



An Oshkosh Corporation Company

Bedienings- en veiligheidshandleiding

Oorspronkelijke instructies – Zorg ervoor dat deze handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Modellen
3369LE, 4069LE
M3369, M4069
PVC 2004

ANSI **CE**  **AS/NZS**

31217838
September 8, 2020 - Rev C
Dutch - Operation and Safety Manual

VOORWOORD

De modellen van het mobiele werkplatform dat omhoog kan (MEWP) die in deze handleiding behandeld worden, zijn ontworpen en getest om te voldoen aan of verder te gaan dan de verschillende normen. Raadpleeg het typeplaatje van de fabrikant dat bevestigd is op de betreffende MEWP voor specifieke norminformatie.

Deze handleiding is een zeer belangrijk hulpmiddel! Zorg ervoor dat de handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, machinisten, verhuurders en huurders over alle voorzorgsmaatregelen en essentiële bedieningsprocedures in te lichten die nodig zijn voor de veilige en juiste bediening van de machine.

Gezien de voortdurende productverbeteringen behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen in de specificaties aan te brengen. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor actuele informatie.

Raadpleeg www.JLG.com voor garantie, productregistratie en andere machinegerelateerde documentatie.

WAARSCHUWINGSSYMBOLEN EN WAARSCHUWINGSTERMEN



Dit is het waarschuwingssymbool. Dit dient om u attent te maken op gevaren voor mogelijk lichamelijk letsel. Volg alle veiligheidsberichten op waar dit symbool bij staat om de mogelijkheid van ernstig of dodelijk letsel te voorkomen.

! GEVAAR

DUIDT OP EEN DREIGENDE GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, ZAL DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEEFT EEN RODE ACHTERGROND.

! LET OP

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, KAN DIT LICHT OF MATIG LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. KAN OOK WAARSCHUWEN TEGEN ONVEILIGE PRAKTIJKEN. DEZE STICKER HEEFT EEN GELE ACHTERGROND.

! WAARSCHUWING

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEEFT EEN ORANJE ACHTERGROND.

OPMERKING

DUIDT INFORMATIE OF EEN BEDRIJFSRICHTLIJN AAN DIE DIRECT OF INDIRECT VERBAND HOUKT MET DE VEILIGHEID VAN PERSONEEL OF DE BESCHERMING VAN EIGENDOMMEN.

! WAARSCHUWING

DIT PRODUCT MOET AAN ALLE VEILIGHEIDSPUBLICATIES VOLDOEN. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OF DE PLAATSELIJKE ERKENDE VERTEGENWOORDIGER VAN JLG VOOR INFORMATIE OVER VEILIGHEIDSPUBLICATIES DIE MOGELIJK VOOR DIT PRODUCT ZIJN UITGEBRACHT.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. STUURT VEILIGHEIDSPUBLICATIES NAAR DE GEREGISTREERDE EIGENAAR VAN DEZE MACHINE. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OM TE VERZEKEREN DAT DE GEGEVENS OVER DE HUIDIGE EIGENAAR ACTUEEL EN CORRECT ZIJN.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. MOET ONMIDDELLIJK IN KENNIS WORDEN GESTELD VAN ALLE GEVALLEN WAARIN JLG-PRODUCTEN BIJ EEN ONGELUK ZIJN BETROKKEN WAARBIJ ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL IS OGELOPEN OF WAARBIJ ERNSTIGE MATERIELLE SCHADE AAN HET JLG-PRODUCT OF ANDERE EIGENDOMMEN IS OPGETREDEN.

Voor:

- het rapporteren van ongelukken
- veiligheidspublicaties
- het updaten van de gegevens over de huidige eigenaar
- vragen betreffende de veiligheid van het product
- informatie over normen en voorschriften
- vragen betreffende speciale toepassingen van het product
- vragen betreffende wijzigingen aan het product

Neemt u contact op met:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.

13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742,

of het plaatselijke JLG-kantoor
(Zie de adressen op de achteromslag van de handleiding)

In de VS:

Gratis: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Buiten de VS:

Telefoon: 240-420-2661
E-mail: ProductSafety@JLG.com

VOORWOORD

REVISIELOGBOEK

Oorspronkelijke uitgave	A - 31 januari 2020
Herziening	B - 7 augustus 2020
Herzien	C - 8 september 2020

HOOFDSTUK - 1 - VEILIGHEIDSMAATREGELEN

1.1	ALGEMEEN	1-1
1.2	VOOR HET WERK	1-2
	Training en kennis van machinisten	1-2
	Inspectie van het werkterrein	1-3
	Inspectie van de machine	1-3
1.3	BEDIENING	1-4
	Algemeen	1-4
	Gevaar voor struikelen en vallen	1-5
	Elektrocutiegevaren	1-6
	Gevaar voor kantelen	1-7
	Gevaar voor bekneling en botsing	1-11
1.4	SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN	1-12
1.5	ONDERHOUD	1-13
	Gevaren bij het onderhoud	1-13
	Gevaren van accu's	1-14

**HOOFDSTUK - 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN
GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE**

2.1	TRAINING VAN HET PERSONEEL	2-1
	Training van machinisten	2-1
	Toezicht op training	2-1
	Verantwoordelijkheid van de machinist	2-1
	Kennis van de machine	2-2
2.2	VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD	2-2
	Inspectie- en onderhoudstabel	2-3
2.3	INSPECTIE VÓÓR HET STARTEN	2-4

2.4	INSPECTIERONDE	2-6
	Inspectieschema	2-8
2.5	FUNCTIECONTROLE	2-9
2.6	OSCILLERENDE AS - BLOKKEERCILINDER TESTEN (INDIEN AANWEZIG)	2-11
	Test linkerzijwiel	2-11
	Test rechterzijwiel	2-12
	Plaats van afslagschakelaars	2-13

**HOOFDSTUK - 3 - BEDIENINGSELEMENTEN,
CONTROLELAMPJES EN BEDIENING VAN DE MACHINE**

3.1	ALGEMEEN	3-1
3.2	BESCHRIJVING	3-1
3.3	BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN	3-2
	Plaatjes	3-2
	Inhoud	3-2
	Stabiliteit	3-2
3.4	LADEN VAN HET PLATFORM	3-2
3.5	GRONDBEDIENINGSSTATION	3-3
3.6	PLATFORMBEDIENINGSSTATION	3-5
	Platformbedieningselementen	3-6
	Keuzeschakelaar Platform/Grond	3-8
	Heffen en dalen	3-8
	Stempelkrikken (indien aanwezig)	3-8
	Platformverlenging	3-8
	Inklappen van platformleuningen (indien aanwezig)	3-8

INHOUDSOPGAVE

Sturen.....	3-9
Vooruit en achteruit rijden.....	3-9
Parkeren en bergen.....	3-11
Procedure voor het opladen van de accu	3-11
Veiligheidsstut	3-12
Hijsen en vastzetten	3-13
3.7 STICKERS	3-15
ANSI, ANSI Export, CSA, Japan.....	3-15
CE, AUS	3-18
5.4 WISSELSTROOM-OMZETTER.....	5-4
Veiligheidsmaatregelen	5-5
Voorbereiding en inspectie.....	5-5
Bediening	5-5
5.5 PROGRAMMEERBARE VEILIGHEIDSVERGRENDING (PSL™)	5-6
Machine opstarten.....	5-7
Machine uitschakelen	5-7
Machinistencode veranderen	5-7

HOOFDSTUK - 4 - NOODPROCEDURES

4.1 ALGEMEEN	4-1
4.2 BEDIENING IN NOODGEVALLEN	4-1
Gebruiker kan machine niet bedienen.....	4-1
Rechtop zetten van gekantelde machine	4-1
Platform zit boven vast	4-1
4.3 SLEPEN IN NOODGEVALLEN.....	4-2
4.4 HANDBEDIEND DAALSYSTEEM	4-2
4.5 MELDEN VAN ONGEVallen.....	4-3

HOOFDSTUK - 5 - ACCESSOIRES

5.1 1/2 IN LUCHTLEIDING	5-2
5.2 PLATFORMWERKLAMPEN	5-2
5.3 PLATFORMLEUNINGBEKLEDING.....	5-3
Met platformbekleding en naderingsschakelaars.....	5-3

HOOFDSTUK - 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

6.1 INLEIDING	6-1
6.2 AANVULLENDE INFORMATIE UITSLUITEND VAN TOEPASSING OP CE-MACHINES	6-1
EG-conformiteitsverklaring.....	6-2
6.3 BEDRIJFSSPECIFICATIES	6-3
Platformcapaciteit	6-5
Afmetingen.....	6-6
Inhoud	6-6
Banden	6-6
Accu's (elektrische machines)	6-7
Motor	6-8
Smering	6-11
6.4 ONDERHOUD DOOR MACHINIST.....	6-12
6.5 BANDEN EN WIELEN.....	6-14
Bandenschade	6-14

Banden vervangen	6-14
Wielen vervangen.....	6-15
Wielmontage	6-15

HOOFDSTUK - 7 - INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

INHOUDSOPGAVE

FIGUREN

3-1.	Platformbedieningsstation.....	3-5
3-2.	Recht op helling en dwars op helling	3-10
3-3.	Plaats van stickers (ANSI).....	3-15
6-1.	Specificaties motorbedrijfstemperatuur – (Kubota) Blad 1 van 2	6-9
6-2.	Specificaties motorbedrijfstemperatuur – (Kubota) Blad 2 van 2	6-10

TABELLEN

1-1	Minimale veilige afstanden	1-7
1-2	Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)	1-9
2-1	Uitschakeling hoge versnelling	2-9
2-2	Scheefstand en hoogte.....	2-10
5-1	Beschikbare accessoires	5-1
6-1	Motorspecificaties (generator – indien aanwezig).....	6-8
6-2	Accuspecificaties motor	6-8
6-3	Momenttabel wielmoeren.....	6-16

HOOFDSTUK 1. VEILIGHEIDSMAATREGELEN

1.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen die genomen dienen te worden voor een juist en veilig gebruik en onderhoud van de machine. Om het juiste gebruik van de machine te bevorderen, dient een dagelijkse routine te worden opgesteld op basis van de inhoud van deze handleiding. Er dient tevens een onderhoudsprogramma, gebaseerd op de informatie in deze handleiding en de service- en onderhoudshandleiding, opgesteld te worden door een bevoegd persoon. Deze moet bij de hand worden gehouden om ervoor te zorgen dat de machine veilig kan worden bediend.

De eigenaar/gebruiker/machinist/verhuurder/huurder van de machine mag de verantwoordelijkheid voor de bediening ervan niet accepteren voordat deze handleiding is gelezen, de training is voltooid en de machine onder toezicht van een ervaren en bevoegd machinist is bediend.

Deze hoofdstukken omvatten de verantwoordelijkheden van de eigenaar, gebruiker, machinist, verhuurder en huurder wat betreft veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening. Mochten er vragen zijn over veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening, neem dan contact op met JLG Industries, Inc. (JLG).



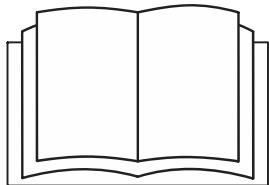
WAARSCHUWING

HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE IN DEZE HANDLEIDING VERMELDE VEILIGHEIDSMAATREGELEN KAN LEIDEN TOT BESCHADIGING VAN DE MACHINE, ANDERE MATERIEËLE SCHADE EN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL.

1.2 VOOR HET WERK

Training en kennis van machinisten

- Lees, begrijp en bestudeer de bedienings- en veiligheidshandleiding in z'n geheel voordat de machine in gebruik wordt genomen. Voor opheldering, vragen of aanvullende informatie over delen van deze handleiding kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.



- Alleen personeel dat een passende opleiding heeft gevolgd met betrekking tot de inspectie, toepassing en werking van MEWP's (met inbegrip van het herkennen en vermijden van risico's in verband met de werking van MEWP's) is bevoegd om een MEWP te bedienen.

- Een MEWP mag alleen worden gebruikt door goed opgeleid personeel dat een apparaatspecifieke training heeft gekregen. Vóór de inbedrijfstelling dient de gebruiker te bepalen of het personeel gekwalificeerd is om de MEWP te bedienen.
- Lees alle waarschuwingsberichten (GEVAAR, WAARSCHUWING en LET OP) en bedieningsinstructies op de machine en in deze handleiding, zorg ervoor dat u ze begrijpt en houd u eraan.
- Zorg ervoor dat de machine wordt gebruikt op een wijze die overeenkomt met de door JLG bedoelde toepassing.
- Alle gebruikers moeten een grondig begrip van het beoogde doel en de functie van de MEWP-bedieningen hebben, waaronder platform-, grond- en nooddaalbedieningen.
- Zorg ervoor dat u alle van toepassing zijnde regels van uw werkgever en de plaatselijke en overheidsvoorschriften kent, begrijpt en opvolgt die betrekking hebben op het gebruik en de toepassing van de machine.

Inspectie van het werkterrein

- De gebruiker moet voorzorgsmaatregelen nemen om alle gevaren op het werkterrein te vermijden voordat en terwijl de machine wordt bediend.
- Bedien en hef het platform niet vanaf vrachtwagens, aanhangers, treinwagens, vaartuigen, steigers of soortgelijke plaatsen tenzij deze toepassing schriftelijk is goedgekeurd door JLG.
- Controleer het werkterrein op bovengrondse gevaren zoals elektrische leidingen, brugkranen en andere mogelijke obstakels boven de grond alvorens de machine te bedienen.
- Controleer het werkterrein op kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren.
- Controleer het werkterrein op gevaarlijke plaatsen. Bedien de machine niet in een gevaarlijke omgeving, tenzij de machine voor dat doel is goedgekeurd door JLG.
- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven.
- Deze machine kan gebruikt worden bij nominale omgevingstemperaturen van -20 °C tot +40 °C (0 °F tot 104 °F). Raadpleeg JLG om gebruik buiten dit temperatuurgebied te optimaliseren.

Inspectie van de machine

- Bedien deze machine niet voordat de inspecties en functiecontroles zijn uitgevoerd zoals aangegeven in Hoofdstuk 2 van deze handleiding.
- Bedien deze machine niet voordat service en onderhoud zijn uitgevoerd in overeenstemming met de vereisten voor onderhoud en inspectie zoals aangegeven in de service- en onderhoudshandleiding van de machine.
- Verzeker u ervan dat alle veiligheidsinrichtingen naar behoren werken. Wijziging van deze inrichtingen is een overtreding van de veiligheidsregels.



WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN MEWP MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIJFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

- Bedien geen enkele machine wanneer de veiligheids- of instructieplaatjes of stickers ontbreken of onleesbaar zijn.
- Controleer de machine op wijzigingen van de oorspronkelijke onderdelen. Verzeker u ervan dat eventuele wijzigingen door JLG zijn goedgekeurd.
- Vermijd ophoping van vuil op de vloer van het platform. Houd schoenen en de vloer van het platform vrij van modder, olie, vet en ander glibberig materiaal.

1.3 BEDIENING

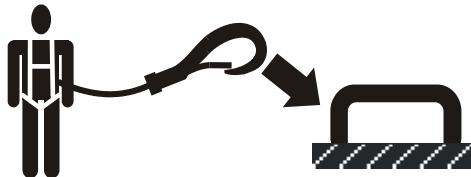
Algemeen

- De bediening van de machine vereist uw volledige aandacht. Breng de machine volledig tot stilstand voordat u apparatuur gebruikt, bijvoorbeeld een mobiele telefoon of een radioverbinding, die uw aandacht van veilige bediening van de machine zal afleiden.
- Gebruik de machine nooit ergens anders voor dan om personen, gereedschap en uitrusting te vervoeren.
- De gebruiker moet de capaciteiten van de machine en de bedieningskenmerken van alle functies kennen alvorens de machine te bedienen.
- Bedien nooit een defecte machine. Als een storing optreedt, moet de machine worden uitgeschakeld. Stel de machine buiten bedrijf en waarschuw de autoriteiten.
- U mag geen veiligheidsinrichtingen verwijderen, wijzigen of buiten bedrijf stellen.
- Druk een bedieningsschakelaar of -hendel nooit met kracht door de neutrale stand naar de andere kant. Zet de schakelaar altijd eerst in neutraal en stop; zet de schakelaar daarna in de stand voor de volgende functie. Bedien de schakelaars en hendels langzaam en met gelijkmatige druk.
- Laat niemand aan deze machine knoeien of deze vanaf de grond bedienen terwijl er personen op het platform zijn, behalve in nood gevallen.

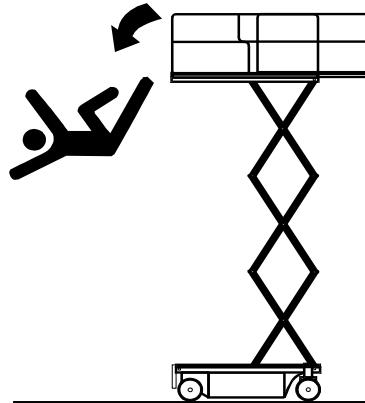
- Vervoer geen materiaal rechtstreeks op de leuning van het platform tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
- Wanneer twee of meer personen op het platform zijn, is de machinist geheel verantwoordelijk voor de bediening van de machine.
- Zorg ervoor dat elektrisch gereedschap goed is opgeborgen en laat het nooit aan het snoer over het platform hangen.
- Help een vastzittende of defecte machine niet door duwen of trekken, behalve door aan de sjorren van het chassis te trekken.
- Laat het platform geheel neer en schakel alle stroom uit voordat u de machine verlaat.
- Doe alle ringen, horloges en sieraden af bij het bedienen van de machine. Laat loszittende kleding en lang haar niet los hangen, daar deze aan apparatuur kunnen blijven hangen of erin verward kunnen raken.
- Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.
- Hydraulische cilinders zijn onderhevig aan thermische uitzetting en inkrimping. Hierdoor kan de positie van het platform veranderen terwijl de machine stilstaat. Factoren die thermische beweging beïnvloeden, zijn o.a. de tijdsduur dat de machine blijft stilstaan, de hydrauliektemperatuur, de omgevingstemperatuur en de positie van het platform.

Gevaar voor struikelen en vallen

- Controleer of alle toegangshekken en leuningen goed in de juiste stand vastzitten alvorens de machine te bedienen.

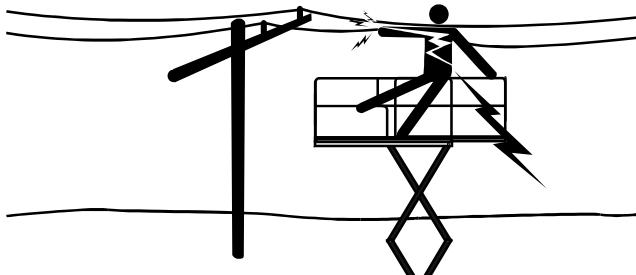


- JLG Industries, Inc. raadt aan dat alle personen op het platform tijdens het bedienen van deze machine een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd bevestigingspunt op het platform. Voor nadere informatie over vereiste valbescherming op JLG-producten kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.
- Zoek de bevestigingspunten voor de vanglijnen op het platform op en bevestig de vanglijn er stevig aan. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een verankeringspunt.
- Ga alleen door het hek naar binnen of naar buiten. Wees uiterst voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Zorg ervoor dat het platform geheel is neergelaten. Houd het gezicht naar het platform gekeerd bij het betreden en verlaten van het platform. Houd altijd drie punten in contact met de machine; gebruik bij het betreden en verlaten van de machine steeds twee handen en één voet of twee voeten en één hand.



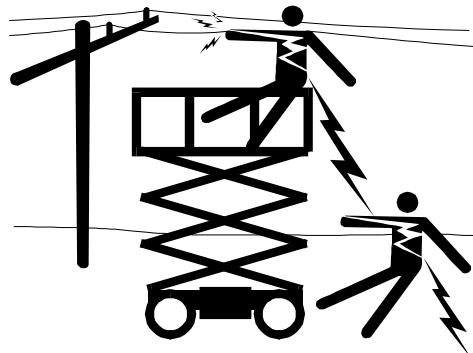
- Houd beide voeten steeds stevig op de vloer van het platform. Plaats nooit, om welke reden dan ook, ladders, kisten, trappen, planken en dergelijke op de machine om verder te kunnen reiken.
- Ga het platform nooit op of af langs de schaararmen.
- Houd schoenen en het platform vrij van olie, modder en ander glibberig materiaal.

Eletrocutiegevaren



- Deze machine is niet geïsoleerd en biedt geen bescherming tegen contact met of nabijheid van elektrische stroom.
- Bewaar veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen volgens de in Tabel 1-1 opgegeven minimale veilige afstand.
- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.
- Bewaar een afstand van minstens 3 m (10 ft) tussen ieder deel van de machine en de personen die zich erop bevinden, hun gereedschap en uitrusting en alle elektrische leidingen of apparaten die een spanning voeren van hoogstens 50.000 volt. Voor elke 30.000 volt of minder daarboven is 30 cm (1 ft) meer afstand nodig.

- U wordt afgeraden om de machine te gebruiken terwijl het bliksemt. Laat het platform neer wanneer de machine wordt gebruikt wanneer het bliksemt en schakel de machine op een veilige, overdekte locatie uit om letsel of schade aan de machine te voorkomen.



- De minimale afstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De minimale afstand mag worden verminderd tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet met betrekking tot het transport en de distributie van elektriciteit worden vastgesteld

door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.

GEVAAR

ZORG DAT DE MACHINE EN HET PERSONEEL NIET BINNEN DE VERBODEN ZONE KOMEN. GA ERVAN UIT DAT ALLE ELEKTRISCHE ONDERDELEN EN BEDRADING ONDER STROOM STAAN, TENZIJ U WEET DAT DIT NIET ZO IS.

Tabel 1-1. Minimale veilige afstanden

SPANNINGSBEREIK (fase-fase)	MINIMALE AFSTAND in meter (ft)
0 tot 50 kV	3 (10)
Meer dan 50 kV tot 200 kV	5 (15)
Meer dan 200 kV tot 350 kV	6 (20)
Meer dan 350 kV tot 500 kV	8 (25)
Meer dan 500 kV tot 750 kV	11 (35)
Meer dan 750 kV tot 1000 kV	14 (45)

OPMERKING: Dit vereiste is van toepassing behalve daar waar de voorschriften van de werkgever of de plaatselijke of overheidsvoorschriften strenger zijn.

Gevaar voor kantelen

- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.
- De gebruiker moet vertrouwd zijn met het werkterrein alvorens te gaan rijden. Rijd niet dwars of recht op een steilere helling dan is toegestaan.
- Hef het platform niet en rijd niet met het platform omhoog op of nabij een hellende, ongelijke of zachte ondergrond. Zorg ervoor dat de machine gepositioneerd wordt op een vlakke, stevige ondergrond binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken voordat het platform wordt geheven of met het platform omhoog wordt gereden.
- Controleer de toegestane capaciteit van het oppervlak alvorens op vloeren, bruggen, trucks en andere oppervlakken te rijden.
- Overschrijd nooit de maximale platformcapaciteit die op het platform staat aangegeven. Zorg ervoor dat alle ladingen binnen het platform blijven, tenzij toestemming is verkregen van JLG.

HOOFDSTUK 1 – VEILIGHEIDSMAATREGELEN

- Houd het chassis van de machine op een afstand van minstens 0,6 m (2 ft) van kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren op de grond.
- Bedien de machine niet bij windomstandigheden boven de specificaties die zijn aangegeven in hoofdstuk 6 van deze handleiding of op de capaciteitsaanduiding op het bord aan het platform.
- Bedien de machine niet bij windomstandigheden boven de specificaties die zijn aangegeven in Hoofdstuk 6.3 of op de capaciteitsaanduiding op het bord aan het platform. Factoren die invloed hebben op de windsnelheid zijn: heffing van platform, omliggende constructies, plaatselijke weersomstandigheden en naderende stormen.
- Windsnelheden kunnen op grote hoogte aanzienlijk hoger zijn dan op de grond.
- Windsnelheden kunnen snel veranderen. Houd altijd rekening met naderende weersomstandigheden, de benodigde tijd om het platform neer te laten en methodes voor het monitoren van huidige en potentiële windsnelheden.
- Bedek of vergroot het oppervlak van het platform of de lading niet. Draag geen voorwerpen met een groot oppervlak wanneer buiten wordt gewerkt. Door dergelijke voorwerpen wordt de machine meer aan de wind blootgesteld. Een groter aan de wind blootgesteld oppervlak vermindert de stabiliteit.
- Vergroot het platform niet met niet-toegestane aanpassingen, verlengstukken of toevoegingen.

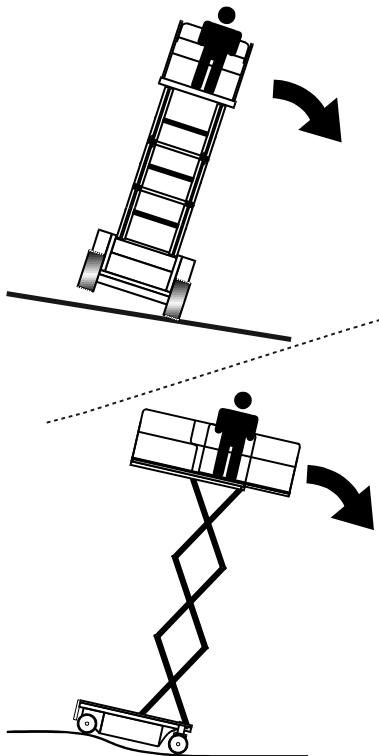
! WAARSCHUWING

BEDIEN DE MACHINE NIET BIJ WINDOMSTANDIGHEDEN BOVEN DE SPECIFICATIES DIE ZIJN AANGEGEVEN IN HOOFDSTUK 6.3 OF OP DE CAPACITEITSAANDUIDING OP HET BORD AAN HET PLATFORM.

Tabel 1-2. Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)

BEAUFORT-NR.	WINDSNELHEID		BESCHRIJVING	OMSTANDIGHEDEN AAN LAND
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Kalm	Kalm. Rook stijgt recht omhoog
1	0,3-1,5	1-3	Zwak	Windrichting af te leiden uit rookpluimen
2	1,6-3,3	4-7	Zwak	Wind voelbaar op onbedekte huid. Bladeren ritselen
3	3,4-5,4	8-12	Matig	Bladeren en kleine twijgen constant in beweging
4	5,5-7,9	13-18	Matig	Stof en losse papiertjes waaien op. Kleine takken bewegen.
5	8,0-10,7	19-24	Vrij krachtig	Kleine bomen zwaaien heen en weer.
6	10,8-13,8	25-31	Krachtig	Grote takken in beweging. Vlaggen wapperen bijna horizontaal. Paraplu's worden moeilijk hanteerbaar.
7	13,9-17,1	32-38	Hard	Hele bomen in beweging. Lopen tegen de wind in wordt moeilijk.
8	17,2-20,7	39-46	Stormachtig	Twijgen breken af van bomen. Auto's wijken af van hun koers.
9	20,8-24,4	47-54	Storm	Lichte structurele schade.

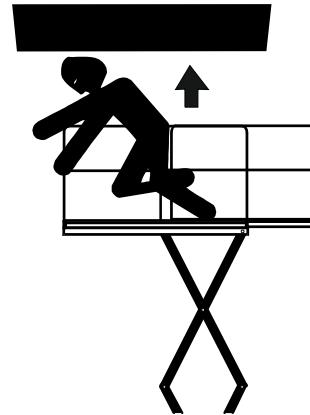
HOOFDSTUK 1 – VEILIGHEIDSMAATREGELEN



- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies. Bevestig nooit draad, kabels of soortgelijke artikelen aan het platform.
- Als de schaararmen of het platform vastzitten zodat één of meer wielen van de grond zijn, moet iedereen van de machine worden gehaald voordat getracht wordt de machine los te krijgen. Maak gebruik van hijskranen, vorkheftrucks of ander geschikt materieel om de machine te stabiliseren.

Gevaar voor beknelling en botsing

- Alle machinisten en grondpersoneel moeten een goedgekeurde helm dragen.
- Houd handen en lichaamsdelen uit de schaararmen wanneer deze in bedrijf zijn of opgeheven zijn zonder dat de veiligheidsstut is ingeschakeld.
- Let tijdens het rijden op obstakels om en boven de machine. Controleer de vrije ruimte boven, aan de zijkanten en onder het platform bij het heffen of neerlaten van het platform.
- Houd alle lichaamsdelen tijdens bedrijf binnen de platformleuning.



- Laat altijd iemand op de uitkijk staan wanneer u ergens rijdt waar het zicht beperkt is.
- Zorg dat ander personeel tijdens de bediening op minstens 1,8 m (6 ft) afstand van de machine blijft.
- Onder alle rijomstandigheden moet de machinist de rijsnelheid beperken naargelang van bodemgesteldheid, verkeer, zicht, helling, aanwezigheid van personeel en andere factoren.

- Houd bij alle rijsnelheden rekening met de remafstand. Wanneer u in de hoge versnelling rijdt, verminder dan de rijsnelheid alvorens te stoppen. Rijd op hellingen uitsluitend in de lage versnelling.
- Rijd niet in de hoge versnelling in beperkte of nauwe ruimten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees steeds uiterst voorzichtig om te voorkomen dat obstakels de bedieningselementen en personen op het platform raken of hinderen.
- Zorg dat gebruikers van andere machines boven en op de grond op de hoogte zijn van de aanwezigheid van de MEWP. Schakel de stroom naar bovenloopkranen uit. Baken de ruimte zo nodig af.
- Bedien de machine niet boven personeel op de grond. Waarschuw het personeel niet onder een geheven platform te werken, staan of lopen. Plaats zo nodig barrières op de grond.



WAARSCHUWING

ALS U DE MACHINE RIJDT VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION VAN HET PLATFROM, MAG U DE BEDIENINGSKAST TIJDENS HET RIJDEN AAN GEEN ENKEL DEEL VAN DE MACHINE OPHANGEN. HOUD HET BEDIENINGSKASTJE VAST EN BEWAAR EEN AFSTAND VAN MINIMAAL 1 M (3 FT) TOT DE MACHINE.

1.4 SLEPEN, HIJSSEN EN VERVOEREN

- Laat nooit personen op het platform toe terwijl de machine gesleept, gehesen of vervoerd wordt.
- Deze machine mag niet gesleept worden, behalve in geval van nood, een defect, een stroomstoring of bij het laden/losen. Zie Slepen in nood gevallen.
- Verzekер u ervan dat het platform volledig is ingeschoven en zich volstrekt geen gereedschap op het platform bevindt voordat de machine wordt gesleept, gehesen of vervoerd.
- Wanneer de machine met een vorkheftruck wordt geheven, mogen de vorken alleen op de daarvoor bestemde plaatsen van de machine worden geplaatst. Gebruik een vorkheftruck die voldoende capaciteit heeft.
- Zie Hoofdstuk 3 voor informatie over hijsen.

1.5 ONDERHOUD

Deze paragraaf bevat algemene veiligheidsmaatregelen die bij het onderhoud van deze machine in acht moeten worden genomen. De specifieke voorzorgsmaatregelen die tijdens het onderhoud van de machine in acht moeten worden genomen, zijn op de betreffende plaatsen in deze handleiding en in de service- en onderhoudshandleiding opgenomen. Het is van het grootste belang dat onderhoudspersoneel deze voorzorgsmaatregelen strikt in acht neemt om letsel van het personeel en beschadiging van de machine en andere materiële schade te voorkomen. Een onderhoudsschema dient door een bevoegd persoon opgesteld te worden en daaraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig is.

Gevaren bij het onderhoud

- Schakel de stroom naar alle bedieningselementen uit en zorg ervoor dat alle bewegende onderdelen beveiligd zijn tegen ongewilde bewegingen alvorens bijstellingen of reparaties uit te voeren.
- Werk nooit onder een geheven platform zonder dat het zo mogelijk volledig is neergelaten, of anders door veiligheidsstutten, blokken of een strop wordt tegengehouden.
- Ga GEEN hydraulische slangen of koppelingen repareren of vastzetten bij een ingeschakelde machine of wanneer het hydraulische systeem onder druk staat.
- Ontlast altijd de hydraulische druk in alle hydraulische circuits alvorens hydraulische onderdelen los te maken of te verwijderen.
- Gebruik NOOIT uw handen om op lekkage te controleren. Zoek naar lekken met behulp van een stuk karton of papier. Draag handschoenen als aanvullende bescherming van uw handen tegen sputtende vloeistof.



HOOFDSTUK 1 – VEILIGHEIDSMAATREGELEN

- Gebruik alleen vervangende onderdelen of componenten die goedgekeurd zijn door JLG. Om in aanmerking te komen om goedgekeurd te worden moeten vervangende onderdelen of componenten gelijk of gelijkwaardig zijn aan oorspronkelijke onderdelen of componenten.
- Probeer nooit zware onderdelen te heffen zonder hulp van een mechanisch apparaat. Laat zware voorwerpen niet in een onstabiele positie liggen. Zorg ervoor dat er bij het heffen van componenten van de machine voldoende ondersteuning is.
- Gebruik uitsluitend goedgekeurde niet-ontvlambare reinigingsmiddelen.
- Vervang geen items die kritiek zijn voor de stabiliteit, zoals accu's of massieve banden, door items met een ander gewicht of met andere specificaties. Breng in geen enkel geval wijzigingen aan die de stabiliteit in gevaar brengen.
- Zie de service- en onderhoudshandleiding voor de gewichten van zaken die kritiek zijn voor de stabiliteit.



WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN MEWP MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

Gevaren van accu's

- Koppel de accu's altijd los wanneer u onderhoud aan elektrische onderdelen of laswerkzaamheden op de machine uitvoert.
- Zorg ervoor dat er niet gerookt wordt en dat er geen open vlammen of vonken in de buurt van de accu komen tijdens het opladen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.
- Zorg ervoor dat gereedschap of andere metalen voorwerpen de accupolen niet overbruggen.
- Draag altijd hand-, oog- en gelaatsbescherming tijdens het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan de accu's. Zorg ervoor dat accuzuur niet in aanraking met de huid of kleding komt.



LET OP

ACCUVLOEISTOF IS UITERST CORROSIEF. VERMIJD TE ALLEN TIJDE AANRAKING MET HUID EN KLEDING. SPOEL EEN PLAATS DIE ERMEE IN CONTACT IS GEKOMEN ONMIDDELLIJK AF MET SCHOON WATER EN ROEP MEDISCHE HULP IN.

- Laad accu's alleen op in een goed geventileerde ruimte.
- Zorg ervoor dat het peil van de accuvloeistof niet te hoog wordt. Voeg alleen gedestilleerd water aan accu's toe wanneer ze volledig opgeladen zijn.

HOOFDSTUK 2. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

2.1 TRAINING VAN HET PERSONEEL

Het mobiele werkplatform dat omhoog kan (MEWP) is een apparaat waarmee personen worden vervoerd; hij mag dus uitsluitend door hiervoor opgeleid personeel worden bediend en onderhouden.

Training van machinisten

De training van de machinisten moet het volgende omvatten:

1. Lezen en begrijpen van de bedienings- en veiligheids-handleiding.
2. Grondig begrip van het beoogde doel en de functie van de MEWP-bedieningen, waaronder platform-, grond- en nooddaalbedieningen.
3. Bedieningslabels, instructies en waarschuwingen op de machine.
4. Toepasselijke voorschriften, normen en veiligheidsvoorschriften.
5. Gebruik van goedgekeurde veiligheidsuitrusting.
6. Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om een storing of potentiële storing te herkennen.
7. De veiligste wijze om de machine te bedienen in de buurt van hoge obstakels, ander bewegend materieel, andere obstakels, verzakkingen, kuilen en steile hellingen.

8. Manieren om de gevaren van onbeschermde elektrische geleiders te voorkomen.
9. Selectie van de juiste MEWP's en de beschikbare opties voor het uit te voeren werk, rekening houdend met specifieke functie-eisen, met betrekkenheid van de eigenaar, gebruiker en/of supervisor van het MEWP.
10. De verantwoordelijkheid van de machinist om ervoor te zorgen dat alle gebruikers van het platform over een basiskennis beschikken om veilig te kunnen werken aan de MEWP en om hen te informeren over de geldende voorschriften, normen en veiligheidsregels.
11. De eis van kennismaking naast de opleiding

Toezicht op training

De training moet onder toezicht van een bevoegd persoon plaatsvinden in een open ruimte zonder obstakels tot de trainee heeft geleerd een machine veilig te besturen en te bedienen.

Verantwoordelijkheid van de machinist

De machinist moet erop worden gewezen dat hij/zij ervoor verantwoordelijk is en dat hij/zij gemachtigd is om de machine stop te zetten in geval van storing of een andere onveilige situatie veroorzaakt door de machine of het werkterrein.

Kennis van de machine

OPMERKING: De verantwoordelijkheden voor het vertrouwd raken met de machine kunnen per regio verschillen.

Een MEWP mag alleen worden gebruikt door goed opgeleid personeel dat een apparaatspecifieke training heeft gekregen. Vóór de inbedrijfstelling dient de gebruiker te bepalen of het personeel gekwalificeerd is om de MEWP te bedienen. De gebruiker dient ervoor te zorgen dat de machinist de MEWP gedurende een voldoende lange periode bedient om de vereiste vaardigheid te bereiken. Indien geautoriseerd door de gebruiker, kan de machinist zichzelf bekend maken met de machine door de handleiding van de fabrikant te lezen en te volgen.

Voorafgaand aan de toestemming van een machinist om een specifiek model MEWP te gebruiken, dient de gebruiker zich ervan te verzekeren dat de exploitant vertrouwd is met het volgende:

- 1.** Plaats van de handleiding en de eis om ervoor te zorgen dat de vereiste handleidingen op de MEWP aanwezig zijn;
- 2.** Doel en functie van de machinebesturingen en -indicatoren op het platform en de grondstations;
- 3.** Doel, locatie en functie van de noodbedieningselementen;
- 4.** Bedieningskenmerken en beperkingen;
- 5.** Functies en uitrusting;
- 6.** Accessoires en optionele uitrusting.

2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD

De inspectie- en onderhoudstabel zet de door JLG Industries, Inc. aanbevolen inspecties en onderhoud van de machine uit. Raadpleeg de plaatselijke verordeningen voor verdere vereisten voor MEWP's. De inspecties en het onderhoud moeten naar vereiste vaker plaatsvinden als de machine wordt gebruikt onder zware of ongunstige omstandigheden, als de machine vaker wordt gebruikt of als de machine wordt gebruikt voor zware toepassingen.

HOOFDSTUK 2 – VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

Inspectie- en onderhoudstabel

Type	Frequentie	Voornaamste verantwoordelijkheid	Kwalificatie voor service	Referentie
Vóór het starten Inspectie	Elke dag vóór gebruik of wanneer een andere machinist de bediening overneemt.	Gebruiker of machinist	Gebruiker of machinist	Bedienings- en veiligheidshandleiding
Inspectie vóór aflevering (zie opmerking)	Vóór elke aflevering bij verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Regelmatige Inspectie	In gebruik gedurende 3 maanden of 150 uur, wat het eerste komt; of buiten gebruik gedurende meer dan 3 maanden; oftweedehands gekocht.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Jaarlijkse inspectie van de machine (zie opmerking)	Jaarlijks, niet meer dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	In de fabriek opgeleide monteur (aanbevolen)	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Preventief Onderhoud	Met intervallen zoals opgegeven in de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding

OPMERKING: Inspectieformulieren zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties uit te voeren.

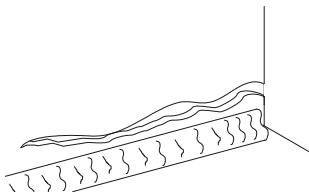
OPGELET

JLG INDUSTRIES, INC. ERKENT IEMAND DIE DE JLG SERVICE TRAINING SCHOOL VOOR HET BETREFFENDE MODEL VAN HET JLG-PRODUCT MET SUCCES HEEFT DOOROPEN ALS EEN DOOR DE FABRIEK OPGELEIDE MONTEUR.

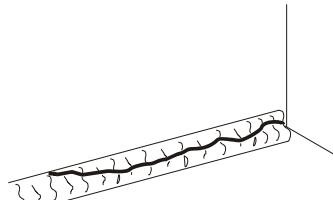
2.3 INSPECTIE VÓÓR HET STARTEN

De inspectie vóór het starten moet alle volgende punten omvatten:

1. **Vervuiling** – Controleer alle oppervlakken op lekken (olie, brandstof of accuvloeistof) en op vreemde voorwerpen. Meld alle lekken aan het betreffende onderhoudspersoneel.
2. **Constructie** – Controleer de machineconstructie op deuken, beschadigingen, scheurtjes in lasnaden of moedermateriaal en andere onregelmatigheden.



Scheurtjes in moedermateriaal



Gescheurde lasnaad

3. **Stickers en plaatjes** – controleer of deze allemaal schoon en leesbaar zijn. Verzekер u ervan dat er geen stickers of plaatjes ontbreken. Zorg ervoor dat alle onleesbare stickers en plaatjes schoongemaakt of vervangen worden.
4. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen** – Zorg dat een exemplaar van de bedienings- en veiligheidshandleiding zich in de weerbestendige opbergdoos bevindt (AEM-veiligheidshandleiding en ANSI-handleiding met verantwoordelijkheden alleen voor de ANSI-markt).
5. **Inspectieronde** – Uitvoeren conform instructies in Hoofdstuk 2.4.
6. **Accu**: Opladen wanneer nodig.
7. **Brandstof** – (Machines met verbrandingsmotor) – Voeg de juiste brandstof toe wanneer nodig.
8. **Motorolievoorraad** – Controleer of het motoroliepeil tot het merkteken "Vol" op de peilstok reikt en de vuldop vast zit.

HOOFDSTUK 2 – VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

- 9. Vloeistofniveaus** – Zorg ervoor dat u het motoroliepeil en het hydrauliekoliepeil controleert.
- 10. Accessoires/hulpstukken** – Raadpleeg het hoofdstuk accessoires van deze handleiding of het op de machine geïnstalleerde accessoire voor specifieke instructies wat betreft inspectie, bediening en onderhoud.
- 11. Functiecontrole** – Wanneer de inspectieronde is voltooid, moet een functiecontrole van alle systemen worden uitgevoerd op een plaats waar zich geen obstakels op of boven de grond bevinden. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke instructies voor de bediening van elke functie.
- 12. Platformhek** – Houd het hek schoon en zorg dat het niet geblokkeerd wordt. Controleer of het hek goed sluit en niet verbogen of beschadigd is. Houd het hek te allen tijde gesloten, behalve bij het betreden en verlaten van het platform en het laden en lossen van materialen.
- 13. Verankeringspunten voor vanglijn** – JLG Industries, Inc. raadt aan dat alle personen op het platform een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd verankeringspunt voor vanglijn op het platform.



WAARSCHUWING

ALS DE MACHINE NIET GOED WERKT, MOET DEZE ONMIDDELLIJK WORDEN UITGEZET! MELD HET PROBLEEM AAN HET BETREFFENDE ONDERHOUDSPERSONEEL. BEDIEN DE MACHINE PAS WANNEER DEZE HIERVOOR VEILIG IS VERKLAARD.

2.4 INSPECTIERONDE

Begin de inspectieronde bij item 1, zoals aangegeven in het schema. Ga naar links (van boven gezien tegen de klok in) en controleer elk item achtereenvolgens op de condities die in de volgende checklist worden genoemd.



WAARSCHUWING

OM MOGELIJK LETSEL TE VOORKOMEN DIENT U ERVOOR TE ZORGEN DAT DE MACHINE TIJDENS DE INSPECTIERONDE IS UITGESCHAKELD.

OPMERKING

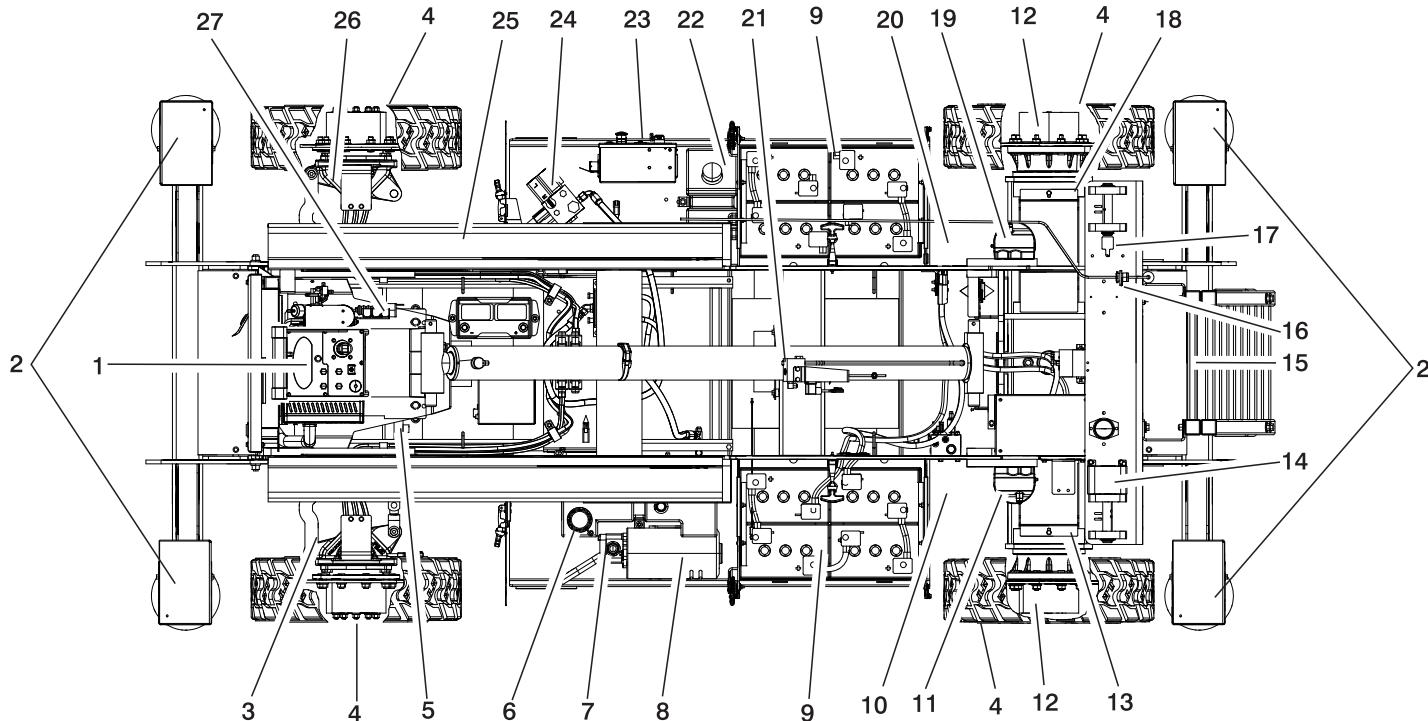
VERGEET NIET DE ONDERZIJDE VAN HET CHASSIS TE INSPECTEREN. BIJ CONTROLE HIERVAN KOMEN VAAK CONDITIES AAN HET LICHT DIE ZWARE MACHINESCHADE KUNNEN VEROORZAKEN.

OPMERKING: Controleer bij elk item of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en of er behalve alle andere genoemde criteria geen zichtbare schade is.

- 1. Platformbedieningsconsole** – Plaatje vast en leesbaar, bedieningshendel en schakelaars gaan terug naar neutraal bij activeren en losslaten, vergrendeling van bedieningshendel en noodstopschakelaar werken goed, handleiding in opbergdoos.
- 2. Stempelkrikken** – Zie opmerking
- 3. Spil, spoorstang en stuurstangen (linksvoor)** – Zie opmerking
- 4. Wielen met banden** – Goed vastgezet zonder ontbrekende wielmoeren. Zie hoofdstuk 6 Banden en wielen. Controleer de wielen op beschadiging en corrosie.
- 5. Stuurcilinder** – Zie opmerking
- 6. Hydrauliekoliereservoir** – Aanbevolen hydrauliekoliepeil op peilindicator op tank. Ontluchtingsdop zit vast en functioneert.

7. **Hydrauliekoliepomp** – Zie opmerking
8. **Hydraulische motor** – Zie opmerking
9. **Accuruimte** – Juiste elektrolytpeil.
10. **Accuschakelaar** – Zie opmerking
11. **Oscillerende as, oscillatiecilinder** – Zie opmerking
12. **Aandrijfnaven** – Zie opmerking
14. **Rem, linksachter** – Zie opmerking
14. **Afslagschakelaar** – Zie opmerking
15. **Ladder** – Zie opmerking
16. **Handmatig dalen** – Zie opmerking
17. **Afslagschakelaar** – Zie opmerking
18. **Rem, rechtsachter** – Zie opmerking
19. **Oscillatiecilinder** – Zie opmerking
20. **Accuschakelaar** – Zie opmerking
21. **Hefcilinder** – Zie opmerking
22. **Brandstofvoorraad voor generator** – Zie opmerking
23. **Grondbedieningsstation** – Plaatje vast en leesbaar, bedieningsschakelaars gaan terug naar neutraal bij activeren en loslaten; noodstopschakelaar functioneert goed. Bedieningsmerktekens leesbaar.
24. **Regelklep** – Geen loshangende draden of slangen; geen beschadigde of defecte draden.
25. **Schaararmen en schuivende slijtageblokken** – Zie opmerking
26. **Spil, spoorstang en stuurstangen (rechtsvoor)** – Zie opmerking
27. **Acculader of generator** – Zie opmerking
28. **Installatie van platform/leuning (niet afgebeeld)** – Zie opmerking

Inspectieschema



2.5 FUNCTIECONTROLE

Voer de functiecontrole als volgt uit:

- 1.** Vanaf het grondnoodbedieningspaneel zonder lading op het platform:
 - a.** Verzekер u ervan dat de bedieningskeuzeschakelaar en de schakelaar Platform heffen goed werken.
 - b.** Verzekер u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop wordt ingedrukt.
 - c.** Verzekер u ervan dat het platform vanaf een hoogte van 1 m (enkele feet) correct omlaag wordt gebracht met handbediend neerlaten (T-hendel aan de achterkant van de machine).
- 2.** Vanaf de platformbedieningsconsole:
 - a.** Verzeker u ervan dat de bedieningsconsole stevig op de juiste plaats vastzit.
 - b.** Verzeker u ervan dat alle schakelaarbeschermkappen zijn aangebracht.
 - c.** Bedien alle schakelfuncties, de keuzeschakelaar rijden/heffen en de claxonknop.
 - d.** Bedien alle joystickfuncties van het platform om te verzekeren dat rijden, heffen, sturen en de activeringsschakelaar naar behoren werken.

- e.** Zorg ervoor dat alle machinefuncties stoppen wanneer de functiebediening of joystickschakelaar worden losgelaten.
- f.** Verzeker u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop op het platform wordt ingedrukt.
- g.** Rijd met de machine, terwijl het platform gehouden is, op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond zonder hoge obstakels om te controleren of de uitschakeling bij hoge rijsnelheid wordt geactiveerd is bij de waarde die is aangegeven in Tabel 2-1. Zorg ervoor dat de rijsnelheid wordt verlaagd van de maximale snelheid naar een lagere snelheid.

Tabel 2-1. Uitschakeling hoge versnelling

Model	Uitschakeling hoge versnelling	Uitschakeling van rijfunctie	Bij kruipsnelheid rijden
3369LE/M3369	1,7m (67 in)	--	--
4069LE/M4069	2,1m (84 in)	9,1m (30 ft)	--
M4069(AUS, model met volledige rijhoogte)	2,1m (84 in)	--	8,5-9,1 m (28-30ft)

HOOFDSTUK 2 – VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

3. Met het platform in de opbergstand:

- a.** Rijd de machine op een helling, niet hoger dan de nominale hellingshoek, en stop om te controleren of de remmen de machine tegenhouden.
- b.** Controleer of het scheefstandalarm werkt. Het lampje moet branden wanneer de scheefstand de instellingen van Tabel 2-2 overschrijdt.

Tabel 2-2. Scheefstand en hoogte

Hoogte	Scheefstand	
	Links - Rechts	Voor - Achter
3369LE/M3369		
<7,6m (25 ft)	5°	5°
<9,1m (30 ft)	4°	5°
Volledige hoogte		
CSA	3°	3°
Alle andere markten	3°	5°
3369LE/M3369 – CE 37 mph (16,7 m/s) windsnelheidsoptie		
<7,6m (25 ft)	4°	5°
Volledige hoogte	2°	4°
4069LE/M4069		
<9,1m (30 ft)	5°	5°
<11m (36 ft)	4°	5°
Volledige hoogte		
CSA	3°	3°
Alle andere markten	3°	5°

OPMERKING: Wanneer de scheefstandindicator wordt geactiveerd, worden de rij-, hef- en stuurfunctie uitgeschakeld en moet het platform worden volledig neergelaten (opbergstand) om te rijden.

2.6 OSCILLERENDE AS - BLOKKEERCILINDER TESTEN (INDIEN AANWEZIG)

OPMERKING

HET BLOKKEERCILINDERSYSTEEM MOET WORDEN GETEST OM DE DRIE MAANDEN, TELKENS WANNEER EEN ONDERDEEL VAN HET SYSTEEM WORDT VERVANGEN EN WANNEER VERMOED WORDT DAT HET SYSTEEM NIET GOED WERKT.

OPMERKING: Zorg dat het platform volledig is neergelaten voor dat u aan de blokkeercilindertest begint en dat het oppervlak waarover de oprit worden benaderd vlak en horizontaal is.

Test linkerzijwielen

1. Plaats een blok met een hoogte van 10,16 cm (4 in) en een oprit voor het linkerwiel van de oscillerende as.
2. Selecteer vanaf het platformbedieningsstation de rijsnellheid LAAG.
3. Stel de RIJSCHAKELAAR in en rijd de machine voorzichtig op totdat het linkerwiel van de oscillerende as zich boven het blok bevindt.
4. Controleer dat de as oscilleert om contact met de grond/ oprit te behouden. (Alle vier wielen op de grond.)

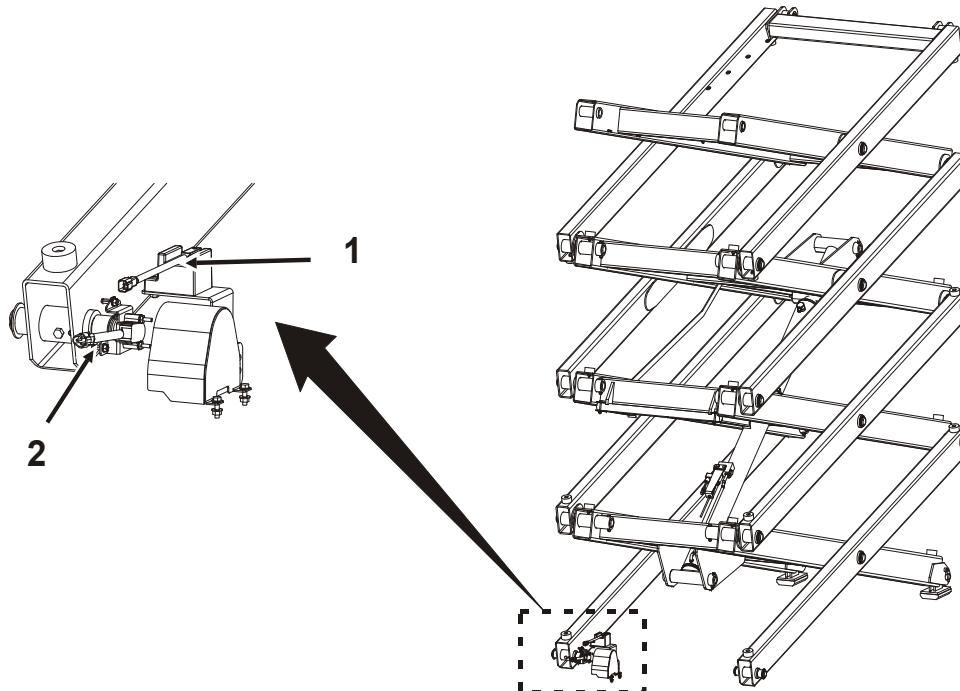
5. Breng het machineplatform boven de oplagstand ongeveer 2,1 m (7 ft) op de 3369LE of 2,7 m (9 ft) op de 4069LE omhoog.
6. Rijd de machine voorzichtig weer van het blok en de oprit af.
7. Laat een helper controleren dat het linkerwiel van de oscillerende as dat zich op het blok bevond, op de grond in positie blijft. De as dient te oscilleren, zodat alle vier wielen contact met de grond houden.
8. Rijd de machine in de huidige positie (platform gehesen en alle vier wielen op vlakke en horizontale ondergrond) weer de oprit op.
9. Laat een helper controleren dat de as niet oscilleerde en vergrendeld bleef (één wiel van de grond af).
10. Rijd de machine voorzichtig weer van het blok en de oprit af.
11. Breng het machineplatform omlaag; de blokkeercilinder moet loslaten zodat het wiel op de grond kan rusten. Het kan nodig zijn om RIJDEN te activeren voordat de cilinders loslaten.
12. Als de blokkeercilinders niet goed werken, moet de storing door bevoegd personeel worden hersteld voordat de machine verder gebruikt wordt.

Test rechterzijwielen

- 1.** Plaats een blok met een hoogte van 10,16 cm (4 in) en een oprit voor het rechterwiel van de oscillerende as.
- 2.** Selecteer vanaf het platformbedieningsstation de rijsnelheid LAAG.
- 3.** Stel de RIJSCHAKELAAR in en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het rechterwiel van de oscillerende as zich boven het blok bevindt.
- 4.** Controleer dat de as oscilleert om contact met de grond/ oprit te behouden. (Alle vier wielen op de grond.)
- 5.** Breng het machineplatform boven de opbergstand ongeveer 2,1 m (7 ft) op de 3369LE of 2,7 m (9 ft) op de 4069LE omhoog.
- 6.** Rijd de machine voorzichtig weer van het blok en de oprit af.

- 7.** Laat een helper controleren of het rechterwiel van de oscillerende as dat zich op het blok bevond, op de grond in positie blijft. De as dient te oscilleren, zodat alle vier wielen contact met de grond houden.
- 8.** Rijd de machine in de huidige positie (platform gehesen en alle vier wielen op vlakke en horizontale ondergrond) weer de oprit op.
- 9.** Laat een helper controleren dat de as niet oscilleerde en vergrendeld bleef (één wiel van de grond af).
- 10.** Rijd de machine voorzichtig weer van het blok en de oprit af.
- 11.** Breng het machineplatform omlaag; de blokkeercilinder moet losslaten zodat het wiel op de grond kan rusten. Het kan nodig zijn om RIJDEN te activeren voordat de cilinders losslaten.
- 12.** Als de blokkeercilinders niet goed werken, moet de storing door bevoegd personeel worden hersteld voordat de machine verder gebruikt wordt.

Plaats van afslagschakelaars



1. Naderingssensorschakelaar
2. Draaihoeksensorschakelaar



AANTEKENINGEN:

HOOFDSTUK 3. BEDIENINGSELEMENTEN, CONTROLELAMPJES EN BEDIENING VAN DE MACHINE

3.1 ALGEMEEN

OPMERKING

DE FABRIKANT HEEFT GEEN RECHTSTREEKS TOEZICHT OP DE TOEPASSING EN BEDIENING VAN DE MACHINE. DE GEBRUIKER EN MACHINIST ZIJN VERANTWOORDELIG VOOR HET VOLGEN VAN GOEDE VEILIGHEIDSPROCEDURES.

Dit hoofdstuk geeft de informatie die nodig is om de bedienings-elementen van de machine en hun werking te leren kennen.



WAARSCHUWING

HEF HET PLATFORM NIET TENZIJ DE MACHINE OP EEN VLAGKE, STEVIGE ONDERGROND STAAT, BINNEN DE GRENZEN VAN DE MAXIMALE HELLING OM OP TE WERKEN, ZONDER OBTAKELS EN KUILEN.

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND 'UIT' OF 'NEUTRAAL' TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF -HENDEL WORDT LOSGELATEN, KUNT U DE MACHINE STOPPEN MET DE NOODSTOPSCHAKELAAR.

3.2 BESCHRIJVING

Deze machine is een mobiel werkplatform (MEWP) dat omhoog kan en wordt gebruikt om personen samen met de benodigde materialen en gereedschappen bij de plek waar ze moeten werken te brengen.

Deze machine heeft een hoofdbedieningsstation op het platform. Vanaf dit bedieningsstation kan de machinist de machine vooruit en achteruit rijden en sturen het platform heffen en neerlaten.

De machine kan met geheven platform op een vlakke, stevige ondergrond, binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken, worden gereden.

De machine heeft ook een grondbedieningsstation dat de bediening via het platformbedieningsstation opheft. Het grondbedieningsstation doet de hoogwerker omhoog en omlaag gaan. Met uitzondering van inspecties en functiecontroles, mag het grondbedieningsstation alleen in een noodsituatie worden gebruikt om het platform op de grond neer te laten als de machinist op het platform niet in staat is om dat te doen.

3.3 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN

Plaatjes

Belangrijke punten om tijdens bedrijf te onthouden staan bij de bedieningsstations aangegeven op plaatjes met GEVAAR, WAARSCHUWING, LET OP, OPGELET en INSTRUCTIE. Deze informatie is op verschillende plaatsen aangebracht met het doel om personeel te wijzen op potentiële gevaren in verband met de bedieningskenmerken en beperkingen van de machine. Zie het voorwoord voor definities van de veiligheidstermen op de stickers.

Inhoud

Het heffen van het platform boven de horizontale stand met of zonder lading op het platform is gebaseerd op de volgende criteria:

- 1.** Machine is gepositioneerd op een vlakke, stevige ondergrond, binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken.
- 2.** De lading valt binnen de door de fabrikant opgegeven nominale capaciteit.
- 3.** Alle machinesystemen werken goed.

Stabiliteit

Deze machine, zoals deze oorspronkelijk is vervaardigd door JLG en wanneer deze binnen de nominale capaciteit wordt bediend op een vlakke, stevige ondergrond, binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken, vormt in alle platformstanden een stabiele hoogwerker.

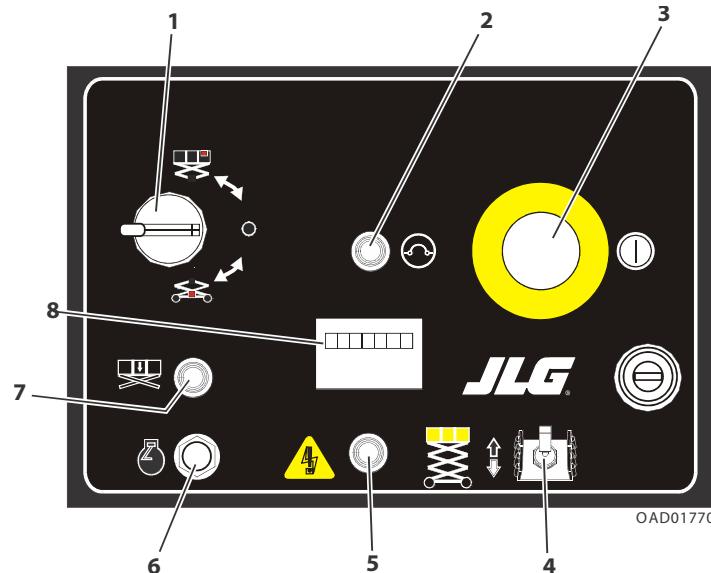
3.4 LADEN VAN HET PLATFORM

De maximale nominale platformcapaciteit staat op een plaatje op het bord aan het platform en grondbediedingsstation en is erop gebaseerd dat de machine op een vlakke, stevige ondergrond staat, binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken. Zie Hoofdstuk 6.3 voor de maximale platformcapaciteit.

Het platform is bereikbaar door een toegangshek aan achterzijde van het platform. Houd het toegangshek te allen tijde gesloten, behalve bij het betreden en verlaten van het platform en het laden en lossen van materialen.

OPMERKING: *Het is belangrijk te onthouden dat de lading op het platform gelijkmatig verdeeld moet zijn. De lading moet waar mogelijk bij het midden van het platform worden geplaatst.*

3.5 GRONDBEDIENINGSSTATION



- 1. Keuzeschakelaar Platform/Grond
- 2. Stroomonderbreker
- 3. Noodstopschakelaar
- 4. Schakelaar voor heffen/neerlaten
- 5. Indicator systeemfout
- 6. Generatorschakelaar (optioneel)
- 7. Indicator overbelasting (LSS)
- 8. Urenteller

WAARSCHUWING

BEDIEP DE MACHINE NIET VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION TERWIJL ER PERSONEN OP HET PLATFORM ZIJN, BEHALVE IN NOODGEVALLEN.

OPMERKING: Wanneer de machine wordt uitgeschakeld, moet de noodstopschakelaar op het grondbedieningsstation op UIT worden gezet om te voorkomen dat de accu's worden uitgeput.

1. **Voeding/noodstop** – Een rode, paddenstoelvormige schakelaar met twee standen die voeding aan de keuzeschakelaar Platform/Grond levert wanneer deze uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uitstaat), is de voeding naar de keuzeschakelaar Platform/Grond uitgeschakeld.
2. **Keuzeschakelaar Platform/Grond** – Een sleutelschakelaar met drie standen die voeding aan bedieningsconsole op het platform levert wanneer deze op platform staat. Wanneer de sleutel op de stand Grond wordt gehouden, is de voeding naar het platform uitgeschakeld en kan alleen het grondbedieningsstation worden gebruikt.

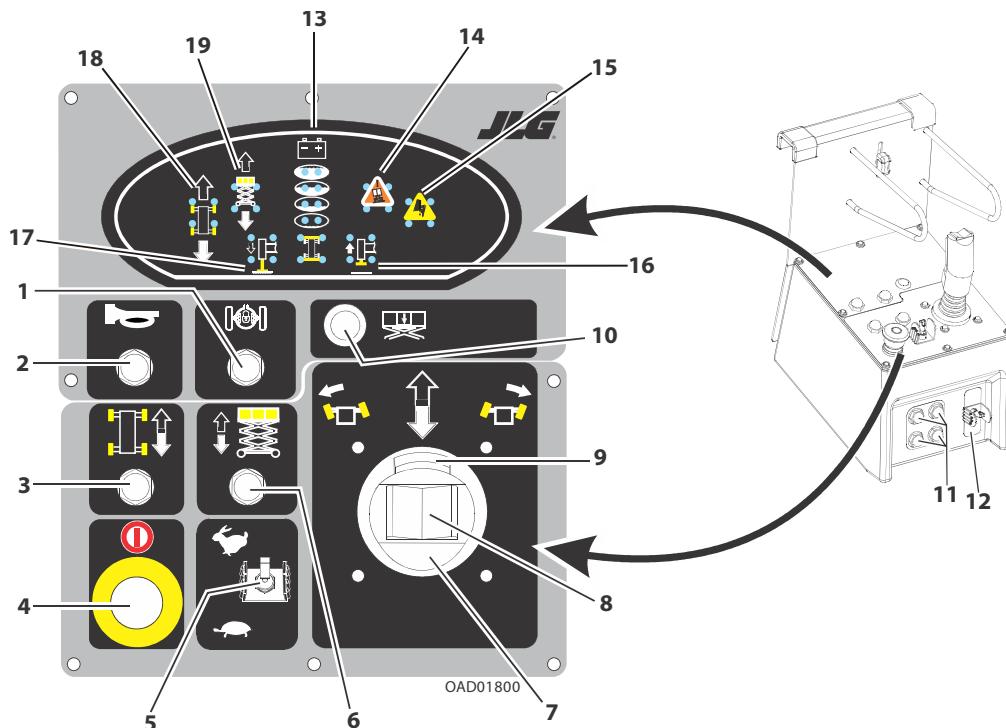
OPMERKING: Wanneer de keuzeschakelaar Platform/Grond in de middelste stand staat, is de voeding naar beide bedieningsstations uitgeschakeld.

3. **Schakelaar heffen/neerlaten** – Een momentschakelaar met drie standen brengt het platform omhoog en omlaag wanneer hij in de overeenkomstige stand wordt gezet.
4. **Generatorstartschakelaar (optioneel)** – Een momentschakelaar, drukknopschakelaar om de optionele generator handmatig te starten.
5. **Indicator overbelasting (LSS)** – Duidt op overbelasting van het platform. Wanneer het platform wordt overbelast, klinkt er tevens een geluidsalarm.

OPMERKING: Als de indicator voor overbelasting oplicht, zijn alle functies van de platformbediening verhindert. Laat met behulp van de grondbediening of de knop voor handbediend dalen de machine volledig zakken en verminder het gewicht op het platform, zodat de op de capaciteitssticker aangegeven nominale werklast niet wordt overschreden.

6. **Urenteller** – De urenteller geeft het aantal uren aan dat de machine in bedrijf is geweest.
7. **Stroomonderbreker** – Wanneer de stroomonderbreker opengaat, betekent dit dat er kortsluiting of overbelasting op de machine is.
8. **Systeemstoring** – Brandt wanneer er een storing in het elektrische systeem is.

3.6 PLATFORMBEDIENINGSSTATION



Figuur 3-1. Platformbedieningsstation

Platformbedieningselementen

- Vierwelaandrijving (optioneel)** – Wanneer de machinist de schakelaar voor vierwelaandrijving activeert, worden de voorste rijmotoren ingeschakeld gedurende een vooraf ingestelde tijdsperiode van 10 seconden. Het besturingssysteem kan de Posi-Track functie ook automatisch inschakelen. Dit gebeurt wanneer de achterwielen doorslippen en de joystick voor 75% is ingeschakeld. Dit is vooraf ingesteld op een tijdsduur van 10 seconden.

OPMERKING: *Vierwelaandrijving helpt niet bij het oprijden van hellingen.*

- Claxon** – Wanneer op deze schakelaar wordt gedrukt, wordt er stroom aan de claxon geleverd.
- Keuzeschakelaar rijden** – Als de rijfunctie wordt gekozen, is deze 3 seconden actief. De machinist heeft 3 seconden om de gewenste rijrichting te kiezen.



WAARSCHUWING

BEDIEN DE MACHINE NIET ALS DE HOGE VERSNELLING WERKT WANNEER HET PLATFORM BOVEN DE OPBERGSTAND IS GEHEVEN. HET AUSTRALISCHE MODEL MET VOLLEDIGE RIJHOOGTE NIET BEDIENEN INDIEN DE LAGE RIJSNELHEID NIET WORDT TERUGGEbracht TOT KRUIPSNELHEID WANNEER HET PLATFORM BOVEN 28-30 FT (8,5-9,1 M) WORDT GEHEVEN.

- Voedings/noodstopschakelaar** – Een rode, paddenvormige schakelaar met twee standen die voeding aan de keuzeschakelaar Platform/Grond levert wanneer deze uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer

deze ingedrukt is (uitstaat), is de voeding naar de keuzeschakelaar Platform/Grond uitgeschakeld.

- Versnellingsschakelaar** – De versnellingsschakelaar met twee standen kiest hoog of laag bereik van de rijsnelheid.

OPMERKING: *De rijsnelheid wordt automatisch tot lage versnelling verminderd als het platform boven de opbergstand wordt geheven. Bij M4069 (AUS, model met volledige rijhoogte) wordt boven 8,5-9,1 m (28-30 ft) tot aan de maximale hoogte van 12,2 m (40 ft) de lage rijsnelheid teruggebracht tot kruipsnelheid.*

- Schakelaar voor heffen/neerlaten** – Als de heffunctie wordt gekozen, is deze 3 seconden actief. De machinist heeft 3 seconden om de gewenste richting (heffen/neerlaten) te kiezen.



WAARSCHUWING

BRENG HET PLATFORM NIET OMLAAG ZONDER DE PLATFORMVERLENGING VOLLEDIG IN TE SCHUIVEN.

- Joystick** – De joystick regelt vier functies: rijden, sturen, heffen en optionele stempels. De rij- of heffunctieschakelaar moet ingeschakeld zijn voordat de joystick bediend kan worden. De regelaar is oplopend, zodat variabele snelheid mogelijk is.
- Stuurknop** – Sturen wordt geregeld met een duim-schakelaar boven op de joystick.

9. **Activeringeknop** – Deze knop bevindt zich aan de voorzijde van de joystick. De knop functioneert als activeringsschakelaar en moet worden ingedrukt alvorens de rij-, stuur- en heffunctie te bedienen. Wanneer deze wordt losgelaten, stopt de functie die wordt bediend.
10. **Indicator overbelasting (LSS)** – Duidt op overbelasting van het platform. Wanneer het platform wordt overbelast, klinkt er tevens een geluidsalarm.

OPMERKING: Als de indicator voor overbelasting oplicht, zijn alle functies van de platformbediening verhinderd. Laat met behulp van de grondbediening of de knop voor handbediend dalen de machine volledig zakken en verminder het gewicht op het platform, zodat de op de capaciteitssticker aangegeven nominale werkklast niet wordt overschreden.

11. **Stempelkrikken (indien aanwezig, verplicht op M4069 AUS-model met volledige rijhoogte)** – Wanneer u deze optie selecteert, zal de waterpasfunctie gedurende 3 seconden actief zijn om de stempelkrikken te verhogen of verlagen. Er gaan lampjes branden om aan te geven dat de stempelkrikken worden uit- of ingeschoven.
12. **Activeringsschakelaar generator (indien aanwezig)** – Door de activeringsschakelaar voor de generator in de stand “Uit” te zetten, voorkomt de machinist dat de generator start wanneer de machine binnen gebruikt wordt. Wanneer deze in de stand “Aan” staat (en de noodstopschakelaar op het grondbedieningsstation

ingeschakeld [uitgetrokken] is), dan is de generator geactiveerd en start deze automatisch wanneer de accu's moeten worden opladen.

13. **Indicator acculaden** – Deze indicator geeft aan hoeveel lading er nog in de accu's is.
14. **Led scheefstandindicator** – Een rode waarschuwing-led op het bedieningspaneel die gaat wanneer het chassis op een helling staat die steiler is dan waarvoor de machine geprogrammeerd is. De waarschuwingsslaxon van het scheefstandalarm wordt geactiveerd wanneer het chassis op een helling staat die steiler is dan waarvoor de machine geprogrammeerd is en het platform omhoog staat.
15. **Indicator systeemfout** – Wanneer dit indicatorlampje knippert, heeft een systeemfout plaatsgevonden, waardoor de machine mogelijk niet kan worden bediend. Als de code niet kan worden opgeheven door de machinist, moet onderhoud aan de machine worden uitgevoerd door een bevoegd monteur van JLG.
16. **Stempelkrikken (ingeschoven) leds (indien aanwezig)** – Geeft aan wanneer de stempelkrikken worden ingeschoven.
17. **Stempelkrikken (ingesteld) leds (indien aanwezig)** – Geeft aan wanneer de stempelkrikken worden ingesteld.
18. **Leds voor rijrichting** – Geeft aan in welke richting de machine rijdt.
19. **Leds voor hefrichting** – Geeft aan of de machine wordt geheven of neergelaten.

Keuzeschakelaar Platform/Grond

Met de keuzeschakelaar Platform/Grond wordt naar keuze stroom aan het grondbedieningsstation of het platformbedieningsstation geleverd. Om voeding te kunnen leveren moet ook de schakelaar VOEDING/NOODSTOP uitgetrokken zijn (aanstaan).

Heffen en dalen

Om het platform omhoog of omlaag te brengen, gebruikt u de hef- of daalfunctie en houdt u de schakelaar vast tot de gewenste hoogte is bereikt.



WAARSCHUWING

BRENG HET PLATFORM NIET OMLAAG ZONDER DE PLATFORMVERLENGING VOLLEDIG IN TE SCHUIVEN.

Stempelkrikken (indien aanwezig)

Wanneer de stempelkrikken uit de opbergstand (volledig ingeschoven) worden gehaald, maar niet volledig worden uitgeschoven, dan worden de hef- en rijfuncties uitgeschakeld.

Nadat alle vier de stempelkrikken zijn uitgeschoven en op een vaste ondergrond staan, is alleen de rijfunctie uitgeschakeld. De rijfunctie wordt hersteld zodra de stempelkrikken weer zijn opgeborgen (volledig ingeschoven).

Platformverlenging

De machine is uitgerust met een mechanisch uitschuifplatform. Om het platform uit te schuiven, brengt u op de hendel aan de linker- en rechterkant van het platform omhoog om de rendel

los te maken, waarna u de platformverlenging met de hendel uitschuift. Wanneer het platform zo ver mogelijk is uitgeschoven, duwt u de hendel omlaag om hem te vergrendelen; de platformverlenging is nu vergrendeld en blijft op zijn plaats. Om de platformverlenging in te schuiven, voert u deze handelingen in omgekeerde volgorde uit.

Inklappen van platformleuningen (indien aanwezig)

! WAARSCHUWING

KLAP DE LEUNINGEN ALLEEN NAAR BENEDEN ALS DE MACHINE IN DE OPBERGPOSITIE STAAT (PLATFORM VOLLEDIG NEERGELATEN). HEF HET PLATFORM NIET WANNEER DE LEUNINGEN ZIJN OPGEKLAFT. DE LEUNINGEN MOETEN OMHOOG STAAN EN GOED MET PENNEN ZIJN VASTGEZET VOORDAT HET PLATFORM OMHOOG WORDT GEBRACHT.

1. Verwijder de twee pennen uit het hek van de platformverlenging en klap het hek tegen de linker leuning.
2. Verwijder de pen uit de linker leuning van de platformverlenging, til de leuning op en leg hem neer op het platform.
3. Verwijder de pen uit de rechter leuning van de platformverlenging, til de leuning op en leg hem neer op het platform.
4. Verwijder de twee pennen uit de achterste leuning, til het hek op en leg het neer op het platform.
5. Til de linker leuning op, leg de leuning op het platform neer.
6. Til de rechter leuning op, leg de leuning op het platform neer.

! WAARSCHUWING

WEES UITERST VOORZICHTIG BIJ HET OP- EN AFGAAN VAN HET PLATFORM WANNEER DE LEUNINGEN ZIJN OPGEKLOPTE. BETREED EN VERLAAT HET PLATFORM UITSLUITEND VIA HET HEK EN DE AANWEZIGE LADDER.

! WAARSCHUWING

ALS U DE MACHINE RIJDT VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION VAN HET PLATFORM, MAG U DE BEDIENINGSKAST TIJDENS HET RIJDEN AAN GEEN ENKEL DEEL VAN DE MACHINE OPHANGEN. HOUD HET BEDIENINGSKASTJE VAST EN BEWAAR EEN AFSTAND VAN MINIMAAL 1 M (3 FT) TOT DE MACHINE.

Sturen

Zet de duimschakelaar op de rij/hef/stuurregelaar naar rechts om naar rechts te sturen of naar links om naar links te sturen.

! WAARSCHUWING

OM DE MACHTE OVER DE MACHINE NIET TE VERLIEZEN EN TE VOORKOMEN DAT DE MACHINE OP HELLINGEN OMKANTELT, MAG DE MACHINE NIET OP HELLINGEN RIJDEN DIE STEILER ZIJN DAN OP HET WAARSCHUWINGSPLAATJE OP HET PLATFORM IS OPGEGEVEN.

Vooruit en achteruit rijden

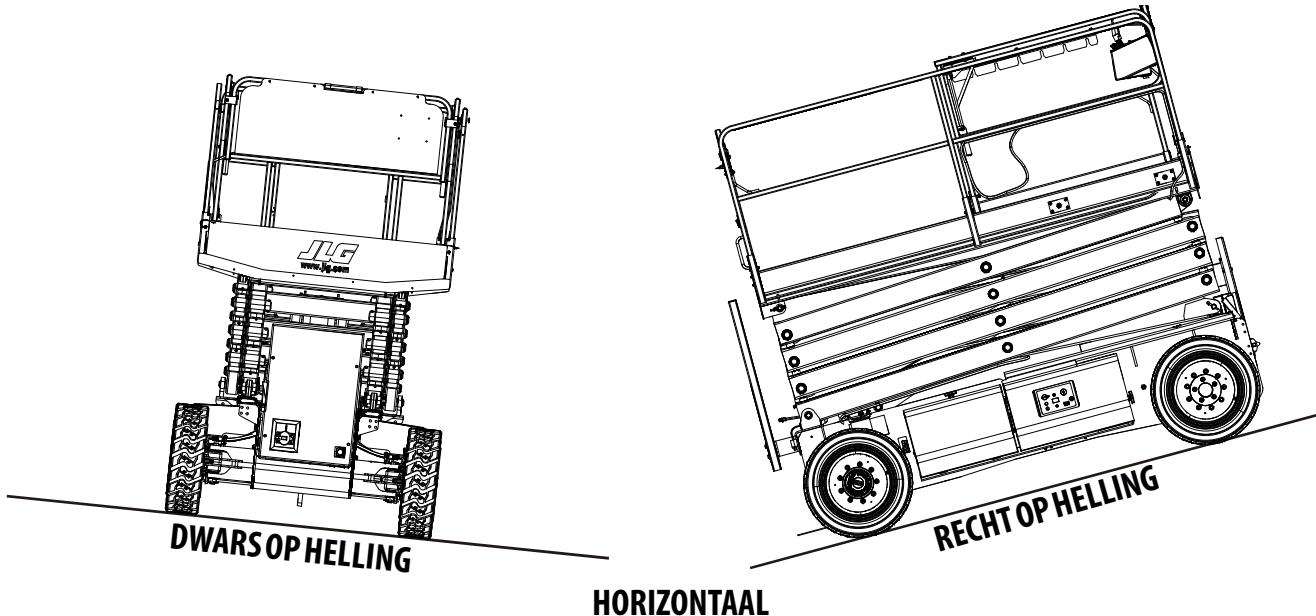
1. Trek de noodstopschakelaar op het platformbedieningsstation uit en activeer de rijschakelaar.
2. Plaats de rijregelaar naar wens op vooruit of achteruit.

! WAARSCHUWING

DE RICHTING VAN DE RIJ- EN STUURFUNCTIE KAN OMGEKEERD ZIJN T.O.V. NORMAAL BEDRIJF. CONTROLEER DE ZWART/WITTE RICHTINGSPIJLEN OP HET CHASSIS EN HET PLATFORMBEDIENINGSSTATION VOORDAT U GAAT RIJDEN. VERPLAATS DE RIJREGELAARS IN DE RICHTING DIE OVEREENKOMT MET DE RICHTINGPIJLEN.



ALS HET SCHEEFSTANDALARM KLINKT WANNEER HET PLATFORM GEHEVEN IS, MOET DE MACHINE WORDEN STOPGEZET EN MOET HET PLATFORM VOLLEDIG WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE DAN ZO DAT HIJ HORIZONTAAL STAAT ALvorens HET PLATFORM TE HEFFEN.



Figuur 3-2. Recht op helling en dwars op helling

OAD01780

Parkeren en bergen

OPMERKING: Wanneer de machine voor een nacht wordt geparkeerd, moeten de accu's goed opgeladen worden zodat ze de volgende dag bedrijfsklaar zijn.

Parkeer en berg de machine als volgt:

1. Rijd de machine naar een redelijk goed beveiligde en goed geventileerde ruimte.
2. Zorg dat het platform geheel omlaag staat.
3. Plaats de noodstopschakelaar in de stand Uit.
4. Bedek zo nodig de plaatjes met aanwijzingen en de waarschuwingssstickers zodat ze tegen ongunstige omstandigheden beschermd zijn.
5. Blokkeer minstens twee wielen wanneer de machine gedurende lange tijd geparkeerd wordt.
6. Zet de keuzeschakelaar Platform/Uit/Grond uit en haal de sleutel eruit zodat de machine niet zonder toestemming kan worden gebruikt.

Procedure voor het opladen van de accu

Het stopcontact van de acculader bevindt zich aan de voor-kant van de machine. Het stopcontact bevindt zich in het vormgegoten voorpaneel.

1. Sluit het stopcontact van de acculader aan op een stopcontact van 220 volt (115 volt) met een vermogen van minstens 15 A.
2. De accu's zijn volledig opgeladen wanneer de LED "100%" brandt. Op dat moment wordt de acculader automatisch uitgeschakeld.

OPMERKING: Het kost ongeveer 23 uur om ontladen accu's op te laden.

Veiligheidsstut

⚠ WAARSCHUWING

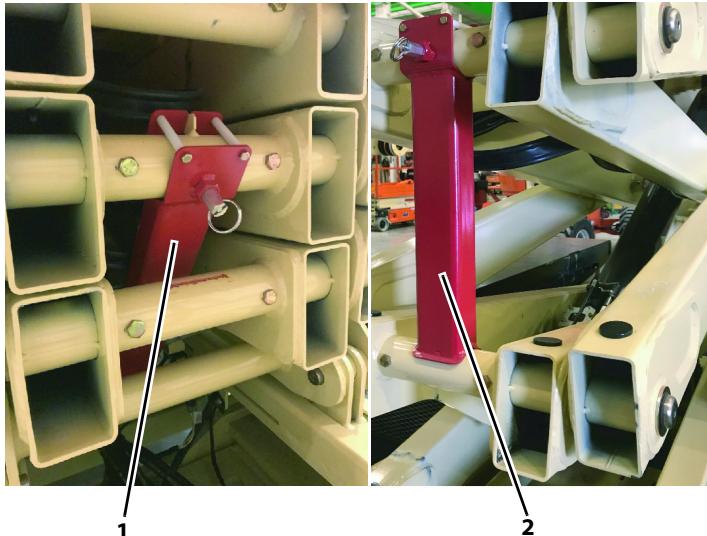
WERK NOOIT ONDER EEN GEHEVEN PLATFORM ZONDER DAT HET DOOR DE VEILIGHEIDSSTUTTEN, BLOKKEN OF EEN STROP WORDT TEGENGEHOUDEN.

⚠ LET OP

DE VEILIGHEIDSSTUT MOET WORDEN GEBRUIKT WANNEER ONDERHOUD AAN DE MACHINE WORDT UITGEVOERD WAARBIJ DE SCHAARARMEN MOETEN WORDEN GEHEVEN. DIT MOET ALTIJD GEBEUREN ZONDER BELASTING OP HET PLATFORM.

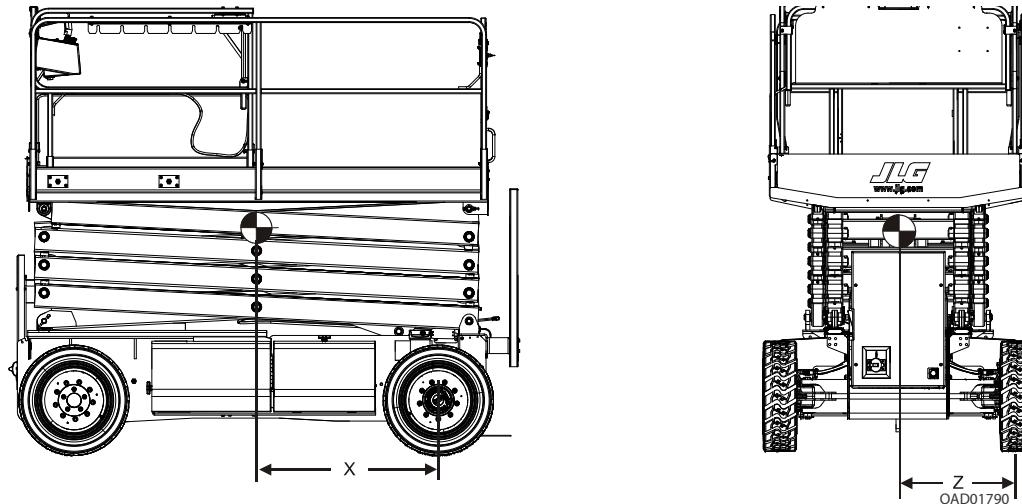
De rode veiligheidsstut bevindt zich aan de achterzijde van de machine, in de schaararm. De veiligheidsstut inschakelen:

1. Hef het platform vanaf het grondbedieningsstation voldoende om de veiligheidsstutten in te schakelen.
2. Trek aan de ring om de veiligheidsstut los te maken en trek de steun vervolgens naar beneden tot hij verticaal hangt.
3. Laat het platform zakken totdat de veiligheidsstut op de dwarsligger van de arm eronder rust.
4. Om het platform uit te schakelen, tilt u het omhoog, trekt u aan de ring om de veiligheidsstut los te maken en laat u het platform vervolgens zakken.



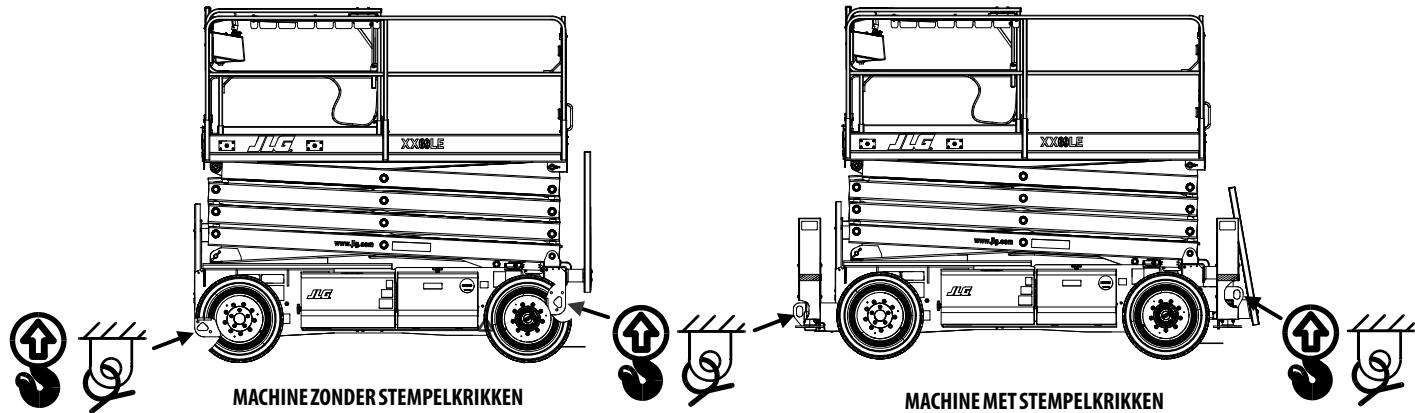
1. Stut uitgeschakeld
2. Stut ingeschakeld

Hijsen en vastzetten



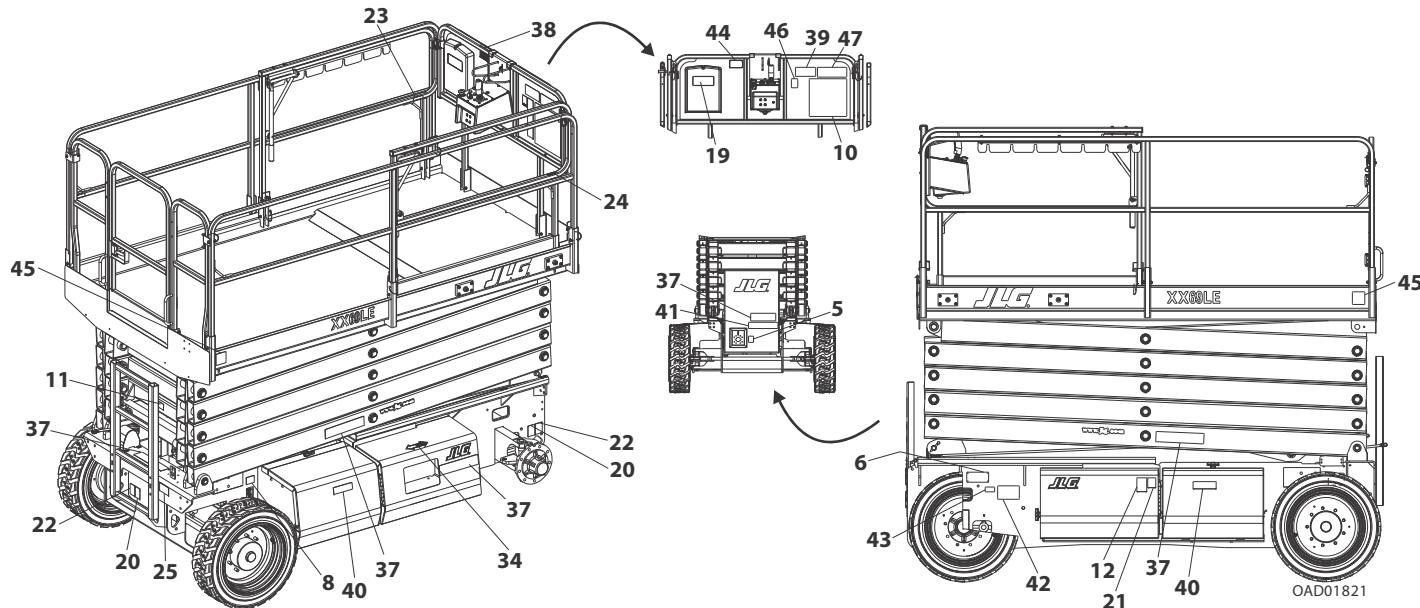
MODEL	VOORAS kg (lb)	ACHTERAS kg (lb)	GVW kg (lb)	WIELBASIS m (in)	X m (in)	Z m (in)
3369LE – ANSI	2204 (4860)	2223 (4900)	4427 (9760)	2324 (91.5)	1156 (45.5)	0,762 (30)
3369LE – CE/AUS	2269 (5002)	2294 (5057)	4563 (10,060)	2324 (91.5)	1156 (45.5)	0,762 (30)
4069LE – ANSI	2404 (5300)	2386 (5.260)	4790 (10,560)	2324 (91.5)	1156 (45.5)	0,762 (30)
4069LE – CE/AUS	2594 (5300)	2622 (5260)	5216,3 (11,500)	2324 (91.5)	1166 (45.9)	0,762 (30)

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, CONTROLELAMPJES EN BEDIENING VAN DE MACHINE



3.7 STICKERS

ANSI, ANSI Export, CSA, Japan



HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, CONTROLELAMPJES EN BEDIENING VAN DE MACHINE

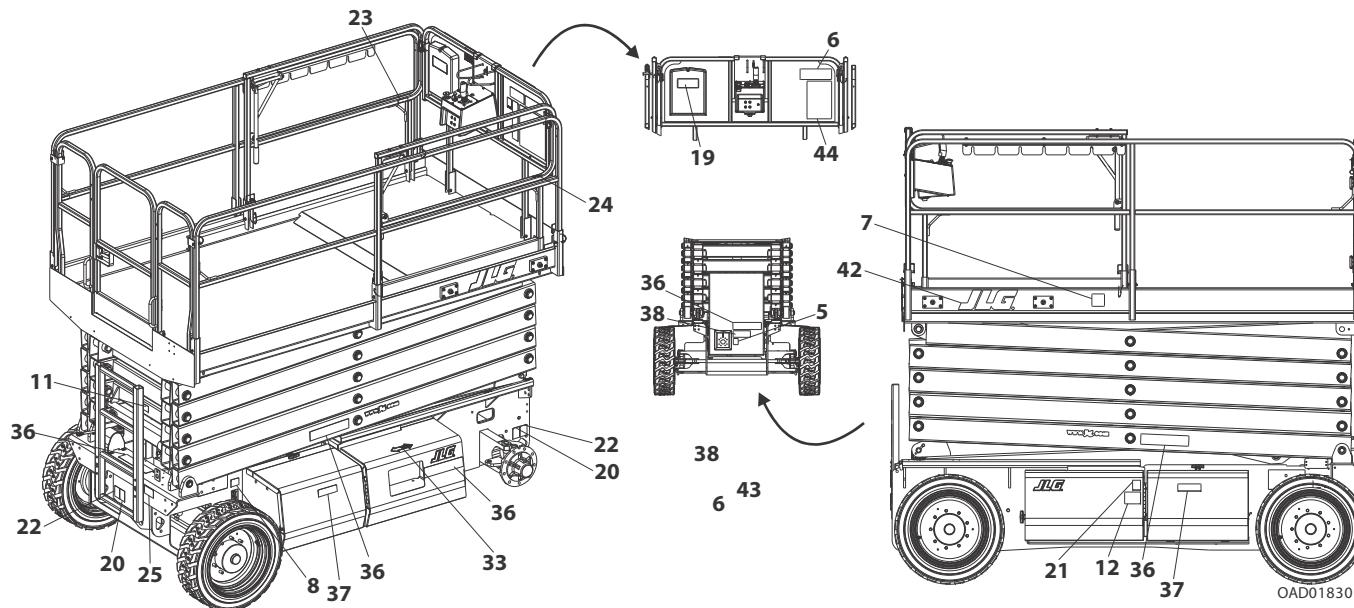
Item	ANSI 0270591	ENG/FRE 0272653	ENG/SPA 0270600	SPA/POR 0270601	JAPAN 0270602	ENG/CHI 0272005	ENG/KOR 0275688
1-4	--	--	--	--	--	--	--
5	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644
6	1705303	1705303	--	--	--	--	--
7	--	--	--	--	--	--	--
8	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155
9	--	--	--	--	--	--	--
10	1703816	1704684	1704691	1704699	1704278	1705195	1707021
11	1704211	1704211	1704211	1704211	1704211	1704211	1704211
12	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
13-18	--	--	--	--	--	--	--
19	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
20	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
21	1703812	1703812	1703812	1703812	1703812	1703812	1703812
22	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
23	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
24	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819
25	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822
26-33	--	--	--	--	--	--	--

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, CONTROLELAMPJES EN BEDIENING VAN DE MACHINE

Item	ANSI 0270591	ENG/FRE 0272653	ENG/SPA 0270600	SPA/POR 0270601	JAPAN 0270602	ENG/CHI 0272005	ENG/KOR 0275688
34	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687
35-36	--	--	--	--	--	--	--
37	1703818	1704686	1704693	1704701	1705394	1705193	1707018
38	1703821	1704687	1704694	1704702	1705398	1705194	1707020
39	1704903	1704912	1704914	1704916	1704918	1705098	1707024
40	1703813	1704340	1704339	1704341	1704342	1704344	1707022
41	1704284	1704329	1704328	1704330	1704331	1704333	1707025
42	1001223055	1001223971	1001224049	1001224052	1001224053	1001224050	1001223055
43	1001228370	1001228370	--	--	--	--	--
44	1001231801	--	--	--	--	--	--
45	--	--	--	--	--	1001244298	--
46	--	--	--	--	--	1001244301	--
47	1001269876 (3369LE, M3369) 1001269877 (4069LE, M4069)						

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, CONTROLELAMPJES EN BEDIENING VAN DE MACHINE

CE, AUS



HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, CONTROLELAMPJES EN BEDIENING VAN DE MACHINE

Item	0275084 (3369LE, 4069LE)	0275085 (M3369, M4069)
1-4	--	--
5	1701644	1701644
6	1706338	1706338
7	--	1705084
8	1702155	1702155
9	--	--
10	--	--
11	1704211	1704211
12	1704412	1704412
13-18	--	--
19	1701509	1701509
20	1703811	1703811
21	1703812	1703812
22	1703814	1703814
23	1704277	1704277
24	1703819	1703819
25	1703822	1703822
26-32	--	--

Item	0275084 (3369LE, 4069LE)	0275085 (M3369, M4069)
33	1703687	1703687
34-35	--	--
36	1706338	1706338
37	1705670	1705670
38	1706492	1706492
39-41	--	--
42	1702773	1702773
43	1701435	1701435
44	1704530 (3369LE)	1704530 (M3369)
	1706491 (3369LE – alleen CE)	1706491 (M3369)
	1704580 (4069LE)	1704580 (M4069)



AANTEKENINGEN:

HOOFDSTUK 4. NOODPROCEDURES

4.1 ALGEMEEN

In dit hoofdstuk vindt u de stappen die u moet nemen in geval van een noodsituatie tijdens het werk.

4.2 BEDIENING IN NOODGEVALLEN

Gebruiker kan machine niet bedienen

OPMERKING: Als de gebruiker op het platform is bekeld of om andere redenen de machine niet onder controle heeft of niet kan bedienen:

1. Moet ander personeel alleen wanneer dit nodig is de machine vanaf het grondbedieningsstation bedienen.
2. Kunnen andere bevoegde personen op het platform het platformbedieningsstation gebruiken. **GA NIET VERDER MET HET WERK ALS DE BEDIENING NIET GOED FUNCTIONEERT.**
3. Moeten hijskranen, vorkheftrucks of andere beschikbare uitrusting worden gebruikt om personen van het platform te halen en de beweging van de machine te stabiliseren.

Rechtop zetten van gekantelde machine

Een vorkheftruck van het juiste vermogen of gelijkwaardige apparatuur moet onder de hoge kant van het chassis worden geplaatst, terwijl het platform omhoog wordt gebracht met een hijskraan of andere geschikte hijsinrichting en het chassis omlaag wordt gebracht met de vorkheftruck of andere apparatuur.

Platform zit boven vast

Als het platform boven in constructies of apparatuur vastgeklemd raakt, doe het volgende:

1. Schakel de machine uit.
2. Breng alle personen op het platform in veiligheid voordat de machine wordt losgemaakt. Er mag geen personeel aanwezig zijn op het platform voordat andere bedieningselementen van de machine worden gebruikt.
3. Maak zo nodig gebruik van hijskranen, vorkheftrucks en ander materieel om te voorkomen dat de machine kantelt.
4. Maak het platform met behulp van de grondbediening voorzichtig los van het object.
5. Als dit is voltooid, start dan de machine weer en laat het platform dan terugkeren naar een veilige stand.
6. Controleer de machine op schade. Als de machine is beschadigd of niet goed werkt, moet deze onmiddellijk worden uitgezet. Meld het probleem aan het betreffende onderhoudspersoneel. Bedien de machine pas wanneer hij hiervoor veilig is verklaard.

4.3 SLEPEN IN NOODGEVALLEN

Slepen van deze machine is verboden. Er zijn echter voorzieningen om de machine te kunnen verplaatsen. De volgende procedures mogen ALLEEN in noodgevallen worden toegepast.

1. Blokkeer de wielen goed.
2. Schakel de remuitschakelinrichting op beide aandrijfnaven in door de bouten los te draaien, de wieldoppen geheel om te keren en de bouten weer vast te draaien.
3. Sluit de sleepinrichting aan en verwijder de blokken.

Voer de volgende procedure uit nadat de machine is gesleept:

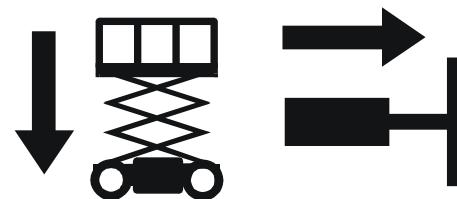
1. Plaats de machine op een stevige, gelijke ondergrond.
2. Blokkeer de wielen goed.
3. Schakel de remuitschakelinrichting op beide aandrijfnaven uit door de bouten los te draaien, de wieldoppen geheel om te keren en de bouten weer vast te draaien.
4. Verwijder de blokken.

4.4 HANDBEDIEND DAALSYSTEEM

Het handbediend daalsysteem wordt in geval van totale stroomuitval gebruikt om het platform met zwaartekracht omlaag te brengen. Trek aan de hendel aan de achterkant van de machine, achter de ladder.

LET OP

MET HANDBEDIEND DALEN KOMT HET PLATFORM VAN DE 4069LE NIET HELEMAAL OMLAAG. OM HET VOLLEDIG NEER TE LATEN, MOET DE DAALFUNCTIE OP HET GRONDBEDIENINGSSТАTION WORDEN GEBRUIKT. HET PLATFORM KOMT DE LAATSTE CENTIMETERS (INCHES) OMLAAG OP DE SNELHEID VAN DE ZWAARTEKRACHT. BLIJF OP AFSTAND VAN HET DALENDE PLATFORM.



4.5 MELDEN VAN ONGEVallen

JLG Industries, Inc. moet onmiddellijk in kennis worden gesteld van elk ongeval waarbij een JLG-product is betrokken. Ook al is er geen sprake van letsel of materiële schade, toch moet JLG telefonisch van alle nodige details op de hoogte worden gesteld.

- VS: 877-JLG-SAFE (554-7233)
- EUROPA: +(32) 0 89 84 82 20
- AUSTRALIË: +(61) 2 65 811111
- E-mail: productsafety@jlg.com

Indien de fabrikant niet binnen 48 uur op de hoogte wordt gesteld van een ongeval waarbij een product van JLG Industries betrokken is, kan elke garantie op die bepaalde machine vervallen.

OPMERKING

INSPECTEER DE MACHINE NA AFLOOP VAN IEDER ONGEVAL. HEF HET PLATFORM NIET VOORDAT U ER ZEKER VAN BENT DAT ALLE EVENTUELE SCHADE IS GEREPA-REERD EN ALLE BEDIENINGSELEMENTEN GOED FUNCTIONEREN. TEST EERST ALLE FUNCTIES VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION EN VERVERGENS VANAF DE PLATFORMBEDIENINGSCONSOLE.



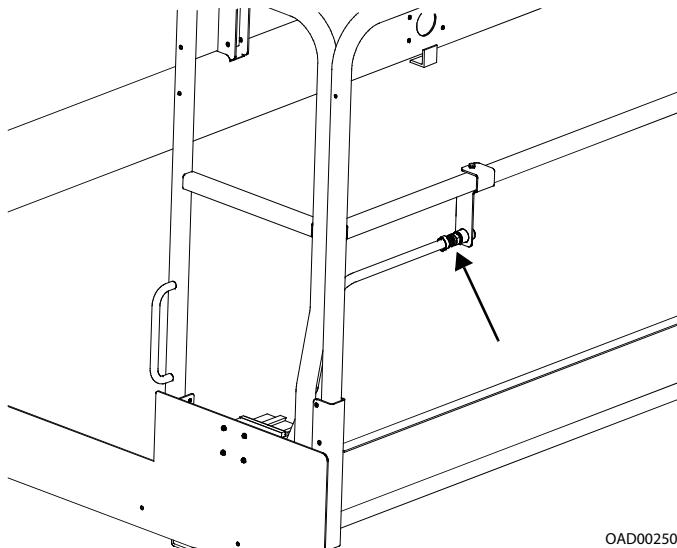
AANTEKENINGEN:

HOOFDSTUK 5. ACCESSOIRES**Tabel 5-1. Beschikbare accessoires**

Accessoire	Markt					
	ANSI (Alleen VS)	ANSI	CSA	CE	AUS	JPN
1/2 in luchtleiding	√	√	√	√	√	√
Platformwerklampen	√	√	√	√	√	√
Platformleuningbekleding	√	√	√	√	√	√
Wisselstroom-omzetter	√	√	√	√	√	√
Programmeerbare veiligheidsvergrendeling				√		

HOOFDSTUK 5 – ACCESSOIRES

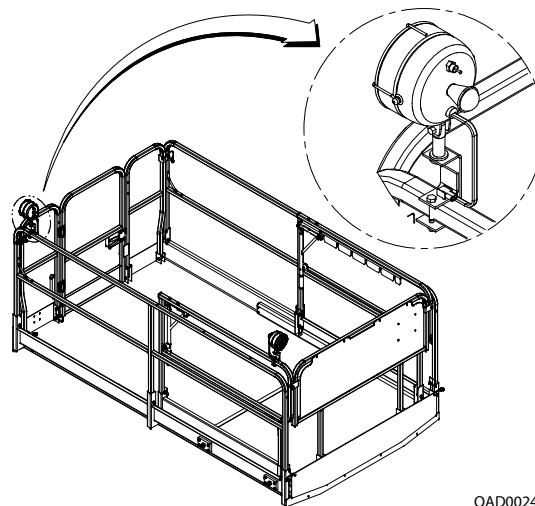
5.1 1/2 IN LUCHTLEIDING



OAD00250

De 1/2 in luchtleiding is een aansluiting voor persluchtgeredschap en bevindt zich in het platform.

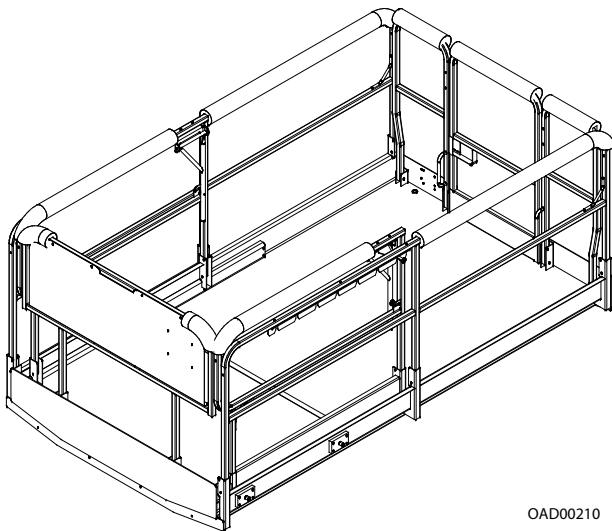
5.2 PLATFORMWERKLAMPEN



OAD00240

De platformwerklampen bestaan uit twee 12V-lampen die aan de platformreling zijn bevestigd.

5.3 PLATFORMLEUNINGBEKLEDING

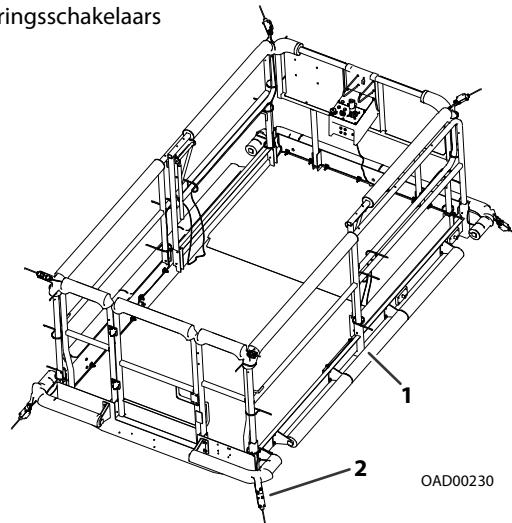


OAD00210

Platformleuningbekleding biedt bekleding voor de platformleuningen om schade aan het platform zelf en aan objecten waarmee het in aanraking komt tijdens het bedrijf te voorkomen.

Met platformbekleding en naderingsschakelaars

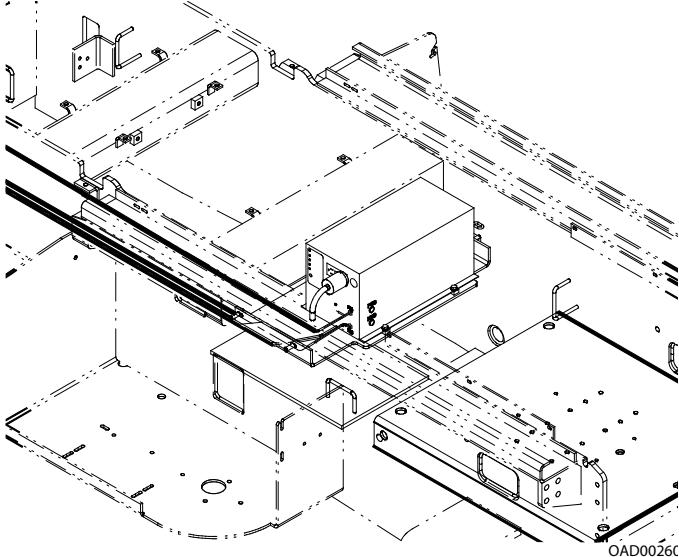
1. Platformbekleding
2. Naderingsschakelaars



OAD00230

Dit accessoire is ook verkrijgbaar met platformbekleding en naderingsschakelaars, die een bekleed frame en schakelaars bevestigen aan de onderzijde van het platform.

5.4 WISSELSTROOM-OMZETTER



De gelijkstroom naar wisselstroom-omzetter wordt gebruikt om gelijkstroom van de systeemaccu's om te zetten naar wisselstroom voor gebruik op de wisselstroom-contactdoos op het platform.

BESCHRIJVING	SPECIFICATIE
Spanning elektrisch systeem (gelijkstroom)	24V
Stroom-omzetter	PowerBright
Ingangsspanning (gelijkspanning)	44 tot 56 VDC
Ingangsspanning (gelijkspanning):	-20 °C (-4 °F) tot 45 °C (113 °F)
Bedrijfstemperatuur:	
Uitgangsspanning: (wisselspanning)	
Uitgangsspanning (continu):	1000 W
Uitgangsspanning (piek):	3600 W
Uitgangsspanning (wisselspanning):	Tot 8,3 A
Uitgangsspanning (wisselspanning):	117 V +/- 10%
Uitgangsfrequentie:	60 Hz
Type:	Aangepaste sinusgolf
Beveiliging:	
Omgekeerde polariteit uitgang (gelijkstroom):	3x vervangbare zekering van 25 A

Veiligheidsmaatregelen

- Deze omzetter werkt alleen met een voedingsbron van 24 V. Probeer niet om de omzetter op een andere voedingsbron aan te sluiten, inclusief wisselstroom-voedingsbronnen.
- Gevaar voor elektrische schok of elektrocutie: behandel omzetter-output net zoals commerciële wisselstroom.
- Zorg dat de omzetter niet in contact komt met water of andere vloeistoffen.

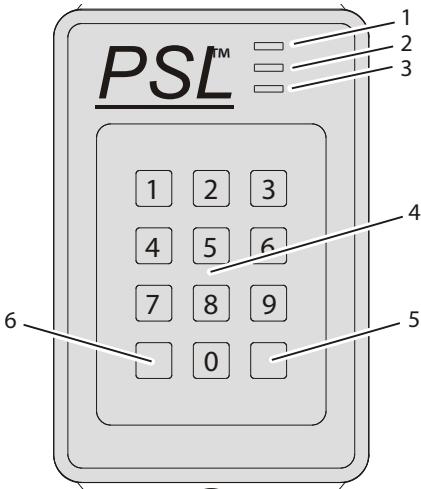
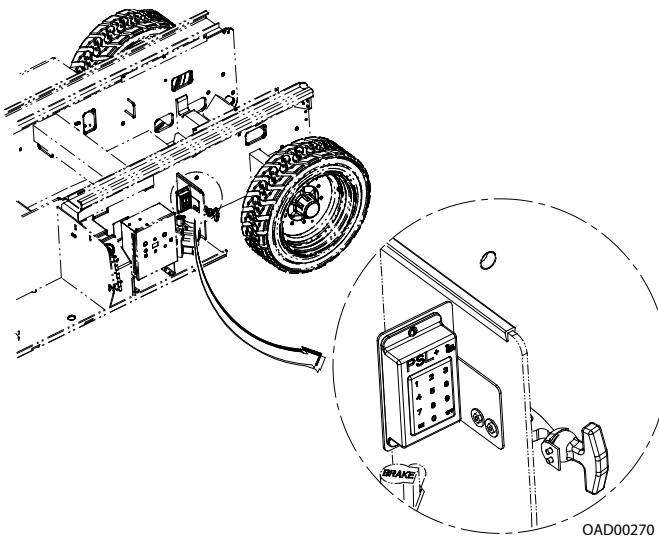
Voorbereiding en inspectie

- Gebruik geen apparaten met beschadigde of natte kabels.
- Leid apparaatkabels en verlengkabels om onbedoeld beknellen, pletten, schuren en laten struikelen van personen te voorkomen,
- Gebruik de omzetter niet in de buurt van ontvlambare materialen of in omgevingen waar ontvlambare dampen of gassen zich kunnen ophopen. Dit is een elektrisch apparaat dat kort kan vonken als elektrische verbindingen worden gemaakt of verbroken.

Bediening

1. Zet de AAN/UIT-schakelaar van de omzetter in de ON-stand op het grondbedieningsstation.
2. Sluit alleen gereedschappen of apparaten aan die niet boven de maximale uitgangsvermogen van de wisselstroomcontactdoos op het platform komen.

5.5 PROGRAMMEERBARE VEILIGHEIDSVERGRENDELING (PSL™)



1. AAN (groene led)
2. ACCEPTEREN (oranje led)
3. PROGRAMMEREN (rode led)
4. Toetsenblok
5. UIT-schakelaar
6. AAN-schakelaar

De optionele schakelaar (zonder sleutel) van de programmeerbare veiligheidsvergrendeling kan worden geprogrammeerd met een machinistencode van vier cijfers, zodat alleen personen met de code de machine kunnen opstarten en bedienen.

Machine opstarten

OPMERKING: Wanneer de machinistencode op het toetsenblok wordt ingevoerd, klinkt een korte toon als de toets goed is ingedrukt en een lange toon als er een fout is gemaakt bij het indrukken van de toets. Als er een fout optreedt, moet u de code opnieuw invoeren.

1. Voer de geprogrammeerde machinistencode van vier cijfers in met het toetsenblok. De indicator ACCEPTEREN - ORANJE LED gaat branden als de code juist is.
2. Druk op de knop AAN op het toetsenblok. De indicator AAN - GROENE LED gaat branden en er wordt voeding aan het grondbedieningsstation geleverd.
3. Draai op het grondbedieningsstation de bedieningskeuzeschakelaar van UIT naar Platformbediening of Grondbediening. Zet de sleutelschakelaar op de platformbedieningsconsole in de stand AAN.

De machine werkt nu normaal.

Machine uitschakelen

1. Zet de bedieningskeuzeschakelaar op het grondbedieningsstation in de stand UIT.
2. Druk op de knop UIT op het PSL™-toetsenblok. Er branden geen leds op de PSL™-kast.

Machinistencode veranderen

De machinistencode kan indien nodig worden veranderd. Een afzonderlijke permanente code die overeenkomt met het serienummer van de PSL™-kast staat op een blad in de gebruikershandleiding voor de PSL™ die bij de machine wordt geleverd.

1. Voer de permanente code in met het toetsenblok. De indicator PROGRAMMEREN - RODE LED gaat branden als de juiste code is ingevoerd.

OPMERKING: AAN of UIT kan niet een van de vier cijfers van de nieuwe machinistencode zijn.

2. Voer een nieuwe machinistencode van vier cijfers in met het toetsenblok. De indicator ACCEPTEREN - ORANJE LED gaat branden als de nieuwe machinistencode is geaccepteerd.
3. Druk op de knop UIT op het toetsenblok om de nieuwe machinistencode te activeren.

De nieuwe machinistencode blijft in de PSL™ opgeslagen zelf als de voeding naar de apparatuur wordt uitgeschakeld, tot dat de code opnieuw wordt veranderd met behulp van de permanente code.

HOOFDSTUK 5 – ACCESSOIRES



AANTEKENINGEN:

HOOFDSTUK 6. ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

6.1 INLEIDING

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de machinist gegeven voor een juiste bediening en correct onderhoud van deze machine.

Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de machinist te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

Andere publicaties verkrijgbaar die speciek zijn voor deze machine:

Service- en onderhoudshandleiding.....31217135

Geïllustreerde onderdelenhandleiding31215086

6.2 AANVULLENDE INFORMATIE UITSLUITEND VAN TOEPASSING OP CE-MACHINES

De volgende informatie wordt conform de vereisten van de Europese Machinerichtlijn 2006/42/EG verstrekt.

De A-gewogen geluidsdruck op het werkplatform is minder dan 70 dB(A).

Het gegarandeerde geluidsniveau (LWA) volgens de Europese Richtlijn 2000/14/EG (Geluidsemisie in het milieu door materieel voor gebruik buitenshuis) en gebaseerd op testmethoden conform Bijlage III, Deel B, methode 1 en 0 van de Richtlijn, is 104 dB(A) (alleen bij M3369 en M4069).

De totale trillingswaarde waaraan het hand-/armsysteem wordt blootgesteld, is niet hoger dan $2,5 \text{ m/s}^2$. De hoogste waarde voor de gemiddelde vierkantswortel van gewogen acceleratie waaraan de volledige carrosserie wordt blootgesteld, is niet hoger dan $0,5 \text{ m/s}^2$.

HOOFDSTUK 6 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

EG-conformiteitsverklaring

Fabrikant:

JLG Industries, Inc.

Adres:

1 JLG Drive
1McConnellsburg, PA 17233 VS

Technisch dossier:

JLG EMEA B.V.
Polarisavenue 63,
2132 JH Hoofddorp
Nederland

Contact/functie:

Technisch directeur
Europa

Datum/plaats:

Hoofddorp, Nederland

Machinetype:	Mobiel hoogwerkplatform
Modeltypen:	3369LE, M3369, 4069LE, M4069
Aangemelde instantie:	Kuiper Certificering b.v.
EG-nummer:	2842
Adres:	Van Slingelandtstraat 75, 7331 NM Apeldoorn, Nederland
Certificaatnummer:	KCEC4429
Referentienormen:	<ul style="list-style-type: none">EN 55011:2009/A1:2010EN 61000-6-2:2005EN 60204-1:2018EN 280:2013+ A1:2015EN ISO 12100:2010

JLG Industries Inc. verklaart hierbij dat de bovengenoemde machine voldoet aan de vereisten van:

- 2006/42/EG – Machinerichtlijn
- 2014/30/EU – EMC-richtlijn
- 2014/53/EU – Radio-apparatuurrichtlijn (indien voorzien van optionele uitrusting)
- 2000/14/EG – Richtlijn inzake geluid buitenhuis

OPMERKING: Deze verklaring is in overeenstemming met de vereisten van bijlage II-A van de richtlijn van de Raad 2006/42/EG. Elke wijziging aan de hierboven beschreven machine is in strijd met de geldigheid van deze verklaring.

6.3 BEDRIJFSSPECIFICATIES

Specificatie	3369LE/M3369		4069LE/M4069	
	Alle andere markten	CE/AUS	Alle andere markten	CE/AUS
Bruto machinegewicht	4.563 kg (10.060 lb)		5.216 kg (11.500 lb)	
Maximale platformhoogte	10,1 m (33 ft)		12,2 m (40 ft)	
Heftijd platform (zonder belasting)	36-40 sec		52-60 sec	
Neerlaattijd platform (zonder belasting)	41-48 sec		49-51 sec	
Afstand tot de grond	20 cm (8 in)		20 cm (8 in)	
Maximale rijsnelheid	4,8 km/u (3 mph)		4,8 km/u (3 mph)	
Rijsnelheid (verminderd)	16-24 sec/15 m (50 ft)		16-24 sec/15 m (50 ft)	
Rijsnelheid (hoog)	10,6-12 sec/15 m (50 ft)		10,6-12 sec/15 m (50 ft)	
Rijsnelheid (kruipsnelheid) (AUS, volledige rijhoogte)	--		--	142-146 sec/7,6 m (25 ft)
Maximale helling (hellingshoek) in opbergstand	35% (19°)		35% (19°)	
Maximale helling (dwars op helling) in opbergstand	8,75% (5°)		8,75% (5°)	
Maximaal toelaatbare helling	5°		5°	
Van voren naar achteren	5°		3°	
Van zijde naar zijde	3°		3°	

HOOFDSTUK 6 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Specificatie	3369LE/M3369		4069LE/M4069	
	Alle andere markten	CE/AUS	Alle andere markten	CE/AUS
Max. helling (optioneel uitsluitend voor CE-machines met een nominale windsnelheid van 16,7 m/s (37 mph))				
Van voren naar achteren	--	4°	--	--
Van zijde naar zijde		2°		
Maximale belasting van banden	1452 kg (3200 lb)		1680 kg (3700 lb)	
Maximale grondoplegdruk	4 kg/cm ² (57 psi)		4,3 kg/cm ² (61 psi)	
Maximale hydraulische bedrijfsdruk	207 bar (3000 psi)		207 bar (3000 psi)	
Spanning elektrisch systeem	48 volt		48 volt	
Draaicirkel				
Binnen	2,3 m (7.5 ft)		2,3 m (7.5 ft)	
Buiten	4,9 m (16 ft)		4,9 m (16 ft)	

Platformcapaciteit

Specificatie	3369LE/M3369		4069LE/M4069	
	Alle andere markten	CE/AUS	Alle andere markten	CE/AUS
Maximale werklast (capaciteit)	454 kg (1000 lb)	450 kg	363 kg (800 lb)	360 kg
Maximaal aantal personen	2	2	2	2
Verlengingscapaciteit van het platform	113 kg (250 lb)	120 kg	113 kg (250 lb)	120 kg
Max. toelaatbare windsnelheid (standaard kwalificatie)	12,5 m/s (28 mph)	12,5 m/s	12,5 m/s (28 mph)	12,5 m/s
Max. toelaatbare windsnelheid (optionele kwalificatie alleen voor CE)	--	16,7 m/s (37 mph) (alleen CE)	--	--
Maximale horizontale handmatige dwarskracht	400 N (90 lb)	400 N	400 N (90 lb)	400N

HOOFDSTUK 6 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Afmetingen

	3369LE/M3369	4069LE/M4069
Transporthoogte (leuningen omlaag)	1,9 m (76.5 in)	2 m (79 in)
Machinelengte	3,1 m (121 in)	
Machinebreedte	1,75 m (69 in)	
Wielbasis	2,3 m (91.5 in)	

Inhoud

Brandstoffank (alleen M-modellen)	Ca. 3,3 l (0.9 gal)
Hydrauliekank	31,2 l (8.25 gal)
Hydraulisch systeem	32,1 l (8.5 gal)
Generatorcarter	1,3 l (1.37 qt)
Aandrijfnaaf (elk)	0,54 l (18,26 oz)

Banden

AFMETING	IN240/55-17.5 FF	27.2/10.5-15 FF Turf
Nominaal draagvermogen	3878 kg bij 724 kPa (8550 lb bij 105 psi) 3611 kg bij 655 kPa (7960 lb bij 95 psi) 3506 kg bij 621 kPa (7730 lb bij 90 psi)	1823 kg bij 290 kPa (4019 lb bij 42 psi) 989 kg bij 221 kPa (2180 lb bij 32 psi)
Aantal koordlagen	10 koordlagen	6 koordlagen
Aanhaalmoment wielmoeren	230 Nm (170 lb-ft)	230 Nm (170 lb-ft)

Accu's (elektrische machines)

TYPE	6V-370-S	EVL16A-A (AGM)
Spanning	6	6
Reservecapaciteit	810 min	841 min
Nominale Ah-capaciteit	bij 20 uur – 375	bij 20 uur – 390

OPMERKING

JLG MACHINES DIE ZIJN UITGERUST MET DELTA Q-ACCOLADERS ZIJN ONTWORPEN OM MET DOOR DE FABRIEK GOEDGEKEURDE OEM-ACCU'S DE BESTE PRESTATIES TE LEVEREN.

GOEDGEKEURDE JLG Vervangingsaccu's zijn verkrijgbaar bij JLG verdeelcentra voor aftermarketonderdelen of via aftermarketprogramma's van JLG. Neem contact op met het dichtstbijzijnde JLG ondersteuningskantoor voor hulp bij een juiste accuvervanging.

Door JLG goedgekeurde accu's zijn getest op compatibiliteit met de algoritmeprogrammering van Delta Q-acculaders om zo gebruiksduur van accu en werkcycli van machine te optimaliseren. Gebruik van niet-goedgekeurde accu's in JLG uitrusting kan prestatieproblemen of storingscodes voor de acculader opleveren. JLG accepteert geen verantwoordelijkheid voor onderhouds- of prestatieproblemen die voortkomen uit het gebruik van niet-goedgekeurde accu's.

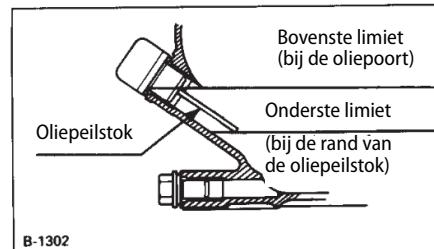
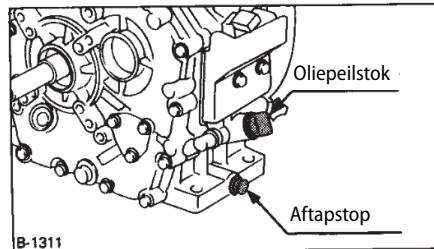
Motor

Tabel 6-1. Motorspecificaties (generator – indien aanwezig)

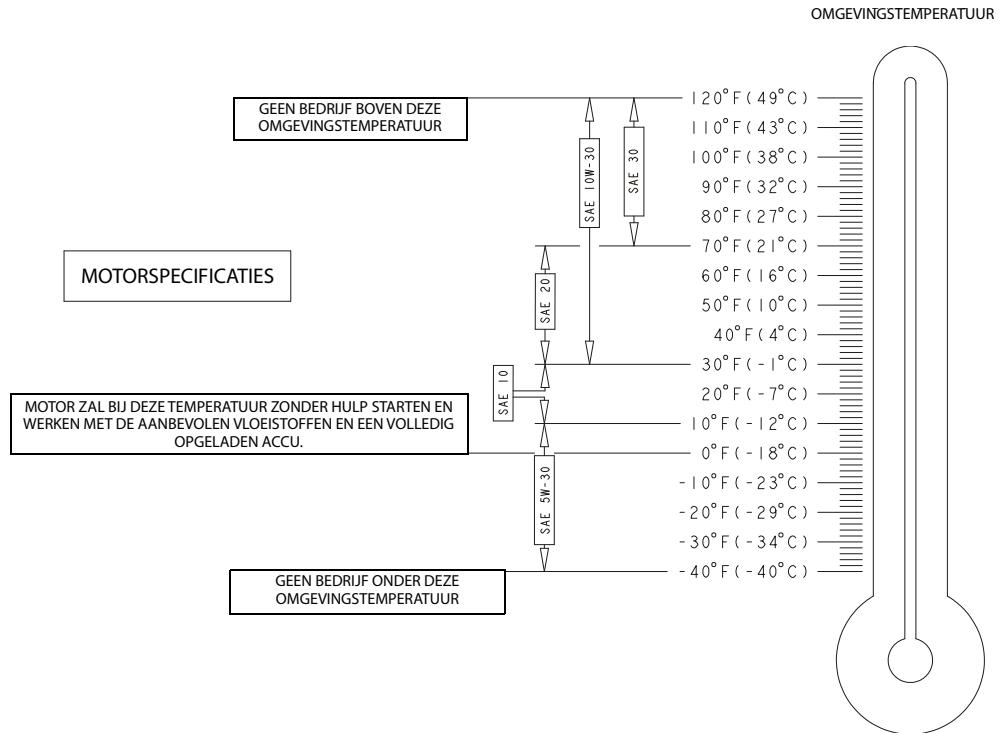
TYPE	Luchtgekoeld, 4-takt, Kubota-dieselmotor OC60-D (T4F)
Cilinderinhoud	0.276l (16.85 cuin)
Boring x slag	72 mm x 68 mm (2,83 in x 2,68 in)
Aantal cilinders	1
Horsepower (hp)	4,5 kw/3600 rpm (5.6 hp/3600 rpm)
Brandstoftype	Diesel (SAE nr. 2-D)
Systeemfout motoruitstoot	Voorverwarming aan bij 40 °C (104 °F)
Gewicht	17,24 kg (38lb)
Luchtfilter	Papieren filterelement

Tabel 6-2. Accuspecificaties motor

Nummer BCI Group	51R-675
Startprestaties	550 A bij 0 °C (32 °F) 450 A bij -18 °C (0 °F)
Reservecapaciteit	80 minuten bij 27 °C (80 °F)
Gewicht	13,15 kg (29lb)

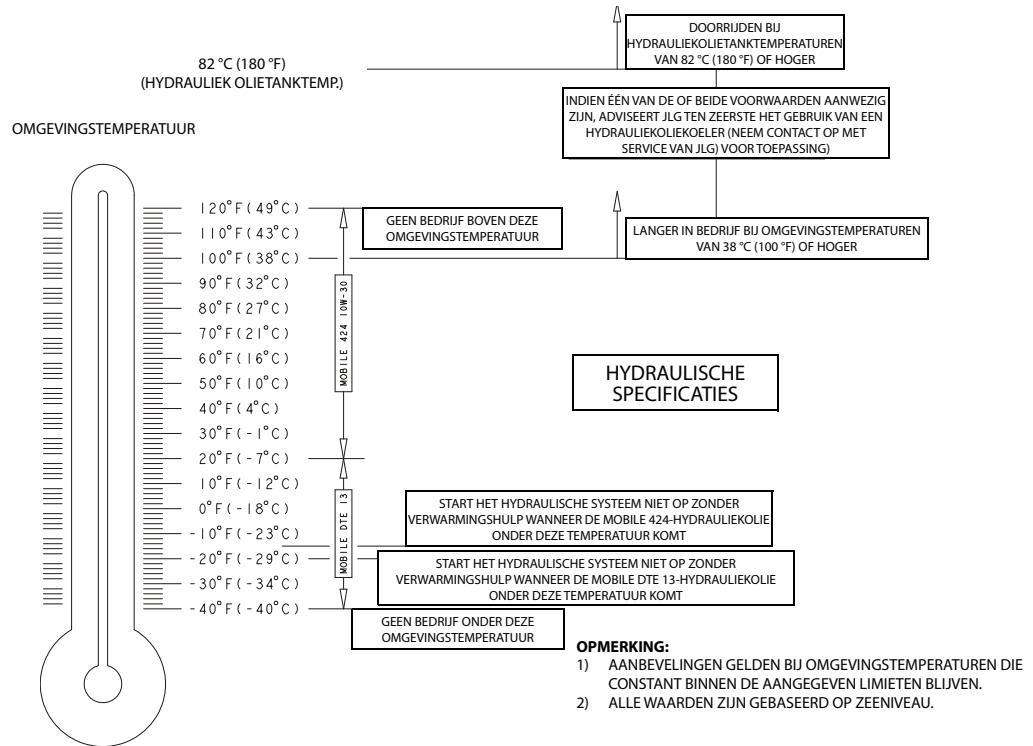


Kubota-motor OC60-D – locatie oliepeilstok en aftapstop



Figuur 6-1. Specificaties motorbedrijfstemperatuur – (Kubota) Blad 1 van 2

HOOFDSTUK 6 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST



Figuur 6-2. Specificaties motorbedrijfstemperatuur – (Kubota) Blad 2 van 2

Smering

Hydrauliekolie

BEDRIJFSTEMPERATUURBEREIK HYDRAULISCH SYSTEEM	SAE- VISCOSITEITSKwaliteit
-18 °C tot -5 °C (0 °F tot 23 °F)	10W
-18 °C tot 100 °C (0 °F tot 210 °F)	10W-20, 10W-30
-10 °C tot 100 °C (50 °F tot 210 °F)	20W-20

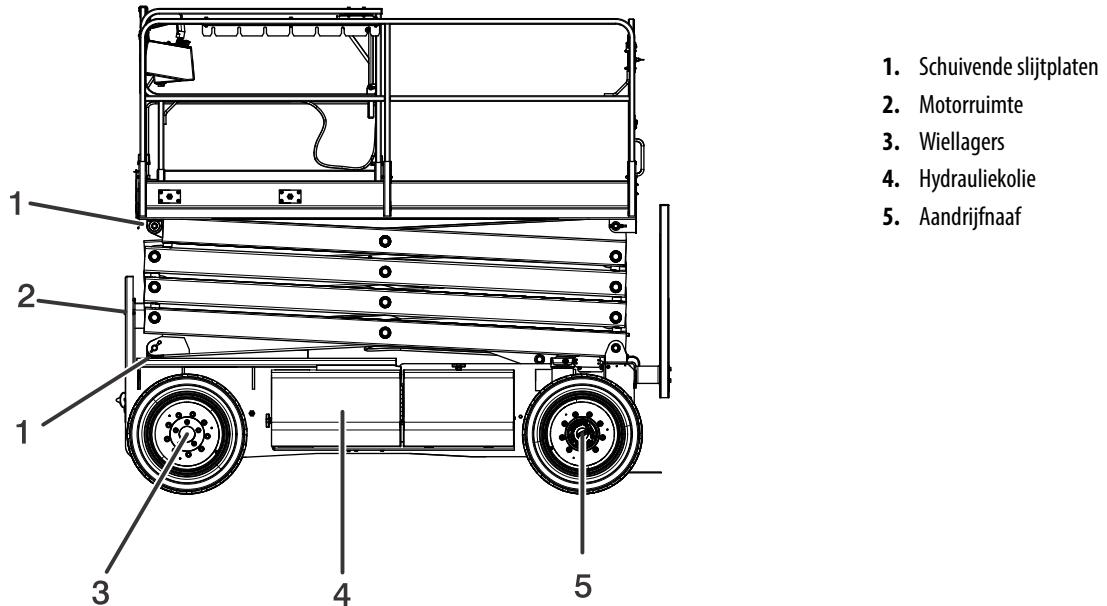
OPMERKING: Hydrauliekoliën moeten anti-slijtagekwaliteiten hebben van ten minste API classificatie GL-3, en voldoende chemische stabiliteit voor gebruik in een bewegend hydraulisch systeem. LG beveelt het gebruik van standaard UTTO aan.

OPMERKING: Afgezien van de aanbevelingen van JLG is het niet raadzaam oliën van verschillende merken of soorten te mengen, aangezien deze mogelijk niet dezelfde vereiste toevoegingen bevatten of een vergelijkbare viscositeit hebben. Als het gebruik van een andere hydrauliekolie dan standaard UTTO gewenst is, dient u contact op te nemen met JLG industries voor aanbevelingen.

Smeerspecificaties

SLEUTEL- WOORD	SPECIFICATIES
MPG	Universeel smeervet met een minimaal druppelpunt van 177 °C (350 °F). Met uitstekende waterafstotende en hechтende eigenschappen en bestand tegen extreme druk. (Minstens Timken OK 40 lb)
EPGL	Tandwielolie voor uiterst hoge druk die voldoet aan API-classificatie GL-5 of MIL-Spec MIL-L-2105
E0	Motor(carter)olie. Benzine - API-klasse SF/SG, MIL-L-2104. Diesel – API-klasse CC/CD, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C.
H0	Hydrauliekolie. API-classificatie GL-3.

6.4 ONDERHOUD DOOR MACHINIST



6. Schuivende slijtplaten

Smeerpunten – 8 schuivende slijtplaten

Smering – MPG

Interval – Elke maand of 50 bedrijfsuren.

7. Motorruimte (generator, indien aanwezig) – De motorruimte is gemonteerd op een uitschuifbare bak die vanaf de voorkant van de machine naar buiten kan worden getrokken.

a. Motorolie controleren/bijvullen

Inhoud – zie de motorhandleiding

Smering – zie de motorhandleiding

Interval – Peil dagelijks controleren; verversen zoals aangegeven in de motorhandleiding van de fabrikant.

b. Luchtfilter

Smeerpunt – Filterelement

Interval – Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren controleren; elke 6 maanden of 300 bedrijfsuren vervangen.

c. Brandstoffilter

Smeerpunt – Filterelement

Interval – Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren reinigen; elke 6 maanden of 300 bedrijfsuren vervangen.

8. Wiellagers

Smeerpunten – Voorwielen (2)

Smeling – MPG

Interval – Elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren

9. Hydrauliekolie

Smeerpunt – vulpeil/aftapstop

Smeling – HO

Interval – Olie elke 10 bedrijfsuren controleren; elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen.

10. Aandrijfnaaf

Smeerpunt – Vulstop

Smeling – EPGL

Interval – Elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren.

6.5 BANDEN EN WIELEN

Bandenschade

Bij polyurethaan schuimplastic gevulde banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer een van de volgende punten wordt aangetroffen, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen en er een regeling moet worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel.

- een gladde, gelijkmatige inkeping door de koordlagen waarvan de totale lengte groter is dan 7,5 cm (3 in)
- elke scheur of snee (gerafelde randen) in de koordlagen die groter is dan 2,5 cm (1 in) in willekeurige richting
- elk gat dat groter is dan 2,5 cm (1 in) in diameter
- elke beschadiging aan de koorden in de hiel van de band

Als een band beschadigd is maar binnen de hierboven vermelde criteria valt, moet de band dagelijks worden gecontroleerd om zeker te zijn dat de schade zich niet heeft uitgebreid tot buiten de toelaatbare criteria.

Banden vervangen

JLG adviseert dat vervangingsbanden dezelfde bandenmaat en hetzelfde aantal koordlagen hebben en van het hetzelfde merk zijn als de oorspronkelijke fabrieksbanden. Raadpleeg de JLG-onderdelenhandleiding voor het onderdeelnummer van de goedgekeurde banden voor een bepaald machinemodel. Als er geen goedgekeurde vervangingsbanden van JLG worden gebruikt, adviseren we dat de vervangingsbanden over de volgende eigenschappen beschikken:

- Gelijk of groter aantal koordlagen, gelijke of hogere belastbaarheid en identieke bandenmaat t.o.v. originele banden
- Contactbreedte loopvlak band gelijk aan of groter dan originele banden
- Afmetingen van wieldiameter, breedte en offset gelijk aan originele banden.

Vervang geen schuimgevulde banden door luchtbanden, tenzij hiervoor specifiek door JLG Industries Inc. goedkeuring is verleend. Zorg ervoor dat bij het kiezen en monteren van vervangingsbanden alle banden de door JLG geadviseerde bandenspanning hebben. Vanwege kleine afwijkingen in de bandenmaat tussen de verschillende merken moeten alle banden op eenzelfde as identiek zijn.

Wiel vervangen

De velgen die op elk product zijn gemonteerd, zijn ontwikkeld aan de hand van stabiliteitseisen zoals spoorbreedte, bandenspanning en laadcapaciteit. Wijzigingen aan de afmetingen, zoals velgbreedte, plaats van het middenstuk, een grotere of kleinere diameter, enz., zonder schriftelijke fabrieksgoedkeuring kunnen een onveilige situatie opleveren voor wat betreft de stabiliteit.

Wielmontage

Het is van het grootste belang dat de wielen met het juiste aanhaalmoment worden vastgezet en vast blijven zitten.

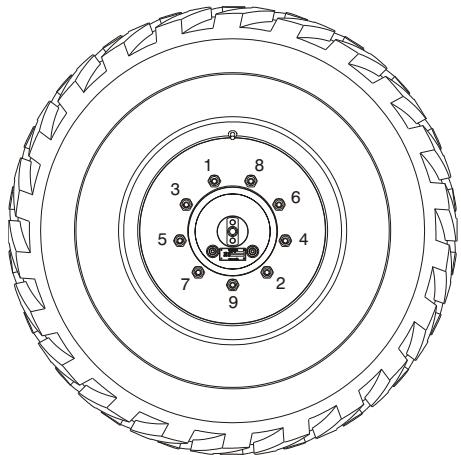


WAARSCHUWING

WIELMOEREN MOETEN WORDEN VASTGEZET MET HET JUISTE AANHAALMOMENT EN DIT MOET GEHANDHAADF BLIJVEN OM LOSZITTENDE WIELEN, GEBROKEN TAPEINDEN EN MOGELIJK ZELFS VAN DE AS LOSKOMENDE WIELEN TE VOORKOMEN. ZORG ERVOOR DAT U UITSLUITEND MOEREN GEBRUIKT DIE PASSEN BIJ DE CONUSHOEK VAN HET WIEL.

Zet de wielmoeren vast met het juiste aanhaalmoment om te voorkomen dat er wielen kunnen loskomen. Gebruik een momentsleutel voor het aanhalen van het bevestigingsmateriaal. Indien u geen momentsleutel hebt, zet dan het bevestigingsmateriaal vast met een wielmoersleutel en laat onmiddellijk in een werkplaats of bij de dealer de wielmoeren vastzetten met het juiste aanhaalmoment. Door te vast aanhalen kunnen de tapeinden breken of de montagegaten in de wielen permanent vervormd raken. De juiste procedure voor het monteren van de wielen is als volgt:

1. Draai alle moeren eerst met de hand aan zodat deze niet scheef komen te zitten. Breng GEEN smeermiddel aan op draadgangen of moeren.
2. Haal de moeren aan in onderstaande volgorde:



3. De moeren moeten stapsgewijs worden aangehaald. Haal de moeren in de aanbevolen volgorde aan volgens de momententabel, Tabel 6-3 op pagina 6-16.

Tabel 6-3. Momenttabel wielmoeren

AANHAALVOLGORDE		
1e fase	2e fase	3e fase
60-70 Nm (40-50 lb-ft)	125-150 Nm (90-105 lb-ft)	200-240 Nm (145-170 lb-ft)

Wielmoeren moeten worden aangehaald na de eerste 50 bedrijfsuren en als er wielen verwijderd zijn geweest. Controleer het aanhaalmoment elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren.

HOOFDSTUK 7. INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

Datum	Opmerkingen

HOOFDSTUK 7 – INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

Datum	Opmerkingen



An Oshkosh Corporation Company

*Hoofdkantoor
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg, PA 17233-9533 VS
📞 (717) 485-5161 (Bedrijf)
📞 (877) 554-5438 (Klantenondersteuning)
📠 (717) 485-6417*

Ga naar onze website voor de wereldwijde vestigingen van JLG.
www.jlg.com