



An Oshkosh Corporation Company

Bedienings- en veiligheidshandleiding

Oorspronkelijke instructies – Zorg ervoor dat deze handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Modellen

RT4069, ERT4069

RT4769, ERT4769

PVC 2004

ANSI

AS/NZS

31217881

January 21, 2022 - Rev D
Dutch - Operation and Safety Manual

VOORWOORD

De modellen van het mobiele werkplatform dat omhoog kan (MEWP) die in deze handleiding behandeld worden, zijn ontworpen en getest om te voldoen aan of verder te gaan dan de verschillende normen. Raadpleeg het typeplaatje van de fabrikant dat bevestigd is op de betreffende MEWP voor specifieke norminformatie.

Deze handleiding is een zeer belangrijk hulpmiddel! Zorg ervoor dat de handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, machinisten, verhuurders en huurders over alle voorzorgsmaatregelen en essentiële bedieningsprocedures in te lichten die nodig zijn voor de veilige en juiste bediening van de machine.

Gezien de voortdurende productverbeteringen behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen in de specificaties aan te brengen. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor actuele informatie.

Raadpleeg www.JLG.com voor garantie, productregistratie en andere machinegerelateerde documentatie.

WAARSCHUWINGSSYMBolen EN WAARSCHUWINGSTERMEN



DIT IS HET WAARSCHUWINGSSYMBOL. DIT DIENT OM U ATTENT TE MAKEN OP GEVAREN VOOR MOGELIJK LICHAMELIJK LETSEL. VOLG ALLE VEILIGHEIDSBERICHTEN OP WAAR DIT SYMBOOL BIJ STAAT OM DE MOGELIJKHEID VAN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TE VOORKOMEN.

! GEVAAR

DUIDT OP EEN DREIGENDE GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, ZAL DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEFT EEN RODE ACHTERGROND.

! LET OP

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, KAN DIT LICHT OF MATIG LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. KAN OOK WAARSCHUWEN TEGEN ONVEILIGE PRAKTIJKEN. DEZE STICKER HEFT EEN GELE ACHTERGROND.

! WAARSCHUWING

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, ZOU DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG KUNNEN HEBBEN. DEZE STICKER HEFT EEN ORANJE ACHTERGROND.

OPMERKING

DUIDT INFORMATIE OF EEN BEDRIJFSRICHTLIJN AAN DIE DIRECT OF INDIRECT VERBAND HOUT MET DE VEILIGHEID VAN PERSONEEL OF DE BESCHERMING VAN EIGENDOMMEN.

⚠ WAARSCHUWING

DIT PRODUCT MOET AAN ALLE VEILIGHEIDSPUBLICATIES VOLDOEN. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OF DE PLAATSELIJKE ERKENDE JLG-VERTEGENWOUDIGER VOOR INFORMATIE OVER VEILIGHEIDSPUBLICATIES DIE MOGELIJK VOOR DIT PRODUCT ZIJN UITGEBRACHT.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. STUURT VEILIGHEIDSPUBLICATIES NAAR DE GEREGSTREERDE EIGENAAR VAN DEZE MACHINE. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OM TE VERZEKEREN DAT DE GEGEVENS OVER DE HUIDIGE EIGENAAR ACTUEEL EN CORRECT ZIJN.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. MOET ONMIDDELLIJK IN KENNIS WORDEN GESTELD VAN ALLE GEVALLEN WAARIN JLG-PRODUCTEN BIJ EEN ONGELUK ZIJN BETROKKEN WAARBIJ ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL IS OPGELOPEN OF WAARBIJ ERNSTIGE MATERIELE SCHADE AAN HET JLG-PRODUCT OF ANDERE EIGENDOMMEN IS OPGETREDEN.

Voor:

- het rapporteren van ongelukken
- veiligheidspublicaties
- het updaten van de gegevens over de huidige eigenaar
- vragen betreffende de veiligheid van het product
- informatie over normen en voorschriften
- vragen betreffende speciale toepassingen van het product
- vragen betreffende wijzigingen aan het product

Neemt u contact op met:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg, PA 17233

of het plaatselijke JLG-kantoor
(Ga naar www.jlg.com om uw lokale JLG-kantoor te vinden.)

In de VS:

Gratis: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Buiten de VS:

Telefoon: 240-420-2661
E-mail: ProductSafety@JLG.com

VOORWOORD

REVISIELOGBOEK

Oorspronkelijke uitgave - A 25 november 2020

Herzien - B 28 februari 2021

Herzien - C 28 september 2021

Herzien - D 21 januari 2022

HOOFDSTUK - 1 - VEILIGHEIDSMAATREGELEN

1.1	ALGEMEEN	1-1
1.2	VÓÓR HET WERK	1-1
	Training en kennis van machinisten	1-1
	Inspectie van het werkterrein	1-2
	Inspectie van de machine	1-2
1.3	BEDIENING.....	1-3
	Algemeen.....	1-3
	Gevaar voor struikelen en vallen	1-4
	Elektrocutiegevaren	1-5
	Gevaar voor kantelen	1-6
	Gevaar voor bekneling en botsing	1-9
1.4	SLEPEN, HEFFEN EN VERVOEREN.....	1-10
1.5	ONDERHOUD	1-10
	Algemeen	1-10
	Gevaren bij het onderhoud	1-10
	Gevaren van accu's	1-11

**HOOFDSTUK - 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER,
VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE**

2.1	TRAINING VAN HET PERSONEEL	2-1
	Training van machinisten	2-1
	Toezicht op training	2-1
	Verantwoordelijkheid van de bediener	2-1
	Kennis van de machine	2-2
2.2	VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD	2-2
	Inspectie- en onderhoudstabel.....	2-3

2.3	INSPECTIE VÓÓR HET STARTEN	2-4
2.4	INSPECTIERONDE	2-6
2.5	FUNCTIECONTROLE.....	2-12
2.6	OSCILLERENDE AS – BLOKKEERCILINDER (INDIEN AANWEZIG) TESTEN	2-14
	Alleen CE-markt	2-14
	Alle markten (behalve CE).	2-16

**HOOFDSTUK - 3 - BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN
BEDIENING VAN DE MACHINE**

3.1	ALGEMEEN	3-1
3.2	BESCHRIJVING	3-1
3.3	BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN	3-2
	Plaatjes	3-2
	Inhoud	3-2
	Stabiliteit.....	3-2
3.4	LADEN VAN HET PLATFORM	3-2
3.5	ACCU OPLADEN (ERT-MACHINES)	3-3
3.6	GRONDBEDIENINGSSTATION.....	3-5
	RT-machines	3-5
	ERT-machines	3-6
	Grondbedieningsstation.....	3-7
	Weergavemeter	3-9
3.7	PLATFORMBEDIENINGSSTATION	3-11
	RT-machines	3-11
	ERT-machines	3-12
	Platformbedieningselementen.....	3-13

INHOUDSOPGAVE

3.8	INDICATORDISPLAY.....	3-15
	RT-machines (indien uitgerust met stempelkrikken)	3-15
	RT-machines (indien uitgerust met QuikLevel Advanced)	3-16
	ERT-machines (indien uitgerust met stempelkrikken)	3-17
	Indicators	3-18
3.9	INDICATORDISPLAY PLATFORMBEDIENING	3-22
	Navigeren door display.....	3-22
	Submenu's.....	3-24
3.10	MOTORBEDIENING.....	3-25
	Startprocedure	3-25
	Dubbel brandstofsysteem (indien aanwezig)	3-26
3.11	RIJDEN	3-27
	Sturen	3-27
	Vooruitrijden.....	3-27
	Achteruitrijden.....	3-28
	Rijden op een helling	3-28
	Recht op helling en dwars op helling.....	3-29
3.12	PLATFORM	3-31
	Omhoog brengen	3-31
	Omlaag brengen	3-31
	Armbeschermers (indien aanwezig).....	3-31
	Platformverlenging.....	3-32
3.13	STEMPELKRIKKEN (INDIEN AANWEZIG)	3-32
	Automatisch rechtzetten	3-32
	Handbediend rechtzetten (trimmen).....	3-33
3.14	QUIKLEVEL ADVANCED (DUBBELE OSCILLERENDE AS) (INDIEN AANWEZIG)	3-34
	Automatisch rechtzetten	3-34
	Handbediend rechtzetten (trimmen).....	3-35
3.15	PARKEREN EN BERGEN	3-35
3.16	VASTSJORREN/HIJSEN	3-36
	Vastsjorren.....	3-36
	Hijsen.....	3-36
3.17	SLEPEN	3-39
3.18	PLATFORMLEUNINGEN OPKLAPPROCEDURE	3-39
3.19	STICKERS	3-43
	RT4069.....	3-43
	ERT4069	3-49
	RT4769.....	3-54
	ERT4769	3-60
HOOFDSTUK - 4 - NOODPROCEDURES		
4.1	ALGEMEEN	4-1
4.2	MELDEN VAN ONGEVallen.....	4-1
4.3	SLEPEN IN NOODGEVALLEN.....	4-1
	RT-machines	4-1
	ERT-machines	4-2
4.4	NOODBEDIENING	4-3
	Gebruik van grondbedieningsstation	4-3
	Gebruiker kan machine niet bedienen	4-3
	Platform zit boven vast	4-3
	Rechtop zetten van gekantelde machine.....	4-4
	Inspectie na een ongeval	4-4

Bedieningselement handbediend neerlaten van platform (RT4069, ERT4069)	4-4
Bedieningselement handbediend neerlaten van platform (RT4769, ERT4769)	4-5
HOOFDSTUK - 5 - ACCESSOIRES	
5.1 BESCHIKBARE ACCESSOIRES	5-1
5.2 VOETSCHAKELAAR	5-2
5.3 GENERATOR (2500 W)	5-2
Uitgang	5-2
Veiligheidsmaatregelen	5-2
Voorbereiding en inspectie	5-3
Bediening	5-3
HOOFDSTUK - 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST	
6.1 INLEIDING	6-1
6.2 AANVULLENDE INFORMATIE	6-1
6.3 MACHINESPECIFICATIES	6-2
Bedrijfsspecificaties	6-2
Afmetingen	6-4
Maximaal toelaatbare helling	6-4
Platformcapaciteit	6-5
Vloeistofhoeveelheden	6-6
Accu's (ERT-machines)	6-6
Banden	6-6
Motor	6-7
Acculader (ERT-machines)	6-8
6.4 ONDERHOUD EN SMERING DOOR MACHINIST	6-15
Algemene onderhoudstips	6-15
Veiligheidsstut	6-16
Accu ontkoppelen (ERT-machines)	6-17
Brandstoffank	6-17
Hydrauliekolietank	6-18
Aandrijfnaaf	6-18
Slijtplaten schaararmen	6-18
Motorkoelvloeistof	6-19
Luchtfilter	6-19
Olie verversen/filter vervangen	6-20
Brandstoffilter/waterafscheider (diesel)	6-21
Brandstofzeeft (diesel)	6-21
Brandstoffilter (benzine)	6-22
6.5 ONDERHOUD EN OPLADEN VAN ACCU'S	6-22
Accu opladen (dagelijks)	6-22
Accu-onderhoud (driemaandelijks)	6-23
6.6 PROPAANBRANDSTOFSYSTEEM	6-24
Drukontlasting	6-24
Lektest	6-24
6.7 BANDEN EN WIELEN	6-25
Bandenschade	6-25
Banden vervangen	6-25
Wielen vervangen	6-25
Wielmontage	6-26
HOOFDSTUK - 7 - INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK	

INHOUDSOPGAVE

TABELLEN

1-1	Minimale veilige afstanden.....	1-6
1-2	Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie).....	1-7
2-1	Uitschakelhoogte hoge rijsnelheid	2-12
2-2	Instellingen voor uitschakeling bij scheefstand	2-13

HOOFDSTUK 1. VEILIGHEIDSMAATREGELEN

1.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen die genomen dienen te worden voor een juist en veilig gebruik en onderhoud van de machine. Om het juiste gebruik van de machine te bevorderen, dient een dagelijkse routine te worden opgesteld op basis van de inhoud van deze handleiding. Er dient tevens een onderhoudsprogramma, gebaseerd op de informatie in deze handleiding en de service- en onderhoudshandleiding, opgesteld te worden door een bevoegd persoon. Deze moet bij de hand worden gehouden om ervoor te zorgen dat de machine veilig kan worden bediend.

De eigenaar/gebruiker/machinist/verhuurder/huurder van de machine mag de verantwoordelijkheid voor de bediening ervan niet accepteren voordat deze handleiding is gelezen, de training is voltooid en de machine onder toezicht van een ervaren en bevoegd machinist is bediend.

Deze hoofdstukken omvatten de verantwoordelijkheden van de eigenaar, gebruiker, machinist, verhuurder en huurder wat betreft veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening. Mochten er vragen zijn over veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening, neem dan contact op met JLG Industries, Inc. ('JLG').

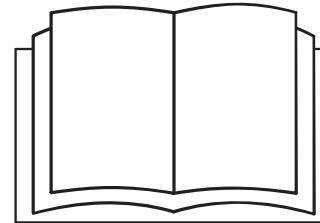
⚠ WAARSCHUWING

HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE IN DEZE HANDLEIDING VERMELDE VEILIGHEIDSMAATREGELEN KAN LEIDEN TOT BESCHADIGING VAN DE MACHINE, ANDERE MATERIELE SCHADE EN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL.

1.2 VÓÓR HET WERK

Training en kennis van machinisten

- Lees, begrijp en bestudeer de bedienings- en veiligheidshandleiding in z'n geheel voordat de machine in gebruik wordt genomen. Voor opheldering, vragen of aanvullende informatie over delen van deze handleiding kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.



- Alleen personeel dat een passende opleiding heeft gevolgd met betrekking tot de inspectie, toepassing en werking van MEWP's (met inbegrip van het herkennen en vermijden van risico's in verband met de werking van MEWP's) is bevoegd om een MEWP te bedienen.
- Een MEWP mag alleen worden gebruikt door goed opgeleid personeel dat een apparaatspecifieke training heeft gekregen. Vóór de inbedrijfstelling dient de gebruiker te bepalen of het personeel gekwalificeerd is om de MEWP te bedienen.

- Lees alle waarschuwingenberichten (GEVAAR, WAARSCHUWING en LET OP) en bedieningsinstructies op de machine en in deze handleiding, zorg ervoor dat u ze begrijpt en houd u eraan.
- Zorg ervoor dat de machine wordt gebruikt op een wijze die overeenkomt met de door JLG bedoelde toepassing.
- Alle gebruikers moeten een grondig begrip van het beoogde doel en de functie van de MEWP-bedieningen hebben, waaronder platform-, grond- en nooddaalbedieningen.
- Zorg ervoor dat u alle van toepassing zijnde regels van uw werkgever en de plaatselijke en overheidsvoorschriften kent, begrijpt en opvolgt die betrekking hebben op het gebruik en de toepassing van de machine.

Inspectie van het werkterrein

- De gebruiker moet voorzorgsmaatregelen nemen om alle gevaren op het werkterrein te vermijden alvorens de machine te bedienen.
- Bedien en hef het platform niet vanaf vrachtwagens, aanhangers, treinwagens, vaartuigen, steigers of soortgelijke plaatsen tenzij deze toepassing schriftelijk is goedgekeurd door JLG.
- Controleer het werkterrein op bovengrondse gevaren zoals elektrische leidingen, brugkranen en andere mogelijke obstakels boven de grond alvorens de machine te bedienen.
- Controleer het werkterrein op kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren.
- Controleer het werkterrein op gevaarlijke plaatsen. Bedien de machine niet in een gevaarlijke omgeving, tenzij de machine voor dat doel is goedgekeurd door JLG.

- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven.

Inspectie van de machine

- Bedien deze machine niet voordat de inspecties en functiecontroles zijn uitgevoerd zoals aangegeven in Hoofdstuk 2 van deze handleiding.
- Bedien deze machine niet voordat service en onderhoud zijn uitgevoerd in overeenstemming met de vereisten voor onderhoud en inspectie zoals aangegeven in de service- en onderhoudshandleiding van de machine.
- Verzeker u ervan dat alle veiligheidsinrichtingen naar behoren werken. Wijziging van deze inrichtingen is een overtreding van de veiligheidsregels.

WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN MEWP MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD

- Bedien geen enkele machine wanneer de veiligheids- of instructieplaatjes of stickers ontbreken of onleesbaar zijn.
- Controleer de machine op wijzigingen van de oorspronkelijke onderdelen. Verzeker u ervan dat eventuele wijzigingen door JLG zijn goedgekeurd.
- Vermijd ophoping van vuil op de vloer van het platform. Houd schoenen en de vloer van het platform vrij van modder, olie, vet en ander glibberig materiaal.

1.3 BEDIENING

Algemeen

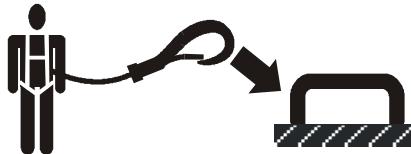
- De bediening van de machine vereist uw volledige aandacht. Breng de machine volledig tot stilstand voordat u apparatuur gebruikt, bijvoorbeeld een mobiele telefoon of een radioverbinding, die uw aandacht van veilige bediening van de machine zal afleiden.
- Gebruik de machine nooit ergens anders voor dan om personen, gereedschap en uitrusting te vervoeren.
- De gebruiker moet de capaciteiten van de machine en de bedieningskenmerken van alle functies kennen alvorens de machine te bedienen.
- Bedien nooit een defecte machine. Als een storing optreedt, moet de machine worden uitgeschakeld. Stel de machine buiten bedrijf en waarschuw de autoriteiten.
- U mag geen veiligheidsinrichtingen verwijderen, wijzigen of buiten bedrijf stellen.
- Druk een bedieningsschakelaar of -hendel nooit met kracht door de neutrale stand naar de andere kant. Zet de schakelaar altijd eerst in neutraal en stop; zet de schakelaar daarna in de stand voor de volgende functie. Bedien de schakelaars en hendels langzaam en met gelijkmatige druk.
- Laat niemand aan deze machine knoeien of deze vanaf de grond bedienen terwijl er personen op het platform zijn, behalve in noodgevallen.

- Vervoer geen materiaal rechtstreeks op de leuning van het platform tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
- Wanneer twee of meer personen op het platform zijn, is de machinist geheel verantwoordelijk voor de bediening van de machine.
- Zorg ervoor dat elektrisch gereedschap goed is opgeborgen en laat het nooit aan het snoer over het platform hangen.
- Help een vastzittende of defecte machine niet door duwen of trekken, behalve door aan de sjaalen van het chassis te trekken.
- Laat het platform geheel neer en schakel alle stroom uit voordat u de machine verlaat.
- Doe alle ringen, horloges en sieraden af bij het bedienen van de machine. Laat loszittende kleding en lang haar niet los hangen, daar deze aan apparatuur kunnen blijven hangen of erin verward kunnen raken.
- Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.
- Hydraulische cilinders zijn onderhevig aan thermische uitzetting en inkrimping. Hierdoor kan de positie van het platform veranderen terwijl de machine stilstaat. Factoren die thermische beweging beïnvloeden, zijn o.a. de tijdsduur dat de machine blijft stilstaan, de hydrauliektemperatuur, de omgevingstemperatuur en de positie van het platform.

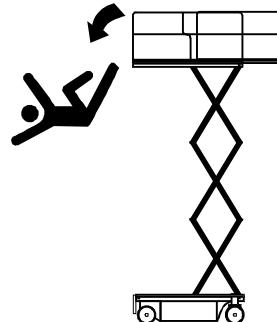
HOOFDSTUK 1 – VEILIGHEIDSMAATREGELEN

Gevaar voor struikelen en vallen

- Controleer of alle toegangshekken en leuningen goed in de juiste stand vastzitten alvorens de machine te bedienen.

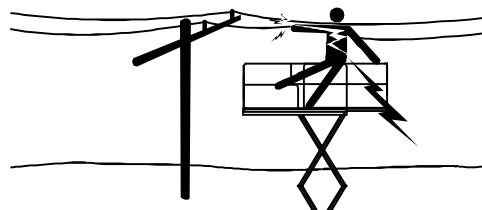


- JLG Industries, Inc. raadt aan dat alle personen op het platform tijdens het bedienen van deze machine een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd bevestigingspunt op het platform. Voor nadere informatie over vereiste valbescherming op JLG-producten kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.
- Zoek de bevestigingspunten voor de vanglijnen op het platform op en bevestig de vanglijn er stevig aan. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een verankeringspunt.
- Ga alleen door het hek naar binnen of naar buiten. Wees uiterst voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Zorg ervoor dat het platform geheel is neergelaten. Houd het gezicht naar de machine gekeerd bij het betreden en verlaten van het platform. Houd altijd drie punten in contact met de machine; gebruik bij het betreden en verlaten van de machine steeds twee handen en één voet of twee voeten en één hand.

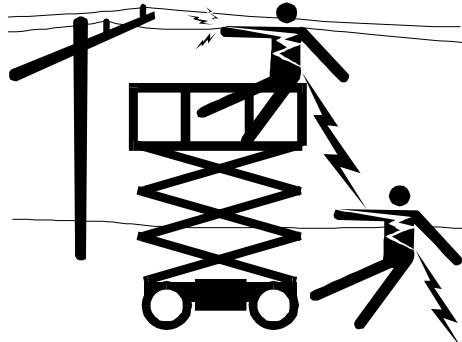


- Houd beide voeten steeds stevig op de vloer van het platform. Plaats nooit, om welke reden dan ook, ladders, kisten, trappen, planken en dergelijke op de machine om verder te kunnen reiken.
- Ga het platform nooit op of af langs de schaararmen.
- Houd schoenen en het platform vrij van olie, modder en ander glibberig materiaal.

Elektrocutiegevaren



- Deze machine is niet geïsoleerd en biedt geen bescherming tegen contact met of nabijheid van elektrische stroom.
- Bewaar veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen in overeenstemming met de in Tabel 1-1 opgegeven minimale afstand.
- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.
- Bewaar een afstand van minstens 3 m (10 ft) tussen elk deel van de machine en de personen die zich erop bevinden, hun gereedschap en uitrusting en alle elektrische leidingen of apparaten die een spanning voeren van hoogstens 50.000 V. Voor elke 30.000 V of minder is 30 cm (1 ft) meer afstand nodig.
- U wordt afgeraden om de machine te gebruiken terwijl het bliksemt. Laat het platform neer wanneer de machine wordt gebruikt wanneer het bliksemt en schakel de machine op een veilige, overdekte locatie uit om letsel of schade aan de machine te voorkomen.



- De minimale afstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De minimale afstand mag worden verminderd tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet met betrekking tot het transport en de distributie van elektriciteit worden vastgesteld door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.

GEVAAR

ZORG ERVOOR DAT DE MACHINE EN HET PERSONEEL NIET BINNEN DE VERBODEN ZONE KOMEN. GA ERVAN UIT DAT ALLE ELEKTRISCHE ONDERDELEN EN BEDRADING ONDER STROOM STAAN, TENZIJ U WEET DAT DIT NIET ZO IS.

HOOFDSTUK 1 – VEILIGHEIDSMAATREGELEN

Tabel 1-1. Minimale veilige afstanden

Spanningsgebied (fase-fase)	MINIMALE VEILIGE AFSTAND in meters (feet)
0 tot 50 kV	3 (10)
Meer dan 50 kV tot 200 kV	5 (15)
Meer dan 200 kV tot 350 kV	6 (20)
Meer dan 350 kV tot 500 kV	8 (25)
Meer dan 500 kV tot 750 kV	11 (35)
Meer dan 750 kV tot 1000 kV	14 (45)

OPMERKING: Deze vereiste is van toepassing behalve daar waar de voorschriften van de werkgever of de plaatselijke of overheidsvoorschriften strenger zijn.

Gevaar voor kantelen

- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.
- De gebruiker moet vertrouwd zijn met het werkterrein alvorens te gaan rijden. Rijd niet dwars of recht op een steilere helling dan is toegestaan
- Hef het platform niet en rijd niet met het platform omhoog op of nabij een hellende, ongelijke of zachte ondergrond. Zorg ervoor dat de machine gepositioneerd wordt op een vlakte, stevige ondergrond binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken voordat het platform wordt geheven of met het platform omhoog wordt gereden.

- Controleer de toegestane capaciteit van het oppervlak alvorens op vloeren, bruggen, trucks en andere oppervlakken te rijden.
- Overschrijd nooit de maximale platformcapaciteit die op het platform staat aangegeven. Zorg ervoor dat alle ladingen binnen het platform blijven, tenzij toestemming is verkregen van JLG.
- Houd het chassis van de machine op een afstand van minstens 0,6 m (2 ft) van kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren op de grond.
- Bedien de machine niet bij windomstandigheden boven de specificaties die zijn aangegeven in Hoofdstuk 6.3 of op de capaciteitsaanduiding op het bord aan het platform. Factoren die invloed hebben op de windsnelheid zijn: heffing van platform, omliggende constructies, plaatselijke weersomstandigheden en naderende stormen.
- Windsnelheden kunnen op grote hoogte aanzienlijk hoger zijn dan op de grond.
- Windsnelheden kunnen snel veranderen. Houd altijd rekening met naderende weersomstandigheden, de benodigde tijd om het platform neer te laten en methodes voor het monitoren van huidige en potentiële windsnelheden.
- Bedeck of vergroot het oppervlak van het platform of de lading niet. Draag geen voorwerpen met een groot oppervlak wan-ner buiten wordt gewerkt. Door dergelijke voorwerpen wordt de machine meer aan de wind blootgesteld. Een groter aan de wind blootgesteld oppervlak vermindert de stabiliteit.
- Vergroot het platform niet met niet-toegestane aanpassingen, verlengstukken of toevoegingen.

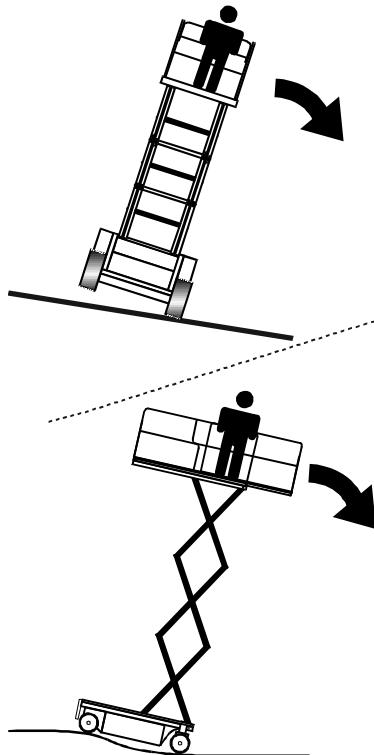
⚠ WAARSCHUWING

BEDIEN DE MACHINE NIET BIJ WINDOMSTANDIGHEDEN BOVEN DE SPECIFICATIES DIE ZIJN AANGEGEVEN IN HOOFDSTUK 6.3 OF OP DE CAPACITEITSAANDUIDING OP HET BORD AAN HET PLATFORM.

Tabel 1-2. Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)

Kracht	Windsnelheid		Beschrijving	Omstandigheden aan land
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Kalm	Kalm. Rook stijgt recht omhoog.
1	0,3-1,5	1-3	Zwak	Windrichting afte leiden uit rookpluimen.
2	1,6-3,3	4-7	Zwak	Wind voelbaar op onbedekte huid. Bladeren ritselen.
3	3,4-5,4	8-12	Matig	Bladeren en kleine twijgen constant in beweging.
4	5,5-7,9	13-18	Matig	Stof en losse papiertjes waaien op. Kleine takken bewegen.
5	8,0-10,7	19-24	Vrij krachtig	Kleine bomen zwaaien heen en weer.
6	10,8-13,8	25-31	Krachtig	Grote takken in beweging. Gefluit hoorbaar in elektriciteitsdraden. Paraplu's worden moeilijk hanteerbaar.
7	13,9-17,1	32-38	Hard	Hele bomen in beweging. Lopen tegen de wind in wordt moeilijk.
8	17,2-20,7	39-46	Stormachtig	Twijgen breken af van bomen. Auto's wijken af van hun koers.
9	20,8-24,4	47-54	Storm	Lichte structurele schade.

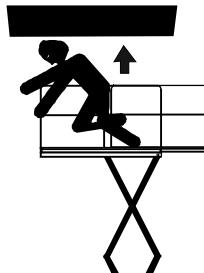
HOOFDSTUK 1 – VEILIGHEIDSMAATREGELEN



- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies. Bevestig nooit draad, kabels of soortgelijke artikelen aan het platform.
- Als de schaararmen of het platform vastzitten zodat één of meer wielen van de grond zijn, moet iedereen van de machine worden gehaald voordat getracht wordt de machine los te krijgen. Maak gebruik van hijskranen, vorkheftrucks of ander geschikt materieel om de machine te stabiliseren.

Gevaar voor bekneling en botsing

- Alle machinisten en grondpersoneel moeten een goedgekeurde helm dragen.
- Houd handen en lichaamsdelen tijdens bedrijf uit de schaararmen.
- Let tijdens het rijden op obstakels om en boven de machine. Controleer de vrije ruimte boven, aan de zijkanten en onder het platform bij het heffen of neerlaten van het platform.



- Houd alle lichaamsdelen tijdens bedrijf binnen de platformleuning.
- Laat altijd iemand op de uitkijk staan wanneer u ergens rijdt waar het zicht beperkt is.

- Zorg dat ander personeel tijdens het rijden op minstens 1,8 m (6 ft) afstand van de machine blijft.
- Onder alle rijomstandigheden moet de machinist de rijsnelheid beperken naargelang van bodemgesteldheid, verkeer, zicht, helling, aanwezigheid van personeel en andere factoren die gevaar voor botsingen of lichamelijk letsel opleveren.
- Houd bij alle rijsnelheden rekening met de remafstand. Wanneer u in de hoge versnelling rijdt, verminder dan de rijsnelheid alvorens te stoppen. Rijd op hellingen uitsluitend in de lage versnelling.
- Rijd niet in de hoge versnelling in beperkte of nauwe ruimten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees steeds uiterst voorzichtig om te voorkomen dat obstakels de bedieningselementen en personen op het platform raken of hinderen.
- Zorg dat gebruikers van andere machines boven en op de grond op de hoogte zijn van de aanwezigheid van de MEWP. Schakel de stroom naar bovenloopkranen uit. Baken de ruimte zo nodig af.
- Bedien de machine niet boven personeel op de grond. Waarschuw het personeel niet onder een geheven platform te werken, staan of lopen. Plaats zo nodig barrières op de grond.

WAARSCHUWING

ALS U DE MACHINE RIJDT VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION VAN HET PLATFORM, MAG U DE BEDIENINGSKAST TIJDENS HET RIJDEN AAN GEEN ENKEL DEEL VAN DE MACHINE OPHANGEN. HOUD HET BEDIENINGSKASTJE VAST EN BEWAAR EEN AFSTAND VAN MINIMAAL 1 M (3 FT) TOT DE MACHINE.

1.4 SLEPEN, HEFFEN EN VervoerEN

- Laat nooit personen op het platform toe terwijl de machine gesleept, gehesen of vervoerd wordt.
- Deze machine mag niet gesleept worden, behalve in geval van nood, een defect, een stroomstoring of bij het laden/lossen. Zie Slepen in nood gevallen.
- Verzeker u ervan dat het platform volledig is ingeschoven en zich volstrekt geen gereedschap op het platform bevindt voordat de machine wordt gesleept, gehesen of vervoerd.
- Wanneer de machine met een vorkheftruck wordt geheven, mogen de vorken alleen op de daarvoor bestemde plaatsen van de machine worden geplaatst. Gebruik een vorkheftruck die voldoende capaciteit heeft.
- Zie Hoofdstuk 3.16 voor meer informatie over hijsen.

1.5 ONDERHOUD

Algemeen

Dit hoofdstuk bevat algemene veiligheidsmaatregelen die bij het onderhoud van deze machine in acht moeten worden genomen. De specifieke voorzorgsmaatregelen die tijdens het onderhoud van de machine in acht moeten worden genomen, zijn op de betreffende plaatsen in deze handleiding en in de service- en onderhoudshandleiding opgenomen. Het is van het grootste belang dat onderhoudspersoneel deze voorzorgsmaatregelen strikt in acht neemt om letsel van het personeel en beschadiging van de machine en andere materiële schade te voorkomen. Een onderhoudsschema dient door een bevoegd persoon opgesteld te worden en daaraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig is.

Gevaren bij het onderhoud

- Schakel de stroom naar alle bedieningselementen uit en zorg ervoor dat alle bedieningssystemen beveiligd zijn tegen ongewilde bewegingen alvorens bijstellingen of reparaties uit te voeren.
- Werk nooit onder een geheven platform zonder dat het zo mogelijk volledig is neergelaten, of anders door veiligheidsstutten, blokken of een strop wordt tegengehouden.
- Ga GEEN hydraulische slangen of koppelingen repareren of vastzetten bij een ingeschakelde machine of wanneer het hydraulische systeem onder druk staat.

- Ontlast altijd de hydraulische druk in alle hydraulische circuits alvorens hydraulische onderdelen los te maken of te verwijderen.
- Gebruik NOOIT uw handen om op lekkage te controleren. Zoek naar lekken met behulp van een stuk karton of papier. Draag handschoenen als aanvullende bescherming van uw handen tegen spuitende vloeistof.
- Gebruik alleen vervangende onderdelen of componenten die goedgekeurd zijn door JLG. Om in aanmerking te komen om goedgekeurd te worden moeten vervangende onderdelen of componenten gelijk of gelijkwaardig zijn aan oorspronkelijke onderdelen of componenten.
- Probeer nooit zware onderdelen te heffen zonder hulp van een mechanisch apparaat. Laat zware voorwerpen niet in een onstabiele positie liggen. Zorg ervoor dat er bij het heffen van componenten van de machine voldoende ondersteuning is.
- Gebruik uitsluitend goedgekeurde niet-ontvlambare reinigingsmiddelen.
- Vervang geen items die kritiek zijn voor de stabiliteit, zoals accu's of banden, door items met een ander gewicht of met andere specificaties. Breng in geen enkel geval wijzigingen aan die de stabiliteit in gevaar brengen.
- Zie de service- en onderhoudshandleiding voor de gewichten van zaken die essentieel zijn voor de stabiliteit.



Gevaren van accu's

- Koppel de accu's altijd los wanneer u onderhoud aan elektrische onderdelen of laswerkzaamheden aan de machine uitvoert.
- Zorg ervoor dat er niet gerookt wordt en dat er geen open vlammen of vonken in de buurt van de accu komen tijdens het opladen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.
- Zorg ervoor dat gereedschap of andere metalen voorwerpen de accupolen niet overbruggen.
- Draag altijd hand-, oog- en gelaatsbescherming tijdens het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan de accu's. Zorg ervoor dat accuzuur niet in aanraking met de huid of kleding komt.

! WAARSCHUWING

ACCUVLOEISTOF IS UITERST CORROSIEF. VERMIJD TE ALLEN TIJD AANRAKING MET HUID EN KLEDING. SPOEL EEN PLAATS DIE ERMEE IN CONTACT IS GEKOMEN ONMIDDELIJK AF MET SCHOON WATER EN ROEP MEDISCHE HULP IN.

- Laad accu's alleen op in een goed geventileerde ruimte.
- Zorg ervoor dat het peil van de accuvloeistof niet te hoog wordt. Voeg alleen gedestilleerd water aan accu's toe wanneer ze volledig opgeladen zijn.

! WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIJFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

HOOFDSTUK 1 – VEILIGHEIDSMAATREGELEN

HOOFDSTUK 2. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

2.1 TRAINING VAN HET PERSONEEL

Het mobiele werkplatform dat omhoog kan (MEWP) is een apparaat waarmee personen worden vervoerd; hij mag dus uitsluitend door hiervoor opgeleid personeel worden bediend en onderhouden.

Training van machinisten

1. Lezen en begrijpen van de bedienings- en veiligheidshandleiding.
2. Grondig begrip van het beoogde doel en de functie van de MEWP-bedieningen, waaronder platform-, grond- en noodaalbedieningen.
3. Bedieninglabels, instructies en waarschuwingen op de machine.
4. Toepasselijke voorschriften, normen en veiligheidsvoorschriften.
5. Gebruik van goedgekeurde veiligheidsuitrusting.
6. Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om een storing of potentiële storing te herkennen.
7. De veiligste wijze om de machine te bedienen in de buurt van hoge obstakels, ander bewegend materieel, andere obstakels, verzakkingen, kuilen en steile hellingen.

8. Manieren om de gevaren van onbeschermd elektrische leiders te voorkomen.
9. Selectie van de juiste MEWP's en de beschikbare opties voor het uit te voeren werk, rekening houdend met specifieke functie-eisen, met betrekkenheid van de eigenaar, gebruiker en/of supervisor van het MEWP.
10. De verantwoordelijkheid van de machinist om ervoor te zorgen dat alle gebruikers van het platform over een basiskennis beschikken om veilig te kunnen werken aan de MEWP en om hen te informeren over de geldende voorschriften, normen en veiligheidsregels.
11. De eis van vertrouwd maken naast scholing.

Toezicht op training

De training moet onder toezicht van een bevoegd persoon plaatsvinden in een open ruimte zonder obstakels tot de trainee heeft geleerd een machine veilig te besturen en te bedienen.

Verantwoordelijkheid van de bediener

De machinist moet erop worden gewezen dat hij/zij ervoor verantwoordelijk is en dat hij/zij gemachtigd is om de machine stop te zetten in geval van storing of een andere onveilige situatie veroorzaakt door de machine of het werkterrein.

Kennis van de machine

OPMERKING: De verantwoordelijkheden voor het vertrouwd raken met de machine kunnen per regio verschillen.

Een MEWP mag alleen worden gebruikt door goed opgeleid personeel dat een apparaatspecifieke training heeft gekregen. Vóór de inbedrijfstelling dient de gebruiker te bepalen of het personeel gekwalificeerd is om de MEWP te bedienen. De gebruiker dient ervoor te zorgen dat de machinist de MEWP gedurende een voldoende lange periode bedient om de vereiste vaardigheid te bereiken. Indien geautoriseerd door de gebruiker, kan de machinist zichzelf bekend maken met de machine door de handleiding van de fabrikant te lezen en te volgen.

Voorafgaand aan de toestemming aan een machinist om een specifiek model MEWP te gebruiken, dient de gebruiker zich ervan te verzekeren dat de machinist met het volgende vertrouwd is:

- 1.** Plaats van de handleiding en de eis om ervoor te zorgen dat de vereiste handleidingen op de MEWP aanwezig zijn;
- 2.** Doel en functie van de machinebesturingen en -indicatoren op het platform en de grondstations;
- 3.** Doel, locatie en functie van de noodbedieningselementen;
- 4.** Bedieningskenmerken en beperkingen;
- 5.** Functies en uitrusting;
- 6.** Accessoires en optionele uitrusting.

2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD

De volgende tabel zet de door JLG Industries, Inc. aanbevolen inspecties en onderhoud van de machine uiteen. Raadpleeg de plaatselijke verordeningen voor verdere vereisten voor MEWP's. De inspecties en onderhoudswerkzaamheden moeten indien nodig vaker plaatsvinden als de machine wordt gebruikt onder zware of ongunstige omstandigheden, als de machine steeds vaker wordt gebruikt of als de machine wordt gebruikt voor zware toepassingen.

HOOFDSTUK 2 – VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

Inspectie- en onderhoudstabel

Type	Frequentie	Voornaamste verantwoordelijkheid	Kwalificatie voor service	Referentie
Inspectie vóór het starten	Iedere dag voor gebruik; of wanneer een andere bediener de bediening overneemt.	Gebruiker of machinist	Gebruiker of machinist	Bedienings- en veiligheidshandleiding
Inspectie vóór aflevering (zie opmerking)	Vóór elke aflevering bij verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Regelmatige inspectie	In gebruik gedurende 3 maanden of 150 uur, wat het eerste komt; of buiten gebruik gedurende meer dan 3 maanden; of tweedehands gekocht.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Jaarlijkse inspectie van de machine (zie opmerking)	Jaarlijks, niet meer dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Door de fabriek opgeleide monteur (aanbevolen)	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Preventief onderhoud	Met intervallen zoals opgegeven in de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding

OPMERKING: Inspectieformulieren zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties uit te voeren.

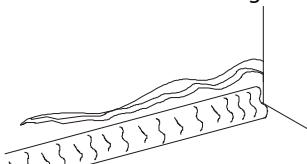
OPGELET

JLG INDUSTRIES, INC. ERKENT IEMAND DIE DE JLG SERVICE TRAINING SCHOOL VOOR HET BETREFFENDE MODEL VAN HET JLG-PRODUCT MET SUCCES HEEFT DOORLOPEN ALS EEN DOOR DE FABRIEK OPGELEIDE MONTEUR.

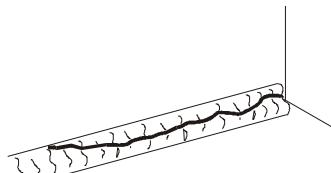
2.3 INSPECTIE VÓÓR HET STARTEN

De inspectie vóór het starten moet alle volgende punten omvatten:

1. **Vervuiling** – Controleer alle oppervlakken op lekken (olie, brandstof of accuvloeistof) en op vreemde voorwerpen. Meld alle lekken aan het betreffende onderhoudspersoneel.
2. **Constructie** – Controleer de machineconstructie op deuken, beschadigingen, scheurtjes in lasnaden of moedermateriaal en andere onregelmatigheden.



Scheurtjes in moedermateriaal



Gescheurde lasnaad

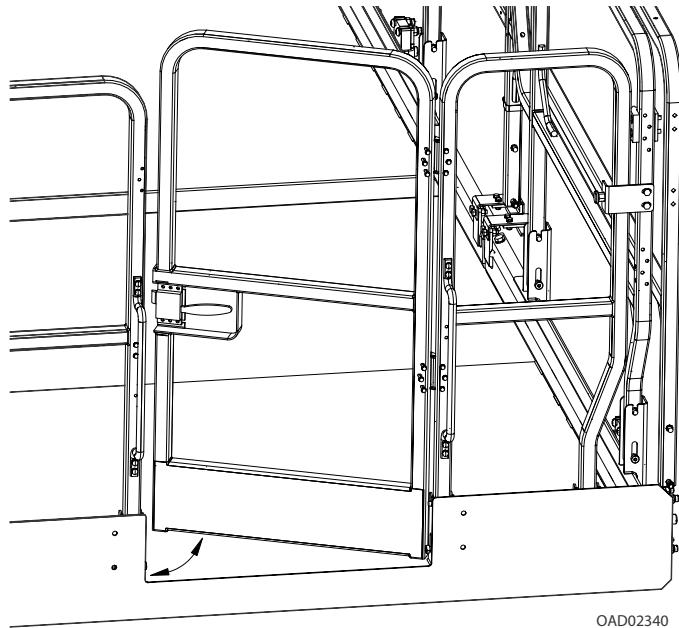
3. **Stickers en plaatjes** – Controleer of deze allemaal schoon en leesbaar zijn. Verzeker u ervan dat er geen stickers of plaatjes ontbreken. Zorg ervoor dat alle onleesbare stickers en plaatjes schoongemaakt of vervangen worden.
4. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen** – Verzeker u ervan dat een exemplaar van de bedienings- en veiligheidshandleiding zich in de weerbestendige opbergdoos bevindt.
5. **Inspectieronde** – Uitvoeren conform instructies.
6. **Accu**: Opladen wanneer nodig.
7. **Brandstof** – (Machines met verbrandingsmotor) Voeg de juiste brandstof toe wanneer nodig.

8. **Motorolievoorraad** – Controleer of het motoroliepeil tot het merkteken "Vol" op de peilstok reikt en de vuldop vast zit.
9. **Vloeistofniveaus** – Zorg ervoor dat u het motoroliepeil en het hydrauliekoliepeil controleert.
10. **Accessoires/hulpstukken** – Raadpleeg het hoofdstuk Accessoires van deze handleiding of het op de machine geïnstalleerde accessoire voor specifieke instructies wat betreft inspectie, bediening en onderhoud.
11. **Functiecontrole** – Wanneer de inspectieronde is voltooid, moet een functiecontrole van alle systemen worden uitgevoerd op een plaats waar zich geen obstakels op of boven de grond bevinden. Raadpleeg Hoofdstuk 3 voor specifieke instructies voor de bediening van elke functie.
12. **Platformhek**: houd het hek schoon en zorg dat het niet geblokkeerd wordt. Controleer of het hek goed sluit en niet verbogen of beschadigd is. Houd het hek te allen tijde gesloten, behalve bij het betreden en verlaten van het platform en het laden en lossen van materialen.
13. **Verankeringspunten voor vanglijn** – JLG Industries, Inc. raadt aan dat alle personen op het platform een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd verankeringspunt voor vanglijn op het platform.

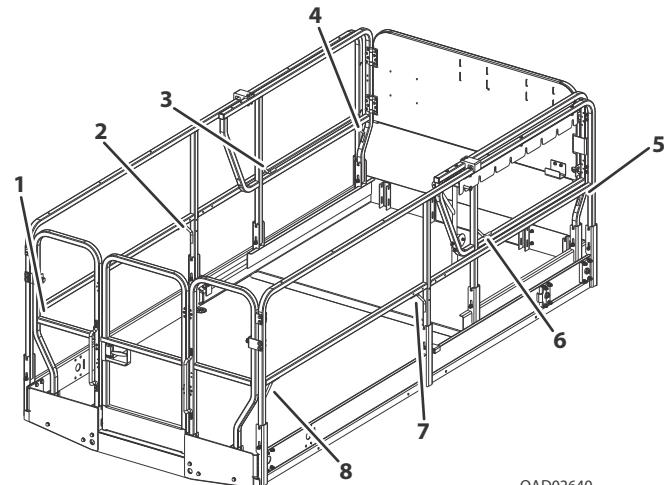
⚠ WAARSCHUWING

ALS DE MACHINE NIET GOED WERKT, MOET DEZE ONMIDDELIJK WORDEN UITGEZET! MELD HET PROBLEEM AAN HET BETREFFENDE ONDERHOUDSPERSONEEL. GEBRUIK DE MACHINE NIET VOORDAT DEZE VEILIG VOOR GEBRUIK IS VERKLAARD.

HOOFDSTUK 2 – VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

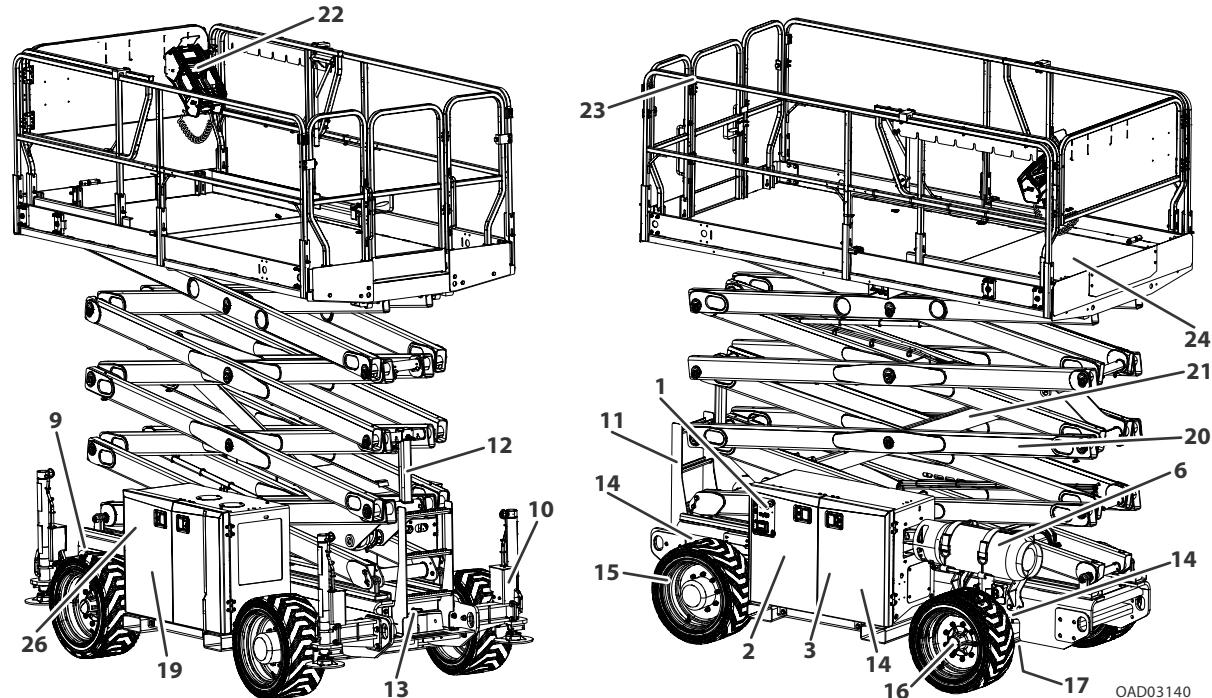


Platformhek



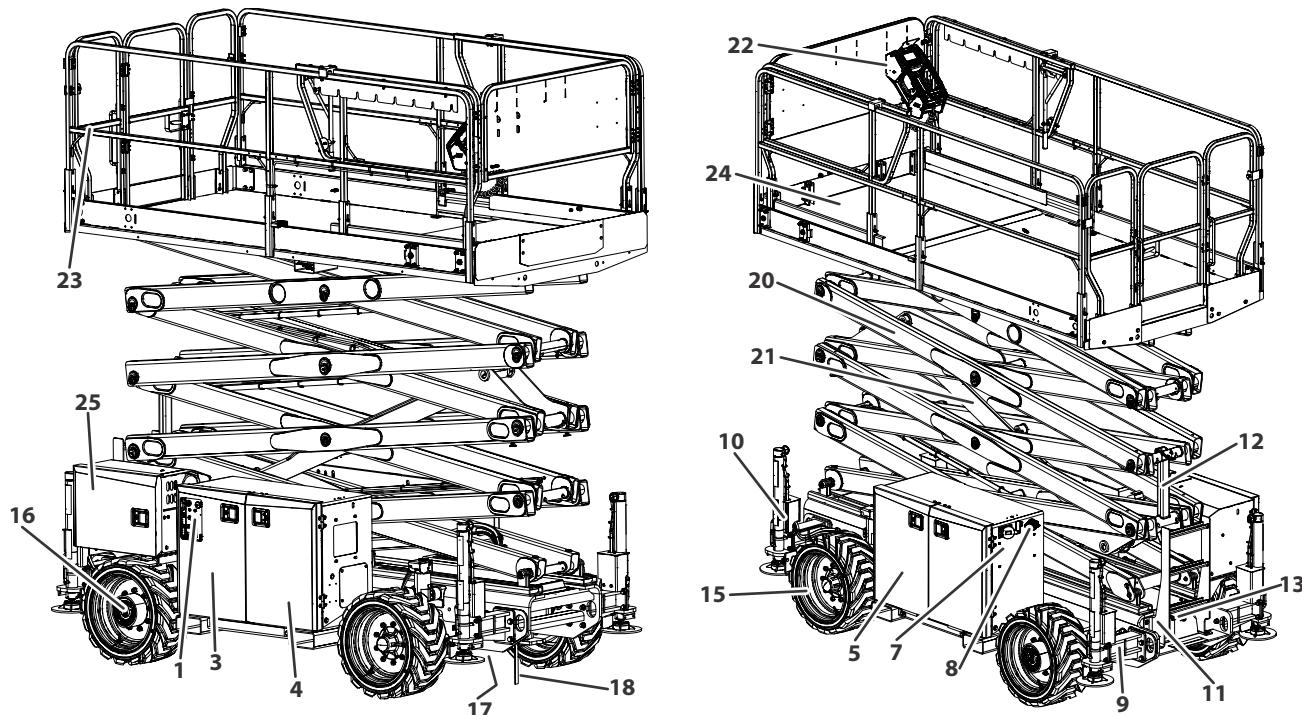
Bevestigingspunten voor vanglijn

2.4 INSPECTIERONDE



RT4069

HOOFDSTUK 2 – VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE



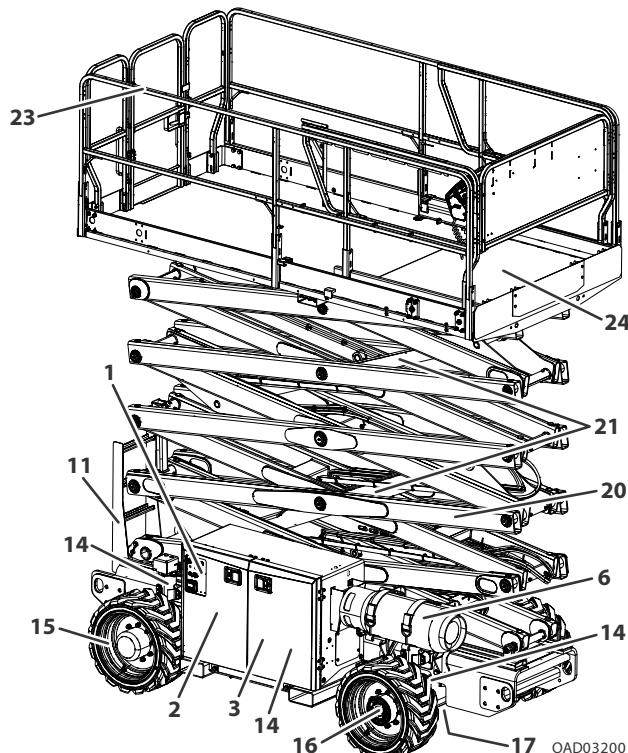
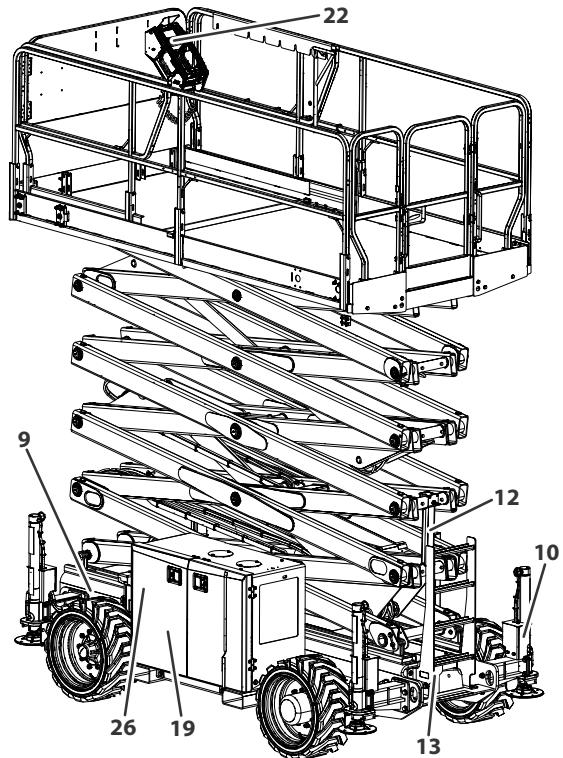
OAD03150

ERT4069

31217881

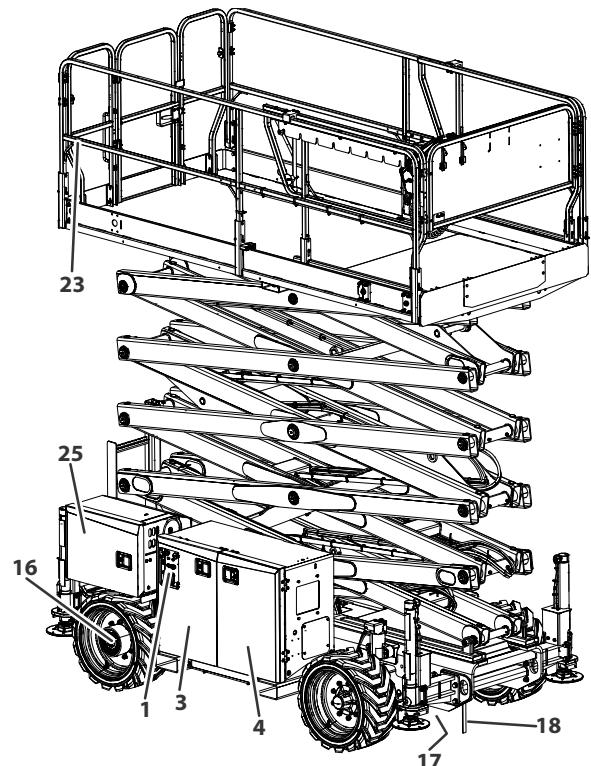
2-7

HOOFDSTUK 2 – VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

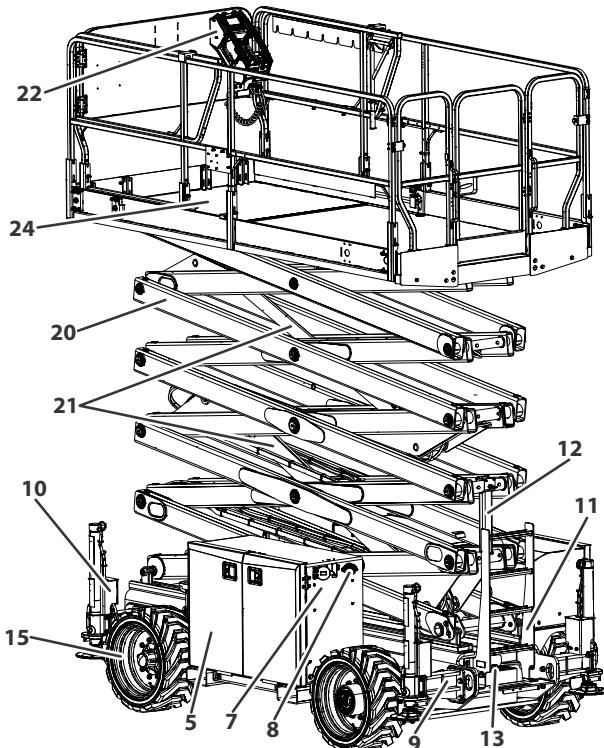


RT4769

HOOFDSTUK 2 – VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE



ERT4769



OAD03300

HOOFDSTUK 2 – VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

Begin de inspectieronde bij item 1, zoals aangegeven in het schema. Ga naar rechts (van boven gezien tegen de klok in) en controleer elk item achtereenvolgens op de condities die in de volgende checklist worden genoemd.

⚠ WAARSCHUWING

OM MOGELIJK LETSEL TE VOORKOMEN, DIENT U ERVOOR TE ZORGEN DAT DE MACHINE TIJDENS DE INSPECTIERONDE IS UITGESCHAKELD.

OPMERKING

VERGEET NIET DE ONDERKANT VAN HET CHASSIS TE INSPECTEREN. BIJ CONTROLE HIERVAN KOMEN VAAK CONDITIES AAN HET LICHT DIE ZWARTE MACHINESCHADE KUNNEN VEROORZAKEN.

OPMERKING: Controleer bij elk item of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en of er behalve alle andere genoemde criteria geen zichtbare schade is.

1. **Grondbedieningsstation** – Plaatje vast en leesbaar, bedieningsschakelaars gaan terug naar neutraal bij activeren en loslaten; noodstopschakelaar functioneert goed. Bedieningsmerkteken leesbaar.

2. **Brandstoffank (benzine- of dieselmotor) (indien aanwezig)** – Vuldop goed vast, geen beschadiging of lekkage.
3. **Hydrauliek tank** – Aanbevolen hydrauliekoliepeil op peilindicator op tank. Ontluchtingsdop zit vast en functioneert. Geen beschadiging of lekkage.
4. **Hoofdregelklep** – Geen loshangende draden of slangen; geen beschadigde of defecte draden.
5. **Accu-installatie (Indien aanwezig)** – Juist elektrolytpeil; kabels zitten vast; geen beschadiging of corrosie. Beugels zitten vast.
6. **Propaantank (indien aanwezig)** – Raadpleeg opmerking bij inspectie.
7. **Acculader (indien aanwezig)** – Raadpleeg opmerking bij inspectie.
8. **Accu-ontkoppeling (indien aanwezig)** – Raadpleeg opmerking bij inspectie.
9. **Oscillerende as, voorzijde** – Raadpleeg opmerking bij inspectie..
10. **Stempelkrullen (indien aanwezig)** – Raadpleeg opmerking bij inspectie.
11. **Ladder** – Geen beschadiging, stevig bevestigd.

HOOFDSTUK 2 – VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

12. **Veiligheidsstut** – Raadpleeg opmerking bij inspectie.
13. **Handmatig neerlaten** – Raadpleeg opmerking bij inspectie.
14. **QuikLevel Advanced (dubbele oscillerende as) (indien aanwezig)** – Raadpleeg opmerking bij inspectie.
15. **Wielen met banden** – Goed vastgezet zonder ontbrekende wielmoeren. Controleer de wielen op beschadiging en corrosie. Zie hoofdstuk 6 Banden en wielen.
16. **Wielandrijfnaaf** – Geen tekenen van lekkage. Raadpleeg opmerking bij inspectie.
17. **Spil, spoorstang en stuurstangen** – Geen losse of ontbrekende onderdelen, geen zichtbare beschadiging. Stuurcylinder lekt niet en niet beschadigd.
18. **Statische band (indien aanwezig)** – Raadpleeg opmerking bij inspectie.
19. **Motorinstallatie (indien aanwezig)** – Motorolie bij merkteken "Vol: op peilstok, olievuldop vast. Geluiddemper/uitlaatsysteem goed vastgezet, geen lekkage. Luchtfilter goed vast, geen losse of ontbrekende onderdelen, element schoon. Radiateurdop vast, koelvloeistof op juiste peil.
20. **Schaararmen en slijtplaten** – Raadpleeg opmerking bij inspectie.
21. **Hefcilinder** – Raadpleeg opmerking bij inspectie.
22. **Platformbedieningsstation** – Goed vastgezet, geen losse of ontbrekende onderdelen, geen zichtbare beschadiging. Plaatjes vast en leesbaar, bedieningsschakelaars gaan terug naar neutraal bij activeren en losslaten; noodstopschakelaar functioneert goed. Aanduidingen bij bedieningselementen leesbaar, handleiding opgeborgen in daarvoor bestemde doos.
23. **Platform/leuningmechanisme** – Raadpleeg opmerking bij inspectie.
24. **Stoppen en rollen platformverlenging** – Verlenging stopt veilig en onbeschadigd. De rollen zijn onbeschadigd, vrij van vuil en werken naar behoren.
25. **Genset (indien aanwezig)** – Raadpleeg opmerking bij inspectie.
26. **Generator (indien aanwezig)** – Raadpleeg opmerking bij inspectie.

2.5 FUNCTIECONTROLE

Voer de functiecontrole als volgt uit:

- 1.** Vanaf het grondbedieningspaneel zonder lading op het platform:
 - a. Verzeker u ervan dat alle schakelaarbeschermkappen zijn aangebracht.
 - b. Bedien alle functies (raadpleeg Hoofdstuk 3.6 voor grondbedieningselementen en indicators).
 - c. Verzeker u ervan dat alle machinefuncties worden uitgeschakeld wanneer de noodstopknop wordt geactiveerd.
 - d. Controleer of het hulpsysteem voor dalen van het platform werkt met de motor uit en de voeding ingeschakeld.
 - e. Controleer of de functie voor handmatig neerlaten naar behoren werkt (raadpleeg Hoofdstuk 4.4 voor meer informatie).
- 2.** Vanaf de platformbedieningsconsole:
 - a. Verzeker u ervan dat de bedieningsconsole stevig op de juiste plaats vastzit.
 - b. Verzeker u ervan dat alle schakelaarbeschermkappen zijn aangebracht.

- c. Rijd met de machine, terwijl het platform geheven is, op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond zonder hoge obstakels om te controleren of de uitschakeling bij hoge rijsnelheid wordt geactiveerd bij de hoogte die is aangegeven in Tabel 2-1:

Tabel 2-1. Uitschakelhoogte hoge rijsnelheid

Model	Hoogte
RT4069, ERT4069	216 cm (85 in)
RT4769, ERT4769	254 cm (100 in)

- d. Verzeker u ervan dat alle machinefuncties worden uitgeschakeld wanneer de noodstopknop wordt geactiveerd.
- e. Zorg ervoor dat alle machinefuncties stoppen wanneer de functiebediening of joystickschakelaar worden losgelaten.

3. Met het platform in de opbergstand:

- a.** Rijd de machine op een helling, niet hoger dan de nominale hellingshoek, en stop om te controleren of de aandrijfmotorremmen de machine tegenhouden.
- b.** Controleer of het scheefstandalarm werkt. Het lampje moet branden wanneer de scheefstand de instellingen van Tabel 2-2 overschrijdt.

Tabel 2-2. Instellingen voor uitschakeling bij scheefstand

Model	Heffen en rijden onmogelijk indien verder geheven en gekanteld – van voor naar achter – dan de volgende grenzen:	Heffen en rijden onmogelijk indien verder geheven en gekanteld – zijwaarts – dan de volgende grenzen:
RT4069, ERT4069	3°	3,0° bij 0%-40% van capaciteit
		2,5° bij 41%-60% van capaciteit
		2,0° bij 61%-100% van capaciteit
RT4769, ERT4769	3°	2,5° bij 0%-60% van capaciteit
		2,0° bij 61%-100% van capaciteit

2.6 OSCILLERENDE AS – BLOKKEERCILINDER (INDIEN AANWEZIG) TESTEN

Alleen CE-markt

OPMERKING

HET BLOKKEERCILINDERSYSTEEM MOET WORDEN GETEST OM DE DRIE MAANDEN, TELKENS WANNEER EEN ONDERDEEL VAN HET SYSTEEM WORDT VERVERGANGEN EN WANNEER VERMOED WORDT DAT HET SYSTEEM NIET GOED WERKT.

OPMERKING: *Zorg dat het platform volledig is neergelaten voordat u aan de blokkeercilindertest begint en dat het oppervlak waarover de oprit worden benaderd vlak en horizontaal is.*

Test linkerzijwielen

1. Plaats een blok met een hoogte van 10,16 cm (4 in) en een oprit voor het linkerwiel van de oscillerende as.
2. Selecteer vanaf het platformbedieningsstation de rijsnelheid LAAG.
3. Zet de RIJSCHAKELAAR in de juiste stand en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het linkerwiel van de oscillerende as zich boven het blok bevindt.

4. Controleer dat de as oscilleert om contact met de grond/oprit te behouden. (Alle vier wielen op de grond.)
5. Breng het machineplatform boven de opbergstand omhoog tot de uitschakelhoogte hoge rijsnelheid.
6. Rijd de machine voorzichtig weer van het blok en de oprit af.
7. Laat een helper controleren dat het linkerwiel van de oscillerende as dat zich op het blok bevond, op de grond in positie blijft. De as dient te oscilleren, zodat alle vier wielen contact met de grond houden.
8. Rijd de machine in de huidige positie (platform geheven en alle vier wielen op vlakke en horizontale ondergrond) weer de oprit op.
9. Laat een helper controleren dat de as niet oscilleerde en ver-grendeld bleef (één wiel van de grond af).
10. Rijd de machine voorzichtig weer van het blok en de oprit af.
11. Breng het machineplatform omlaag; de blokkeercilinder moet loslaten zodat de as kan oscilleren. Het kan nodig zijn om RIJDEN te activeren voordat de cilinders loslaten.
12. Als de blokkeercilinders niet goed werken, moet de storing door bevoegd personeel worden hersteld voordat de machine verder gebruikt wordt.

Test rechterzijwiel

1. Plaats een blok met een hoogte van 10,16 cm (4 in) en een oprit voor het rechterwiel van de oscillerende as.
2. Selecteer vanaf het platformbedieningsstation de rijsnelheid LAAG.
3. Zet de RIJSCHAKELAAR in de juiste stand en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het rechterwiel van de oscillerende as zich boven het blok bevindt.
4. Controleer dat de as oscilleert om contact met de grond/oprit te behouden (alle vier wielen op de grond).
5. Breng het machineplatform boven de opbergstand omhoog tot de uitschakelhoogte hoge rijsnelheid.
6. Rijd de machine voorzichtig weer van het blok en de oprit af.
7. Laat een helper controleren of het rechterwiel van de oscillerende as dat zich op het blok bevond, op de grond in positie blijft. De as dient te oscilleren, zodat alle vier wielen contact met de grond houden.

8. Rijd de machine in de huidige positie (platform geheven en alle vier wielen op vlakke en horizontale ondergrond) weer de oprit op.
9. Laat een helper controleren dat de as niet oscilleerde en vergrendeld bleef (één wiel van de grond af).
10. Rijd de machine voorzichtig weer van het blok en de oprit af.
11. Breng het machineplatform omlaag; de blokkeercilinder moet loslaten zodat de as kan oscilleren. Het kan nodig zijn om RIJDEN te activeren voordat de cilinders loslaten.
12. Als de blokkeercilinders niet goed werken, moet de storing door bevoegd personeel worden hersteld voordat de machine verder gebruikt wordt.

Alle markten (behalve CE)

OPMERKING

HET BLOKKEERCILINDERSSTEL MOET WORDEN GETEST OM DE DRIE MAANDEN, TELKENS WANNEER EEN ONDERDEEL VAN HET SYSTEEM WORDT VERVANGEN EN WANNEER VERMOED WORDT DAT HET SYSTEEM NIET GOED WERKT.

OPMERKING: *Zorg dat het platform volledig is neergelaten voordat u aan de blokkeercilindertest begint en dat het oppervlak waarover de oprit worden benaderd vlak en horizontaal is.*

Test linkerzijwiel

1. Plaats een blok met een hoogte van 10,16 cm (4 in) en een oprit voor het linkerwiel van de oscillerende as.
2. Selecteer vanaf het platformbedieningsstation de rijsnelheid LAAG.
3. Zet de RIJSCHAKELAAR in de juiste stand en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het linkerwiel van de oscillerende as zich boven het blok bevindt.
4. Controleer dat de as oscilleert om contact met de grond/oprit te behouden. (Alle vier wielen op de grond.)
5. Breng het machineplatform boven de opbergstand omhoog tot de uitschakelhoogte hoge rijsnelheid.
6. Rijd de machine voorzichtig weer van het blok en de oprit af.
7. Laat een helper controleren dat het rechterwiel van de oscillerende as dat zich op het blok bevond, boven de grond geheven blijft.
8. Plaats de machine terug in de opbergstand. De blokkeercilinder moet loslaten zodat het wiel op de grond kan rusten. Het kan nodig zijn om RIJDEN te activeren voordat de cilinder loslaat.
9. Als de blokkeercilinders niet goed werken, moet de storing door bevoegd personeel worden hersteld voordat de machine verder gebruikt wordt.

9. Als de blokkeercilinders niet goed werken, moet de storing door bevoegd personeel worden hersteld voordat de machine verder gebruikt wordt.

Test rechterzijwiel

1. Plaats een blok met een hoogte van 10,16 cm (4 in) en een oprit voor het rechterwiel van de oscillerende as.
2. Selecteer vanaf het platformbedieningsstation de rijsnelheid LAAG.
3. Zet de RIJSCHAKELAAR in de juiste stand en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het rechterwiel van de oscillerende as zich boven het blok bevindt.
4. Controleer dat de as oscilleert om contact met de grond/oprit te behouden (alle vier wielen op de grond).
5. Breng het machineplatform boven de opbergstand omhoog tot de uitschakelhoogte hoge rijsnelheid.
6. Rijd de machine voorzichtig weer van het blok en de oprit af.
7. Laat een helper controleren dat het linkerwiel van de oscillerende as dat zich op het blok bevond, boven de grond geheven blijft.
8. Plaats de machine terug in de opbergstand. De blokkeercilinder moet loslaten zodat het wiel op de grond kan rusten. Het kan nodig zijn om RIJDEN te activeren voordat de cilinder loslaat.
9. Als de blokkeercilinders niet goed werken, moet de storing door bevoegd personeel worden hersteld voordat de machine verder gebruikt wordt.

HOOFDSTUK 3. BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE

3.1 ALGEMEEN

OPMERKING

DE FABRIKANT HEEFT GEEN RECHTSTREEKS TOEZICHT OP DE TOEPASSING EN BEDIENING VAN DE MACHINE. DE GEBRUIKER EN MACHINIST ZIJN VERANTWOORDELIJK VOOR HET VOLGEN VAN GOEDE VEILIGHEIDSPROCEDURES.

Dit hoofdstuk geeft de informatie die nodig is om de bedieningselementen, indicators en bediening van de machine te leren kennen.

⚠ WAARSCHUWING

HEF HET PLATFORM ALLEEN OP EEN VLAKE, STEVIGE ONDERGROND, BINNEN DE GRENZEN VAN DE MAXIMALE HELLING OM OP TE WERKEN, ZONDER OBSTAKELS EN KUILEN.

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND 'UIT' OF 'NEUTRAAL' TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF -HENDEL WORDT LOSGELATEN, KUNT U DE MACHINE STOPPEN MET DE NOODSTOPSCHAKELAAR.

3.2 BESCHRIJVING

Deze machine is een mobiel werkplatform (MEWP) dat omhoog kan en wordt gebruikt om personen samen met de benodigde materialen en gereedschappen bij de plek waar ze moeten werken te brengen.

Deze MEWP heeft een hoofdbedieningsstation op het platform. Vanaf dit bedieningsstation kan de machinist de machine vooruit en achteruit rijden en sturen, het platform omhoogbrengen en neerlaten, de stempelkrikken (indien aanwezig) van de machine instellen of QuikLevel Advanced (indien aanwezig) bedienen..

De machine kan met geheven platform op een vlakke, stevige ondergrond, binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken, worden gereden.

De machine heeft ook een grondbedieningsstation dat de bediening via het platformbedieningsstation opheft. Het grondbedieningsstation doet de hoogwerker omhoog en omlaag gaan. Met uitzondering van inspecties en de functiecontrole, mag het grondbedieningsstation alleen in een noodsituatie worden gebruikt om het platform op de grond neer te laten als de machinist op het platform niet in staat is om dat te doen.

3.3 BEDIENINGSELEMENTEN EN BEPERKINGEN

Plaatjes

Belangrijke punten om tijdens bedrijf te onthouden staan bij de bedieningsstations aangegeven op plaatjes met GEVAAR, WAARSCHUWING, LET OP, BELANGRIJK en INSTRUCTIE. Deze informatie is op verschillende plaatsen aangebracht met het doel om personeel te wijzen op potentiële gevaren in verband met de bedieningskenmerken en ladingbeperkingen van de machine. Zie Voorwoord voor de definities van bovenstaande plaatjes.

Inhoud

Het heffen van het platform boven de horizontale stand met of zonder lading op het platform is gebaseerd op de volgende criteria:

1. Machine is geïnstalleerd op een vlakke, stevige ondergrond, binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken.
2. De lading valt binnen de door de fabrikant opgegeven nominale capaciteit.
3. Alle machinesystemen werken goed.

Stabiliteit

Deze machine, zoals deze oorspronkelijk is vervaardigd door JLG en wanneer deze binnen de nominale capaciteit wordt bediend op een vlakke, stevige ondergrond, binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken, vormt in alle platformstanden een stabiele hoogwerker.

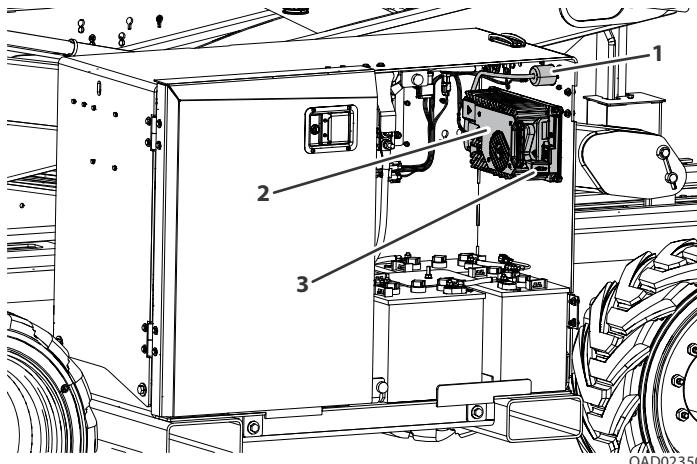
3.4 LADEN VAN HET PLATFORM

De maximale nominale platformcapaciteit staat op een plaatje op het bord aan het platform en is erop gebaseerd dat de machine op een vlakke, stevige ondergrond staat, binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken. Zie Hoofdstuk 6.3 voor de maximale platformcapaciteit.

Het platform is bereikbaar door een toegangshek aan achterzijde van het platform. Houd het hek te allen tijde gesloten, behalve bij het betreden en verlaten van het platform en het laden en lossen van materialen.

OPMERKING: *Het is belangrijk te onthouden dat de lading op het platform gelijkmatig verdeeld moet zijn. De lading moet waar mogelijk bij het midden van het platform worden geplaatst.*

3.5 ACCU OPLADEN (ERT-MACHINES)



1. Ingangsstekker wisselstroom
2. Lader
3. Led-indicatorpaneel

OPMERKING: Parkeer de machine in een goed geventileerde ruimte voordat met opladen wordt begonnen.

1. Sluit de wisselstroom-ingangsstekker van het laadapparaat aan op een geaard stopcontact via een zwaar uitgevoerd drieaderig verlengsnoer.
2. De oplaadcyclus is voltooid als de enkele groene led op de motorkap tussen de wisselstroomstekker en accu-ontkoppling continu groen brandt. Daarnaast lichten de groene leds op de bovenste en onderste panelen van de acculader op.

! LET OP

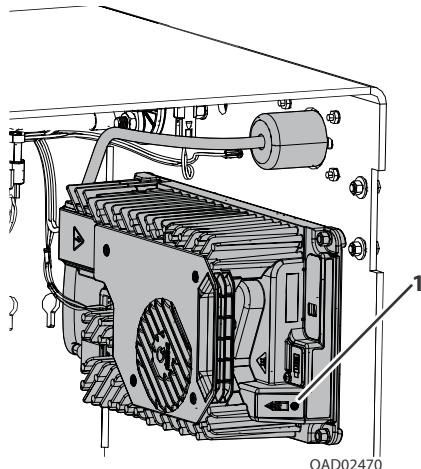
STEEK DE LADER ALLEEN IN EEN CORRECT GEÏNSTALLEERD EN GEAARD STOPCONTACT. GEBRUIK GEEN AARDINGSADAPTERS EN WIJZIG DE STEKKER NIET. RAAK HET NIET-GEİSOLEERDE DEEL VAN DE UITGANGSAANSLUITING OF DE NIET-GEİSOLEERDE ACCUPOOL NIET AAN.

GEBRUIK HET LAADAPPARAAT NIET ALS HET NETSNOER IS BESCHADIGD OF ALS HET LAADAPPARAAT EEN FLINKE Klap heeft gekregen, is gevallen of op enige andere wijze is beschadigd.

KOPPEL DE WISSELSTROOMVOEDING VAN HET LAADAPPARAAT ALTIJD LOS ALVORENS DE AANSLUITINGEN (PLUS/MIN) OP DE ACCU TE MAKEN OF TE VERBREKEN.

OPEN OF DEMONTEER HET LAADAPPARAAT NIET.

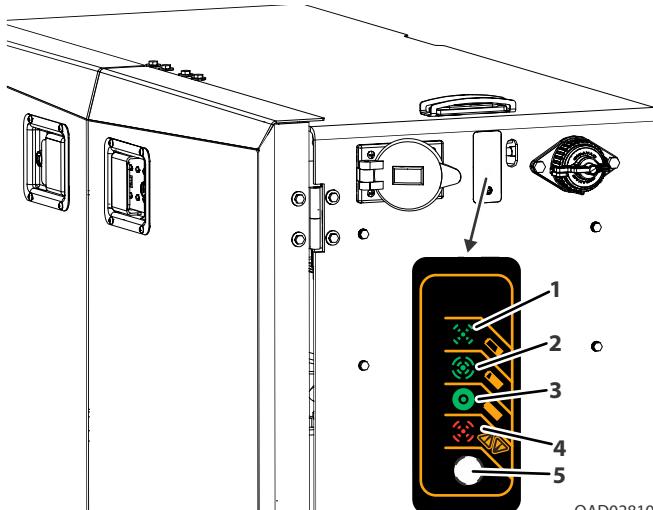
HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE



3. Led-indicatorpaneel

OAD02470

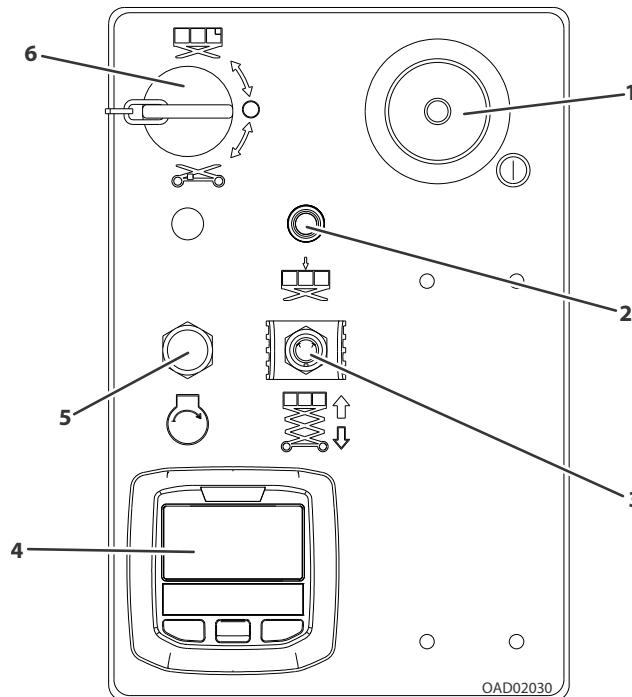
- **Voeding aan:** Blauwe led aan
- **Accu bijna leeg:** Onderste paneel – Groene led knippert; Bovenste paneel – Groene led uit
- **Accu bijna vol:** Onderste paneel – Groene led aan; Bovenste paneel – Groene led knippert
- **Opladen voltooid:** Onderste paneel – Groene led aan; Bovenste paneel – Groene led aan
- **Foutindicator:** Rode led aan
- **Waarschuwing externe fout:** Oranje led knippert



- (1) **Bezig met opladen (accu bijna leeg):** Groene led knippert langzaam
- (2) **Bezig met opladen (accu bijna vol):** Groene led knippert snel
- (3) **Volledig opgeladen (100%):** Groene led brandt continu
- (4) **Laadfout:** Oranje led knippert snel
- (5) **Led brandt**
- **Geen wisselstroom:** Led is uit

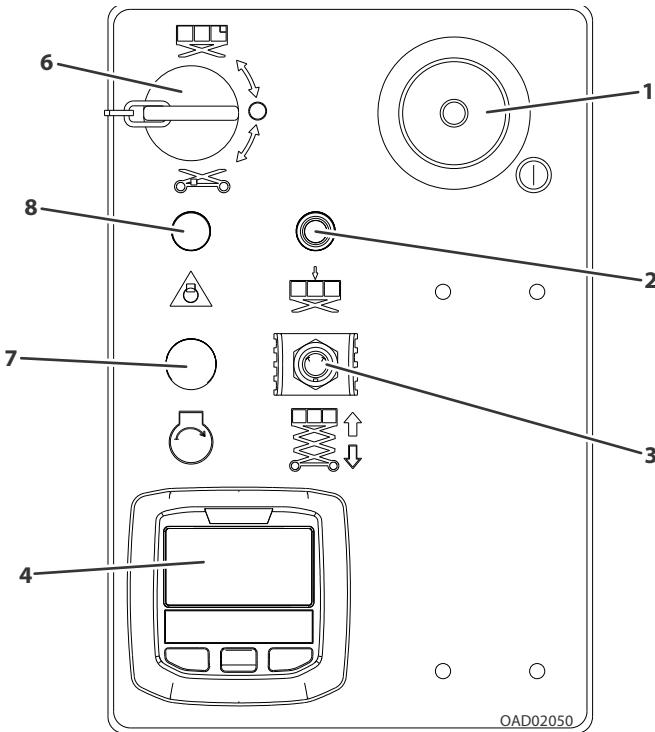
3.6 GRONDBEDIENINGSSTATION

RT-machines



1. Noodstopschakelaar
2. Indicator overbelasting (LSS)
3. Schakelaar voor heffen/neerlaten
4. Weergavemeter
5. Motorstartknop
6. Grond/platformbedieningskeuzeschakelaar UIT

ERT-machines



1. Noodstopschakelaar
2. Indicator overbelasting (LSS)
3. Schakelaar voor heffen/neerlaten
4. Weergavemeter
5. Niet gebruikt
6. Grond/platformbedieningskeuzeschakelaar UIT
7. Genset-startschakelaar (indien aanwezig)
8. Genset-indicator (indien aanwezig)

Grondbedieningsstation

WAARSCHUWING

BEDIEN DE MACHINE NIET VANAF HET GRONDBEDIENINGSSATION TERWIJL ER PERSONEN OP HET PLATFORM ZIJN, BEHALVE IN NOODGEVALLEN.

OPMERKING: Als de machine wordt uitgeschakeld om deze 's avonds te parkeren of om de accu's op te laden, moeten de noodstop- en bedieningskeuzeschakelaars op UIT staan om leeglopen van de accu's te voorkomen.

1. **Noodstopschakelaar** – Een rode, paddenstoelvormige contactslot/noodstopschakelaar met twee standen. Als deze op AAN staat terwijl de voedingskeuzeschakelaar op Grond staat, levert deze voeding aan het grondbedieningsstation. Bovendien kan de schakelaar worden gebruikt om in geval van nood de voeding naar de functieregelaars uit te schakelen. De voeding wordt ingeschakeld door de schakelaar naar buiten te trekken (aan) en wordt uitgeschakeld door de schakelaar in te drukken (uit).

OPMERKING

ZET DE NOODSTOPSCHAKELAAR ALTIJD IN DE STAND 'UIT' (INGEDRUKT) WANNEER DE MACHINE NIET WORDT GEBRUIKT.

2. **Indicator overbelasting (LSS)** – De indicator overbelasting platform duidt op overbelasting van het platform. Wanneer het platform wordt overbelast, klinkt er tevens een geluidsalarm.

OPMERKING: Als de Indicator overbelasting oplicht, worden alle hef-functies verhindert. Verminder het gewicht op het platform zodat de op de capaciteitssticker aangegeven nominale werklast niet wordt overschreden, vervolgens werken de bedieningselementen weer.

3. **Schakelaar heffen/neerlaten** – Een momentschakelaar met twee standen brengt het platform omhoog en omlaag wanneer deze in de overeenkomstige stand wordt gezet.
4. **Weergavemeter** –

- **RT-machines:** Het volgende wordt weergegeven: aantal uren dat machine in bedrijf is geweest, brandstofstatus, status gloebougies en eventuele actieve storingscodes.
- **ERT-machines:** Het volgende wordt weergegeven: aantal uren dat machine in bedrijf is geweest, huidige accu-lading, accutemperatuur, opladstatus accu (indien aangesloten) en eventuele actieve storingscodes.

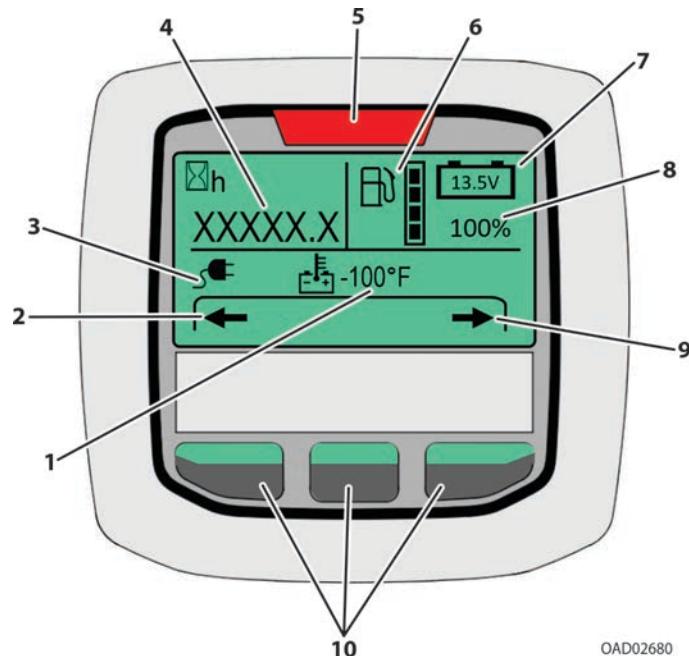
OPMERKING: Raadpleeg Weergavemeter op pagina 3-9 voor meer informatie.

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE

5. **Motorstartschakelaar (alleen RT-machines)** – Een momentschakelaar (drukknop) die elektrische stroom aan het startrelais levert wanneer de noodstopschakelaar in de stand AAN staat en de startknop wordt ingedrukt.
6. **Grond/platform UIT** – Een bedieningskeuzeschakelaar met sleutel en drie standen levert naar keuze voeding aan het platform- of grondbedieningsstation. Wanneer de schakelaar op Platform staat, levert deze voeding aan de noodstop-schakelaar op het platformbedieningsstation. Wanneer de schakelaar op Grond staat, levert hij voeding aan de noodstopschakelaar op het grondbedieningsstation. Wanneer de bedieningskeuzeschakelaar in de middelste stand staat, is de voeding naar zowel het platform- als grondbedieningsstation uitgeschakeld.
7. **Genset-startschakelaar (indien aanwezig)** – Deze knop activeert het genset-systeem om de accu's op te laden.
8. **Genset-indicator (indien aanwezig)** – Deze licht op als er een storing in het genset-systeem aanwezig is.

OPMERKING: *Met de voedingskeuzeschakelaar in de stand UIT kan de sleutel worden verwijderd om de machine uit te schakelen.*

Weergavemeter



1. Indicator accutemperatuur (Battery temperature indicator)
2. Navigatiepijl terug (Backward navigation arrow)
3. Indicator lader aangesloten (alleen ERT-machines) (Battery charger connected indicator (only for ERT machines))
4. Bedrijfsuren (Hours in operation)
5. Indicatorlamp (storing) (Storing indicator light)
6. Indicator brandstofpeil (alleen RT-machines) (Fuel level indicator (only for RT machines))
7. Spanning besturingssysteem (12 V-systeem) (Steering system scale (12 V system))
8. Laadtoestandsindicator (48 V-systeem) (alleen ERT-machines) (Charge status indicator (48 V system) (only for ERT machines))
9. Navigatiepijl vooruit (Forward navigation arrow)
10. Navigatieknoppen (Navigation buttons)

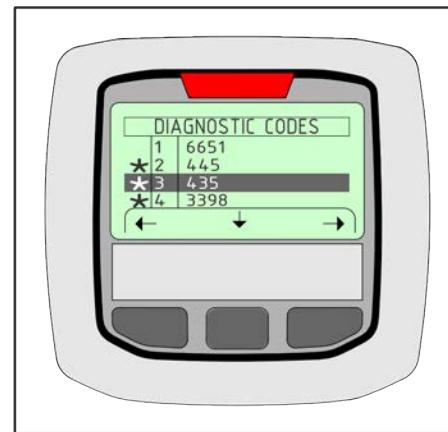
HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE

De weergavemeter toont de bedrijfsuren en DTC's. Wanneer de machine wordt opgestart en er geen actieve storingscodes in het besturingssysteem aanwezig zijn, wordt het opstartschermscherm 3 seconden weergegeven en verschijnt daarna het hoofdscherm. Als er wel een actieve storingscode aanwezig is tijdens het opstarten, wordt het opstartschermscherm 3 seconden weergegeven en verschijnt daarna het diagnosescherm. De indicatorlamp licht op als er een actieve storingscode in het storingenlogboek aanwezig is.



Opstartschermscherm

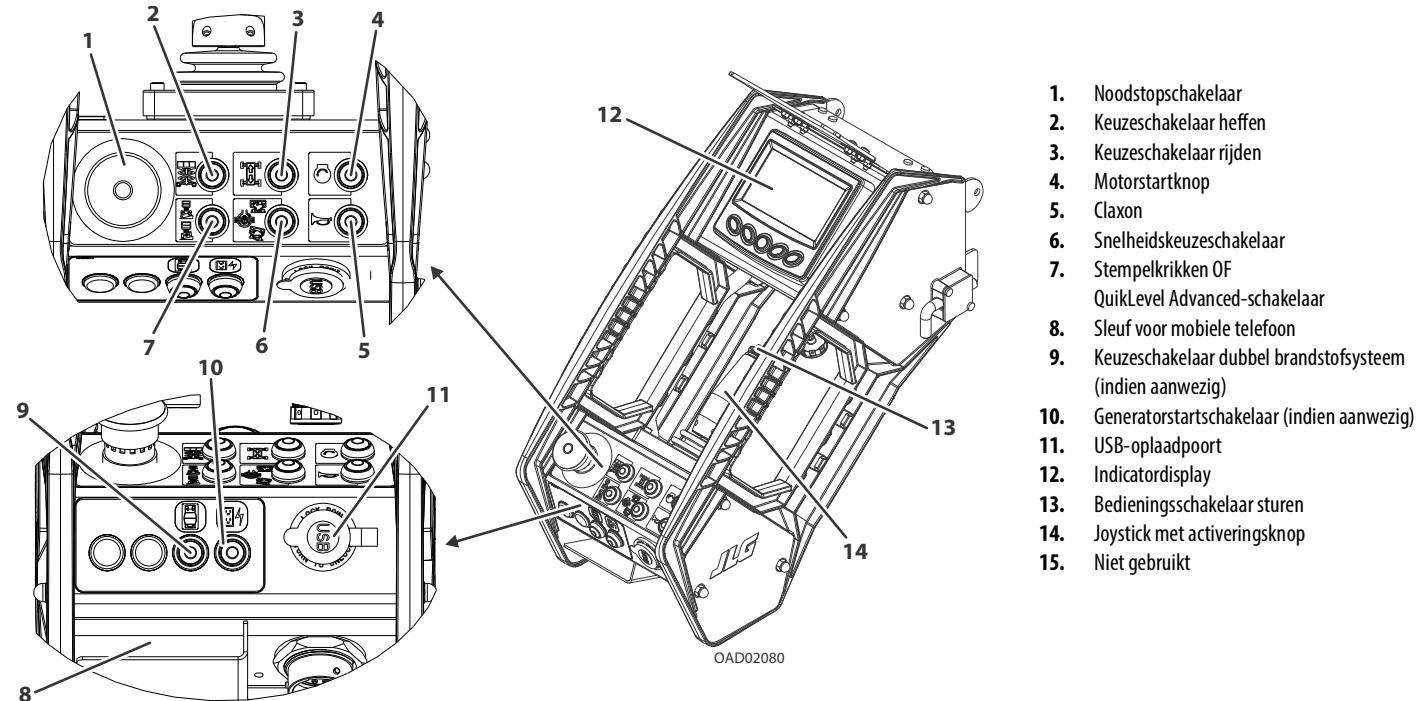
Het diagnosescherm toont actieve en inactieve storingen van het JLG-besturingssysteem op het scherm. Actieve storingen worden aangegeven met een sterretje (*).



Diagnosescherm

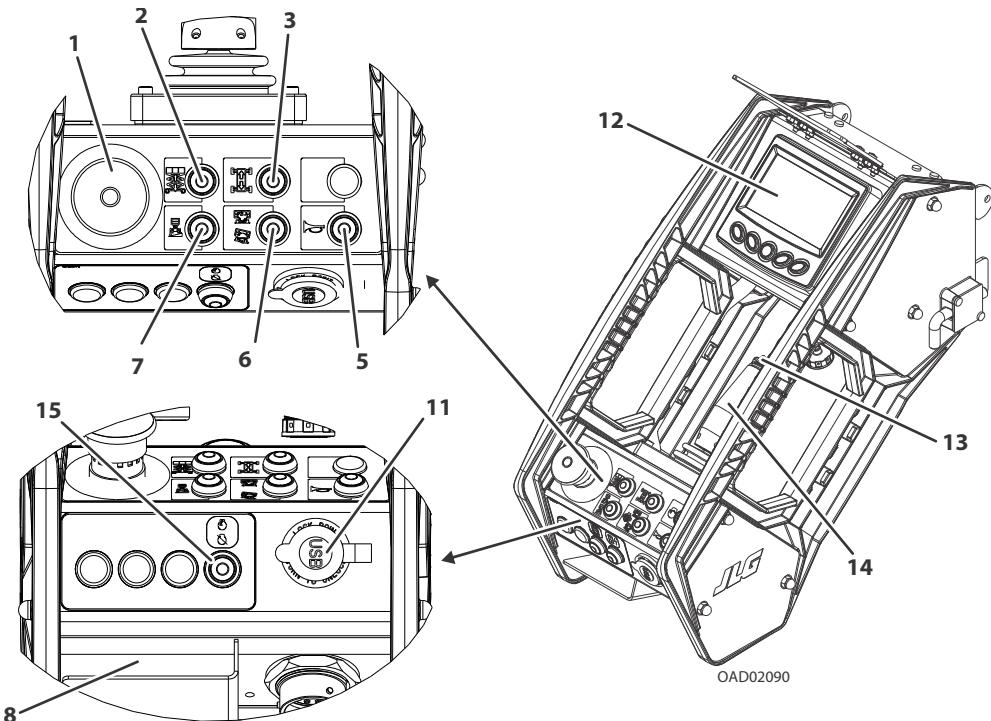
3.7 PLATFORMBEDIENINGSSTATION

RT-machines



HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE

ERT-machines



1. Noodstopschakelaar
2. Keuzeschakelaar heffen
3. Keuzeschakelaar rijden
4. Niet gebruikt
5. Claxon
6. Snelheidskeuzeschakelaar
7. Stempelkrikkenschakelaar (indien aanwezig)
8. Sleuf voor mobiele telefoon
9. Niet gebruikt
10. Niet gebruikt
11. USB-oplaadpoort
12. indicatordisplay
13. Bedieningsschakelaar sturen
14. Joystick met activeringsknop
15. Genset-inschakelknop (indien aanwezig)

Platformbedieningselementen

- Noodstopschakelaar** – Een rode, paddenstoelvormige noodstopschakelaar met twee standen voorziet het platformbedieningsstation van stroom en schakelt in geval van nood de stroom naar de bedieningselementen op het platform uit. Wanneer de bedieningskeuzeschakelaar op Platform staat, wordt de stroom ingeschakeld door de schakelaar uit te trekken (aan), en uitgeschakeld door de schakelaar in te duwen (uit).

OPMERKING

ZET DE NOODSTOPSCHAKELAAR ALTJD IN DE STAND 'UIT' (INGEDRUKT) WANNEER DE MACHINE NIET WORDT GEBRUIKT.

- Hefkeuzeschakelaar** – De hefschakelaar zorgt voor het omhoog en omlaag brengen van het platform. Het heffen wordt geactiveerd door de schakelaar in te drukken en de joystick naar voren of naar achteren te bewegen.
- Rijkeuzeschakelaar** – De rijschakelaar zorgt voor de aandrijving van de machine. Het rijden wordt geactiveerd door de schakelaar in te drukken en de joystick naar voren of naar achteren te bewegen.
- Motorstartschakelaar (indien aanwezig)** – Een moment-schakelaar (druknop) die elektrische stroom aan het startrelais levert wanneer de noodstopschakelaar in de stand AAN staat en de startknop wordt ingedrukt.

OPMERKING: Als machines met dieselmotor worden ingeschakeld, licht de gloeibougie-indicator op het indicatordisplay van de platformbediening op, ongeacht de temperatuur van de motor of de omgevingstemperatuur. Start de motor pas als het controlelampje van de gloeibougies verdwijnt.



- Claxon** – Als deze drukknop wordt geactiveerd, kan de machinist personeel op het werkterrein waarschuwen wanneer de machine daar werkt.
- Snelheidskeuzeschakelaar** – Deze schakelaar wisselt tussen hoge rijsnelheid (konijn) en lage rijsnelheid (schildpad). Indien uitgerust met differentieelslot (RT-machines, alleen 2WD), kan de functie met deze schakelaar worden ingeschakeld.

OPMERKING: De hoge/lage rijsnelheid wordt uitgeschakeld als het platform boven de uitschakelhoogte voor hoge rijsnelheid wordt geheven (2,0 m [80 in]). Op deze hoogte is de rijsnelheid beperkt tot 0,8 km/u (0,5 mph). Als het platform wordt neergelaten tot onder de uitschakelhoogte voor hoge rijsnelheid, wordt de hoge/lage rijsnelheid ingeschakeld.

! LET OP

BEDIEN DE MACHINE NIET ALS DE HOGE RIJSNELHEID WERKT WANNEER HET PLATFORM BOVEN DE UITSCHAKELHOOGTE VOOR HOGE RIJSNELHEID IS GEHEVEN.

! LET OP

RIJD NIET MET HOGE SNELHEID IN EEN BEPERKTE RUIMTE OF WANNEER U ACHTERUITRIJDT.

- 7. Stempelkrikken of QuikLevel Advanced-schakelaar** – Met deze schakelaar worden de stempelkrikken of het QuikLevel Advanced-systeem ingeschakeld.
- 8. Sleuf voor mobiele telefoon** – Afgesloten ruimte waarin de machinist een mobiele telefoon kan plaatsen.
- 9. Keuzeschakelaar dubbel brandstof systeem (indien aanwezig)** – Schakelt tussen lpg- en benzinegebruik als deze wordt ingedrukt.
- 10. Generatorschakelaar (indien aanwezig)** – Hiermee wordt de generator ingeschakeld die het platform van wisselstroom voorziet.
- 11. USB-oplaadpoort** – Biedt een USB-oplaadpoort aan de machinist.
- 12. Indicatordisplay** – Hierop is uiteenlopende informatie met betrekking tot de werking van de machine te zien. Raadpleeg Hoofdstuk 3.9, Indicatordisplay platformbediening voor meer informatie.

- 13. Stuurschakelaar** – De met de duim bediende stuurschakelaar, boven op de joystick, activeert de stuurwielen in de richting waarin de schakelaar wordt bewogen (links of rechts).

- 14. Joystick met activeringsknop** – Met de joystick worden vier functies bediend: rijden; heffen; rij/hefsnelheid; of stempelkrikken (indien aanwezig), of dubbele oscillerende as (indien aanwezig). Alle functieknoppen moeten worden geselecteerd voordat de joystick wordt ingeschakeld. De snelheid wordt geregeld door de afstand waarover de joystick wordt bewogen.

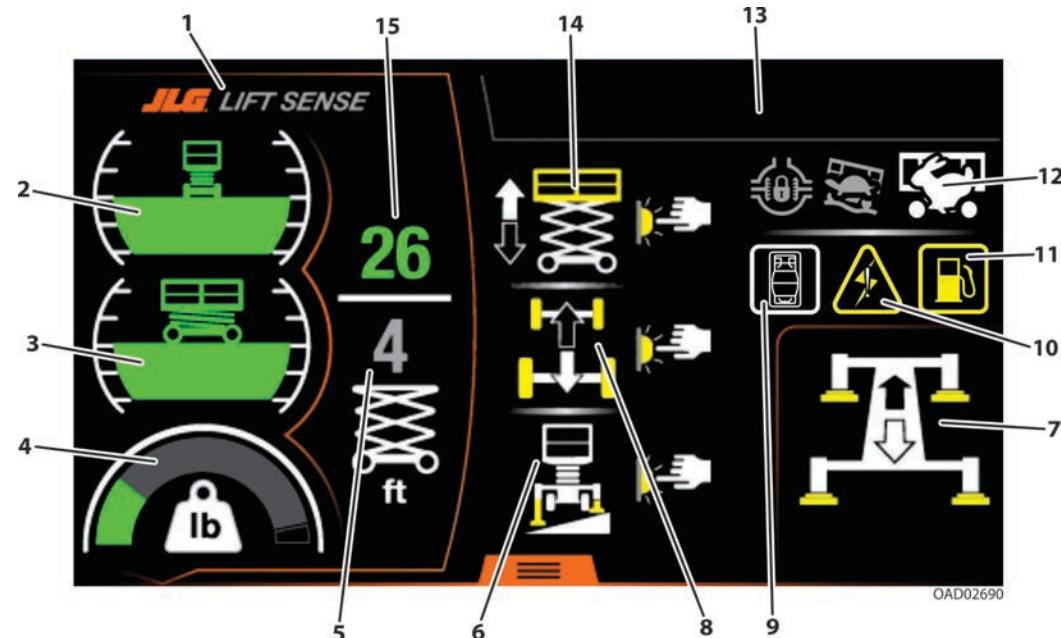
OPMERKING: Als de machine ook is voorzien van een voetschakelaar (alleen markt Korea), moet de voetschakelaar samen met de activeringsknop op de joystick worden ingedrukt. De voeding naar het platformbedieningsstation wordt uitgeschakeld wanneer de voetschakelaar wordt losgelaten.

OPMERKING: Zodra een functie is geselecteerd, heeft de machinist zeven seconden de tijd om de functie te activeren.

- 15. Genset-inschakelknop (indien aanwezig)** – Hiermee wordt het ERT-genset-systeem ingeschakeld.

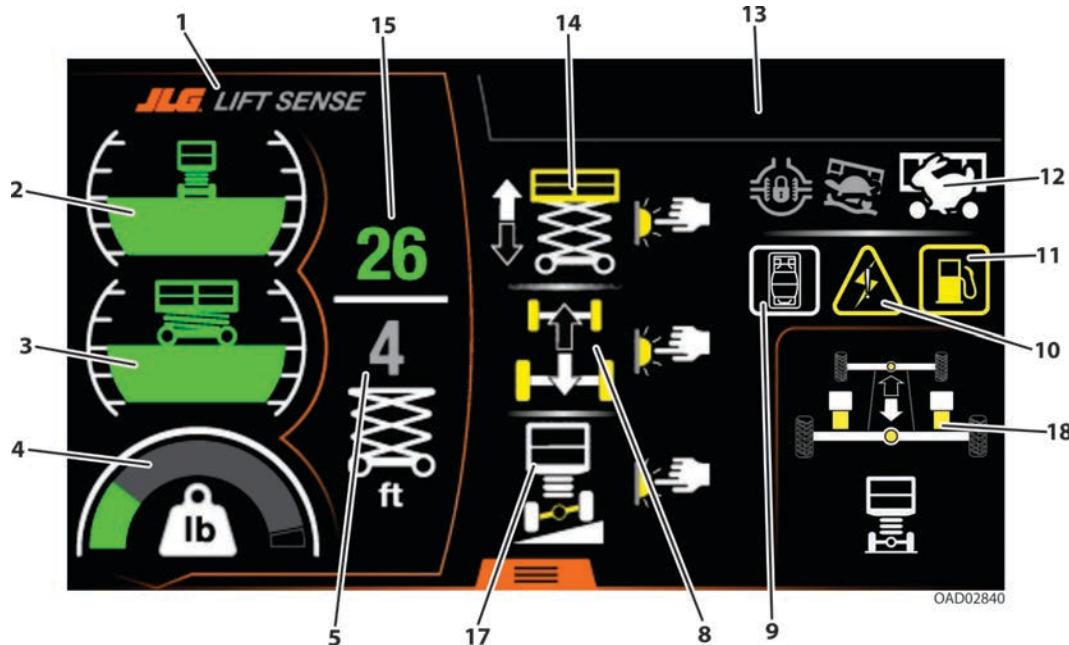
3.8 INDICATORDISPLAY

RT-machines (indien uitgerust met stempelkrikken)



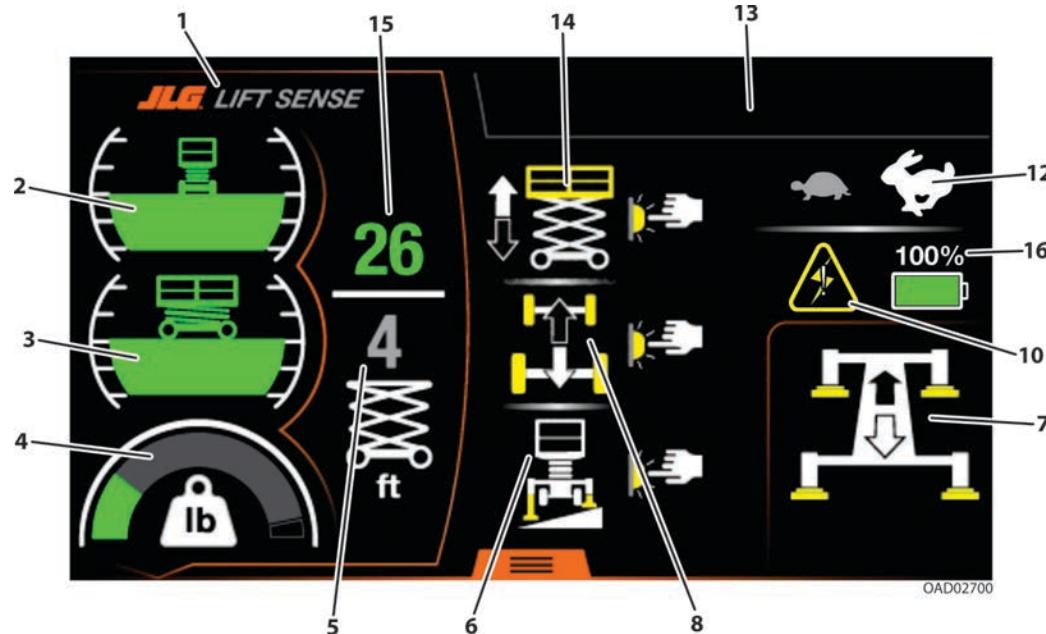
1. Lift Sense-venster
2. Kanteling zijwaarts
3. Kanteling voor-achter
4. Platformbelastingsmeter
5. Huidige platformhoogte
6. Indicator stempelkrikken (indien aanwezig)
7. Status stempelkrikken (indien aanwezig)
8. Rijkeuze-indicator
9. Dubbel brandstofsysteem (lpg-selectie)
10. Indicator systeemfout
11. Indicator Laag brandstofpeil
12. Rijsneldheid
13. Display storingsmeldingen
14. Indicator heffen/neerlaten
15. Maximaal toegestane platformhoogte
16. Niet gebruikt
17. Niet gebruikt
18. Niet gebruikt

RT-machines (indien uitgerust met QuikLevel Advanced)



1. Lift Sense-venster
2. Kanteling zijwaarts
3. Kanteling voor-achter
4. Platformbelastingsmeter
5. Huidige platformhoogte
6. Niet gebruikt
7. Niet gebruikt
8. Rijkeuze-indicator
9. Dubbel brandstofsysteem (lpg-selectie)
10. Indicator systeemfout
11. Indicator Laag brandstofpeil
12. Rijsnelheid
13. Display storingsmeldingen
14. Indicator heffen/heerlaten
15. Maximaal toegestane platformhoogte
16. Niet gebruikt
17. Indicator QuikLevel Advanced (indien aanwezig)
18. Status QuikLevel Advanced (indien aanwezig)

ERT-machines (indien uitgerust met stempelkrikken)



1. Lift Sense-venster
2. Kanteling zijwaarts
3. Kanteling voor-achter
4. Platformbelastingsmeter
5. Huidige platformhoogte
6. Indicator stempelkrikken (indien aanwezig)
7. Status stempelkrikken (indien aanwezig)
8. Rijkeuze-indicator
9. Niet gebruikt
10. Indicator systeemfout
11. Niet gebruikt
12. Rijnsnelheid
13. Display storingsmeldingen
14. Indicator heffen/neerlaten
15. Maximaal toegestane platformhoogte
16. Opladstatus accu
17. Niet gebruikt
18. Niet gebruikt

Indicators

⚠ LET OP

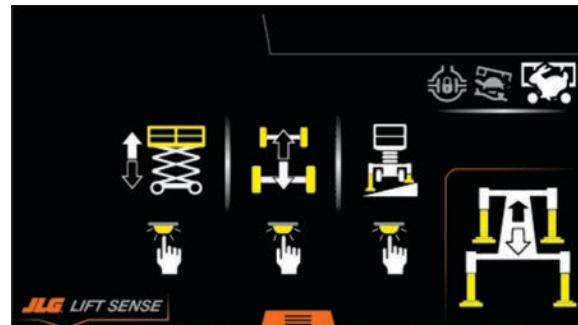
ALS HET WAARSCHUWINGSLAMPJE/ALARM VAN DE SCHEEFSTANDINDICATOR WORDT GEACTIVEERD WANNEER HET PLATFORM WORDT GEHEVEN, MOET U HET PLATFORM NEERLATEN EN NAAR EEN VLAKKE STEVIGE ONDERGROND, BINNEN DE GRENSEN VAN DE MAXIMALE HELLING OM OP TE WERKEN, RIJDEN.

⚠ LET OP

BEDIEN DE MACHINE NIET ALS DE HOGE VERSNELLING WERKT WANNEER HET PLATFORM BOVEN DE OPBERGSTAND IS GEHEVEN.

1. **LiftSense-venster** – Het LiftSense-systeem meet de zijwaartse kanteling, de huidige hoogte van het platform en de belasting van het platform om een variabele werkomgeving te leveren. Naarmate deze drie waarden in de werkomgeving veranderen, wordt de maximaal toegestane platformhoogte berekend en aan de machinist getoond.

Het LiftSense-venster kan worden verborgen door op de uiterst linkse knop van het display te drukken. Druk nogmaals op deze knop om het venster weer te openen.



LiftSense-venster verborgen

- 2. Kanteling zijwaarts** – Toont het huidige niveau van de zijwaartse kanteling. Er gaat een rood waarschuwingslampje op het display branden en er klinkt een alarm wanneer het chassis de instelling voor uitschakeling bij scheefstand bereikt of overschrijdt.



- 3. Kanteling voor-achter** – Toont het huidige niveau van de kanteling voor-achter. Er gaat een rood waarschuwingslampje op het display branden en er klinkt een alarm wanneer het chassis de instelling voor uitschakeling bij scheefstand bereikt of overschrijdt.



- 4. Platformbelastingsmeter** – Geeft de berekende belasting van het platform weer. De meetbal blijft groen als de belasting van het platform onder de nominale capaciteit blijft. Als wordt vastgesteld dat het platform overbelast is, gaat een rood waarschuwingslampje op het display branden en klinkt er een alarm.



- 5. Huidige hoogte** – Huidige platformhoogte (onderste getal).



- 6. Indicator stempelkrikken (indien aanwezig)** – Geeft aan wanneer de stempelkrik-functie op de platformbedieningsconsole is geselecteerd.



OPMERKING: Als de Indicator overbelasting oplicht, worden alle hef-functies verhindert. Verminder het gewicht op het platform zodat de op de capaciteitssticker aangegeven nominale werklast niet wordt overschreden, vervolgens werken de bedieningselementen weer.

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE

- 7. Status stempelkrikken (indien aanwezig) –**
Geeft de huidige status van de stempelkrikken weer. Als de stempelkrikken worden uit- of ingeschoven, knippert de betreffende pijl op het display.



- **Stempelkrikken opgeborgen:**



- **Stempelkrikken worden uitgeschoven:**



- **Stempelkrikken ingesteld:**



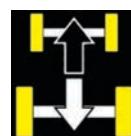
- **Stempelkrikken worden ingeschoven:**



- **Storing stempelkrikken:**



- 8. Rijkeuze-indicator –** Geeft aan of de rijmodus op de platformbedieningsconsole is geselecteerd.



- 9. Dubbel brandstofsysteem (lpg-selectie) –**
Geeft aan wanneer lpg op de platformbedieningsconsole is geselecteerd.



- 10. Indicator systeemstoring –** Wanneer een systeemfout is gedetecteerd, wordt in de rechterbovenhoek van het display de melding weergegeven. Bovendien knippert de systeemstoringsindicator met de bijbehorende noodcode.



- 11. Indicator laag brandstofpeil –** Licht op wanneer het brandstofpeil in de tank laag wordt.



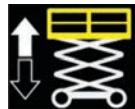
12. Rijsnelheid –

- **RT-machines:** Geeft aan of hoge rijsnelheid (konijn), lage rijsnelheid (schildpad) of differentieelslot op de platformbedieningsconsole is geselecteerd.
- **ERT-machines:** Geeft aan of hoge rijsnelheid (konijn) of lage rijsnelheid (schildpad) op de platformbedieningsconsole is geselecteerd.



13. Display storingsmeldingen- Geeft alle actieve storingsmeldingen weer. De systeemstoringsindicator knippert ook de bijbehorende knippercode voor de storing. Als er geen actieve storingscodes zijn, blijft dit gedeelte van het display leeg.

14. Indicator heffen/neerlaten – Geeft aan of de hefmodus op de platformbedieningsconsole is geselecteerd.



15. Maximaal toegestane platformhoogte – Maximaal toegestane platformhoogte zoals berekend door LiftSense-systeem. Het getal is groen als de maximale platformhoogte kan worden bereikt. Als de machine niet in staat is om de maximale hoogte te bereiken, verandert het getal van groen in geel.



16. Oplaadstatus accu – Geeft de accu-oplaadstatus voor ERT-machines weer in stappen van 5%. De balk blijft groen tot 25%, daarna wordt deze rood en staat er "LOW" op tot deze weer boven 25% komt.



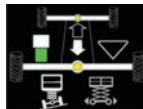
17. Indicator QuikLevel Advanced (indien aanwezig) – Geeft aan of de QuikLevel Advanced-functie is geselecteerd.



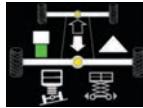
HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE

18. Status QuikLevel Advanced (indien aanwezig) –

- Achteras uitschuiven:



- Achteras inschuiven:



- Achteras uitgelijnd:



- Achteras niet uitgelijnd:



- Rijden op hoogte toegestaan:



- Rijden op hoogte niet toegestaan:



• **Snelheid beperkt (lage snelheid):** Als de achteras niet met het chassis uitgelijnd is, wordt de ridsnelheid beperkt.

19. **Gloeibougie (niet afgebeeld)** – Als machines met dieselmotor worden ingeschakeld, licht de gloeibougie-indicator op het display op, ongeacht de temperatuur van de motor of de omgevingstemperatuur. Start de motor pas als het controlelampje van de gloeibogies verdwijnt.

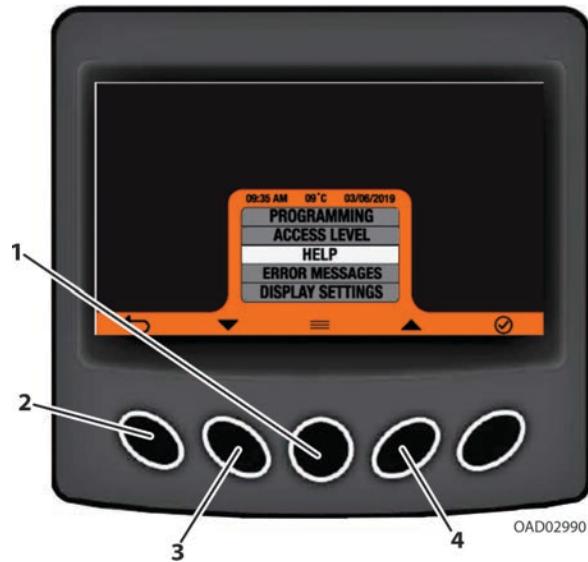


3.9 INDICATORDISPLAY PLATFORMBEDIENING

Navigeren door display



1. Als de machine wordt opgestart, wordt het merklogo van de machine kort weergegeven, gevolgd door het scherm met de herinnering aan de handleiding en de vanglijn en het startscherm.



2. Druk op de menuselectieknop (1) om de submenu's te bekijken.
3. Met de navigatieknoppen links en rechts (3) kunt u de menu-items doorlopen. Als de optie die u wilt bekijken, gemarkeerd is (4), drukt u de menuselectieknop (1) in.
4. Als u naar het startscherm wilt terugkeren, drukt u op de navigatieknop links (2).

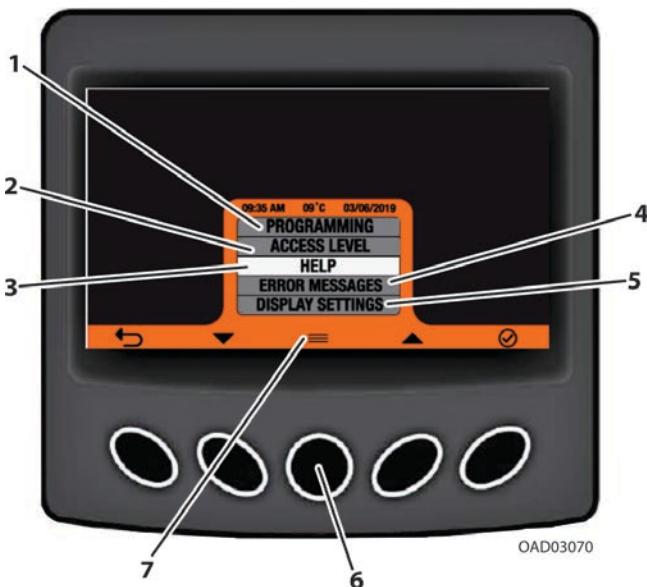


5. Met behulp van de knoppen pagina naar links bladeren en pagina naar rechts bladeren (6) doorloopt u de verschillende pagina's van de menuselectie.
6. Bij het paginapictogram (7) wordt weergegeven welke pagina momenteel wordt bekeken.
7. Als u naar het startscherm wilt terugkeren, drukt u op de navigatieknop links (5).

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE

OPMERKING: Terwijl u door de submenu's van het displayscherm navigeert, keert het beeld terug naar het bedieningsscherm als u de joysticktrekker indrukt.

Submenu's



- Programmeren:** Hier kan de software worden bijgewerkt. Er is een toegangscode voor het juiste serviceniveau nodig. Raadpleeg de service- en onderhoudshandleiding voor meer informatie.
- Toegangsniveau:** Hier kan een hoger toegangsniveau worden verkregen door een bepaalde code in te voeren. Het standaardniveau voor de machine is 2 – toegang voor de machinist (geen code vereist).
- Help:** Hier vindt u schermen waarin de gebruikersinterface van het display wordt beschreven.
- Foutmeldingen:** Hier worden de laatste 25 storingscodes weergegeven die door het besturingssysteem van de machine zijn geregistreerd. Actieve storingscodes worden met een sterretje (*) naast de code weergegeven.
- Displayinstellingen:** Hier kunnen machinisten eigenschappen voor het display bijstellen (helderheid, contrast, tijd, datum, eenheden enzovoort).
- Menu:** Druk hierop om het scherm met submenu's weer te geven.
- Helpmenu:** Houd deze knop ingedrukt voor snelle toegang tot Help (3)-schermen.

3.10 MOTORBEDIENING

OPMERKING: Wanneer een machine op grote hoogte wordt gebruikt, kunnen de machineprestaties achteruit gaan vanwege een daling in de luchtdichtheid.

Wanneer een machine bij hoge omgevingstemperaturen wordt gebruikt, kunnen de machineprestaties achteruit gaan en kan de temperatuur van de motorkoelvloeistof stijgen.

Neem contact op met de JLG-klantendienst indien u de machine onder uitzonderlijke omstandigheden gebruikt.

Startprocedure

OPMERKING: Start grondbedieningselementen voor het eerst op.

1. Controleer het motoroliepeil alvorens de motor te starten; vul zo nodig olie bij (raadpleeg Hoofdstuk 6.4 voor meer informatie).
2. Trek de rode noodstopschakelaar naar buiten (AAN).
3. Zet de keuzeschakelaar platform/grond op het gewenste bedieningsstation (platform of grond).
4. Als een machine met een dubbel brandstofsysteem wordt gebruikt, dient u de keuzeschakelaar Dubbele brandstof op het platformbedieningssysteem in de gewenste stand te plaatsen.

OPMERKING: Als het LPG-systeem wordt gekozen, dient u ervoor te zorgen dat de handklep op de LPG-vorraadtank is geopend voordat u de motor start.

OPMERKING

ALS DE MOTOR NIET DIRECT START, MAG DEZE NIET LANGDURIG GETORND WORDEN. LAAT DE STARTMOTOR NIET LANGER DAN 20 SECONDEN DRAAIEN. ALS DE MOTOR WEER NIET START, LAAT DE STARTMOTOR DAN 2 TOT 3 MINUTEN AFKOelen. ALS DE MOTOR NA MEERDERE POGINGEN NIET START, RAADPLEEG DAN DE MOTORHANDLEIDING.

5. Start de machine als volgt:

- **Op grondbedieningspaneel:** Zet de noodstopschakelaar in de stand AAN, druk op de motorstartknop en houd deze ingedrukt tot de motor start.
- **Op platformbedieningsstation:** Zet de noodstopschakelaar op het grond- en platformbedieningsstation in de stand AAN, druk op de motorstartknop en houd deze ingedrukt tot de motor start.

OPMERKING

Als machines met dieselmotor worden ingeschakeld, licht de gloeibougie-indicator op het indicatordisplay van de platform- en grondbediening op, ongeacht de temperatuur van de motor of de omgevingstemperatuur. Start de motor pas als het controlelampje van de gloeibougies verdwijnt.

OPMERKING

LAAT DE MOTOR WARMLOPEN VOORDAT U DEZE BELAST.

6. Nadat de motor is opgewarmd, kunt u de machine gaan gebruiken.

Dubbel brandstofsysteem (indien aanwezig)

! LET OP

HET IS MOGELIJK VAN DE ENE SOORT BRANDSTOF OP DE ANDERE OVER TE SCHAKELLEN ZONDER DE MOTOR UIT TE ZETTEN. MEN DIENT UITERST VOORZICHTIG TE ZIJN EN DE VOLGENDE INSTRUCTIES OP TE VOLGEN.

Overschakelen van benzine op lpg (Liquid Propane Gas):

1. Start de motor vanaf het platformbedieningsstation.
2. Open met de motor in onbelaste toestand de handklep op de lpg-voorraadtank door deze linksom te draaien.
3. Terwijl de motor draait, zet u de keuzeschakelaar met twee standen (LPG/BENZINE) op het platformbedieningsstation in de stand LPG.

Overschakelen van lpg op benzine:

1. Zet de keuzeschakelaar LPG/BENZINE op het platformbedieningsstation in de stand BENZINE terwijl de motor onbelast op lpg draait.
2. Als de motor door gebrek aan benzine hapert, plaatst u de schakelaar in de stand LPG totdat de motor weer rustig loopt; breng de schakelaar vervolgens terug naar de stand BENZINE. Herhaal dit zo nodig tot de motor rustig op benzine loopt.
3. Sluit de handklep op de lpg-voorraadtank door deze naar rechts te draaien.

3.11 RIJDEN

⚠ WAARSCHUWING

RIJD ALLEEN MET PLATFORM OMHOOG OP EEN VLAKKE, STEVIGE ONDERGROND, BINNEN DE GRENZEN VAN DE MAXIMALE HELLING OM OP TE WERKEN, ZONDER OBSTAKELS EN KUILEN. OM DE MACHT OVER DE MACHINE NIET TE VERLIEZEN EN TE VOORKOMEN DAT DE MACHINE OP HELLINGEN OMKANTELT, MAG NIET MET DE MACHINE WORDEN GEREDEN OP HELLINGEN DIE STEILER ZIJN DAN IS OPGEGEVEN IN HOOFDSTUK 6.

Sturen

Om de machine te sturen, wordt de met de duim bedienende stuur-schakelaar op de bedieningshendel van de joystick naar rechts gezet om naar rechts te rijden of naar links om naar links te rijden. Wanneer de schakelaar wordt losgelaten, keert deze terug naar de middelste stand (uit) en blijven de wielen in de gekozen stand. Om de wielen weer recht te zetten, moet de schakelaar in de andere richting geactiveerd worden totdat de wielen recht staan.

Vooruitrijden

1. Zet de bedieningskeuzeschakelaar op het grondbedieningsstation op Platform.
2. Zet de noodstopschakelaar op het platformbedieningsstation in de stand Aan.
3. Druk de rijschakelaar in en breng de joystick naar voren en houd hem daar zo lang als u rijdt.

De rijsnelheid wordt bepaald door de afstand die de joystick naar voren of naar achteren wordt gebracht. Voor grotere rij-snelheid plaatst u, terwijl u vooruit rijdt, de schakelaar voor hoge snelheid op Hoog.

Achteruitrijden

- 1.** Zet de bedieningskeuzeschakelaar op het grondbedieningstation op Platform.
- 2.** Zet de noodstopschakelaar op het platformbedieningsstation in de stand Aan.
- 3.** Druk de rijschakelaar in en breng de rijregelaar naar achteren en houd deze daar zo lang als u rijdt.

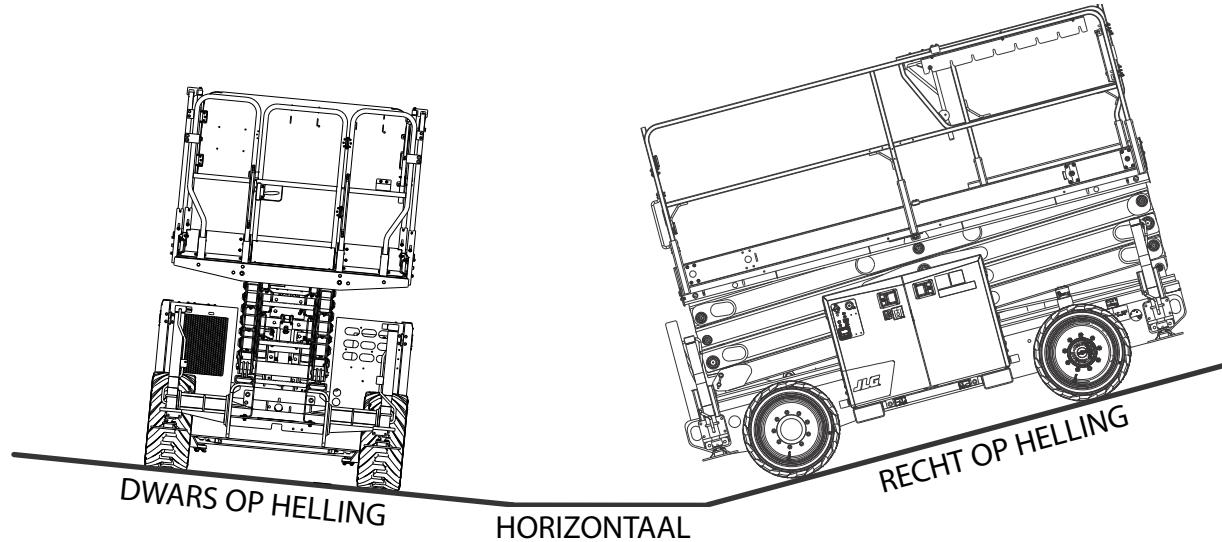
De rijsnelheid wordt bepaald door de afstand die de joystick naar voren of naar achteren wordt gebracht. Activeer de schakelaar voor hoge snelheid niet wanneer u achteruitrijdt.

Rijden op een helling

Als u op hoge snelheid een helling opritdt en de helling meer 6° - 7° (afhankelijk van de machineconfiguratie) bedraagt, schakelt de rijfunctie terug naar lage snelheid. De rijpomp schakelt terug naar hoge snelheid zodra de helling minder dan 5° (afhankelijk van de machineconfiguratie) bedraagt. Er is een vertraging van 2 seconden voordat de machine naar hoge snelheid terugkeert.

Als u op hoge snelheid een helling afrijdt en de helling meer dan 8° - 9° (afhankelijk van de machineconfiguratie) bedraagt, schakelt de rijfunctie terug naar lage snelheid. De rijpomp schakelt terug naar hoge snelheid zodra de helling minder dan 5° (afhankelijk van de machineconfiguratie) bedraagt. Er is een vertraging van 2 seconden voordat de machine naar hoge snelheid terugkeert.

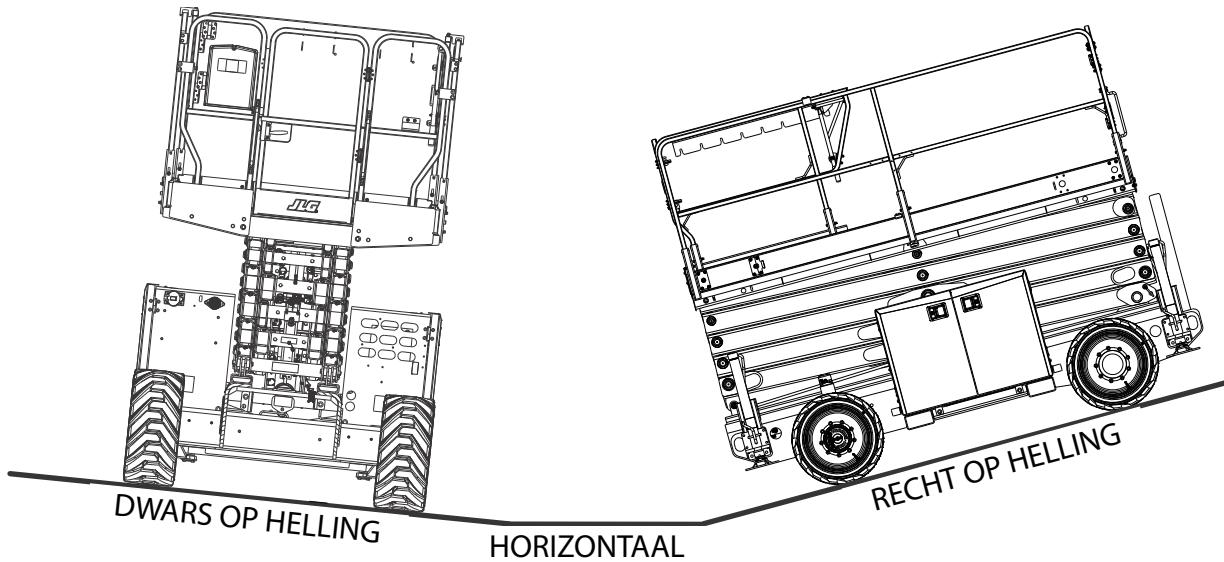
Recht op helling en dwars op helling



OAD0309C

RT4069, ERT4069

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE



OAD0319C

RT4769, ERT4769

3.12 PLATFORM

Omhoog brengen

WAARSCHUWING

HEF HET PLATFORM ALLEEN OP EEN VLAKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND, BINNEN DE GRENZEN VAN DE MAXIMALE HELLING OM OP TE WERKEN, ZONDER OBSTAKELS EN KUILEN.

1. Zet de betreffende noodstopschakelaar(s) in de stand AAN.
2. Terwijl de motor draait, plaatst u de bedieningskeuzeschakelaar in de gewenste stand (Platform of Grond).
3. Als de machine vanaf het grondbedieningsstation wordt bediend, plaats de hefschakelaar dan omhoog en houd deze vast tot de gewenste hoogte is bereikt. Als de machine vanaf het platformbedieningsstation wordt bediend, zet dan de keuzeschakelaar heffen/rijden op heffen en druk de pistoolschakelaar in. Beweeg vervolgens de bedieningshendel naar voren en houd deze vast tot de gewenste hoogte is bereikt. De hefsnelheid wordt bepaald door de afstand die de bedieningshendel naar voren of naar achteren wordt gebracht.

Omlaag brengen

WAARSCHUWING

ZORG DAT NIEMAND ZICH IN DE BUURT VAN DE SCHAARARM BEVINDT VOORDAT HET PLATFORM WORDT NEERGELATEN.

BRENG HET PLATFORM NIET OMLAAG ZONDER DE PLATFORMVERLENGING VOLLEDIG IN TE SCHUIVEN.

Als de machine vanaf het grondbedieningsstation wordt bediend, plaats de hefschakelaar dan omlaag en houd deze vast tot de gewenste hoogte is bereikt of totdat het platform geheel is neergelaten.

Als de machine vanaf het platformbedieningsstation wordt bediend, druk dan de hefschakelaar in, beweeg de bedieningshendel naar voren en houd deze vast tot de gewenste hoogte is bereikt of totdat het platform geheel is neergelaten.

Armbeschermers (indien aanwezig)

Indien de machine is uitgerust met elektronische armbeschermers, zakt het platform niet lager dan een vooraf ingestelde hoogte en gaat de zwaailichten van de machine in een ander tempo knipperen om het personeel op de grond te waarschuwen. Het laten zakken kan na een onderbreking van drie (3) seconden worden voortgezet. Zodra de functie neerlaten opnieuw wordt ingeschakeld, klinkt er een geluidsalarm. Na een onderbreking van anderhalve (1,5) seconde wordt het platform verder neergelaten.

Platformverlenging

De machine is uitgerust met een mechanisch uitschuifdek, waar mee 0,9 m (3 ft) aan de voorzijde wordt toegevoegd, zodat de machinist de werkplek beter kan bereiken.

Dek uitschuiven: til de uitschuifhendel op, zodat de grendel uit de uitsparing op de uitschuifplaat komt. Druk de uitschuifhendel naar voren totdat de gewenste lengte wordt bereikt. Breng de uitschuifhendel omlaag en zorg ervoor dat de grendel goed in een uitsparing op de uitschuifplaat valt.

Dek inschuiven: til de uitschuifhendel op, zodat de grendel uit de uitsparing op de uitschuifplaat komt. Trek de uitschuifhendel terug om het dek terug in de opbergstand te plaatsen. Breng de uitschuifhendel omlaag en zorg ervoor dat de grendel goed in de eerste uitsparing op de uitschuifplaat valt.

De maximumcapaciteit van de platformverlenging is 136 kg (300 lb).

WAARSCHUWING

BRENG HET PLATFORM NIET OMLAAG ZONDER DE PLATFORMVERLENGING VOLLEDIG IN TE SCHUIVEN.

3.13 STEMPELKRIKKEN (INDIEN AANWEZIG)

De machine kan voorzien zijn van stempelkrikken met een automatische rechtzetfunctie en een handbediende afstelvoorziening. Deze stempelkrikken worden geactiveerd door middel van een schakelaar op de platformbedieningsconsole.

Automatisch rechtzetten

1. Schakel met de machine in opbergstand de voeding in en start de machine.
2. Druk de stempelkrikknop aan de voorzijde van de platformbedieningskast in.
3. Duw de joystick naar voren terwijl u de trekkerschakelaar op de joystick inknipt om de stempelkrikken neer te laten.
4. Als de stempelkrikken in contact komen met het grondoppervlak, treedt er een vertraging van max. 5 seconden op voordat met het definitieve automatische rechtzetten wordt begonnen.

OPMERKING: Als gevolg van een veranderlijke bodemgesteldheid kunnen er meerdere vertragingen voorkomen tussen de correcties voor het rechtzetten van de machine. Zorg dat er voldoende tijd wordt voorzien om alle acties voor het rechtzetten te voltooien.

OPMERKING: De machine kan nog verder wordt rechtgezet. Raadpleeg Handbediend rechtzetten (trimmen) voor meer informatie.

5. Houd de stempelkrikken ingeschakeld tot het scheefstandlampje stopt met knipperen en niet langer oplicht. Het platformalarm klinkt drie keer om aan te geven dat dit voltooid is.

OPMERKING: Indien een knippercode 2/5 via het systeemstoringslampje op het platformbedieningsstation wordt weergegeven, kan de machine niet volledig worden rechtgezet. Herpositioneer de machine en probeer het opnieuw.

6. Om de stempelkrikken in te schuiven, drukt u op de functieknop en beweegt u vervolgens de joystick naar achteren. Het platformalarm klinkt twee keer om aan te geven dat dit voltooid is.

OPMERKING: De scheefstandindicator is zichtbaar als de machine zich buiten het toelaatbare hefbereik bevindt. Wanneer de machine een stand bereikt binnen het bereik van de opgegeven marktspecificatie, gaat het scheefstandlampje uit. Wanneer het lampje uit is, kan het rechtzetten van de machine nog worden verbeterd. (Zie het hoofdstuk Handbediend rechtzetten [trimmen]).

OPMERKING: Een afslagschakelaar registreert wanneer alle vier de cilinders volledig zijn ingeschoven en laat dan de vier stempelkriklampjes in het platformbedieningsstation oplichten.

De naderingssensor zorgt ervoor dat de krikken niet uit- of ingeschoven kunnen worden wanneer de machine omhoog wordt gebracht. Als zich een storing in de naderingssensor voordoet, kunnen de stempelkrikken niet worden gebruikt.

Handbediend rechtzetten (trimmen)

OPMERKING: Het stempelkriksysteem beschikt over een annuleringsfunctie waarmee de machinist de horizontaalstand van de machine naar links of rechts kan bijstellen wanneer het platform volledig is neergelaten. Gebruik onderstaande instructies om de horizontaalstand van de machine bij te stellen.

1. Schakel met de machine in opbergstand de voeding in en start de machine.
2. Druk de stempelkrikknop aan de voorzijde van de platformbedieningskast in.
3. Activeer om de machine naar rechts bij te stellen (trimmen) de stuurschakelaar boven op de joystick naar rechts tot de gewenste stand is bereikt.
4. Activeer om de machine naar links bij te stellen (trimmen) de stuurschakelaar boven op de joystick naar links tot de gewenste stand is bereikt.

OPMERKING: Telkens wanneer de trimfunctie wordt gebruikt, is er een kans dat de machine scheef komt te staan. De machine kan dan niet meer omhoog worden gebracht, maar wel omlaag.

OPMERKING: De machine moet in de opbergstand staan voordat de trimfunctie kan werken.

3.14 QUIKLEVEL ADVANCED (DUBBELE OSCILLERENDE AS) (INDIEN AANWEZIG)

De machine kan worden uitgerust met een QuikLevel Advanced, dubbele oscillerende as met een automatische rechtzetfunctie en een handbedienende afstelvoorziening. De assen worden geactiveerd door middel van een schakelaar op de platformbedieningsconsole.

Automatisch rechtzetten

1. Schakel met de machine in opbergstand de voeding in en start de machine.
2. Druk de knop voor de dubbele oscillerende as aan de voorzijde van de platformbedieningskast in.
3. Duw de joystick naar voren terwijl u de trekkerschakelaar op de joystick inkrijpt om de machine recht te zetten.

OPMERKING: Als gevolg van een veranderlijke bodemgesteldheid kunnen er meerdere vertragingen voorkomen tussen de correcties voor het rechtzetten van de machine. Zorg dat er voldoende tijd wordt voorzien om alle acties voor het rechtzetten te voltooien.

OPMERKING: De machine kan nog verder worden rechtgezet. Raadpleeg Handbediend rechtzetten (trimmen) voor meer informatie.

4. Blijf de joystick naar voren houden totdat de rechtzetsequentie eindigt en het platformalarm drie keer klinkt om aan te geven dat dit voltooid is.
5. Om het chassis opnieuw met de achteras uit te lijnen, drukt u op de functieknop en beweegt u vervolgens de joystick naar achteren. Het platformalarm klinkt twee keer om aan te geven dat dit voltooid is.

OPMERKING: Indien een knippercode 2/5 via het systeemstoringslampje op het platformbedieningsstation wordt weergegeven terwijl met de machine in opbergstand wordt gereden, moet u opnieuw proberen het chassis en de achteras opnieuw uit te lijnen.

OPMERKING: De scheefstandindicator is zichtbaar als de machine zich buiten het toelaatbare hefbereik bevindt. Wanneer de machine een stand bereikt binnen het bereik van de opgegeven marktspecificatie, gaat het scheefstandlampje uit. Wanneer het lampje uit is, kan het rechtzetten van de machine nog worden verbeterd. (Zie het hoofdstuk Handbediend rechtzetten [trimmen]).

Handbediend rechtzetten (trimmen)

OPMERKING: *Het QuikLevel Advanced-systeem beschikt over een annuleringsfunctie waarmee de machinist de horizontaalstand van de machine naar links of rechts kan bijstellen (trimmen) wanneer het platform volledig is neergelaten. Gebruik onderstaande instructies om de horizontaalstand van de machine bij te stellen.*

1. Schakel met de machine in opbergstand de voeding in en start de machine.
2. Druk de knop voor de dubbele oscillerende as aan de voorzijde van de platformbedieningskast in.
3. Activeer om de machine naar rechts bij te stellen (trimmen) de stuurschakelaar boven op de joystick naar rechts tot de gewenste stand is bereikt.
4. Activeer om de machine naar links bij te stellen (trimmen) de stuurschakelaar boven op de joystick naar links tot de gewenste stand is bereikt.

OPMERKING: *Tekens wanneer de trimfunctie wordt gebruikt, is er een kans dat de machine scheef komt te staan. De machine kan dan niet meer omhoog worden gebracht, maar wel omlaag.*

OPMERKING: *De machine moet in de opbergstand staan voordat de trimfunctie kan werken.*

3.15 PARKEREN EN BERGEN

Parkeer en berg de machine als volgt:

1. Rijd de machine naar een redelijk goed beveiligde en goed geventileerde ruimte.
2. Zorg dat het platform geheel omlaag staat.
3. Plaats de noodstopschakelaar in de stand Uit.
4. Bedek zo nodig de plaatjes met aanwijzingen en de waarschuwingstickers zodat ze tegen ongunstige omstandigheden beschermd zijn.
5. Blokkeer minstens twee wielen wanneer de machine gedurende lange tijd geparkeerd wordt.
6. Draai de bedieningskeuzeschakelaar uit en haal de sleutel eruit zodat de machine niet zonder toestemming kan worden gebruikt.

3.16 VASTSJORREN/HIJSSEN

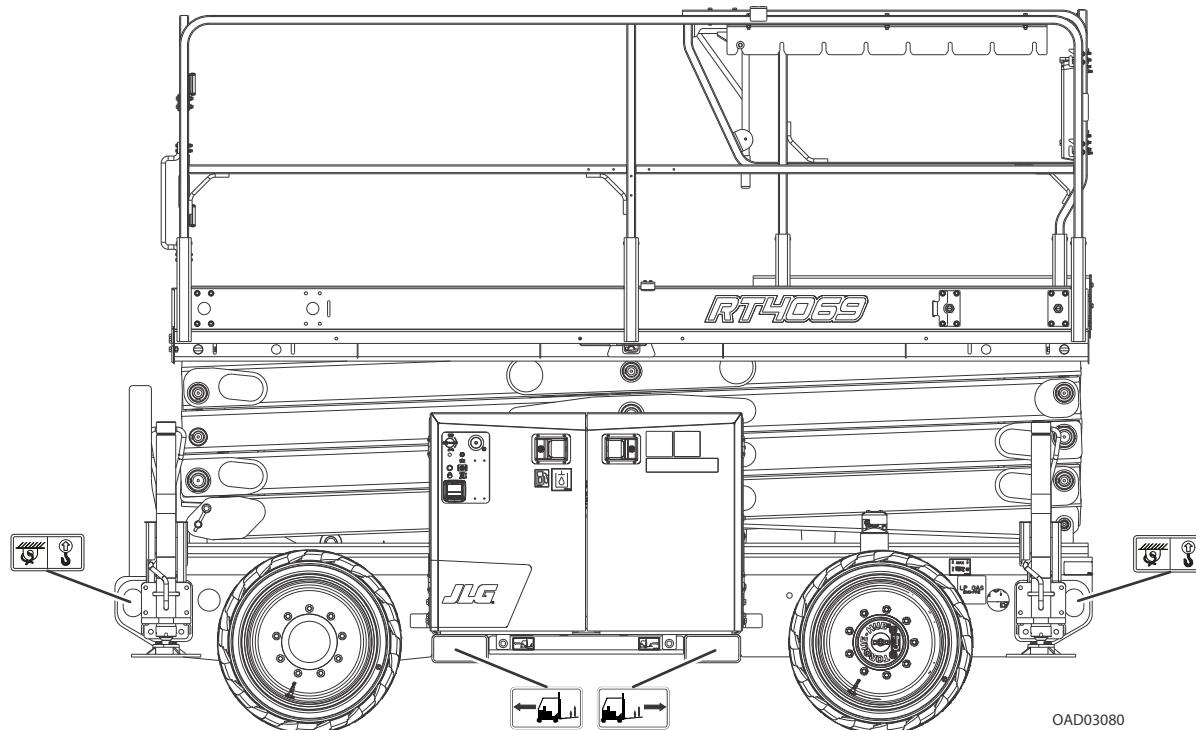
Vastsjorren

Wanneer de machine vervoerd wordt, moet de platformverlenging volledig zijn ingeschoven en moet het platform geheel omlaag in de opbergstand staan met de machine stevig vastgesjord op het platform van de truck of aanhanger. Vier sjorogen, één op elke hoek van het machinechassis, zijn bedoeld om de machine vast te sjorren.

Hijsen

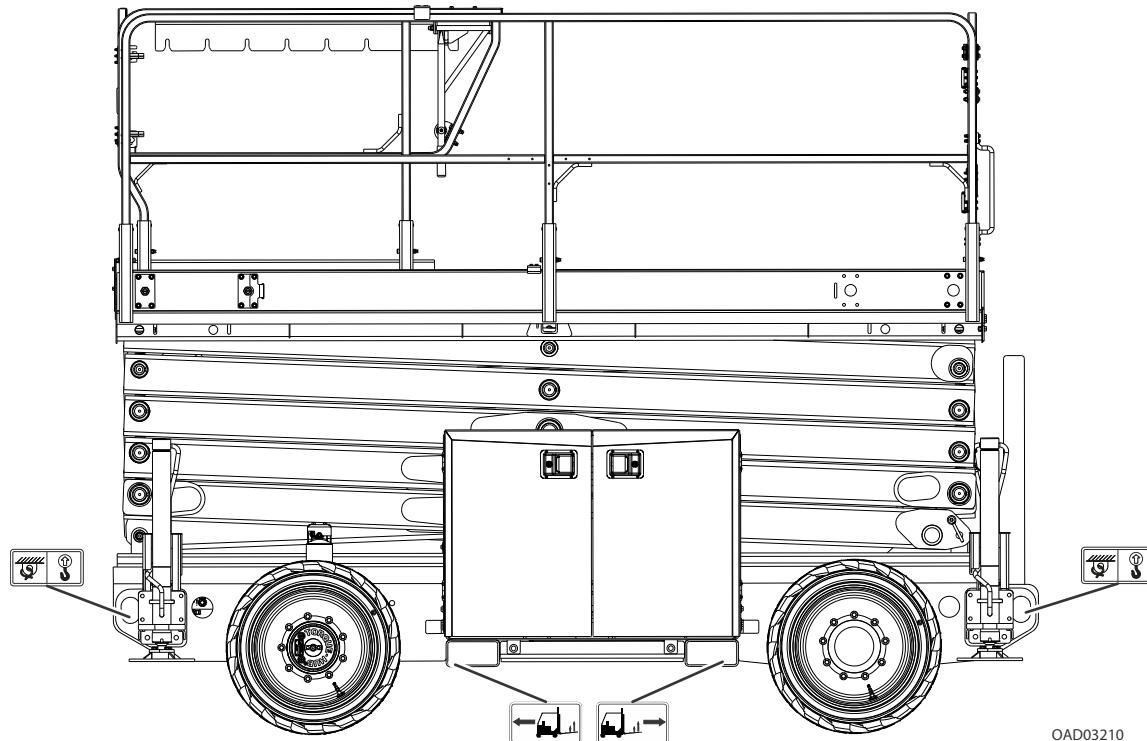
De machine kan ook worden geheven met een spreidstang en vier banden of kettingen van gelijke lengte die het totale bruto-gewicht van de machine kunnen dragen (raadpleeg hoofdstuk 6 voor het brutogewicht van de machine). Hef uitsluitend met behulp van de vier hijsoren op de vier hoeken van de machine.

De machine kan ook met een vorkheftruck worden geheven. Hef uitsluitend met behulp van de ingebouwde vorkopeningen aan de zijkant van de machine en alleen met het platform in de opbergstand met verlengingen ingeschoven. Pas de breedte van de heftanden van de vorkheftruck aan de vorkopeningen van de machine. Schuif vervolgens de heftanden in de vorkopeningen en breng de machine voorzichtig omhoog.



Schema vastsjorren/hissen (RT4069, ERT4069)

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE



Schema vastsjorren/hijsen (RT4769, ERT4769)

3.17 SLEPEN

Het verdient aanbeveling deze machine niet te slepen, behalve in geval van nood zoals wanneer de machine defect is of geheel zonder stroom is gevallen. Raadpleeg Hoofdstuk 4.3 voor slepen in noodgevallen.

3.18 PLATFORMLEUNINGEN OPKLAPPROCEDURE

⚠ WAARSCHUWING

KLAP DE LEUNINGEN ALLEEN NAAR BENEDEN ALS DE MACHINE ZICH IN DE OPBERGSTAND BEVINDT. HEF HET PLATFORM NIET WANNEER DE LEUNINGEN ZIJN OPGEKLAPT. DE LEUNINGEN MOETEN OMHOOG STAAN EN GOED MET PENNEN ZIJN VASTGEZET VOORDAT HET PLATFORM OMHOOG WORDT GEBRACHT.

⚠ WAARSCHUWING

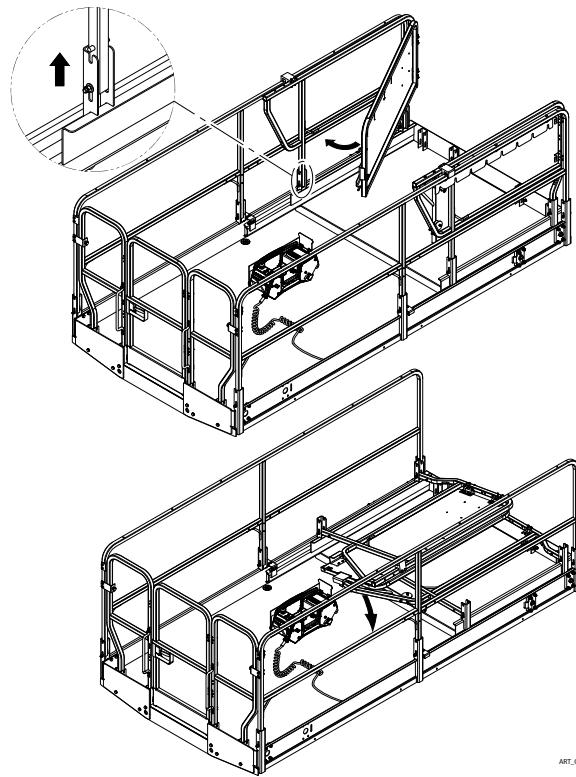
WEES UITERST VOORZICHTIG BIJ HET OP- EN AFGAAN VAN HET PLATFORM WANNEER DE LEUNINGEN ZIJN OPGEKLAPT. BETREED EN VERLAAT HET PLATFORM UITSLUITEND VIA HET HEK EN DE AANWEZIGE LADDER.

⚠ WAARSCHUWING

ALS U DE MACHINE RIJDT VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION VAN HET PLATFORM, MAG U DE BEDIENINGSKAST TIJDENS HET RIJDEN AAN GEEN ENKEL DEEL VAN DE MACHINE OPHANGEN. HOUD HET BEDIENINGSKASTJE VAST EN BEWAAR EEN AFSTAND VAN MINIMAAL 1 M (3 FT) TOT DE MACHINE.

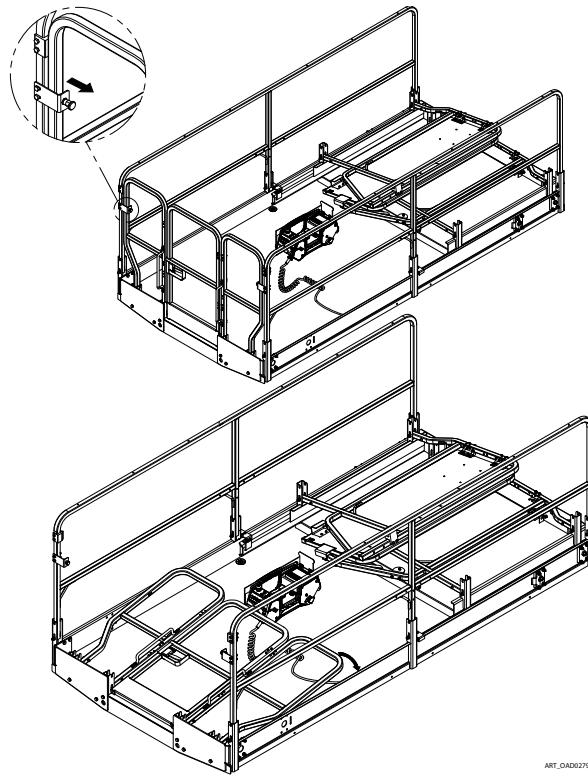
1. Verwijder het platformbedieningsstation van de leuning en plaats dit op de vloer van het platform.
2. Til de platformleuning aan de voorzijde op en trek deze uit om deze te ontgrendelen. Klap in naar de zijleuning.
3. Til de platformleuning aan de binnenzijde op en klap deze naar beneden op de vloer.
4. Trek de pennen bij de leuning aan de achterzijde uit. Til het hek aan de achterzijde op en klap dit naar beneden op de vloer.
5. Til de leuning aan de buitenzijde op en klap deze naar beneden op de vloer.

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE



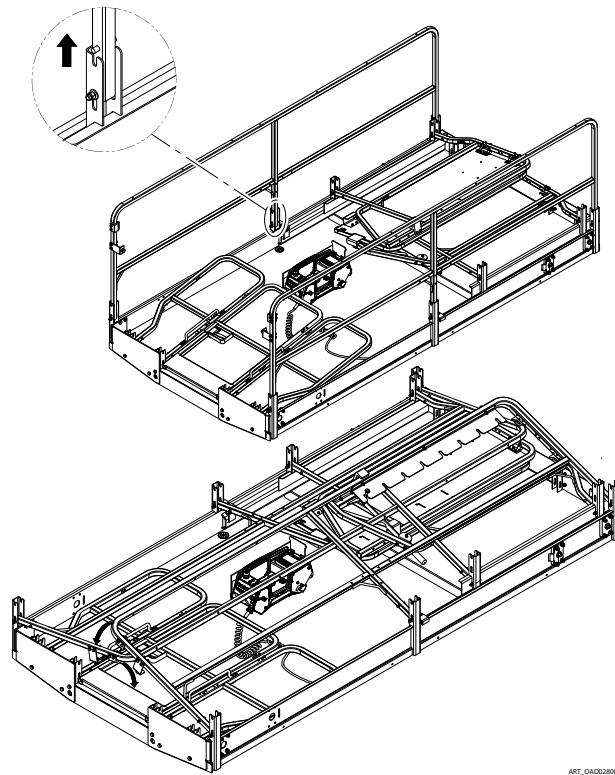
ART_OAD00278

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE



ART_OAD02790

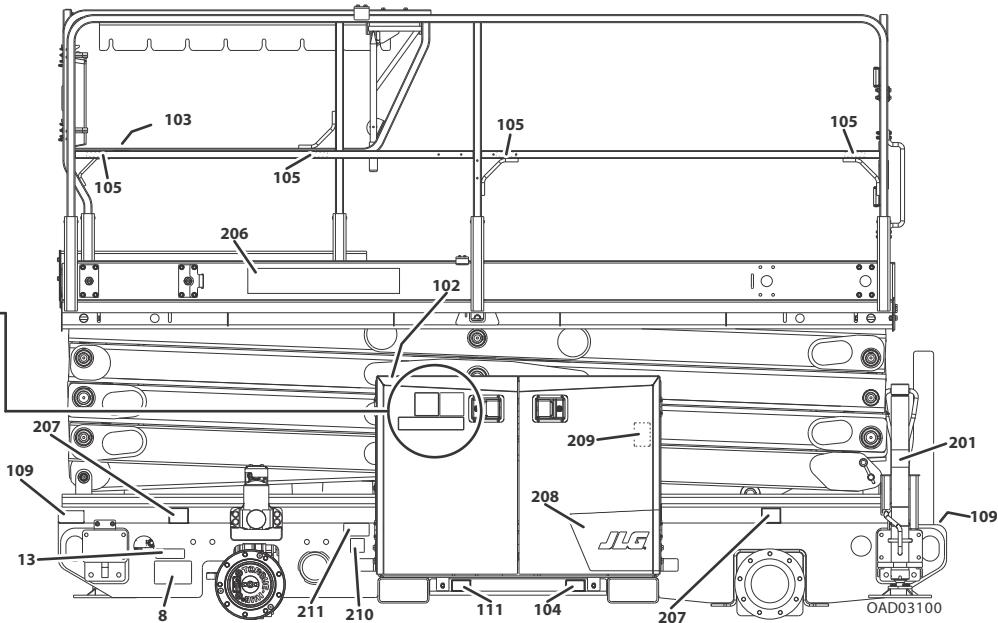
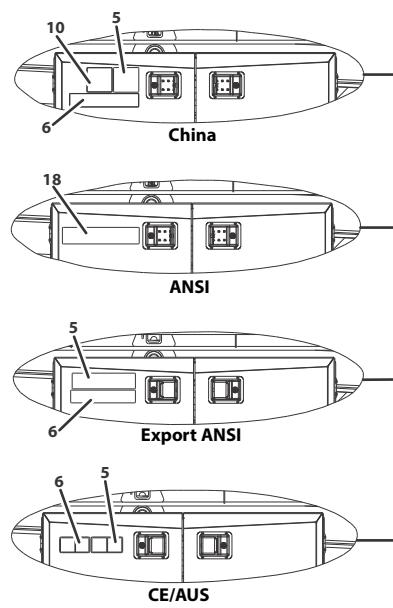
HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE



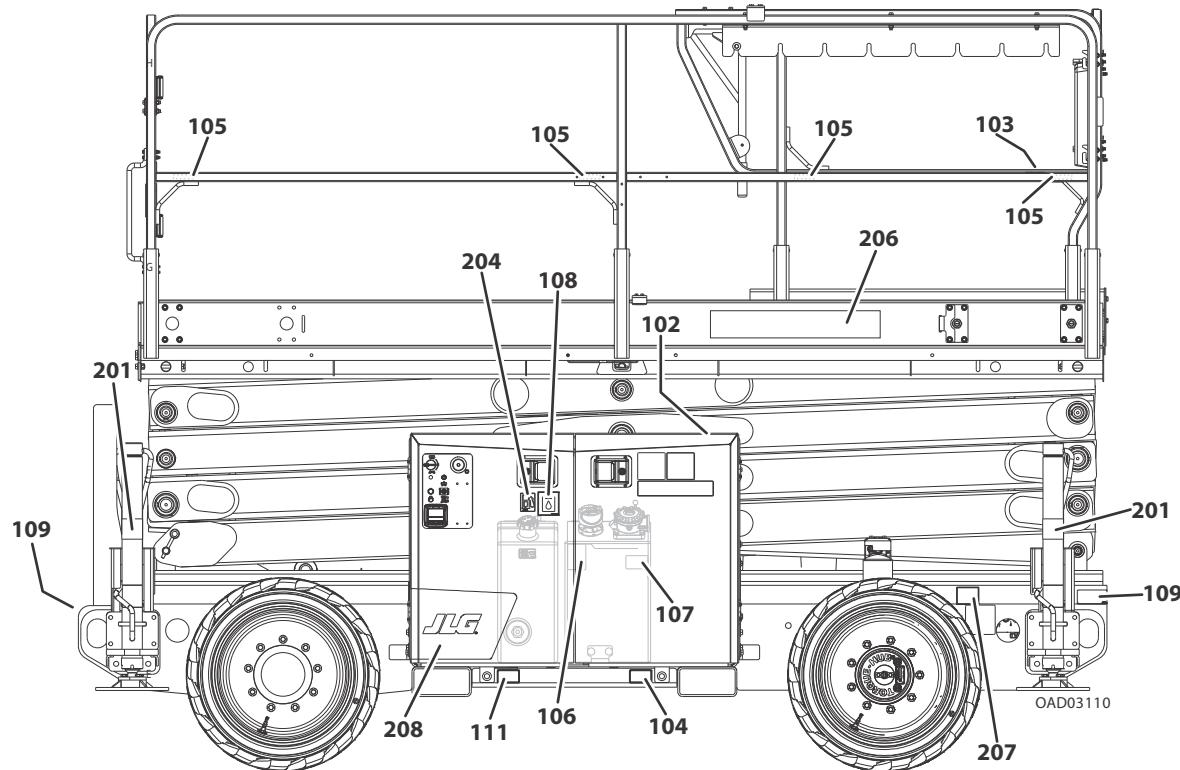
ART_OADD2800

3.19 STICKERS

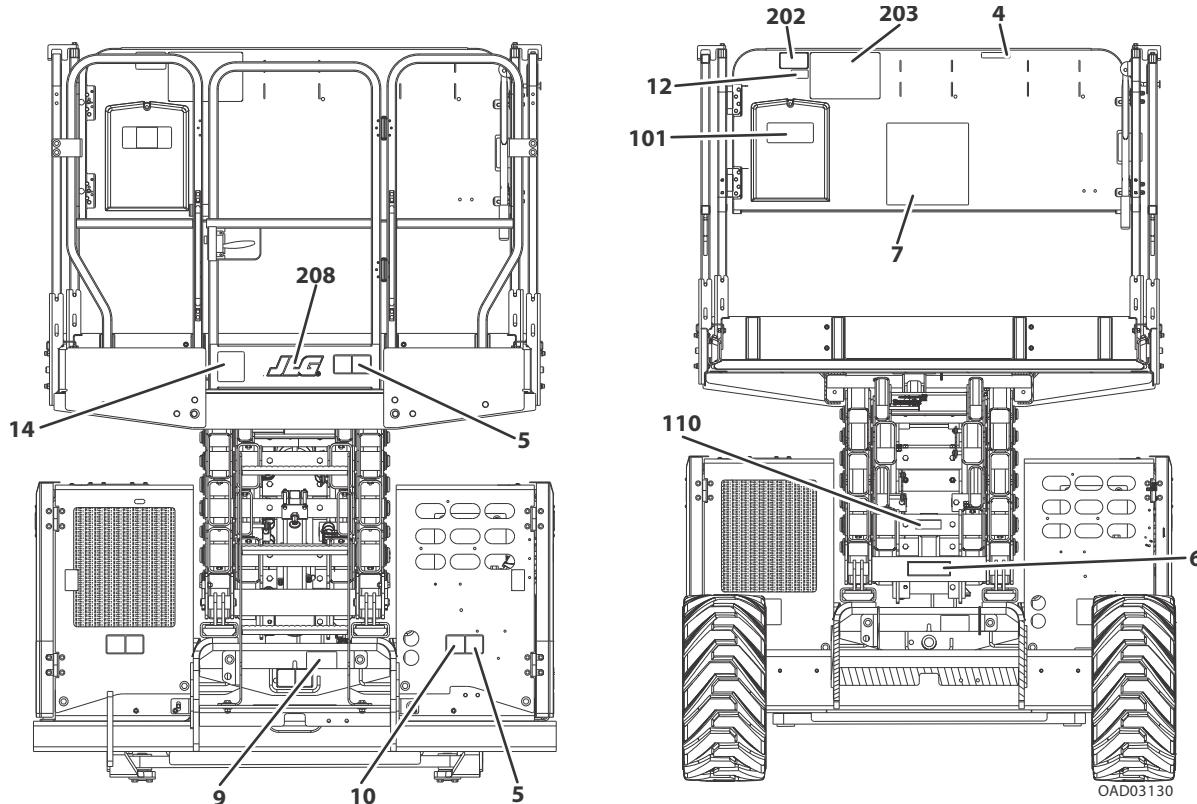
RT4069



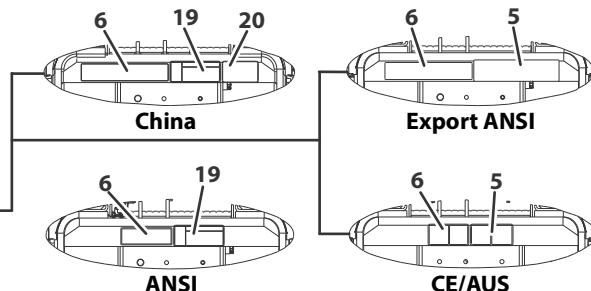
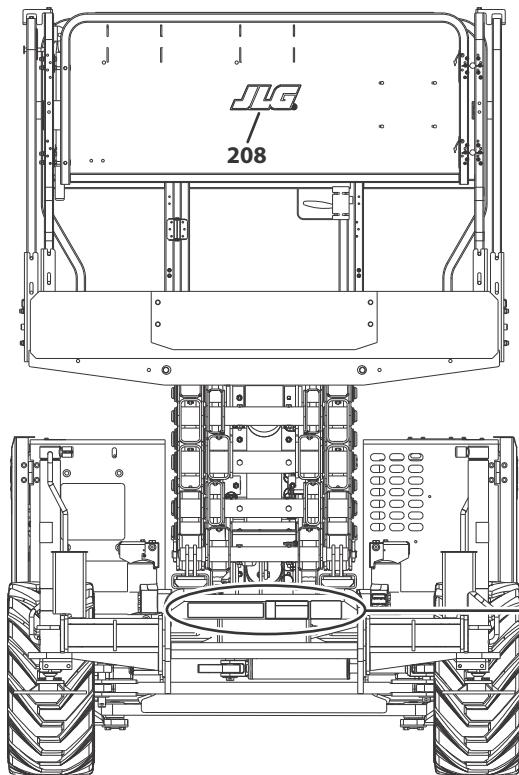
HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE



HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE



HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE



OAD03120

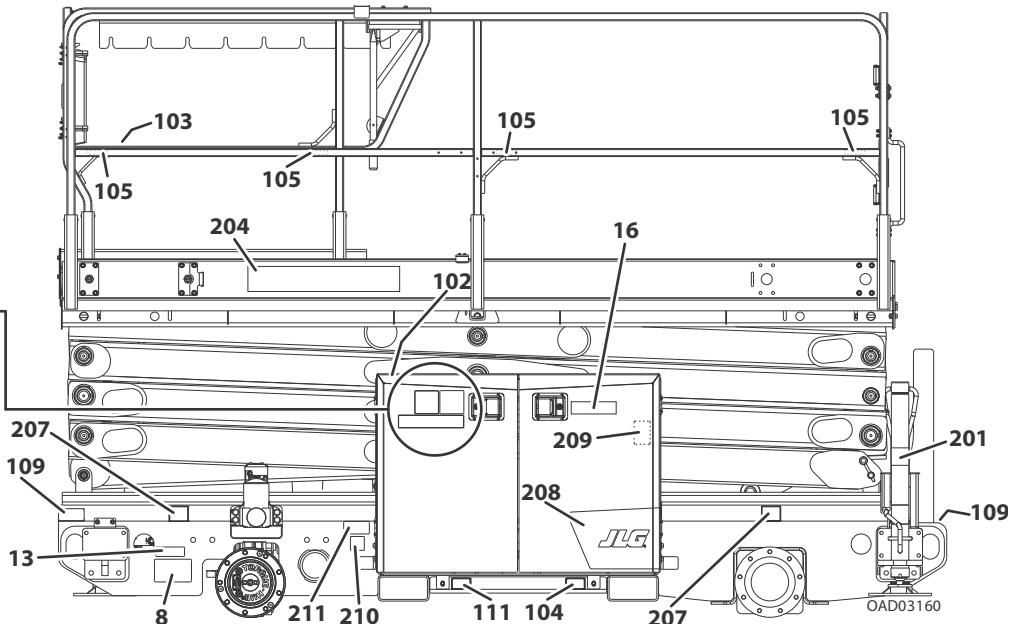
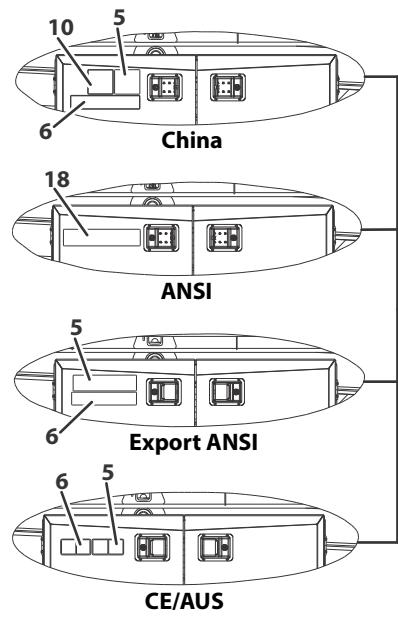
HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE

Item	ANSI/ANSI export/CSA (1001256764-C)	Engels/Koreaans (1001256765-C)	Engels/Chinees (1001256766-C)	Spaans/Portugees (1001256767-C)	Engels/Spaans (1001256768-C)	Engels/Frans (1001256769-C)	CE/AUS (1001256770-C)
4	1703821	1001162112	1705194	1704702	1704694	1704687	--
5	1001211779	1001162114	1001211779	1705043	1705041	1705040	1705671
6	1001211777	1001215751	1001215752	1001216650	1001215754	1001215755	1705673
7	1703816	1001162115	1705195	1704699	1704691	1704684	--
8	1001223055	1001224048	1001224051	1001224052	1001224049	1001223971	--
9	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822
10	--	--	1001215747	--	--	--	--
12	1001223453	--	--	--	--	1001223453	--
13	--	--	--	--	--	--	1705670
14	--	--	--	--	--	--	80463053
18	1703813	--	--	--	--	--	--
19	1705695	--	1705695	--	--	--	--
20	--	--	1705944	--	--	--	--
101	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640
102	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687
103	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819
104	1001265579	1001265579	1001265579	1001265579	1001265579	1001265579	1001265579
105	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
106	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
107	70046028	70046028	70046028	70046028	70046028	70046028	70046028

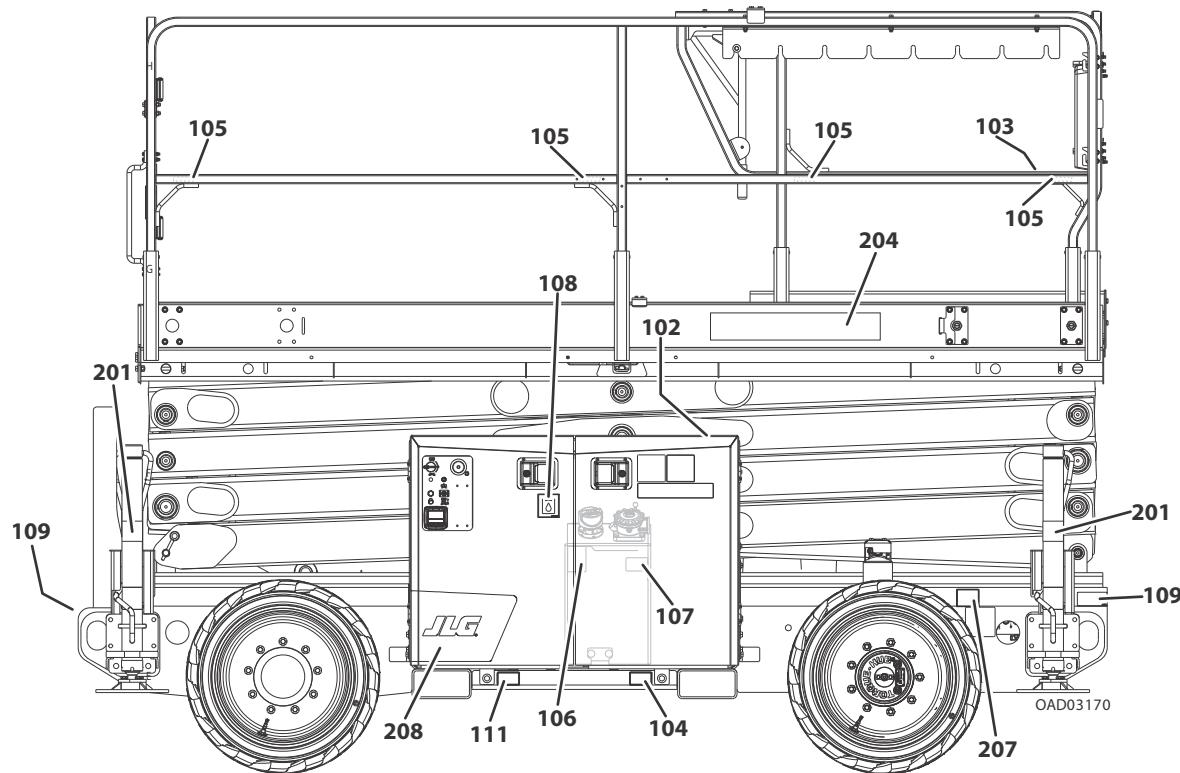
HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE

Item	ANSI/ANSI export/CSA (1001256764-C)	Engels/Koreaans (1001256765-C)	Engels/Chinees (1001256766-C)	Spaans/Portugees (1001256767-C)	Engels/Spaans (1001256768-C)	Engels/Frans (1001256769-C)	CE/AUS (1001256770-C)
108	1001094708	1001094708	1001094708	1001094708	1001094708	1001094708	1001094708
109	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864
110	1001256865	1001256865	1001256865	1001256865	1001256865	1001256865	1001256865
111	1001265580	1001265580	1001265580	1001265580	1001265580	1001265580	1001265580
201	1701214	1001215447	1701214	1704698	1704697	1704690	1701785
202	1001231801	--	--	--	--	--	--
203	1001256799	1001256799	1001256799	1001256799	1001256799	1001256799	1001256799
204	1701505 (diesel) 1701542 (benzine)	1701505 (diesel) 1701542 (benzine)	1701505 (diesel) 1701542 (benzine)	1701505 (diesel) 1701542 (benzine)	1701505 (diesel) 1701542 (benzine)	1701505 (diesel) 1701542 (benzine)	1701505 (diesel) 1701542 (benzine)
206	1001256781	1001256781	1001256781	1001256781	1001256781	1001256781	1001256781
207	1001256792	1001256792	1001256792	1001256792	1001256792	1001256792	1001256792
208	1001263163	1001263163	1001263163	1001263163	1001263163	1001263163	1001263163
209	1704972	1706061	1706060	1706059	1706063	1706064	1706098
210	--	--	--	--	--	--	1001214029
211	1001143852	1001143852	1001143852	1001143852	1001143852	1001143852	1001143852

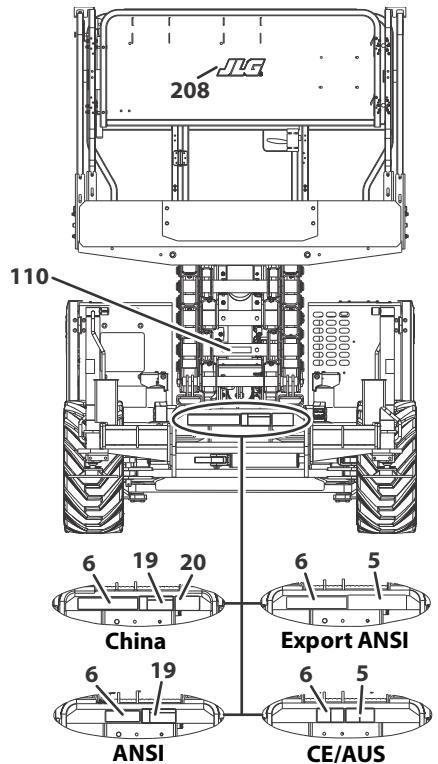
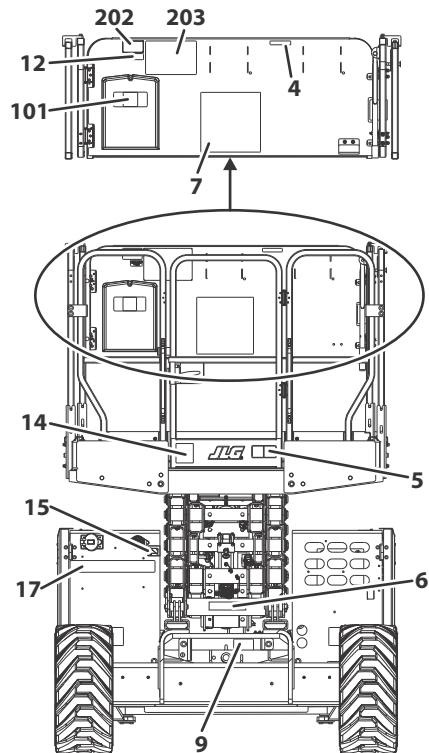
ERT4069



HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE



HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE



OAD0318C

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE

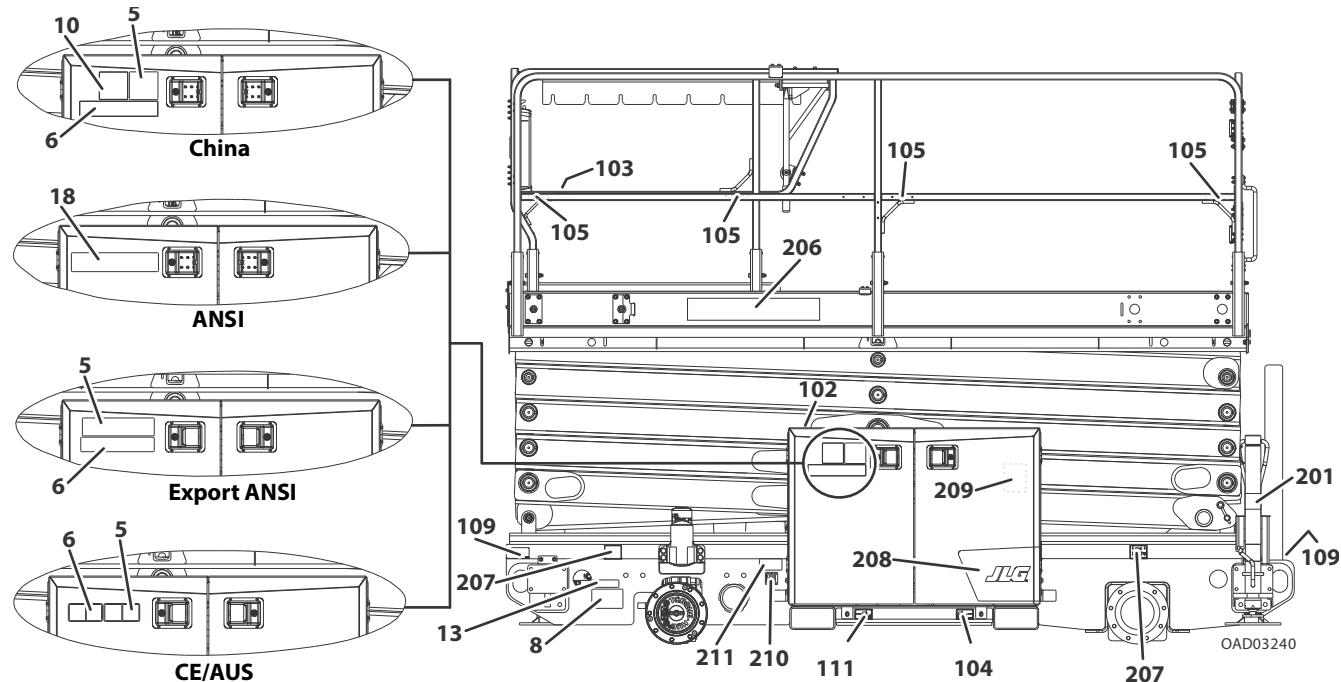
Item	ANSI/ANSI export/CSA (1001256771-C)	Engels/Koreaans (1001256772-C)	Engels/Chinees (1001256773-C)	Spaans/Portugees (1001256774-C)	Engels/Spaans (1001256775-C)	Engels/Frans (1001256776-C)	CE (1001256777-C)	AUS (1001256778-C)
4	1703821	1001162112	1705194	1704702	1704694	1704687	--	--
5	1001211779	1001162114	1001211779	1705043	1705041	1705040	1705671	1705671
6	1001211777	1001215751	1001215752	1001216650	1001215754	1001215755	1705673	1705673
7	1703816	1001162115	1705195	1704699	1704691	1704684	--	--
8	1001223055	1001224048	1001224051	1001224052	1001224049	1001223971	--	--
9	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822
10	--	--	1001215747	--	--	--	--	--
12	1001223453	--	--	--	--	1001223453	--	--
13	--	--	--	--	--	--	1705670	1705670
15	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155
16	1703813	1707022	1704344	1704341	1704339	1704340	--	--
17	1001146794	1001146794	1001146794	1001146794	1001146794	1001146794	1001146795	1001146794
18	1703818	--	--	--	--	--	--	--
19	1705695	--	1705695	--	--	--	--	--
20	--	--	1705944	--	--	--	--	--
101	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640
102	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687
103	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819
104	1001265579	1001265579	1001265579	1001265579	1001265579	1001265579	1001265579	1001265579
105	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
106	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE

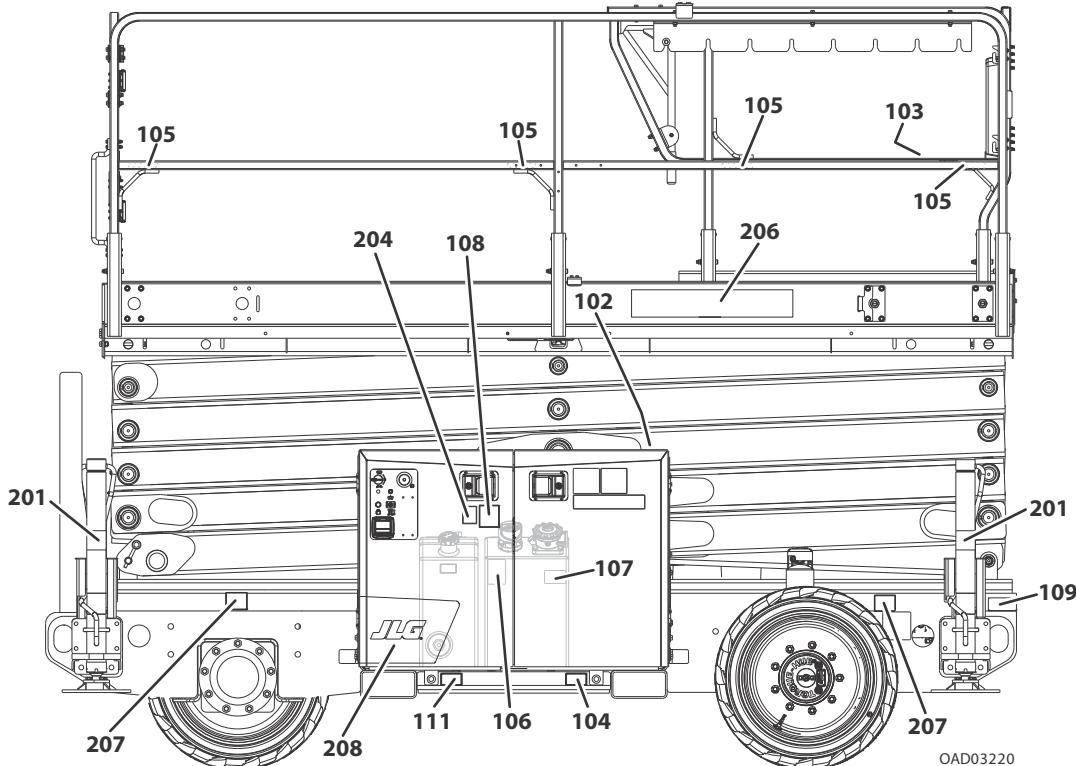
Item	ANSI/ANSI export/CSA (1001256771-C)	Engels/Koreaans (1001256772-C)	Engels/Chinees (1001256773-C)	Spaans/Portugees (1001256774-C)	Engels/Spaans (1001256775-C)	Engels/Frans (1001256776-C)	CE (1001256777-C)	AUS (1001256778-C)
107	70046028	70046028	70046028	70046028	70046028	70046028	70046028	70046028
108	1001094708	1001094708	1001094708	1001094708	1001094708	1001094708	1001094708	1001094708
109	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864
110	1001256865	1001256865	1001256865	1001256865	1001256865	1001256865	1001256865	1001256865
111	1001265580	1001265580	1001265580	1001265580	1001265580	1001265580	1001265580	1001265580
201	1701214	1001215447	1701214	1704698	1704697	1704690	1701785	1701785
202	1001231801	--	--	--	--	--	--	--
203	1001256799	1001256799	1001256799	1001256799	1001256799	1001256793	1001256799	1001256799
204	1001256785	1001256785	1001256785	1001256785	1001256785	1001256785	1001256785	1001256785
207	1001256792	1001256792	1001256792	1001256792	1001256792	1001256792	1001256792	1001256792
208	1001265593	1001265593	1001265593	1001265593	1001265593	1001265593	1001265593	1001265593
209	1704972	1706061	1706060	1706059	1706063	1706064	1706098	1706098
210	--	--	--	--	--	--	1001214029	--

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE

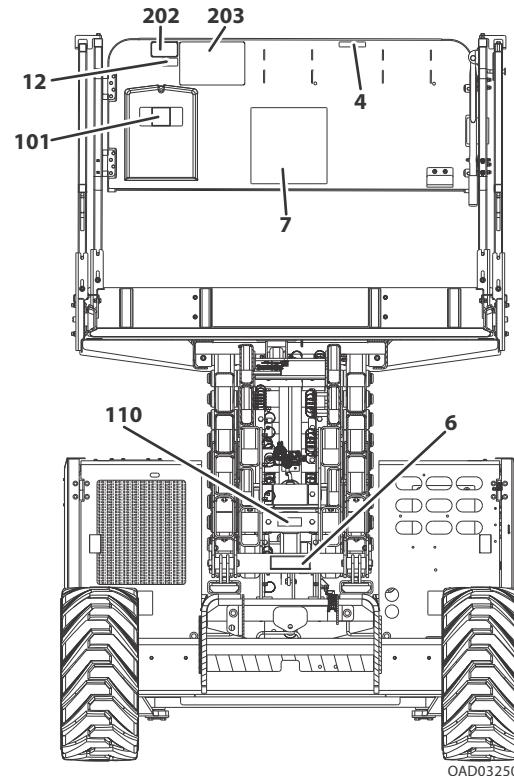
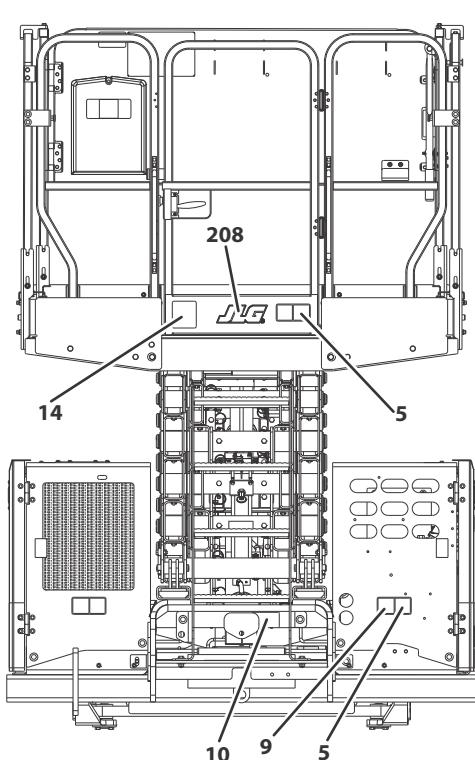
RT4769



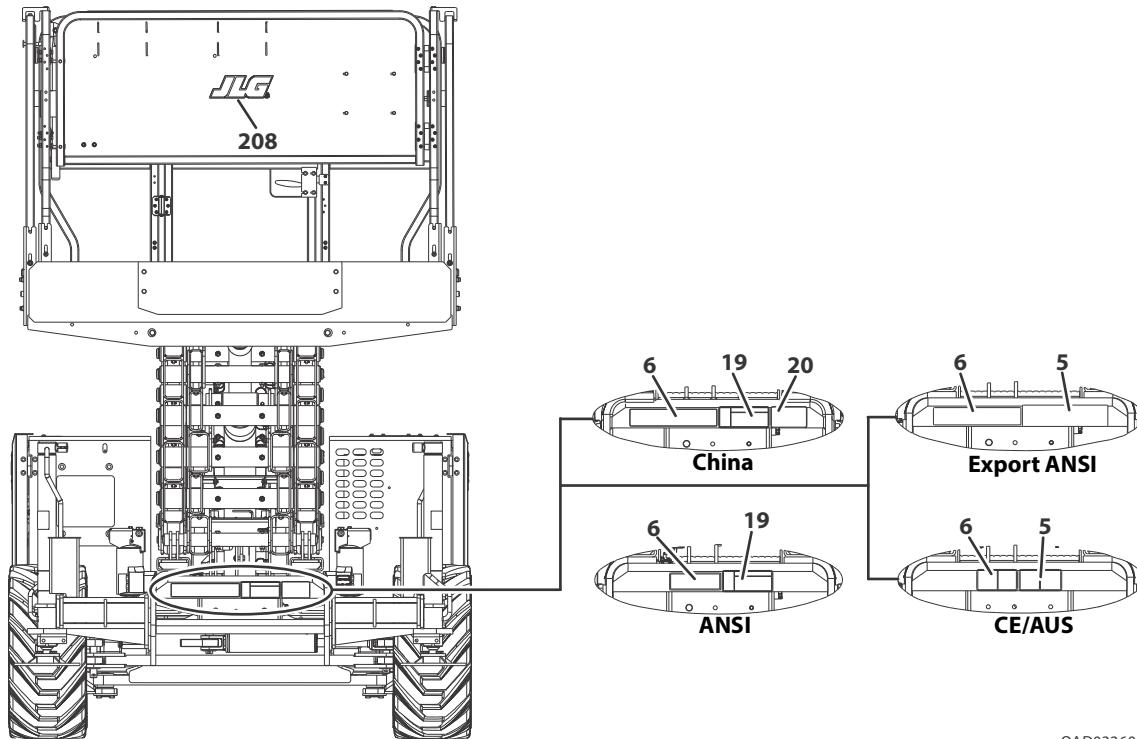
HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE



HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE



HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE



OAD03260

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE

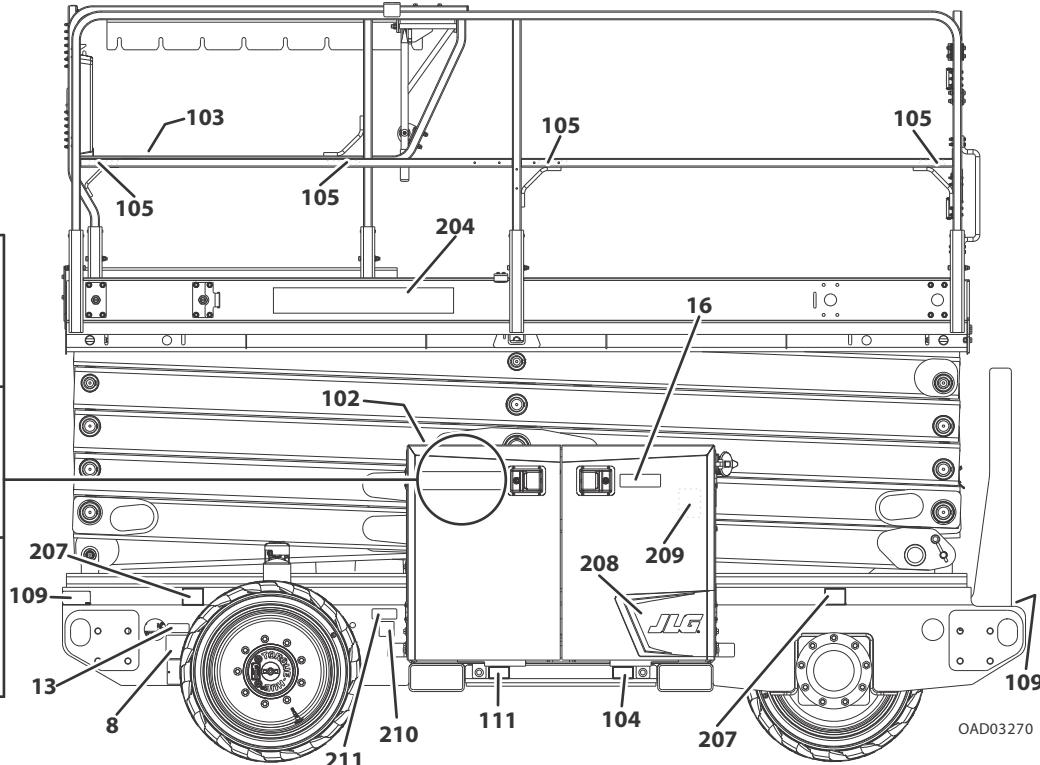
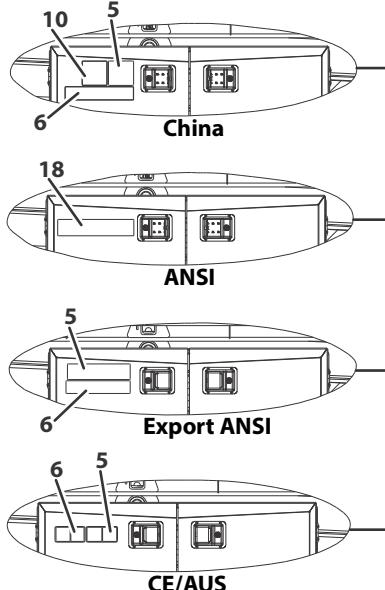
Item	ANSI/ANSI export/CSA (1001264956-B)	Engels/Koreaans (1001264957-B)	Engels/Chinees (1001264958-B)	Spaans/Portugees (1001264959-B)	Engels/Spaans (1001264960-B)	Engels/Francs (1001264961-B)	CE/AUS (1001264963-B)
4	1703821	1001162112	1705194	1704702	1704694	1704687	--
5	1001211779	1001162114	1001211779	1705043	1705041	1705040	1705671
6	1001211777	1001215751	1001215752	1001216650	1001215754	1001215755	1705673
7	1703816	1001162115	1705195	1704699	1704691	1704684	--
8	1001223055	1001224048	1001224051	1001224052	1001224049	1001223971	--
9	1001226116	1001226116	1001226116	1001226116	1001226116	1001226116	1001226116
10	--	--	1001215747	--	--	--	--
12	1001223453	--	--	--	--	1001223453	--
13	--	--	--	--	--	--	1705670
14	--	--	--	--	--	--	80463053
18	1703813	--	--	--	--	--	--
19	1705695	--	1705695	--	--	--	--
20	--	--	1705944	--	--	--	--
101	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640
102	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687
103	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819
104	1001265579	1001265579	1001265579	1001265579	1001265579	1001265579	1001265579
105	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
106	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
107	70046028	70046028	70046028	70046028	70046028	70046028	70046028

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE

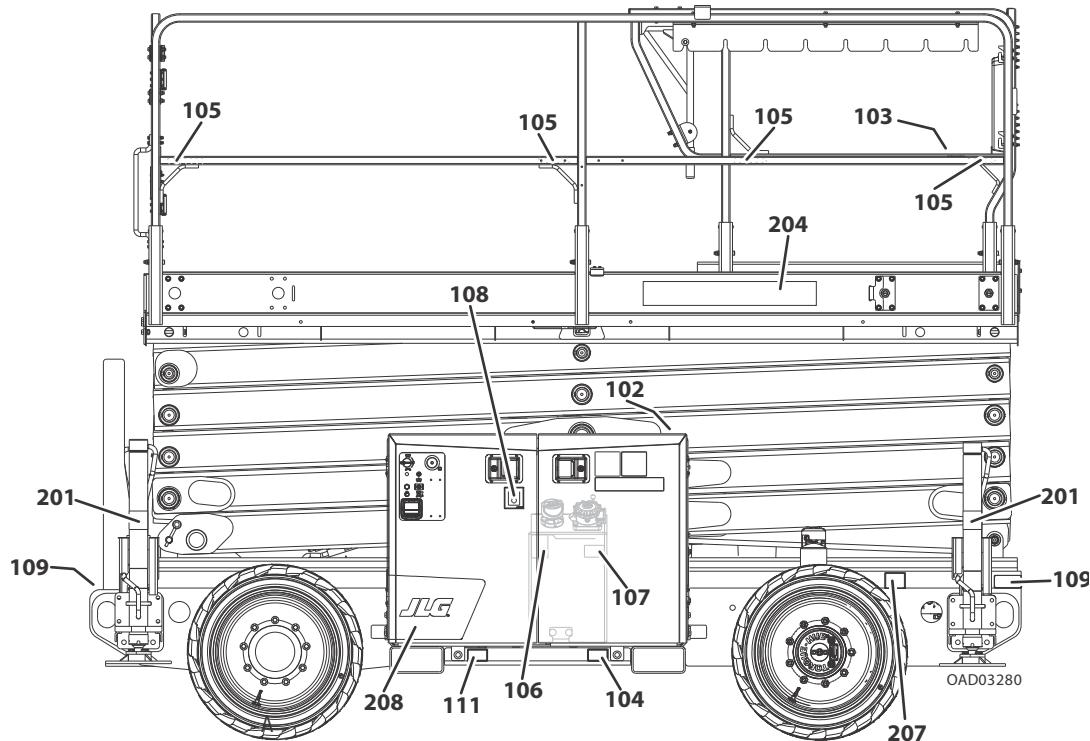
Item	ANSI/ANSI export/CSA (1001264956-B)	Engels/Koreaans (1001264957-B)	Engels/Chinees (1001264958-B)	Spaans/Portugees (1001264959-B)	Engels/Spaans (1001264960-B)	Engels/Francs (1001264961-B)	CE/AUS (1001264963-B)
108	1001094708	1001094708	1001094708	1001094708	1001094708	1001094708	1001094708
109	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864
110	1001256865	1001256865	1001256865	1001256865	1001256865	1001256865	1001256865
111	1001265580	1001265580	1001265580	1001265580	1001265580	1001265580	1001265580
201	1701214	1001215447	1701214	1704698	1704697	1704690	1701785
202	1001231801	--	--	--	--	--	--
203	1001256799	1001256799	1001256799	1001256799	1001256799	1001256799	1001256799
204	1701505 (diesel) 1701542 (benzine)	1701505 (diesel) 1701542 (benzine)	1701505 (diesel) 1701542 (benzine)	1701505 (diesel) 1701542 (benzine)	1701505 (diesel) 1701542 (benzine)	1701505 (diesel) 1701542 (benzine)	1701505 (diesel) 1701542 (benzine)
206	1001256782	1001256782	1001256782	1001256782	1001256782	1001256782	1001256782
207	1001262398	1001262398	1001262398	1001262398	1001262398	1001262398	1001262398
208	1001263163	1001263163	1001263163	1001263163	1001263163	1001263163	1001263163
209	1704972	1706061	1706060	1706059	1706063	1706064	1706098
210	--	--	--	--	--	--	1001214029
211	1001143852	1001143852	1001143852	1001143852	1001143852	1001143852	1001143852

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE

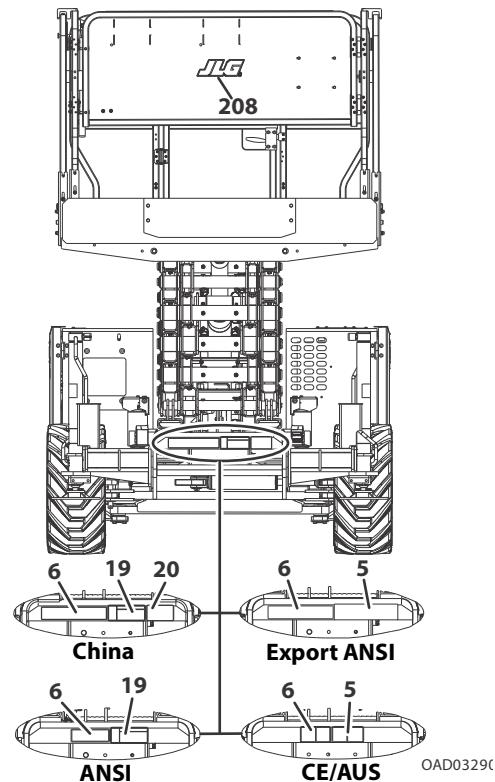
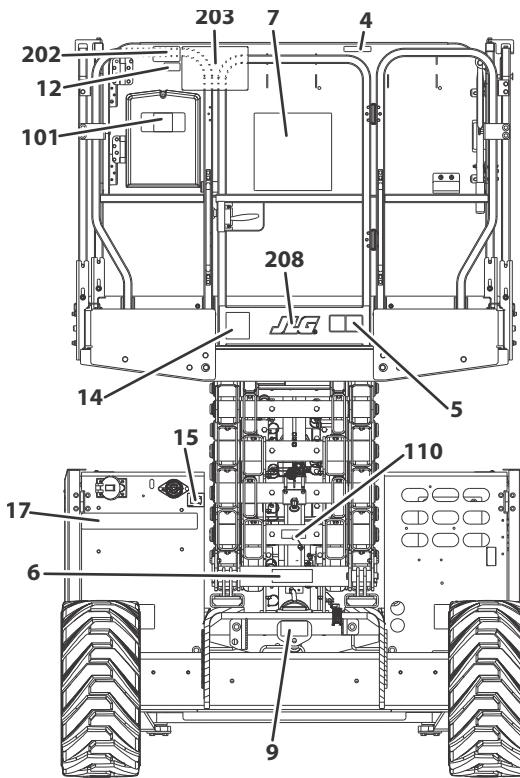
ERT4769



HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE



HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE



HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE

Item	ANSI/ANSI export/CSA (1001264964-B)	Engels/Koreaans (1001264965-B)	Engels/Chinees (1001264966-B)	Spaans/Portugees (1001264967-B)	Engels/Spaans (1001264968-B)	Engels/Frans (1001264969-B)	CE (1001264970-B)	Australië (1001264971-B)
4	1703821	1001162112	1705194	1704702	1704694	1704687	--	--
5	1001211779	1001162114	1001211779	1705043	1705041	1705040	1705671	1705671
6	1001211777	1001215751	1001215752	1001216650	1001215754	1001215755	1705673	1705673
7	1703816	1001162115	1705195	1704699	1704691	1704684	--	--
8	1001223055	1001224048	1001224051	1001224052	1001224049	1001223971	--	--
9	1001226116	1001226116	1001226116	1001226116	1001226116	1001226116	1001226116	1001226116
10	--	--	1001215747	--	--	--	--	--
12	1001223453	--	--	--	--	1001228370	--	
13	--	--	--	--	--	--	1705670	1705670
15	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155
16	1703813	1707022	1704344	1704341	1704339	1704340	--	
17	1001146794	1001146794	1001146794	1001146794	1001146794	1001146794	1001146795	1001146794
18	1703818	--	--	--	--	--	--	--
19	1705695	--	1705695	--	--	--	--	--
20	--	--	1705944	--	--	--	--	--
101	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640
102	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687
103	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819
104	1001265579	1001265579	1001265579	1001265579	1001265579	1001265579	1001265579	1001265579
105	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
106	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN, INDICATORS EN BEDIENING VAN DE MACHINE

Item	ANSI/ANSI export/CSA (1001264964-B)	Engels/Koreaans (1001264965-B)	Engels/Chinees (1001264966-B)	Spaans/Portugees (1001264967-B)	Engels/Spaans (1001264968-B)	Engels/Francs (1001264969-B)	CE (1001264970-B)	Australië (1001264971-B)
107	70046028	70046028	70046028	70046028	70046028	70046028	70046028	70046028
108	1001094708	1001094708	1001094708	1001094708	1001094708	1001094708	1001094708	1001094708
109	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864
110	1001256865	1001256865	1001256865	1001256865	1001256865	1001256865	1001256865	1001256865
111	1001265580	1001265580	1001265580	1001265580	1001265580	1001265580	1001265580	1001265580
201	1701214	1001215447	1701214	1704698	1704697	1704690	1701785	1701785
202	1001231801	--	--	--	--	--	--	--
203	1001256799	1001256799	1001256799	1001256799	1001256799	1001256799	1001256799	1001256799
204	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505
206	1001256786	1001256786	1001256786	1001256786	1001256786	1001256786	1001256786	1001256786
207	1001262398	1001262398	1001262398	1001262398	1001262398	1001262398	1001262398	1001262398
208	1001265593	1001265593	1001265593	1001265593	1001265593	1001265593	1001265593	1001265593
209	1704972	1706061	1706060	1706059	1706063	1706064	1706098	1706098
210	--	--	--	--	--	--	1001214029	--
211	1001143852	1001143852	1001143852	1001143852	1001143852	1001143852	1001143852	1001143852

HOOFDSTUK 4. NOODPROCEDURES

4.1 ALGEMEEN

In dit hoofdstuk staan de stappen die uitgevoerd moeten worden in geval van een noodsituatie tijdens het werk.

4.2 MELDEN VAN ONGEVALLEN

JLG Industries, Inc. moet onmiddellijk in kennis worden gesteld van elk ongeval waarbij een JLG-product is betrokken. Ook al is er geen sprake van letsel of materiële schade, toch moet JLG telefonisch van alle nodige details op de hoogte worden gesteld.

- VS: 877-JLG-SAFE (554-7233)
- EUROPA: (32) 0 89 84 82 20
- AUSTRALIË: +(61) 2 65 811111
- E-mail: productsafety@jlg.com

Indien de fabrikant niet binnen 48 uur op de hoogte wordt gesteld van een ongeval waarbij een product van JLG Industries betrokken is, kan elke garantie op die bepaalde machine vervallen.

OPMERKING

INSPECTEER DE MACHINE NA AFLOOP VAN IEDER ONGEVAL. HEF HET PLATFORM NIET VOORDAT U ER ZEKER VAN BENT DAT ALLE EVENTUELE SCHADE IS GEREPAREREERD EN ALLE BEDIENINGSELEMENTEN GOED FUNCTIONEREN. TEST EERST ALLE FUNCTIES VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION EN VERVOLGENS VANAF DE PLATFORMBEDIENINGSCONSOLE.

4.3 SLEPEN IN NOODGEVALLEN

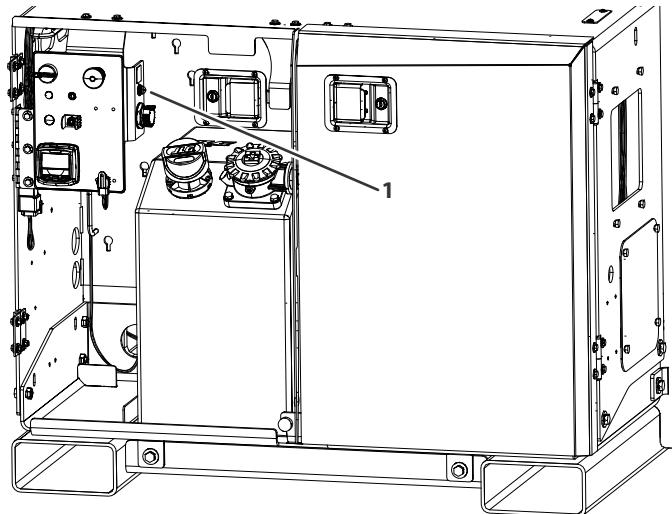
Slepen van deze machine is verboden, tenzij de juiste uitrusting aanwezig is. Er zijn echter voorzieningen aangebracht om het verplaatsen van de machine in geval van storing of stroomuitval. De volgende procedures mogen **UITSLUITEND** in geval van nood worden toegepast om de machine naar een geschikte plaats voor onderhoud te brengen.

RT-machines

1. Zorg ervoor dat de machine zich in de opbergstand bevindt. Blokkeer de wielen goed.
2. Schakel de aandrijfnaven uit door de uitschakeldoppen om te keren.
3. Sluit geschikte apparatuur aan, verwijder de blokken en verplaats de machine.
4. Voer de volgende procedures uit nadat de machine is verplaatst:
 - a. Plaats de machine op een stevige, gelijke ondergrond.
 - b. Blokkeer de wielen goed.
 - c. Schakel de aandrijfnaven in door de uitschakeldoppen om te keren.
 - d. Verwijder de blokken van de wielen indien nodig.

ERT-machines

1. Zorg ervoor dat de machine zich in de opbergstand bevindt. Blokkeer de wielen goed. Bevestig de machine aan geschikte sleepuitrusting
2. Trek de noodstopschakelaar uit en zet de sleutelschakelaar in de grondmodus.
3. Zoek de gele knop (1) in de hydrauliekruimte aan de zijkant van het grondbedieningspaneel. Houd deze gedurende minimaal één seconde ingedrukt. Zodra deze wordt losgelaten, gaat het alarm af.
4. Verwijder de wielblokken en sleep de machine.
5. Nadat het slepen is voltooid, blokkeer de wielen.
6. U reset de remmen door opnieuw op de gele knop te drukken, de stroomtoevoer uit- en in te schakelen, of door de sleutelschakelaar in de platformmodus te zetten.



OAD02490

1. Knop elektrische remuitschakeling.

4.4 NOODBEDIENING

Gebruik van grondbedieningsstation

OPMERKING

WEET HOE U IN GEVAL VAN NOOD HET GRONDBEDIENINGSSTATION MOET GEBRUIKEN.

Het grondpersoneel moet de bedieningskenmerken van de machine en de functies van het grondbedieningsstation grondig kennen. Bediening van de machine, doorlezen en begrijpen van dit hoofdstuk en praktische bediening van de schakelaars in gesimuleerde noodsituaties moeten deel uitmaken van de training.

Gebruiker kan machine niet bedienen

1. Bedien de machine vanaf het grondbedieningsstation ALLEEN met behulp van andere personen en uitrusting (hijskranen, takels enz.) die nodig zijn om het gevaar of de noodsituatie veilig te verhelpen.
2. Mogen andere bevoegde personen op het platform de platformbediening gebruiken. GA NIET VERDER MET HET WERK ALS DE BEDIENING NIET NORMAAL FUNCTIEERT.
3. Hiskskranen, vorkheftrucks of andere beschikbare uitrusting moeten worden gebruikt om personen van het platform te halen en de beweging van de machine te stabiliseren als de machinebediening onvoldoende of niet functioneert.

Platform zit boven vast

Als het platform boven in constructies of apparatuur vastgeklemd raakt, doe het volgende:

1. Schakel de machine uit.
2. Breng alle personen op het platform in veiligheid voordat de machine wordt losgemaakt. Er mag geen personeel aanwezig zijn op het platform voordat andere bedieningselementen van de machine worden gebruikt.
3. Maak zo nodig gebruik van hijskranen, vorkheftrucks en ander materieel om te voorkomen dat de machine kantelt.
4. Maak het platform met behulp van de grondbediening voorzichtig los van het object.
5. Als dit is voltooid, start dan de machine weer en laat het platform dan terugkeren naar een veilige stand.
6. Controleer de machine op schade. Als de machine is beschadigd of niet goed werkt, moet deze onmiddellijk worden uitgezet. Meld het probleem aan het betreffende onderhoudspersoneel. Bedien de machine pas wanneer hij hiervoor veilig is verklaard.

HOOFDSTUK 4 – NOODPROCEDURES

Rechtop zetten van gekantelde machine

Een vorkheftruck van het juiste vermogen of gelijkwaardige apparatuur moet onder de hoge kant van het chassis worden geplaatst, terwijl het platform omhoog wordt gebracht met een hijskraan of andere geschikte hijsinrichting en het chassis omlaag wordt gebracht met de vorkheftruck of andere apparatuur.

Inspectie na een ongeval

Na ieder ongeval moet u de machine grondig inspecteren en alle functies testen, eerst vanaf het grondbedieningsstation en dan vanaf het platformbedieningsstation. Hef het platform niet hoger dan 3 m (10 ft) voordat u er zeker van bent dat alle eventuele schade gerepareerd is en dat alle bedieningselementen goed functioneren.

Bedieningselement handbediend neerlaten van platform (RT4069, ERT4069)

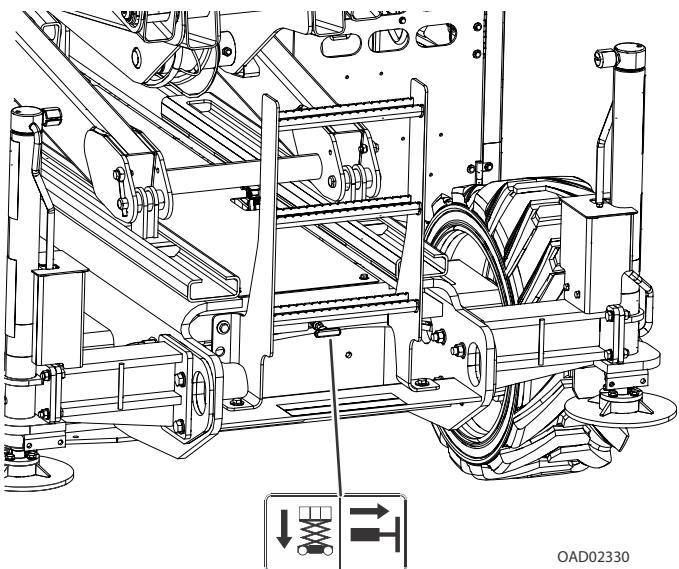
Het bedieningselement voor handbediend neerlaten van het platform wordt in geval van totale stroomuitval gebruikt om het platform met zwaartekracht omlaag te brengen. De acculader bevindt zich aan de achterzijde van de machine achter de ladder. Naast de hendel ziet u de instructiesticker.

1. Kijk waar de rode T-hendel voor het handbediend neerlaten van het platform zich bevindt.

WAARSCHUWING

HOUD UW HANDEN EN ARMEN UIT HET PAD VAN DE SCHAARARMEN EN HET PLATFORM TERWIJL DIT OMLAAG KOMT.

2. Pak de T-hendel vast en trek deze langzaam uit om de schaararmen/het platform neer te laten. Wanneer het platform tot de gewenste hoogte is gedaald, laat u de T-hendel los.



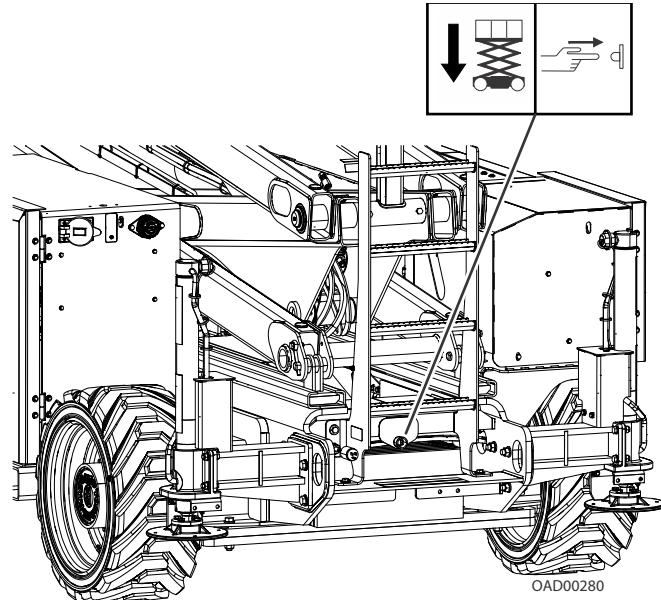
OAD02330

Bedieningselement handbediend neerlaten van platform (RT4769, ERT4769)

Gebruik het bedieningselement voor handbediend neerlaten van het platform om het platform te laten dalen wanneer de motor is uitgeschakeld, maar de voeding naar de machine is ingeschakeld (noodstopknop bij grondbedieningselementen is uitgetrokken). De gele drukknop bevindt zich aan de voorzijde van de machine. Naast de knop ziet u de instructiesticker.

BEDIENING

1. Controleer of de noodstopknop bij de grondbediening naar buiten getrokken is.
2. Ga naar de knop aan de achterzijde van de machine.
3. Houd de knop ingedrukt tot het platform de gewenste hoogte heeft bereikt en laat de knop vervolgens los.



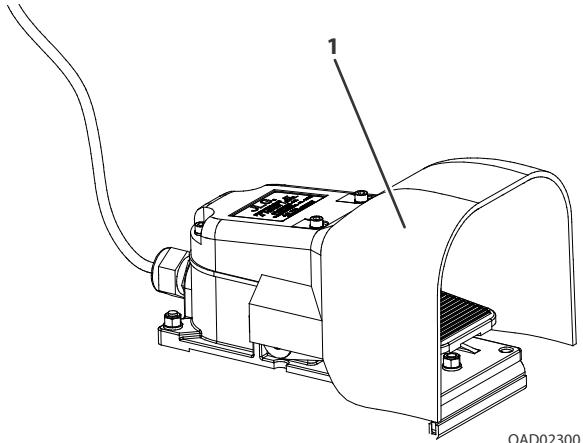
HOOFDSTUK 4 – NOODPROCEDURES

HOOFDSTUK 5. ACCESSOIRES

5.1 BESCHIKBARE ACCESSOIRES

Accessoire	Markt						
	ANSI (Alleen VS)	ANSI	CSA	Korea	CE	China	AUS
Voetschakelaar				√			
Generator(2500W)	√	√	√	√			

5.2 VOETSCHAKELAAR



1. Montage voetschakelaar

De voetschakelaar dient als een verdere activeringsschakelaar in het functiebesturingscircuit. De voetschakelaar moet op volgorde met de joystickschakelaar van de platformbediening ingedrukt worden om de bediening van machinefuncties te activeren bij gebruik van het platformbedieningsstation. De voeding naar het platformbedieningsstation wordt uitgeschakeld wanneer de voetschakelaar wordt losgelaten.

OPMERKING: *Dit accessoire is uitsluitend leverbaar op de markt Korea.*

5.3 GENERATOR (2500 W)

De generator (2500) levert wisselstroom vanuit de motorruimte aan een wisselstroomaansluiting in het platform.

Alle stroomregelcomponenten bevinden zich in een waterdichte kast die met een kabel met de generator is verbonden. De generator wordt geactiveerd door middel van een schakelaar op de platformbedieningskast.

Uitgang

- 110 V, 60 Hz

Veiligheidsmaatregelen

WAARSCHUWING

OVERBELAST HET PLATFORM NIET.

- Verzeker u ervan dat zich geen personen onder het platform bevinden.
- Zorg ervoor dat de vanglijn te allen tijde bevestigd blijft.
- Gebruik elektrisch gereedschap niet in water.
- Gebruik de juiste spanning voor het gebruikte gereedschap.
- Overbelast het circuit niet.

Voorbereiding en inspectie

- Zorg ervoor dat de generator goed vastzit.
- Controleer de conditie van riem en de bedrading.

Bediening

Start de motor en zet de generator aan.

HOOFDSTUK 5 – ACCESSOIRES

HOOFDSTUK 6. ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

6.1 INLEIDING

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de bediener gegeven voor een juiste bediening en correct onderhoud van deze machine.

Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de bediener te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

Andere verkrijgbare publicaties die specifiek zijn voor deze machines:

Service- en onderhoudshandleiding 31215924

Geïllustreerde onderdelenhandleiding
(RT-machines) 31215926

Geïllustreerde onderdelenhandleiding
(ERT-machines) 31215928

6.2 AANVULLENDE INFORMATIE UITSLUITEND VAN TOEPASSING OP CE-MACHINES

De volgende informatie wordt conform de vereisten van de Europese Machinerichtlijn 2006/42/EG verstrekt.

De A-gewogen geluidsdruck op het werkplatform minder dan 70 dB(A).

Het gegarandeerde geluidsniveau (LWA) volgens de Europese Richtlijn 2000/14/EG (Geluidsemisie in het milieu door materieel voor gebruik buitenhuis) gebaseerd op testmethoden conform bijlage III, deel B, methode 1 en 0 van de richtlijn, bedraagt 106 dB (alleen RT4069).

De totale trillingswaarde waaraan het hand-/armsysteem wordt blootgesteld, is niet hoger dan $2,5 \text{ m/s}^2$. De hoogste waarde voor de gemiddelde vierkantswortel van gewogen acceleratie waarvan de volledige carrosserie wordt blootgesteld, is niet hoger dan $0,5 \text{ m/s}^2$.

HOOFDSTUK 6 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

EG-conformiteitsverklaring

Fabrikant:

JLG Industries, Inc.

Adres:

1 JLG Drive
McConnellsburg, PA 17233 USA

Technisch dossier:

JLG EMEA B.V.
Polarisavenue 63,
2132 JH Hoofddorp
The Netherlands

Contact/functie

Senior Manager - Product Safety & Reliability

Datum/plaats:

Hoofddorp, Netherlands

Machinetype:	Mobiel hoogwerkplatform
Modeltype:	RT4069, ERT4069, RT4769, ERT4769
Aangemelde instantie:	TÜV SÜD Product Service GmbH
EG-nummer:	NB 0123
Adres:	Ridlerstrasse 65, 80339 Munich, Germany
Certificaatnummer:	M6A 021821 0008
Referentienormen:	<ul style="list-style-type: none">EN 55011:2009/A1:2010EN 61000-6-2:2005EN 60204-1:2018EN 280:2013+ A1:2015EN ISO 12100:2010

JLG Industries Inc. verklaart hierbij dat de bovengenoemde machine voldoet aan de vereisten van:

- 2006/42/EG – Machinerichtlijn
- 2014/30/EU – EMC-richtlijn
- 2014/53/EU – Radio-apparatuurrichtlijn (indien voorzien van optionele uitrusting)
- 2000/14/EG – Richtlijn inzake geluid buitenhuis

OPMERKING: *Deze verklaring is in overeenstemming met de vereisten van bijlage II-A van de richtlijn van de Raad 2006/42/EG. Elke wijziging aan de hierboven beschreven machine is in strijd met de geldigheid van deze verklaring.*

6.3 MACHINESPECIFICATIES

Bedrijfsspecificaties

Specificatie	Model			
	RT4069	ERT4069	RT4769	ERT4769
Maximale platformhoogte	12 m (40 ft)	12 m (40 ft)	14 m (47 ft)	14 m (47 ft)
Maximale rijhoogte				
Capaciteit 600 lb	--	--	14 m (47 ft)	14 m (47 ft)
Capaciteit 800 lb	12 m (40 ft)	12 m (40 ft)	12,5 m (41 ft)	12,5 m (41 ft)
Bruto machinegewicht				
Enkele oscillerende as	4781 kg (10,540 lb)	4789 kg (10,558 lb)	6804 kg (15,000 lb)	6305 kg (13,900 lb)
Dubbele oscillerende as	4894 kg (10,790 lb)	--	6804 kg (15,000 lb)	--
Maximale helling (hellingshoek) in opbergstand	35% (19°)	35% (19°)	35% (19°)	35% (19°)
Maximale helling (dwars op helling) in opbergstand	5°	5°	5°	5°
Maximale belasting van banden	1792 kg (3,950 lb)	1792 kg (3,950 lb)	2268 kg (5,000 lb)	2268 kg (5,000 lb)
Maximale grondoplegdruk	3 bar (44 psi)	3 bar (44 psi)	3,86 bar (56 psi)	3,86 bar (56 psi)
Draaicirkel				
Binnen	211 cm (83 in)			
Buiten	444 cm (175 in)			

HOOFDSTUK 6 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Rijsnelheid				
Hoge rijsnelheid (konijn)	4WD	4,8 km/u (3 mph)	--	4,8 km/u (3 mph)
	2WD	4,8 km/u (3 mph)	5,6 km/u (3.5 mph)	4,8 km/u (3 mph)
Lage rijsnelheid (schildpad)	4WD	1,6 km/u (1 mph)	--	1,6 km/u (1 mph)
	2WD	1,6 km/u (1 mph)	3,2 km/u (2 mph)	1,6 km/u (1 mph)
Rijsnelheid in geheven toestand		0,5 km/u (0.3 mph)	0,5 km/u (0.3 mph)	0,5 km/u (0.3 mph)
Uitschakelhoogte hoge rijsnelheid		203 cm (80 in)	203 cm (80 in)	229 cm (90 in)
Heftijd platform omhoog (nominale belasting)		42-50 sec	42-50 sec	55-65 sec
Heftijd platform omlaag (nominale belasting)		40-48 sec	40-48 sec	50-60 sec
Hydraulische drukken				
Hoofd overdrukklep	4WD	238 bar (3450 psi)	--	238 bar (3450 psi)
	2WD	262 bar (3800 psi)	190 bar (2750 psi)	262 bar (3800 psi)
Stuurontlasting (rechts)	4WD	172 bar (2500 psi)	172 bar (2500 psi)	172 bar (2500 psi)
	2WD	131 bar (1900 psi)	131 bar (1900 psi)	131 bar (1900 psi)
Stuurontlasting (links)	4WD	190 bar (2750 psi)	--	190 bar (2750 psi)
	2WD			--
Spanning elektrisch systeem		12V	48V	12V
Bodemvrijheid		29 cm (9 in)	29 cm (9 in)	29 cm (9 in)
Overrijhoek		30° (57,7%)	30° (57,7%)	30° (57,7%)
Pauzeerhoogte elektronische armbeschermers (alleen CE)		279 cm (110 in)	279 cm (110 in)	292 cm (115 in)

Afmetingen

Afmeting	Meetwaarde
Hoogte in opbergstand RT4069, ERT4069 RT4769, ERT4769	262 cm (103 in) 277 cm (109 in)
Machinelengte Verlenging ingeschoven Verlenging geactiveerd	353 cm (139 in) 434 cm (171 in)
Machinebreedte	176 cm (69.3 in)
Wielbasis	207 cm (81.3 in)

Maximaal toelaatbare helling

Model	Heffen en rijden onmogelijk indien verder geheven en gekanteld – van voor naar achter – dan de volgende grenzen:	Heffen en rijden onmogelijk indien verder geheven en gekanteld – zijwaarts – dan de volgende grenzen:
RT4069, ERT4069	3°	3,0° bij 0%-40% van capaciteit
		2,5° bij 41%-60% van capaciteit
		2,0° bij 61%-100% van capaciteit
RT4769, ERT4769	3°	2,5° bij 0%-60% van capaciteit
		2,0° bij 61%-100% van capaciteit

HOOFDSTUK 6 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Platformcapaciteit

is. GEBRUIK BUITEN is gebruik van een MEWP in een omgeving die blootgesteld kan worden aan wind.

OPMERKING: *GEBRUIK BINNEN is gebruik van een MEWP in omgevingen die afgeschermd zijn tegen wind zodat er geen wind*

Specificatie	Model			
	RT4069	ERT4069	RT4769	ERT4769
Maximaal aantal personen				
Binnen	3	3	3	3
Buiten	2	2	2	2
Maximale platformcapaciteit	363 kg (800 lb)			
Verlengingscapaciteit van het platform	136 kg (300 lb)	136 kg (300 lb)	136 kg (300 lb)	136 kg (300 lb)
Maximaal toelaatbare windsnelheid				
Binnen	0 m/s (0 mph)			
Buiten	12,5 m/s (28 mph)	12,5 m/s (28 mph)	12,5 m/s (28 mph)	12,5 m/s (28 mph)
Maximale horizontale dwarskracht	400 N (90 lb)			

Vloeistofhoeveelheden

Specificatie	RT4069, RT4769
Brandstoffank	Diesel 38 l (10 gal)
	Benzine 38 l (10 gal)
	Lpg-tank 15,2 kg (33.5 lb)
Hydraulische tank	50 l (13.2 gal)
Motorolie	Diesel 5,7 l (6 qt)
	Dubbele brandstof 3,4 l (3.6 qt)
Motorkoelvloeistof	4,2 l (4.44 qt)
Rijrem (elk)	0,08 l (2.7 oz)
Aandrijfnaaf (elk)	
2WD	0,5 l (17 oz)
	4WD 0,54 l (18.3 oz)

Specificatie	ERT4069, ERT4769
Aandrijfnaaf (elk)	0,54 l (18.26 oz)
Hydraulische tank	40 l (10.6 gal)

Accu's (ERT-machines)

Specificatie	Accu	
	Alleen ERT4069	ERT4069, ERT4769
Spanning		
Totaal	48V	48V
Per accu	6V	6V
Nominale Ah-capaciteit	310 Ah bij 20 uur	375 Ah bij 20 uur
Reservecapaciteit	675 minuten	810 minuten

Banden

Specificatie	Alle modellen
Maat	26 x 12 D460 schuimvulling
Aantal koordlagen	10
Bandenspanning	4,8 bar (70 psi)
Aanhaalmoment wielmoeren	230,5 Nm (170 lb-ft)

HOOFDSTUK 6 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Motor

Kubota Diesel (D1305-E4B)

Emissie	CARB, EPA Tier 4 Final, EU Stage V, China III						
Brandstoftype	Diesel: - Laag zwavelgehalte (< 500 ppm) - Ultra laag zwavelgehalte (15 ppm) (vereist om aan EPA Tier 4 Final, EU Stage V te voldoen) Max. 5% biodiesel						
Aantal cilinders	3						
Motortoerentalregeling	Motorregeleenheid						
Instelling laag toerental	1400 tpm						
Instelling hoog toerental	3500 tpm						
Dynamo	40 A, 12 V, riemaandrijving						
Accu	69 Ah, koude start 700 A, 12 VDC						
Brandstofverbruik	<table border="1"> <tr> <td>Laag toerental</td> <td>Benzine - 1,45 l/u (0.38 gal/hr)</td> <td>LPG - 0,84 kg/u (1.85 lb/hr)</td> </tr> <tr> <td>Hoog toerental</td> <td>6,66 l/u (1.76 gal/hr)</td> <td>4,23 kg/u (9.3 lb/hr)</td> </tr> </table>	Laag toerental	Benzine - 1,45 l/u (0.38 gal/hr)	LPG - 0,84 kg/u (1.85 lb/hr)	Hoog toerental	6,66 l/u (1.76 gal/hr)	4,23 kg/u (9.3 lb/hr)
Laag toerental	Benzine - 1,45 l/u (0.38 gal/hr)	LPG - 0,84 kg/u (1.85 lb/hr)					
Hoog toerental	6,66 l/u (1.76 gal/hr)	4,23 kg/u (9.3 lb/hr)					
Cilinderinhoud	0,962 l (58.7 in ³)						
Brutovermogen	Benzine - 23,2 kW (31,1 pk) bij 3600 tpm Lpg - 22,0 kW (29,5 pk) bij 3600 tpm						
Brutokoppel	Benzine - 66,6 Nm (49.1 lb-ft) bij 2400 tpm Lpg - 66,2 Nm (48.8 lb-ft) bij 1800 tpm						

Kubota dubbele brandstof (WG972-GL-E4)

Emissie	CARB, EPA fase 3						
Brandstoftype	Benzine – minimaal octaangetal van 87 - Mengsel van ethanol/benzine – maximaal 10% - Mengsel van methanol/benzine – maximaal 5% - LPG - vloeibaar petroleumgas						
Aantal cilinders	3						
Motortoerentalregeling	Motorregeleenheid						
Instelling laag toerental	1400 tpm						
Instelling hoog toerental	3500 tpm						
Dynamo	40 A, 12 V, riemaandrijving						
Accu	69 Ah, koude start 700 A, 12 VDC						
Brandstofverbruik	<table border="1"> <tr> <td>Laag toerental</td> <td>Benzine - 1,45 l/u (0.38 gal/hr)</td> <td>LPG - 0,84 kg/u (1.85 lb/hr)</td> </tr> <tr> <td>Hoog toerental</td> <td>6,66 l/u (1.76 gal/hr)</td> <td>4,23 kg/u (9.3 lb/hr)</td> </tr> </table>	Laag toerental	Benzine - 1,45 l/u (0.38 gal/hr)	LPG - 0,84 kg/u (1.85 lb/hr)	Hoog toerental	6,66 l/u (1.76 gal/hr)	4,23 kg/u (9.3 lb/hr)
Laag toerental	Benzine - 1,45 l/u (0.38 gal/hr)	LPG - 0,84 kg/u (1.85 lb/hr)					
Hoog toerental	6,66 l/u (1.76 gal/hr)	4,23 kg/u (9.3 lb/hr)					
Cilinderinhoud	0,962 l (58.7 in ³)						
Brutovermogen	Benzine - 23,2 kW (31,1 pk) bij 3600 tpm Lpg - 22,0 kW (29,5 pk) bij 3600 tpm						
Brutokoppel	Benzine - 66,6 Nm (49.1 lb-ft) bij 2400 tpm Lpg - 66,2 Nm (48.8 lb-ft) bij 1800 tpm						

Acculader (ERT-machines)

BESCHRIJVING	SPECIFICATIE
Acculader	Delta-Q
Spanning elektrisch systeem (gelijkstroom)	48V (1200W)
Ingang	
Ingangsspanning (wisselspanning)	85-270 VAC
Nominale ingangsspanning (wisselspanning)	100-240 VAC
Ingangs frequentie	50-60 Hz
Maximale ingangsstroom (wisselspanning)	14,5 A
Bescherming tegen binnendringend vocht	IP66
Bedrijfstemperatuur	-40 °C tot 65 °C (-40 °F tot 149 °F)
Opslagtemperatuur	-40 °C tot 85 °C (-40 °F tot 185 °F)
Uitgang	
Nominale uitgangsspanning (gelijkspanning)	48 V
Maximale uitgangsspanning (gelijkspanning)	72 V
Maximale uitgangsstroom (gelijkstroom)	25,0 A
Verminderd	> 40 °C (104 °F)
Beveiliging	
Omgekeerde polariteit uitgang	Elektronische beveiliging – automatische reset
Kortsleutende uitgang	Stroombegrenzing
Overbelasting wisselspanning	Stroombegrenzing
Overbelasting gelijkspanning	Stroombegrenzing

Hydrauliekolie

HYDRAULISCH SYSTEEM BEDRIJFSTEMPERATUURBEREIK	SAE-VISCOSITEITSKwaliteit
-18 tot -5 °C (0 tot +23 °F)	10W
-18 tot +99 °C (0° tot +210 °F)	10W-20, 10W-30
+10 tot +99 °C (+50 tot +210 °F)	20W-20

HOOFDSTUK 6 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

OPMERKING: Hydrauliekoliën moeten anti-slijtagekwaliteiten hebben van ten minste API classificatie GL-3, en voldoende chemische stabiliteit voor gebruik in een bewegend hydraulisch systeem. JLG Industries raadt aan standaard UTTO te gebruiken.

OPMERKING: Machines kunnen van biologisch afbreekbare en niet-giftige hydrauliekolie voorzien zijn. Dit is een volledig synthetische oliesoort die beschikt over dezelfde antislijtage- en antiroesteigenschappen als minerale olie, maar geen nadelige invloed heeft op het grondwater of het milieu wanneer er wat olie wordt gemorst of weglek.

OPMERKING: Afgezien van de aanbevelingen van JLG is het niet raadzaam oliën van verschillende merken of soorten te mengen, aangezien deze mogelijk niet dezelfde vereiste toevoegingen bevatten of een vergelijkbare viscositeit hebben. Als het gebruik van een andere hydrauliekolie dan standaard UTTO gewenst is, dient u contact op te nemen met JLG industries voor aanbevelingen.

OPMERKING: Wanneer de temperatuur constant onder -7 °C (20 °F) blijft, raadt JLG Industries aan premium hydrauliekolie voor lage temperaturen te gebruiken (viscositeitskwaliteit 32).

HOOFDSTUK 6 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Olie	Eigenschappen	Basis	Classificaties
Beschrijving	Viscositeit bij 40°C (CS _t , normaal)	Viscositeitsindex	
Shell Spirax S4 TXM - Aanbevolen	67	146	X
Mobilfluid 424 - Optioneel	60	134	X
Shell Tellus S4 VX 32 – Aanbevolen	32	296	X
Univis HVI 26 – Optioneel	26	376	X
Shell Naturelle HF-E32 - Aanbevolen	32	192	
Mobil EAL Envirosyn H32 - Optioneel	32	146	
Shell Tellus S2 VX32 – Aanbevolen	32	142	X
Mobil DTE 10 Excel 32 - Optioneel	32	161	X

* De classificatie Direct biologisch afbreekbaar verwijst naar een van de volgende waarden:

CO₂-omzetting > 60% per EPA 560/6-82-003

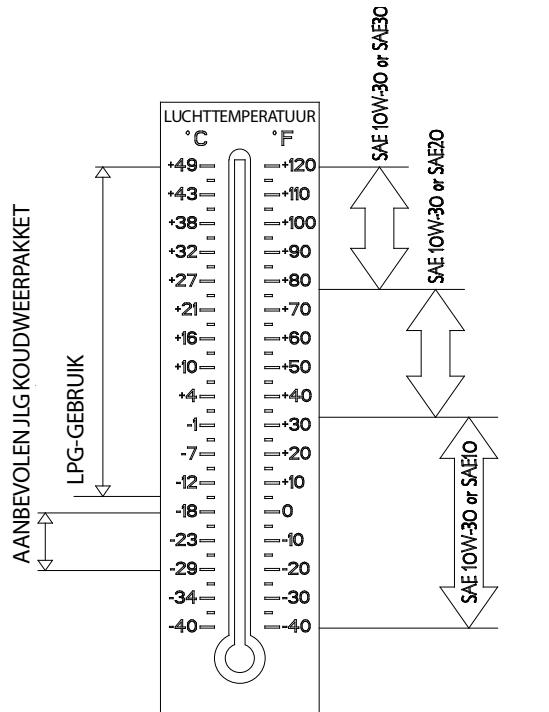
CO₂-omzetting > 80% per CEC-L-33-A-93

** De classificatie Vrijwel niet giftig voldoet aan LC50 > 5000 ppm per OECD 203

*** De classificatie Onbrandbaar duidt op FMRC-goedkeuring (Factory Mutual Research Corp.)

OPMERKING: Shell Tellus S4 V32/Univis HVI 26 is uitsluitend leverbaar voor RT4069- en RT4769-machines.

Specificaties vloeistofbedrijfstemperatuur

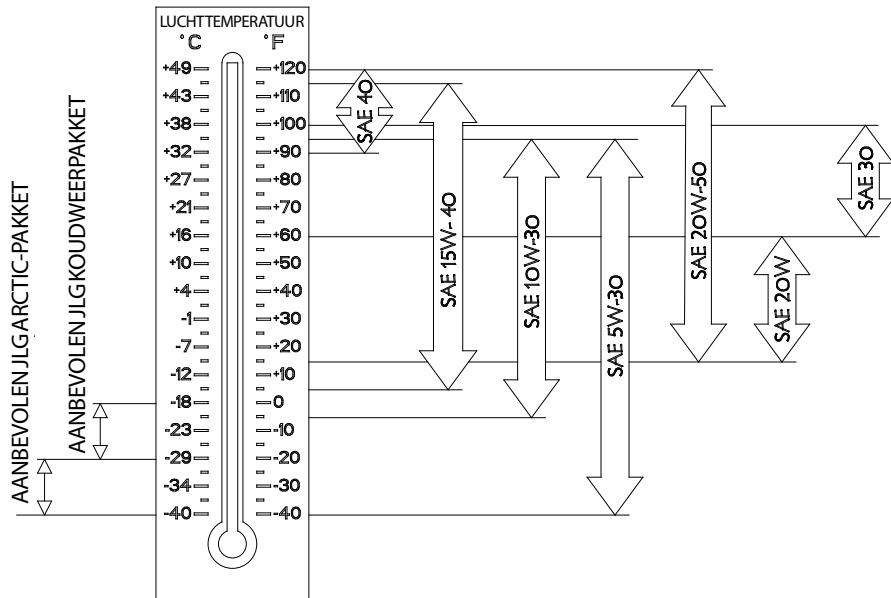


OPMERKING:

ALS DE MACHINE WORDT GEBRUIKT MET DOOR JLG NIET GOEDGEKEURDE MOTOROLIE OF BIJNEN HET TEMPERATUURBEREIK DAT WORDT VERMELD IN DE 'GEBRUIKSTABEL MOTOROLIE' KUNNEN ONDERDELEN VAN DE MOTOR VOORTIJDIG SLIJTEN OF BESCHADIGD RAKEN.

1001204714_A

RT4069, RT4769 – dubbel brandstofsysteem



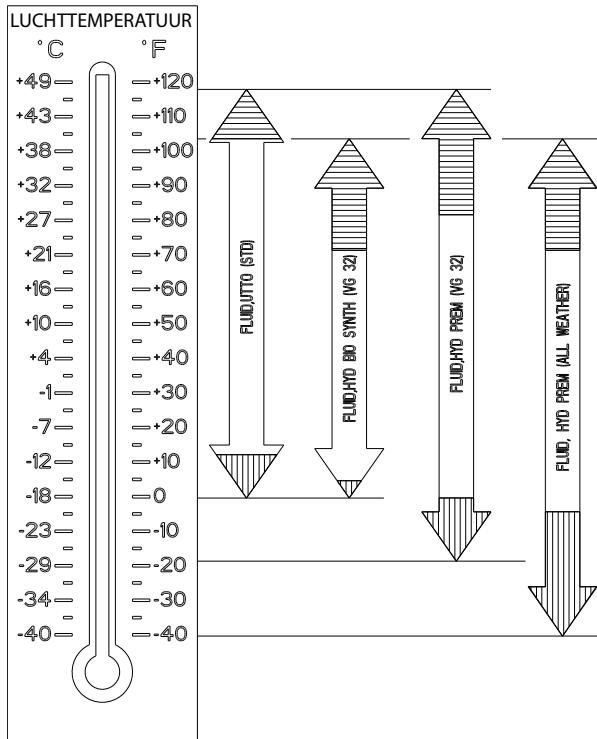
OPMERKING:

ALS DE MACHINE WORDT GEBRUIKT MET DOOR JLG NIET GOEDGEKEURDE MOTOROLIE OF BUITEN HET TEMPERATUURBEREIK DAT WORDT VERMELD IN DE 'GEBRUIKSTABEL MOTOROLIE', KUNNEN ONDERDELEN VAN DE MOTOR VOORTIJDIG SLIJTEN OF BESCHADIGD RAKEN.

1001120075_C

RT4069, RT4769 – dieselbrandstof

HOOFDSTUK 6 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST



HET GEBRUIK VAN EEN HYDRAULIEKOLIEKOELER WORDT TEN ZEERSTE AANBEVOLEN VOOR LANGDURIG GEBRUIK IN DIT TEMPERATUURBEREIK (NEEM CONTACT OP MET JLG-SERVICE)



BIJ GEBRUIK IN DIT TEMPERATUURBEREIK MOET EEN VERWARMINGSHULP VOOR HYDRAULISCHE SYSTEMEN WORDEN GEBRUIKT (NEEM CONTACT OP MET JLG-SERVICE)

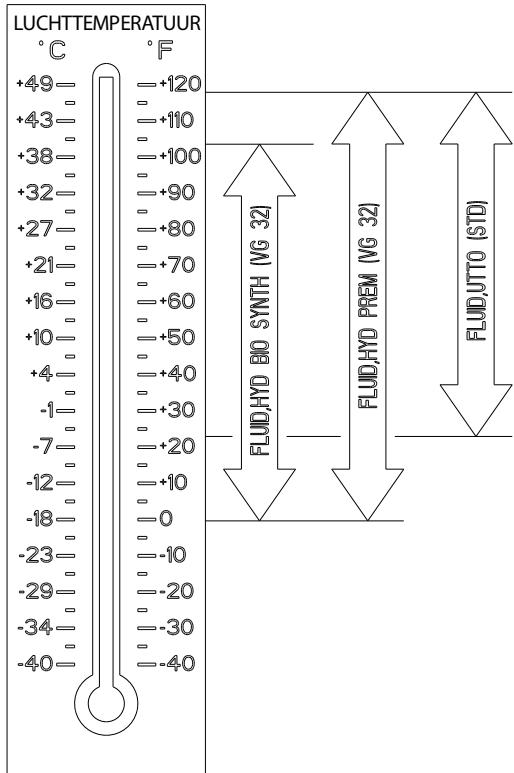


OPMERKING:
ALS DE MACHINE WORDT GEBRUIKT MET DOOR JLG NIET GOED GEKEURDE HYDRAULIEKOLIE OF BIJTEN HET TEMPERATUURBEREIK DAT WORDT VERMELD IN DE "GEBRUIKSTABEL HYDRAULIEKOLIE", KUNNEN ONDERDELEN VAN HET HYDRAULISCHE SYSTEEM VOORTIJDIG SLIJLEN OF BESCHADIGD RAKEN.

MACHINE OPERATION TEMPERATURE
BOUNDARIES CONTAINED IN THIS
DOCUMENT APPLY TO THE
FOLLOWING MODELS:
RT2669
RT3369

1001256522_A

RT4069, RT4769 – hydrauliekolie



OPMERKING:

ALS DE MACHINE WORDT GEBRUIKT MET DOOR JLG NIET GOEDGEKEURDE HYDRAULIEKOLIE OF BUITEN HET TEMPERATUURBEREIK DAT WORDT VERMELD IN DE "GEBRUIKTABEL HYDRAULIEKOLIE" KUNNEN ONDERDELEN VAN HET HYDRAULISCHE SYSTEEM VOORTIJDIG SLIJTEN OF BESCHADIGDRAKEN.

SOMMIGE VLOEISTOFFEN ZIJN MOGELIJK NIET VANAF DE FABRIEK BESCHIKBAAR.

MACHINE OPERATION TEMPERATURE
BOUNDARIES CONTAINED IN THIS
DOCUMENT APPLY TO THE
FOLLOWING MODELS:
ERT2669
ERT3369

1001256524_A

ERT4069, ERT4769 – hydrauliekolie

6.4 ONDERHOUD EN SMERING DOOR MACHINIST

Algemene onderhoudstips

OPMERKING: *Zorg ervoor dat soortgelijke items aan weerszijden van de machine worden gesmeerd.*

OPMERKING: *Aanbevolen smeertallen zijn gebaseerd op een machine die onder normale omstandigheden werkt. Als machines meerdere werktijden achter elkaar worden gebruikt en/of worden blootgesteld aan ongunstige omgevingen of omstandigheden, moeten ze vaker worden gesmeerd.*

Laat de hydraulische functies een volledige cyclus doorlopen alvorens het hydrauliekoliepeil in de tank te controleren. De olie moet zichtbaar zijn in het venster TOEVOEGEN op de hydrauliektank. Als de olie niet zichtbaar is, voegt u olie toe tot de olie zichtbaar is in de vensters TOEVOEGEN en VOL op de tank. De tank niet te vol doen.

Smeerspecificaties

SLEUTELWOORD	SPECIFICATIES
MPG	Universeel smeervet met een minimaal druppelpunt van 177 °C (350 °F). Met uitstekende waterafstotende en hechttende eigenschappen en bestand tegen extreme druk. (Minstens Timken OK 40 lb)
EPGL	Tandwielolie voor uiterst hoge druk die voldoet aan API-classificatie GL-5 of MIL-Spec MIL-L-2105
E0	Motor(carter)olie. Benzine - API-klasse SF/SG, MIL-L-2104. Diesel – API-klasse CC/CD, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C.
H0	Hydrauliekolie. API-classificatie GL-3.

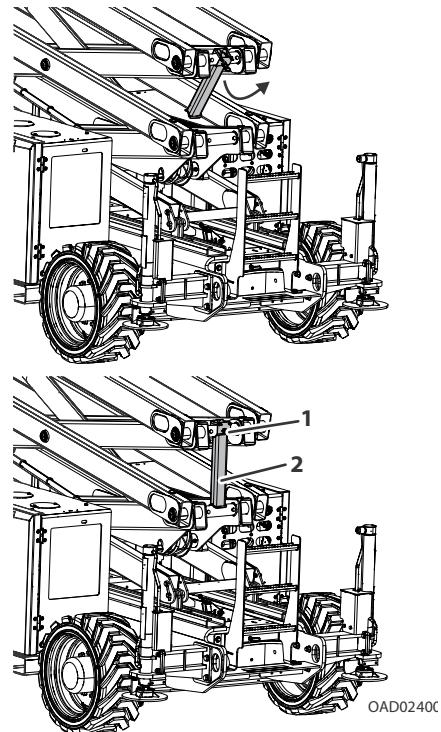
Veiligheidsstut

! LET OP

DE VEILIGHEIDSSTUT MOET WORDEN GEBRUIKT WANNEER ONDERHOUD AAN DE MACHINE WORDT UITGEVOERD WAARBIJ DE SCHAARARMS MOETEN WORDEN GEHEVEN.

De rode veiligheidsstut bevindt zich aan de achterzijde van de machine, in de schaararm. De veiligheidsstut inschakelen:

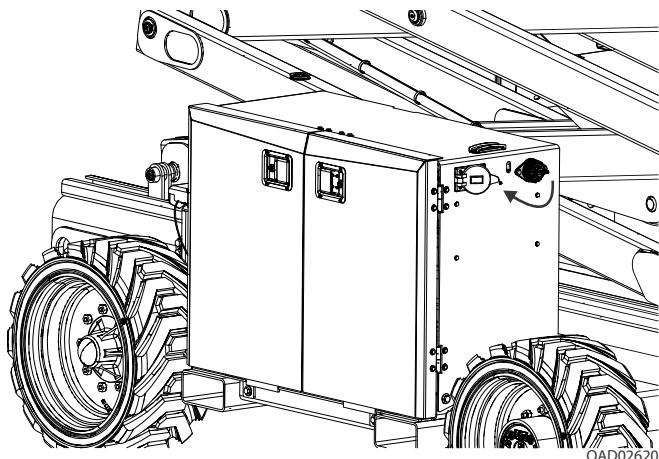
1. Zorg ervoor dat het platform niet beladen is. Breng het platform vanaf het grondbedieningsstation voldoende omhoog om de veiligheidsstut te plaatsen.
2. Trek aan de ring om de veiligheidsstut los te maken en trek de steun vervolgens naar beneden tot deze verticaal hangt.
3. Laat het platform zakken totdat de veiligheidsstut op de dwarsligger van de arm eronder rust.
4. Om de stut vrij te maken, brengt u het platform omhoog, trekt u aan de ring om de veiligheidsstut los te maken en brengt u het platform vervolgens omlaag.



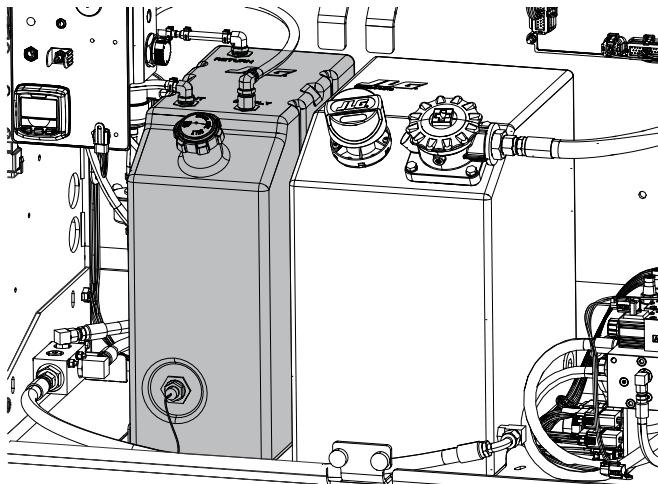
1. Ring voor losmaken
2. Veiligheidsstut

Accu ontkoppelen (ERT-machines)

Elektrisch machines zijn uitgerust met een accu-ontkoppelings-schakelaar waarmee alle voeding van de machine gemakkelijk bij de accu's kan worden uitgeschakeld zonder accukabels van de accupolen los te maken. Om de accu's los te koppelen, zoekt u de rode schakelaar aan de rechterzijde van de accuruimte op. Draai de schakelaar rechtsom om de accuvoeding los te koppelen van de machine. Draai de schakelaar linksom om de machine weer van accuvoeding te voorzien.



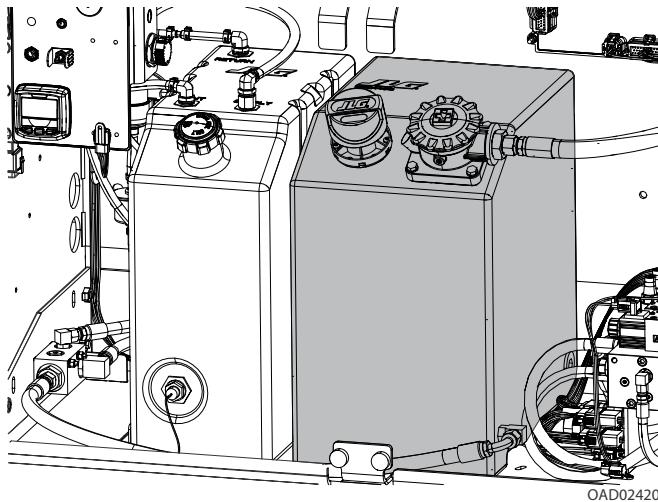
Brandstoffank



OAD02410

- Brandstof – Diesel of benzine (per motortype – raadpleeg sticker op machine)
- Vullen naar behoeftte.

Hydrauliekolietank



- Smeerpunt – Vuldop/vulpeil
- Smering – HO
- Interval – Olie elke 10 bedrijfsuren controleren; elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen.

Aandrijfnaaf

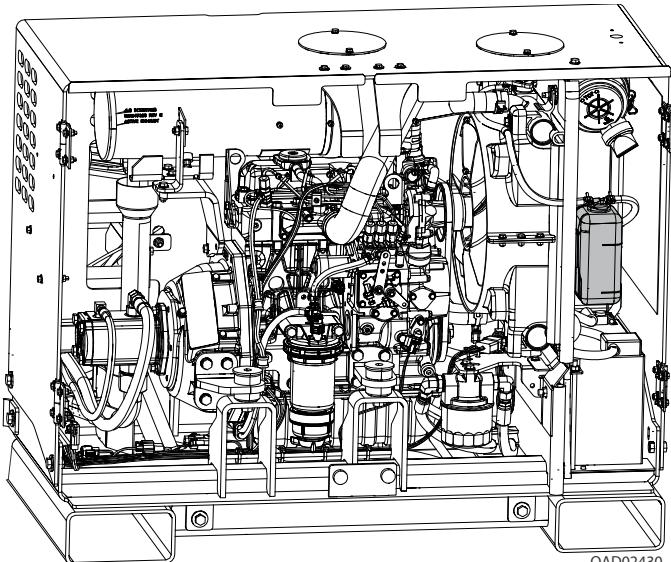


- Smeerpunten – vulstoppen (4)
- Smering – EPGL
- Interval – Elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren

Slijtplaten schaararmen

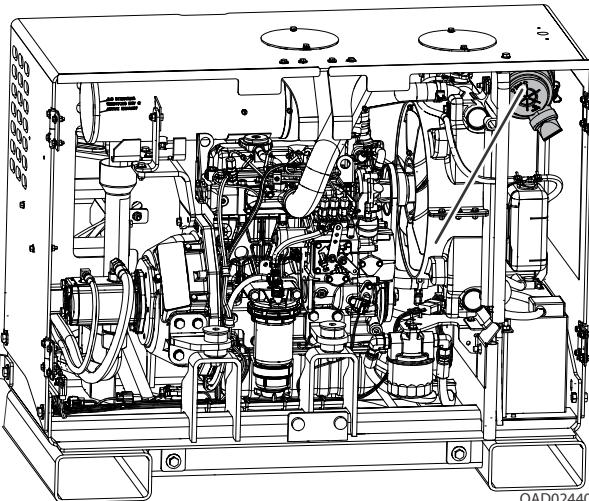
- Smeerpunten – 8 schuivende slijtplaten
- Smering – MPG
- Interval – Elke maand of 50 bedrijfsuren.

Motorkoelvloeistof



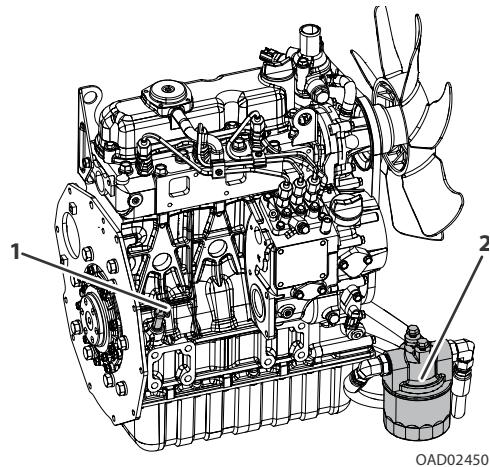
- Smerpunt – Vuldop/vulpeil
- Interval – Koelvloeistofpeil dagelijks controleren. Zorg ervoor dat het peil tussen de lijnen "FULL" en "LOW" ligt. Laat het koelvloeistof afkoelen als het koelvloeistofpeil laag is. Vul koelvloeistof vervolgens met de juiste hoeveelheid bij. Vervang de koelvloeistof jaarlijks zoals aangegeven in de motorhandleiding.

LuchtfILTER



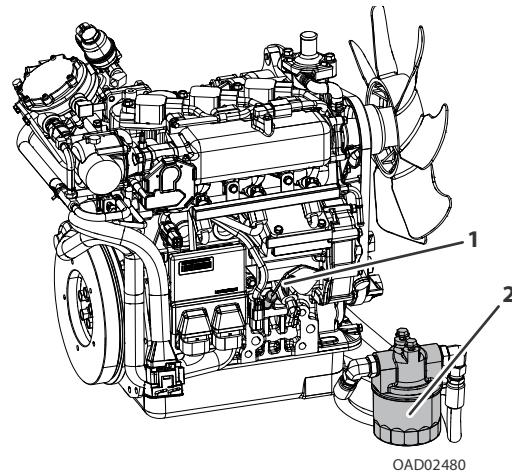
- Smerpunten – Vervangbaar primair filterelement (droge type)
- Interval – Elke 6 maanden of 300 bedrijfsuren. Controleer de toestand van het filter vaker onder zeer zware bedrijfsmoeilijkheden (zoals een zeer stoffige werkomgeving).
- Knijp eenmaal per week de vacuümmembraanklep aan de onderzijde van het luchtfilter open, zodat verzamelde losse deeltjes eruit kunnen vallen.

Olie verversen/filter vervangen



Kubota Diesel (D1305-E4B)

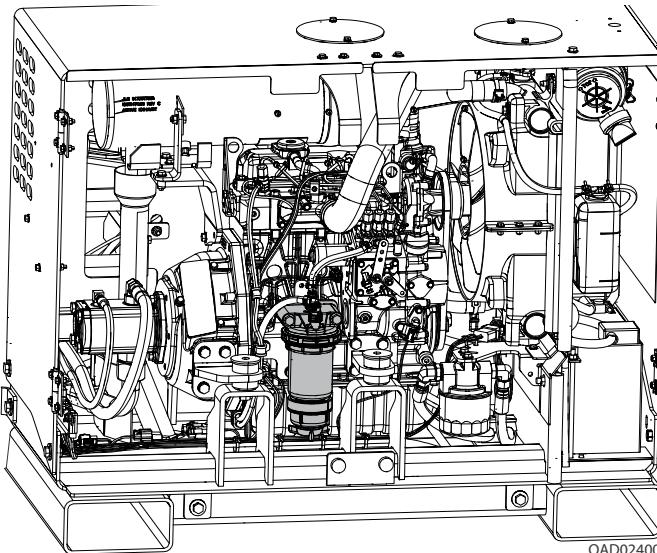
- Smeerpoint – Vuldop/opschroefelement
- Smering – EO – Minimaal API SJ
- Interval – Eerste keer olie verversen en filter vervangen bij de eerste 50 bedrijfsuren, vervolgens elk jaar of elke 200 bedrijfsuren
- Controleer het oliepeil dagelijks (1) en zorg ervoor dat het tussen de merktekens blijft. Ververs olie/vervang filter (2) zoals aangegeven in de motorhandleiding.



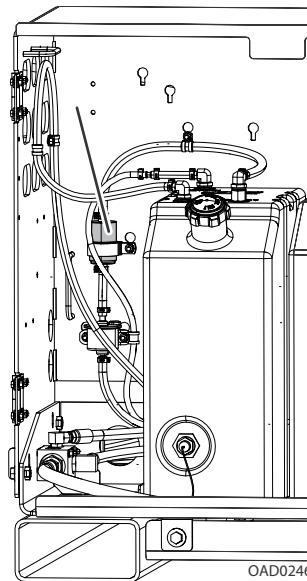
Kubota dubbele brandstof (WG972-GL-E4)

- Smeerpoint – Vuldop/opschroefelement
- Smering – EO – Minimaal API SL
- Interval – Eerste keer olie verversen en filter vervangen bij de eerste 50 bedrijfsuren, vervolgens elk jaar of elke 200 bedrijfsuren
- Controleer het oliepeil dagelijks (1) en zorg ervoor dat het tussen de merktekens blijft. Ververs olie/vervang filter (2) zoals aangegeven in de motorhandleiding.

Brandstoffilter/waterafscheider (diesel)



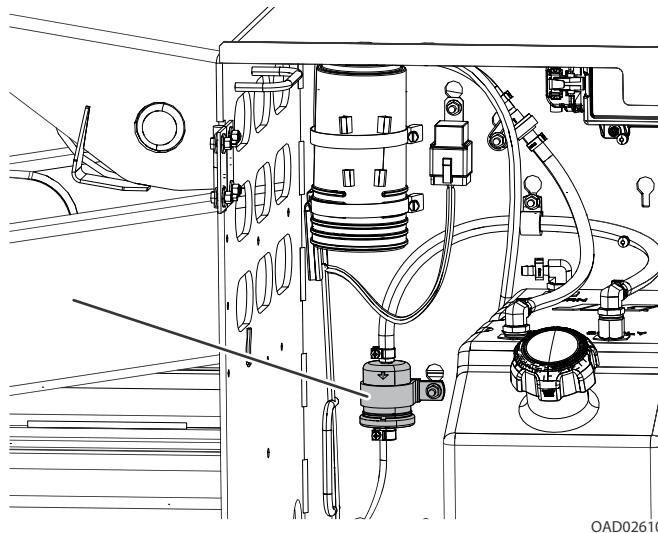
Brandstofzeef (diesel)



- Smeerpunt – Vervangbaar element
- Interval (filter) – Elke 750 uur, om de twee keer olie vervangen of jaarlijks vervangen, wat het eerste komt.
- Interval (waterkom) – dagelijks legen. Draai de aftapkraan onder aan het brandstoffilter los en tap al het water af in een opvangbak tot er heldere brandstof zichtbaar wordt. Draai de aftapkraan vast.

- Smeerpunt – Vervangbaar
- Interval – Elk jaar of elke 750 bedrijfsuren

Brandstoffilter (benzine)



- Smeerpunt – Vervangbaar
- Interval – Elke 100 bedrijfsuren controleren; elk jaar vervangen zoals aangegeven in de motorhandleiding.

6.5 ONDERHOUD EN OPLADEN VAN ACCU'S

⚠ WAARSCHUWING

OM ONTPLOFFING EN LETSEL TE VOORKOMEN, BIJ ONDERHOUDSWERKZAAMHEDEN NIET ROKEN EN GEEN VONKEN OF VLAMMEN BIJ DE ACCU LATEN KOMEN. DRAAG BIJ ONDERHOUDSWERKZAAMHEDEN AAN ACCU'S ALTIJD OOG- EN HANDBESCHERMING.

Accu opladen (dagelijks)

⚠ WAARSCHUWING

ALS DE ACCULADER WORDT GEBRUIKT, MOET DE OPLAADDRAADBOOM OP EEN GEAARD STOPCONTACT WORDEN AANGESLOTEN. ALS HET STOPCONTACT NIET GEAARD IS EN EEN DEFECT OPTREEDT, KAN DE MACHINE ERNSTIGE ELEKTRISCHE SCHOKKEN VEROORZAKEN.

Ga als volgt te werk om de levensduur van de accu te vergroten:

- a. De oplaadstatus van accu's moet zo hoog mogelijk worden gehouden, voor zover dit haalbaar is met betrekking tot de beschikbaarheid op het werkterrein en het machinegebruik. Laad accu's op voordat deze een oplaadstatus van 20% bereiken. Zorg dat de accu's niet volledig ontladen worden.
- b. Laad de accu's elke dag dat de machine wordt gebruikt volledig op.
- c. Laad de accu's tussen gebruik op indien dit mogelijk is. Natte loodzwavelzuur-/AGM-accu's bouwen geen oplaadgeheugen op.

- d. Zorg ervoor dat de accuvloeistof de accuplaten bedekt alvorens op te laden, indien van toepassing. Het vloeistofpeil mag pas na het laden worden bijgevuld om overstroming te voorkomen.

LET OP

WANNEER DE ACCU'S MET GEDESTILLEERD WATER WORDEN BIJGEVULD, MOETEN NIET-METALEN FLESSIONEN EN/OF TRECHTERS WORDEN GEBRUIKT. VOEG WATER TOE TOT DE PLATEN BEDEKT ZIJN DOOR ELEKTRYOLT. DE ACCU'S MOGEN ALLEEN WORDEN OPGELADEN ALS DE ELEKTRYOLT DE PLATEN BEDEKT.

OPMERKING: Om overstromen van elektrolyt te voorkomen, moeten de accu's na het opladen met gedestilleerd water worden bijgevuld. Wanneer de accu met water wordt bijgevuld, mag dit niet hoger komen dan 9,5 mm (3/8 in) boven de separators.

Accu-onderhoud (driemaandelijks)

1. Open het luik van de accuruimte om de accuklemmen en ontluchtingsdoppen te kunnen bereiken.

LET OP

WANNEER DE ACCU'S MET GEDESTILLEERD WATER WORDEN BIJGEVULD, MOETEN NIET-METALEN FLESSIONEN EN/OF TRECHTERS WORDEN GEBRUIKT. VOEG WATER TOE TOT DE PLATEN BEDEKT ZIJN DOOR ELEKTRYOLT. DE ACCU'S MOGEN ALLEEN WORDEN OPGELADEN ALS DE ELEKTRYOLT DE PLATEN BEDEKT.

OPMERKING: Om overstromen van elektrolyt te voorkomen, moeten de accu's na het opladen met gedestilleerd water worden bijgevuld. Wanneer de accu met water wordt bijgevuld, mag dit niet hoger komen dan 9,5 mm (3/8 in) boven de separators.

2. Verwijder alle ontluchtingsdoppen en controleer het elektrolytpeil in elke cel. De elektrolyt moet tot de ring ongeveer 2,5 cm van de bovenkant van de accu komen. Vul de accu's alleen met gedestilleerd water. Plaats alle ontluchtingsdoppen terug en zet ze vast.
3. Haal de accukabels één voor één van de accuklemmen, de minkabel eerst. Maak de kabels schoon met een oplossing die zuur neutraliseert (bv. zuiveringszout en water of ammoniak) en een staalborstel. Vervang de kabels en/of kabelklembouten indien nodig.
4. Maak de accuklem schoon met een staalborstel en bevestig de kabel vervolgens weer aan de klem. Smeer oppervlakken die geen contact maken in met mineraal vet of vaseline.
5. Wanneer alle kabels en accuklemmen schoon zijn, moet u ervoor zorgen dat alle kabels zich op de juiste plaats bevinden en niet worden afgeklemd. Sluit het luik van de accuruimte.
6. Schakel de machine in en controleer of deze naar behoren werkt.

6.6 PROPAANBRANDSTOFSYSTEEM

Drukontlasting

LET OP

HET PROPAANBRANDSTOFSYSTEEM WERKT BIJ EEN DRUK TOT MAXIMAAL 21,5 BAR (312 PSI). OM BRANDGEVAAR EN HET RISICO OP LICHAMELIJK LETSEL TE VERMINDEREN, DIENT U DE DRUK VAN HET PROPAANBRANDSTOFSYSTEEM (WAAR VAN TOEPASSING) TE ONTLASTEN VOORDAT U ONDERHOUD UITVOERT AAN DE ONDERDELEN VAN HET PROPAANBRANDSTOFSYSTEEM.

Druk van propaanbrandstofssysteem ontladen:

1. Sluit de handbedienende afsluiter op de propaanbrandstoftank.
2. Start de motor en laat deze draaien tot de motor afslaat.
3. Zet het contact UIT.

LET OP

IN HET BRANDSTOFSYSTEEM BEVINDT ZICH NOG RESTDAMPDRUK. ZORG ERVOOR DAT DE WERKPLEK GOED WORDT GEVENTILEERD VOORDAT U EEN BRANDSTOFLEIDING LOSMAAKT.

Lektest

LET OP

GEBRUIK NOOIT OPEN VUUR OP WAT VOOR WIJZE DAN OOK OM HET PROPAANBRANDSTOFSYSTEEM OP LEKKAGE TE CONTROLEREN.

Controleer na uitgevoerd onderhoud het propaanbrandstofssysteem altijd op lekkage. Controleer de koppelingen van het gerepareerde of vervangen onderdeel op lekkage. Gebruik een in de handel verkrijgbare vloeistoflekdetecteur of een elektronische lekdetector. Gebruik, indien beide methoden worden toegepast, eerst de elektronische lekdetector om verontreiniging door de vloeistoflekdetecteur te voorkomen.

6.7 BANDEN EN WIELEN

Bandenschade

Bij schuimgevulde polyurethaan banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer een van de volgende punten wordt aangetroffen, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen en er een regeling moet worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel:

- een gladde, gelijkmatige inkeping door de koordlagen waarvan de totale lengte groter is dan 7,5 cm (3 in)
- elke scheur of snee (gerafelde randen) in de koordlagen die groter is dan 2,5 cm (1 in) in willekeurige richting
- elk gat dat groter is dan 2,5 cm in diameter
- elke beschadiging aan de koorden in de hiel van de band

Als een band beschadigd is maar binnen de hierboven vermelde criteria valt, moet de band dagelijks worden gecontroleerd om zeker te zijn dat de schade zich niet heeft uitgebreid tot buiten de toelaatbare criteria.

Banden vervangen

JLG adviseert dat vervangingsbanden dezelfde bandenmaat en hetzelfde aantal koordlagen hebben en van het hetzelfde merk zijn als de oorspronkelijke fabrieksbanden. Raadpleeg de JLG-onderdelenhandleiding voor het onderdeelnummer van de goedgekeurde banden voor een bepaald machinemodel. Als er geen goedgekeurde vervangingsbanden van JLG worden gebruikt, adviseert JLG dat de vervangingsbanden over de volgende eigenschappen beschikken:

- Gelijk of groter aantal koordlagen, gelijke of hogere belastbaarheid en identieke bandenmaat t.o.v. originele banden.
- Contactbreedte loopvlak band gelijk aan of groter dan originele banden.
- Afmetingen van wieldiameter, breedte en offset gelijk aan originele banden.
- Goedgekeurd voor toepassing door de bandenfabrikant (met inbegrip van pompdruk en maximale bandlast).

Zorg ervoor dat bij het kiezen en monteren van vervangingsbanden alle banden de door JLG geadviseerde bandenspanning hebben. Vanwege kleine afwijkingen in de bandenmaat tussen de verschillende merken moeten alle banden op eenzelfde as identiek zijn.

Wiel vervangen

De velgen die op elk product zijn gemonteerd, zijn ontwikkeld aan de hand van stabiliteitseisen zoals spoorbreedte, bandenspanning en laadcapaciteit. Wijzigingen aan de afmetingen, zoals velgbreedte, plaats van het middenstuk, een grotere of kleinere

diameter, enz., zonder schriftelijke fabrieksgoedkeuring kunnen een onveilige situatie opleveren voor wat betreft de stabiliteit.

Wielmontage

Het is van het grootste belang dat de wielen met het juiste aanhaalmoment worden vastgezet en vast blijven zitten.

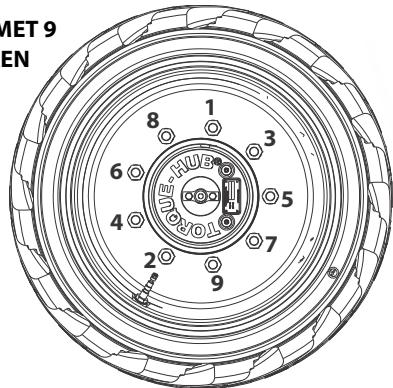
WAARSCHUWING

WIELMOEREN MOETEN WORDEN VASTGEZET MET HET JUISTE AANHAALMOMENT EN DIT MOET GEHANDHAADF BLIJVEN OM LOSZITTENDE WIELEN, GEBROKEN TAPEINDEN EN MOGELIJK ZELFS VAN DE AS LOSKOMENDE WIELEN TE VOORKOMEN. ZORG ERVOOR DAT U UITSLUITEND MOEREN GEBRUIKT DIE PASSEN BIJ DE CONUSHOEK VAN HET WIEL.

Zet de wielmoeren vast met het juiste aanhaalmoment om te voorkomen dat er wielen kunnen loskomen. Gebruik een momentsleutel voor het aanhalen van het bevestigingsmateriaal. Indien u geen momentsleutel hebt, zet dan het bevestigingsmateriaal vast met een wielmoersleutel en laat onmiddellijk in een werkplaats of bij de dealer de wielmoeren vastzetten met het juiste aanhaalmoment. Door te vast aanhalen kunnen de tapeinden breken of de montagegaten in de wielen permanent vervormd raken. De juiste procedure voor het monteren van de wielen is als volgt:

1. Draai alle moeren eerst met de hand aan zodat deze niet scheef komen te zitten. Breng **GEEN** smeermiddel aan op draadgangen of moeren.
2. Haal de moeren aan in onderstaande volgorde:

**PATROON MET 9
WIELMOEREN**



3. De moeren moeten stapsgewijs worden aangehaald. Haal de moeren in de aanbevolen volgorde aan volgens de onderstaande momententabel.

AANHAALVOLGORDE		
1efase	2efase	3efase
115 Nm (85lb-ft)	149 Nm (110lb-ft)	230 Nm (170lb-ft)

4. Wielmoeren moeten worden aangehaald na de eerste 50 bedrijfsuren en als er wielen verwijderd zijn geweest. Controleer het aanhaalmoment elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren.

HOOFDSTUK 7. INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

Datum	Opmerkingen

HOOFDSTUK 7 – INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

Datum	Opmerkingen



An Oshkosh Corporation Company

*Hoofdkantoor
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg, PA 17233-9533 VS
(717) 485-5161 (Bedrijf)
(877) 554-5438 (Klantenondersteuning)
(717) 485-6417*

Ga naar onze website voor de wereldwijde vestigingen van JLG.
www.jlg.com