

## Projet GE S7

Asservissement d'une machine à courant continu

TRENCHANT Evan TROULLIER Laël VIRQUIN Rudy GE4, groupe 2

Professeur : Damien Flieller

22 octobre 2025



## Introduction

Dans le domaine de l'électronique de puissance et de l'automatique, la commande des machines électriques constitue un enjeu majeur pour de nombreuses applications industrielles. Parmi ces machines, la machine à courant continu (MCC) occupe une place particulière de par sa simplicité de commande et sa capacité à fournir des couples élevés à basse vitesse.

Ce projet, réalisé dans le cadre du semestre 7 de la formation en Génie Électrique à l'INSA Strasbourg, porte sur l'étude et la réalisation de l'asservissement d'une machine à courant continu avec charge. L'objectif principal est de développer un système de contrôle permettant d'asservir précisément la vitesse et le courant de la machine tout en respectant les contraintes de performance imposées.

### Contexte et problématique

L'asservissement des machines électriques nécessite une approche méthodique combinant la modélisation théorique, la simulation numérique et la validation expérimentale. Dans le cas particulier de la machine à courant continu, plusieurs défis doivent être relevés :

- La modélisation précise du comportement dynamique de la machine et de sa charge
- La conception de correcteurs adaptés pour les boucles de courant et de vitesse
- La limitation des dépassements lors des régimes transitoires
- L'optimisation des performances en régime permanent et dynamique

## Objectifs du projet

Ce projet vise à concevoir et valider un système d'asservissement complet pour une machine à courant continu. Les objectifs spécifiques sont les suivants :

- 1. Modélisation et simulation : Développer un modèle mathématique précis de la machine à courant continu et de sa charge, puis l'implémenter dans les environnements MATLAB/Simulink et PSIM
- 2. Asservissement en courant : Concevoir et régler une boucle de régulation de courant permettant de contrôler précisément le couple de la machine
- 3. Asservissement en vitesse : Implémenter une boucle de régulation de vitesse en cascade avec la boucle de courant, utilisant soit un capteur tachymétrique soit un codeur incrémental
- 4. Respect des spécifications : Garantir que les dépassements en vitesse et en courant restent dans la plage de 10 à 20% lors des transitoires
- 5. Validation comparative : Comparer les résultats obtenus entre les simulations MAT-LAB/Simulink et PSIM pour valider la cohérence des modèles

## Approche méthodologique

La démarche adoptée suit une approche progressive et structurée :

- Phase 1 : Étude et modélisation de la machine seule
- Phase 2 : Intégration de la charge mécanique et validation du modèle complet
- Phase 3 : Conception et réglage de la boucle de courant



- Phase 4 : Conception et réglage de la boucle de vitesse
- Phase 5 : Optimisation globale et validation finale du système d'asservissement

Chaque phase fait l'objet d'une validation croisée entre les outils MATLAB/Simulink et PSIM, permettant de garantir la fiabilité des résultats et d'identifier d'éventuelles divergences de modélisation.

### 1. Structure du rapport

Ce rapport présente de manière détaillée l'ensemble des travaux réalisés. Il s'articule autour des axes suivants :

- La modélisation théorique et numérique de la machine à courant continu
- L'analyse comparative des outils de simulation
- La conception des correcteurs et leur réglage
- La validation expérimentale des performances obtenues
- L'analyse critique des résultats et les perspectives d'amélioration

Les résultats obtenus démontrent la faisabilité d'un asservissement efficace de la machine à courant continu tout en respectant les spécifications imposées, ouvrant ainsi la voie à des applications industrielles concrètes.

### 2. Cahier des charges

Le cahier des charges du projet est défini comme suit :

#### Asservissement en courant

- Temps de réponse maximal de 10 fois la periode de la MLI
- Depassement maximal de 20%

#### Asservissement en vitesse



# Table des matières

Introduction			2	
	1.	Structure du rapport	3	
	2.	Cahier des charges	3	
$\mathbf{P}_{\cdot}$	lanifi	ication du projet	<u> </u>	
	3.	Diagramme de Gantt	5	
1	Sch	némas blocs du système d'asservissement	7	
	1.	Schéma bloc de l'asservissement en vitesse et courant	7	
	2	Simplification du schéma bloc	۶	



## Planification du projet

La réalisation de ce projet d'asservissement d'une machine à courant continu nécessite une planification rigoureuse pour garantir l'atteinte des objectifs dans les délais impartis. Cette section présente l'organisation temporelle du projet et le diagramme de Gantt détaillant les différentes phases de développement.

## 3. Diagramme de Gantt

Le diagramme de Gantt ci-dessous illustre la planification détaillée du projet sur 14 semaines, avec les dépendances entre les tâches et les jalons importants.



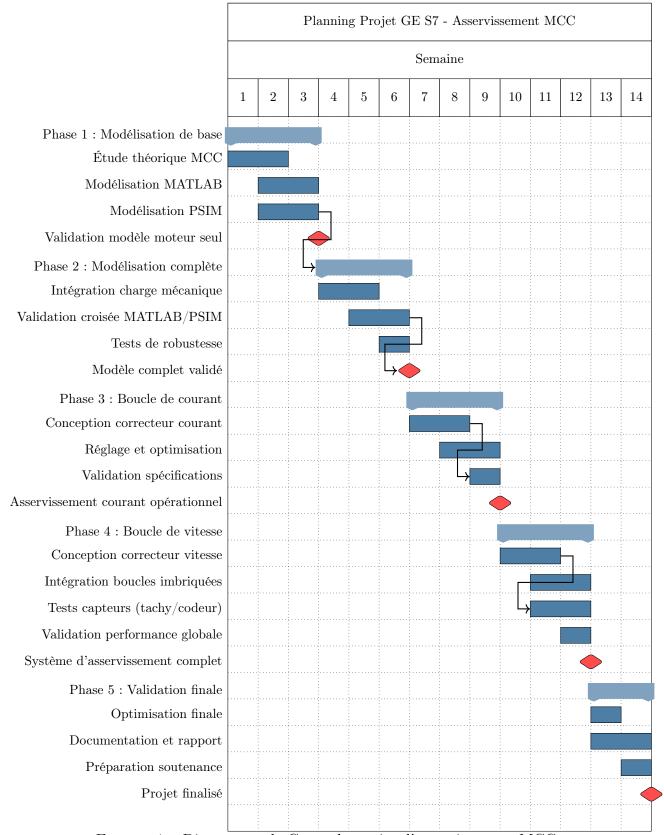
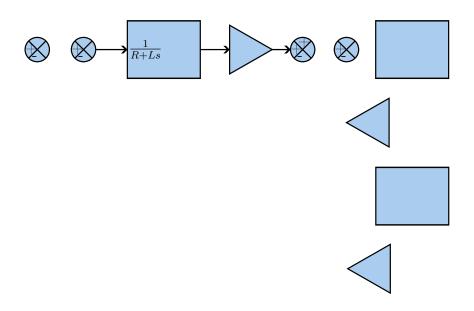


FIGURE 1 – Diagramme de Gantt du projet d'asservissement MCC



# 1 - Schémas blocs du système d'asservissement

1. Schéma bloc de l'asservissement en vitesse et courant



 $FIGURE\ 1.1-Votre\ l\'egende$ 



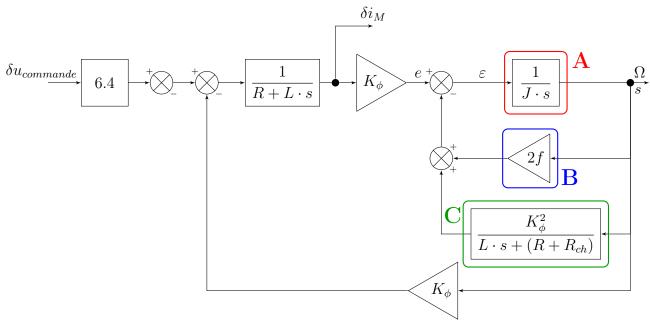


FIGURE 1.2 – Schéma bloc de l'asservissement en courant avec boucle de courant imbriquée

#### 2. Simplification du schéma bloc

À partir du schéma bloc de l'asservissement en vitesse avec boucle de courant imbriquée (Figure 1.2), nous pouvons simplifier le système en combinant les blocs et les boucles de rétroaction. Cette simplification permet d'obtenir une représentation plus concise du système, facilitant ainsi l'analyse et la conception des contrôleurs.

$$\begin{cases} \varepsilon = e - B \cdot \Omega - C \cdot \Omega \\ s = A \cdot \varepsilon = A \cdot (e - (B + C) \cdot s) \end{cases} \implies s = \frac{A \cdot e}{1 + A \cdot (B + C)} = H \cdot e$$

Le diagramme bloc simplifié de l'asservissement en vitesse est présenté dans la Figure 1.3.

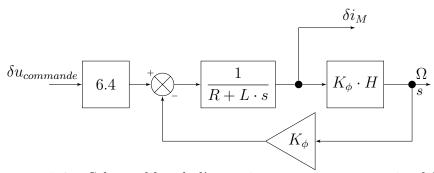


FIGURE 1.3 – Schéma bloc de l'asservissement en courant simplifié

On peut alors écrire la fonction de transfert en boucle ouverte du système simplifié:

$$\delta_{i_M}(s) = \frac{\frac{1}{R + L \cdot s}}{1 + \frac{(K_{\phi})^2 \cdot H}{R + L \cdot s}} \cdot \delta u_{commande}(s) = FTBO(s) \cdot \delta u_{commande}(s)$$