage de la chenille

- 5 S'assurer que les mailles de la chenille sont correctement engagées dans la roue dentée et dans la roue de tension de la chenille.
- 6 Régler la tension de la chenille en suivant les instructions fournies dans "Tension de la chenille (p. 175)".
- 7 Poser le châssis de la machine au sol.

13.9.CONTRÔLE DU SERRAGE DES BOULONS, BAGUES ET VIS DE FIXATION DES ARRÊTOIRS DES AXES

En fonction de l'utilisation de la plate-forme, il est indispensable de contrôler les parties et les boulons pouvant se desserrer. Porter une attention particulière aux composants du châssis comme les roues de tension de la chenille, les motoréducteurs de translation, les roues motrices et les rouleaux-guide. Vérifiez qu'ils sont suffisamment serrés d'après le tableau suivant.



Appliquer les valeurs fournies en l'absence d'autres indications dans ce manuel.



Faire très attention aux vis de fixation des arrêtoirs des axes, aux bagues des pivots et aux vis de la sellette dans la partie supérieure et dans celle inférieure.

Valeurs pour composants chromés ou galvanisés (Réf 4150707)												GRADO SAE 8 (HEX HD) BULLONI & GRADO 8 DADI*						
Dimension	TPI	Ø Boulon	Section résistante	Précharge	DÉGRÉ SAE 5 BOULONNS & DÉGRÉ 2 ÉCROUS			DÉGRÉ SAE 8 (HEX HD) BULLONI & GRADO 8 DADI*			Coplage (Locut@ 242 ¹¹ or 271 ¹¹ OR Vibra-TITE TM 111 or 140)	Coplage (Locut@ 262 ¹¹ or 271 ¹¹ OR Vibra-TITE TM 111 or 140)	Coplage (Locut@ 242 ¹¹ or 271 ¹¹ OR Vibra-TITE TM 111 or 140)	Coplage (Locut@ 242 ¹¹ or 271 ¹¹ OR Vibra-TITE TM 111 or 140)	Coplage (Locut@ 242 ¹¹ or 271 ¹¹ OR Vibra-TITE TM 111 or 140)	Coplage (Locut@ 242 ¹¹ or 271 ¹¹ OR Vibra-TITE TM 111 or 140)	Coplage (Locut@ 242 ¹¹ or 271 ¹¹ OR Vibra-TITE TM 111 or 140)	Coplage (Locut@ 242 ¹¹ or 271 ¹¹ OR Vibra-TITE TM 111 or 140)
					Couple (A sec)	Couple (Lubrifié)	In-LB	In-LB	In-LB	[N.m]								
4	40	0.1120	0.00604	380	8	0.9	6	0.7	7	0.8								
6	48	0.1120	0.00661	420	9	1.0	7	1.4	12	1.5								
8	40	0.1380	0.00909	580	16	1.8	12	2.0	13	1.5								
10	32	0.1640	0.01474	940	31	3.5	23	2.6	22	2.5								
12	32	0.1900	0.02000	1120	43	4.8	32	3.5	37	3.5								
14	20	0.2500	0.03118	1285	49	5.5	36	4	40	4.5								
16	28	0.2500	0.0364	2320	10	13.5	95	9	105	12								
18	32	0.3125	0.05224	3340	17	23	13	18	19	26	16	22	4720	25	35	25	25	
20	32	0.3750	0.0775	4940	30	41	23	31	35	48	27	38	7200	45	60	40	35	
24	32	0.3750	0.0980	5600	35	47	25	40	54	52	43	7800	50	70	45	35		
27/16	14	0.4375	0.1063	6800	50	68	35	47	55	75	45	61	9350	70	95	65	50	
30	12	0.5000	0.1187	7550	55	75	54	60	82	50	68	10700	80	110	70	80		
32	12	0.5000	0.1419	9050	75	102	55	85	116	68	92	12750	105	145	95	130		
36	12	0.5625	0.1620	10700	90	122	65	88	100	108	108	14400	120	165	110	120		
40	12	0.6250	0.1920	11600	110	149	80	108	120	163	98	133	16400	140	190	115	155	
50	11	0.6250	0.2630	12850	120	163	90	122	135	165	109	148	18250	170	230	155	175	
58	11	0.6250	0.2660	14400	150	150	100	123	135	183	135	183	20350	210	285	190	220	
72	11	0.6250	0.3340	21300	230	230	130	176	190	258	153	207	23000	240	325	215	245	
74	10	0.7500	0.3730	23800	300	407	200	288	330	449	268	363	30100	375	510	340	380	
78	9	0.8750	0.4620	28400	430	583	320	484	475	646	386	523	33600	420	570	315	430	
82	9	0.8750	0.5090	32400	470	637	350	475	520	707	425	576	41600	605	825	545	620	
86	1	0.8750	0.60160	38600	640	868	480	651	675	918	579	785	51500	860	910	500	580	
91/16	12	1.0000	0.68330	42200	700	949	530	719	735	1000	633	858	59700	995	1335	895	1015	
96	12	1.0000	0.7330	42300	800	1085	600	813	840	1142	714	968	68700	1290	1580	985	1310	
101/8	7	1.1250	0.8860	47500	880	1193	660	895	925	1158	802	1087	77000	1445	1985	1085	1475	
106	12	1.2500	0.9690	53800	1120	1518	840	1139	1175	1598	1009	1368	87200	1815	2470	1635	1885	
111/4	12	1.2500	1.0730	58600	1240	1681	920	1247	1300	1768	1118	1516	96600	2015	2740	1510	2055	
116	6	1.3750	1.1550	64100	1460	1979	1100	1491	1525	2074	1322	1792	104000	2385	3245	2145	2430	
121	12	1.3750	1.3750	73000	1680	2278	1260	1703	1750	2380	1506	2042	118100	2705	3680	3310	2760	
126	6	1.5000	1.4550	78000	1940	2630	1460	1979	2025	2754	1755	2379	126500	3165	4365	2845	3225	
131	12	1.5000	1.5500	87700	2200	2883	1640	2224	2300	3128	1974	2676	142200	3655	4835	3200	3625	

NOTES : 1. CES VALEURS NE SONT PAS APPLICABLES A COMPOSANTS CADMIÉS
 2. TOUTES LES VALEURS DE COUPLES SONT VALEURS STATIQUES MESURÉES AVEC DES MÉTHODES STANDARDS DE TOLÉRANCE = ±10%

VIS À TÊTE HEXAGONALE

Dimension	TPI	\varnothing Boulon	Section résistance	Revêtement Magni (Réf 4150701)*						Chromés ou galvanisés (Réf 4150707)*								
				Couple (A Sec) K = .17			Couple (Locitite® 242™ or 271™ OR Vibro-TITE™ N.11 or 140 OR Precoat 85® K=0.16)			Couple (Locitite® 242™ or 271™ OR Vibro-TITE™ N.11 or 140 OR Precoat 85® K=0.16)			Couple (A Sec) K = .20			Couple (Locitite® 242™ or 271™ OR Vibro-TITE™ N.11 or 140 OR Precoat 85® K=0.16)		
				Prächarge Voir Note 4	LB	Sq In	LB	IN-LB	[N.m]	LB	IN-LB	[N.m]	LB	IN-LB	[N.m]	LB	IN-LB	[N.m]
4	40	0.120	0.00604															
48	0.120	0.00661																
6	32	0.1380	0.00969															
8	40	0.1380	0.01015															
8	32	0.1640	0.01400															
10	24	0.1900	0.01474															
10	32	0.1900	0.02000															
1/4	20	0.2500	0.0318															
1/4	28	0.2500	0.0364															
1/4	40	0.2500	0.2860	122	14	114	13	13		2860	143	16	129	15				
1/4	28	0.2500	0.3280	138	16	131	15	15		3280	164	19	148	17				
1/4	40	0.2500	0.3640	140	18	145	20	20		4720	25	35	25	25				
5/16	18	0.325	0.0524															
5/16	24	0.325	0.05785															
3/8	16	0.3750	0.0775															
3/8	24	0.3750	0.0878															
7/16	14	0.4375	0.1083															
7/16	14	0.4375	0.1187	10700	65	90	80	80	55	9550	70	95	65	60				
1/2	13	0.5000	0.1419	12750	90	120	85	80	80	10700	80	110	105	105				
1/2	13	0.5000	0.1449	14400	100	135	95	90	120	14400	120	140	165	110				
9/16	12	0.5625	0.1820	16400	130	175	125	115	155	16400	155	190	115	115				
9/16	18	0.5625	0.2030	18250	145	195	135	130	175	18250	170	210	155	130				
5/8	11	0.6350	0.2850	20350	180	245	170	230	160	20350	210	285	190	180				
5/8	18	0.6350	0.3560	23600	205	260	190	260	180	23600	240	325	215	200				
3/4	10	0.7500	0.3940	30100	320	435	300	280	380	30100	375	510	310	310				
3/4	16	0.7500	0.3730	33600	335	485	335	455	315	33600	420	580	370	370				
7/8	14	0.8750	0.4620	41600	515	700	465	660	485	41600	605	825	545	455				
7/8	14	0.8750	0.5080	45800	570	775	535	730	600	45800	670	910	610	500				
1	8	1.0000	0.6680	51600	730	965	685	930	745	51600	875	1085	645	875				
1	12	1.0000	0.6680	597000	845	1150	795	1080	915	597000	985	1385	895	1215				
1 1/8	7	1.1250	0.7630	687000	1095	1490	1030	1400	965	687000	1280	1755	1180	1580				
1 1/8	12	1.1250	0.8560	770000	1225	1665	1155	1570	1085	770000	1445	1985	1300	1770				
1 1/4	7	1.2500	0.8680	872000	1545	2100	1455	1980	1365	872000	1815	2470	1635	2225				
1 1/4	12	1.2500	1.0730	966000	1710	2325	1610	2190	1510	966000	2085	2740	1810	2480				
1 3/8	6	1.3750	1.1550	104000	2025	2755	1905	2580	2430	104000	2385	3245	2145	2785				
1 3/8	12	1.3750	1.3150	118100	2300	3130	2165	2945	2030	118100	2705	3680	2455	3310				
1 1/2	6	1.5000	1.4050	126500	2630	3660	3440	23370	3225	126500	3465	4305	2895	3870				
1 1/2	12	1.5000	1.6800	142200	3020	4105	2845	3870	2665	142200	3665	4835	3200	4350				

NOTES: 1. CES VALEURS NE SONT PAS APPLICABLES A COMPOSANTS CADMIÉS.

2. TOUTES LES VALEURS DE COUPLES SONT VALEURS STANDARDS AVEC DES MÉTHODES D'ASSEMBLAGE.

3. ASSEMBLAGE EN UTILISANT UNE RONDELLE ET UN ACCOUPLEMENT.

4. LA PRÉCHARGE INDICUÉE PAR SHCS EST LA MÉMOIE DU DEGRÉ 10.9 ET ELLE NE DOIT PAS ÊTRE LA CHARGE MAXIMALE ADMISSIBLE PAR SHCS. S'il EST NÉCESSAIRE UNE CHARGE MAJEURE, IL FAUT FAIRE DES TESTS ULTRIEURS DU COMPOSANT.

Torque Specs française

Valeurs pour composants chromés ou galvanisés (Réf 4150707)										Détails #41507071						
BOULONS CLASSE 8.8 MÉTRIQUE (TÊTE HEXAGONALE) ÉCROUS CLASSE 8 MÉTRIQUE					BOULONS CLASSE 10.9 MÉTRIQUE (TÊTE HEXAGONALE) ÉCROUS CLASSE 10 MÉTRIQUE VIS À TÊTE HEXAGONALE M3 - M5 CLASSE 12.9*					VIS À TÊTE HEXAGONALE M6 ET SUPÉRIEURE CLASSE 12.9*						
Dimension	Empattement	Section résistante	Précharge	Couple (A Sac ou avec Locette® 263*)	Couple (Locette® 242*) ou Vibra-TITE™ 131)	Couple (Locette® 242* ou Vibra-TITE™ 111 or 140)	Couple (Locette® 263*) OR Vibra-TITE™ 131)	Couple (Locette® 242* or 271*) OR Vibra-TITE™ 111 or 140)	Couple (Locette® 262*) OR Vibra-TITE™ 131)	Précharge Voir Note 4 K=0.15	Couple (Dry OR Locette® 263*) OR Vibra-TITE™ 111 or 140)	Couple (Dry OR Locette® 262*) OR Vibra-TITE™ 131)	Précharge Voir Note 4 K=0.17	Couple (Dry OR Locette® 263*) OR Vibra-TITE™ 111 or 140)	Couple (Dry OR Locette® 262*) OR Vibra-TITE™ 131)	Précharge Voir Note 4 K=0.15
3	0.5	5.03	2.19	1.3	1.0	1.2	1.4	3.13								
3.5	0.6	6.76	2.95	2.1	1.6	1.9	2.3	4.22								
4	0.7	8.78	3.82	3.1	2.3	2.8	3.4	5.47								
5	0.8	14.20	6.18	6.2	4.6	5.6	6.8	8.85								
6	1	26.10	8.74	11	7.9	9.4	12	12.5								
7	1	28.90	12.6	18	13	16	19	18.0	25	23	19	18.0	21	20	19	
B	1.25	36.60	15.9	26	19	23	28	22.8	37	33	27	22.8	31	29	27	
10	1.5	55.00	25.2	50	38	45	55	36.1	70	65	55	36.1	61	58	54	
12	1.75	84.30	36.7	88	66	79	97	52.5	125	115	95	52.5	105	100	95	
14	2	115	50.0	140	105	126	154	71.6	200	180	150	71.6	170	160	150	
16	2	157	66.3	219	164	197	241	97.8	315	280	235	97.8	255	250	235	
18	2.5	192	86.5	301	226	331	395	430	385	325	198.5	385	345	325	325	
20	2.5	245	106.5	426	320	383	469	550	460	452	490	460	490	480	480	
22	2.5	303	132.0	581	436	523	639	830	750	625	689.0	705	685	625	625	
24	3	353	153.5	737	553	663	811	1065	960	800	1220.0	900	845	790	790	
27	3	459	199.5	1080	810	970	1130	1545	1390	1160	286.0	1315	1235	1160	1160	
30	3.5	561	244.0	1460	1100	1320	1530	343.5	2095	1985	157.5	349.5	178.0	1680	1575	
33	3.5	694	302.0	1990	1480	1790	2090	432.5	2855	2570	2140	432.5	2425	2285	2140	
36	4	817	355.5	2560	1920	2300	2690	509.0	3865	3300	509.0	3115	2750	2390	2390	
42	4.5	1120	487.0	4090	3070	3680	4290	698.0	5865	527.5	4395	688.0	4865	4650	4395	

NOTES: 1. CES VALEURS NE SONT PAS APPLICABLES A COMPOSANTS CADIMES

2. TOUTES LES VALEURS DE COUPLES SONT VALEURS STATIQUES AVEC DES MÉTHODES STANDARDS DE TOLÉRANCE = ±10%

3. ASSEMBLAGE EN UTILISANT UNE RONDELLE TEMPRIE OU ACCOUPLÉMENT AVEC ACIER CHROME OU ALUMINIUM VIERG

4. LA PRÉCHARGE INDICUÉE PAR SHCS EST LA MÊME DU DEGRÉ 8 OU CLASSE 10.9 ET ELLE NE DOIT PAS ÊTRE LA CHARGE MAXIMAL ADMISSIBLE PAR SHCS. SIL EST NÉCESSAIRE UNE CHARGE MAJEURE, IL FAUT FAIRE DES TESTS ULTÉRIEURS DU COMPOSANT.

13.10.CONTRÔLE DU NIVEAU D'HUILE HYDRAULIQUE



Le contrôle doit être effectué avec la plate-forme et ses stabilisateurs en position de repos et sur un terrain plat.



Fig. 169 Indicateur du niveau d'huile hydraulique



Fig. 170 Bouchon de remplissage du réservoir à huile hydraulique

Vérifier le niveau de l'huile au moyen de l'indicateur prévu à cet effet. L'huile doit se situer à la moitié de l'indicateur de niveau. Dans le cas contraire, faire l'appoint avec de l'huile par le bouchon de remplissage. Pour les caractéristiques de l'huile hydraulique à utiliser, consulter le paragraphe respectif "Tableau des lubrifiants préconisés (p. 155)".

13.11.CONTRÔLE DES FUITES DE L'INSTALLATION HYDRAULIQUE

Contrôler visuellement tous les tuyaux flexibles, les raccords et tous les autres composants du système hydraulique, dans le but de localiser toute fuite possible. Normalement, les fuites au niveau de la tuyauterie peuvent être éliminées en serrant correctement les raccords. Les fuites dans les zones étanches munies de joints (joints toriques, bagues d'étanchéité, etc.) ne peuvent être éliminées en les serrant davantage car le joint permet la fuite lorsqu'il est endommagé ou endurci. Le joint peut uniquement être remplacé.

13.12.CONTRÔLE DE L'ÉTAT DE LA CARTOUCHE FILTRANTE

La cartouche doit être remplacée lors de chaque remplacement de l'huile et aux intervalles prévus dans le tableau d'entretien.

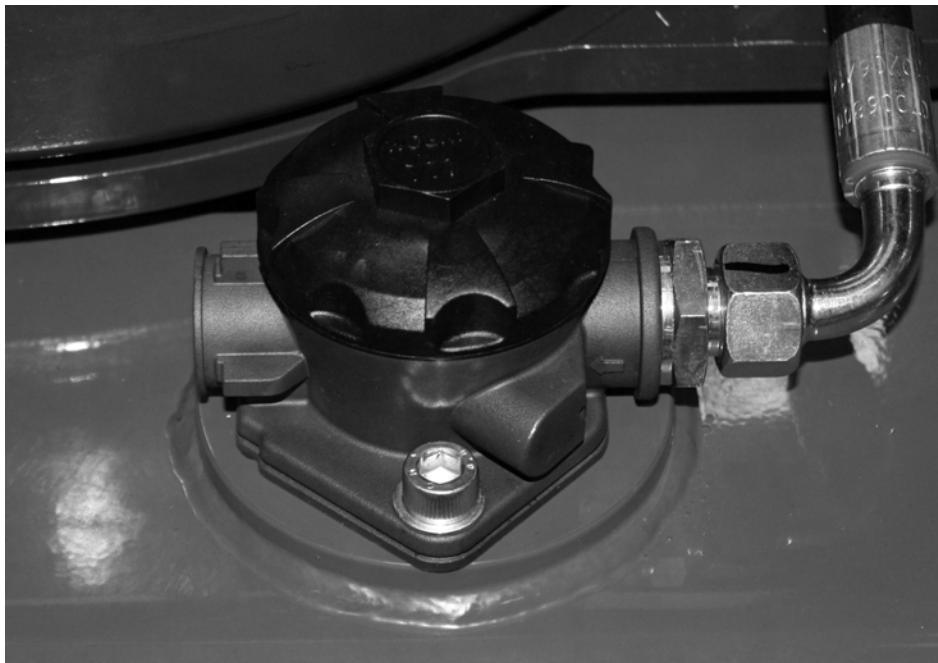


Fig. 171 Position du filtre à huile hydraulique

Pour contrôler la cartouche, suivre les instructions suivantes:

- 1 Dévisser le bouchon du filtre à huile hydraulique et extraire la cartouche filtrante.
- 2 Si celle-ci est excessivement encrassée, la remplacer par une nouvelle cartouche ayant les mêmes caractéristiques.
- 3 Visser et refermer le bouchon du filtre à huile hydraulique.



Il est très important d'effectuer le premier remplacement de la cartouche après 50 heures de travail, pour éliminer du système hydraulique les résidus d'usinage des tuyaux et des composants hydrauliques.

13.13.VÉRIFIER LA PRÉSENCE ET L'INTÉGRITÉ DES PLAQUES SUR LA MACHINE

Contrôler la présence et la lisibilité des plaques/autocollants d'interdiction, d'avertissement, de danger et des plaques/autocollants de commande placés sur la machine.

Consulter le paragraphe sur les consignes de sécurité "Avertissements de sécurité (p. 35)", dans le but d'identifier les plaques/autocollants éventuellement manquants ou endommagés.

13.14. CONTRÔLE DES PRESSIONS D'EXERCICE DU CIRCUIT HYDRAULIQUE

 Pour effectuer ce contrôle, il est nécessaire de se munir d'un manomètre avec une déviation minimale de 250 bars.



S'assurer que la machine est fermée et en position de repos.

S'assurer que personne ne se trouve dans le rayon d'action de la machine.

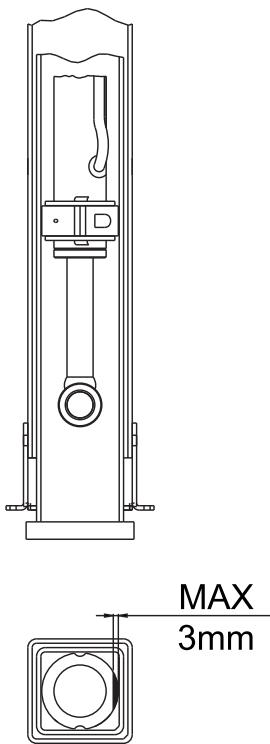
Tous les contrôles définis dans ce manuel doivent être effectués à partir du poste de commande sur le panier.

- 1 Raccorder le manomètre à la prise de pression positionnée sur le bloc d'aluminium du collecteur des refoulements. D'abord, connecter le raccord d'entrée de pression supérieure.



Fig. 172 Prises de pression sur la machine

- 2 Se placer au poste de commande et mettre la machine sous tension.
- 3 Fermer complètement un des deux stabilisateurs de droite et maintenir le mouvement en action. Lire la valeur de la pression. Cette valeur est relative au distributeur de la traction de droite. Mettre la machine hors tension.
- 4 Connecter le manomètre au raccord d'entrée de la pression plus basse.
- 5 Se placer au poste de commande et mettre la machine sous tension.
- 6 Fermer complètement un des deux stabilisateurs de gauche et maintenir le mouvement en action. Lire la valeur de la pression. Cette valeur est relative au distributeur de la traction de gauche.
- 7 Stabiliser la machine.
- 8 Actionner le cylindre selon le bras EN FERMETURE. Maintenir le Joystick en position. Lire la valeur de la pression. Cette valeur concerne le distributeur de la partie aérienne.

**13.15.CONTRÔLE DE L'USURE DE L'ANNEAU INTERNE DE GLISSEMENT
DE L'ÉLÉMENT TÉLESCOPIQUE**

En respectant les temps indiqués dans le tableau pour l'entretien périodique "Échéances d'entretien périodique (p. 164)", il est important de vérifier l'usure de l'anneau interne de glissement de l'élément télescopique fixé à l'extrémité du cylindre télescopique. Si cette usure dépasse 3 mm sur le rayon de l'anneau ce dernier doit être remplacé.

13.16.CONTRÔLE DE L'USURE DES PATINS DU BRAS TÉLESCOPIQUE

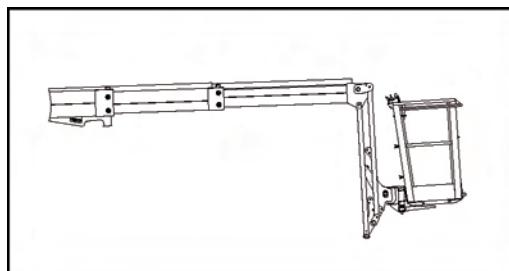


Fig. 173 Contrôle de l'usure des patins de l'élément télescopique

- Vérifier visuellement le jeu des bras télescopiques.
- Si le jeu dépasse 3 mm, il est nécessaire d'intervenir sur les dispositifs de réglage en plastique en les vissant jusqu'à ce qu'ils se posent sur le bras, s'il s'agit des dispositifs supérieurs, ou en l'amenant à environ 1 mm dans le cas des dispositifs inférieurs. Vérifier l'appui et la distance correcte en faisant glisser et en fermant complètement le bras.
- Le remplacement éventuel des patins doit être effectué dans un atelier agréé.

13.17.BATTERIE DU MOTEUR THERMIQUE: ENTRETIEN - REMPLACEMENT - ÉLIMINATION



- La batterie contient de l'acide sulfurique dilué qui est extrêmement explosif. Ne jamais approcher des flammes ni provoquer des étincelles à proximité de la batterie (gaz explosifs). Intervenir donc avec la plus grande précaution en protégeant les yeux et le visage. En cas de contact accidentel avec la peau, rincer immédiatement et abondamment à l'eau courante.



Avant d'intervenir sur la batterie, TOUJOURS exclure le coupe-batterie.

En cas de batterie AGM (Absorbed Glass Mat) aucun entretien n'est nécessaire.

En cas de batterie à acide libre l'entretien est réduit et dans la plupart des cas non indispensable. Toutefois, si le niveau de l'électrolyte, lorsque la machine est positionnée à plat, se situe en dessous du niveau minimum (MIN.), il est possible de le rétablir en enlevant le couvercle et en ajoutant de l'eau distillée sans dépasser le niveau (MAX.).



Si la période d'inactivité est supérieure à un mois, il est recommandé d'isoler la batterie en débranchant les bornes.

Si la batterie n'est plus en mesure d'accumuler de l'énergie électrique nous recommandons de la remplacer avec une autre ayant les mêmes caractéristiques. Voir le tableau des caractéristiques appliquée sur la batterie. Suivre les indications suivantes pour le remplacement:

- Lorsque la machine est hors tension (clé panneau sur OFF) débrancher le coupe-batterie;
- Débrancher les bornes de la batterie en commençant toujours par le pôle négatif (-);
- Enlever la batterie et monter la nouvelle batterie;
- Rebrancher les câbles électriques en commençant toujours par le pôle positif (+).



La batterie doit être éliminée conformément aux réglementations spécifiques en vigueur.

13.18.GESTION DE L'ENTRETIEN DU PAQUET DE BATTERIES LITHIUM

Le paquet de batteries doit être manipulé et utilisé avec prudence pour pouvoir travailler en toute sécurité et garantir les performances maximales à la machine. Toute modification effectuée par du personnel non autorisé annule la garantie et risque de provoquer de sérieux dommages à la machine, aux personnes et aux choses personnes. Seul le personnel technique est autorisé à accéder et à manipuler le paquet de batteries. Le paquet de batteries est constitué par un seul module localisé dans la partie postérieure de la machine. En cas de problèmes, seul du personnel spécialisé est autorisé à accéder au paquet de batteries et à le remplacer. Les dispositifs électroniques complémentaires peuvent influencer négativement le bon fonctionnement des composants électronique de la machine. C'est pourquoi, il est formellement interdit d'utiliser à l'intérieur du véhicule tous les composants non prévus par la directive 72/245/CEE et modifications successives (2005/49/CE, 2005/83/CE, 2006/28/CE). Le fabricant n'assume aucune responsabilité par rapport aux conséquences de la non exécution de cette note.



NE JAMAIS OUVRIR LE PAQUET DE BATTERIES

Le non respect de cette interdiction annule automatiquement la garantie.

Le paquet de batteries fonctionne aux performances maximales et en toute sécurité à une température ambiante comprise entre 0°C et 40°C. L'utilisation du paquet de batteries hors de ces intervalles de température représente un danger potentiel.

Avant d'intervenir d'une quelconque façon sur le paquet de batteries lire le paragraphe relatif aux caractéristiques techniques de ce dernier "Données techniques (p. 20)".

Les batteries et tous les composants électriques/électroniques qui composent le paquet de batteries n'ont pas besoin d'entretien. La seule intervention requise par le système est la recharge des batteries selon la fréquence d'utilisation de la machine et les prescriptions indiquées dans le présent manuel. Pour les opérations de recharge consulter "Phase de recharge des batteries au lithium (p. 148)".

Éviter de laisser la machine trop longtemps dans des endroits ensoleillés et non aérés. Le paquet de batteries est connecté au dispositif de contrôle du moteur par l'intermédiaire d'un fusible. Le fusible peut exclusivement être remplacé par du personnel qualifié. Toujours maintenir la charge de la batterie. Recharger le paquet de batteries chaque fois qu'on le juge opportun même si la batterie n'est pas complètement déchargée. Pour estimer l'état de charge de la batterie, toujours contrôler l'indicateur spécifique. L'estimation de l'état de charge dépend de nom-

breux facteurs ; ainsi, pour éviter les lectures erronées de l'indicateur, toujours maintenir les batteries chargées. En cas de non utilisation de la plate-forme pendant un temps prolongé, procéder à des recharges au moins tous les 3 mois.

13.18.1. Entretien des cellules en conditions dangereuses

L'usage impropre de la machine et du paquet de batteries doit être évité afin de garantir une utilisation correcte et sûre des cellules. Toutefois, si une erreur se produit durant la manipulation des cellules déterminant

une explosion ou un événement, l'utilisateur doit être équipé pour affronter cette urgence. L'objectif de cette section de la procédure est de fournir à l'utilisateur une formation appropriée pour la manipulation sûre de cellules qui ont été soumises à des conditions extrêmes.

- 1 Cellules chaudes et/ou surchauffées;**
- 2 Cellules avec relâchement de substances liquides ou gaz;**
- 3 Cellules explosées;**
- 4 Incendie des batteries au lithium;**

13.18.1.1. Équipements de protection individuelle

Pendant les opérations d'entretien qu'on doit effectuer sur le paquet de batteries, il est nécessaire de porter au moins les équipements de protection individuelle (EPI) énumérés ci-après.



Lunettes de protection conformes à la norme EN 166, pour la protection contre les éclaboussures de matériel dangereux.



Gants de protection des mains conformes à la norme EN 60903, pour la protection et l'isolation pendant les travaux sur les parties sous tension.



Chaussures avec un revêtement antistatique en mesure d'isoler le travailleur pendant l'exécution d'interventions sur les parties électriques du système.

13.18.1.2. Procédure pour manipuler les cellules chaudes et/ou surchauffées

Dès que l'on découvre que la température d'une cellule a considérablement augmenté, la première action à entreprendre est l'évacuation de tout le personnel de la zone concernée. La zone doit être isolée de sorte que personne n'y pénètre sauf en cas de besoin. Si la condition le permet, avant de quitter la zone, la personne qui a identifié la première le problème doit s'assurer qu'il n'y a pas de court-circuit externe et l'éliminer dès que possible. Après avoir éliminé le court-circuit, la cellule commencera à se refroidir. Toutefois la zone doit rester libre jusqu'à ce que la cellule retrouve la température ambiante et soit évacuée de la zone. La température de la cellule doit être contrôlée périodiquement avec une sonde externe à distance du type capteur à infrarouge. Si la cellule reste chaude, évaluer l'exécution des actions suivantes.

ÉQUIPEMENT MINIMUM DEMANDÉ :

- Sonde de température à infrarouges
- Lunettes de sécurité
- Casque avec visière faciale hautement résistante à l'impact
- Pinces non conductrices
- Protection pour les mains, les bras et le corps

PROCÉDURE:

- Évacuer la zone dès la constatation de l'anomalie de température d'une cellule.
- Contrôler périodiquement la température de la cellule avec une sonde à distance pendant les deux premières heures ou jusqu'à qu'une des situations suivantes survienne :
 - La cellule commence à refroidir
 - Le cellule émane des gaz
 - La cellule explose
- Si la cellule commence à refroidir, contrôler la température toutes les heures jusqu'à ce que la température ambiante soit atteinte.
- Si l'on ne dispose pas d'un capteur de température, ne pas manipuler la cellule pendant un minimum de 24 heures.
- Enlever la cellule de la zone de travail quand on a atteint la température ambiante et revenir aux opérations normales.
- Éliminer la cellule en fonction de la réglementation en vigueur sur le lieu pour les marchandises dangereuses.

- Les procédures en cas d'évent ou d'explosion seront examinées aux paragraphes suivants.

13.18.1.3. Procédure pour manipuler les cellules avec relâchement de substances liquides ou gaz

Dans des conditions normales, une cellule ne présente ni fuites ni événements ; toutefois, une cellule peut subir un événement ou dégager des substances si l'on atteint la température critique ou si le joint de protection en verre/métal se casse en raison de conditions mécaniques contraignantes. La gravité du dégagement dérivant de l'événement peut consister en une légère fuite autour du joint ou en un dégagement violent de matériel à travers l'événement. Dans certains cas, si la cellule n'est pas bloquée, elle peut se comporter comme projectile. L'électrolyte contenu dans la cellule peut provoquer des irritations très graves des voies respiratoires, des yeux et de la peau. En outre, l'événement peut déterminer l'émission de vapeurs fortement corrosives dans le milieu de travail. Dans ce cas, on doit disposer de tous les équipements de protection indiqués pour limiter l'exposition aux vapeurs toxiques.

ÉQUIPEMENT MINIMUM DEMANDÉ :

- Extincteur de la classe D
- Protections des yeux ou masque facial
- Respirateur avec filtre pour l'acide chlorhydrique et l'anhydride sulfurique
- Gants en néoprène
- Blouse de laboratoire résistant aux acides
- Bicarbonate de soude, oxyde de calcium ou kit absorbant pour acides
- Vermiculite
- Sachets en plastique

PROCÉDURE:

Dans le cas de dégagement d'électrolyte par les cellules, procéder comme suit :

- Évacuer de la zone les personnes qui ont été exposées aux vapeurs.
- Aérer le local jusqu'à l'élimination complète de la cellule et jusqu'à la disparition de l'odeur forte caractéristique.
- Si la cellule a chauffé excessivement, la laisser refroidir à température ambiante avant de la manipuler.
- Porter les équipements de protection : blouse, gants, masque et filtres et déplacer la cellule dans une zone bien aérée.

- Mettre chaque cellule dans un sachet en plastique scellable et éliminer l'excès d'air. Sceller le sachet.
- Dans un deuxième sachet, mettre une tasse de vermiculite puis introduire le premier sachet dans le deuxième et sceller.
- Introduire le tout dans un troisième sachet avec de la soude et sceller le sachet.
- Absorber et recueillir l'électrolyte ayant fui avec le matériel absorbant ou de la soude.
- Insérer le matériel d'absorption dans un sachet et sceller.
- Nettoyer la surface avec beaucoup d'eau.
- Éliminer le matériel dangereux selon les dispositions législatives locales en vigueur.

PREMIER SECOURS EN CAS DE CONTACT AVEC L'ÉLECTROLYTE: YEUX

Laver immédiatement les yeux à l'eau courante pendant au moins 15 minutes en maintenant la paupière ouverte et rincer complètement le globe oculaire et l'arrière de la paupière. Consulter immédiatement un médecin

PEAU

Laver à l'eau froide sous une douche, enlever les vêtements contaminés. Poursuivre le lavage pendant au moins 15 minutes. Au besoin, consulter un médecin.

VOIES RESPIRATOIRES

Amener la victime à l'air libre. En cas de difficultés respiratoires, demander au personnel formé d'administrer de l'oxygène. Si la respiration s'arrête, pratiquer du bouche-à-bouche et appeler immédiatement un médecin.

13.18.1.4. Procédure pour les cellules ayant éclaté

L'explosion des batteries au lithium est improbable ; il s'agit d'un événement rare qui se produit uniquement lorsqu'une condition anormale fait monter la température de façon critique. Toutefois, en cas d'explosion de la batterie au lithium, le milieu se remplira rapidement d'une fumée blanche dense qui provoquera des irritations graves des voies respiratoires, des yeux et de la peau : il est donc nécessaire de prendre toutes les précautions nécessaires pour limiter l'exposition à ces fumées.

ÉQUIPEMENT MINIMUM DEMANDÉ :

- Extincteur de la classe D
- Extincteur de la classe ABC pour tous les incendies secondaires

- Protections des yeux ou masque facial
- Respirateur avec filtre pour l'acide chlorhydrique et l'anhydride sulfurique
- Gants en néoprène
- Blouse de laboratoire résistant aux acides
- Bicarbonate de soude, oxyde de calcium ou kit absorbant pour acides
- Vermiculite
- Sachets en plastique

PROCÉDURE:

En cas d'explosion d'une cellule, procéder comme suit :

- Évacuer les personnes de toutes les zones contaminées par la fumée.
- Aérer le local jusqu'à l'élimination de la cellule et jusqu'à la disparition de l'odeur forte caractéristique.
- Bien que cela soit plutôt improbable, l'explosion pourrait engendrer des incendies. Les méthodes pour affronter ces urgences sont décrites au paragraphe suivant.
- La cellule ayant explosée pourrait être chaude. Permettre son refroidissement à température ambiante avant de la manipuler, consulter "Procédure pour manipuler les cellules chaudes et/ou surchauffées (p. 191)".
- Porter les équipements de protection : blouse, gants, masque et filtres.
- En cas d'explosion, la zone autour de la cellule se couvre d'un dépôt carboné noir constitué par les parties métalliques de la cellule. Couvrir le résidu carbonique avec un mélange 50/50 de soude et de vermiculite ou d'un autre matériel absorbant. Éviter le contact des résidus métalliques avec des cellules chargées car cette condition pourrait provoquer un court-circuit.
- Introduire le matériel contaminé récupéré dans un sachet en plastique scellable et éliminer l'excès d'air. Sceller le sachet.
- Dans un deuxième sachet, mettre une tasse de vermiculite puis introduire le premier sachet dans le deuxième et sceller.
- Laver la zone avec beaucoup d'eau et continuer à nettoyer à l'eau et au savon.
- Éliminer le matériel dangereux selon les dispositions législatives locales en vigueur.

PREMIER SECOURS EN CAS DE CONTACT AVEC L'ÉLECTROLYTE: CONSULTER LE PARAGRAPHE PRÉCÉDENT "PROCÉDURE POUR MANIPULER LES CELLULES AVEC RELÂCHEMENT DE SUBSTANCES LIQUIDES OU GAZ (P. 192)".

13.18.1.5. Incendie des batteries au lithium

Tous les métaux peuvent brûler dans des conditions appropriées dépendant de certains facteurs tels que : l'état physique, la présence d'atmosphères oxydantes et la gravité de la source d'inflammation. Les métaux alcalins tels que le lithium peuvent brûler dans une atmosphère normale. On signale également que le lithium réagit de façon explosive au contact de l'eau pour former de l'hydrogène ; la présence de petites quantités d'eau peut incendier le matériel et l'hydrogène qui s'en dégage. Une fois déclenché, l'incendie de métaux est difficile à éteindre avec des moyens ordinaires. Ceci est partiellement dû à la chaleur intense produite de la combustion du métal dont la température peut atteindre 1000°C. Le lithium peut également réagir avec des matériaux couramment utilisés dans les extincteurs comme l'eau et le CO₂. Des extincteurs spécialement formulés sont nécessaire pour le contrôle et l'extinction des incendies de lithium. En particulier, on utilise un extincteur à base de graphite (Lith-x). Ces extincteurs forment généralement une croûte ou une couche de matériel à la surface du métal qui brûle. Lith-x qui est un agent commun à base de graphite peut être utilisé comme un extincteur ou en le répandant sur le feu librement. En cas d'incendie de lithium, le milieu peut se remplir d'une épaisse fumée blanche pour la plupart composée d'oxyde de lithium et d'autres oxydes métalliques. Cette condition peut provoquer des dommages sérieux des voies respiratoires, de la peau et des yeux. Il est nécessaire d'adopter toutes les précautions pour limiter l'exposition à ces fumées. Il faut souligner que cette procédure s'applique uniquement à l'incendie d'une seule cellule. Des incendies plus importants devront exclusivement être affrontés par du personnel qualifié du point de vue professionnel. Enfin, on souligne qu'en présence de matériaux combustibles différents du lithium, il est opportun d'utiliser également des extincteurs d'un type différent pour mieux éteindre le matériel approprié ; quoi qu'il en soit, il ne faut jamais utiliser d'extincteurs à eau ou à CO₂ directement sur les incendies de lithium.

ÉQUIPEMENT MINIMUM DEMANDÉ :

- Extincteur de la classe D
- Extincteur de la classe ABC pour tous les incendies secondaires
- Appareil respiratoire autonome
- Vêtements ignifugés
- Gants ignifugés
- Masque ou lunettes de protection
- Pince non conductrice
- Pelle, huile minérale

PROCÉDURE:

- En cas d'incendie d'une cellule, il faut immédiatement aviser une équipe de personnel spécialisé dans la lutte contre l'incendie, bien formé pour combattre le feu des batteries au lithium.
- Évacuer le personnel de tous les secteurs et déclencher l'alarme anti-incendie.
- L'équipe anti-incendie se positionne dans la zone concernée par l'incendie et prend toutes les informations concernant la situation et la personne qui a lancé l'alarme.
- Mettre la zone en quarantaine. Aérer continuellement les locaux jusqu'à ce que le matériel de combustion ait été éliminé de la zone et que l'odeur forte caractéristique ait disparu.
- Deux membres de l'équipe entrent dans la zone avec l'équipement de sécurité appropriée.

Le lithium fond à 180°C. Il devient très réactif et quand il brûle le feu peut projeter des particules de lithium fondues. C'est pourquoi, les cellules adjacentes à l'incendie peuvent surchauffer et provoquer une violente explosion. L'équipe d'urgence doit prêter attention aux matières dangereuses placées près de l'incendie. Recouvrir complètement l'incendie avec le matériel d'extinction. Ne pas laisser le feu sans surveillance car il peut reprendre de la vigueur.

- Au besoin, éteindre les feux secondaires avec les extincteurs spéciaux.
- Après que tout le matériel ait brûlé et refroidi, mélanger prudemment le matériel résiduel en étant prêts à intervenir en cas de reprise de l'incendie.
- Placer le matériel dans un fût métallique, recouvrir d'une grande quantité de matériel d'extinction de la surface. Le résidu peut contenir du lithium n'ayant pas réagi ; il faut donc limiter l'exposition à la pluie, par exemple, en couvrant d'huile minérale.
- Porter les équipements de protection : blouse, gants, masque et filtres.
- La zone autour de la cellule se couvre d'un dépôt carboné noir constitué par des parties métalliques de la cellule. Couvrir le résidu carbonique avec un mélange 50/50 de soude et de vermiculite ou d'un autre matériel absorbant. Éviter le contact des résidus métalliques avec des cellules chargées car cette condition pourrait provoquer un court-circuit.
- Introduire le matériel contaminé récupéré dans un sachet en plastique scellable et éliminer l'excès d'air. Sceller le sachet.
- Dans un deuxième sachet, mettre une tasse de vermiculite puis introduire le premier sachet dans le deuxième et sceller.
- Laver la zone avec beaucoup d'eau et continuer à nettoyer à l'eau et au savon.

- Éliminer le matériel dangereux selon les dispositions législatives locales en vigueur.

PREMIER SECOURS EN CAS DE CONTACT AVEC L'ÉLECTROLYTE: CONSULTER LE PARAGRAPHE PRÉCÉDENT "PROCÉDURE POUR MANIPULER LES CELLULES AVEC RELÂCHEMENT DE SUBSTANCES LIQUIDES OU GAZ (P. 192)".

13.19. ENTRETIEN DU MOTEUR ÉLECTRIQUE

Voir le manuel d'utilisation et d'entretien du fabricant.

13.20. MISE EN SERVICE DE LA MACHINE APRÈS L'ENTRETIEN



Après toute intervention d'entretien, avant de permettre à un opérateur d'utiliser la machine pour monter en hauteur, actionner obligatoirement la machine à partir du sol pour vérifier le fonctionnement correct de la partie hydraulique et électrique. Vérifier le fonctionnement correct de tous les dispositifs de sécurité et de leur signalisation correcte sur la télécommande de la machine. En outre, après avoir effectué une série de mouvements, contrôler de nouveau l'équilibrage ainsi que le degré de tension des câbles (si présents) et le centrage des éléments télescopiques. À présent, la machine est prête à l'emploi.

14. CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR LE TRANSPORT



Toujours s'assurer que le moyen de transport qu'on compte utiliser pour transporter la plate-forme a une portée suffisante et qu'aucune partie de cette dernière ne dépasse les limites du gabarit prescrites par le Code de la Route.

Pendant le transport, couvrir la télécommande avec sa protection spécifique ou bien la débrancher et la ranger dans un lieu sûr.

14.1. DÉMONTAGE DE LA NACELLE

Le démontage du panier est autorisé uniquement pour permettre le passage à travers des ouvertures de largeur inférieure à celle du panier mais supérieure à celle de la machine.



Si la machine est dépourvue de nacelle, seul l'actionnement des chevilles est admis, en respectant une distance d'un mètre par rapport à la machine.

Pour démonter la nacelle, procéder comme suit :

- Enlever la télécommande du support ;
- Dévisser les couvercles en aluminium sur les deux pivots de fixation du panier;



Fig. 174 Carter arrêteoir pivot

- Extraire la nacelle par le haut;

Réassembler la nacelle comme suit :

- Enfiler le panier dans les pivots de fixation sur son support, en veillant à le faire descendre le plus possible parallèlement au support du panier;



- Visser les deux couvercles de blocage en aluminium.

14.2.CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT PAR LES RAMPES

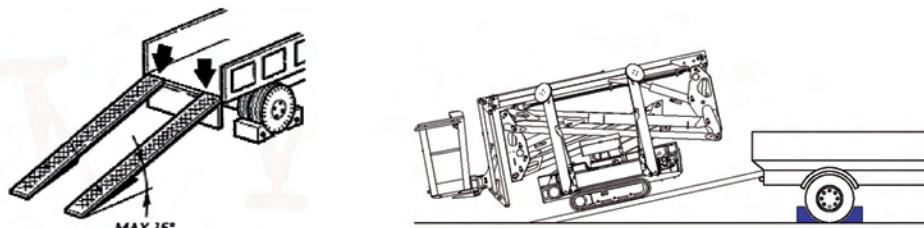


Fig. 175 Chargement sur les rampes

La plate-forme dispose à la fois d'une grande manœuvrabilité et d'une grande stabilité même en phase de translation, malgré tout nous recommandons à l'utilisateur d'opérer avec attention même pendant les opérations qui peuvent paraître plus simples.

Pendant les phases de chargement/déchargement du camion ou de la remorque par des rampes suivre les instructions suivantes:

- S'assurer que le camion ou la remorque ait une capacité de charge adéquate pour le transport de la PLE. Voir le poids indiqué dans la section des caractéristiques techniques du présent manuel "Données techniques (p. 20)".
- Stationner le camion ou la remorque sur une superficie plane;
- Choisir des rampes de longueur adéquate pour garantir un angle maximum d'inclinaison par rapport au terrain inférieur ou égal à 15°. De façon générale, si les rampes et le camion/remorque reposent sur des surfaces exemptes de variations d'inclinaison, cette consigne est respectée si le rapport entre la longueur des rampes et la hauteur du plateau du sol est supérieure ou égale à 3.7.
- S'assurer que les rampes aient une capacité de charge adéquate à soutenir la machine. Voir le poids indiqué dans la section des caractéristiques techniques du présent manuel "Données techniques (p. 20)".
- S'assurer que les rampes et le plateau de charge et de transport du camion/remorque soient dégagés de détritus ou de matériel glissant.
- Le camion/remorque doit être à l'arrêt avec les roues bloquées, le frein de stationnement inséré, le moteur coupé, la clé de contact enlevée du tableau de bord et la benne couchée.
- Les rampes doivent être bien posées et fixées à la structure du plateau. Vérifier la validité de l'accrochage au camion/remorque avant d'utiliser les rampes.
- Le point le plus haut de la rampe doit être coplanaire au plateau. Il ne doit y avoir aucune marche dans le passage de la rampe au plateau.

- Élargir le chanillard de la plate-forme avant d'affronter les rampes.
- Régler la distance entre les rampes en fonction de l'écartement des deux chenilles.
- Vider toujours le panier avant d'affronter les rampes.



- Monter sur les rampes en avançant avec le panier de la machine tourné vers la partie postérieure.
- À proximité de la variation d'inclinaison entre la rampe et le plateau du camion/remorque, procéder avec une grande prudence afin d'éviter de forts contre-coups.
- Avancer très lentement sur les rampes en réglant la vitesse avec les leviers proportionnels. Dans les changements de pente procéder à la vitesse MINIMUM. S'ASSURER QUE LE MOTEUR TOURNE AU RÉGIME MINIMUM (sélection de la vitesse sur tortue). Maintenir la vitesse constante. Éviter les coups de frein et les départs brusques. S'assurer, avant de procéder sur les rampes que chaque chenille soit COMPLÈTEMENT comprise dans la surface de chaque rampe. Pour affronter les rampes procéder avec une trajectoire PAR-FAITEMENT rectiligne en vérifiant à TOUT moment que chaque chenille rentre COMPLÈTEMENT dans la surface de chaque rampe.
- Placer la machine de manière qu'aucune de ses parties ne dépasse les limites du moyen de transport.

Pour la descente procéder en suivant les indications et les prescriptions susmentionnées.



Pendant les phases de translation et les phases de changement de pente faire attention de ne pas endommager les dispositifs de sécurité placés sous le panier et à proximité de la fin du premier élément télescopique. Si le changement de pente devait se révéler excessif modifier l'inclinaison des rampes ou si cela n'était pas possible utiliser des rampes plus longues.

14.3.LEVAGE DE LA MACHINE

Pour soulever la machine, il faut disposer d'un appareil de levage ayant avant tout une portée adéquate en fonction de la distance et de la hauteur de levage souhaitées.



- Pour les opérations de levage nécessaires pour l'entretien ou le chargement sur des engins de transport, utiliser uniquement des machines (ex. chariots éléveurs, ponts roulants, etc.) munies de dispositifs de prise de la charge (ex. câbles, chaînes, crochets) d'une portée adéquate et en parfait état de conservation ; pour connaître le poids de la machine, consulter le paragraphe relatif aux caractéristiques techniques de la PLE "Données techniques (p. 20)". La photographie ci-dessous illustre comment et où accrocher la PLE.
- Lorsqu'on soulève la machine, celle-ci doit être en configuration de transport (structure extensible complètement fermée et alignée, stabilisateurs complètement soulevés et chariot élargi). Dans le cas contraire, la machine serait déséquilibrée et son soulèvement se révèlerait dangereux.
- Ne jamais soulever la machine avec l'opérateur à bord.
- Pendant les phases de soulèvement, s'assurer que personne ne se trouve dans la zone concernée par les opérations et éviter formellement de faire transiter la machine suspendue au-dessus des personnes.



Ne jamais soulever la machine en l'élinguant d'une manière différente de celle illustrée ; si par exemple on la soulève en l'accrochant au bras au moyen des dispositifs destinés à son ancrage au sol (d'ailleurs non conçus pour supporter le poids de la PLE) ou simplement en faisant passer une sangle autour d'un élément quelconque du bras, on chargerait la sellette et les autres éléments de la machine en les soumettant à des forces pour lesquelles ils n'ont pas été conçus. La probabilité de provoquer des dommages structuraux à la machine serait très élevée.

14.3.1. Levage de la machine au moyen d'un chariot élévateur à fourches

La machine est munie de deux tubes conçus pour pouvoir la soulever avec un chariot élévateur d'une portée appropriée.



Fig. 176 Points de levage avec fourches

Il est formellement interdit de soulever la machine si celle-ci n'est pas complètement fermée et alignée en position de transport avec les 4 stabilisateurs complètement soulevés au-dessus du sol et refermés. Par ailleurs, si la machine est munie d'un système d'élargissement hydraulique de la base du chariot, il est obligatoire de la soulever avec le chariot élargi. Avant d'effectuer cette opération, vérifier le poids de la machine parmi les caractéristiques techniques de ce manuel et s'assurer que le chariot élévateur est compatible avec ce chargement. Vérifier également les dimensions des fourches et s'assurer que le positionnement du chargement correspond au poids applicable au moyen de transport. Ensuite, s'approcher doucement de la machine en évitant de la heurter et à ne pas endommager la structure. Au cours des opérations de levage et de transport, suivre les normes et les prescriptions pour l'utilisation du moyen de levage et/ou les consignes du responsable de la sécurité sur le lieu de travail où l'on effectue l'opération. Cette

opération doit être effectuée par un personnel approprié en possession des compétences prévues par les normes pour l'utilisation du moyen de levage choisi.



Le fabricant de la plate-forme décline toute responsabilité en cas de dommages subis par la machine, le moyen de transport ou les personnes et les choses en raison de l'exécution impropre de cette manœuvre.

14.3.2. Levage de la machine avec des câbles ou des chaînes

La machine est munie de 4 œillets positionnés sur les extrémités des stabilisateurs, conçus pour permettre le levage de la plate-forme au moyen de 4 câbles ou chaînes d'une longueur et d'une portée appropriées.

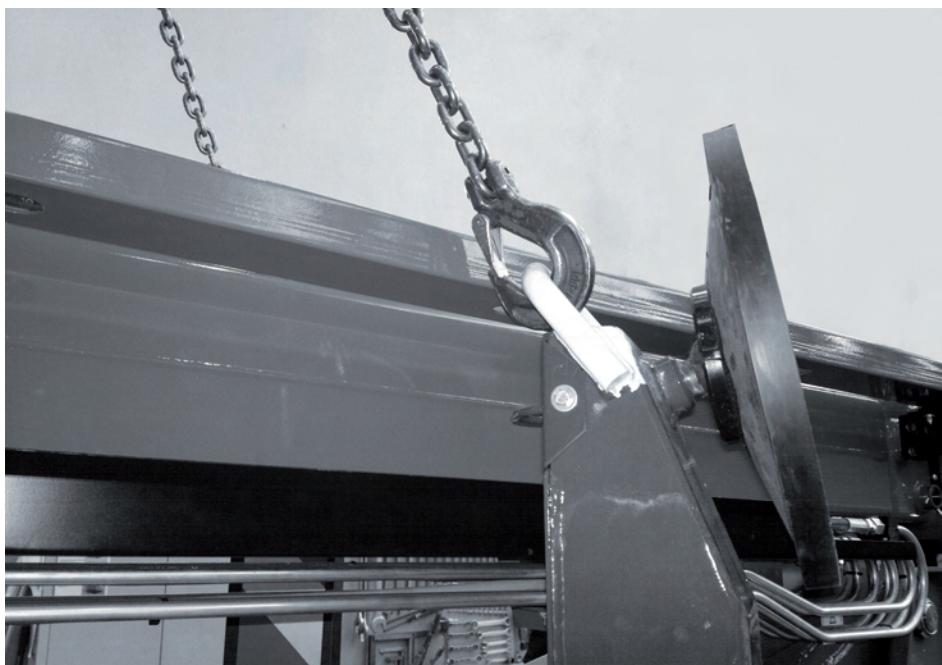


Fig. 177 Points de levage avec câbles ou chaînes

Les dispositifs de levage doivent être dans bon état de conservation et utilisés selon les instructions spécifiques fournies par leur fabricant. Etant donné que le poids de la plate-forme n'est pas équitablement réparti sur les quatre stabilisateurs, la portée minimale requise pour chacun des quatre câbles, chaînes ou sangles utilisés ne doit pas être inférieur à 2000 kg et leur longueur non inférieure à 3 m

et identique entre-eux: La largeur des sangles ne doit pas être supérieure à 60 mm, celle des chaînes ne doit pas être supérieure à 25 mm, le diamètre des câbles ne doit pas être supérieur à 25 mm.



Le fabricant de la plate-forme décline toute responsabilité en cas de dommages subis par la machine, le moyen de transport ou les personnes et les choses en raison de l'exécution impropre de cette manœuvre.

L'utilisation de câbles, chaînes ou sangles ayant une longueur inférieure à 3 m pourrait endommager sérieusement et irrémédiablement la structure de la machine.



Il est obligatoire d'accrocher les quatre points, pour éviter tout déséquilibre de la machine. En outre, il est obligatoire d'utiliser quatre câbles, chaînes ou sangles distincts ; de cette manière, la rupture ou un ancrage erroné d'un dispositif de connexion produirait des mouvements dangereux de la charge.

14.4. TRANSPORT DE LA MACHINE

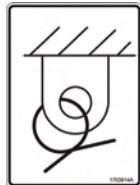
Une fois installée sur la remorque, la machine doit être fixée avec des tirants selon le schéma illustré sur la photographie reportée ci-après. Vérifier que les dimensions de la machine et de la remorque sont compatibles avec les prescriptions du Code de la Route.



Fig. 178 Crochets de fixation 1



Fig. 179 Crochets de fixation 2



Les points de connexion des systèmes de fixation sont identifiés par l'autocollant.



Ne pas se raccorder à des points différents de ceux identifiés par l'autocollant. Cela pourrait endommager la structure de façon permanente avec un danger d'affaissement.

15. MENU SERVICE SUR LA TÉLÉCOMMANDÉ

Le bouton SERVICE "Boutons (p. 66)" sur la télécommande permet d'afficher l'état des paramètres de la machine et représente une aide durant les contrôles de sécurité de la machine prévus dans le présent manuel.

En appuyant le bouton 6, on entre dans un menu numérique commandé par des touches de la télécommande utilisées avec une signification numérique. En cas de doutes, s'adresser au Service d'Assistance.

1 INPUT

LANGUE

ERREURS

RAMPES

COURANTS

HEURES DE TRAVAIL

SÉLECTIONS

JOYSTICK

SORTIR



Les options des menus 4-5-7 ne sont généralement pas utilisées mis à part pour les opérations de réglage et de diagnostic de la part de personnel qualifié.

15.1. MENU INPUT

Les signaux reçus par la carte des différents capteurs montés sur la machine et des commandes de la télécommande, s'affichent. Pour chaque page écran apparaît l'état de l'input et la sélection suivante pour faire défiler le menu.

15.2. MENU LANGUE

Permet de sélectionner la langue du menu parmi celles disponibles.

15.3. MENU ERREURS

Indique l'état cohérent (OK) ou non (FAULT) des capteurs disposant d'un double contrôle. Si à côté du capteur apparaît le symbole OK, cela signifie que les deux éléments du même capteur envoient une information cohérente. Si à côté du capteur apparaît le symbole FAULT, cela signifie que les deux éléments du même capteur envoient une information incohérente.

Les capteurs sont énumérés sur différentes pages: La dernière page du menu erreurs indique le code erreur concernant le système chargeur de batteries, inverseur et paquet de batteries. La présence d'erreur est indiquée par l'icône en forme

de "clé" "Fig. 44 Erreur Lithium(p. 62)" qui s'affiche dans la position 7 sur l'écran de la télécommande.

Si la machine présente des problèmes de fonctionnement et si l'icône "clé" est affichée ne se réinitialise pas en éteignant la machine, contacter le service d'assistance.

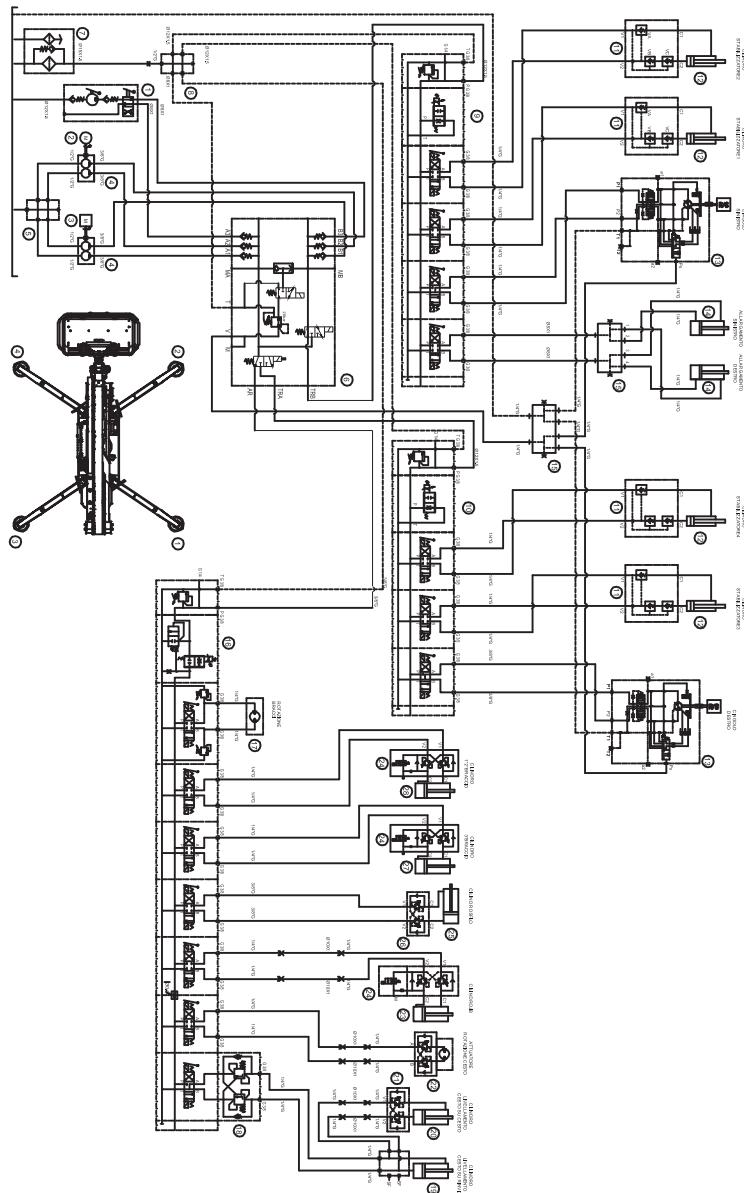
15.4. MENU HEURES DE TRAVAIL

Indique le nombre d'heures de travail de la machine.

15.5. MENU JOYSTICK

Affiche le signal que chaque Joystick envoie à la carte principale.

16. Système hydraulique



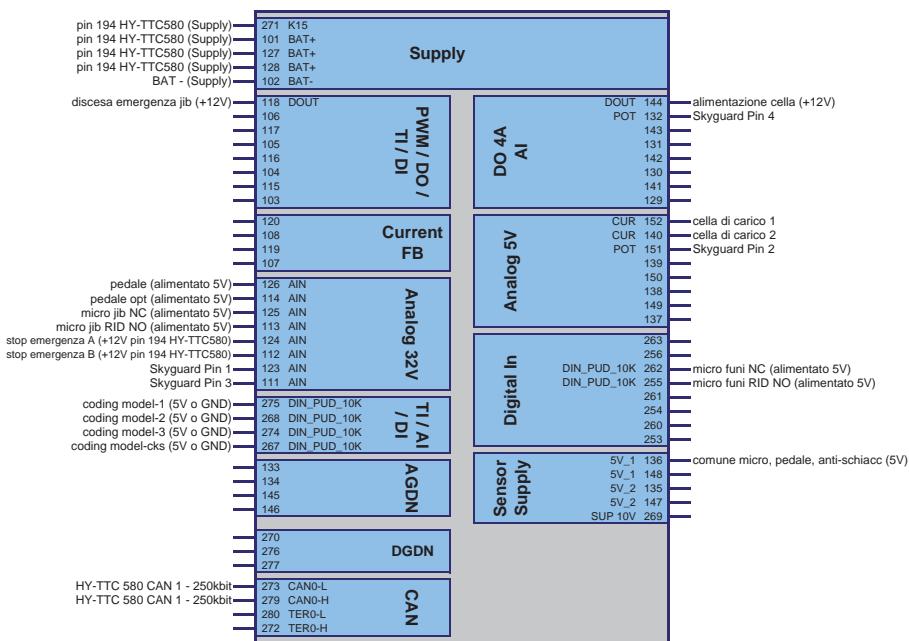
Référence	Description
1	Pompe manuelle
2	Moteur électrique
3	Moteur Diesel
4	Double pompe à engrenages
5	Collecteur
6	Bloc collecteur refoulement des pompes
7	Filtre à évacuation
8	Collecteur évacuations
9	Distributeur
10	Distributeur
11	Soupape d'arrêt pour stabilisateur
12	Cylindre stabilisateur
13	Motoréducteur
14	Cylindre d'élargissement du chenillard
15	Collecteur
16	Distributeur
17	Moteur de rotation
18	Double soupape d'équilibrage des bras
19	Cylindre de nivellation panier sur renvoi
20	Cylindre de mise à niveau panier zone panier
21	Double soupape d'équilibrage nivellation
22	Actionneur tournant de la rotation du panier (non présent sur machines 13 mètres)
23	Cylindre jib
24	Double soupape d'équilibrage
25	Cylindre élément télescopique

Référence	Description
26	Double soupape d'équilibrage télescopique
27	Cylindre troisième bras
28	Cylindre premier - deuxième bras

17. INSTALLATION ÉLECTRIQUE

HY-TTC 580

Carro DX	153 PWM	PWM / DO / DI (SSW A)	BAT+ 201	sotto staccabatteria BAT +
Carro SX	177 PWM		BAT+ 202	sotto staccabatteria BAT +
Avanti DX S	156 DOUT		BAT+ 203	sotto staccabatteria BAT +
Avanti SX S	157 DOUT		BAT+ 204	sotto staccabatteria BAT +
Indietro DX S	159 DOUT		BAT+ 205	sotto staccabatteria BAT +
Indietro SX S	183 DOUT		BAT+ 206	sotto staccabatteria BAT +
discesa stabilizzatore 1	186 DOUT		K15 207	sotto staccabatteria - Standby supply current (wakeup off) : 1mA
discesa stabilizzatore 2	162 DOUT		WAKE_UP 220	chiave accensione generale macchina
discesa stabilizzatore 3	163 DOUT			
discesa stabilizzatore 4	165 DOUT			
salita stabilizzatore 1	192 DOUT		BAT- 118	
salita stabilizzatore 2	168 DOUT		BAT- 119	
salita stabilizzatore 3	195 DOUT		BAT- 120	
salita stabilizzatore 4	171 DOUT		BAT- 121	
salita braccio 1/2 S	154 DOUT		BAT- 142	
salita braccio 1/2 S	150 DOUT		BAT- 143	
discesa braccio 1/2 S	157 DOUT		BAT- 144	
discesa braccio 3/4 S	181 DOUT		BAT- 145	
uscita sfilo S	160 DOUT			
rientro S	194 DOUT			
aperto jib S	161 DOUT			
chiusura jib S	163 DOUT			
livellamento cesto up S	190 DOUT			
livellamento cesto down S	166 DOUT			
rotazione cesta ex S	193 DOUT			
rotazione torretta ex S	194 DOUT			
rotazione cesta dx S	196 DOUT			
rotazione cesta sx S	172 DOUT			
Proportionale parte aerea S	101 PWM	PWM / DO / DI (SSW C)	5V 103	micro 1 carro aperto - chiuso - NO (comune 5V)
Sonna pompa	125 DOUT		5V 127	micro 2 carro aperto - chiuso - NO (comune 5V)
Regolazione idraulica	150 DOUT		DIN_PU_5K 246	pressione olio motore - pull-up (alimentato da GND)
allarga ganci	104 DOUT		DIN_PU_5K 128	temperatura acqua motore - pull-up (alimentato da GND)
stringi cingoli	102 DOUT		DIN_PU_5K 129	pulsante marcia motore elettrico (alimentato da GND)
discesa emergenza 1/2	126 DOUT		5V 106	micro stabilizzatori chiusi sx : NO (comune 5V)
discesa emergenza 3/4	151 DOUT		5V 106	micro stabilizzatori chiusi dx - NO (comune 5V)
175			10V 107	esclusione sicurezze parte aerea NO - RID (comune 5V)
svola deviatrice: fra parte aerea, parte carro	149 DOUT		10V 131	esclusione sicurezze carro NO - RID (comune 5V)
Alimentazione	173 DOUT LED	DO / HS / AI / DI	10V 108	micro stab ground 1-RID NO (comune 5V)
led stabilizzatore 1 (+12V)	167 DOUT LED		10V 132	micro stab ground 2-RID NO (comune 5V)
led stabilizzatore 2 (+12V)	176 DOUT LED		10V 139	micro stab ground 3-RID NO (comune 5V)
led stabilizzatore 3 (+12V)	155 DOUT LED		10V 140	micro stab ground 4-RID NO (comune 5V)
led stabilizzatore 4 (+12V)	179 DOUT LED		10V 110	esclusione sicurezze parte aerea NC (comune 5V)
beepet (+12V)	158 DOUT LED		10V 134	esclusione sicurezze carro NO (comune 5V)
182			32V 111	soglia temperatura esterna (alimentato da +12V pin 173)
lampeggiante (è una massa)	250 DOUT		32V 135	soglia temperatura olio idraulico (alimentato da +12V pin 173)
clacson (è una massa)	258 DOUT		32V 112	fotocellula macchina chiusa-PNP (alimentato da +12V pin 173)
	252		32V 136	lungo emergenza tele terra RID - NC (+12V da 194)
	239		32V 137	funo emergenza (a terra) - NC (alimentata da +12V fusibile 7,5A)
	253		32V 114	fungo emergenza tele terra - NC (+12V da 194)
	240		32V 138	pulsante accensione motore termico (alimentata da +12V fusibile 7,5A)
acceleratore LS +	254 DOUT		32V 115	micro stab ground 1 NC
acceleratore LS -	241 DOUT		32V 139	micro stab ground 2 NC
candelette (HYDROSPREAD)	161 DOUT LED	PWM / AI / DI / OUT	32V 140	micro stab ground 3 NC
accensione motore elettrico (ENABLE)	185 DOUT LED		32V 140	micro stab ground 4 NC
avviamento motre termico (INPUT 1)	188 DOUT LED		32V 117	fungo emergenza (a terra)-RID - NO (alimentata da +12V fusibile 7,5A)
stop motore (INPUT 2)	164 DOUT LED		32V 141	Proximity rotazione (alimentato da +12V pin 173)
acceleratore CESTA	167 DOUT LED		32V 122	Micro primo braccio NO
acceleratore CESTA	167 DOUT LED		32V 123	selezione pulsante emergenza (alimentato da +12V fusibile 7,5A)
Alim +12V 48XSTerra/Cest-tele terra	194 DOUT		32V 124	fotocellula macchina chiusa-NPN (alimentato da +12V pin 173)
Bias sensore pickup giri motore	170 VOUT		32V 147	alternatore motore acceso
nune per micro e chiavi esclusioni sicurezze	247 SUP_5V	Sensor Supply	32V 148	lettura giri motori
led macchina stabilizzata (+12V)	234 SUP_5V			modem / service (PC) / telecomando (terra)
	221 SUP_10V			sensori posizione cilindri (2 / 40X basket / telecomando (cesto)
SI	235 TER0-H	Termination	CAN0_L 209	
SI	248 TER0-H		CAN0_H 222	
SI	249 TER1-H		CAN1_L 204	
SI	237 TER2-L	Ether net	CAN1_H 223	
SI	250 TER2-H		CAN2_L 211	48X ground
SI	216 TER3-L		CAN2_H 224	
	229 TER3-H		CAN3_L 212	Inclinometro
	218 RD+	Serial / LIN	CAN3_H 225	
	219 TD		CAN4_L 213	
	231 RD+		CAN4_H 226	
	232 RD		CAN5_L 214	
	242 RS232_Tx		CAN5_H 227	
	255 RS232_Rx		CAN6_L 215	
	208 LIN		CAN6_H 228	
			RTC_RTC_BAT 233	sotto staccabatteria BAT + (attualmente non utilizzato)

HY-TTC 48XS

pin 275	pin 268	pin 274	pin 267 (odd parity bit)	Descrizione utilizzo e significato
GND	GND	GND	5V	LL2614
GND	GND	5V	GND	LL1570
GND	5V	GND	GND	
GND	5V	5V	5V	
5V	GND	GND	GND	
5V	GND	5V	5V	
5V	5V	GND	5V	
5V	5V	5V	GND	

18. REGISTRE DES INSPECTIONS ET DES RÉPARATIONS

Numéro de série de la machine: _____

Dans le tableau suivant, enregistrer:

- les entretiens périodiques (le temps réel d'utilisation, la date, le nom et la signature de la personne qui a effectué les opérations d'entretien)
 - les résultats des tests et des essais (le temps réel d'utilisation, la date, le nom et la signature de la personne qui a effectué les contrôles)
 - les modifications importantes et les réparations
 - certificats éventuels

MUX1513031801 REGISTRE DES INSPECTIONS ET DES RÉPARAT-

Date	Signature	Commentaires
-	-	-
-	-	-



An Oshkosh Corporation Company

TRANSFERT DE PROPRIÉTAIRE

À l'attention du propriétaire du produit :

Si vous êtes propriétaire mais n'êtes PAS l'acheteur d'origine du produit décrit dans ce manuel, nous souhaitons vous connaître. Pour recevoir les bulletins de sécurité, il est très important d'aviser JLG Industries, Inc. des informations actualisées de propriété actuelle de tous les produits JLG. JLG maintient les informations de propriété de chacun des produits JLG et les utilise lorsqu'il est nécessaire de notifier le propriétaire.

Veuillez vous servir de ce formulaire pour fournir à JLG les informations les plus récentes sur le propriétaire actuel des produits JLG. Veuillez renvoyer le formulaire dûment rempli au service chargé de la sécurité et de la fiabilité des produits JLG par télécopie ou courrier à l'adresse indiquée ci-dessous.

Nous vous remercions,
Product Safety & Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
USA
Téléphone : +1-717-485-6591
Fax : +1-301-745-3713

NOTE : Ne pas faire état des unités louées sur ce formulaire.

Modèle du fabricant : _____

Numéro de série : _____

Ancien propriétaire : _____

Adresse : _____

Pays : _____ Téléphone : (_____) _____

Date de transfert : _____

Propriétaire actuel : _____

Adresse : _____

Pays : _____ Téléphone : (_____) _____

Quelle personne de votre organisation devons-nous aviser ?

Nom : _____

Poste : _____

Sièges JLG présents dans le monde



An Oshkosh Corporation Company

Corporate Office
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg PA. 17233-9533
USA
 (717) 485-5161
 (717) 485-6417

JLG Worldwide Locations

JLG Industries (Australia)	JLG Latino Americana Ltda.	JLG Industries (UK) Ltd
P.O. Box 5119	Rua Eng. Carlos Stevenson,	Bentley House
11 Bolwarra Road	80-Suite 71	Bentley Avenue
Port Macquarie	13092-310 Campinas-SP	Middleton
N.S.W. 2444	Brazil	Greater Manchester
Australia	+55 19 3295 0407	M24 2GP - England
+61 2 65 811111	+55 19 3295 1025	+44 (0)161 654 1000
+61 2 65 810122		+44 (0)161 654 1001
JLG Deutschland GmbH	JLG Equipment Services Ltd.	JLG Industries (Italia) s.r.l.
Max-Planck-Str. 21	Rm 1107 Landmark North	Via Po. 22
D - 27721 Ritterhude - Ihlpohl	39 Lung Sum Avenue	20010 Pregnana Milanese - MI
Germany	Sheung Shui N. T.	Italy
+49 (0)421 69 350 20	Hong Kong	+39 029 359 5210
+49 (0)421 69 350 45	(852) 2639 5783	+39 029 359 5845
(852) 2639 5797		
JLG Polska	Plataformas Elevadoras	JLG France SAS
Ul. Krolewska	JLG Iberica, S.L.	Z.I. de Baulieu
00-060 Warszawa	Trapadella, 2	47400 Faulillet
Poland	P.I. Castellbisbal Sur	France
+48 (0)914 320 245	08755 Castellbisbal, Barcelona	+33 (0)5 53 88 31 70
+48 (0)914 358 200	Spain	+33 (0)5 53 88 31 79
+34 93 772 4700		
+34 93 771 1762		
JLG Sverige AB	Oshkosh-JLG Singapore Technology	
Enkopingsvagen 150	Equipment Pte Ltd	
Box 704	29 Tuas Ave 4,	
SE - 176 27 Jarfalla	Jurong Industrial Estate	
Sweden	Singapore, 639379	
+46 (0)850 659 500	+65-6591 9030	
+46 (0)850 659 534		



An Oshkosh Corporation Company

Siège central

JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg PA. 17233-9533
USA
Tél. +39 0442 539100
Fax +39 0442 539075
www.jlg.com